

ПЯТИЛЕТКА,
ГОД ЗАВЕРШАЮЩИЙ

ОВЕЩЕСТВЛЕННАЯ СИЛА ЗНАНИЙ

На коксохимическом производстве что ни день внедряются два рационализаторских предложения, два новшества. Это средняя цифра нынешнего года. А с начала пятилетки в цехах коксохима реализовано более двух тысяч восьмисот предложений, за счет использования которых экономится в течение года более трех с половиной миллионов рублей государственных средств. За две такие пятилетки рационализаторы коксохима сэкономят сумму, равную стоимости реконструкции третьей коксовой батареи.

Десятки усовершенствованных машин, сотни новых механизмов и приспособлений, много обновленных технологий — вот плод технического творчества людей ищущей мысли. «Все это, — как писал К. Маркс, — созданные человеческой рукой органы человеческого мозга, овеществленная сила знаний».

Возможности человека неограниченны, и это доказывают повседневно своими поисками рационализаторы коксохима. Поиски эти делают рабочего человека сильнее, повышают его кпд, вооружая его новыми механизмами, совершенст-

вую производственные процессы.

Свои социалистические обязательства на пятилетку коллектив рационализаторов коксохима значительно перевыполнил. Сверх обязательств внедрено более трехсот новшеств, в копилку внесено, тоже сверх обязательств, свыше полумиллиона рублей средств.

Только в прошлом году на самых различных участках производства было реализовано 553 предложения. В их разработке и внедрении участвовали 643 человека. Это значит, что каждый четвертый труженик коксохимического производства был вдвойне полезен — и как исполнитель своей непосредственной работы, и как творец нового, совершенного, высокопроизводительного.

А в нынешнем году за истекшие десять месяцев уже внедрено больше новшеств, чем за весь прошлый год, и ценность их гораздо выше. Все шире разворачивается рационализаторское движение на коксохимическом производстве, потому что сами трудящиеся заинтересованы в обновлении производства, потому что эта заинтересованность всемерно поддерживается.



Алексей Николаевич Каптелин работает на коксохимическом производстве около двадцати лет. Многие годы бригадир слесарей называют среди лучших рационализаторов углеобогатительной фабрики. В содружестве с товарищами по труду и лично сам А. Н. Каптелин с 1963 года внедрил 74 предложения. Двадцать из них — на его личном счету экономии в текущей пятилетке. Много внимания уделяет новатор улучшению условий труда.

Фото Н. Нестеренко.

Рассказ о новаторе коксохимического производства читайте на 3-й стр.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 138 (4958)
Год издания 31-й

ВТОРНИК, 17 ноября 1970 года

Цена 2 коп.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- Рассказ о рационализаторах коксохимического производства — на 1-й и 3-й страницах
- Комсомольца комбината на предвзводской трудовой вахте
- К выборам в народные суды. Темы лекций и бесед
- Турист рассказывает о Египте
- Шахматная хроника

МАГНИТКА — ЧЕРЕПОВЕЦ — ЖДАНОВ

29-я ЛИДИРУЕТ

мер, сьем стали с каждого квадратного метра пода печи равнялся у них 24,51 тонны, то в октябре этот показатель поднялся до 27,79. И хотя череповецкие «конкуренты» пагубились в октябре очень хорошо (за месяц они перекрыли план на 1191 тонну), разрыв между ними и лидерами еще более увеличился.

Как уже сообщалось в нашей газете, мастера скоростного сталеварения с 29-й двухванной печи на днях досрочно, более чем за полтора месяца до конца завершающего года пятилетки, справились с годовым производственным планом. Тем самым коллектив двадцать девяти не только «громко» заявил о своих притязаниях на лавры победителя во внутрицеховом соревновании, но и укрепил свое лидирующее положение в трудовом споре за первенство с бригадами, обслуживающими печь № 12 Череповецкого завода.

Досрочному достижению миллионной отметки сталеплавильщикам нашего двухванного агрегата во многом помогла отличная работа в октябре. В том месяце они потрудились поистине по-ударному и добились значительного улучшения всех основных показателей. Если за полгода, напри-

мер, сьем стали с каждого квадратного метра пода печи равнялся у них 24,51 тонны, то в октябре этот показатель поднялся до 27,79. И хотя череповецкие «конкуренты» пагубились в октябре очень хорошо (за месяц они перекрыли план на 1191 тонну), разрыв между ними и лидерами еще более увеличился.

мер, сьем стали с каждого квадратного метра пода печи равнялся у них 24,51 тонны, то в октябре этот показатель поднялся до 27,79. И хотя череповецкие «конкуренты» пагубились в октябре очень хорошо (за месяц они перекрыли план на 1191 тонну), разрыв между ними и лидерами еще более увеличился.

Л. ХАБАРОВ.

