

магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 142 (4962)

Год издания 31-й

ЧЕТВЕРГ, 26 ноября 1970 года

Цена 2 коп.



Фото Н. Нестеренко.

ЭТО БЫЛО НЕДАВНО, ЭТО БЫЛО ДАВНО

Стану 2500 —
десять лет. Мате-
риалы — на 3-й
странице.

С первых дней пуска работает в четвертом листопрокатном цехе Владимир Ефимович ТЕЛЬНОВ. Сейчас он оператор поста чистовой группы клетей стана. Своей успешной работой В. Е. Тельнов помогает коллективу выдавать сверхплановую продукцию при хорошем качестве.

Стране требовался широкий стальной лист. Он нужен был в громадном количестве для изготовления труб, предназначенных для строительства гигантских газопроводов, острую нужду в нем испытывали предприятия, выпускающие автомобили, тракторы, дорожные, сельскохозяйственные и другие машины. Время требовало самого широкого применения тонкого стального листа во многих отраслях народного хозяйства.

Огромную потребность в листовом металле должен был в значительной мере удовлетворить стан 2500 горячей прокатки, строительство которого началось на нашем комбинате десять лет назад.

Перед теми, кто соорудил гигантский стан, была поставлена труднейшая задача — в предельно сжатые сроки выполнить колоссальный объем строительных работ. Для ввода стана в действие было отпущено всего 18 месяцев. Комсомольцы города взяли шефство над стройкой, объявив ее ударной комсомольской. По решению горкома ВЛКСМ был создан городской комсомольский штаб с постами на всех предприятиях города, которые поставляли или в той или иной мере влияли на поставку оборудования для стана 2500.

Но как бы ни были хороши организационные и технические мероприятия, успех дела решали мастерство строителей и монтажников, их трудовой энтузиазм. В январе того памятного 1960 года во время копки котлована, предназначенного для устройства фундаментов насосной станции машинного зала № 2, произошло «ЧП». Старший экскаваторщик Иван Ионин грузил грунт в самосвалы и вдруг... в котлован хлынула грунтовая вода. Она быстро затопляла котлован. Работать стало невозможно. Экскаватор замер...

Через полчаса бригада слесарей Егора Лучинина закончила установку двух мощных насосов для откачки воды. Мотористка Клавдия Хардина включила рубильник, мягко зашумели моторы насоса, уровень воды начал падать. Но экскаватор продолжал стоять. Чтобы восстановить работу, нужно было срочно выкопать колодец для сбора притоков воды. Пришел черед действовать бригаде Михаила Байгужева. Много часов по колено в воде работали ребята из этой бригады, они не ушли до тех пор, пока колодец не был вырыт. И наконец заработал экскаватор!

Подобные примеры трудового героизма нередки были во время строительства стана 2500. О самоотверженном труде строителей красноречиво свидетельствует Красное знамя ЦК ВЛКСМ, которое хранится теперь в горкомском комитете комсомола. Этой чести строители добились своими победами во Всесоюзном соревновании ударных комсомольских строек страны.

Г. РУБАН,
ст. сварщик нагревательных колодцев
слябинга, бывший комсорг ударной
комсомольской стройки стана 2500
горячей прокатки.



НАРАЩИВАЯ МОЩНОСТИ

На слябинге завершено строительство двух дополнительных групп нагревательных колодцев. Вчера сварщики под руководством мастера Ивана Васильевича Царюкова посадили в ячейки первые порции металла.

Наш корреспондент попросил начальника

слябинга Александра Федоровича Полипова прокомментировать это событие. Вот что рассказал А. Ф. Полипов:

— Ввод в строй действующих двух групп нагревательных колодцев позволит ежедневно прогревать дополнительно восемьсот тонн металла. Это, естественно, послужит увеличению производства проката, дальнейшему наращиванию мощностей.

ЗАГОТОВКИ СВЕРХ ПЛАНА

Бригада обжимщиков под руководством начальника смены В. С. Герасименко добивается в ноябре на втором блюминге замечательных результатов. На 23 ноября передовая смена проката 4800 тонн заготовок дополнительно к плану. Это лучший на стане показатель.

На ноябрь коллективу второго блюминга намечен самый напряженный со дня пуска производственный план. Но и он перевыполняется. За 22 дня ноября выдано 10665 тонн сверхплановых заготовок.

Ровно и высокопроизводительно работает коллектив второй бригады, которым руководит начальник смены В. П. Зинченко. На счету обжимщиков этой смены 3650 тонн заготовок, выданных дополнительно к заданию.

М. ЖГУЛЕВ,
нормировщик
обжимного цеха.

ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

БЕЗ РУЧНОГО ТРУДА!

Перемены, происшедшие на стане 500 сортопрокатного цеха после капитального ремонта, закончившегося в начале ноября, лучше всех почувствовали женщины — операторы этого стана. Именно им в основном приходилось во время плановых остановок работы выгребать вручную окалину из туннелей под рабочими клетями стана. Одна из работниц спускалась в туннель, нагревала там лопатой ведро окалины, а другая на верев-

ке поднимала это ведро и высыпала его содержимое в коробку.

Сотни раскаленных заготовок пробегают каждый день, каждую смену по клетям стана. И при каждом новом обжатии, как шелуха, слезает с болванок окалина.

Теперь под клетями горы не образуются. Во время ремонта в туннелях были установлены желоба, по которым пущена вода. Потоком воды уносит окалину в отстойники. Гидросмыв заменил

ручной труд за четвертой, пятой и шестой клетями. Перед шестой клетью окалина тоже смывается водой.

