

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

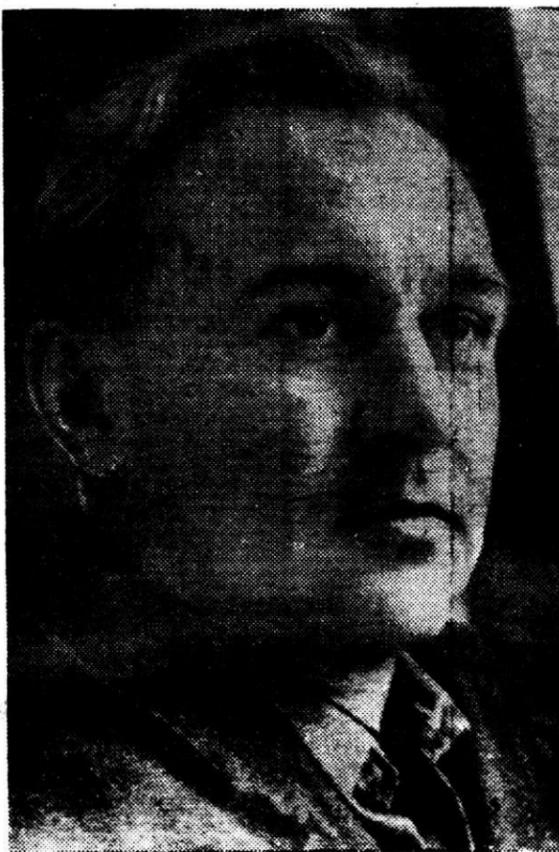
№ 123 (4943)
Год издания 31-й

ВТОРНИК, 13 октября 1970 года

Цена 2 коп.



Знакомьтесь: передовик пятилетки бригадир каменщиков цеха ремонта промышленных печей Афанасий Гаврилович АЗАНОВ.
Фото Н. Нестеренко.



БЫСТРО И КАЧЕСТВЕННО

Коллектив кузнечно-прессового цеха успешно справляется с производственной программой последнего года пятилетки. План девяти месяцев цехом выполнен более чем на 102 процента. На таком же уровне поработали труженники кузнечно-прессового и в сентябре.

Стремясь внести свою лепту в выполнение цеховых обязательств, принятых в честь XXIV съезда КПСС, работает слаженно, высокопроизводительно и коллектив участка подготовки производства, возглавляемый старшим мастером П. Х. Барковым. Коллектив этот небольшой, но дела его значительными не назовешь, ведь на его долю приходится свыше 20 процентов изготовляемых в цехе поковок, которые отправляются иногородним заказчикам.

В прошлом месяце, например, работники участка обмундировали и отгрузили для иногородних заказчиков пять вагонов поковок. Непосвященному может показаться, что ничего особенного нет в том, чтобы загрузить вагон поковкой. Но это далеко не так. При современных скоростях дви-

жения железнодорожных поездов требуется надежное крепление грузов, тем более поковок, которые грузятся в соответствии с определенными требованиями, по специально разработанным схемам и чертежам. Из-за некачественной погрузки или ненадежного крепления поковок железнодорожники могут просто-напросто вернуть вагоны в цех. Кроме того, коллективу участка постоянно приходится помнить о том, чтобы не допускать перепростов вагонов.

Отлично трудятся на оборудовании вагонов прямого парка старшие такелажники З. Т. Алифанов и Б. А. Шелепов, такелажник Е. Н. Генералов, резчики горячего металла А. С. Журавлев и Г. В. Заплатин, вырубщик Г. В. Шуклин и машинист электрокрана Е. С. Бондаренко.

Бригада П. Х. Баркова обязалась план 1970 года по отгрузке готовой продукции иногородним заказчикам выполнить досрочно.

М. ВОЛКОВ,
начальник БТИ кузнечно-прессового цеха.

ФОРМУЕТ МАШИНА

Тугая струя формовочной земли с такой огромной скоростью заполняет литейную форму, что ее почти не видно. Зато видно, как быстро набивается сама форма.

На участке отливки мульт фасонно-вальцесталелитейного цеха 8 октября был опробован пескомет с новой ковшевой головкой. Мощная машина позволит высво-

бодить четыре формовщика, потому что с ее помощью один человек набирает формы за то же время, какое затрачивали два человека с вибротрамбовками.

На пуске и отладке работы пескомета отличился мастер-механик Г. М. Рожнов и слесарь В. И. Кулинич.

П. GERMAN,
мастер ФВСЛЦ.

„Нам очень жаль расставаться...“

Есть люди, расстающиеся с которыми отнимает от тебя что-то большое, значимое. Подобное чувство мы испытываем, прощая на заслуженный отдых диспетчера пятого района станции «Стальная» Николая Михайловича Степанова. Десять лет бок о бок с мартеповцами работает этот замечательный человек. Невысокого роста, спокойный, он поражает нессякаемой энергией, неиссякаемым запасом бодрости. Честный, принципиальный, дорожающий словом, он с большим старанием и знанием своего дела относится к работе.

Благодаря исполни-

тельности и усердию Николая Михайловича самый ответственный участок железнодорожного транспорта комбината — пятый район — всегда работает ритмично, без срывов.

Нам, труженникам третьего мартеповского цеха, очень жаль расставаться с Николаем Михайловичем, опытным диспетчером, добрым, душевным человеком.

Мы желаем ему хорошего отдыха, долгого здоровья, большого счастья.

По поручению коллектива мартеповского цеха № 3 **Н. КОРНИЛЬЦЕВ,** старший мастер разливки.