В. КУМАЛИН.

НА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ заводе «Азовсталь» внедрена установка для продувки чугуна порошковым магнием при помощи специальной — фурмы, погружаемой в металл на глубину 1,4—1,5 метра.

Продолжительность продувки — 3,5 минуты. Все операции механизированы и осуществляются с пульта управления, на котором размещена контрольно-измерительная аппаратура.

Содержание серы в чугуне после продувки снижается с 0,022—0,035 до 0,003—0,007 процента.

НА КРИВОРОЖСКОМ металлургическом заводе изучены причины образования сколов на внутренней кромке верхних торцов широких граней глуходонных изложниц и разработаны меры для снижения выхода из строя изложниц по этому дефекту.

Установлено, что сколы образуются в результате изменения структуры и последующего отрыва поверхностного слоя кромок изложниц под действием тяжести подвешенного слитка, а также во время подрыва слитка при стрипперовании. Усовершенствование конструкции глуходонных изложниц позволило замедлить процесс образования сколов на кромках широких граней, что обеспечило повышение стойкости изложниц.

НА НАГРЕВАТЕЛЬНОМ колодце бломинга 1100 Енакиевского металлургического завода, отапливаемом из центра подины, установлена турбулентная горелка. Это позволило сократить продолжительность первого периода нагрева слитков холодного всада на 30—40 минут и слитков горячего всада на 15—20 минут, снизить расход условного топлива



на 8 процентов и уменьшить угар металла. Температура подины возросла на 15—20 градусов, что улучшило шлакоудаление. Простой ячейки на спуске шлака сократился. Годовой экономический эффект от применения турбулентной горелки составит 200 тысяч рублей.

ИНСТИТУТОМ «ВНИИПочерметэнергоочистка» разработаны контактоэлектрические пылемеры ПК-2 и ПК-3. Они испытаны на Ново-Тулеском металлургическом заводе. Испытания показали, что пылемер ПК-2 обеспечивает непрерывный контроль работы газоочистных аппаратов при тем-

пературе пылегазового потока до 300 градусов с концентрацией пыли до 100 миллиграммов на кубический метр. Пылемер ПК-3 надежно контролирует работу газоочистных аппаратов при температуре пылегазового потока 90—110 градусов и скорости движения потока 40—60 метров в секунду.

Внедрение контактоэлектрических пылемеров позволило сократить ремонт газоочистного оборудования на агломерационной фабрике Ново-Тулеского металлургического завода и получить годовой экономический эффект 60 тысяч рублей.

Подготовлено отделом технической информации комбината.

НА УЧАСТКЕ ГРАНУЛЯЦИИ

Наверно, было бы нелегко доменщикам справиться со своими производственными заданиями, доведись им постоянно испытывать нужду в шлаковых чашах. Работники цеха вспомогательных материалов без задержки поставляют доменщикам шлаковозы.

Своевременная чистка шлаковых чаш — лишь одна из сторон успешной деятельности коллектива участка грануляции. Хорошо налажено здесь и производство шлака. Труженики участка грануляции, возглавляемые Николаем Константиновичем Гладышевым, в августе, сентябре и октябре уверенно перевыполнили план и сейчас имеют отличные показатели. За десять месяцев труженики участка поставили цементным заводам Урала и Сибири свыше девяти сот тысяч тонн высококачественного шлака. Это создает все условия для выполнения годового задания раньше сроков.

В социалистическом соревновании коллектива участка заметных успехов добивается бригада № 3, которой руководит мастер Анатолий Григорьевич Монатовский.

ПАРТГРУППА — ЗВЕНО БОЕВОЕ

Когда в газете появляются сообщения о трудовых победах обжимщиков, обязательно в числе передовых встретишь третью бригаду, руководит которой Михаил Алексеевич Шумских. Из месяца в месяц этот передовой коллектив удерживает первенство в социалистическом соревновании.

Заинтересовавшись причинами стабильности производственных достижений, я пришел в лучшую бригаду третьего блюминга. Но прежде, чем встретиться с передовиками производства, я зашел в партбюро и узнал, что в трудовые успехи коллектива существенную лепту вносит партгруппа бригады. Секретарь партийной организации цеха Владимир Иванович Иванов сразу же предупредил меня:

— Трудно будет что-то «выпытать» у партгруппы Тихона Яковлевича Антоника. Человек он деловой, исполнительный, — говорил Иванов, — хвалиться достигнутым не любит.

Владимир Иванович оказался прав. Антоник встретил меня дружелюбно, а вот рассказывать... Впрочем, о делах партгруппы я узнал от членов бригады.