Желоб установлен также и перед девятой клетью стана, но вода по нему еще не пущена. Во время следующего текущего ремонта гидрослив будет пущен и здесь. После проведения этой работы ручной труд по уборке окалины из туннелей стана 500 будет полностью ликвидирован.

М. ХАБАТОВ.

ВСКОЛЕСИЛИСЬ на Луну! Выверяю этот гордый глагол по непогрешимому Далю и встречаю там щедрую россыпь слов, относящихся к колесу, качению. Поистине необъятна родная земля, труднопроходимы ее просторы, если столько набралось в народной речи красок, чтоб восславить победительный бег и великие мытарства — разудалую романтику русского колеса.

Можно всласть пофилософствовать над историей сцепления двух округлых предметов — маленького колеса и большого земного шара. Проследить как изменялось колесо под воздействием гигантской планеты. Земной шар чинил препятствия — подставлял скалы, и тогда возникал железный обод; рассыпал камни — и тогда надувались мягие шины... Но и шар земной изменялся под влиянием крохотного колесика. Видел я глубокие, двухтысячелетней давности колеи, сохранившиеся под пеплом древней

О ДА Л У Н О Х О Д У

Помпей... С вековым упорством колесо прокладывало дороги из камня и железа, прорезало выемки в скалах, возводило в долинах насыпи, перебрасывало над пропастью мосты, прорубало в горах туннели. Шустрые колесики обкатывали земной шар, сделали его круглее. Такова преобразующая сила дорожного колеса!

Люди чуяли эту силу и мечтали приложить ее к небесам. В колесе — его ступице и спицах — древним виделись диск и лучи Солнца, в Солнце чудилась колесница Гелиоса. Говорилось, что месяц не плывет, а катится по небу... Но лишь лишь совершилось вознесение колеса, оно дерзко вкапилось на Луну, оставив за собой вечные колеи, как на улицах Помпей... Создалось еще одно плодородное зацепление — лунный шар и

земное колесо!

Не без гордости можно оглянуться вспять и еще раз перебрать в памяти pioneering вехи в изобретении транспортных средств: «самобеглая коляска» Кулибина, паровоз Черепановых, самолет Можайского, космический корабль Циолковского... Состоялся новый исторический акт отечественного первородства в изобретении и открытиях — советская «самобеглая коляска» движется по Луне. И единым вздохом миллионов уст родилось крылатое русское слово, которого нет у Далия, — «луноход». Оно — бесценно!

Теперь можно откровенно признаться, что не ждал я встречи с простым колесом, когда ехал туда, где строилась лунная «самобеглая коляска». Его образ вытесняли иллюстрации из зарубежных

журналов — все эти проекты и модели лунных транспортеров, тщетные погуги ищущей мысли, странные химеры изобретательского воображения с полуфантастическими двигателями — конусами и шарами и какими-то вращающимися призмами и шарнирными ходовыми, так похожими на лапки членистоногих. Видимо, изобретатели мечтали любой ценой построить нечто самобытно лунное, совершенно отрешенное от земных канон.

Но советские конструкторы опирались не только на волевые мечтания, но и на строгие опытные данные, добытые предыдущими советскими лунными станциями. Так был экспериментально подтвержден гениальный галилеевский тезис о величественных сходствах родной планеты и ее неразлучной

спутницы. Для конструкторов напрашивался трезвый вывод, что земные каноны могут найти применение и в лунной специфике. Не случайно новаторскую миссию победить по лунной почве доверили бывалому колесу: ведь лишь та новизна прочна, которая вобрала тысячелетний опыт!

Луноход возвышался в сборочном цехе на замысловатой платформе, окруженной роем монтажников в белых халатах. Я могу не обрисовывать подробно силуэт этой платформы, отдаленно напоминающей легким плетением гнездо, где сферические и вытянутые баллоны с окислителем, горючим и газами подобны яйцам гигантских птиц; сложный ансамбль ее ракетных двигателей, подобный оркестру, празднично блистающему разноцветным металлом; ее

чуткие антенны с лепестками и тычинками, обладающие прелестью цветка, — ведь система для мягкого прилунения тяжелых станций не новизна для наших читателей. Образ русских сказок емко отражает ее предназначение — как волшебный ковер-самолет, она призвана плавно воспарить в падлунном небе и тихонько опустить луноход на просторы моря Дождей.

Внешний облик лунохода воскрешал далекие ассоциации. Вспоминались компоновки колесных танков довоенных лет. Броневой, герметичный корпус лунохода опирался на восемь колес с ажурными, словно кружевными, ободьями. Глаз, воспитанный на земных пропорциях, поневоле ощущает их слишком уж грациозными! Но космические конструкции создаются не зрительной интуицией, а строжайшим расчетом, беспощадными испытаниями. Тут

(Окончание на 2-й стр.)

В РАБОЧЕМ СТОЛЕ мастера — механика третьего листопркатного цеха Михаила Смержека рядом с деловыми бумагами, заполненными бланками рацпредложений, лежит небольшой блокнот. В нем, убоистым почерком выведены числа месяцев, фамилии комсомольцев, пункты плана. Это дневник начальника цехового штаба «Комсомольского прожектора». Ведет его Михаил всего полтора месяца (он избран 30 сентября), но о работе «прожектористов» уже можно судить.

