

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 63 (4783)  
Год издания 31-й

ВТОРНИК, 26 мая 1970 года

Цена 2 коп.



## ПЛАН ВУДЕТ ПЕРЕВЫПОЛНЕН

Результаты работы второго огнеупорного цеха за двадцать дней мая говорят о том, что план месяца будет перевыполнен. Две декады мая огнеупорщики отработали с перевыполнением плана на 3,9 процента.

Среди коллектива второго цеха впереди опять третья бригада печного отделения, где мастером Леонид Александрович Пестриков.

С высокими показателями работает в мае садчик Р. А. Ахмедгалеев. Сменные задания он выполняет на 160 процентов. А в одну из смен Р. А. Ахмедгалеев выполнил двойную норму. До ста девяносто процентов доходит сменная выработка сортировщиц Г. Г. Тагировой и Н. П. Костомаровой.

**А. НЕКЛЕЕВ,**  
председатель цехового комитета огнеупорного производства.

## БЕССМЕННОЕ ПЕРВЕНСТВО

Когда в третьем листопркатном цехе подводятся итоги работы или идет разговор о передовых бригадах, чаще других здесь можно услышать имена прокатчиков из первой бригады пятиклетового стана, где старшим вальцовщиком Аркадий Васильевич Медовиков.

Двадцать дней мая — это семьсот девяносто девять тонн сверхпланового металла, прокатанного коллективом пятиклетового стана, и первенство опять за первой бригадой. Из всего сверхпланового проката четверта одна тонна на счету коллектива, возглавляемого А. В. Медовиковым.

Бессменное первенство этого коллектива подтверждает репутацию его как лучшего и свидетельствует об упорном труде дружного коллектива бригады.



Коллективы сталеплавильных агрегатов, включившиеся в соревнование за право варить двухсотмиллионную тонну стали, наращивают темпы, приближая знаменательную дату.

В числе передовых — коллектив 29-й печи, ежедневно выплавляющий сверхплановый металл.

**НА СНИМКЕ:** сталевар двадцать девятой Валентин Михайлович ТОРИН.

Фото Н. Нестеренко.

## СЕГОДНЯ

## В НОМЕРЕ:

- ТРУДОВАЯ ВАХТА
- В ДЕНЬ ОТКРЫТИЯ XVI СЪЕЗДА ВЛКСМ:  
дела молодых металлургов; сегодня на горе Магнитной; воспитанники комсомола
- О РАБОТЕ КОМИССИЙ ПАРТИЙНОГО КОНТРОЛЯ
- ПОСЛЕ ШКОЛЫ ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА
- СПОРТ
- ЗАДЕРЖАНЫ В ПРОХОДНОМ

## НА ДОМЕННОЙ ПЕЧИ № 3 ЗАВОДА «АЗОВ-СТАЛЬ»

внедрена система автоматического регулирования газового потока по окружности колошника. Система работает на бесконтактных магнитных логических элементах и может работать в комплексе с управляющей вычислительной машиной. В случае нарушения ровного хода печи система обладает широкими технологическими возможностями по их устранению.

Внедрение системы позволило улучшить распределение газового потока, снизить расход кокса на 0,9 процента и увеличить производительность печи на 1,1 процента.

Экономический эффект составил около 120 тысяч рублей в год.

**НА МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ № 4 ТАГАНРОГСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА** продолжилась кампания по главному своду составила 1350 плавов: печь около года работала без замены главного свода. В результате на печи дополни-

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

тельно вылавлено более 10 тысяч тонн стали, расход условного топлива снижен на 17 килограммов на тонну стали.

Высокая стойкость печи достигнута за счет проведения ряда мероприятий: главный свод над рабочим пространством печи поднят на 65 мм, на 500 мм увеличена длина печи, сечение вертикальных колодцев увеличено с 1115×1300 до 1260×1650 мм.

Особое внимание уделяется температурному режиму печи: не допускается нагрев свода свыше 1750 градусов, а охлаждение — ниже 1450 градусов. По ходу плавки постоянно контролируется и регулируется угол наклона форсунок, подмазка столбиков и заправка печи производятся без сокращения подачи топлива. Поддону печи ремонтируют сво-

временно, не допуская ее зарастания или образования глубоких ям. При этом подача топлива при ремонтах подины прекращается не более чем на 5 минут, чтобы не снижать температуру свода. После каждой завалки сдувается пыль со свода.

**ЖДАНОВСКИМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИМ ИНСТИТУТОМ** исследована тепловая работа методических печей крупносортового стана на моделях и непосредственно на печи до и после ремонта. При этом на действующих печах теплотехнические исследования проводились во время проката сортовых профилей. Это создавало условия для определения максимальных КПД печей и минимального угара металла в них.

В результате исследований на моделях установле-

на целесообразность увеличения угла наклона горелок к потоку металла в верхней камере сварочных зон печей с 9 до 18 градусов. Предполагается относительное увеличение КПД печей или уменьшение удельного расхода топлива на 10 процентов. Примерно на такую же величину возможно увеличение производительности печей.