СТАНДАРТИЗАЦИЯ — ОСНОВА КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

14 октября 1970 г. во всем мире впервые отмечается Международный день стандартизации. В этот день на заседании Комитета по координации стандартов Организации Объединенных Наций в 1946 г. было решено создать Международную организацию по стандартизации (ИСО). В честь этого события ИСО обратилась ко всем странам, входящим в нее, с предложением провести Международный день стандартизации под девизом «Стандартизация — средство развития национальной экономики и расширения международного сотрудничества». Предложение было поддержано всеми странами-членами ИСО.

Совет Министров СССР, отмечая важную роль стандартизации в ускорении технического прогресса, улучшении качества продукции и повышении производительности труда, принял решение о проведении Международного дня стандартизации в Советском Союзе. Этот день явится днем всеобщего смотра успехов отечественной стандартизации.

Почему стандартам уделяется такое большое внимание? Да потому, что без них современное общество вообще практически не могло бы существовать. Мы часто не задумываемся над тем, что стандарты входят в нашу жизнь буквально с первых ее дней. Крохотный малыш с наслаждением сосет соску. Он еще ничего не знает об окружающем его мире и далек от понимания роли стандартов. Но стандарты уже окружают его своей заботой, устанавливая, из какой резины, безвредной для здоровья ребенка, и какого размера должны изготовляться такие соски.

Человек не может жить без воды и воздуха. Мы спокойно пользуемся водопроводом, не задумываясь над тем, достаточно ли чиста идущая из крана вода, не содержит ли она вредных для здоровья примесей и т. д. Этим спокойствием мы также обязаны стандарту, устанавливающему определенные требования к питьевой воде.

Первые шаги в области стандартизации в России были сделаны примерно в 1555 году при Иване Грозном. По его указанию в Новгороде было организовано литье ядер к пушкам, причем специальным указом царя новгородцы были обязаны «ядра делать круглые и гладкие... и каковы им укажут пушкарки». Для проверки размеров изготовляемых ядер были введены специальные «стандартные» калибры-кружала.

Важные мероприятия по стандартизации были осуществлены при Петре I.

Наиболее широкое развитие стандартизация получает с началом машинного производства, когда появляются заводы и фабрики, выпускающие в массовых количествах продукцию одинакового назначения. Стандарты становятся важнейшим средством рационализации производства, а формы и методы стандартизации начинают все больше приближаться к современным.

Началом широкого применения стандартизации в Англии считают введение в 1841 году единой системы винтовой резьбы, разработанной Дж. Витвортом. Известно, что значительную часть деталей машин составляют болты и гайки. Раньше их нарезали вручную, причем каждый мастер делал глину и шаг резьбы различными, такими, какими считал необходимым. Естественно, что в этих условиях о какой-либо взаимозаменяемости не могло быть и речи. Это серьезно тормозило широкое развитие машинного производства. Предложенная Витвортом единая система винтовой нарезки обеспечила взаимозаменяемость болтов и гаек независимо от времени и места их изготовления. Система эта получила широкое распространение во многих странах мира и применялась на протяжении почти ста лет.

Отставая от Западной Европы в развитии своей промышленности, царская Россия значительно отставала и в области стандартизации.

Успехи передовых русских ученых и инженеров, понимавших, какие большие преимущества может дать стандартизация в развитии отечественной промышленности, наталкивались на косность царских чиновников, на отсталость существовавших тогда в стране порядков.

Только после Великой Октябрьской социалистической революции стандартизация в нашей стране получила действительно широкое развитие.

С первых дней возникновения Советского государства наша партия и правительство уделяли очень большое внимание развитию стандартизации. Интересно отметить, что одним из первых документов Советской власти был декрет «О введении международной метрической системы мер и весов», принятый 14 сентября 1918 года. Декрет этот имел важнейшее значение для развития стандартизации в нашей стране.

15 сентября 1925 года был создан Комитет по стандартизации при Совете Труда и Обороне, на который были возложены общее руководство работами по стандартизации во всех ведомствах, а также утверждение стандартов, обязательных для всех отраслей народного хозяйства.

Первым председателем Комитета по стандартизации при Совете Труда и Обороне был назначен Народный Комиссар Рабоче-Крестьянской Инспекции В. В. Куйбышев, сыгравший крупную роль в развитии отечественной стандартизации. Лично В. В. Куйбышевым был разработан ряд основных положений по стандартизации, многие из которых сохраняют свое значение и в наши дни.

С каждым годом увеличивается количество утвержденных государственных стандартов в нашей стране. В настоящее время общее количество действующих государственных стандартов составляет более 14,5 тысячи. В народном хозяйстве из года в год растет экономический эффект от внедрения стандартов. По данным ВНИИС он составил в 1965 г. — 1200, в 1966 г. — 1633 и в 1967 г. — 3423 млн. рублей.

Важнейшей целью всех мероприятий по стандартизации как в капиталистических, так и социалистических

(Продолжение на 3-й стр.)

КОНКУРС
«МЫ — МОЛОДАЯ
ГВАРДИЯ»

Если ты
ФОТО-
любитель...

ЕСЛИ ты наблюдатель и владеешь фотоаппаратом, прими участие в общекомбинатском фотоконкурсе, посвященном двадцать четвертому съезду партии.

Конкурс проводится заводским комитетом ВЛКСМ под девизом «Мы — молодая гвардия». Тем много, потому что многогранна жизнь. О товарище, поглощенном работой, спешащем на занятия, склонившимся над учебником, спорящим с другом, выступа-

ющем на комсомольском собрании, работающем на субботнике, увлеченном спортивным поединком... Пусть твои работы расскажут о чудесной природе Урала, о нашем городе.

