

МИЛЛИОННЫЙ РУБЕЖ ВЗЯТ!

«Увеличить производство стали в 1970 году на 120 тысяч тонн и достигнуть наивысшего годового производства среди всех сталеплавильных агрегатов Советского Союза».

Так начинаются социалистические обязательства коллектива двадцать девятой двухванной сталеплавильной печи, взятые на завершающий год пятилетки. Слово свое сталеплавышники, можно уверенно сказать, сдержали. Вчера на передовом агрегате была выплавлена миллионная тонна стали с начала года.

Миллион тонн стали за такой короткий промежуток времени не выплавлялось у нас в стране ни на одном сталеплавильном агрегате. На одной печи достигнуто производство крупного металлургического завода.

Вчера в первом мартеновском цехе в три часа, перед началом третьей смены, состоялся торжественный митинг. Коллектив смены чествовал бригаду сталевара Владимира Пономарева, который выпало варить последнюю плавку в счет миллионной тонны стали.

Вечером сталеплавышники двадцать девятой рапортовали о достижении заветного рубежа.

После коренной перестройки мартеновской печи в двухванную коллектив, обслуживающий уникальный агрегат, постоянно наращивает темпы производства стали. По сравнению с 1965 годом ныне на двадцать девятой печи будет выплавлено металла в три раза больше. Почти в два раза короче продолжительность плавки в этом году, чем пять лет тому назад. С тех пор до тысячи плавки за кампанию возросла стойкость печи. Еще в прошлом году комсомольско-молодежный коллектив двухванной агрегата не смог «дотянуть» до миллионного рубежа, а ныне передовые сталеплавышники к миллиону приплюсуют до конца года еще более ста пятидесяти тысяч тонн стали. Таковы разительные перемены в экономических показателях двадцать девятой печи.

Коллектив двухванной печи неизменно отмечают в числе лучших на комбинате. Сталеплавышники двадцать девятой заслуживают этого, большая часть прироста производства стали всего комбината приходится на их долю. За десять месяцев этого года передовыми бригадами под руководством сталеваров В. Пономарева, А. Ракицкого, В. Евстифеева и В. Торина было выплавлено почти 42 тысячи тонн сверхпланового металла. С начала ноября к этой цифре прибавлено еще 2300 тонн стали, выплавленной сверх задания.

На двадцать девятой печи, как и на многих участках комбината, открыт лицевой счет экономии. Только в октябре за счет снижения расхода жидкого чугуна сэкономлено здесь около 72 тысяч рублей. Рациональное использование топлива и раскислителей принесло около 6 тысяч рублей экономии.

«Пламень комсомольских сердец — борьбе за 1200000 тонн!» Под таким девизом работает комсомольско-молодежный коллектив двадцать девятой печи. Можно быть уверенным, намеченная цель будет достигнута.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 137 (4957)
Год издания 31-й

СУББОТА, 14 ноября 1970 года

Цена 2 коп.

ЛУЧШИЕ В ЦЕХЕ

Когда в первом листопркатном цехе подвели итоги ударной предоктябрьской вахты, то победителем социалистического соревнования была признана первая бригада стана, возглавляемая Х. Г. Исмаиловым. Достойный трудовой подарок подготовил этот коллектив к празднику Октября, выпустив дополнительно к заданию около трех тысяч тонн продукции высокого качества.

Успех дела решает слаженность действий тружеников всех переделов.

Высокий темп прокатки задают операторы главных постов Лев Николаевич Лежнев, Алексей Митрофанович Бруев, Юрий Матвеевич Макев. Нормально «греют» металл сварщики нагревательных колодцев, руководимые Николаем Васильевичем Орловым.

Значительный вклад в производственные достижения бригады вносят механики стана. Производственная служба стана. Производственная служба стана. Производственная служба стана.

Благодаря усилиям механиков последние два месяца стан работает без простоев.

Особо следует отметить работников механической службы Геннадия Николаевича Ракова, Михаила Яковлевича Легаева и Владимира Михайловича Феофанова. Этих передовых тружеников отличают хорошее знание производства, умение быстро устранить неполадки.

Сейчас коллектив первой бригады продолжает наращивать производственные темпы, возглавляя соревнующихся в честь предстоящего съезда партии.

С. АЛЕКСАНДРОВ.

ВСТУПАЯ В НОВУЮ ПЯТИЛЕТКУ

Коллектив железнодорожного транспорта комбината, вступив в социалистическое соревнование за достойную встречу XXIV съезда КПСС, сегодня завершает выполнение пятилетнего плана грузоперевозок. С начала пятилетки железнодорожниками комбината перевезено 518 миллионов тонн грузов, сверх задания пятилетки до конца года будет перевезено еще свыше 12 миллионов тонн.

В годы пятилетки на комбинате из месяца в месяц возрастал объем перевозочных работ, все больше и больше приходило составов с окатышами, рудой, углем и уходом с граншлаком, коксом, чугуном, прокатом. За пять лет грузоперевозки увеличились на 23,8 процента, а производительность труда повысилась на 29,6 процента. Со времени перехода на хозрасчет железнодорожный транспорт комбината имеет экономию около миллиона рублей.