**НА НИКОПОЛЬСКОМ ЮЖНО-ТРУБНОМ ЗАВОДЕ** разработана новая технология сварки звеньев грузоподъемных цепей, заключающаяся в том, что сварка звена цепи осуществляется с противоположных концов навстречу друг другу в середине звена с таким расчетом, чтобы окончание сварки приходилось на нерабочую часть звена.

При сварке таким способом полностью исключаются подрезы самого звена и появление трещины в сварном шве, а также разрывы звеньев грузоподъемных цепей в местах сварки.

**НА ПЕРМСКОМ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ ЗАВОДЕ** при выгрузке смерзшихся и слежавшихся материалов из полувагонов внедрена бурорыхлительная установка, которая смонтирована на неподвижном портале в непосредственной близости от фронта разгрузки. Установкой управляет оператор из кабины. Время разгрузки полувагона составляет 20—30 минут. Использование бурорыхлительной установки позволяет полностью механизировать операции по выгрузке смерзшихся и слежавшихся материалов.

14 ИЮНЯ — ВЫБОРЫ В  
ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ СССР.

## ГОСУДАРСТВО ТРУДЯЩИХСЯ

Вся трудовая, общественно-политическая жизнь нашего общества строится на прочном фундаменте социалистического демократизма. Советская власть — это полновластие народа. Органы власти — от Верховного Совета СССР до Совета сельского — избираются народом, состоят из его представителей и находятся под контролем народа.

Выборы во все Советы проходят у нас на основе всеобщего, равного и прямого избирательного права при тайном голосовании. Это значит, что все советские граждане, достигшие 18 лет, независимо от их расовой и национальной принадлежности, пола, вероисповедания, образования, оседлости, социального происхождения, имущественного положения и прошлой деятельности, имеют право участвовать в выборах депутатов. Депутаты получают свои мандаты в результате всеобщего избирательного права. Так, в выборах Верховного Совета СССР в 1966 году участвовало 143913031 человек, или 99,94 процента избирателей.

Кандидаты в депутаты выдвигаются у нас самим народом. Это лучшие представители трудящихся.

Все 1517 депутатов Верховного Совета СССР седьмого созыва, избранного 12 июня 1966 года, — представители рабочего класса, колхозного крестьянства, советской интеллигенции.

В СОВЕТЕ СОЮЗА 358 депутатов, или 46,7 процента состава палаты, — рабочие и колхозники.

Среди депутатов Совета Союза 104 руководителя и специалиста промышленных предприятий, совхозов и колхозов, 98 руководящих работников центральных, республиканских и местных советских органов, 160 работников партийных, профсоюзных и комсомольских органов и 30 военнослужащих.

Депутатами палаты было избрано 19 работников учреждений Академии наук СССР и академий наук республик, 13 ректоров и заведующих кафедрами высших учебных заведений, 9 директоров и преподавателей общеобразовательных школ, 9 врачей, 18 работников литературы и искусства.

В СОВЕТЕ НАЦИОНАЛЬНОСТЕЙ — 184 рабочих и 156 колхозников. Вместе они составляют 45,3 процента депутатов палаты.

В палату было избрано 110 руководящих работников партийных органов, 131 работник советских учреждений, 19 профсоюзных и комсомольских работников, 26 военнослужащих.

Среди 84 депутатов палаты — представители науки и культуры 13 работников Академии наук СССР и академий наук союзных республик, 6 ректоров и заведующих кафедрами вузов, 13 директоров и преподавателей общеобразовательных школ, 12 врачей, 29 работников литературы и искусства.

В Верховном Совете СССР представлены все коренные национальности и народности союзных и автономных республик, автономных областей и национальных округов. Среди депутатов 425 женщин.

Наше государство было, есть и будет государством трудящихся, государством для трудящихся, государством, которым управляют трудящиеся. И сегодня мы с гордостью повторяем ленинские слова о том, что пролетарская, социалистическая демократия в миллион раз демократичнее всякой буржуазной демократии.



## АРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Затронутая в «Правде» (6 мая 1970 года) проблема: каким быть партийному контролю в условиях новой экономической политики особенно важна и своевременна в таком крупном предприятии, как наш комбинат. Сейчас каждый месяц работы вносит поправки в экономические показатели предприятия, улучшение которых достигается за счет повышенного внимания к качеству продукции, экономии ресурсов производства, внедрению новой техники. Было бы, однако, обидно считать, что в конце использования все возможности развития производства до конца и не везде от тут-то в полный голос призваны заявить себе комиссии партийного контроля.

Партийные организации цехов накопили в том деле определенный опыт работы. В 1969 году действовало сорок девять комиссий, в состав которых входило 282 человека из числа наиболее активных, хорошо знающих специфику своего производства труженников. Комиссии были созданы с учетом местных условий и важности задач, которые прежде всего решал цех или участок. В основном работа комиссий велась по трем направлениям: осуществлялся контроль за качеством продукции, прослеживалось выполнение экономических требований, хозяйственная забота осуществлялась в деле выполнения планов прогресса.