Ты можешь стать участником коллективного фоторассказа о жизни молодежи комбината, который поможет молодым металлургам больше узнать о людях, работающих рядом, об их делах и интересах.

Первый этап фотокон-

курса должен пройти в цехах под руководством бюро ВЛКСМ. Для всеобщего обозрения конкурсных работ будут оформлены выставки. Работы, получившие самую высокую оценку в цехе, будут рассматриваться жюри завкома ВЛКСМ. Лучшие из работ будут публиковаться в «Магнитогорском металле».

Конкурс будет проводиться с 15 октября по 20 декабря. Победители конкурса получат ценные подарки.

ЗАЩИТИТЕ МЕНЯ В КОМСОМОЛ!

Л. ЗАЙЦЕВА, монтер СЦБ ЖДТ: Подруги мои по работе — комсомолки. У них собрание, а я домо-мой. У них поручение какое-нибудь, а я опять не у дела. К секретарю нашей комсомольской организации Василию Кузьмичеву сама подошла и попросила анкету и Устав. Кто есть комсомолец? Во-первых, это активный человек, который никогда не стоит в стороне от цеховой жизни. Вот как

моя подруга Люба Петухова. Комсомолец — это отличный работник, сознающий ответственность не только за себя, но и за коллектив, в котором работает.

С. СЛОБОДЯНИКОВ, дежурный электрик стана 250 № 2: Вступаю в комсомол. Отлично понимаю, что теперь у меня будет больше ответственности за все свои дела, поступ-

ки. И, конечно, занят буду больше, потому что дел для комсомольцев всегда предостаточно.

Вот у нас на стане, например, много металлических лома без дела лежит. А ведь в цехе комсомольцы и сварщиками работают, и машинистами кранов. Своими силами можно порезать лом и стравить в мартены.

Или спорт возьмем. Чтобы он был на должной высоте в цехе, ком-

сомольцы должны привлекать к участию в спартакиадах как можно больше людей. Но их надо заинтересовать. Не у каждого есть полный спортивный костюм, этим и отговариваются порой. А если бы в цехе могли предоставлять человеку хотя бы те же дефицитные кеды... То есть надо не только требовать активности, участия в мероприятиях, но и быть внимательным к человеку,

который может что-то сделать для цеха.

В. РУЖИЦКИЙ, каменщик РПП: В цехе у меня постоянный контакт с комсомольской организацией. В цехе, в бригаде занимаюсь спортивной работой. Наши ребята выступают неплохо. Пятое

место заняли мы в осенней комбинированной эстафете, первое — в зимней военизированной.

Друзья мои все комсомольцы, и я собственно занимаюсь теми же делами, что и они. Поэтому считаю, что могу быть комсомольцем.

ОТ РЕДАКЦИИ. Молодые люди, чьи высказывания опубликованы здесь, только что стали комсомольцами. Поздравляя их, мы твердо верим, что «именинники» принесут в жизнь своих комсомольских организаций много нового и интересного, с энергией и задором возьмутся за молодежные дела.

Счастливой комсомольской жизни вам, товарищи!

КРЕПНУТ ШЕФСКИЕ СВЯЗИ

С каждым годом крепнут шефские связи коллектива огнеупорного производства с учащимися 39-й школы. Перед началом учебного года шефы навести школьников, поздравили их с первым звонком. В конце сентября они провели в школе совместное комсомольское собрание — ленинский урок.

А третьего октября 120 комсомольцев школы во главе с завучем Валентиной Григорьевой Кудрявцевой и комсоргом Олей Краснослободцевой пришли на территорию огнеупорного производства, чтобы вместе с рабочими принять участие в субботнике, посвященном 50-летию исторической речи В. И. Ленина на III съезде РКСМ. Десятки тонн металлолома, так необходимого сталеплавильщикам, собрали в этот день школьники.

А. БРИЧКО,
рабкор.



— Работает с душой, — говорят товарищи по труду о слесаре по ремонту механического оборудования четвертого листопрокатного цеха Борисе Данилове.

Отличное знание механизмов и агрегатов служит ему хорошим подспорьем в своевременном, быстром и качественном ремонте оборудования. Когда механик уходит в отпуск, руководить коллективом всегда поручают Данилову. Он учится на пятом курсе горно-металлургического института. Недавно коммунисты оказали ему высокое доверие — приняли кандидатом в члены партии.

Фото В. Волкова.

Прежде чем наказать — „семь раз отмерить!“

В комиссию по трудовым спорам профкома комбината поступило заявление бригадира электриков цеха изложниц Б. В. Лебедкина.

— Я не согласен, — сообщает товарищ Лебедкин, — с распоряжением начальника цеха № 498 о переводе меня на нижеоплачиваемую работу за простой тележки промыски изложниц гидрокамеры № 2...

Для ясности — несколько слов о причинах простоя тележки и о том, почему бригадир электриков посылает неправомерное на него взыскание.

Гидрокамеры остановились в самом начале ночной смены. Вызванные к месту происшествия электрики во главе с Б. Лебедкиным установили причину: вышел из строя электродвигатель в результате попадания воды на обмотку статора.