На комбинате железнодорожный транспорт — важный цех. Наши эксплуатационники совместно с работниками цеха подвижного состава и цеха пути стремятся ритмично и своевременно обслужить все возрастающую потребность комбината в перевозках.

Сделать это удастся благодаря тому, что транспортники ищут и находят пути повышения производительности труда.

За пятилетие на транспорте оборудовано электрической централизацией 250 стрелочных переводов, приобретено 13 тепловозов, которые заменили паровозы, реконструирован ряд станций, электрифицировано 34 километра железнодорожных путей, приобретены новые снегоуборочные и путевые машины. Это дало возможность за пятилетку значительно уменьшить численность персонала на транспорте.

Подводя итоги сделанного, транспортники намечают рубежи на будущее, день ото дня все шире разворачивают соревнование за лучшее использование техники.

Л. ПАВЛЮЧЕНКО,
экономист,
планового отдела
ЖДТ комбината.



В мартеновском цехе.
Фото Н. Нестеренко.

ЭКОНОМЯ ЭНЕРГИЮ

Решением исполнительного комитета Челябинского областного Совета депутатов трудящихся и президиума областного Совета профессиональных союзов по итогам социалистического соревнования среди предприятий области по экономии электрической энергии в течение третьего квартала 1970 года коллективу нашего комбината присуждено первое место, переходящее Красное Знамя облисполкома и президиума облпрофсовета и первая денежная премия в сумме 1875 рублей.

Только в третьем квартале этого года в цехах комбината сэкономлено 14,6 миллиона киловатт-часов электроэнергии. Это значит, что два прокатных стана такой мощности, как стан 250 № 1, работали на протяжении всех трех месяцев на сэкономленной электроэнергии.

В настоящее время в погон за бережливостью, за рациональным использованием всех видов энергии на комбинате мобилизованы широкие массы трудящихся. Надо надеяться, что металлурги Магнитки выйдут победителями соревнования и в четвертом квартале нынешнего года.

Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней ноября 1970 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,3	98,7	100,0	Прокат	103,2	89,6	70,8	Руда	99,5	102,0	99,1
Сталь	103,0	100,2	99,6	Кокс	100,3	101,2	101,5	Агломерат	101,9	103,4	100,4
								Огнеупоры	92,7	80,3	95,6

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней ноября 1970 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,3			Доменный цех № 1	99,9
Мартеновский цех № 2	105,2	Мартеновский цех № 1	96,2	Мартеновский цех № 2	100,3
Мартеновский цех № 3	100,0	Мартеновский цех № 2	103,9		
Обжимный цех	101,0	Обжимный цех	103,7		
Копровый цех № 1	102,9	Копровый цех	97,8	Копровый цех	97,2
ЖДТ	92,3	ЖДТ	121,4	ЖДЦ	83,8
Доменная печь № 2	98,2	Доменная печь № 1	100,4		
Доменная печь № 3	98,6	Доменная печь № 3	96,2		
Доменная печь № 4	102,1			Доменная печь № 4	93,0
Доменная печь № 6	98,7	Доменная печь № 2	96,4	Доменная печь № 3	95,6
Доменная печь № 7	104,4				
Мартеновская печь № 2	109,5	Мартеновская печь № 2	99,5		
Мартеновская печь № 3	96,9	Мартеновская печь № 3	96,4		
Мартеновская печь № 11	109,5			Мартеновская печь № 17	85,7
Мартеновская печь № 12	106,3	Мартеновская печь № 10	99,6		
Мартеновская печь № 13	105,8	Мартеновская печь № 7	97,8		
Мартеновская печь № 25	97,7	Мартеновская печь № 15	94,4		
Мартеновская печь № 22	107,5	Мартеновская печь № 8	105,2		
Блюминг № 2	103,8			Блюминг	101,3
Бригада № 2 блюминга № 2	105,1			Бригада № 2 блюминга	100,8
Среднепустовой стан	101,7	Листопркатный цех	89,2		
Стан 500	76,6	Среднесортный стан	88,4		

ПРЕДАННОСТЬ ДЕЛУ

Недавно один мой знакомый летчик рассказал несколько «острых» эпизодов из жизни пилотов. Это было не бравирование собственными дерзостью и храбростью, а откровенный рассказ о том, как нелегко бывает судьба к тем, кто любит небо. И один из слушателей летчика пошутил по этому поводу: «Не понимаю я таких, кто играет своей жизнью. Зачем рваться на самолет, если это так опасно? Я даже в роли пассажира на самолете не хочу оказаться». Помоему, уж лучше на тележке летать раз прокатиться. Однако в этой шутке, как и в любой другой, есть доля истины — не всякий согласится пойти в авиацию, даже если позволяет здоровье.

Не всякий поймет, наверно, и привязанность к своему месту Александра Гущина. Обрушником он работает в фасонно-вальце-сталийном цехе. В этом цехе, обрушник — одна из ведущих профессий,

представители которой оказывают весьма существенное влияние на общецеховые производственные показатели. Достаточно сказать, например, что отливки прокатных валков, шлаковых чаш, мульт для мартенов, доменных конусов, воронок и прочего — вся продукция участка крупного стального литья фасоннолитейки проходит через руки обрушников, занимающихся черновой обработкой отливок — очищением их от формовочного состава.