Забываясь об эффективности контроля, коммунисты использовали на практике различные формы участия в цеховых делах. Анализ качественных показателей работы цеха, проверка организационно-технических мероприятий, заслушивание мастеров, старших рабочих и начальников участков, изучение причин выхода брака, различных производственных потерь, составление перспективных планов с учетом мнения общественных организаций, отчетность, ясность, участие в обобщении опыта — все это далеко не полный перечень успешно зарекомендовавших себя на практике форм работы партийных комиссий. Почти всегда успех деятельности комиссии определялся тем, что осуществление контроля проводилось в хорошем деловом контакте с хозяйственными работниками. Так было в третьем листопрокатном, доменном, первом листопрокатном, обжимном цехах и в ряде других.

Так было в прошлом году во многих цехах. Но, к сожалению, не всегда наблюдается в этом. Анализ работы новых комиссий партийного контроля свидетельствует о том, что этот действительно мощный рычаг повышения эффективности производства только только начинает приходить в движение, хотя с момента ввода его в действие прошло уже два

месяца. На наш взгляд, первопричиной такого торможения является то, что многие председатели комиссий слабо представляют сферу своей деятельности и круг обязанностей, во-первых, и, во-вторых, партбюро от случая к случаю спрашивает с председателей.

Партийная организация цеха ремонта промышленных печей имеет свой стиль работы. Однако в вопросах партийного контроля за деятельностью администрации она мало чем отличается от тех парторганизаций, где эта работа в зачаточном состоянии. В протоколах отчетно-выборного собрания коммунистов есть, правда, упоминание о том, что здесь созданы две комиссии, призванные контролировать качество выполняемых работ и экономическую деятельность администрации, что

ловни отличной работы цеха всегда есть место разнохарактерным производственным «огрехам». Как известно, общий показатель работы цеха складывается из показателей труда бригад, участков и т. д. И не секрет, что не каждой бригаде изо дня в день удается сработать одинаково. Комиссиям поэтому важно изучить не только опыт лучшей бригады, но и стремиться найти какие-то закономерности в недостатках. Систематизируя их, комиссии могут найти правильные полезные решения, сделать серьезные обобщения. И нет сомнения в том, что администрация отнесется к рекомендациям комиссии, как подобает, сделает все необходимое со своей стороны.

Некоторые секретари партийных организаций сетуют на отсутствие еди-

ны, но только не в самом себе.

Контроль тогда становится великой силой, когда за интересы производства борются не только члены комиссии, а каждый труженик. Обратимся опять-таки к цеху ремонта промышленных печей. Некоторые каменщики или звеньевые недобросовестно проводят выборку огнеупоров, стараются как можно меньше употреблять для кладки кирпич уже бывший в употреблении, стремятся использовать новые огнеупоры. Потому что с новыми возни меньше. А это делает ремонт печи дороже. Тонна старого кирпича стоит двадцать рублей, нового — шестьдесят. И подобных фактов можно привести немало. А комиссии в цехе еще не приступили к делу.

В партийных организациях первого мартеновского цеха и цеха подвижного состава ЖДТ комиссии партийного контроля в какой-то степени активны. Здесь чувствуется, что комиссии партконтроля вникают в сложнейшие цеховые проблемы.

В цехе подвижного состава, например, наблюдается несоответствие роста заработной платы с ростом производительности труда. Комиссия, возглавляемая И. Битко, готовит сейчас по этому вопросу собрание труженников, которое планируется на июль.

Готовит собрание и комиссия при парторганизации первого мартеновского. Оно состоится в июле. Его тема — освоение новой техники. Члены комиссии проводят сейчас специальные рейды по механизации ручных работ.

Комиссии, как видим, работают. Но дело-то все в том, что их деятельность направлена пока только на то, чтобы подготовить собрание, снабдить его нужным для повестки материалом. Однако нельзя сводить деятельность комиссий только к подготовке собраний. Этим должны заниматься главным образом оперативно созданные группы, а комиссии, располагая сведениями, могут лишь привлекаться к участию в подготовке собраний.

Задача комиссии партконтроля в том, чтобы на основе глубокого аналитического изучения той или иной области производства, на основе выводов немедленно по выявлении недостатков в работе цеха сообщать об этом бюро или партсобранию и затем совместно принимать меры к их устранению.

Это особенно важно сейчас в связи с мероприятиями, которые наметили коллективы после обсуждения Письма ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «Об улучшении использования резервов производства и усилении режима экономии в народном хозяйстве».

В. КУМАЛИН.

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ  
ЭФФЕКТИВНОСТЬ  
ПРОИЗВОДСТВА

## Контролю — максимальную действенность

входят в состав комиссий семь человек и руководят ими коммунисты М. Габов и Ф. Мухамедзянов. Но дальше этого упоминания нет никаких практических дел.