Бригадир электриков принимает решение заменить электродвигатель, руководствуясь тем, что на замену двигателя понадобится не более полутора часов. Столько времени и предусматривалось при подобной аварии. Помощники были посланы в парк за резервным двигателем. Лебедкин с товарищами в это время стал снимать с неисправного двигателя зубчатую полумуфту (другой такой полумуфты не оказалось). Но безуспешно — была неисправна скоба, с помощью которой снимается эта полумуфта. Бригадир электриков принимает решение переставить ротор вместе с полумуфтой на новый резервный двигатель. Во время перестановки выяснилось, что доставленный из парка запасной двигатель не пригоден к эксплуатации. А время шло. Гидрокамеры стояли. Начальник смены Савинов мерк ликвидация простоя не принимал.

И вновь бригадир электриков принимает решение: доложить обстановку помощнику начальника цеха по электрооборудованию Ипатову. Помощник начальника цеха

дает указание: заменить тележку запасной.

С трудом достав резервную тележку (она была завалена всевозможным хламом), электрики обнаружили неисправность в проводке — перебиты кабели. Пока налаживали проводку и опробовали новую тележку, которая с трудом «разработалась», смена почти подошла к концу.

...Меня обвинили в том, что я неправильно организовал работу в смене... — с горечью и обидой пишет Б. В. Лебедкин. В обширном заявлении рабочего нет ни слова о том, что он старался и хотел сделать все и лучше, и быстрее. Он вообще не понял, почему и за что его обвинили и наказали чрезвычайно строго: на месяц подметать цех.

Приказ о переводе бригадира электриков на нижеоплачиваемую работу появился чуть ли не на следующий день после случившегося. Никто толком ни в чем не разобрался. Факт простоя гидрокамер был налицо, значит, надо кого-то наказать и этим прикрыть позорную бесхозяйственность по отношению к электрооборудованию. А о том, что это так, свидетельствуют мытарства электриков. За что ни возмись — нет порядка: резервное оборудование не годится, инструмент плох, в книге записей данные о запасном оборудовании ведутся неразрывно.

Начальник смены ничего не предпринимал. Это он обязан был, видя, что смена «пропадает», сообщить помощнику начальника цеха. Но этого не произошло. Более того — Савинов даже не явился на заседания цеховой и профкомовской комиссий по трудовым спорам. И, несмотря на очевидность его вины, начальника смены лишь устно предупредили.

Где же логика, товарищи руководители цеха изложниц? Как же так случилось — человека, изо всех сил старавшегося сделать как можно

лучше, но не сумевшего из-за беспорядка в электрооборудовании завершить в положенный срок работу, вы наказываете? Строго наказываете за «непринятие» мер? А ведь невиновность рабочего была доказана на заседании цеховой комиссии. Председатель этой комиссии В. И. Кудряров сумел правильно разобраться в сути конфликта и прийти к правильному мнению. Ему-то, доверенному лицу коллектива, можно было поверить и, разобравшись, отменить распоряжение. Честное слово, авторитет руководителя от этого не пошатнулся бы. Наоборот — окреп.

Не поддается осмыслению и распоряжение о премировании электрика Николаева десятирублями. Николаев искренне признался, что он не понимает, откуда и почему снизошла на него такая милость. Он работал рядом со своим бригадиром, выполняя его поручения. По просьбе бригадира он же позвонил помощнику начальника цеха Ипатову. И за это начальник цеха поощряет его. Наказывая параллельно бригадира?!

Расследование этого конфликта вела авторитетная комиссия профкома комбината. Решение было одно: распоряжение начальника цеха изложниц И. Н. Данченко отменить. Справедливость была восстановлена.

Справедливо наказать человека — большое искусство. Малейшая тень в этом деле способна лишить взыскание основной цели — воспитания. И тогда остается ожидать лишь обратной реакции — озлобления наказуемого, сосредоточенной неприязни к руководителям, недоверия к ним.

В данном случае того, к счастью, не произошло. Но могло произойти, не вмешайся в конфликт комиссия по трудовым спорам.

Думается, повод для размышлений у руководства цеха есть, несмотря на исключительность происшедшего.

В. КУЧЕР.

СЛОВО МОЛОДЫМ

В комсомольских группах третьего листопрокатного цеха проходят собрания, посвященные пятидесятилетию речи В. И. Ленина на третьем съезде РКСМ «Задачи союзов молодежи». Разговор на собраниях определяется темой «III съезд Российской Коммунистической Союз Молодежи и задачи комсомольской организации цеха».

На собраниях молодые рабочие принимают социальные обязательства по достоянной встрече двадцать четвертого съезда партии. Эти обязательства говорят о том, как понимают и выполняют комсомольцы нашего цеха ленинский

завет учиться коммунизму. Группкомсорг пятой бригады механослужбы Александр Иванов, работающий сейчас на ремонте автопогрузчиков, обязуется производить ремонт только на «хорошо» и «отлично», участвовать в работе общественно-конструкторского бюро и разработать одно рационализаторское предложение. Александр обязуется также повышать свой общеобразовательный уровень, изучить работу В. И. Ленина «Детская болезнь «левизны» в коммунизме».

В основу обязательств Владимира Болотского положено создание комсомольского фонда эко-

номии. В своем выступлении на собрании Владимир подчеркнул, что необходимо экономить не только дорогостоящие материалы, как, например, олово, но и упаковочную бумагу, обручку, боковины, крышки, которые идут на упаковку готовой продукции.

Личные обязательства комсомольцев нашего цеха свидетельствуют о желании каждого работать лучше, встретить двадцать четвертый съезд партии новыми трудовыми успехами.

В. ЛАГУТОЧКИН,
секретарь комсомольской организации ЛПЦ № 3.

НА НОВОМ трудовом подъеме находятся сегодня доменщики Магнитки.