...Третью бригаду лихорадило. Ежедневный выход бракованной продукции резко снижал плановые показатели коллектива. Партгруппа решила в корне изменить создавшееся положение. Собрание коммунистов, на котором присутствовали все члены бригады, было на редкость «жгучим». Говорили о наболевшем с тревогой, с проникновенным желанием предотвратить потери производства. Настоящему критическому «обстрелу» подверглись те, кто по своей небрежности и халатности допускал выход брака, сводил на нет усилия всего коллектива.

Особенно досталось на собрании вальцовщику А. Г. Бычихину. Товарищи справедливо упрекали его в том, что он по своей небрежности «запорол» подряд три слитка. Задетый за самолюбие Бычихин приложил максимум стараний, чтобы реабилитировать себя в глазах товарищей.

Борьба за высокое качество проката, за выполнение плана, рациональное использование энергии, топлива, рабочего времени всегда является главной заботой партийной группы.

Коммунисты бригады постоянно держат под наблюдением всю хозяйственную деятельность блюминга. Делают это в тесном контакте с начальником смены Михаилом Алексеевичем Шумских и руководителем профсоюзной группы Николаем Егоровичем Силантьевым. Этот «треугольник» быстро находит верное решение, мобилизует коллектив на успешное выполнение производственных задач.

Любое дело решается умно, с тактом. Сам Антоник и все коммунисты всегда первыми приходят на помощь к тому, кому она необходима.

Коммунист Б. опоздал на работу. Но устраивать провинившемуся «взбучку» члены партии не стали. Товарищ Б. — человек активный, работает старательно, ведет большую общественную работу, умелый политинформатор. Партгруппа внимательно разобралась в проступке коммуниста. Выяснилось, что неважные семейные дела угнетают их товарища. Члены бригады подбодрили своего коллегу, не дали ему морально упасть.

Своим тактом, умением поддержать в трудные минуты товарища сильная партийная группа бригады. Она ценит коллектив, делает его сплоченнее. А дружба, товарищеская спайка

— залог производственных успехов.

Много забот у партийной группы. Это и заботы о росте своих рядов, и учеба коммунистов, и шефская помощь. Все вопросы коммунисты решают по-деловому, принципиально. К приему в партию относятся с чувством ответственности за каждого, кто решил стать коммунистом. Обсуждают каждую кандидатуру тщательно, относятся к этому важному моменту серьезно, поэтому и ряды членов партии в бригаде пополняются примерными рабочими. Недавно коммунистом стал бригадир электриков В. П. Гребенчиков. Высокое доверие ему оказано не случайно. Он отлично знает производство, закончил вечернее отделение института. Образцовое исполнение своего рабочего долга Василий Павлович подкрепляет активным участием в общественной жизни.

Большое внимание партийная группа уделяет тому, чтобы коммунисты повышали свой образовательный и идейно-политический уровень. Все члены партии участвуют в институте, один — в техникуме, остальные занимаются в системе партийного просвещения.

Каждый коммунист имеет партийное поручение, которое подбирается в зависимости от способностей, наклонностей, увлеченности каждого в отдельности. Бригадир слесарей А. Шкунов — редактор стенной газеты, сварщик А. Байгин — политинформатор, оператор Н. Федянин — ответственный за работу в подшефном классе 45-й школы.

Активно участвуя в решении всех задач, партийная группа ведет коллектив третьей бригады блюминга № 3 к новым производственным достижениям.

С. АЛЕКСАНДРОВ.

КОМСОМОЛИЯ — XXIV ПАРТСЪЕЗДУ

С молодым задором

В третьем: листопркатном цехе вдохновенно трудится комсомольско-молодежный коллектив, обслуживающий десятый автомат горячего лужения. Ребята здесь подобрались старательные, трудолюбивые. Трудовой задор старших лудильщиков Рудольфа Ташкова, Юрия Подкуйко, Виктора Кураченко и Ивана Сазонова сказывается на производственных успехах.

В первой десятидневке ноября парни вышли победителями социалистического соревнования, выполнив плановое задание на 128 процентов. Комсомольско-молодежный коллектив достиг и самого высокого выпуска экспортной продукции в отделении горячего лужения.

Выпуская сверхплановую жечь, молодые лудильщики добиваются значительной экономии олова. На полторы тысячи рублей сэкономили они этого ценного сырья за десять дней нынешнего месяца.

М. ЮДИН,
начальник БТН
третьего листо-
прокатного цеха.



На снимке сталевар мартеновской печи № 33 комсомолец Дмитрий ПАСЕКА. Коллектив этой печи выступил инициатором соревнования за право называть свой агрегат именем XXIV съезда КПСС.

Фото Н. Нестеренко.