Дело, нам кажется, в том, что этот год для коллектива цеха выдался особенно удачным. В самом начале был заложен нужный ритм, темп взят большой. Известно, что это принесло коллективу большие успехи: ему вручены Красное знамя за отличные показатели в ленинском социалистическом соревновании (осталось в коллективе на вечное хранение) и Красное знамя за результаты, достигнутые в марте. Недавно здесь произошло большое радостное событие: ремонтники произвели за рекордное время капитальный ремонт мартеновской печи.

Казалось бы, что же контролировать, когда дела идут хорошо. Когда с планом туго — недостатки видны, они лежат на поверхности. Комиссиям партийного контроля есть тут где развернуться, показать свою деловитость. Ну, а если трудности не преподносятся, так сказать, на блюдечке — создается впечатление благополучия, и комиссии поэтому бездействуют.

Но ведь даже и при ус-

ной системы работы комиссий; на то, что нет подробных, обстоятельных инструкций, не проводятся семинары с председателями комиссий партийного контроля и т. д. Но попытка за счет только «объективных причин» оправдать бездействие комиссии дает примерно такой же эффект, как одежда для короля из известной сказки — сколько ни оправдывай «причинами» бездействие контроля, он все же бездействует, он «голый». Конечно, в какой-то мере отсутствие детально разработанных установок на основе опыта работы лучших комиссий, других рекомендаций (практических) отрицательно сказывается на активности контроля.

Но главные причины малоэффективной деятельности комиссий вовсе не в этом. Парторганизации должны сами думать над тем, какие комиссии им создавать, они решают и вопрос, нужны ли они вообще. Все дело в местных условиях. Формы работы диктуются условиями. Значит надо просто вникать в эти условия, думать, искать, ошибаться и еще раз искать. И при этом регулярно. Серьезную музыку понимает тот, кто ее слушает, а не тот, кто к ней или безразличен, или, не понимая ее, ищет причи-



ИДЕТ ЗАЛИВКА ЧУГУНА.

Фото Н. Нестеренко.

• ИЗ ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА

## Просто, эффективно

Внешне на адьюстаже стана 4500 за последний год ничего не изменилось. Работают в основном те же люди. Применяют они такие же механизмы и приспособления. Однако в прошлом году вовремя отплавить продукцию заказчику было труднее, чем в этом. Во всех бригадах стали редкими простои вагонов прямого парка. Как же крановым бригадам удалось добиться этого?

Участки, на которых зачищается металл, рассредоточены по всему адьюстажу. До нынешнего года готовый к отплавке металл оставался на месте после обработки. Когда приходили вагоны, подкрановому рабочему приходилось собирать металл со всего пролета, а на это уходило очень много времени.

Бригадир одной из крановых бригад Анатолий Александрович Епишкин решил собирать металл не во время погрузки, а заранее и укладывать его партиями, предназначенными определенным заказчикам вдоль железнодорожных путей. Метод оказался результативным. Времени на погрузку металла в вагоны стало уходить меньше.

В феврале для изучения опыта крановой бригады на адьюстаже была создана школа передовых методов труда. В нее было направлено девять бригадиров. Анатолий Александрович Епишкин, назначенный руководителем этой школы, полтора месяца учил их по-новому организовывать отплавку металла. Передовые методы работы помогал освоить и начальник смены Алексей Кириллович Пуня, который исполнял в школе обязанности консультанта.

— Труды мы сейчас затрачиваем меньше, — говорит закончивший школу Виталий Анатольевич Члек, — а делать успеваем больше.

Слова Виталия Анатольевича подтверждает статистика. План отгрузки металла бригады выполняют на 110—120 процентов, простой вагонов сократился на одну треть, значительно уменьшилось число крановых операций.

Н. МАРКОВ.

СЕГОДНЯ НАЧАЛ СВОЮ РАБОТУ XVI СЪЕЗД ВЛКСМ

# Наша комсомолия: 1966-1970 годы

Прошло четыре года после пятнадцатого съезда комсомола. На шестнадцатом съезде, начавшем свою работу сегодня в Кремлевском Дворце съездов, представители многомиллионного комсомола будут рапортовать о том, что сделано молодой гвардией за четыре года.

Делегат от комсомольцев нашего металлургического комбината сталевар Борис Бахтин расскажет с трибуны съезда, как живет молодежь Магнитки, с чем она пришла к своему съезду.

На знамени комсомольцев Магнитогорска сияет орден Ленина. Эта высокая награда — признание больших достижений комсомольцев города и комбината.

Десятая доменная печь вступила в строй

почти сразу после пятнадцатого съезда комсомола, в июне 1966 года, Молодежь строила домену-гигант, молодежь взяла на себя и ее освоение. К сегодняшнему съезду ВЛКСМ комсомольско-молодежный коллектив десятой доменной печи, перекрыв проектную мощность агрегата, выплавил уже около пяти миллионов тонн чугуна.

Второй огнеупорный цех начал свою работу в год прошлого съезда комсомола. До сегодняшнего дня полностью освоенный, с усовершенствованным оборудованием, цех выпустил уже около шестисот тысяч тонн огнеупорных изделий.

