

СОРЕВНУЮТСЯ
ЦЕХОВЫЕ
БРИГАДЫ

Впереди



— „отстающие“

В ноябре минувшего года коллектив второй бригады стана 300 № 3 впервые в истории сортопрокатного цеха завершил производственную программу без брака и вторых сортов.

На расширенном заседании цехового комитета были обсуждены ощутимые результаты, достигнутые передовым коллективом, и поставлен вопрос как добиться этого в других бригадах.

Ответом на такой вопрос послужил вызов второй бригады стана 300 № 3 соревноваться со второй бригадой стана 300 № 1, числившейся в ранге отстающих. После долгих дебатов и волнений «отстающие» приняли вызов.

Впервые в цехе соревнуются не коллективы участков, а бригада с бригадой, тем более «титулы» которых не были равными. Результаты социалистического соревнования в январе превзошли все ожидания. В трудовом споре «неравных» победителем стала бригада стана 300 № 1. Она превзошла своих соперников по выпуску продукции, прокатав сверх плана триста тонн металла. Соотношение выхода вторых сортов также в пользу второй бригады стана 300 № 1.

Итак, по всем статьям пальма первенства у бывших отстающих...

В успехе бригады Леонида Александровича Рожкова еще раз проявилась сила, преимущество

социалистического соревнования. Трудовое соперничество обнажило характеры членов бригады. Все с особой ответственностью стали относиться ко всему порученному. Мастер Дмитрий Маркович Танцура, старший сварщик Николай Иванович Подполов, профорг Григорий Иванович Гук и другие члены коллектива проявляли большое старание, чтобы безупречно работать, не быть последними в трудовом споре. Настоящим виртуозом, мастером своего дела показал себя старший вальцовщик Иван Николаевич Анобко.

Вторая бригада стана 300 № 1 победила. Победа заслуженно. Но победители не почивают на лаврах. В нынешнем месяце они продолжают трудовое наступление.

Не намерены «сдаваться» и побежденные. Они полны желания реабилитировать себя.

Социалистическое соревнование продолжается...

С. ГРИГОРЧУК,
председатель цехкома
сортопрокатного цеха.

ВЧЕРА из сортопрокатного цеха мы получили еще одно сообщение: восьмого февраля на стане 500 бригада мастера Г. С. Долгушина при прокатке «круга» диаметром 60 миллиметров добилась рекордного производства — прокатала за смену 1645 тонн, что намного превышает плановое задание.

В ОСВОЕНИИ нового оборудования всегда есть трудности. Такие трудности были и на слябинге после реконструкции. Долгое время коллектив стана находился в полосу неудач. Рабочие направляли все свои силы на быстрейшее освоение проектных мощностей.

И вот радость: в конце января слябинг вышел на проектную мощность. Плановые задания выполнены по всем показателям. Сверх январской программы прокатано более девяти тысяч тонн металла...

За внушительными цифрами — созидательный труд людей. Замечательно потрудились третья бригада, возглавляемая Виктором Ивановичем Алышевым. На счету этого коллектива половина всей сверхплановой продукции.

Начальник слябинга А. Ф. Полипов отмечает, что большую мобилизующую работу в этом коллективе провели парт-

группы Е. Моторин и профорг В. Диденко. Руководимые ими партгруппа и профгруппа держали в поле зрения все участки производства, чутко откликались на все неудачи. И бригада постоянно

**ВЫШЛИ
НА
ПРОЕКТНУЮ
МОЩНОСТЬ**

но наращивала темпы. В трудовом сражении за план каждый стремился внести свою лепту. Отличный нагрев металла обеспечивали сварщики нагревательных колодцев Л. Троицкий и В. Бережнов. Особенно хочется отметить мастера этого участка Л. Н. Барковского, ветерана производства, умелого организатора.

МЕБЕЛЬ СВЕРХ ПЛАНА

Большое внимание в нынешней пятилетке будет уделено увеличению производства товаров народного потребления. Наши мебельщики хорошо сознают ту серьезную задачу, которая стоит перед ними.

Мебельщикам нашего комбината предстоит решить не-

мало проблем, выполнить различные мероприятия, которые позволили бы им значительно увеличить производство мебели.

Коллектив фабрики уже сейчас работает с большим старанием и напряжением. Об этом свидетельствуют результаты первого месяца этого года. Продукция фаб-

рики в январе была реализована на 108,9 процента. Сверх плана сделано мебели более чем на двадцать две тысячи рублей. В прошедшем месяце с фабрики вывезено более сорока сверхплановых диван-кроватей, восемьдесят восемь кресел, пользующихся большим спросом у населения,

25 платяных шкафов.

Хорошо поработало в январе большинство труженников фабрики. Среди них Раиса Александровна Салина, Рамзия Салихова, Виктор Васильевич Романов, Анна Кирилловна Порохия, Серафима Петровна Китаева, Антонина Петровна Герасимова, Надежда Федоровна Захаренкова, Александр Захаренков и многие другие.

Б. МАЕВСКАЯ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 18 (4995)
Год издания 32-й

ЧЕТВЕРГ, 11 февраля 1971 года

Цена 2 коп.

НА СНИМКЕ: Михаил Приказчиков (слева) и Валерий Назаров.

Фото Н. Нестеренко.