В преддверии знаменательной даты — десятой годовщины со дня присвоения цеху звания «Коллектив коммунистического труда» — они трудятся высокопроизводительно, ведут настойчивую борьбу за экономию сырья, электроэнергии. На всех печах заведены лицевые счета, экономии.

В цехе объявлен месячник ударной вахты. Коллективы всех бригад и печей полны решимости быть победителями развернувшегося социалистического соревнования. Каждое сменно-встречное собрание доменщиков начинается с анализа итогов минувшего дня. Учитываются все недостатки, и новая смена проходит без повторения прошлых ошибок.

На яркой доске показателей социалистического соревнования доменщиков напротив печи № 8 — большинство красных флажков и звездочек. Это значит, что бригады восьмого агрегата чаще всех добиваются высоких производственных показателей. В этом им помогает товарищеская спайка, отличное знание своих обязанностей.

Когда я пришел на восьмью, мастер Борис Тимофеевич Кобылков сидел за длинным столом и что-то тщательно записывал в журнал. Газовщик А. А. Чапlouский внимательно следил за показаниями приборов. Поговорить сразу с ними не удалось, так как подошло время выпуска металла, и Борис Тимофеевич поспешил на рабочую площадку.

Летка пробита. В глаза ударяет мощный ослепительный свет. Огненная река жидкого солнца, рассыпая во все стороны искры, стремительно устремляется по канаве. Светящимся золотым водопадом чугуна льется в ковш. Стремительно перемещаются между канавами в своих плотных войлочных костюмах горновы. Рядом с опытным Сергеем Игнатьевичем

Выпуск закончен! Горновы, снимая свои войлочные, похожие на пастушеские, шляпы, идут к фонтанчику. Жарко!

Борис Тимофеевич раскрывает книгу «Лицевой счет экономии».

— Смотрите, как мы работаем, — говорит он, — это наше зеркало борьбы за бережливость, за экономию кокса, за выпуск качественного чугуна.

Да, лицевые счета экономии служат хорошим стимулом высокопроизводительного труда доменщиков. Наглядность, постоянная осведомленность о делах бригады, побуждает горновы работать еще лучше, качественнее.

В августе доменщики восьмой дали Родине около двух тысяч тонн чугуна сверх плана. В сентябре их сверхплановый счет достиг уже 3000 тонн металла. Значительные успехи достигнуты в экономии кокса.

Пока продолжался наш разговор с мастером печи, машинист вагона Иосиф Григорьевич Лосев загружал домну агломератом и коксом. Через три часа снова забурлит огненная река чугуна. Сверхпланового...

С. РУХМАЛЕВ.

В АВАНГАРДЕ СОРЕВНУЮЩИХСЯ

На железнодорожных путях уже сгояли два состава с ковшами в ожидании чугуна. Старший горновой, самый молодой из старших горновых цеха, Иван Лапко, тщательно проверив, как установлены ковши, дал сигнал машинисту, чтобы тот продвинул поезд чуть вперед. Теперь отверстия ковшей находились точно под желобами. Можно выпускать плавку.

К чугунной летке доменщики подтягивают бурмашину. Чуть вздрагивая, она просверливает глиняную пробку.

чем Денисовым сноровисто работают молодые горновы Фарук Гайнутдинов и Виктор Фатин. Уверенны движения и Игоря Даржиева. Он учащийся индустриального техникума и проходит в цехе преддипломную практику.

— Растет настоящий мастер своего дела, — говорит о нем Б. Т. Кобылков.

Уровень чугуна в домне опустился ниже отверстия шлаковой летки. И снова огненная река, теперь уже шлака, бежит по канавам.

ОБНОВЛЕНИЕ ФИЛЬТРОВ

Конструкция осадительных электродов в реконструируемом электрофильтре двадцать девять двухвальной сталеплавильной печи будет новой, более совершенной. Старые электроды были со своеобразными карманами, которые забивались пылью. Электроды, сколько их ни встряхивай, превращались в малополез-

ные сплошь запыленные брусья.

Коронирующие электроды старой конструкции тоже были несовершенны. Стальные прутья, по которым шло сильное электрическое напряжение, часто сгибались, замыкали друг с другом и магнитное поле на осадительных электродах создавали слабое.

Новые, изогнутые, с очень гладкой поверхностью осадительные электроды и новые игольчатые коронирующие электроды сделают очи-

стные сооружения двадцать девятой печи высокоэффективными. От 95 до 99 процентов пыли будет улавливать обновленный электрофильтр.

А сейчас труба двухвальной печи выбрасывает густой бурый дым последние дни. Уже более чем наполовину завершена двенадцатидневная работа по реконструкции электрофильтра, основной объем которой ведет коллектив монтажников из треста «Востокметаллургомонтаж».

М. ХАЙБАТОВ.

● НАМ ОТВЕЧАЮТ ИЗ ТЕНИ — НА СВЕТ

Корреспонденция под заголовком «В тени», опубликованная 22 сентября, обсуждалась с инженерно-техническими работниками ремонтно-строительного цеха. Об этом сообщил нам начальник цеха А. Я. Центнер.

Чтобы рационализаторская работа не оставалась «в тени», разработаны конкретные мероприятия. Намечено, в частности, разбирать еженедельно поданные предложения и наладить контроль за их внедрением.