Не «сладкая» работа у Гущина и его коллег — жаркая, трудоемкая. Отливки еще пынут жаром, когда обрушники приступают к их обработке. Иной раз — не часто, но и такое тоже бывает — приходится рубить, как говорят обрушники, аварийные детали, температура которых градусов под двести. Возможно, кое-для кого двести — это не слишком много,

ведь металлургия вообще к высоким температурам народ привычный. Но нужно иметь в виду, что обрушникам приходится иметь дело с «жаровней» в непосредственной близости от нее — на расстоянии вытянутой руки или еще ближе; и при этом им надо работать, прилагая довольно значительные физические усилия. Пневматический молоток, зубило да крепкие рабочие руки — вот и все их инструменты и приспособления. Ну, не считая, конечно, крана, с помощью которого переставляются отливки.

В общем, наматывается за смену с этими самыми отливками и без аварийных заказов. Первое время, признается Александр Андреевич, у него руки болели, а теперь — ничуть: привык. Да и как не привыкнуть — четырнадцать лет прошло с тех пор, как обосновался на этом месте. Но стоит ли привыкать? — мо-

гут спросить. Возможно, если бы Гущину задали подобный вопрос лет десять тому назад, он бы задумался над ответом, сейчас — нет. Годы выковали убеждение: стоило.

Обрушник — профессия не из слишком сложных, главное для обрушника — не лениться, работать. Хотя, конечно, и здесь есть кое-какие хитрости: надо, скажем, знать, как поставить отливку, чтобы удобно было ее обрабатывать и не травмироваться, знать, как загнуть зубило. Но Гущин давно уже разгадал все загадки, какие есть в его профессии, давно изучил каждую деталь, отливаемую на участке. Разве что изредка попадет ему незнакомая деталь, отлитая для какого-либо нового цеха на комбинате или по заказу со стороны, да и к ней он быстро находит подход. Можно сказать, пожалуй, что ныне Алек-

сандр Андреевич сам «диктует» свои условия любой отливке, а не она ему.

Вполне возможно, что найдутся люди, которые удивленно пожмут плечами: чего, мол, хорошего, когда все известно, привычно, ничего нового — скучно, нет новых впечатлений. По-своему оппоненты, наверно, правы. Однако только по-своему. Дело в том, что от такой вот привычки Гущин довольно много выигрывает. Англичане говорят: мой дом — моя крепость. У Александра Андреевича две «крепости»: на своем рабочем месте он себя чувствует так же легко, свободно, непринужденно, как в обжитой квартире. А в этом, конечно же, есть своя прелесть. Так что Гущину можно позавидовать: неведомо ему чувство неуверенности, какого-то внутреннего беспокойства, присущего людям мятущимся, неу-

строенным. Он основательно, крепко устроился в жизни.

Правда, ему тоже кое-чего хотелось бы еще для полного счастья. Цех, в котором он работает, старый — душновато, в нем, пыльно. И тянет его иногда к рукояткам трактора (он тракторист пятого разряда), чтобы поработать на просторе, на вольном свежем воздухе. Примененные своим силам и способностям в качестве тракториста он всегда бы мог найти — на стройке, скажем, или в сельском хозяйстве. На селе квалифицированного механизатора возьмут, что называется, с руками и с ногами. Кстати, в прошлом году был Александр Андреевич в одном из совхозов в Северо-Казахстанской области, руководители совхоза звали его к себе работать, обещали сразу домик выделить, создать хорошие условия для него и его семьи. Собственно, до сих пор зовут.

Но Гущину в фасоннолитейке лучше.

Ю. САШИН.

Успешно выполняют свои обязательства по досрочному выполнению заданий пятилетки бригады стана 2350, среди которых особенно хороших результатов добился коллектив, где старшим оператором Почетный металлург Павел Иванович Шушарин. Один из передовых тружеников цеха, неоднократный победитель в социалистическом соревновании, В. И. Шушарин помогает своим трудом коллективу выполнять сверхплановые обязательства. С начала года коллективом четвертой бригады прокатано более 3000 тонн сверхпланового металла. Это больше, чем в обязательствах всех бригад стана.

Фото Н. Нестеренко.

СТИМУЛ • ПОСЛЕ ПАРТСОБРАНИЯ АКТИВНОСТИ

Последнее партийное собрание в первом листопрокатном цехе о деятельности коммунистов в связи с Письмом ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «Об улучшении использования резервов производства и усилении режима экономии в народном хозяйстве» прошло активно.

Мастер Илья Григорьевич Иванов объективно заметил, что на второй печи перерасход топлива, хоть и незначительный, все еще существует.

Бригадир электриков Сергей Николаевич Баклушин предложил для надежности работы агрегатов установить механические тормоза на толкатели печей.

В каждом выступлении чувствовалась горячая заинтересованность коммунистов в лучшем использовании резервов производства и усилении режима экономии. В критических оценках членами партии экономической деятельности цеха, замечаниях и предложениях отчетливо и наглядно проявлялась зрелость коммунистов, их активность.