В первый год работы после реконструкции в 1966 году на двадцать девятой двухвальной ста-

леплавильной печи было выдано 498 тысяч тонн стали. Сейчас комсомольско-молодежный коллектив двухвальной печи работает на уровне одного миллиона ста пятидесяти тысяч тонн стали в год.

В прошлом году вступил в строй крупнейший в стране цех холодной прокатки стального листа. Сейчас молодежный коллектив нового цеха успешно осваивает производство автомобильного листа. А сравнительно недавно в цехе состоялись торжества по случаю присвоения стану 2500 холодной прокатки имени газеты «Комсомольская правда».

На нашем комбинате сейчас трудится 74 комсомольско-молодежных коллектива. Среди них горняки и железнодорожники, доменщики и

сталеплавильщики, прокатчики и лудильщики. Все эти коллективы отличаются высокие достижения в труде, крепкая сплоченность.

За четыре года от съезда до съезда в ряды комсомольцев комбината влилось еще три тысячи юношей и девушек.

Пятьсот девяносто комсомольцев выполнили «свою пятилетку» за четыре года. Около четырехсот рационализаторов-комсомольцев внесли в фонд пятилетки сотни тысяч рублей экономии.

Большой популярностью пользуются у молодых металлургов физкультура и спорт. Около двадцати двух тысяч молодых рабочих комбината состоят членами в добровольном спортивном обществе «Труд». В различных спортивных сек-

циях и командах занимается более двадцати семи тысяч человек.

Активно готовятся юноши нашего комбината к защите рубежей Родины. За два года работы военно-спортивного лагеря в летних и зимних условиях подготовлено почти две тысячи человек-символов призывников.

Молодежь упорно учится. Семьдесят процентов комсомольцев комбината имеет высшее, неполное высшее и среднее образование. Только за четыре года от съезда до съезда высшее образование получили 754 молодых работника комбината, техникумы закончили 840 человек, школы рабочей молодежи — 3688 и школы мастеров — 1721 человек.

Активное участие принимают комсомольцы

в общественных мероприятиях. Ни один общественный смотр, ни один рейд не проходит без участия комсомольцев. Только за один месяц, проходивший с 20 июля по 20 августа прошлого года под девизом «Металлом — мартемам», было собрано и отгружено в сталеплавильные цехи 2340 тонн лома...

Всех добрых дел молодежи металлургического гиганта не перечислить. Трудовая доблесть нашей комсомольской организации отмечена Памятным знаменем Центрального Комитета ВЛКСМ, Памятным знаменем областного комитета комсомола, дипломом Центрального Комитета комсомола. Эти знамена молодые металлурги Магнитки держат высоко.

**С**ЕГОДНЯ на горе Магнитной состоится собрание комсомольцев комбината. Над карьером рудника будут реять знамена трудовой доблести коллектива металлургического гиганта.

Ветераны оставили в наследство молодым не только эти драгоценные символы, но и богатые трудовые традиции, боевой магнитогорский дух. И за это комсомольцы благодарны тем, кто начинал славу Магнитки.

Такова идея обелиска, который будут закладывать сегодня комсомольцы на горе Магнитной. Это будет не только выражением благодарности отцам, но и клятвой в том, что дело, начатое комсомольцами тридцатых, продолжат достойно комсомольцы семидесятых годов. Трудовая слава Магнитки будет умножена!



На снимке идет заседание заводского штаба «Комсомольского прожектора». Обсуждается проведение рейда по выявлению потерь металла из-за недоливок и брака в мартеновских цехах.

**В** КАБИНЕТЕ общества «Знание» комбината среди сотен карточек лекторов есть карточка и Виктора Алексеевича Коростылева. В документе значится: Коростылев, главный инженер огнеупорного производства, с 1939 года рождения, член КПСС.

Кандидатом в члены партии Виктор Коростылев был рекомендован комсомолом огнеупорного производства в 1968 году. Тогда он был, пожалуй, самым молодым на комбинате начальником цеха.

Старший мастер отделения лунельных обжиговых печей Виктор Коростылев. Тогда директор наказывал, вспоминает Виктор, так вести режим обжиговых печей, чтобы огонь в них не угасал долгие годы. С самого первого дня и по сей день еще ни разу не гасил огонь в туннельных печах нового цеха. Режим обжи-

вности труда, улучшение качества продукции. Новый способ транспортировки огнеупорных изделий в пакетах обрел своим рождением в основном Виктору Коростылеву.

Для перевозки изделий второго огнеупорного цеха было изготовлено одиннадцать тысяч (!) контейнеров. Вначале этого количества тары хватало. А потом, с

кирпичей, потом сделали пакет из десяти кирпичей... Научились делать пакеты весом в тонну. Сейчас по весу пакеты могут быть любыми. Остановились на оптимальном весе — двух тоннах.

Экономический эффект нового способа транспортировки огнеупоров огромен. Когда пакетирование кирпичей только осваивалось, приблизительно было подсчитано, что в год будет экономиться 300 тысяч рублей. Сейчас, конечно, количество приносит еще большую экономию. Пакетирование выгодно не только огнеупорному производству, но и всем потребителям огнеупоров.