**Сегодня
в
номере:**

- Соревнование вывело вперед отстающих
- На конкурсе молодых токарей области
- Соблюдение трудовой дисциплины — требование, обязательное для всех!
- О техническом прогрессе на комбинате рассказывает В. Антипин
- В Молочно-овощном совхозе
- Спортивные новости



МИХАИЛ Приказчиков работает в первом цехе механизации, Валерий Назаров — во втором цехе ремонта металлургического оборудования. Оба они токари, оба заняли призовые места в общекомбинатском конкурсе молодых токарей в прошлом году.

В прошедший четверг они уехали в Копейск, где приняли участие в молодежном конкурсе лучших токарей предприятий области. Для Михаила это уже второе испытание мастерства на высоком уровне, Валерий участвует в таком конкурсе впервые.

Перед отъездом наш корреспондент встретился с Михаилом и Валерием и задал им несколько вопросов.

— Михаил, первый вопрос к Вам. Как Ваша работа была оценена на прошлом конкурсе, какие надежды возлагаете на нынешний?

— В последнем областном конкурсе приняли участие более двадцати пяти токарей. Я занял шестое место. В этот раз рассчитываю на лучший результат.

— А как чувствуете себя Вы, Валерий, перед таким серьезным испытанием?

— Очень волнуюсь. Впервые, потому что впервые участвую в таком конкурсе. А во-вторых,

Испытание конкурсом

потому что это очень ответственно представлять такой комбинат, как наш. В любых соревнованиях каждый участник старается оказаться на одном из первых мест. И, конечно же, я тоже буду стараться работать как можно лучше.

— Разумеется, такое стремление естественно. Иначе исчезнет дух соревнования. А, может быть, есть и другие стороны в таких вот конкурсах по специальности... Ваше мнение, Валерий?

— Да, конечно, соревнование не только в стремлении к победе. Такие конкурсы учат работать. В этом, пожалуй, их главная цель. При подведении итогов учитываются и качество работы, и время, которое ушло на ее выполнение. А раз стремишься выполнить задание быстрее, значит ищешь более эффективные приемы работы. То есть, мысль работает в этой обстановке напряженно, и доискиваешься до того, что не приходит в голову в обстановке обычной рабочей смены.

— Прав Валерий. Но я хочу добавить, что работа токаря творческая, а

значит интересная. Ответственно представлять такую комбинат, как наш. В любых соревнованиях каждый участник старается оказаться на одном из первых мест. И, конечно же, я тоже буду стараться работать как можно лучше.

— Все, что Вы говорите, Михаил, верно и очень важно. Но еще важнее, чтобы это поняли новички в токарном ремесле.

— То, что проявить себя достаточно полно можно и у токарного станка, — бесспорно. И конечно, надо помочь увидеть такую возможность молодым токарям. Только начинать надо с технического училища и не возле старых, отслуживших свое станков...

РАЗГОВОР с Михаилом Приказчиковым и Валерием Назаровым продолжился после их возвращения из Копейска. Михаил занял в конкурсе третье место, ему вручена грамота обкома ВЛКСМ и подарок — транзисторный радиоприемник. Валерий пока на седьмом месте. Пока. Потому что, как и его коллега, через год он может оказаться в числе лучших токарей области.

— Итак, Михаил, Ваши надежды сбылись. Вы (Окончание на 2-й стр.).

ДИСЦИПЛИНА ТРУДА

НА ОДНОЙ
СКАМЬЕ

В штамповочном отделе кузнечно-прессового цеха в январе совершенно четыре прогула. Четыре только только за один месяц. Это составляет половину прогулов, совершенных штамповщиками в минувшем году...

Администрация цеха встревожена, партийная организация озабочена, цеховой комитет обеспокоен. Все в смятении, все обескуражены невероятной вспышкой нарушений трудовой дисциплины.

Товарищеский суд об-суждает прогульщиков. Тесная конторка, где проходит судебное заседание, не в состоянии вместить всех рабочих. Люди стоят в дверях.

Со скамьи поднимается двадцатисемилетний Ростислав Толкачев, подручный штамповщика. Он судорожно теребит в руках замасленную кепку, прячет от своих товарищей глаза. По всему видно, ему стыдно перед рабочими.

Вину свою Ростислав признает, но оправдывается, сетует на нелепость случая:

— Получил деньги. Выпил с друзьями. Пришел домой. Лег спать. Встал, пошел на работу. Вахтер задержал в проходной...

Толкачев старался убедить товарищеский суд в том, что если бы не «толполюбный вахтер», прогула бы не было. Ведь не таким уж пьяным он выглядел перед началом смены. Но рабочие строго, принципиально спрашивают с провинившегося.

Председательствующий комитет собравшихся с другим делом. «Герой» его — штамповщик Петр Семенович Лыков, человек немолодой, в годах.

Петр Семенович держится спокойно, будто не первый раз приходится ему отвечать за свои проступки перед товарищами. Говорит он свободно, без волнения. Речь его насыщена образами, эпитетами.

— Жизнь человека подобна многоводной реке, на течении которой встречаются пороги. Люди по-разному встречают трудности, одни побеждают их, другие пасуют перед ними...

Да, прав Лыков. В жизни каждого человека рано или поздно наступает такой момент, когда его воля, настойчивость, душевная чистота подвергаются проверке неожиданными трудностями или искушением. Нечто подобное случилось и с ним самим. И, как сам признался, он на поверку оказался слабым...