Инициативность и живое участие коммунистов в решении важных задач, стоящих перед коллективом, обусловлены тем, что каждый выступавший с критикой, с советом был уверен в

поддержке своего предложения партийными и хозяйственными руководителями. Еще он не сомневался в том, что высказанное им будет реализовано в практической работе.

Такая уверенность объясняется регулярным принятием решений партийных собраний с учетом критики. Коммунист знает, что о выполнении критических замечаний и предложений ему будет сообщено на очередном партийном собрании.

Поддерживая критические замечания членов партии, партийная организация первого листопрокатного цеха повышает боеспособность коллектива. Коммунисты становятся инициативнее, смелее борются со всеми помехами и недостатками в работе.

На одном из собраний электрик Виктор Семенович Олейник взволнованно говорил о механизации трудоемких процессов. Его беспокоила ручная раскладка листа на адьюстаже. Беспокойство коммуниста было еще обосновано тем, что в цехе есть листораскладчик, заменяющий ручной труд, только вот рабочие не обучены обращению с ним. А руководители не предпринимали попыток обучить их управлению листораскладчиком. Вскоре после критических высказываний на адью-

стаже были организованы специальные курсы.

Серьезное критическое замечание об односторонности в проведении рабочих собраний высказал бригадир электриков Александр Григорьевич Вайман. Дело в том, что на рабочих собраниях акцент делался лишь на подведение итогов производственных заданий, а другие заботы коллектива оставались в стороне. Недостатки, отмеченные коммунистом, были учтены. Теперь на собраниях можно услышать разговоры об экономической деятельности цеха, об улучшении качества продукции, о воспитании рабочих, укреплении трудовой дисциплины.

Партийное бюро тщательно изучает критические замечания. Все они выписаны из выступлений коммунистов и сведены в специальную книгу. В ней указано, кому, что и когда сделать. Предложения самые различные, и все они выполняются.

А выполнение критических замечаний и предложений коммунистов придает им новые силы, мобилизует на успешное претворение в жизнь задач, намеченных партией.

Н. ЕМЕЛЬЯНОВ,
секретарь партбюро
первого листопрокатного цеха.



ОХРАНА
ВОДНЫХ
РЕСУРСОВ

ОТСТОЙНИКИ

Современное законодательство об охране водных ресурсов страны предъявляет промышленным предприятиям высокие требования к экономному использованию воды, а также предусматривает тщательную очистку сточных вод перед сбросом в водоемы. Установленные нормы очистки сточных вод очень жесткие и для того, чтобы их выполнять, необходимо постоянно совершенствовать работу очистных сооружений.

С этой целью только в 1970 году на комбинате будут выполнены работы на 1,5 млн. рублей, а в 1971 году затраты на благоустройство заводского пруда возрастут. Строятся очистные сооружения цеха покрытий, комплекс очистных сооружений мойки крой газоочистки мартеновских цехов, корпус очистки четырехклеточного стана ЛПЦ № 5 и другие.

В будущем году завершится строительство еще одной маслоулавливающей установки на заводском пруду у южного перехода.

В настоящее время на комбинате организован контроль за водоиспользованием и очисткой сточных вод, осуществляемый управлением главного энергетика и водной лабораторией ЦЗЛ под руководством заместителя главного энергетика Д. С. Воронина. В цехе водоснабжения создано новое подразделение. Персоналом участка водоочистки ежемесячно сдаются для дальнейшей переработки тысячи тонн окислов, десятки тонн нефтепродуктов. Отлично трудятся слесари этого участка А. М. Каримов, Н. А. Карев, П. Ф. Безик, электрокрановщики Н. Г. Кашапов, А. Н. Комаров и другие рабочие.

Однако на пути повышения качества очистки сточных вод имеется немало трудностей, «узких» мест. Многие локальные очистные сооружения комбината были построены давно и в настоящее время требуют ремонта или реконструкции. Например, вторичные отстойники ЛПЦ-2. Они были созданы в 1951 году. Время, как говорится, взяло свое. Сейчас отстойники работают с большой перегрузкой, многие секции имеют дефекты. Существует, правда, проект их ремонта, но он не реализован. Трудности с очисткой стоков от palmового масла поэтому остаются здесь, как прежде.

Или другой пример. Первая очередь вторичных отстойников ЛПЦ-4 требует реконструкции с заменой крана для погрузки окислов. Это понимают все. В то же время по-

ПРИШЕЛ В РЕДАКЦИЮ рабочий пятого листопрокатного цеха Михаил Михневич. По всему было видно — он потерял всякую надежду на то, что его поймут в цехе. Он был расстроен, судил обо всем, что произошло с ним, порой категорично, резко, делал неправомерные обобщения. Словом, личная обида в какой-то степени толкнула его на грубые, субъективные оценки. Позже выяснилось, что послужило этому основой.

М. Михневич в ту смену, как обычно, работал на своем кране. По производственной необходимости он не надолго перешел на соседний кран (что бывает часто), прихватив с собой ключ-бирку от оставленного крана (так поступают все машинисты, чтобы лишней раз не бегать в конторку за биркой). Но оставленный кран вскоре понадобился. Пришедшему за биркой машинисту Шеромову М. невич сбросил скрана ключ (опять-таки, чтобы не терять время). Шеромов ключ подобрал. Через некоторое время — в бригаде переполох: ключ утерян! Пока искали, выясняли, в чем дело (ключ все-таки нашли) — прошло примерно часа два. А два часа простоя крана — это заметный провал в отгрузке продукции (вся эта история произошла в отделочном отделении).