Поиск продолжается

В июле этого года в нашей газете была опубликована информация о творческой бригаде молодых специалистов «Поиск», созданной в центральной заводской лаборатории автоматизации производства. С тех пор прошло четыре месяца. Сразу же нужно было определить масштабы и объем тем, над которыми будут работать молодые специалисты. Здесь επικулись два различных мнения. Одни считали, что группа должна заниматься разработкой больших и сложных тем, другие предлагали определить для членов группы темы небольшие, конкретные, над которыми могли бы работать два-три человека.

Спор был решен после того, как молодые специалисты творческой бригады лаборатории ознакомились с работой общественного конструкторского бюро третьего листопркатного цеха. Опыт работы инженеров и техников ОКБ доказал, что

целесообразнее заниматься разработкой небольших тем, результаты которых могут быть сразу же применены на практике.

Сейчас каждый член группы «Поиск» имеет свое задание, которое заключается в разработке определенной автоматической системы. Определиться в творческой работе молодым специалистам помогли старшие товарищи, руководители лаборатории. Уже начал работать над созданием схемы датчика забуривания на лудильных автоматах третьего листопркатного цеха Валерий Давыдов. Установка этого датчика позволит сократить простои автоматов, уменьшить расход дорогостоящего олова. Виктор Кузнецов и Эдуард Маркиндорф изучают пока всю необходимую для работы литературу. Содержание их поиска — схема датчика наличия металла на рольгангах станов 250 проволочно-штрипсового цеха.

Разработкой автоматизации регулирования температуры пара на котлах ТЭЦ занимаются Дмитрий Федяев и Ольга Тыхвенко.

Б. МАЕВСКАЯ.

Звание обязывает

За десять ноябрьских дней рабочие отделения разделения слитков № 2 задание выполнили на 107,4 процента, то есть каждую смену обрабатывали по одной дополнительной плавке. Причем температура слитков была на 10 градусов выше оговоренной в цеховых обязательствах.

Трудающиеся первого двора изложниц каждую смену этой же декады подготавливали по два дополнительных состава с изложницами.

Неплохо трудятся и другие рабочие цеха подготовки составов, но об этих участках мы сказали отдельно вот почему. Здесь в конце октября два крана были объявлены комсомольскими. На стрипперном кране № 2 второго отделения разделения слитков машинистами работают комсомольцы В. Лукьянов, В. Козлов, Б. Демин и В. Сафонов. А на первом дворе изложниц на кране № 12 другой комсомольско-молодежный коллектив: Ю. Миронов, В. Артамонов, В. Романенко и Б. Фомин.

Успех дела здесь зависит от работы каждого и всех в целом, в том числе и от «новорожденных» комсомольско-молодежных коллективов. Выделять особо кого-то было бы неправильно.

Но молодежь с комсомольских агрегатов должна теперь содержать краны в самом лучшем состоянии, работать более скоро и качественней. Как говорится, звание обязывает.

Новых успехов вам в предельном социалистическом соревновании, ребята с комсомольских кранов.

Н. РОЖДЕСТВЕНСКАЯ,
начальник БТН цеха
подготовки составов.

НА ВСТРЕЧУ ВЫБОРАМ НАРОДНЫХ СУДОВ

Указом Президиума Верховного Совета РСФСР на воскресенье 13 декабря 1970 года назначены очередные выборы народных судей районных (городских) народных судов. В ноябре и декабре повсеместно пройдут также выборы народных заседателей.

Заведующим агитпунктами предлагается следующая тематика лекций, докладов и бесед на встречу выборам народных судов:

В. И. Ленин о советском государстве и социалистической демократии.

Развитие советской государственности и социалистической демократии в период строительства коммунизма.

Советская избирательная система — самая демократическая в мире.

Советский суд и прокуратура — на страже социалистической законности.

Советская судебная система.

Народный суд в борьбе с преступностью.

Нормы советского права и их роль в укреплении общественной собственности.

Преступность несовершеннолетних.

Уголовная ответственность за общественно-опасные преступления.

Алкоголь и преступность.

Новое законодательство о семье и браке.

Новое законодательство о труде.

Охранять и умножать народное достояние — долг каждого советского гражданина.

Бережливость и экономия — одно из главных требований социалистического хозяйствования.

Роль права в организации труда, укреплении государственной и трудовой дисциплины.

Забота о благе народа — высший принцип в деятельности КПСС и советского государства.

В. И. Ленин о защите социалистического Отечества.

Лживость и лицемерие буржуазной демократии, маскирующей господство эксплуататоров над трудящимися.

Перерождение буржуазной демократии в различные формы фашизма, расизма и тоталитаризма.

Зав. агитпунктами могут приглашать лекторов из городского народного суда и прокуратуры.



**РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ
И ИЗОБРЕТАТЕЛИ
КОКСОХИМИЧЕСКОГО
ПРОИЗВОДСТВА
УЖЕ ВЫПОЛНИЛИ
ОБЯЗАТЕЛЬСТВА, ВЗЯТЫЕ
ИМИ НА ПЯТИЛЕТКУ.
ПРИВЕТ НОВАТОРАМ
КОКСОХИМА!**

О делах рационализаторов КХП наши корреспонденты М. Котлужин и Н. Нестеренко рассказывают сегодня на этой странице ВОИР.

Недооценила...

Любовь Ивановна Арцибашева, начальник механического сектора проектного отдела коксохима, — миловидная приветливая женщина. Дома у нее, конечно же, как у любой другой хозяйки, много различных чисто женских забот.

Но есть у нее заботы, связанные с рационализацией. Любовь Ивановна — непременный участник творческих рационализаторских бригад, берущихся за решение больших, сложных вопросов. Одним из таких вопросов была разработка конструкции машины для чистки дверей и рам коксовых батарей.

Механизмы, разработанные Гипрококом, не устраивали: работали они неустойчиво, заменить полностью тяжелый и небезопасный ручной труд не могли. Коллективом авторов была разработана своя конструкция. Машины, сделанные по предложению рационализаторов коксохимического производства, проще, но вместе с тем гораздо надежнее.

Сейчас на всех батаре-

ях малой емкости заводские механизмы для чистки дверей и рам заменены на свои, усовершенствованные. В этом году зачистные машины реконструированы на большой объемной четырнадцатой коксовой батарее.

А на ватмане под рукой Л. И. Арцибашевой рождались новые, более совершенные механизмы для зачистки дверей и рам. Она строила мост от идеи к практическому ее воплощению. И видеть по всему, мост тот надежен.

Любовь Ивановна, на верное, недооценила своих сил, когда брала на себя обязательство на эту пятилетку. Считала, очевидно, что не сможет выкраивать времени, достаточного для серьезной рационализаторской деятельности. Намечала Арцибашева внедрить десять предложений со скромной годовой экономией в полторы тысячи рублей. Сэкономила Любовь Ивановна за четыре года и девять месяцев 88 тысяч рублей, разработав тридцать новшеств.

Зюзин и Каримов в дорогу собрались быстро. Командировку им подписали без лишних слов. Дело нужное, только бы привезли новшество и можно было бы применить его здесь, а для этого и временем можно поступиться, и на определенные затраты пойти.

Заместитель начальника углеобогадательного цеха Николай Владимирович Зюзин и помощник начальника этого же цеха по мехоборудованию Ханиф Гадылович Каримов, оба инженеры с творческим складом ума, поехали в Кумертау. Дело, с каким они ехали к горнякам Башкирии, было действительно важным.

В газете «Социалистическая индустрия» в номере за 12 февраля 1970 года вычитали углеподготовители, что в Кумертау на карьерах сырье не примерзает к вагонам при его перевозке. А достигнуто это за счет применения нового состава, которым смазываются

вагоны. Название того состава ниогрин.

На коксохимическом производстве нашего комбината давно мечтали о жидкости с такой чудесной способностью не замерзать на холоде. Вот и поехали посланцы углеобогадителей Маг-

чистые вагоны с использованием ниогрина и какими они были.

С охотой поехали Зюзин и Каримов в другую командировку, в Уфу, в институт, где был разработан новый состав с удивительным свойством. От магнитогорцев уфим-

ется оборудование для разбрызгивания ниогрина. Вагоны после разгрузки угля будут проходить ниогриновой душой. Обработанные вагоны загрузят на угольном складе новыми порциями сырья и бояться не надо, что оно успеет примерзнуть к днищу и стенкам вагонов. Разгрузка пройдет так же быстро, как летом. Значит, будет обеспечено бесперебойное ритмичное снабжение коксовых цехов шихтой.

А в сутки до 27 тысяч тонн угля надо перевозить со склада на углеприемные ямы. Можно легко представить, насколько важно внедрение нового незамерзающего состава, насколько важно выигрывать время в тяжелых зимних условиях.

Можно будет отказаться от тяжелого ручного труда грузчиков. Их дополнительно приходится принимать на зимнее время до 50 человек. Теперь необходимость в этом отпадет.

НИОГРИН — „ЖИВАЯ ВОДА“

нитки за ниогрином, как за живой водой.

Приехали. Посмотрели, убедились. Руда вся, до единой крошки, вываливается из думпкаров. И не потеют на морозе грузчики при разгрузке сырья. Фотографии с собой взяли, чтобы дома показать, какие стали

ские ученые получили заказ разработать ниогрин, способный не замерзнуть даже при сорока градусах мороза, — на Кумертау использовался состав, выдерживающий двадцатиградусный мороз.