Давно уже закончился срок отработки на Магнитогорском металлургическом комбинате молодого специалиста Виктора Коростылева, но он так и не решил вернуться в родной Томск, а вначале было такое желание. Привлекает его размах производственной деятельности на комбинате, большие задачи, стоящие перед трудящимися, большая ответственность, возложенная на него, сознание того, что он работает на крупнейшем не только в Союзе, но и в мире предприятии черной металлургии. Да и нелегко, наверное, оторваться от того, что сам — создал, к чему ты причастен.

**М. КОТЛУХУЖИН.**



В коллективе цеха механизации трудится много молодежи, которая успешно выполняет производственные задания. Свое свободное время юноши и девушки посвящают художественной самодеятельности, спорту, занимаются в школах рабочей молодежи, в техникумах, в институтах.

НА СНИМКЕ: контролер Людмила ШЕКУНОВА, успешно сочетающая работу с учебой в институте. Фото Н. Нестеренко.

## ОДИН ИЗ МНОГИХ

**В** 1966 году комсомолец Дмитрий Загорюлько был сборщиком в цехе металлоконструкций, а сейчас он мастер сборочного отделения цеха. Помощником аппаратчика начал свою трудовую деятельность на коксохимическом производстве комсомолец Геннадий Есин. Сейчас он заместитель начальника смолеперегонного цеха.

Бывшему секретарю комсомольской организации четвертого листопрокатного цеха Вадиму Коваленко народ оказал большое доверие. Сейчас Коваленко — народный судья...

га был сразу настроен так удачно, что печи будут работать еще лет десять и больше бесперебойно.

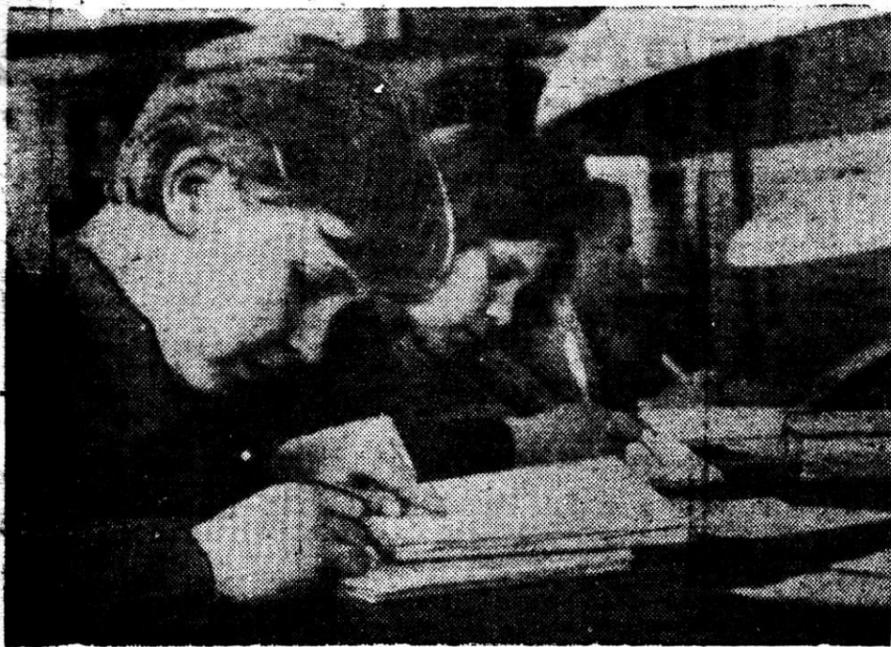
Розжиг туннельных печей — это первое большое дело инженера Коростылева, и он вправе гордиться результатами этого дела.

Потом было еще много больших и малых дел, усовершенствований, совершенно новых разработок, была и продолжается борьба за повышение производитель-

увеличением мощности цеха, с ростом числа потребителей, возникла проблема разгрузки готовых огнеупорных изделий из печи и их транспортировки. Надо было выводить как-то из положения.

Виктору пришла в голову мысль, почему бы не попробовать упаковывать кирпичи так же, как, допустим, луженую жель — в пакки. Идею стали воплощать коллективно. Начали с двух

Первую продукцию второй огнеупорный цех выпустил в декабре 1965 года. В пуске цеха самое непосред-



ПЕРЕД ЭКЗАМЕНАМИ.

Фото. Н. Нестеренко.

## В ИЛЬМЕНСКОМ ЗАПОВЕДНИКЕ

Я был на торжествах по случаю юбилея Ильменского заповедника имени В. И. Ленина.

Встретил меня этот сродненный уголок природы солнцем, теплом. Десистые горы с шапками начавшего таять снега казались обсыпанными мукой.

Осмотр заповедника я начал с музея. Чего только там не было! Все, чем богата уральская земля, оказалось представлено было здесь. Под стеклами витрин переливались всеми цветами радуги горные минералы.