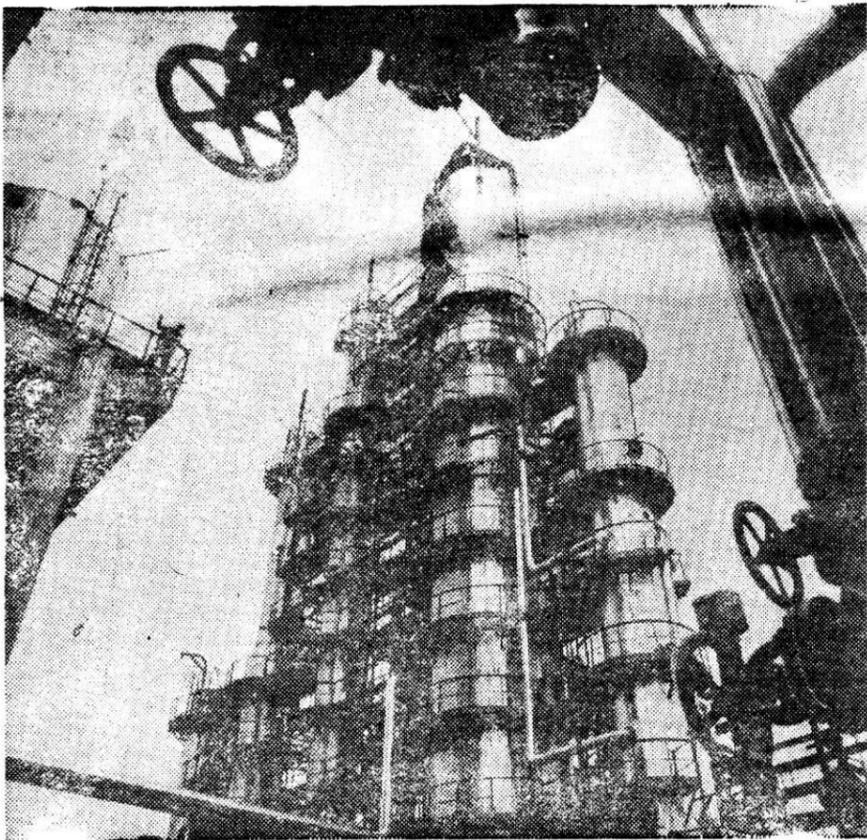
По родной спране

На Пермском нефтеперерабатывающем комбинате вступила в строй новая установка, с помощью которой из отходов — тяжелых остатков первичной переработки нефти — будет получаться кокс высшего качества.

Пермская установка коксования значительно отличается от уже действующих более совершенной конструкцией. Удачнее сконструированы механизм разбуривания кокса, система очистки сточных вод, транспортировка готовой продукции. Ежегодно на установке будут перерабатываться сотни тысяч тонн отходов.

На снимке: новая установка коксования на Пермском комбинате.

Фото Э. Котлякова. АПН.



СТАНДАРТИЗАЦИЯ — ОСНОВА КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

в странах является неуклонное повышение качества выпускаемой продукции. Несмотря на различные формы работ, проводимых в этом направлении в нашей стране, наиболее характерными из них в настоящее время являются: введение государственной аттестации качества продукции и специальных знаков качества; все более широкое использование родившейся на предприятиях Саратовской области системы мероприятий по повышению качества продукции, зачастую кратко именуемой Саратовской системой.

В среде обывателей порою бытует мнение, что все заграничное сделано обязательно хорошо. Это далеко не так и подтверждением тому служат меры, принимаемые в разных странах для борьбы с проникновением на рынок изделий низкого качества. Одна из таких мер — государственная аттестация продукции, применяемая в настоящее время в 25 странах.

Во Франции национальный знак качества был введен декретом правительства 12 ноября 1938 года. Право применять этот знак получают только те предприятия, изделия которых отвечают всем требованиям стандартов. Присуждаются знаки качества специальной организацией, состоящей из совета, руководящего комитета и комиссий по отраслям промышленности, в работе которых участвуют представители производителей, потребителей, научных учреждений и контрольных лабораторий. Знак качества, предназначенный в первую очередь для изделий массового потребления, очень популярен в стране. Изделия с таким знаком пользуются большим спросом, и поэтому фирмы-изготовители стремятся получить право пользоваться им.

В Англии знак качества — знак «Кайт» — и правила его применения введены специальным постановлением правительства также в 1938 году. Право выдавать разрешение на пользование этим знаком имеет только одна организация — Комитет по знакам качества Британской организации по стандартизации.

Основным условием присуждения знака качества является точное соответствие изделия требованиям стандартов. Для наблюдения за выполнением этого требования представители комитета устраивают периодические (без предупреждения) проверки предприятий, а также закупают продукцию на открытом рынке для проверки ее качества и рассматривают жалобы покупателей и торговых организаций.

Если, несмотря на сделанные предупреждения, требования стандартов не соблюдаются, Комитет может аннулировать разрешение на пользование знаком качества, а если и после этого изготовитель будет продолжать ставить такой знак на своих изделиях, он привлекается к ответственности. Фальсификация знака качества расценивается как уголовное преступление.

Государственная аттестация продукции с присвоением знаков качества широко практикуется и в социалистических странах (ГДР, Польша, Болгария и др.).

Первая в нашей стране государственная аттестация продукции была проведена 22 апреля 1967 года. В настоящее время Государственный знак качества присвоен около 2100 изделиям: турбинам, тепловозам, дизелям, компрессорам, грузовым автомобилям, телевизорам, часам, тканям, многим продовольственным и другим товарам.

Отличительная черта принятой в Советском Союзе системы государственной аттестации состоит в том, что на аттестованную продукцию разрабатываются специальные стандарты. Установленные в них показатели качества не только соответствуют показателям качества лучших аналогичных зарубежных изделий, но и превосходят их.