Но как случилось, что жизнь человека оказалась разделенной, словно разрезанной, на две части — белую и черную? Как случилось, что кадровый рабочий, коммунист с десятилетним стажем оказался на той же скамье, что и молодой производственник, беспартийный?

Когда-то Петр Семенович сам был воспитателем. Беседовал с молодыми рабочими, «читал морали», ходил к ним домой. Но пристрастился он к спиртному. Эта страсть мучила его, затягивала в тину. Лыков менялся на глазах. Случалось, выходил на работу пьяным. Коллектив все же прощал ему, верил в его исправление. «Всякий может оступиться», — говорили рабочие.

Коммунист продолжал «оступаться». Начальник штамповочного отделения Александр Карпович Мостовов не раз, вызывая Лыкова на откровение, вразумлял его: «Одумайся, что ты делаешь?»

В этих разговорах руководителю, наверное, не хватало твердости, чтобы воздействовать на совесть Лыкова. Все «морали» проходили мимо. С Лыковым продолжали нянчиться. Партийная организация оказывалась беспомощной перед ним, не находила верного решения. А решение это должно быть одно — строгий спрос за проступки коммуниста, за то, что он не оправдывает высокое звание члена партии.

Но не было такого решения. Только теперь, когда Петр Семенович дошел до крайности — прогулял пять дней подряд, партийное бюро вынесло ему строгий выговор с занесением...

Прогулы, прогулы. Бич производства. Где истоки прогулов?... Трудный вопрос.

Но в штамповочном отделе кузнечно-прессового цеха их причина объяснима: низка воспитательная работа партийной организации. Коммунисты не показывают должный пример молодежи.

Не случайно на одной скамье «подсудимых» оказались член партии и беспартийный.

Партийной организации кузнечно-прессового цеха необходимо серьезно подумать о воспитательной работе в коллективе. Член партии должен быть примером во всем. Надо поднять авангардную роль коммунистов цеха на производстве, в быту, и строже спрашивать с тех, кто живет не по Уставу...

С. РУХМАЛЕВ.

(Окончание. Начало на 1-й стр.)
завоевали призовое место. Мы от души поздравляем и уверены, что мастерство Ваше в токарном ремесле будет расти. А теперь расскажите, пожалуйста, о своих впечатлениях о конкурсе.

— Я очень рад победе. И все-таки, как ни надеялся я на лучшее выступление по сравнению с прошлым конкурсом, а третье место было для меня все-таки неожиданным. Неуверенность появилась после того, как мы узнали, что копеечные готовились к этому конкурсу по заранее выданным чертежам. Такие же чертежи были вы-

сланы организаторами конкурса в обком комсомола. А уже оттуда их должны были разослать всем участникам. Мы об этом ничего не знали и никаких чер-

Испытание
конкурсом

тежей не получили.

Идея такой подготовки к конкурсу хороша. И не потому, что она может облегчить задачу соревнующихся. Предварительное знакомство с черте-

жами деталей дает возможность полнее показать свое мастерство на конкурсе. Зная, какую работу предстоит выполнить, можно взять с собой свой, необходимый

инструмент, именно при обработке этой детали, инструмент, изготовить и какое-либо приспособление.

— Такой оборот дела был неприятен всем ребятам, — добавляет Ва-

лерий Назаров. — Потому что знали, что можем сделать лучше, но условия не позволили — не было необходимого инструмента.

— Какие пожелания у вас есть к организаторам будущего областного конкурса?

— Во-первых, надо сообщать заранее о конкурсе, — говорит М. Приказчиков. — Дважды я ездил на областной конкурс и оба раза утром узнавал о том, что вечером надо уже выезжать. Очень хорошо, что у нас в области проводятся конкурсы молодых рабочих по профессиям. Но надо готовить и проводить их лучше.

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ВСЕОБУЧ.
В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТУ
И СЛУШАТЕЛЮ

XXIII съезд КПСС указывал, что главная экономическая задача наших дней должна состоять в том, чтобы на основе всемерного использования достижений науки и техники, индустриального развития всего общественного производства, повышения его эффективности и производительности труда обеспечить дальнейший значительный рост промышленности, высокие, устойчивые темпы развития сельского хозяйства и благодаря этому добиться существенного подъема уровня жизни народа, более полного удовлетворения материальных и культурных потребностей всех советских людей.

Таким образом, техническое совершенствование производства во всех сферах, снижение материальных затрат и на этой основе дальнейшее улучшение благосостояния трудящихся масс ставится на первый план хозяйственной и политической деятельности страны.

Курс на повышение темпов улучшения жизненного уровня трудящихся проявляется в сближении темпов роста производства средств производства (группа А) и предметов потребления (группа Б), что может быть охарактеризовано следующими данными. Среднегодовые темпы прироста продук-

ции по группе А и группе Б (в процентах) за пятилетие 1966—1970 гг. составили 8,6 и 8,3, а за пятилетие 1961—1965 гг. — 9,6 и 6,3.

Интенсивный научно-технический прогресс — характерная черта нашего времени. Следует отметить, что это свойственно как социалистической, так и капиталистической общественно-экономическим системам. Однако организационные формы и цели научно-технического прогресса в различных общественных формациях принципиально отличаются.

В капиталистических странах, как правило, мероприятия по совершенствованию производства, сооружению новых агрегатов, внедрению современных технологических процессов, автоматизации производства и механизации трудоемких процессов разрабатываются административным аппаратом и осуществляются с помощью ответственных научных и проектных организаций. Творческое участие широких масс трудящихся практически исключается. Дополнительная прибыль, получаемая в результате прогресса в сфере производства, направляется в распоряжение предпринимателей.