Отдел с чучелами различных птиц и зверей рассказывал о многообразии видов животного мира Ильменского заповедника.

В. И. Ленин не раз говорил о необходимости сохранения великолепия природы. Одним из тех, кто исполнил наказ вождя, был академик Ферсман — основатель заказника на Южном Урале.

По случаю 50-летия со дня создания Ильменского заповедника собралось множество гостей: виднейшие ученые, труженики предприятий Урала,

деятели искусств, журналисты.

Торжественный вечер состоялся во Дворце массовых автомобильных строителей. Вечер открылся докладом директора заповедника молодого ученого В. А. Коротеева.

А затем поздравляли юбиляров. Стол, за которым сидели представители президиума, был заставлен подарками гостей. От имени своих земляков преподнес подарок сотрудникам Ильменского заповедника и я — большой макет сталеразливочного ковша, комплекты открыток с видами нашего города и значки, посвященные памятным датам в жизни Магнитки.

Н. ПУТАЛОВ.

## Он был актером нашего театра

Около десяти лет назад в афишах с названием спектаклей, идущих на сцене Магнитогорского драматического театра имени А. С. Пушкина, появилась фамилия нового артиста — выпускника Ташкентской театральной студии Б. Зайденберга. Молодой актер обратил на себя внимание не только внешними данными — с первой же роли выявилась его способность к пониманию сущности образа, умение передать характерные черты героя.

Позже, когда Б. Зайденберг стал работать в других театрах, в журнале «Театр» появились статьи рецензентов, похвально отзывавшихся об этом актере. А несколько лет назад магнитогорские любители театрального искусства узнали Б. Зайденберга в одном из героев кинофильма «Гадюка», поставленного по одноименному рассказу Алексея Толстого. Скоро на экранах кинотеатров города будут демонстрироваться первые фильмы из пятисерийной кинооперы «Освобождение», рассказывающей о героических событиях в годы Великой Отечественной войны. Одну из главных ролей

в этой эпопее исполняет артист Борис Зайденберг. Он играет роль комбата Орлова. Зайденбергу в этом фильме посчастливилось работать с целым созвездием известных артистов театра и кино — Всеволодом Санаевым, Виктором Авдюшковым, Михаилом Ульяновым, Владимиром Стрельниковым, С. Закариадзе, Юрием Каморным, Ларисой Голубкиной и др.

Герой Б. Зайденберга — человек нелегкой судьбы.

Такие, как он, рядовые труженики войны составляют главную силу, сразившую фашизм.



НА КОМБИНАТЕ закончился шахматный турнир. Равное количество очков в этой борьбе набрали электросварщик горного управления В. Корепанов и электрик Н. Марванов.

Встреча этих финалистов определит чемпиона.

И. КОЛОМЕЕЦ.

Около пятидесяти тружеников цеха электросетей недавно участвовали в кроссе по пересеченной местности. Лучшие результаты в кроссе у электриков Г. Батракова, В. Чиркова, В. Григорьева. Организации этого первенства активно способствовал начальник цеха Виктор Петрович Букаев.

А. ДАРВИН,  
мастер производства  
цеха электросетей.

## После боя

Удар гонга возвестил в прошлую субботу о начале лично-командного первенства боксеров физкультурных коллективов городского совета ДСО «Труд». Соревнования эти закончились в воскресенье.

В споре юношеских команд выиграли боксеры треста «Магнитострой». Команда спортсменов металлургического комбината заняла второе место.

Спортсмены более старшего возраста не смогли противостоять команде боксеров ММК. Оставшиеся призовые места присуждены соответственно строителям и метизникам.

Чемпионами среди юношей в своих весовых категориях стали боксеры треста «Магнитострой» — К. Резанов (вес до 50 кг), А. Хардин (вес до 52 кг), Е. Борисов (вес до 74 кг), С. Богачев (вес до 80 кг); представители металлургического комбината С. Красильников (вес до 57 кг), А. Моисеенко (вес до 60 кг), А. Вдовиченко (вес до 63 кг); метизники А. Пидпарубный (вес до 66 кг), Г. Бурманов (вес до 70 кг).

В зачете для взрослых выиграли бои металлурги — спортсмен легчайшего веса кандидат в мастера спорта СССР Н. Рязанцев, боксер легкого веса Р. Исмаилов, боксер первого полусреднего веса В. Лукашук, боксер второго полусреднего веса В. Маслов, боксер первого среднего веса В. Храменков, кандидат в мастера спорта полутяжеловеса В. Чижов и представители треста «Магнитострой» — боксер полулёгкого веса П. Степанов, боксер второго среднего веса В. Саввушкин.

Можно считать это городское первенство боксеров пристрелкой перед более ответственными встречами на рингах, которые состоятся в июне.

Но серьезнее, чем остальным боксерам города, экзамен придется вскоре сдать двум нашим металлургам Рязанцеву и Чижову. В Новгороде их ждут поединки с боксерами Польши, Венгрии, Чехословакии.

В. АГРОНОВ.