Практика показала, что государственная аттестация не только помогает улучшить качество продукции, но и способствует ускорению технического прогресса, увеличению эффективности общественного производства, расширению объема внешней торговли, повышению престижа нашей страны за рубежом.

Советское правительство уделяет серьезное внимание участию нашей страны в работах по международной стандартизации. Большие работы по стандартизации и повышению качества продукции ведутся в рамках Совета Экономической Взаимопомощи. Кроме того, СССР является членом Международной организации по стандартизации (ИСО), Европейской организации по контролю качества (ЕОКК), Международного комитета мер и весов (МКМВ), Международной организации законодательной метрологии (МОЗМ).

Деятельность в области стандартизации, осуществляемая в рамках СЭВ, является важным звеном в укреплении сотрудничества входящих в него стран и направлена, прежде всего, на обеспечение развития экономики этих стран и расширение товарооборота между ними.

Сотрудничество с капиталистическими странами направлено на расширение торговых связей СССР и развивается на взаимовыгодной основе. Так, например, совместно с Великобританией Советский Союз работает над созданием методов и средств, применяемых при испытании продукции, которая является предметом взаимного товарообмена.

Все больший интерес к установлению двусторонних контактов в области стандартизации проявляют и развивающиеся страны. Целью сотрудничества СССР с этими странами является оказание им помощи в становлении национальной стандартизации, в достижении экономической независимости, в повышении жизненного уровня.

Развитие сотрудничества в области стандартизации между странами, различными по своему социально-экономическому строю, содействует использованию преимуществ международного разделения труда, внедрению достижений науки и техники в мирных целях.

И. ШУЛАЕВ, зам. начальника
технического отдела комбината,
кандидат технических наук.

Каждый театральный сезон имеет свои неповторимые особенности, свои радости и удачи, просчеты и огорчения. Он учит чему-то новому, конкретному, помогает театру найти свой неповторимый почерк, свой взгляд на репертуар, на манеру режиссерской и актерской работы.

Когда стали известны места наших летних гастролей, скептики выразили сомнения в успехе столь далеких поездок — Петрозаводск — Таллин. Действительно, оба города, особенно второй, имеют специфическую театральную культуру и в какой-то степени избалованы гастрольными лучшими театральными коллективами страны. Празднование юбилея в Карело-Финской автономной республике, проведение в Эстонии национального праздника песни в канун нашей поездки накладыва-

ло на коллектив особый отпечаток ответственности.

Опасения скептиков оказались напрасными. Работа театра отмечена почетными грамотами Верховных Советов республик. Массу подарков

получил без творческого единения. Нашу работу затрудняет длительная болезнь главного режиссера, заслуженного деятеля искусств РСФСР и заслуженного артиста Казахской ССР А. А. Резина.

лей всегда отличалось высокой театральной культурой, точным проникновением в замысел автора, настоящей художественной образностью.

В новом сезоне зрители впервые познакомятся с актерами Г. Ф. Русевой,

русского писателя Ф. М. Достоевского театр предполагает отметить постановкой инсценировки романа «Униженные и оскорбленные». Встреча с многоплановым, подчас противоречивым автором, а тем более с инсценировкой его произведения, которая обычно несколько ослабляет философскую основу романа, заставляет коллектив очень вдумчиво отнестись к этой работе.

Нашей юношеской аудитории мы адресуем пьесу «Московские канюки» Кузнецова.

В новом сезоне предполагаем провести 60 встреч с рабочими предприятий Магнитки.

Мы приложим максимум стараний, чтобы наш магнитогорский зритель мог гордиться своим театром.

Н. ШУРОВ,
заслуженный артист
Северо-Осетинской
АССР.

НА СЦЕНЕ ТЕАТРА

ЗА СЕЗОНОМ СЕЗОН

и сувениров преподнесли жители Прибалтики нашим актерам. На гастролях за пятьдесят рабочих дней было дано 78 спектаклей и подготовлено две новые работы — «Пеппи — длинный чулок» для юного зрителя и пьеса башкирского автора Мустая Карима «В ночь лунного затмения».

На гастролях и в начале нового сезона театр

По независящим от нас причинам из театра ушли художник Иглин, артисты Мирошниченко, Жигилий, Шепелев. Но коллектив пополнился группой новых творческих работников. Дал согласие оформить несколько наших спектаклей художник Е. Троицкий. В содружестве с ним в прошлом театре выпустил ряд работ. Оформление им спектак-

Н. И. Бабенко, Г. И. Калинин, В. П. Долгополовым, Е. И. Мальцевым, Г. А. Самойловым, Ю. Б. Мякишевым, И. К. Ко- наш.

Наша страна готовится к XXIV съезду партии. Мы посвятили этой дате спектакль Семена Нариньяни «Послушание», в центре которого — рабочий класс Магнитки. 150-летие со дня рождения

К нам с концертами

Концертный сезон нынешнего года необычайно насыщен гастрольными популярными коллективами. Второй день на сцене театрального зала левобережного Дворца культуры металлургов звучат зажигательные песни, исполняются темпераментные пляски. Неповторимое искусство цыганского народа показывает театр «Ромэн».

А 20 октября впервые в наш город приезжает с творческим отчетом перед трудящимися ансамбль песни и пляски дважды Краснознаменного Балтийского флота в составе 112 человек. Художественный руководитель и дирижер ансамбля — Григорий Айрапетьянц. Постановщики плясок — заслуженный деятель искусств Литовской ССР Валентина Смирнова и Владимир Кашканов.