...Сейчас на углеприемных ямах углеподготовительного цеха монтиру-



На этом снимке — группа лучших рационализаторов углеподготовительного цеха. Слева направо помощник начальника цеха по электрооборудованию Иван Иванович Васильчиков, заместитель начальника цеха Николай Владимирович Зюзин, бригадир участка Михаил Петрович Тарасенков, начальник цеха Федор Александрович Колесников, помощник начальника цеха по механическому оборудованию Ханиф Гадылович Каримов.

Фото Н. Нестеренко.

ПОДУШКИ ДЛЯ КОЛОССА

Громадная эта машина — толкатель башенного опрокидывателя. Высотой с двухэтажный дом, весом более ста тонн, человек рядом с ним просто теряется. Что человек, железнодорожный вагон проходит под ним, как под Гулливером. До края набитый углем, вагон заезжает в люльку вагоноопрокидывателя, на высоту двух-трех метров, под давлением непреклонной силы толкателя.

Машина сильная — толкатель portalного типа. Да один существенный недостаток был у этой громадины: конструкции были жесткими. Двигается эта стальная машина по широким рельсам и тяжело сотрясается на стыках. Не выдерживали бетонные основания пути, срезало даже некоторые толстые болты крепления у самого толкателя, часто приходилось менять рельсы. А каково было машинистам, сидящим в кабине этой тяжелой машины?

Чтобы смягчить ход толкателя, необходимы

пружинные подушки. Рессор не предусматривали создатели мощного механизма. Поправку пришлось вносить рационализаторам углеподготовительного цеха. Начальник цеха Александр Федорович Колесников, его заместитель Николай Владимирович Зюзин, помощник по мехоборудованию Ханиф Гадылович Каримов детально исследовали нижнюю часть конструкции толкателя и нашли удачные места, где можно было врезать рессоры.

Возле редукторов и двигателей каждой из четырех «ног» толкателя конструкция была разрезана. Почти вся тяжесть машины легла на мощные пружины. Сейчас толкатель движется плавно, не совсем, конечно, так, как «Волга», но все-таки ремонт путей производится сейчас очень редко. И машинисты не жалуются. Постановка толкателя на рессоры принесет семь с половиной тысяч рублей годовой экономии.

КАЖДЫЙ — НАСТОЯЩИЙ ХОЗЯИН

Горя Сухатаевич Санджиев, мастер ремонтного цеха КХП, работает сейчас над изобретением. Машина, над созданием которой трудится рационализатор, намного облегчит работу слесарей по ремонту транспортного оборудования.

Г. С. Санджиев — один из семидесяти пяти инженерно-технических работников коксохимического производства, взявших личные обязательства на пятилетку и открывших в 1966 году личный счет экономии за счет внедрения рационализаторских предложений. Сам Горя Сухатаевич наметил внедрить за пятилетку 10 новшеств с общим годо-

вым экономическим эффектом 1600 рублей. Но только холодная вулканизация транспортных лент клеом СВ-5, разработанная Санджиевым, приносит более трех тысяч рублей годовой экономии, всего с начала пятилетки мастер-рационализатор осуществил тридцать своих замыслов, они дают 6600 рублей годовой экономии.

Вдвое перевыполнил свое обязательство на пятилетку бригадир слесарей первого цеха улавливания Павел Васильевич Румянцев. В счет новой рационализаторской пятилетки работает бригадир слесарей углеобогадательной фабрики

Алексей Николаевич Каптелин. Начальник углеподготовительного цеха Федор Александрович Колесников дал с начала пятилетки производству около двухсот предложений с общим экономическим эффектом около 64 тысяч рублей. Значителен вклад в рационализаторскую копилку помощника начальника первого коксового цеха по мехоборудованию Владимира Сергеевича Ганусовского.

Рационализаторское движение на коксохиме стало поистине массовым. Примерно пять шестых из общего количества рационализаторов — это рабочие. К техническому

творчеству прибавляется все больше трудящихся.

Много усовершенствований на счету слесаря углеобогадательной фабрики Михаила Дмитриевича Блинова. Активными рационализаторами слывут в ремонтном цехе электросварщики Елизавета Ивановна Голина и Валентина Васильевна Макарова. Сюда можно добавить еще сотни двести фамилий. И каждый, как новатор, достоин самого высокого отзыва. Каждый утвердился как настоящий хозяин производства и поэтому принял на себя все хозяйские заботы.

● ИЗ ДАЛЬНИХ СТРАНСТВИЙ ВОЗВРАТЯТЬСЯ

В СТРАНЕ ПИРАМИД

Египет с детских лет привлекал меня своей загадочностью, национальным колоритом.

Теперь я вправе сказать, что немного знакома с этим древним государством: недавно вернулась из пятнадцатидневной туристической поездки по ОАР.