## КОМУ НЕ ДОВЕРЯЮТ

Однажды слышал, как актер спросила, покосившись на сверток в руках какого-то металлурга:

— Что это у вас там? Не бутылочка ли?...

Шутка? В данном случае — да. К сожалению, нередко такие вопросы задаются всерьез.

Ежедневно на проходной кого-либо задерживают еще с бутылкой спиртного или уже нетрезвого.

По этой причине не допущены были на территорию завода помощник машиниста паровоза Б. Лиханов, работница цеха вспомогательных материалов М. Борисова, которые, кстати сказать, получили уже по выговору, крановщица ЛПЦ № 3 В. Кузовлева и др. Это же надо до такой степени опуститься, чтобы замысливать выпивку на работе, являться в цех пьяным!

Допустим, кому-то из выпивох удалось обма-

нуть бдительность заводской охраны, руководителей цехов и приступить к своим обязанностям под хмельком. Чем это кончится? Можно ли надеяться, что пьяница в роли машиниста состава или за пультом управления электрокрана, у станка не натворит бед? Не вызваны ли некоторые аварии на комбинате именно этой причиной? Невольно приходишь к выводу, что Лиханова и Борисову наказали мягко. Просто-таки потербели за уши, как напроказивших ребятишек.

Право же не очень веришь, что эти люди всерьез задумались над своим поступком. Скорее всего они ломают голову, как бы в следующий раз оставить с носом блюстителей порядка. Задержали ведь 16 мая старшего обрубщика фасонно-чугунной цеха Н. Горюнова, а он перемахнул

через забор. Хорошо еще, что начальник смены т. Михайлов обратил внимание на излишнюю веселость Горюнова и доставил ловкача на исходную позицию. Вместе с ним пришел, передал из рук в руки. Как будто Михайлову больше нечем заняться, и он всю жизнь мечтал о прогулках с забулдыгами.

А в цехе механизации нашелся человек, который вознамерился унести бутылку с алкоголем из цеха домой. И кто это сделал, как бы вы думали? Никто иной, как руководитель участка, старший мастер В. А. Жиронкин. Имея свободный доступ к спирту, предназначенному для нужд производства, он и о себе позаботился.

Стоит ли после этого удивляться, что слесарь того же цеха И. Ф. Зуйков был выпровожен 10 мая за пределы участка

под руки. Он — открытая душа — ничего с собой не взял, в противоположность Жиронкину, но в какой-то степени пример начальства повлиял на него.

А Жиронкин своим поступком открывает другую тему данной заметки — хищение государственной собственности.

Нет оснований считать, что большинство из указанных в присвоении части общего достояния идут на преступление ради дополнительного заработка. Но это не меняет дела — зло не становится меньшим от того употребил ли ты какую-либо вещь, взятую на комбинате, в собственном хозяйстве или же продал ее. И в том и другом случае экономике предприятия наносится одинаковый ущерб. Это следствие изъяна в психологии некоторых людей, которые по мелочам прибирают к

рукам материалы, детали к оборудованию комбината, не считая подобное деяние предосудительным.

К числу таких относятся газоэлектросварщик листопрокатного цеха № 5 С. С. Пирогов, который 17 мая в 15 часов 40 минут пытался вынести эмульгатор, посудница столовой № 7 Ф. П. Овсянникова, раздобывшая где-то 8 килограммов белил и 0,5 литра ацетона и подговорившая шофера вывезти эти материалы с территории комбината, кладовщица службы эксплуатации комбината А. Р. Чеснейшая, попытавшаяся присвоить бабину шерстяных ниток.

Вызывает также удивление, каким образом 17 мая под вагонами состава тепловоза ТЭМ № 1330 оказались запрятанными 12 эмалированных мисок и большая кастрюля.

Да, у работников службы охраны комбината, к сожалению, есть основания быть подозрительными.

В. ПЕТРЕНКО.

## ТЕЛЕВИДЕНИЕ

Вторник, 26 мая

ЦТ. 11.55 — Открытие XVI съезда ВЛКСМ. Трансляция из Кремлевского Дворца съездов. 13.10 — «Комсомольск». Художественный фильм. 18.30 — Концерт коллективов художественной самодеятельности городов Риги и Мурманска. 19.30 — «Ленинский университет миллионов». «Ленинизм и мировой революционный процесс». 21.00 — Концерт для делегатов XVI съезда ВЛКСМ. По окончании концерта — «Сердце Бонивура». Художественный телефильм. 2-я серия.

Среда, 27 мая

МСТ. 19.00 — Навстречу выборам. «Наш кандидат». 19.30 — Киножурнал. 19.40 — Новости. ЦТ. 20.00 — Новости. 20.05 — «Страна пионерия». 21.00 — «Каменный гость». Фильм-опера. (Цветное телевидение). 23.00 — «Сердце Бонивура». Художественный телефильм. 3-я серия. 00.05 — «Искусство Украины» (Цветное телевидение).

Редактор  
Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ  
НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 6-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42; радио — 3-69-38.