Для удобства металлургов в правобережном Дворце культуры дополнительно открыта касса предварительной продажи билетов, которая работает ежедневно с 14 до 20 часов.

Кулькомиссия профкома комбината принимает заявки от цехов и предприятий на коллективное посещение концертов.

Г. АБРАМЦЕВ.

НЕДЕЛЯ ПИСЬМА

Стало традиционным проводить в нашей стране «Неделю письма». Такая неделя прошла и в нашем городе. Она явилась настоящим смотром деятельности узлов связи, почтовых отделений.

В домоуправлениях, в красных уголках микрорайонов наши работники встречались с подписчиками, знакомили их с новыми прогрессивными формами доставки газет, журналов, значительно облегчающими труд почтальонов, рассказывали о ходе соревнования за повышение культуры обслуживания. Показывали, как правильно адресовать конверты, бандероли, заполнять различные переводы, квитанции.

Введению нового способствует «Неделя письма», когда мы наиболее полно знакомимся с опытом деятельности почтамтов крупнейших городов нашей страны.

И. ГНЕДОВ,

заместитель начальника городского узла связи.



63 на пике Победы

Вернулись к себе домой — в Москву, Ленинград, Челябинск, Томск, Днепропетровск, Фрунзе, Алма-Ату и другие города Союза альпинисты, совершившие через четверть века после победоносного окончания Великой Отечественной войны беспрецедентное восхождение на пик Победы.

Центральный Тянь-Шань. Край высочайших вершин и гигантских ледников. Здесь в ледовый панцирь пики Победы и Хан-Тенгри — самые северные семитысяч-

ники планеты. Частые ледные снегопады и ураганные ветры делают восхождения на эти вершины трудными и опасными.

Первое восхождение на пик Победы было совершено в 1938 году альпинистами Гутманом, Ивановым, Сидоренко. С тех пор на вершину смогли подняться всего 48 человек, хотя почти ежегодно к ее подножию прибывали альпинистские экспедиции.

В этом году советские альпинисты добились небывалого успеха: в течение ав-

густа на вершине побывало 63 (!) спортсмена, участвовавших в первенстве страны под флагами «Буревестника», «Спартака» и «Авангарда». Это свидетельство зрелости советского альпинизма, приближающегося к своему пятидесятилетию.

Одна из покоренных «по пути» вершин — пик Военных Топографов высотой 6873 метра. На главной вершине пика — альпинисты из общества «Буревестник» москвичи Василий Барсуков, Валентин Божуков и Алексей Шиндякин (слева направо).

Фото В. Божукова. ТАСС.



Вторник, 13 октября

Шестой канал

ЦТ. 19.15 — «На сельской сцене». 20.05 — Для школьников. «О танцевальной фалеристике». 20.30 — «Ленинский университет миллионов». «Курс на строительство коммунизма». «О роли КПСС в коммунистическом строитель-

стве». 21.00 — А. Чехов. «Драма на охоте». Телеспектакль. 22.40 — Навстречу пленуму композиторов РСФСР. 23.30 — «Возвращение Максима». Художественный фильм. 01.10 — Международные конные соревнования на приз г. Пардубице. Передача из Чехословакии. (В записи).

Среда, 14 октября

Шестой канал

ЦТ. 19.15 — Для школьников. «Турнир умелых-70». Соревнование юных техников. Полуфинал. 19.40 — «Теплый хлеб». Художественный телефильм. 20.05 — «Эталоны». Тележурнал. 20.30 — «В полете спутник «Интеркосмос-1». Документальный фильм. 21.00 —

Выступление политического обозревателя Центрального телевидения и Всесоюзного радио Ан. Потапова. 21.15 — А. Чехов. «Драма на охоте». Телеспектакль. Часть 2-я. 23.00 — «Выборская сторона». Художественный фильм. 00.50 — Международные конные соревнования на приз г. Пардубице. Передача из Чехословакии. (В записи).

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 6-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42; радио — 3-69-38.

КОНКУРС В ПЕРИОД ПОДПИСНОЙ КАМПАНИИ

Подписная кампания на комсомольско-молодежные издания на 1971 год проходит в дни подготовки к XXIV съезду КПСС. От комитетов комсомола, первичных комсомольских организаций, от общественных распространителей и агентства «Союзпечать» требуется значительное улучшение организационной работы по проведению подписки на газеты и журналы ЦК ВЛКСМ, областную газету «Комсомолец» и комбинатскую газету «Магнитогорский металл».

Завком ВЛКСМ, учитывая растущую роль прессы в воспитании нашей молодежи, объявляет конкурс по пропаганде и распространению комсомольско-молодежных изданий.

Цели и задачи конкурса: развить широкую пропаганду молодежных изданий; организовано провести подписку на газеты и журналы ЦК ВЛКСМ, газеты «Комсомолец» и «Магнитогорский металл»; добиваться, чтобы каждый комсомолец был подписчиком комсомольско-молодежных изданий.

В конкурсе, который продлится до 25 ноября 1970 года, могут принять участие все комсомольские организации цехов, лабораторий, профессионально-технических училищ и служб комбината.

По условиям конкурса будут учитываться насыщенность подписных изданий в комсомольских организациях, качество и сроки проведения подписки, работа подписных пунктов, наличие наглядной агитации в распространении комсомольско-молодежных изданий.

Подведение итогов осуществляется комитетом комсомола комбината. Комсомольские организации, занявшие I, II и III места, награждаются грамотами ЗК ВЛКСМ и ценными подарками.

Комитет ВЛКСМ комбината.

Редактор
Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