Пятнадцать дней, проведенных в этой стране, были еще для меня продолжением лета, ведь когда мы находились в Москве, термометры показывали минусовую температуру. А через пять часов полета — снова лето. По-настоящему мы наслаждались солнечной погодой на берегу Средиземного моря в Александрии, городе, известном тем, что его построил знаменитый полководец Александр Македонский. Семь дней отдыха здесь — что могло быть лучше!

Александрия, как и другие древние города ОАР, изобилует памятниками культуры, следы далекого прошлого на каждом шагу, но нам почему-то более всего запомнилась современная примета — шоссе на дороге через пустыню протяженностью в 320 километров. Вдоль дорог с обеих ее сторон пышно росли пальмы, цитрусовые деревья. Не дорога, а зеленый коридор от Каира до Александрии. Дорога жизни в песчаном море.

А еще более ошутимо повлияли на природу строители Асуанской плотины, среди которых было много наших советских людей. До того как разлилось это искусственное море, местные крестьяне в течение не одного тысячелетия вынуждены были три месяца в году не заниматься своим основным делом — выращиванием хлопка, риса, тростника, овощей. Нил выходил из берегов и затоплял большую территорию плодородных земель. Сейчас феллахи спокойны: Нил послушен воле людей.

И население ОАР благодарит за это не только свое правительство, но и русских товарищей. Повсюду, где бы ни приходилось нам бывать, мы чувствовали теплоту их отношений к нам.

Характерная примета: в школах дети два года изучают русский язык.

В Асуане мы, кстати, узнали, что, ошеломившие нас своей величиной и мастерством исполнения пирамиды построены в основном

из камня, добытого в скалах Асуана. Мы видели следы работы: вырубленные наполовину гигантские блоки, весом в две с половиной тонны, которых на одну только пирамиду требовалось... 3,5 миллиона штук. Их добывали примитивными орудиями труда. Какой же это был адский труд!

Интересен способ отделения от массива строительного материала. Когда была очерчена и вырублена глыба нужной формы, в щель вставляли ствол секвойи. Это дерево, помимо других любопытных качеств, оказывается обладает еще и таким свойством — увеличиваться в размерах при воздействии на него водой, разбухать.

Таким образом, для древних египтян секвойя была своеобразной взрывчаткой. С помощью этого секрета они легко отделяли от скал блоки. Сохранилась мощная дорога, ведущая от скал к берегам Нила. По этому пути строители транспортировали до воды гранитные глыбы. Архитекторы гробниц фараонов прибегали ко всякого рода ухищрениям, чтобы на вечные времена сохранить неприкосновенными последние обиталища царей, но, как гласит арабская поговорка: «Время боится пирамид, а пирамиды боятся времени». Ничто не спасло пирамиды от разграбления.

Фараоны верили в вечную жизнь после смерти. Но вечно только стремление людей жить лучше.

Во многих городах ОАР вместо лагуны вырастают светлые и просторные корпуса. Строятся школы, институты, заводы и фабрики. Страна знаменитого длиннолобого хлопка торгует всем, чем богата, со многими государствами и этим усиливает свою экономическую мощь. Скоро ожидают и заработает в полную силу металлургический завод.

Рассказывать об этой стране вечно лето можно много, но лучше ее увидеть. И можно увидеть: в туристической нашей группе было еще несколько магнитогорцев. И среди них машинист пратцен-крана обжигного цеха Лихоманов. Он кинолюбитель. На цветной пленке он запечатлел много интересного в нашей поездке по Египту.

О. ВИННИКОВА,
инструктор культкомис-
сии профкома комбината.



Зима глазами двух фотографов.

Справа фото А. Князева;

слева — М. Веселова.



ВСТРЕЧИ команд молодых шахматистов Магнитогорска и Свердловска становятся традиционными. В прошлом году с минимальным перевесом выиграли магнитогорцы. В этот раз свердловчане взяли реванш. Нынешняя игра в Свердловске (в прошлом году свердловчане были нашими гостями) закончилась поражением нашей команды. Неудача постигла в первом туре. Тут, правда, была объективная причина: за шахматные доски наши шахматисты сели утомленные дорогой, прямо с поезда.

В первом туре они недобрали два очка. Зато во второй день магнитогорцы играли лучше и могли одержать победу во многих партиях.

После двух встреч свердловчане выиграли со счетом 16 : 14.

Необходимо отметить благотворную деятельность энтузиаста шахмат инженера ГРУ Леонида Николаевича Плисконоса. Его воспитанники — юные

ШАХМАТНЫЕ ВЕСТИ

шахматисты — ученица 10-го класса 8-й школы Оля Калинина и ученик 9-го класса этой же школы Леня Трубин стали героями двухматчевой встречи. Они набрали по 2 очка из двух возможных. Успешно сыграли также Саша Богданович и Саша Тюрин. Вообще магнитогорцы выиграли на девичьих и на первых 5 юношеских досках. Остальные игроки оказались слабее соперников.