Серьезное, надо сказать, производственное упущение. Оно, безусловно, вызвало стремительную ответную реакцию у администрации и, конечно, у рабочих.

БЫЛ совершенно точно определен кульминационный момент во всей этой истории: срыв отгрузки готовой продукции. Для того чтобы дело, как говорится, довести до кондиции, надо было выяснить, почему срыв произошел, подумать, как впредь не допустить подобного.

Механик цеха Карелин решил все очень просто: нарушена техника безопасности — следует за это наказать Михневича. И его наказывают — переводят на нижеоплачиваемую работу сроком на 15 дней. Механик остается доволен — все соблюдено: виновность машиниста определена, причи-

на простоя крана, известна, виновный наказан. Можно спокойно работать.

Но на поверку все было намного серьезнее.

Вначале, как говорилось, виновность машиниста, руководителя цеха увидели в нарушении правил техники безопасности. Позже, когда это дело рассматривалось на цеховой комиссии по трудовым спорам, распоряжение о переводе машиниста на нижеоплачиваемую работу отменили. Авторитетная комиссия усомнилась в справедливости того,

дцати лет. Он сам признается в том, что, работая в ЛПЦ-5, постоянно бросает ключ с крана, если есть на то необходимость. По инструкции это запрещено. Но ведь запрещено и мастерам переводить машиниста с крана на кран, это впрямь делать только начальник смены. Почему же в таком случае машиниста Михневича послали на другой кран мастер? По инструкции комната, где хранятся ключи от крана, должна быть в течение смены закрыта, без разрешения механика ни один машинист не имеет права взять ключ.

случайное, частное, так сказать, проявление дисциплинированности, а закономерное следствие общей беды коллектива. Кстати сказать, если следовать букве инструкции, то и машинист Шеромов нарушил ее положение, так как он снизу, находясь под краном, попросил Михневича сбросить бирку. Он не должен был этого делать. Но сделал. Почему же его в таком случае не наказали? Почему не наказали мастера, заставившего Михневича перейти на другой кран? Впрочем, какой вообще был смысл именно в такой форме наказания, какая цель преследовалась этим? Ведь лишив Михневича 30—40 рублей, администрация не устраняла корни этих нарушений, не ликвидировала условий, которые вынуждают машинистов сознательно нарушать инструкцию.

Конечно, инструкции составляются для того, чтобы их выполняли. Как показывает этот случай, невыполнение инструкций приводит к неприятным последствиям. Но если их постоянно нарушают, и лишь конфликтная ситуация заставила вспомнить о их существовании, то грош цена усилиям руководителей цеха навести порядок «разовой мерой». Инструкция превращается из руководства к действию в дамочков меч, на который все с опаской смотрят, но продолжают под ним находиться.

Можно этого избежать, и очень просто: добиться того, чтобы выполнение инструкции стало всегда необходимостью и для каждого работника цеха. Как добиться? Надо подумать руководству цеха. Инструкция должна стать на деле законом, а не на бумаге. И уж если после этого кто-то позволит себе нарушение, тогда надо наказывать его еще строже, чем пытаться наказать Михневича. Наказание будет вполне обоснованным. И, надо полагать, никто после этого не придет в редакцию с жалобой, не станет разглагольствовать о производственных неурядицах, возводить в ранг цеховых проблем, выдвигать частное за общее и, озлоблясь, видеть все только в черном цвете.

В. КУЧЕР.

ИНСТРУКЦИЯ НАРУШЕНА СОЗНАТЕЛЬНО

что из-за нарушения техники безопасности простоял кран. Она вообще не усмотрела вины машиниста. Однако, игнорируя решение комиссии, и. о. начальника цеха Барышев вновь издает приказ, где значится уже, что Михневич «грубо нарушил бирочную систему», и на этом основании, мол, он законно отбывает пятнадцатидневный в хозбригаде.

Это распоряжение, как и первое, наводит на размышления. Создается впечатление, что представителям администрации важно было лишь наказать машиниста. Наказать, чтобы хоть в чем-то «оправдать» простоя крана. Отсюда, по-моему, исходят эти скороспелые выводы, это необдуманное наказание (кстати, правовой отдел комбината настоял на отмене последнего распоряжения, и машинист оправдан). А если бы с первых минут этой истории тот же механик цеха Карелин по-человечески, не гонимый, не спеша, разобрался в существе дела, он наверняка сделал бы для себя иные выводы.

Михаил Михневич работает на кране около дват-

но я находился в этой комнате более получаса — там никого не было, и мог совершенно свободно взять ключ, и наверняка никто меня не остановил бы.

Все это не положено. Но делается сознательно. Потому что цех огромен, а механик один — найти его в нужную минуту нелегко, пока будешь искать — потеряешь драгоценное время. Пр этой же причине и мастер, нарушая инструкцию, не дожидаясь распоряжения начальника смены, переводит машиниста на кран, который необходим именно сейчас. Выходит, что и машинист Михневич не проявил какое-то самоуправство, а поступил так, как поступили бы в этом случае его товарищи. В одной бригаде с Михневичем трудится машинистом крана коммунист Иван Кузовлев. В разговоре со мной он без всяких обиняков заявил, что поступил бы точно так же, как сделал Михневич, — сбросил бы ключ с крана заведомо зная, что нарушает инструкцию.