В социалистическом обществе наряду с работами по совершенствованию производства, внедрению прогрессивных процессов и опера-

ций, освоению новейших достижений науки и техники, проводимыми в централизованном порядке, широкое развитие получила инициатива трудящихся масс. Получаемая дополнительная прибыль является народным достоянием и используется для расширения производства и улучшения благосостояния народа. В качестве примера можно привести организацию работ по совершенствованию производства, внедрению новейших достижений науки и техники на нашем комбинате. В систему таких работ входят следующие основные моменты:

— планирование «сверху» (государственные планы, планы Министерства черной металлургии, приказ № 1 по комбинату);

— планы агрегатов и участков, разрабатываемые трудящимися совместно с общественными организациями на основе имеющихся достижений в практике других заводов, собственного опыта и результатов научно-исследовательских работ, широкая сеть рационализации и изобретательства;

— общественные смотры и конкурсы.

Магнитогорский металлургический комбинат является передовым предприятием в системе Министерства черной металлургии СССР. По объему выпускаемой про-

дукции он является крупнейшим металлургическим предприятием в мире. В 1970 году было произведено 9501 тысяча тонн чугуна, 12290 тысяча тонн стали и 9640 тысяча тонн проката.

Прирост производства основных видов продукции за пятилетку составил по чугуну — 2218 тысяча тонн, стали — 1531 тысяча тонн и по прокату — 1255 тысяча тонн.

Объем реализации продукции за пятилетие вырос на 29 процентов (или 305 млн. рублей), а прибыль составила 1952 млн. рублей, что в полтора раза превышает стоимость основных производственных фондов комбината.

Один из важнейших показателей эффективности работы — производительность труда. Она возросла за последние пять лет на 27 процентов.

За пятилетие в результате механизации труда, автоматизации производства и улучшения организации работ высвобождено для новых промышленных объектов комбината около семи тысяч человек.

Достиженные успехи стали возможны благодаря тому, что на комбинате систематически проводятся работы по освоению передового опыта, внедряются новейшие достижения науки и техники, планомерно осуществляется

В цехах продолжаются встречи трудящихся с директором нашего комбината, депутатом Верховного Совета СССР А. Д. Филатовым, с представителями парткома и профкома.

Рабочие подробнее знакомятся с задачами коллектива своего цеха и комбината в целом на первый год пятилетки, высказывают предложения, получают ответы на волнующие их вопросы.

Очередное такое «совещание» состоялось в одной из бригад цеха металлической посуды.

На снимке: Андрей Дмитриевич Филатов выступает перед трудящимися цеха.

Фото Н. Нестеренко.

Технический

В Молочно-овощном совхозе в полном разгаре подготовка к весенней страде. Работы много: вывозка перегноя, подготовка семян, ремонт сельскохозяйственной техники, заготовка биотоплива для электрообогрева. Задачи получения высокого урожая в этом году осложняются погодными условиями. «Зимы ждала, ждала природа... А большой снег не выпал даже в январе. Слой почвы промерз на большую глубину. Такие погодные условия, возможно, отдалят начало посевной кампании...

ТРУДОВОЙ ПОДАРОК XXIV СЪЕЗДУ КПСС

Механизаторы отделения «Ржавка» к 27 января закончили вывозку перегноя на поля под урожай 1971 года. Всего вывезено 11 тысяч тонн органических удобрений. Хороших показателей добился механизатор В. А. Невзоров. На тракторе К-700 он вывозил ежедневно по 120—130 тонн перегноя при плане 86 тонн. Н. М. Шарков, Н. М. Сафонов, Н. Д. Марушкин выполняли дневное задание на 130—140 процентов. Хорошо трудятся бульдозеристы В. К. Булгаков, А. Н. Варлаков, П. В. Шипко. На отделении заканчивается сортировка семян под урожай нового года. В этом году здесь работает механический зерноток, построенный с помощью комбината. У машиниста тока А. Д. Маротенкова агрегаты находятся всегда в исправном состоянии. Добросовестно относятся к своим обязанностям шофер И. Е. Мандыч, который подвозит зерно на сортировку.

По-хозяйски, с душой работает кладовщик зерносклада В. Ф. Васькова.

С. ХАКИМОВ,
бригадир полеводческой бригады.

В СЕЛЬХОЗЦЕХЕ КОМБИНАТА

ОКАЗЫВАЯ ПОМОЩЬ ОТСТАЮЩИМ

На поля совхоза запланировано вывезти 60 тысяч тонн органических удобрений. На сегодняшний день вывезено около 54 тысяч тонн. Некоторые отделения совхоза уже выполнили свой план. На отделении «Красный Урал» из 10 тысяч тонн перегноя вывезено уже около 13 тысяч тонн. Это отделение оказывает помощь отстающим. Трактористы «Красного Урала» работают сейчас на вывозке перегноя на отделении «Поля орошения».

Неплохо поставлено дело с подготовкой семян.

На овощном отделении закончена переборка картофеля в овощехранилищах. Заканчивается вторичная подработка семян зерновых культур.

В этом году мы уложились в сроки подготовки семян, — говорит агроном овощного отделения В. М. Макаренко. — Сейчас готовятся парниковые рамы для электрообогрева. Все силы отделения переброшены на этот участок работы.