В ШАХМАТНОМ клубе металлургического комбината состоялся семинар руководителей шахматных секций цехов комбината. На семинаре присутствовало более двадцати металлургов. Собранные разработали график проведения соревнований. Затем Вадим Романов и Николай Рябых давали сеанс одно-

временной игры на нескольких досках.

Т ЕМП игры в трех полуфиналах города замедлился. Причина все та же: неяска и опоздания на встречи участников соревнований.

Игра сейчас развивается так.

Лидера первого полуфинала Вадима Романова, так стремительно поднимавшегося вверх в таблице розыгрыша, сейчас нагоняют Леонид Ветштейн, Саша Тюрин и Николай Горбунов. Явно не в спортивной форме экс-чемпион города среди юношей ныне работник горного управления Григорий Ишимов. У него уже 5 проигрышей.

Заслуживает похвалы ученица 10-го класса 38-й школы Маша Колесникова. Девушка впервые участвует в мужском тур-

нире — и довольно успешно. Она выиграла у П. Катенко, Н. Яковлева и отложила в лучшей позиции партию с Тюриным.

Во втором полуфинале начальник смены ЛПЦ-2 Рим Шайгулин вначале отставал. Но сейчас наворачивает упущенное: он выиграл у одного из лидеров Володи Тихонова. Лучшие игроки из металлургов в этом полуфинале Л. Файнлейб (6 из 8) и А. Симаковский (горное управление — 6 из 10).

В третьем полуфинале успех полностью на стороне металлургов. Особенно радует игра работника цеха КИП и автоматики В. Огурцова (он имеет 8 очков из 9). Он возглавляет лидерство вместе с М. Чебаненко. Необходимо отметить, что принципиальную встречу М. Чебаненко выиграл у А. Шевчука и отгеснял последнего. Набирают темпы Шестаков, Холин, Хильченко и другие.

И. КОЛОМЕЕЦ,
судья соревнований.



17 ноября

Шестой канал

12.00 — Программа передач. 12.05 — Новости. 12.15 — «Крах». Художественный фильм. 1-я серия. 13.40 — Для школьников. «Играй,

маленький музыкант». Передача из Чехословакии. 18.55 — Программа передач. 19.00 — Новости. 19.10 — Концерт лауреата Всесоюзного и республиканских фестивалей самодеятельного искусства Дворца культуры Днепропетровского металлургического завода имени Дзержинского. Передача из Днепропетровска. 19.40 — «Студенты». Документальный фильм. 20.00 — Новости. 20.05 — Для школьников и младших школьников. «Ребятам о зверятах». Передача из Ленинграда. 20.20 — «Ленинский

университет миллионов». «Классовая борьба в капиталистических странах на современном этапе». 21.00 — «Страница истории советского кино». «Октябрь». Художественный фильм. 22.40 — «Время». Информационная программа. 23.00 — Спортивная передача. Цветное телевидение. Чемпионат СССР по хоккею. «Спартак» — СКА (Ленинград). 3-й период

Двенадцатый канал

18.20 — Программа передач. 18.25 — Календарь садовода. 18.55 — Новости (М). 19.10 — Экран Челя-

бинского информационного центра. 19.40 — Новый документальный фильм «Визит Н. В. Подгорного в Иран». 20.00 — «Русская песня». Концерт. 20.20 — Сказка для малышей. 20.30 — «Актуальный экран». 21.00 — Л. Леонов. «Барсуки». Телевизионная постановка. 1-я серия.

18 ноября

Шестой канал

12.00 — Программа передач. 12.05 — Новости. 12.15 — «Крах». Художественный фильм. 2-я серия. 13.45 — «Тебе, юность!». Передача

из Ленинграда.

МСТ. 18.20 — «Из голубого конверта». 18.50 — Киножурнал. 19.00 — Молодежная программа. 20.00 — Телефильм документальный «По ленинскому пути». 4-я серия. 20.25 — Новости.

ЦТ. 20.35 — «Экранизация литературных произведений». «Отцы и дети». Художественный фильм. 22.20 — «Шаги пятилетки». Передача из Ленинграда. 22.30 — «Время». Информационная программа. 23.00 — Цветное телевидение. «Вдоль деревни». Песенно-лирические сцены. 23.45 —

В эфире — «Молодость». «Хлеб мой, твой, наш»

Двенадцатый канал

18.10 — Для школьников. Телеспектакль ЧСТ «Зигзаг». 18.55 — Новости (М). 19.05 — «Внимание, подросток!» 19.30 — Концерт для студентов. 20.20 — Сказка для малышей. 20.30 — «Актуальный экран». 21.00 — Л. Леонов. «Барсуки». Телевизионная постановка. 2-я серия.

Редактор
Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 6-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42; радио — 3-69-38.