Обычной раскраски здесь не было. На следующий же день после собрания весь состав штаба был в сборе. Объем работы на квартал, план на месяц, четкое распределение обязанностей — вот содержание первого рабочего заседания штаба «КП».

План на квартал предусматривает мероприятия крупные: рейды по технике безопасности, по чистоте рабочих мест, по экономии и бережливости, по подготовке к празднику.

Месячный план работы — это одно заседание штаба и регулярный выпуск окон «КП» на основании собранного матери-

ала. В постоянном обновлении окон помогает комсомольцам четкая система работы и строгий спрос с каждого. Каждый из членов штаба имеет свою «прожекторскую» неделю, в течение которой он отвечает за выпуск листов «КП». Но это не означает, что в остальное время они бездействуют. Контролиро-

Не зря остановилась я на чисто организационной стороне работы «Комсомольского прожектора» ЛПЦ № 3. Очень часто можно слышать в цехах: «никто не подает критические замечки». И если выпуск листов «КП» осуществляется, то лишь благодаря начальнику штаба или секретарю бюро ВЛКСМ.

ВСЁ УВИДЯТ, ВЕЗДЕ УСПЕЮТ

Выйти в цехе, соблюдать порядок в цехе, соблюдение правил техники безопасности, трудовой дисциплины — постоянная обязанность прожектористов. Но самое замечательное, на мой взгляд, то, что критический материал подают в штаб «КП» и в комитет комсомола люди, не имеющие формально никакого отношения к штабу. И получается так потому, что ребята уверены: ни одно их замечание не останется незамеченным в штабе. А свидетельство тому — два еженедельных выпуска листов «КП».

Рейды «КП» Смержек мыслит не как разовые кампании. Вот, например, в октябре был проведен рейд по использованию рабочего времени. Были зафиксированы случаи, когда в рабочее время люди занимаются посторонними делами, опаздывают на работу и раньше уходят со смены. Данные рейда поданы начальникам смен. А через некоторое время прожектористы опять организуют рейд, чтобы проверить, какие меры приняты после замечаний. Сейчас ребята обрабатывают

данные рейда по технике безопасности, которые будут освещены в «КП».

О действии, которое производят в цехе выступления «КП», можно судить уже сейчас. Появилась сатира на комсомольцев, которые не платят взносы. При мне в комитете комсомола обсуждали, стоит ли в такой сатирической форме давать замечки о задолжниках по взносам. Решили — стоит. А через некоторое время секретарь комсомольской организации цеха с удовольствием говорил мне: «А ребята, которых «продернули», уплатили. Да еще попросили снять лист с витрины «Прожектора».

Или вот прокатное отделение было загромождено металлом. Об этом сигнализировал «Прожектор», и на следующий же день металл был вывезен из отделения.

Так начал работу новый состав штаба «КП» в третьем листопркатном цехе. Так он и должен продолжаться. В цехе уже почувствовали, что для комсомольцев штаба нет темных углов, узких мест. Они все увидят, везде пройдут.

Они — это комсомольцы Габдулин, Юдин, Фатахов, Комаров, Пинегин, Плотников.

Б. РУБИНА.

ОДА ЛУНОХОДУ

(Окончание.)

Начало на 1-й стр.)

приходится учитывать, что земные предметы на Луне шестикратно теряют в весе. Лишь на лунной почве можно окончательно оценить, как толково и ладно построены луноход, как расчетливо гармонична его ходовая часть, как она вынослива. Невозможно, однако, объяснить исключительную легкость конструкции одними капризами лунного тяготения. «У нас легкое шасси», — сказал главный конструктор лунохода, — потому что в нем нет праздного металла.

Аналогия с танками простирается далеко. Перед нами не простые колеса, а мотор-колеса, где при каждом своем «электромагнитная мышца», свой электромотор. Электродвигатели совершенно необычны и находятся на высокой ступени технической эволюции. На коллекторный двигатель в космосе надежда плоха, и поэтому управляющие транзисторы вырастают в электродвигатель, как нейроны в мышцу. Электромеханика и кибернетика сосуществуют рядом.

При мотор-колесах не только устраняются тяжелые трансмиссии, но и обретаются качества повышенной проходимости. Радиональные перемены энергии придают колесам самостоятельность, не лишая их силы коллективизма, порождая в них осмысленную, упругую маневренность, свойственную лапам живого существа. Луноход и впрямь напоминает проворную черепаху во время полигонных испытаний, когда он снова по скалистой и песчаной местности, преодолевая препятствия — камешки, холмики, рытвины, разворачиваясь, давая передний и задний ход, заставляя, как вкопанный, перед лицом непреодолимых препятствий, словно сдерживаемый чувством самосохранения, снова неумолимо, так что даже истиралась в прах оболочка земных шин, перед ним испытательных кабелей... Два высоких качества, присущих живому существу, были выработаны в этом автомате — самостоятельность существования и строгий послушание командам, доверяющим из страшной дали. Эти качества обрабатывались в земных лабораториях, заимевших вселенские филиалы. Я имею в виду не только падающие клетки и кабины пикирующих самолетов, где имитировалась лунная гравитация, но и искусственные спутники Земли и Луны, где испытывались отдельные узлы лунохода. Исчезали призраки, поначалу смущавшие конструкторов, в том числе и предрассудки, относящиеся к колесу: не завязнет ли оно на рыхлой почве, не облепит ли его лунная пыль, нарастающая, словно снежный ком... Так рождался луноход — дитя Земли и Космоса.