ДУМАЕТСЯ, мотивов достаточно, чтобы в деле Михневича увидеть не



ЗНАКОМЬТЕСЬ: передовая труженица огнеупорного производства сортировщика Асия ГАЙСИНА. Она выполняет нормы на 120 процентов при высоком качестве работы.

Фото Н. Нестеренко.

БЫВАЮТ СЛУЧАИ...

По поводу опубликованной 5 ноября в газете «Магнитогорский металл» корреспонденции под заголовком «Нечаянные хлопоты» и постоянная бесхозяйственность» сообщаем, что отдельные случаи неправильной погрузки шихтовых вагонов и отправки их имеют место.

6 ноября 1970 года на совещании у начальника цеха инженерно-техническим работникам всех смен вновь было указано на недопущение случаев неправильной погрузки металлолома в шихтовые вагоны.

Своевременной и полной очистке всех закрепленных за цехом шихтовых вагонов от мусора все еще мешает то, что работники ЖДТ комбината систематически «отвлекают» закрепленные за нашим цехом шихтовые вагоны в другие цехи комбината, где они сильно замусориваются, и после их возврата цех вынужден затрачивать дополнительные усилия на очистку; работники ЖДТ комбината из месяца в месяц не выполняют наши заявки на подачу порожних думпкарров под отгрузку мусора после очистки шихтовых вагонов.

Кроме того, своевременной и полной очистке вагонов от мусора препятствует и то обстоятельство, что действующими нормами производства шихтовых вагонов под погрузочными операциями время на очистку не предусмотрено.

Бывают случаи несвоевременной очистки вагонов и по вине отдельных сменных инженерно-технических работников, к которым администрацией систематически принимаются меры.

К сказанному выше необходимо добавить, что вопросы непроизводитель-



ных расходов и потерь, и в частности, упомянутые в статье, постоянно находятся в поле зрения администрации и общественных организаций: ежемесячно на совещаниях у начальника цеха проводятся подробные анализы работы цеха с точки зрения экономии.

Уменьшению непроизводительных расходов и потерь было посвящено последнее недавно открытое партийное собрание. Всесторонняя борьба за улучшение экономических показателей — и особенно за сокращение в цехе непроизводительных потерь и штрафов — будет и впредь вестись систематически.

Г. ЧАБАН,
начальник копрового цеха № 1.

От редакции. Итак, бывают случаи неправильной погрузки и очистки вагонов от мусора — «по вине отдельных сменных инженерно-технических работников». Администрация цеха систематически принимает меры, всесторонняя борьба ведется тоже систематически. Однако нежелательные случаи сильнее — они повторяются и повторяются.

Значит, недостаточно эффективны административные меры, невелика действенность и результативность «всесторонней борьбы». Такого вывода начальник первого копрового цеха не сделал, отвечая на выступление газеты. А надо бы.

Что касается железнодорожников, надеемся, что они учтут претензии копровиков.

НЕ ВЫДЕРЖИВАЮТ НАГРУЗКИ

вопросу реконструкции отстойников были долгие дебаты. Но вот проект готов и выдан для производства работ. Однако грест «Магнитострой» отказался выполнить эти работы, ссылаясь на то, что он занимается только новым строительством, но не реконструкцией объектов. Ясно теперь и другое: в 1971 году мы не получим и погрузочный кран для этих отстойников.

Зима пришла. А намеченная реконструкция первичного отстойника южных прокатных цехов затягивается. На объекте сейчас затишье (ответственный исполнитель — зам. главного инженера Д. И. Чилачава).

Аналогичное положение создается со складированием угольной мелочи после углеобогащательной фабрики КХП. Третья карта, куда в настоящее время складывают уголь-

ную мелочь, заполнена. Потребуется 5—6 месяцев для подготовки нового места складирования, а как быть теперь? Коксохимники своевременно не заботились о подготовке новых карт складирования угольной мелочи, а теперь вообще считают себя свободными от решения этой проблемы, так как гидроотвальное хозяйство углепороды передается в эксплуатацию цеха водоснабжения. Необходимо найти выход из положения, временное решение. И мы такое решение нашли, но его трудно выполнить без помощи коксохимиков.

Критическое положение создалось также и на хвостохранилище речки Сухой, где складываются пустые породы после обогащения руды на рудо-промышленных фабриках. Строительство третьей очереди плотины затягивается, а хвостохранили-

ще почти заполнено пу-стой породой. Что делать сейчас? Директор комбината принял решение (как временный выход из положения) в срочном порядке организовать частичную перекладку пород из хвостохранилища в имеющуюся там смежную свободную емкость. Работа эта поручена Магнитогорскому спецучастку «Гидромеханизация». Дальнейшая судьба этой проблемы будет зависеть от того, как быстро «Гидромеханизация» организует и проведет эти работы.