„И ВОЛКИ СЫТЫ, И ОВЦЫ ЦЕЛЫ“

Вывозка органического удобрения на поля осложняется тем, что большая часть техники в это время находится на капитальном ремонте. Важно рассчитать силы так, чтобы и тракторы были отремонтированы, и удобрения вовремя вывезено.

Сейчас в механической мастерской совхоза на ремонте новая партия тракто-

ров. Более 70 тракторов уже отремонтировано.

— Недостаток запчастей в прошлые годы задерживал ремонт сельхозтехники, — говорит исполняющий обязанности заведующего механической мастерской А. И. Максимов. — Комбинат помог нам приобрести нужное количество запчастей. Теперь тракторы ремонтируются в срок и удобные вывозятся вовремя.

ОДИН ИЗ МНОГИХ

На отделении «Ржавка» работает тракторист А. М. Затонских. О нем говорят, что он из людей увлеченных. Трактор С-100 Александр Михайлович отремонтировал за 16 дней. При этом машина требовала капитального ремонта. Это значит, что трактор нужно было разобрать, заменить или отремонтировать подносящиеся детали. Кроме этого, А. М. Затонских полностью подготовил свой инвентарь к посевной кампании. Сразу после ремонта Александр Михайлович подключился к вывозке перегноя на отделении «Поля орошения».

— Я на тракторе с 14 лет, — говорит Александр Михайлович, — сейчас мне 43. За эти годы никогда не приходила мысль сменить профессию.

РАБОЧИЙ, СТУДЕНТ

Василий Самсонович Граматчиков родом из Свердловска. В армии подружился с парнем из Магнитогорска.

Окончив службу, решили поехать сначала в Магнитогорск. Погостил Василий у друга, недалеко от города, в совхозе, и поехал на свою родину. Приехал — тесно ему показалось среди серых каменных домов, потянуло обратно в просторные степи, в совхоз.

«У тебя нет специальности для работы на селе», — говорили родные. Василий Самсонович до армии работал на заводе токарем. Он заменил у станка своего брата, ушедшего на фронт.

«Вернулся бы на завод», — говорил отец. Но Василий все-таки уехал. Работа нашлась для него: он стал токарем в механической мастерской совхоза. Как и во всяком деле, нашлись свои трудности. Василий Самсонович понял, что их не разрешить с пятью классами образования. Он пошел учиться в вечернюю школу. Днем у станка, вечером за партой. Окончил восемь классов, поступил в техникум механизации и электрификации сельского хозяйства. Сейчас учится на пятом курсе.

— Теперь я могу сам делать расчеты для деталей. Не ждешь, пока их сделает инженер, — говорит Василий Самсонович. — Заполнял, конечно, с учебой. Было бы тридцать, можно тогда бы в институт идти.

Сейчас у Василия Самсоновича очень много работы, потому что идет капитальный ремонт сельхозмашин. Чтобы трактористы вовремя могли отремонтировать технику, много стальной стружки должно выйти из-под резца токарного станка.

В. ЧЕРЕМНЫХ.



Знакомьтесь: Александр Васильевич КИРПИЧЕВ — токарь электромеханического цеха горного управления. Передовой труженник работает на двух станках, постоянно перекрывая производственные нормы при отличном качестве готовой продукции.
Фото М. Веселова.

В группах народного контроля

Оживленным было собрание народных контролеров в электроремонтном цехе. Выступившие на собрании справедливо отмечали, что активность дозорных возросла. Народные контролеры стали настоящими хозяевами в цехе, у них на учете сейчас каждый грамм цветного металла, других материалов.

Большая заслуга в повышении авторитета народных контролеров принадлежит руководителю группы наладчику станков С. Б. Амитину. Семену Борисовичу вновь оказано высокое доверие товарищей по работе — второй раз подряд он избран председателем группы НК.
С. АЛЕКСАНДРОВ.

прогресс — в ел е н и е в р е м е н и

модернизация оборудования. В 1969 году в соответствии с приказом № 1 было выполнено 409 мероприятий, а в 1970 году — 327. Эти мероприятия охватывают весь комплекс производства.

В прошедшей пятилетке были сданы в эксплуатацию доменная печь № 10, стан 2500 холодной прокатки. Проектные мощности вновь вводимых объектов в основном успешно осваиваются. В 1970 году превзошел установленную проектную мощность мартеновский цех № 1. В настоящее время в стадии освоения — проектная мощность станков 2500 горячей и холодной прокатки, сляббинга.

Успешная деятельность комбината в основном зависит от того, насколько налажена на предприятии металлургическая технология, для нормальной функционирования которой необходимы два условия.

Во-первых, каждый передел обязан обеспечить последующему переделу необходимые условия для высокопроизводительной работы. Во-вторых, требуется максимально возможная точность производства: горячее управление обязано поставлять доменному цеху агломерат требуемых физико-химических свойств и с минимальным содержанием серы. Доменный цех нацелен

на всемерное снижение серы в чугунах. В 1970 году содержание серы снизилось по сравнению с 1969 годом в агломерате на 0,003 процента (с 0,043 до 0,040 процента), в чугуне — на 0,0034 процента.

Сталеплавильные цехи должны поставлять прокатчикам высококачественные стальные слитки с минимальным содержанием серы и фосфора.