Я не видел, как опустился с неба и вступил по наклонным сходам — аппарелям с платформы первый в мире советский луноход. Но я видел когда-то, как наши танки обретали крылья и с воздушным десантом садилась на плечи врага. Помню грозные дни, когда танки сходили с железнодорожных платформ, чтобы сразу ринуться в бой. Есть глубокая ответственность в этих разновременных событиях. В те военные годы советская техни-

ка стальную грудью теснила варваров, преграждавших ей пути к звездам. А сегодня инженерные озарения прошлых бурных лет помогают создавать совершеннейший мирный инструмент познания — луноход.

Да, это тончайший инструмент познания, где жгучая жажда постижения мира сжалась в сгустке механики и электроники; инструмент многоглазый и зоркий, чтобы сразу по многим линиям читать партитуру природы.

Можно сложить поэму о его телевизионных объективах, обладающих свойствами живого глаза — умением приспосабливаться к бесконечной шкале расстояний, к широчайшей гамме градаций яркости. Зорко глядя в светящийся экран перед пультом управления, земной водитель управляет по радио зрячей лунной машиной. Преимущества подвижной телевизионной камеры по сравнению с неподвижной могут быть постигнуты в сопоставлении кругозора путешественника с полем зрения узника. И вот многие десятки миллионов людей Земли, сидя у своих голубых экранов, совершают захватывающее путешествие по Луне: что ж, добро пожаловать на борт советского лунохода!

Это не простая увеселительная прогулка — на его борту кипит жаркая исследовательская работа.

Задержусь на одной детали. На луноходе блесло гранями нечто подобное скоплению хрустальных кристаллов. Это была система призм тройного внутреннего отражения, а иначе говоря, оптических уголкового отражателей. Они обладали магическим свойством, не приходящим простому зеркалу, но характерным для ночных дорожных знаков — сверкать в любом луче, то есть возвращать любой упавший луч туда, откуда он пришел. На Земле будет вызвана короткая мощная вспышка, и по лунной трассе помчится импульс света — некий «лучистый поезд» из световых волн. По измерениям движения «лучистого поезда» будет с невиданной в прошлой астрономии точностью измерено расстояние до Луны, уточнена ее орбита.

В луноходе первые ростки лунной астрофизической обсерватории на колесах. И мы снова гордо ощущаем шаг отечественной астрофизики — ее путь от Пулковских высот до лунной выси.

Луноход — первопроходец обстоятельно прощупывает почву для грядущих лунных машин.

Я гляжу на далекую Луну и стараюсь представить себе, как он ползает там, по лунному боку, словно трудолюбивая пчела по солнечной стене.

Вспоминаю волнующие дни, когда вместе с главным конструктором мы стояли в сборочном цехе у подножия строящегося лунохода. Вероятно, нас обоих мучил один и тот же философский, гоголевский вопрос, правда на расширенной современной основе: «Что ты думаешь, доедет то колесо, если б случилось, в Москву или не доедет?»

Теперь ясно, что доехало. До самой Луны! Наш советский луноход курсирует в море Дождей. Слава ему!

«Правда», № 322.



Знакомьтесь: один из передовых труженников теплоэлектростанции начальник смены котельного цеха Александр Иванович РУНГИС.

За годы работы в коллективе А. И. Рунгис успешно закончил горно-металлургический институт. Он подготовил около сорока молодых специалистов, которые сейчас успешно трудятся на рабочих местах.

Инженер Рунгис всегда стремится к новому, неизведанному. Он один из первых осваивал новое оборудование во вновь вводимых мощностях.

Фото Н. Нестеренко.

ВНИМАНИЕ, КОНКУРС!

Управление, профсоюзный и комсомольский комитеты комбината разработали положение о конкурсе на звание лучшего молодого рабочего.

С целью выявления лучших молодых рабочих в социалистическом соревновании в честь XXIV съезда КПСС проводится четвертый конкурс на звание лучшего молодого рабочего по профессии. В этом конкурсе примут участие по рекомендации цеховых комсомольских организаций молодые рабочие в возрасте до 30 лет.

Звание лучшего молодого рабочего по профессиям: токарей, газо-и электросварщиков, формовщиков, штукатуров, маляров, модельщиков, столяров, электрослесарей, поваров, кондитеров — присуждается молодым рабочим, которые победят в конкурсе по каждой профессии. Этот конкурс состоится 17 апреля 1971 года. Победителем в этом конкурсе выйдет тот молодой человек, который наберет наибольшую сумму баллов в следующих показателях: за производственную работу в первом квартале будущего года (количество баллов будет соответствовать количеству процентов перевыполнения норм выработки за первый квартал названного года), за выполнение конкурсной работы (первое место — 6 баллов, второе место — 4 балла, третье место — 2 балла), за сдачу второго Всесоюзного Ленинского зачета и экзамена по теоретическим знаниям.

Звание лучшего молодого рабочего по профессиям агломератчиков, машинистов обогатительных машин, горновых, газосварщиков доменного цеха и коксохимического производства, сталеваров и подручных, разливщиков, сварщиков и подручных, отжигальщиков, операторов, вальцовщиков, лудильщиков, машинистов локомотивов и помощников, машинистов кранов, эмалировщиков, штамповщиков — присуждается за достижение лучших производственных показателей в январе-марте 1971 года, за строгое соблюдение правил внутреннего трудового распорядка, за экономию наибольшего количества сырья, материалов, топлива и электроэнергии, за изучение и внедрение передовых методов труда, за выполнение индивидуальных обязательств.

При равных показателях или при равной сумме баллов предпочтение будет отдано тому молодому рабочему, который лучше выполнит свою конкурсную работу или наиболее успешно справится с нормами выработки в первом квартале будущего года. Обязательными условиями являются также повышение общеобразовательных и технических знаний, примерное поведение на производстве и в быту.

Второй Всесоюзный Ленинский зачет будет проведен по произведениям Владимира Ильича Ленина. Сдача Ленинского зачета в цехах и экзамен по теоретическим знаниям профессии состоится в день общекомбинатского конкурса.

Победителям конкурса по каждой профессии присваивается звание лучшего молодого рабочего комбината и вручается диплом первой, второй или третьей степени. Победители конкурса, занявшие призовые места, награждаются памятными подарками.

ТЕМПЫ
РОСТА

В 1965 году прокатчики стана «распечатали» третий миллион тонн продукции: производство на стане за год составило 2 миллиона 215 тысяч 854 тонны проката. В 1970 году уже прокатано более 3 миллионов тонн листа.

За годы существования стана прокатано около 22 миллионов тонн металла. Сейчас среднемесячное производство на стане составляет 311—312 тысяч тонн. Для сравнения вспомним, что в 1961 году общее производство составило 746 тысяч тонн.

В 1962 году простой на стане составили 2186 часов — 36,2 процента от всего рабочего времени. За десять месяцев нынешнего года простой составили 1025 часов, по отношению ко всему рабочему времени — это 14,6 процента.

Четвертую часть всей прибыли, получаемой комбинатом от реализации прокатной продукции, дает стан 2500.

Из коллективов, обслуживающих непрерывные станы горячей прокатки, коллектив стана 2500 первым в стране перешел на прокатку толстого листа и штрипса по минусовым допускам и стал отгружать продукцию по теоретическому весу, получая от этого огромный экономический эффект. Только за десять месяцев нынешнего года прокатчики стана сэкономили за счет этого 36361 тонну металла на сумму 3 миллиона 706,8 тысячи рублей.

Десять лет — срок немалый. Особенно для нашего времени, времени бурного технического прогресса, когда каждый год требуется вносить все новые поправки в технологию производства. Какие изменения произошли на стане за минувшее десятилетие и каковы перспективы его развития на ближайшее будущее — об этом рассказал нашему корреспонденту начальник стана В. Ф. ЧЕЛЕНКО.

— Изменений за это время у нас произошло немало. В 1968 году нагревательные печи стана были переведены на подины, выложенные из корундовых блоков. Что это дало? Это дало увеличение срока службы подин с 4—5 месяцев до 2—3 лет, сокращение

СТАНУ 2500—ДЕСЯТЬ ЛЕТ



ВЗРОСЛЕЛИ С ЦЕХОМ

Первое время было тяжело. Опытных специалистов — раз, два и обчелся, а с выпускниками технических училищ — и смех, как говорится, и грех. Молодые, представление о дисциплине довольно смутное. Многие в ночную смену засыпали прямо на постах, а один из них как-то ухитрился по собственной неосмотрительности вылить на себя ведро веретенного масла.

Но мало-помалу молодежь выросла, осваивалась на своих местах, набилась опыта, и дела наши шли все больше на поправку. По мере освоения оборудования расширялся сортимент и улучшалось качество продукции. Если в свое время за порезку в смену 100 тонн металла полагалась солидная премия, то теперь сменная норма — 510 тонн, при хорошем же, «ходовом» профиле не составит большого труда порезать и тонн этак 700.

В. ДАВЫДОВ,
ст. резчик-оператор
АПР-3.

На снимке передовой труженик стана старший резчик Виктор Николаевич Давыдов.

Прокатчиком — Виктор Енютин стал не случайно: специально учился для этого в индустриальном техникуме. А в том, что он оказался на стане 2500 горячей прокатки и именно в то время, когда стан делал еще свои «первые шаги», есть элемент случайности. Окончив Виктор техникум годом раньше или годом позже — не известно, где бы он сейчас трудился...

Перед дипломированием к ним в техникум нагрянул «покупатель». Ознакомившись с личными делами студентов, он отобрал ребят, которые, как молодые специалисты, должны были, на его взгляд, сослужить добрую службу на стане-уникуме. В число «поправившихся» попал и Виктор. Так личная судьба студента Енютина начала переплетаться с судьбой стана 2500.

Здесь началась его трудовая биография, здесь ему суждено было испытать и робость новичка и силу «нахлбучек» за первые промахи и познать спокойное чувство уверенности, свойственное опытным специалистам.

...Виктор Енютин с пуска стана работает на четвертом посту черновой группы клетей. От оператора этого поста зависит весь темп прокатки металла на стане. Для регулирования темпа прокатки в операторской имеется около четырех десятков ключей управления,

несколько приборов, показывающих нагрузку, испытываемую двигателями клетей, и несколько сигнальных лампочек. Пожалуй, товарищ оператор: смотри на приборы, орудей ключами, используй для объяснений с коллегами селекторную связь; главное — не забывай контролировать температуру подаваемых в прокатку слэбов и правильно,

то на слэб бросит взгляд, то обеспокоенно глянет на приборы, а потом вновь «изучает» слэб. Да и было от чего волноваться. Не дай бог, проглядишь ипустишь в прокатку плохо нагретый металл или оплошаешь с режимом работы клетей — авария запросто может случиться.

Теперь Енютин, как и многие из тех, кто начинал работать на стане во время пуска, — хозяин на своем посту: за плечами как-никак десятилетний опыт. Появились стойкие навыки и мгновенная реакция на все, что происходит в зоне его влияния на ход прокатки. Теперь, как он сам говорит, у него «руки опережают голову». Но это совсем не значит, что голова опытного оператора во время смены бездействует. Нет, она постоянно занята переработкой разнообразной информации. Идет, скажем, по рольгангам очередной слэб — нужно быстро и достаточно точно определить его температуру. Ныне такая операция уже не представляет для Виктора Енютина никакой сложности: беглого взгляда ему вполне достаточно, чтобы определить температуру с точностью до двадцати градусов. А это значит, что холодным слэбам дорога к клетям надежно перекрыта.

Ю. САШИН.

„РУКИ
ОПЕРЕЖАЮТ
ГОЛОВУ“

равномерно распределять нагрузку на двигатели клетей.

Но в том-то и дело, что умение следить за температурой металла и за режимом работы клетей приходит далеко не сразу. Вначале, когда приступили к освоению работы стана, Виктору из-за отсутствия такого качества, частенько приходилось испытывать неуверенное чувство неуверенности:

Продолжение традиции

Наш стан — единственный в своем роде, такого широкополосного в стране нет. И тем, кто десять лет назад приступил к освоению работы стана, негде было приобрести опыт эксплуатации подобного уникала.

Опорой коллектива были специалисты, прошедшие школу прокатного производства в других цехах комбината, большей частью выходящие из первого листопрокатного цеха. Им предстояло в как можно более короткий срок освоить сложное оборудование стана и научить работать на нем своих очень молодых товарищей по труду, передать им свои знания и опыт, положить начало добрым трудовым традициям в коллективе. И эти люди успешно выполнили свою ответственную миссию.

В. К. Дегтяренко начинал на стане начальником сме-

ны, ныне он работник Министерства черной металлургии. Отличным знатоком своего дела стал мастер производства А. В. Какутьев. Он длительное время работал в бригаде № 3, и эта бригада всегда была в передовых «бросил» его на укрепление четвертой бригады — она с его приходом тоже стала ежемесячно выполнять и перевыполнять план. В. Н. Тимофеев начал свой трудовой путь на адьюстаже стана в качестве резчика. После того, как он без отрыва от производства окончил горно-металлургический институт, его поставили начальником смены, сейчас возглавляемая им бригада лучшая на адьюстаже.

Из года в год коллектив креп, набирается опыта. Одновременно повышался и уровень сознательности тружеников стана, увеличива-

лась численность партийной организации. Коммунисты стана не раз выступали за павлами ударного труда. При их активной поддержке в нынешнем году в цехе родилось еще одно ценное начинание. Бригада В. П. Лаушкина, стремясь к досрочному завершению пятилетки и к скорейшему достижению проектной мощности стана, решила работать по плану первого квартала следующего года. Слово свое бригада держит крепко, со своими обязательствами она справляется отлично.

А почин бригады Лаушкина — одно из свидетельств того, что традиции тех, кто трудился на ударной комсомольской стройке, живы, нашли своих достойных продолжателей.

И. МАЛОФЕЕВ,
секретарь партбюро
ЛПЦ № 4.



В числе первых пришел в новый цех Леонид Константинович СКОРОДИЛО. Сейчас старший вальцовщик коммунист Скородило — один из передовиков производства. Отличный специалист, он передает свои знания товарищам по работе. Фото Н. Нестеренко.

МЕЖДУ ПРОШЛЫМ И БУДУЩИМ

простоев печей на ремонтах и сокращение простоев по причине застревания слэбов на подине, а также улучшение условий труда сварщиков, которым теперь нет нужды чистить подины. Кроме того, улучшилась организация ремонта нагревательных печей.

В прошлом году были заменены барабаны моталок. Это улучшило их эксплуатацию, позволило повысить скорость и увеличить производительность стана. В 1967—1968 годах была проведена реконструкция конвейера горячекатаных рулонов, что обеспечило надежность работы оборудования и увеличило его пропускную способность.

Важной вехой в развитии стана явился пуск пятого листопрокатного цеха — по-

требовалось увеличение производства на нашем стане и улучшение качества горячекатаного листа.

В январе нынешнего года на стан пришла «большая» вода для охлаждения валков стана и душирования полюсов. В марте были заменены летучие ножницы чистовой группы стана на более мощные.

Все это, в том числе и улучшение технологии нагрева и прокатки металла, дало возможность улучшить содержание оборудования, позволило коллективу стана резко увеличить производство листа в 1969—1970 годах и вплотную подойти к освоению проектной мощности.

Теперь о наших перспективах.

Главным бичом на стане остается пока низкая прочность механического оборудования главных приводов. В декабре этого года и в первом полугодии следующего у нас будет произведена замена отдельных узлов главных приводов клетей №№ 1—6, будет заменен полностью главный привод чернового окантовочного металла, что увеличит надежность его работы.

20 октября нынешнего года состоялось техническое совещание во Всесоюзном научно-исследовательском институте металлургического машиностроения, на котором обсуждался вопрос о реконструкции стана. Для обеспечения ЛПЦ-5 подкатома некоторых размеров листа шириной более 1700 миллиметров был разработан

проект реконструкции. В соответствии с этим проектом предполагается установить вместо черновой клетки № 2 реверсивную клетку; предполагается также установка новых чистовых клетей №№ 5, 6 и 11, сооружение трех новых моталок с уборочными устройствами, реконструкция методических печей, замена кранов на складе слэбов и на складе горячекатаных рулонов.

После реконструкции коллективу стана, естественно, будут предъявлены требования по дальнейшему увеличению производства и улучшению качества продукции. Думается, коллектив справится со всеми задачами, которые будут поставлены перед ним, ибо он прошел уже период становления и вступил в пору зрелости.

В коллективе стана работает теперь много хороших специалистов, истинных знатоков своего дела. Выпускником технического училища пришел на стан А. И. Стариков. Без отрыва от производства он окончил горно-металлургический институт и прошел путь от вальцовщика до начальника смены. У нас трудятся, высококвалифицированные специалисты ветераны комбината и цеха старшие сварщики Л. П. Бурлий, Х. В. Шакиров, сварщик П. Г. Дегтярев. Со времени пуска цеха отлично работает оператором на выдаче горячего металла Р. Я. Пушкарева. Грамотными специалистами и умелыми руководителями являются многие инженерно-технические работники — такие как мастера производства А. В. Какутьев и Н. И. Александров.

УЧЕНИКИ-АРТИСТЫ

Ребята, занимающиеся в недавно открытой во Дворце пионеров хоровой студии, прежде чем попасть сюда, прошли достаточно строгое конкурсное испытание.

На занятиях молодой студии 40 мальчиков и девочек. Они не только разовьют голоса, но и овладеют игрой на музыкальных инструментах, изучат основы музыкальной грамоты. Юные студенты будут выступать перед своими сверстниками с концертами. Первое произведение в их репертуаре — «Конек Горбун».

В. ПЕТРОВ.

Выступает чтец

В правобережной и левобережной библиотеках металлургов и в техническом училище № 13 недавно побывал артист московской эстрады Василий Гуренков. Он познакомил любителей художественного слова с литературной композицией, составленной по произведению Всеволода Вишневского «Первая конная». Артист также прочел рассказы А. Чехова, М. Зощенко, отрывки из произведений М. Шолохова.

П. НИКОЛАЕВ.



В словаре иностранных слов слова акробат и акробатика переводятся: первое — искусный исполнитель сложных гимнастических номеров, второе — искусство акробата, умеющего выполнять труднейшие прыжки, упражнения на трапециях, на канате и других гимнастических снарядах. Подчеркиваю — труднейшие. И в этом — весь смысл акробатики. Возьмем, к примеру, прыжки с двойным сальто. Для выполнения их нужно долго и упорно тренироваться, сделать тело гибким, сильным, подвижным. А хождение по канату? Без развитого чувства равновесия невозможно выполнить это упражнение.

Выступления акробатов всегда привлекали огромное число зрителей. Сейчас хождение по канату отошло в область цирковых номеров. А классическая или, вернее, спортивная акробатика дополнилась отдельными хореографическими номерами и упражнениями из художественной гимнастики. И от этого акробатика только выиграла. Сохранив силовые приемы, она обогатилась музыкальностью танцевальных па и изяществом художественной гимнастики.

Года три тому назад в нашем городе была одна единственная секция акробатики — в горно-металлургическом институте. Потом появилась секция на комбинате. Теперь и у строителей

МАТЧ АКРОБАТОВ

тоже есть свои акробаты. Больше того, в прошлом году на соревнованиях по акробатике на первенство РСФСР магнитогорцы выставили команду, состоящую из мастеров спорта.

На днях в нашем городе проходила матчевая встреча по акробатике во Дворце спорта строителей. К нам в гости приехали акробаты из Свердловска, Кургана, Омска, Уфы, Оренбурга, Салавата, Волгограда и других городов Российской Федерации. Всего в матче участвовало около 100 спортсменов. Магнитогорцы выставили две команды.

В первый день проходили соревнования по обязательной программе. С первых же минут состязаний разгорелась упорная борьба за первенство между Л. Спириной и Л. Круссер. Обе — из Магнитогорска, обе — мастера спорта. В первый день соревнований они набрали одинаковое количество баллов.

Среди мужчин первое место завоевал Н. Хавронин, второе — В. Морозов. Они тоже из Магнитогорска и тоже оба мастера спорта.

Интересно выступили смешанные пары. Предварительно их места определились так: 1-е место — В. Письменный и И. Пролеткина (МГМИ), 2-е и 3-е места соответственно — Т. Садовская и Р. Теновский; Н. Вершинина и А. Якубов. У первоизрядников на первое место вышла также спортсменка из Магнитогорска Н. Шарипова, 2-е место поделили Н. Баграшова (Магнитогорск) и Н. Студенова (Свердловск).

Второй день соревнований был менее интересным по видам упражнений. Соревнования проходили только на батуте. Из девяти выступавших восемь было магнитогорцев.

Самым интересным днем соревнований был последний день, когда выполнялись вольные упражнения. С 11 часов утра до 3 часов дня шла упорная борьба за личное и командное первенство по всем видам упражнений. Можно долго рассказывать об этом дне матча, потому что каждый спортсмен старался показать свое мастерство во всем блеске. Аплодисменты не смолкали под сводами Дворца в течение нескольких часов.

И вот матч окончен. Магнитогорские акробаты в командном первенстве заняли 1-е и 3-е места. Второе место у омичей.

Среди женщин по программе мастеров спорта первое и второе места также у наших спортсменок — Л. Круссер и Л. Спириной.

Мастера спорта магнитогорцы В. Морозов, Н. Хавронин и В. Казаков по прыжкам заняли все три почетных места.

В соревнованиях смешанных пар И. Пролеткина и В. Письменный заняли первое место. Третье место также у магнитогорцев Т. Садовской и Р. Теновского.

Соревнования закончены. Они показали возросшее мастерство наших акробатов. Впереди — новые бои. Будем надеяться, что акробаты нашего города с честью подтвердят славу сильнейших акробатов Российской Федерации.

В. ЛОСКУТОВ.



НА СНИМКЕ: выступают магнитогорские акробаты М. Яркев и В. Франк.

Фото автора.

Обновление столовой

Мы обратились к старшему мастеру ремонтно-строительного цеха Г. Т. Насекину с вопросом: как будет выглядеть столовая № 10 после капитального ремонта?

— Около 100 штукатуров, слесарей, электриков, наладчиков обязались завершить все работы к Дню конституции, — оказал он, — свое слово коллектив старается подкрепить делом. Звенья штукатуров Анны Яшкиной, Анны Саргелю выполняют задания на 130—140 процентов, маляры бригады Бориса Мухамедеева на 120 и 130 процентов. Мы ведем работы в две смены.

Раньше в столовой было два входа: со стороны гостиницы и с улицы. Теперь будет один — из гостиницы, т. к. в столовой увеличится число рабочих помещений. Цехи подготовки сырья переоборудуются. Вместо одного будет два лифта для подачи со складов сырья. На кухне появятся три электроплиты для приготовления первых, вторых и третьих блюд. Монтируется мочный комбайн — машина для очистки посуды с помощью пара и воды.

Стены обеденного зала мы облицуем полированной древесной плитой, которую готовит мебельная фабрика. На кухне пол устелем метлахской плиткой, а стены кафельными плитками.

Ремонтируется водопровод и канализация. В помещении загорятся лампы дневного освещения.



Четверг, 26 ноября

Шестой канал

12.00 — Программа передач. 12.05 — Новости. 12.15 — «Шахтерская дружба». Телевизионный очерк. Передача из Донецка. 12.45 — Фильм — детям. «Это было в разведке». Художественный фильм. 14.15 — Для школьников. Концерт. 14.45 — Новости. 18.50 — Программа передач. 18.55 — Новости. 19.05 — Беседа о литературе. Встреча с писателями социалистических стран. Ведет передачу поэт А. Сурков. 20.00 — Новости. 20.05 — Концерт. 20.30 — Ленинский университет миллионеров. «Здесь совершается процесс производства». Из цикла «Учись хозяйствовать». Репортаж с

московского завода «Красный пролетарий». 21.00 — Цветное телевидение. «Сельские женщины». Телеспектакль. 21.45 — Концерт. 22.10 — «Время». Информационная программа. 22.40 — Чемпионат СССР по хоккею. СКА (Л) — «Динамо» (М). Трансляция из Ленинграда. 3-й тайм. 23.15 — «Шаги пятилетки». Встреча с передовиками производства города Свердловска.

Пятница, 27 ноября

Шестой канал

12.00 — Программа передач. 12.05 — Новости. 12.15 — «Инженер пришел на ферму». Телеочерк. 12.45 — Цветное телевидение. Для детей. «Приключения Гула и Гопа». Мультфильм. 13.10 — Для школьников. «Что знаешь, что умеешь». Передача из Одессы. 13.40 — «Неподсуден». Художественный фильм. 15.10 — Новости. 18.30 — Программа передач. 18.35 — Новости. МСТ. 18.50 — «По щучьему веленью». Спектакль детского театра кукол Дворца культуры

строителей. 19.45 — Новости.

ЦТ. 20.00 — Новости. 20.05 — Фридрих Энгельс. К 150-летию со дня рождения. 20.30 — Цветное телевидение. «Я песнь сложил про отчий край». Музыкально-поэтическая композиция на стихи С. Есенина. 21.15 — Сельская страда. 21.50 — «Огни цирка». Концертная программа. 22.30 — «Время». Информационная программа. 23.00 — «Страницы истории советского кино». «Окраина». Художественный фильм.

Двенадцатый канал

18.30 — «О лучших скакунах-призерах». Научно-популярный фильм. 18.50 — Для детей. «Капризная принцесса». Мультфильм. «Поющий домик». Концерт. 19.25 — «Капа». Киноновелла. 19.45 — Музыкальный антракт. 19.50 — Сказка для малышей. 20.00 — Программа «Уральская неделя». 21.00 — «Год, как жизнь». Художественный фильм. 1-я серия. 22.20 — Поэт Анатолий Александрович.

Редактор
Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Коллектив трудящихся коксохимического производства глубоко скорбит по поводу безвременной смерти слесаря углеобогатительного цеха

БОНДАРЬ

Петра Иосифовича

и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Администрация и общественные организации сортопрокатного цеха выражают глубокое соболезнование мастеру стана 500 Металличенко П. И. по поводу смерти отца

МЕТАЛЛИЧЕНКО

Ивана Андреевича

Коллектив трудящихся маргеновского цеха № 2 глубоко скорбит по поводу смерти старейшего работника цеха

ВЕРХОВЦЕВА

Якова Васильевича

и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ
НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 6-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42; радио — 3-69-38.