В настоящее время необходимо улучшить эксплуатацию существующих локальных очистных сооружений комбината. Вопрос, надо сказать, чрезвычайно важный. Необходимо, чтобы прокатные цехи упорядочили на станах смазочное хозяйство и излишне не употребляли смазочные мас-

ла, которые соответственно сбрасываются в увеличенном количестве в отстойники комбината. Из-за этого практически невозможно справиться с очисткой сточных вод от нефтепродуктов до установленных норм очистки. Особенно «грешат» коллективы листопрокатных цехов №№ 1, 3, 4 и прокатных станов южной группы.

Задача заключается в том, чтобы все ответственные лица и персонал, обслуживающий водное хозяйство цехов комбината, прониклись постоянной заботой о том, чтобы в отработанных сточных водах было как можно меньше вредных примесей, загрязняющих водный бассейн Магнитки.

Е. АНЧЕЛЕВИЧ,
начальник участка гидротехнических сооружений цеха водоснабжения.

Советская милиция сильна тем, что находит поддержку у населения. Многие жители города, в том числе и металлурги, добросовестно содействуют работникам милиции в их борьбе с преступностью, нарушениями городского порядка. Эта помощь выражается в дежурстве дружинников, в

готовности оказаться рядом в трудную минуту, в работе по воспитанию молодежи.

Самоотверженность, высокая сознательность людей оценены по достоинству. Большая группа металлургов в День советской милиции награж-

дена ценными подарками.

Среди награжденных машинист крана мартеновского цеха № 1 Л. Герасименко, подручный сталевара мартеновского цеха № 2 Ю. Гришин, слесарь цеха улавливания № 1 коксохимическо-

го производства Н. Колесников, помощник машиниста бурового станка рудника горного управления Г. Бросолис, вальцовщик обжимного цеха Д. Митков, старший резчик листопрокатного цеха № 4 А. Северухин. **В. ПЕТРОВ.**

РАДИ СПАСЕНИЯ ЛЮДЕЙ

После того, как на сменном-встречном собрании сталепла-вильщиков третьего мартеновского были обсуждены все важные вопросы производства, начальник цеха Е. Семенов заговорил о другом: он назвал людей, проявляющих высокую гуманность, готовых по первой надобности прийти в донорский пункт и дать кровь ради спасения тяжело больных.

В мартеновском цехе № 3 немало таких людей. Это начальник смены, почетный донор СССР Василий Сергеевич Лазовский, молодой еще по возрасту, но уже удостоенный такого же почетного звания подручный разлива А. Маслов, подручный сталевара Ю. Звездин, подручный разлива В. Ключников.

Как большинство доноров, эти люди дают свою кровь безвозмездно.

— Для нас достаточно того, — сказал от имени своих товарищей В. Лазовский, — что капля нашей крови поможет вернуть к жизни человека.

А. БУРЕ,
наш нештатный корреспондент.



Тысячи экспонатов, рассказывающих об истории нашего города и области и о ее развитии, собраны в нашем краеведческом музее. Особенно много здесь материалов о нашем городе — от первых документов о горе Магнитной до наших дней. Здесь же посетители могут узнать о первооткрывателях Магнитки, о наших Героях Советского Союза и Героях Социалистического Труда.

Есть здесь стенды, рассказывающие о природе области.

Среди посетителей музея, естественно, особенно много школьников. Они приходят сюда целыми классами.

НА СНИМКЕ: сотрудница музея Надежда Ивановна Иванова знакомит ребят с экспозицией одного из стендов. Фото Н. Нестеренко.

Шестнадцатого ноября в «Лесном городке» Абзак-во посетят 150 молодых рабочих металлургического комбината. Здесь возобновит свою работу военно-спортивный лагерь. С помощью бывших специалистов военного дела допризывни-

До службы в армии

ки подготовятся к службе в Армии. В программе этой подготовки, рассчитанной на 140 часов, предусмотрены занятия по изучению боевой техники, радиосла. Будущие воины научатся ходить в строю, получат необходимую физическую за-калку.

В «Лесном городке», пройдет обучение около 300 юношей.

В. СЕРГЕЕВ.

НОВИНКИ ФАБРИКИ ПИАНИНО

Скоро в Магнитогорске состоится выставка товаров широкого потребления, изготовленных местными предприятиями. Посетители этой выставки несомненно заинтересуются изделиями фабрики музыкальных инструментов. Их внимание привлечет пианино, инкрустированное строганой фанерой ценных пород деревьев, покрытое прочным, не боящимся сырости синтетическим лаком.

Впервые будет показан

такой же по виду инструмент, но с отделкой, под красное дерево.

Эти новые пианино интересны еще и тем, что все их детали сделаны на фабрике. До недавнего времени некоторые части к пианино поставляли в Магнитогорск другие заводы. Фабрика пианино обрела самостоятельность с монтажом последних узлов поточной линии. Ручные операции полностью ликвидированы. Ускорена сборка музыкальных

инструментов и побочных изделий.

Коллектив фабрики пианино старается удовлетворить спрос населения города и на другие товары: в мебельных магазинах на расхват идут журнальные столики, детские кроватки.

На выставке можно будет увидеть полутораспальные деревянные кровати, решетчатые деревянные «коврики» для ванных комнат и даже игрушечную мебель — эти товары готовятся к выпуску.