В идеальном случае металла в процессе прокатки и отгрузки не должны касаться человеческие руки. Металл от стана к стану вплоть до готового вида должен идти транзитом. Конечно, сейчас имеются многочисленные отступления от идеальной технологии прокатного производства. Однако, в настоящее время ведутся работы, подготавливающие техническую базу для ее осуществления.

Какие же основные работы выполнены на комбинате в последнее время?

На 15 агломерационных машинах установлены трехзонные зажигательные горны. Вследствие этого на 11 процентов снизилось содержание серы в агломерате и на 12,2 процента сократился расход твердого топлива.

В коксохимическом производстве реконструирована батарея № 4. Производительность ее возросла на 35

процентов, качество кокса улучшилось.

Большое внимание уделяется вопросам механизации трудоемких работ по обработке дверей и рам коксовых печей.

Доменный цех успешно освоил новый вид сырья — офлюсованные окатыши. Использование их в шихте до 50 процентов приводит к положительному эффекту. У доменщиков проведены большие работы по механизации труда горных. На всех печах установлены консольно-поворотные краны, электровибротрамбовки и гидрогрейферы, на доменных печах №№ 9 и 10 установлены машины для вскрытия чугунной летки.

В течение пяти лет на комбинате отработывалась технология выплавки стали в двухванной печи и совершенствовалась конструкция этого агрегата. В 1970 году на двухванной печи № 29 было выплавлено 1149 тысяч тонн стали. В настоящее время в мартеновском цехе № 1 сооружена еще одна двухванная печь, которая начала работать вполне удовлетворительно. Успехи, достигнутые специалистами комбината в освоении нового сталеплавильного агрегата, позволят в будущем существенно увеличить выплавку стали на комбинате

при невысоких капитальных затратах.

Отливка стали через слой шлака из экзотермических смесей, технология которой для большой металлургии была разработана на комбинате, позволила улучшить качество слитка и повысить скорость разлива.

Осваиваются специальные огнеупорные плиты для тепловой изоляции готовой части слитков спокойных сталей, что позволит на 1—2 процента снизить отходы металла в технологическую обрезь.

Весьма актуальны в настоящее время вопросы, связанные с увеличением межремонтного периода работы мартеновских печей и снижением трудовых затрат на их ремонты. Проводимые работы по освоению оптимально-напряженного свода и удалению шлака из шлаковок без останова печей позволяют надеяться, что поставленные задачи по повышению стойкости мартеновских печей и отдельных элементов будут положительно решены.

Хорошая работа была выполнена сталеплавильниками и огнеупорщиками. В результате изменения схемы кладки сталеплавильных ковшей стойкость их возросла на 35 процентов.

В прокатном производстве внедрены системы учета и

поставки металла по теоретическому весу. В 1970 году такие системы освоены на станах 300-2, 300-3 и 500.

На сляббинге введены в эксплуатацию машина огневой зачистки металла в потоке и шесть групп нагревательных колодцев. В листопрокатном цехе № 5 освоена технология производства холоднокатаного автомобильного листа, в том числе из нестарееющей стали 08Ю.

На комбинате выполнен большой комплекс работ по автоматизации производства и механизации тяжелых производственных операций. Значение этих работ трудно переоценить. Большую роль в техническом совершенствовании производства играет творческая активность трудящихся. За истекшее пятилетие на комбинате было внедрено в производство более 39 тысяч рационализаторских предложений и 154 изобретения, давших экономии около 64 миллионов рублей. Следует отметить, что творческая активность с течением времени нарастает. Например, в 1966 году было внедрено 7006 предложений, а в 1970 году — 9451.

В настоящее время на комбинате проходит смотр по экономии материальных ресурсов, в котором активное участие принимают трудящиеся всех цехов и произ-

водств. Принято к реализации 6440 предложений, из них внедрено 4064 предложения с экономическим эффектом 4,2 миллиона рублей.

Коллективу комбината необходимо и дальше активно продолжать работу по технологическому совершенствованию производства, механизации ручного труда и автоматизации.

При этом надо руководствоваться тем, что работа основных агрегатов (доменных и мартеновских печей, прокатных станов, агломерационных машин, коксовых батарей) должна осуществляться в оптимальных технологических режимах, обеспечивающих высокую производительность и получение продукции высокого и стабильного качества. Важно широко применять средства механизации труда и автоматизации процессов с применением вычислительной техники, что непременно улучшит условия труда и облегчит соблюдение правил техники безопасности. Всемерное увеличение межремонтных периодов работы агрегатов и оборудования — тоже залог большого успеха.

Наш комбинат имеет хорошие возможности для дальнейшего увеличения эффективности производства, роста выпуска основных видов продукции. Актуальнейшей задачей сегодняшнего дня является реализация этих возможностей.

В. АНТИПИН,
начальник технического отдела комбината.



РАВНЕНИЕ НА ЛУЧШИХ

Наши легкоатлеты добиваются все более заметных успехов на Всесоюзных легкоатлетических состязаниях.

В этом году, как и в предыдущих, группа спортсменов общества «Труд» металлургического комбината в составе сборной Челябинской области участвовала в первенстве России под флагом центрального совета ДСО «Труд». В Брянск, где проходило это первенство, съехались сильнейшие бегуны и прыгуны городов Российской Федерации.

Вновь подтвердила высокую степень мастерства представительница комбината Тамара Казачкова. На коронной своей дистанции 800 метров она заняла первое место, показав время 2 минуты 14,2 секунды, а в беге на полторы тысячи метров Тамара стала серебряным призером.

Остальные наши спортсмены тоже выступили неплохо. Николай Дивнич взял в прыжках высоту 1 метр 95 сантиметров, закрепив за собой 6-е место, Наташа Сергеева преодолела планку на высоте полтора метра и заняла 7-е место.

В командном зачете лучшие достижения были у команды легкоатлетов Брянской области, второе место присуждено спортсменам Московской области, третье — команде Свердловской области. Команда Челябинской области заняла четвертое место.

А. ШАМРАЙ,
наш нештатный корреспондент.

ПОБЕДИТЕЛИ НАЗВАНЫ

Городской совет Всесоюзного добровольного спортивного общества «Трудовые резервы» подвел итоги социалистического соревнования на лучшую постановку физкультурной и спортивно-массовой работы в 1970 году.

Физкультурными коллективами училищ города проведено 225 соревнований, в которых участвовало свыше 17 тысяч человек. Спортивные занятия с подростками позволили подготовить около 6 тысяч значкистов ГТО,

более 8 тысяч спортсменов-разрядников, более 3 тысяч общественных тренеров, свыше 2 тысяч ребят получили значок «Туррист СССР».

Первое место, юбилейное знамя, переходящий приз и диплом первой степени присуждены коллективу ГПТУ № 53 (директор училища В. Жлудов, руководитель физвоспитания В. Греков).

Второе место, юбилейное знамя и диплом второй степени присуждены коллективу ГПТУ № 15 (директор училища П. Мирошниченко, руководитель физвоспитания Ф. Сотский).

Третье место, вымпел и диплом третьей степени присуждены коллективу ГПТУ № 13 (директор училища Ф. Филимонок, руководитель физвоспитания И. Бородулин).

В. ОСТАПЕНКО,
заместитель директора ГПТУ № 15.

СОРЕВНУЮТСЯ ШАХМАТИСТЫ

В шахматном клубе комбината проходит командное первенство цехов по шахматам. 80 команд по 5 шахматистов в каждой разбиты на 8 групп. В настоящее время соревнуются I, II и III группы (после окончания турнира этих групп

в борьбу вступят остальные).

Как же проходят соревнования? Во всех трех группах сыграно по два тура. Более организованно идет игра в первой группе, где участвуют такие опытные коллективы, как команды горнорудного управления, железнодорожного транспорта, центральной заводской лаборатории, коксохимического производства. Здесь борьба обещает быть интересной. Уже в первом туре команда ЖДТ выиграла с крупным счетом 4:1 у команды третьего листопрокатного цеха, команда коксохимиков нанесла поражение команде центральной заводской лаборатории со счетом 3,5:1,5. Неплохо выступили и горняки.

В двух других группах лучше всех выступают команды доменного цеха, листопрокатного цеха № 2, основного механического цеха, заводоуправления. Тон в соревнованиях задают шахматисты «старой гвардии». Так, выиграла свои встречи В. Русанов и В. Бурцев. А Смирнов сделал ничью с кандидатом в мастера спорта Н. Кузнецовым.

Соревнования продолжаются.

Н. БУНИК,
судья республиканской категории.



Более тридцати лет работает в общепите комбинат: Мария Александровна Чальченко. Сейчас она готовит диетические блюда в столовой № 14.

Фото Н. Нестеренко.

ЕЩЕ ОДИН

цветочный магазин появился у нас в городе. Он открыт горкомхозом в пятиэтажном доме в 125-м квартале. Цветы более чем десяти видов предлагаются покупателям в горшочках и корзинках, а также в букетах.

Здесь, в этом здании, создано еще несколько пунктов по обслуживанию населения. Пункт приемки белья в стирку, фабрика химчистки открыла филиал, где можно покрасить одежду, мех, а фабрика индивидуального пошива платья создала мастерскую реставрации одежды.

Н. ПУТАЛОВ,

**Редактор
Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ**

Администрация и общественные организации производства металлоизделий глубоко скорбят по поводу безвременной смерти начальника кроватного цеха члена КПСС ПЕТРЕНКО Петра Максимовича и выражают соболезнование родным и близким покойного.

Коллектив механического цеха глубоко скорбит по поводу безвременной кончины старшего работника цеха ТЕРЕХИНА Василия Ивановича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Служба энергохозяйства управления трамвая выражает глубокое соболезнование Сусликову Григорию Петровичу по поводу смерти его матери.

ЕЖЕДНЕВНО на проспекты и улицы Магнитогорска выходят люди с нарукавными повязками. Это — рабочие, инженеры, техники — члены транспортных дружин, объединяющих около двух тысяч человек. С милицейскими жезлами, строгие и подтянутые, они являются полномочными представителями госавтоинспекции. Ни одно нарушение правил уличного движения водителями не остается незамеченным общественниками.

...На широкую магистраль из переулка, петляя, выезжает грузовик. Появляется автопатруль, останавливает машину. Человек с нарукавной повязкой предъявляет удостоверение нештатного автоинспектора госавтоинспекции и требует от шофера объяснений. Но тот не в состоянии дать объяснение: он пьян. Его пришлось снять с линии. А потом — рабочее собрание. С обвинением выступает член городского штаба народных дружин. Он напоминает, что даже малейшее отступление от правил уличного движения опасно для окружающих. Пьяницу за рулем ждет наказание.

Большую, неocenимую работу проводят добровольные помощники автоинспекторов. Достаточно сказать, что только в прошлом году народными дружинниками выявлены тысячи нарушителей правил уличного движения. Не случайно по итогам прошлого года отдел госавтоинспекции, добившийся резкого снижения аварийности автотранспорта, вы-

шел на первое место в области.

Кроме центрального штаба, координирующего деятельность нештатных автоинспекторов и дружинников, почти на каждом предприятии есть свои общественные штабы. Они действуют по плану, целеустремленно, пропагандируют правила уличного движения, следят за тем, чтобы ни одна машина не отправилась в рейс неисправной. В числе наиболее активных

ПОМОЩНИКИ МИЛИЦИИ

доборников образцового порядка на транспорте — главный инженер управления треста «Востокметаллургмонтаж» Г. Гревцов, заведующий гаражом управления «Союзтеплострой» А. Спиридонов, шофер ремонтно-строительного управления коммунального хозяйства комбината И. Щукин и другие.

Работники госавтоинспекции часто встречаются с нештатным активом, дают специальные задания, инструктируют, консультируют. В прошлом году дружинниками совместно с автоинспекцией проведено 33 рейда по безопасности движения. Все доступные фор-

мы и средства используются для разъяснения населению правил уличного движения — и наглядная агитация, и выступления в печати, по радио, телевидению.

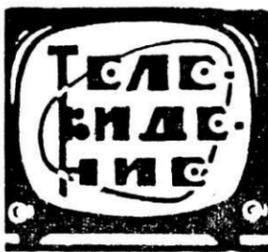
Работники госавтоинспекции искренне благодарны заведующему нештатным транспортным отделом горисполкома Л. Я. Синделевичу, который вот уже в течение восьми лет возглавляет работу транспортных дружин города.

...Машина с пассажирами развила такую скорость, что проскочила знак «Въезд запрещен». Шоферу-лихачу, видимо, невдомек, что он замечен, что его непременно задержат. Так и случилось. Нштатный автоинспектор М. Хасанов после непродолжительного преследования доставляет нарушителя в автоинспекцию.

Нштатные автоинспекторы выполняют свой долг бескорыстно. Но образцовая их работа не остается незамеченной. В прошлом году многие дружинники получили поощрение в виде денежных премий, ценных подарков. Дружинникам дополнительно к их отпуску начисляется три дня.

Множатся ряды верных помощников ГАИ. Сейчас производится переучет дружинников и ведется работа по расширению нештатного актива. Цель — добиться, чтобы каждый третий шофер вместе с милицией участвовал в борьбе за строгий порядок на дорогах. Так и будет.

М. ГАЛЕЕВ,
госавтоинспектор ГАИ.



**Четверг, 11 февраля
Шестой канал**

12.00 — Программа передач. 12.05 — Новости. 12.15 — В эфире — «Молодость». 12.35 — Цветное телевидение. «Украина, земля и люди». Передача из Киева. 13.05 — «Страницы истории советского кино». «Александр Пархоменко». 14.30 — Чемпионат СССР по хоккею с мячом. «Динамо» (М) — СКА (Свердловск). 15.15 — Новости. 19.00 — Программа передач. 19.05 — Новости. 19.15 — «Актуальная камера». Ведет передачу писатель Е. Рябчиков. 20.00 — Новости. 20.05 — Для школьников. «Музыкальный альбом». Телевизионный журнал. 20.30 — «Ленинский университет миллионов». «Национально-освободительное движение на современном этапе». «Актуальные проблемы коммунизма». 21.00 — «Время». 21.30 — Чемпионат СССР по хоккею. «Динамо» — СКА (Ленинград). В перерывах — документальные фильмы. 23.45 — «Последний рейс». Художественный фильм. 00.50 — «Старинная классическая музыка». 01.25 — Новости. Программа передач.

Пятница, 12 февраля

Шестой канал

12.00 — Программа передач. 12.05 — Новости. 12.15 — Для школьников. «Пионерия». Передача из Куйбышева. 12.45 — «Любимая». Художественный фильм. 14.05 — Чемпионат СССР по волейболу. ЦСКА — «Радиотехник» (Рига). 15.05 — Новости. 18.45 — Фильмы для детей. 19.00 — «Орбита». Информационная программа.

20.00 — Новости. 20.05 — Фестиваль советских республик. Эстонская ССР. Передача из Таллина. 21.30 — Цветное телевидение. Опера С. Прокофьева «Любовь к трем апельсинам». Телевизионный художественный фильм (1-я серия). 22.30 — «Время». 23.00 — Цветное телевидение. Опера С. Прокофьева «Любовь к трем апельсинам». Телевизионный художественный фильм (2-я серия). 03.00 — Цветное телевидение. Телевизионный театр миниатюр «Наши соседи». 01.00 — «Вечерние мелодии». Эстрадный концерт. 01.45 — Новости.

Двенадцатый канал

18.45 — Программа передач. 18.50 — Новости. 19.00 — «Коммунист и время». Передача из Львова. 19.30 — Для школьников. «Рассказы о Бояне Чоносе, о мужестве и о себе».

20.00 — «Уральская неделя». 21.00 — «Мятежная застава». Художественный фильм.

**ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ
НАШ АДРЕС:**

ул. Кирова, 70, 6-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42; радио — 3-69-38.