В. АГРОНОВ.

КИНОЭКРАН НЕДЕЛИ

Фильмом «Одна из девушек» начинает новую неделю кинотеатр «МАГНИТ». Героиня фильма, арабская девушка, мечтала о богатстве и высоком положении в обществе. По воле случая мечты ее сбываются, но богатство не приносит ей счастья.

Фильм «Вешние воды», который увидит свет на экране кинотеатра имени ГОРЬКОГО, поставлен на чехословацкой киностудии по одноименному роману И. С. Тургенева.

Премьера кинотеатра «СОВРЕМЕННИК» — француз-

ская кинокомедия «Приключения в загородном доме».

В кинотеатре «КОМСОМОЛЕЦ» с понедельника демонстрируется кинокомедия «Приключения Питкина в больнице».

Фильмы в субботу и воскресенье

Кинотеатр «Современник»: «Пан Володыевский» — сеансы в 10.30, 15.10, 18.10; «Акваданти на дне» — сеансы в 9, 13.30.

Кинотеатр «Магнит»: «По следу тигра» — сеансы в 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22. В зале

повторных фильмов — «Всадники революции». Сеансы в 13, 15, 17.

Кинотеатр имени Горького: «300 спартанцев» — сеансы в 9, 11, 12, 13, 14, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22; «Внимание, черепаха!» — сеансы в 10, 15.

Кинотеатр «Комсомолец»: «Принцесса» — сеансы в 9, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22; «Девочка и крокодил» — сеанс в 10.

Кинотеатр «Мир»: «Суровые километры» — сеансы в 9.15, 11, 12.45, 15, 17, 18.45, 21; «Переступи порог» — сеансы в 10, 12, 14,

16, 18, 20, 22. На сеансах по удлиненной программе в 12.45 и 18.45 будет демонстрироваться дагестанская баллада «Нет, спорят!».

Кинотеатр «Дружба»: «Угол падения» (2 серии) — сеансы в 11, 14, 17, 20; «Отряд Трубочева сражается» — сеанс в 9.15.

Кинотеатр «Спутник»: «Хлеб, любовь и фантазия» — сеансы в субботу в 17, 19, 21, в воскресенье — в 15, 17, 19, 21; «Далеко на Западе» — 15 (суббота); 11, 13 (воскресенье).

Клуб ЖДТ: «Графиня Коссель» (2 серии) — сеансы в 17, 20; «Попутного ветра, синяя птица» — сеансы в 13, 15.



Шестой канал

Суббота, 14 ноября

17.00 — Факультет науки. «Химия полимеров». 17.40 — Новости. 17.45 — Факультет культуры. «Симфоническая музыка». 18.30 — Экранизация литературных произведений. В помощь школе. «Дубровский». Художественный фильм. 19.50 — «Хозяйка таежного поселка». Документальный фильм. 20.05 — «Летопись полувека. Год 1959-й». 20.50 — Цветное телевидение. «В мире животных». 21.50. — В эфире — «Молодость». «А ну-ка, девушки». 22.45 — «Время». 23.15 — «Взрыв после полудня». Художественный фильм. 01.00 — «Вечер Ференца Лигары». Передача из Болгарии.

Двенадцатый канал

17.00 — Программа будет объявлена дополнительно. 19.15 — Советский пропагандист. Занятие 3-е. «Как провести занятие по работе В. И. Ленина «Очередные задачи советской власти». 19.45. — Для детей. Кукольный фильм «Чьи в лесу шишки?». 20.00 — Из цикла «Судьбы людские». «Шахтеры Бывакины». 20.30 — Эстрадный концерт. 20.50 — «Вызываем огонь на себя». Телевизионный документальный фильм. 4-я серия. 22.00 — «Если прозвучит тревога». Репортаж с учений гражданской обороны на Челябинском трубопрокатном заводе. 20.30 — «Клубок».

Воскресенье, 15 ноября

Шестой канал

11.00 — Программа передач. 11.05 — «На зарядку становись». 11.15 — Новости. 11.30 — Для школьников. «Будильник». 12.00 «Музыкальный киоск». 12.30 — Для старших школьников. Ответы на вопросы II тура олимпиады «Крылья нашей Родины». 13.30 — Для детей «Телевизионный театр «Колокольчик». 14.00 — «Портреты портретов». Репортаж.

ВНИМАНИЮ СЛУШАТЕЛЕЙ

ЛЕНИНСКОГО УНИВЕРСИТЕТА ЗНАНИЙ

Занятия на факультетах состоятся 14 ноября. Начало в 10 часов.

Факультет общественно-политических знаний — во Дворце пионеров.

Факультет научно-технического прогресса — в актовом зале МГМИ.

Факультет литературы и искусства — в левобережном Дворце культуры металлургов.

ГОРКОМ КПСС.

Редактор Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Коллектив цеха подготовки составов выражает соболезнование Мартыновой Александре Федоровне по поводу смерти дочери Светланы.

Коллектив цеха подготовки составов глубоко скорбит по поводу смерти пенсионера БОЧКИНА Василия Андреевича и выражает соболезнование родственникам покойного.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС: