

ВЫСОКАЯ НАГРАДА РАДУЕТ И ВДОХНОВЛЯЕТ!

Комсомольская площадь. Многие она перевидала за сорок лет. Праздничные демонстрации, торжественные манифестации после трудовых побед... Она была свидетельницей самых памятных событий в жизни легендарной Магнитки.

Вечером 29 января Комсомольская площадь снова стала свидетельницей всенародного торжества. Тысячи магнитогорцев — прославленные металлурги, метизники, калибровщики, строители, студенты, школьники заполнили ее в этот день, чтобы разделить всеобщую радость — награждение города Магнитогорска орденом Трудового Красного Знамени.

Праздничные транспаранты, знамена, лозунги. За всем этим ликование магнитогорцев, радость, гордость за то, что правительство высоко оценило их самоотверженный труд.

Митинг тружеников Магнитогорска, посвященный награждению города орденом Трудового Красного Знамени, открыл председатель горисполкома И. М. Босенко. Он представил слово первому секретарю городского комитета партии В. В. Колоску.

— Высокая награда Родины, — сказал Владимир Васильевич, — результат самоотверженного труда всех трудящихся нашего города. Историю социалисти-

ческой индустрии нельзя представить без Магнитки. 200 миллионов тонн стали — такой трудовой вклад металлургов в народное хозяйство.

Подвиги магнитогорцев высоко оценены партией и правительством. Магнитогорский металлургический комбинат награжден орденами Ленина и Трудового Красного Знамени, трест «Магнитострой» — орденом Ленина, 26 тысяч передовиков производства удостоены юбилейных ленинских медалей.

Во многих свершениях тружеников нашего города авангардная роль принадлежит металлургам. Борьба за ускорение научно-техни-

ческого прогресса, развернувшаяся по их инициативе, стала главным делом трудовой Магнитки. Творческое участие трудящихся в совершенствовании техники, технологии, организации производства и улучшении условий труда позволило досрочно завершить пятилетнее задание.

По случаю награждения города орденом на предприятиях прошли митинги, рабочие собрания, на которых трудящиеся города поддержали инициативу москвичей о проведении 17 апреля коммунистического субботника.

— Позвольте от вашего имени, — сказал в заключение В. В. Колосок, — вы-

разить сердечную благодарность ЦК КПСС, Президиуму Верховного Совета СССР, Советскому правительству за высокую награду и заверить, что трудящиеся Магнитки и впредь будут своим самоотверженным трудом приумножать индустриальную мощь Родины.

Слово предоставляется второму секретарю обкома КПСС В. Т. Петрову. Он зачитал приветствие обкома КПСС, облисполкома, облсовпрофа и обкома ВЛКСМ.

От имени металлургов выступил мастер доменной печи № 10 Герой Социалистического Труда Н. Д. Кочетков.

— Рады доложить, — сказал Н. Д. Кочетков, — что обязательство в честь предстоящего съезда КПСС доменщики выполнили досрочно. Взвесив свои возможности, мы решили дать ко дню открытия съезда дополнительно еще 15 тысяч тонн чугуна.

Участники митинга единодушно приняли обращение к трудящимся города и Письмо Центральному Комитету КПСС, в котором заверили, что принятые в честь XXIV съезда партии обязательства будут выполнены досрочно.

НА СНИМКАХ (1-я и 4-я страницы): митинг трудящихся Магнитки.

Фото Н. Нестеренко.

Пролетарии всех стран, соединитесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 14 (4991)
Год издания 32-й

ВТОРНИК, 2 февраля 1971 года

Цена 2 коп.

„ПРИМИТЕ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!“

Как только стало известно о награждении города Магнитогорска орденом Трудового Красного Знамени, в адрес нашего комбината, ведущего предприятия города, стали поступать поздравительные телеграммы. Вот две из них.

Первая от наших соперников в социалистическом соревновании.

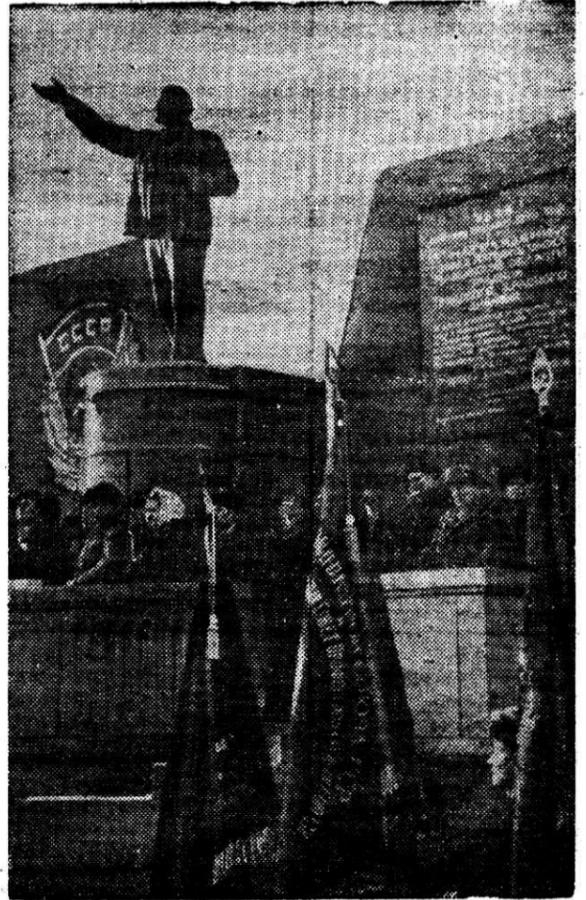
«Сердечно поздравляем коллектив комбината с высокой правительственной наградой. Желаем новых трудовых успехов, досрочного выполнения заданий пятилетнего плана.

ОВЧИННИКОВ, НИКИШОВ, МЫКОЛЬНИКОВ, ПРОСКУРЯКОВ.
Нижний Тагил, меткомбинат»

А вот другая телеграмма, которая пришла из имя директора комбината А. Д. Филатову.

«Поздравляем от всего сердца славный коллектив магнитогорцев с высокой наградой, желаем дальнейших успехов.

От имени коллектива Тбилисского института охраны труда — директор КОЧИНАШВИЛИ А. В., секретарь парторганизации ЧИНЧАЛАДЗЕ Г. Г., председатель месткома НИКОЛАИШВИЛИ В. В.»



Правительственные телеграммы

Директору комбината ФИЛАТОВУ.

Секретарю парторганизации ГРИЩЕНКО.

Председателю профкома АРХИПОВУ.

Секретарю комитета комсомола МИХАЙЛОВУ.

Решением Коллегии Министрства черной металлургии СССР, Президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности ваш коллектив по итогам Всесоюзного соревнования за четвертый квартал 1970 года признан победителем с оставлением знамени Совета Министров СССР и ВЦСПС. Поздравляем всех работников с победой во Всесоюзном соревновании. Желаем коллективу новых трудовых достижений в выполнении социалистических обязательств, принятых в честь XXIV съезда КПСС.

Министр КАЗАНЕЦ.

Председатель ЦК профсоюза КОСТЮКОВ.

Правительственные телеграммы пришли в адрес следующих цехов.

Коллектив доменного цеха признан победителем во Всесоюзном соревновании за четвертый квартал. У коллектива оставлено знамя Совета Министров СССР и ВЦСПС.

Трудящиеся первого мартеновского цеха также вышли победителями в соревновании, знамя Министерства черной металлургии СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности оставлено у них.

Коллектив листопрокатчиков третьего цеха также признан победителем во Всесоюзном соревновании за четвертый квартал прошлого года с оставлением знамени Совета Министров СССР и ВЦСПС.

Трудящиеся горного управления признаны победителями во Всесоюзном социалистическом соревновании. У них оставлено знамя Министерства черной металлургии СССР и ЦК профсоюза.

За ударный труд в четвертом квартале 1970 года, за победу во Всесоюзном соревновании коллектив аглофабрики № 4 удостоен второй денежной премии.

Коллектив цеха металлургической посуды также признан победителем во Всесоюзном соревновании за IV квартал с присуждением знамени Министерства черной металлургии СССР и ЦК профсоюза.

НАСТУПИТ такое время, когда в прокатных цехах производство полностью будет автоматизировано и механизировано. Человек будет только контролировать сложный процесс получения проката. К этому мы стремимся, поэтому век полной автоматизации и механизации станет реальностью, конечно же, не через сто лет, а значительно раньше.

А пока в прокатных цехах идет широкое внедрение так называемой малой механизации. Как в минувшем десятилетии самой неотложной задачей была механизация и автоматизация самих прокатных станков, технологического процесса, так теперь самой важной работой является усовершенствование транспортировки, отделки и упаковки готовой продукции. Именно в этом «узком месте» прокатного производства сосредоточено свыше трети всех работ прокатных цехов.

ПАЧКИ ЛИСТОВ БЕЗ «ШУБЫ»

В отдел главного прокатчика нашего комбината приходят сейчас телеграммы из самых различных городов почти с одинаковым содержанием. Потребители магнитогорского стального листа сообщают, что они не возражают против поставки продукции без упаковки в короба, что промасленные листы в пути не испорчены коррозией. Это радостные вести для наших прокатчиков. Телеграммы подтверж-

дают правильность выбранного направления. Теперь твердо решено внедрить новый способ упаковки листового проката без «шубы». «Шубой» называют короб, выкроенный специально из листового металла для защиты продукции от коррозии.

Сложна технология производства коробов. И дешевле обходится каждая «шуба». Надо для упаковки

ка сотни пачек готовой продукции, сколько же надо затратить времени и труда, чтобы одеть каждую пачку в «шубу».

Понятно, как важно изменить технологию упаковки листового металла. Найдена, теперь уже ясно, замена дорогостоящим упаковочным коробам. Теперь пачки листового металла, без «шуб», просто туго подпоясанные вдоль и поперек

отказ от «шуб» на всех возможных профилях листового производства позволит сократить расход металла на сотни тонн, повысить производительность труда упаковщиков вдвое.

ПОТУЖЕ ПОЯСА

— А работают ими вот так. — Инженер заводской лаборатории механизации Г. Н. Доценко взял небольшой механизм, по форме напоминающий электрическую машинку, которой пользуются парикмахеры, только вместо ножей у этого механизма — компактное устройство. Он подошел к пачке продукции, уже подготовленной к упаковке, заправил в машинку конец стального обруча и включил механизм. Стальной пояс на пачке стал все туго затягиваться. Закончив затяжку, Доценко повернул машинку — лишняя часть обручки перекушена.

Чтобы убедиться в достоинствах новой машинки, было устроено даже небольшое состязание. Один из лучших упаковщиков работал ручным упаковочным приспособлением, а инженер лаборатории механизации вооружился пневматической машинкой. У каждого была задача — упаковать по пять пачек листа. Хотя работал упаковщик на самой предельной скорости, все равно он вынужден был признать победу за машинкой. И качество пачек, упакованных механизмом, было значительно выше. (Окончание на 2-й стр.)

**БОЛЬШЕ НАДЕЖДЫ
НА МАЛЮЮ
МЕХАНИЗАЦИЮ**

каждой пачки продукции изготовить большой упаковочный швеллер, специальные верхний и нижний листы. На почте небольшие бандероли заворачивают в бумагу примерно так же, как в листопрокатных цехах заворачивают многотонные пачки в стальную упаковку. Накладно и с точки зрения расхода металла, и с точки зрения производительности труда упаковщиков. Скажем, только в отделочном отделении пятого листопрокатного цеха ежедневно подготавливаются к отправ-

ка каждой пачки продукции стальными «ремнями», будут отправляться потребителям. Защитой от коррозии каждому отдельному листу будет служить тонкий слой ингибированной смазки. Эта антикоррозийная «рубашка» с мудреным названием специально разработана исследователями и прокатчиками нашего комбината совместно с учеными научно-исследовательского института.

Смонтированные в потоке агрегатов режки установок обеспечат надежное покрытие каждого листа ингибированной смазкой. Полный

В ПРОФКОМЕ КОМБИНАТА

ПОЧИН ОДОБРЕН

Президиум профсоюзного комитета комбината обсудил на своем заседании, состоявшемся 26 января, обращение рационализаторов и новаторов производства второго мартовского цеха ко всем трудящимся комбината. Сталеплавыльщики призвали продолжить в девятой пятилетке социалистическое соревнование на лучшую постановку рационализаторской и изобретательской работы и включиться в соревнование, посвященное XXIV съезду КПСС.

Каждому рационализатору — личный план экономии средств! За массовость технического творчества! С такими лозунгами выступили во втором мартовском цехе люди ищущей мысли. Рационализаторы-сталеплавыльщики считают одной из основных своих задач постоянное участие в выполнении комплексных планов повышения эффективности производства, во внедрении организационно-технических мероприятий и новой техники, в повышении культуры производства.

Президиум профкома комбината одобрил призыв рационализаторов и новаторов производства мартовского цеха № 2 и признал ценной инициативу сталеплавыльщиков, направленную на повышение массовости технического творчества и повышение эффективности личного вклада в дело технического прогресса каждого рационализатора. Инициатива рационализаторов и новаторов производства второго мартовского цеха рекомендована для распространения.

Совету ВОИР комбината предложено разработать рекомендации по организации работы в цехах комбината, целью которой будет составление личных планов экономии средств.

Президиум профсоюзного комитета выразил уверенность, что инициатива рационализаторов и новаторов производства второго мартовского цеха найдет поддержку во всех коллективах цехов комбината. Массовость технического творчества, составление личных планов экономии средств и работа рационализаторов по этим планам являются конкретным выражением участия армии рационализаторов и новаторов производства комбината в успешном выполнении заданий первого года новой пятилетки и пятилетнего плана в целом.

(Окончание.

Начало на 1-й стр.)

Упаковочных машинок на комбинате пока единицы. Но работа их уже снискала уважение у рабочих адьюстажа. После ликвидации конструктивных недоработок начнется серийное производство этих машинок на Магнитогорском заводе по ремонту горного оборудования.

Приближение срока внедрения новшества во многом зависит от руководства тех цехов, где применяются опытные образцы машинок. Руководителям, особенно пятого листопрокатного цеха, следует уделять серьезное внимание упаковочным машинкам. Надо изучать в работе эти механизмы, выявлять их слабые места, доводить это до сведения конструкторов. Доводка машинок — это очень важный этап и нет, наверно, надобности объяснять, что чем серьезнее будет проведена доводка, тем потом легче будет работать упаковщи-

кам. Это фамилия кабинета мчащейся на полной скорости машины. Шлак) врыгнул в кабину и закрыл дверцы на зам-

ПАКЕТИР-ПРЕСС В ЛПЦ № 5 И МНОГОЕ ДРУГОЕ

Днепропетровский проектно-технологический институт получил от нашего комбината техническое задание на проектирование двух механизированных линий для упаковки пачек стального листа. Через год-два, может быть, подготовка продукции к отправке в пятом листопрокатном цехе будет представлять следующую картину: с агрегата резки пачка стального листа подается на упаковочную линию и начинает свой нелегкий путь, а к концу линии, пройдя через несколько манипуляций, она, уже туго переплетенная стальными обручами, имея при себе технический паспорт, готова к погрузке в вагон.

К средствам малой механизации можно отнести и агрегат для разделки обручки, установленный недавно в пятом листопрокатном це-

хе. Километры узкой стальной полосы ежесуточно идут на обвязку пакетов готовой продукции. А на мерные длины упаковщики режут обручку «на глазок» ручными ножницами. Новая машина призвана механизировать резку стальных поясов для пакетов. Агрегат поможет также экономно, расчетливо расходовать обручку.

Здесь же, в новом цехе, идет опробование опытной машины для обвязки обручковой распущенных рулонов.

БОЛЬШЕ НАДЕЖДЫ НА МАЛЮЮ МЕХАНИЗАЦИЮ

Преодолев у маловеров известную долю скепсиса, новинка завоевывает популярность среди прокатчиков. А коли так, ручной труд сдаст еще одну важную позицию.

На стане прокатываются широкие рулоны. А по требованиям ГОСТа некоторые профили листа должны быть в 2—3 раза уже. Тогда широкий рулон распускается, т. е. на агрегате продольной резки широкая полоса делится на 2—3 и даже на 4 полосы. А ведь каждый распущенный рулон обязательно надо застраховать от порчи, от разматывания и других неприятностей, туго перехватив его стальным поясом. Делалось это исключительно вручную. Оказалось, возможна механизация, и она придет, облегчит труд человека.

Под просторными сводами пятого листопрокатного цеха разместится машина, которую в прокатных цехах и представить трудно было.

В ПАРТГРУППЕ монтажного участка, которой я руковожу, десять коммунистов. Но дело не в количественном составе группы, а в инициативности каждого члена партии. Ведь коммунист отвечает не только за себя, за свои действия и поступки, но также за действия и поведение товарищей по труду, с которыми он ежедневно работает плечом к плечу. Коммунисты участка несут ответственность за дела всего нашего коллектива, за действия каждого рабочего.

Мы хорошо понимаем, что наиболее действенным средством в воспитании людей является личный пример. Партийная группа стремится, чтобы каждый коммунист был образцом в труде, своим энтузиазмом увлекал коллектив на успешное выполнение социалистических обязательств.

Здесь в качестве положительного примера я хочу назвать коммунистов Ивана Тимофеевича Прищепу, Леонида Николаевича Максимова, Юрия Александровича

Устинова, Михаила Самойловича Александровича. Это энергичные, знающие свое дело работники.

Ежемесячно, а иногда и чаще мы проводим собрания партийной группы. Вопросы решаем

**Трибуна партгрупорга
ДЕЛА И ЗАБОТЫ
НАШЕЙ ГРУППЫ**

самые разнообразные — об организации социалистического соревнования, выполнении производственного плана, поведении отдельных товарищей.

В минувшем году для монтажного участка было несколько серьезных производственных экзаменов — мы вели капитальные ремонты мартовских агрегатов. Дело это от-

ветственное. Коммунисты в период подготовки к ремонту проводили массово-политическую работу в коллективе. Мы призывали рабочих проявлять хозяйский подход к делу, объясняли, что малейшая нерасторопность в конечном счете приводит к раз-

базариванию народных денег. Партийная группа, коммунисты сделали все для того, чтобы рабочие во время капитальных ремонтов трудились высокопроизводительно, с инициативой, с огоньком. В итоге графики ремонтных работ были выполнены досрочно. Наш цех в минувшем году на ремонте мартовских печей сэкономил 380 пече-часов, что позволило сталеплавыль-

щикам выплавить дополнительно к плану 15200 тонн металла.

Конечно, не все гладко, в нашей партгруппе и есть над чем работать. Мы еще не изжили такое явление, как прогулы. Совершают их, как правило, подростки, недавно пришедшие в коллектив. Чтобы искоренить это, партгруппа решила за каждым «молодым рабочим» закрепить коммуниста. Пока еще рано говорить о результатах этой работы, но сдвиги уже заметны.

Недавно в партгруппе проходило отчетно-выборное собрание. Товарищи по работе снова избрали меня своим партгрупоргом. Не стану грехом таить: приятно сознавать, что тебя уважают, признают в тебе качества, необходимые руководителю, доверяют. Я горжусь этим доверием и постараюсь делами доказать, что коммунисты не ошиблись, избрав меня партийным организатором.

А. СЛОВЯГИН,
партгрупорг монтажного участка ЦРМО-1.

Знакомьтесь: передовик предсезонной вахты второго блюминга машинист крана коммунист Иван Самойлович Климов.

Фото Н. Нестеренко.



Это пакетир-пресс. Необходимость в нем стала очевидной, как только новый цех начал выдавать продукцию. При производстве сотен тысяч тонн стального листа, при резке объемистых рулонов на листы точной мерной длины неизбежны отходы. Нерационально было бы вывозить их, не полностью загружая вагоны. Ведь обрезки стального листа — это не сено, их не утопишь, забравшись в вагон.

Дорогу к экономному ис-

ступит к широкому внедрению новшества, но руководство ЛПЦ-4 мало заботится о средствах механизации на адьюстаже).

Во втором листопрокатном цехе намечается установка механизированной линии для упаковки пачек листового металла. Это дело ближайших двух-трех лет. А в настоящий момент в цехе идет освоение новой машины, предназначенной для упаковки рулонов обручки. ЛПЦ-2 производит большое количество этой продукции. Перед отправкой потребителям каждый рулон по требованиям стандарта следует хорошенько обмотать упаковочным материалом. Можно себе представить, какая это хлопотливая и малопродуктивная работа. Теперь эта работа будет поручена механизму.

В этом году после реконструкции третьего агрегата поперечной резки во втором листопрокатном цехе полностью будет механизирована сортировка листа в Женщины-сортировщицы бавятся от тяжелого труда.

В третьем листопрокатном цехе установлена линия для упаковки пачек жести. Получена новая линия для упаковки пачек жести электролитического лужения. Теперь от руководства цеха в основном будет зависеть срок внедрения новинки.

Много и плодотворно работают механизаторы комбината на сортовых станах. Как здесь облегчается тяжелый труд рабочих на конечных операциях — об этом следует рассказать подробнее в отдельной корреспонденции.

В широком внедрении механизации на отделке, упаковке и транспортировке продукции прокатных цехов кроется мощный резерв повышения производительности труда. На нашем комбинате взят твердый курс на освоение этого резерва.

М. КОТЛУХУЖИН.

**НОВЫЕ КНИГИ
ДЛЯ МЕТАЛЛУРГОВ**

В магазины Книготорга поступили новые книги по металлургии.

Андроньев С. М. «Испарительное охлаждение металлургических печей». Книга предназначена для инженерно-технических работников металлургических и машиностроительных предприятий, а также может быть полезной студентам металлургических институтов.

Бродянский В. М. «Производство кислорода». Книга рассчитана на инженерно-технических работников кислородных и воздухоразделительных станций металлургических, химических заводов.

Возный Г. Ф. «Шихтовщик углей для коксования». Кни-

га предназначена для рабочих и мастеров углеподготовительных и углеобогачительных цехов коксохимических заводов.

Трубин К. Г. «Металлургия стали». Книга предназначена в качестве учебника для студентов высших учебных заведений.

Целиков А. И. «Теория прокатки». Книга предназначена для научных и инженерно-технических работников металлургической и машиностроительной промышленности.

М. РУМЫНСКАЯ,
старший продавец
магазина «Прогресс».



СЛОВО С ДЕЛСМ НЕ РАСХОДИТСЯ

В 1970 году коллектив цеха досрочно освоил проектную мощность и выплавил сверх плана 250 тысяч тонн стали. Из них поистине львиная доля — 82980 тонн принадлежит нашей третьей бригаде, руководит которой опытные организаторы производства Д. Ф. Мочаховский и В. А. Колодяжный.

Мы стараемся не снижать темпов, взятых в минувшем году. С 18 по 28 января в цехе проходила предсъездовская декада. За это время выплавлено более 9500 тонн стали сверх плана. Хорошо потрудились в эти дни коллективы 26, 27, 29, 30 и 32 печей, в том числе и обслуживающие их представители нашей третьей бригады. В день открытия XXIV съезда КПСС у нас решено сварить на каждой печи по скоростной плавке на экономном сырье и топливе. На каждой печи по топину сталеваров 33-й мартеновской печи открыты лицевые счета экономии. Если проанализировать их, то можно увидеть, что слова сталеплавыльщиков не расходятся с делом. Показатели экономии растут. Наибольшая экономия достигнута на 26, 29, 33-й печах бригадами сталеваров А. Н. Князева, В. Е. Виниченко (он заменил перешедшего на 32-ю печь В. Ф. Евстифеева) и Д. И. Пасеки.

Есть, конечно, в нашем цехе свои трудности. Темпы нашей работы сдерживает, например, неважное обеспечение печей шихтовыми материалами.

Усложнилась в последнее время работа коллективов печей №№ 30 и 31. Это в связи с реконструкцией печи № 32 на двухванную. Если раньше коллектив 30-й печи как-то приспособивался к своему «прожорливому» соседу — 29-й печи, то сейчас он оказался между «двух огней» — 29-м и 32-м агрегатами, на которые постоянно подаются груженные составы или, наоборот, от них убирается порожняк.

Но трудности, особенно те, что возникают по нашей вине, преодолимы, если за преодоление их взяться как следует. Большую работу по мобилизации трудящихся бригады на выполнение задач, поставленных перед коллективом, проводят партийная группа (партгруппорг М. А. Сорокин), профсоюзная группа (профгруппорг П. И. Ушурцев, В. П. Родионов), комсомольская группа (группкомсорг Ю. Селезень).

В обязательствах коллектива цеха записано: выплавить в 1971 году 100 тысяч тонн стали сверх плана, увеличить вес плавки в среднем на 5 тонн, снизить расход топлива на 5 кг. на тонну стали и др. Наша бригада приложит максимум усилий для выполнения намеченного, чтобы достойно встретить XXIV съезд партии и успешно завершить первый год новой пятилетки.

В. ЛЫСЕНКО,
сталевар печи № 30.

ПЕРВЫЙ мартеновский цех — крупнейший в стране среди себе подобных — не первый год уже известен как традиционный зачинатель многих славных дел. И когда на нашем комбинате зарождалось движение за достойную встречу XXIV съезда КПСС, коллектив цеха, обсудив свои возможности, одним из первых принял повышенные социалистические обязательства в честь этого знаменательного события.

Как же справляются со своими обязательствами сталеплавыльщики первого мартеновского?

Они обещали выдать за последний квартал минувшего года 25 тысяч тонн металла сверх плана и слово сдержали. Производительность труда увеличилась на 7,9 процента вместо предусмотренных 4,5. Стойкость главных сводов мартеновских печей повысилась против достигнутой в 1969 году в среднем на 15 плавков вместо намеченных 10.

В разливочном пролете, на огнеупорном участке и участке двухвальной печи № 29 внедрены планы научной организации труда, позволившие улучшить обслуживание рабочих мест и поднять на более высокую ступень организацию труда на участках.

Хорошую помощь оказал коллектив цеха и своим подшефным: совхозу, школе, детскому саду, детскому клубу «Восход». Словом, сталеплавыльщики первого мартеновского с большой ответственностью отнеслись к обязательствам и сделали немало, чтобы выполнить их. Только два, правда, довольно важных пункта, пока еще не выполняются: сокращение потерь от брака и снижение расхода металлошихты. Количество брака, например, не только не уменьшилось на 10 процентов, как намечалось, но, наоборот, даже увеличилось более чем на 6 процентов. На то есть свои, в какой-то мере оправдывающие коллектив

причины, в частности, реконструкция печей № 26 и № 32: за простой этих агрегатов должны были «расплачиваться» другие, люди спешили, чаще нарушали технологию, что приводило к выходу брака.

Однако эти исключения не омрачают общей отрадливой картины. Достижения коллектива налицо. А это так или иначе свидетельствует о широком размахе внутрицехового соревнования.

Цеховой комитет постоянно уделяет большое внимание вопросам соревнования между участками, агрегатами, бригадами и при содействии партийного бюро ищет и находит все новые пути и формы для его дальнейшего развития. Не

опытом передовиков, без чего соревнование значительно теряет в эффективности. В декабре, например, была проведена школа передового опыта, «преподавателем» которой был один из сталеваров печи № 32.

Вместе с тем в практике организации соревнования в первом мартеновском цехе есть отдельные довольно серьезные просчеты. При подведении месячных итогов соревнования в честь XXIV съезда КПСС учитываются не все показатели, предусмотренные цеховыми условиями соревнования. Так в условиях соревнования сказано: добиться выпуска плавков по заказам — 100 процентов в недельном разрезе. Фактически это требование не выполняет ни один из коллективов мар-



Сталеплавыльщики и первого мартеновского цеха, включившись в предсъездовское соревнование, успешно выполняют свои обязательства.

НА СНИМКАХ: передовики соревнования сталевар Анатолий РОМАНОВ (вверху) и старший разливщик Анатолий ЗЕЛЕПУКИН.

Фото Н. Нестеренко.

Успехи и просчеты

случайно, например, именно здесь, в первом мартеновском, взяло разбег такое ценное начинание мартеновцев как соревнование в честь XXIV съезда КПСС. Здесь же был составлен первый на комбинате комплексный план повышения эффективности производства, включающий мероприятия и по техническому прогрессу, и по росту производительности труда, и по улучшению качества металла, и по снижению материальных затрат на производство продукции, то есть по всем главным составляющим производственной деятельности коллектива.

Успехи и промахи соревнующихся не держатся «в секрете». О них пишут в стенной газете, в «Молниях», в сатирических листовках, говорят на сменно-встречных и других собраниях. О ходе соревнования рассказывают красочно оформленные стенды. Регулярно подводятся итоги трудовой деятельности соревнующихся, лучших заносят на Доску почета, поощряют их и морально и материально. Не забывают в цехе и об обмене

мартеновских печей и при определении победителя в предсъездовском соревновании об этом показателе не вспоминают, взяв за ориентир другую, заниженную цифру.

Следует, видимо, профсоюзным и партийным активистам первого мартеновского задуматься и над таким фактом. В цехе несколько типов печей, и сравнивать результаты работы коллективов сталеплавыльщических агрегатов здесь несколько сложнее, чем, скажем, во втором мартеновском, где все печи однотипные. Не лучше ли поэтому общее соревнование между коллективами печей, когда соперничает «каждый с каждым», трансформировать в соревнование между коллективами однотипных печей?

Рейдовая бригада «Магнитогорского металла»:

В. ПРОХОРОВА, инженер группы соревнования;

В. ЧУМАНОВ, сталевар печи № 32;

Н. НЕСТЕРЕНКО, **А. ЮДИН**, сотрудники редакции.

ПРОВЕРЯЕМ ВЫПОЛНЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ: ПЕРВЫЙ МАРТЕНОВСКИЙ



ТРИДЦАТЬ ВТОРАЯ

печь преобразилась, ее теперь не узнать. И не столько она, может быть, изменилась внешне, сколько «внутренне». Теперь это принципиально новый сталеплавыльщический агрегат — двухвальный, в точности похожий на известный двухвальный агрегат № 29. Таких могучих «братьев» немного найдется не только у нас в стране, но и во всем мире.

На двадцать девятой печи в минувшем году было выплавлено 1 миллион 150 тысяч тонн стали. Такое высокое производство было достигнуто здесь за несколько лет. Но теперь в первом мартеновском цехе накоплен большой опыт эксплуатации подобных печей, и

В роли „первой скрипки“

для новой двухвальной в первый же год ее существования намечено колоссальное производство — миллион тонн.

Новое часто проходит длительный период становления. Учитывая это, плановики «пожалели» сталеваров тридцать второй, определили для них на январь относительно невысокий план, чтобы они могли постепенно войти в колею, освоиться с характером реконструированного агрегата. Но коллектив с первых дней взял отличный темп и уже сейчас работает почти на уровне двадцать девятой. К двадцать шестому января здесь уже было выдано сверх плана 9,5 ты-

сячи тонн металла, хотя печь вступила в строй после реконструкции лишь в конце первой декады месяца.

Хорошие мастера своего дела собрались на новой двухвальной. Сталевары В. Евстифеев и В. Кирнев пришли сюда с двадцать девятой, так что им не в диковинку этот агрегат. Сталевара М. Сорокина вместе с его первым подручным А. Кувалдиным перевели с соседней печи № 31. Варить сталь в двухвальной печи для них дело новое, но можно дать гарантию, что они не ударят в грязь лицом — люди это проверенные, испытанные трудностями. То же самое

можно сказать и о сталеплавыльщиков первого мартеновского, в том числе и в выполнении обязательств в честь XXIV съезда КПСС. Поэтому бригады тридцать второй, не удовлетворяясь первыми своими успехами, ищут пути дальнейшего улучшения и стабилизации работы. Они уже подумывают о том, чтобы заключить договор о соревновании с коллективом печи № 29. Но не столько на победу рассчитывают, сколько принести пользу для цеха. Ведь соревнование предполагает обмен опытом, а у коллектива двадцать девятой есть чему поучиться.

Ю. САШИН.

КОНКУРС В ДЕТСКОМ САДУ

Не первый год организуется по телевидению конкурс «Алло, мы ищем таланты!».

Подобный этому фестиваль недавно провели руководители детского сада № 4 отдела детских учреждений нашего комбината.

Способности определялись не у воспитателей — нет: выступали ребята из подготовительной и старшей групп. Воспитанники детского сада тщательно подготовились к этому конкурсу. Среди юных артистов были исполнители песен, декламаторы, танцоры, подготовлена была даже небольшая инсценировка сказки.

Конкурс не ограничивался выступлениями ребятшек. Его особенность в том, что и взрослым — родителям детей — дана была возможность отличиться. Разумеется, им не пришлось ни петь, ни танцевать. Задача их гораздо проще — смастерить что-либо для детского сада. Они так же, как и дети, вправе были рассчитывать на приз.

Л. КАФАНОВА,
воспитатель детского сада № 10.



В КЛУБЕ АТЕИСТОВ

В поселке Крылова действует не совсем обычный для нашего времени клуб — клуб атеистов. Его охотно посещают не только юноши и девушки — пожилые люди тоже. На занятиях клуба, которые проводятся один раз в месяц, можно услышать очень интересные вещи. Например, такое — как совершаются чудеса. Лектор рассказывает, как

церковники с помощью простых законов физики, химических реакций обманывали верующих, утверждая, что чудо совершено по велению всевышнего.

Слушатели узнают в клубе о последних открытиях в науке и технике, им сообщают о новинках атеистической литературы, показывают научно-документальные

фильмы, зарубежную хронику.

Недавнее занятие в клубе атеистов было посвящено проблемам врачевания болезней. После лекции перед слушателями выступили участники художественной самодеятельности Дворца культуры имени Ленинского комсомола.

Г. ШЕРЕМЕТЬЕВА,
методист массового сектора ДКМ имени Ленинского комсомола.

Митинг трудящихся
Магнитогорска, посвященный награждению города орденом Трудового Красного Знамени.

Фото Н. Нестеренко.

НОВАЯ КНИГА НАШЕГО ЗЕМЛЯКА

В Москве в книжном издательстве «Профиздат» вышел сборник повестей и рассказов магнитогорца Станислава Мелешина. Это вторая книга уральского писателя, изданная в столичном издательстве в 1970 году, посвященная теме труда, рабочим людям нашего края.

Сборник озаглавлен «Подручные Прометей». В книге две повести — «Рабочие люди» и «Гром спит в колоколах», рассказы — «Кочегары», «Эти двое в метель», «Пламя», «Подручный Прометей», «Приговорен к любви».

Повесть «Гром спит в колоколах» была опубликована в молодежном журнале «Смена» и признана одним из лучших прозаических произведений 1970 года.

ДЕМЬ первого августа 1970 года чуть ли не стоил жизни младшему лейтенанту милиции Анатолию Ивановичу Даманскому. Но зато Даманский привлек в этот день к ответственности опасного шофера-лихача и тем самым предотвратил, быть может, не одну трагедию на дорогах.

Вот как все происходило. — Товарищ милиционер, — остановил Даманского кто-то из жителей Левобережья, — сейчас меня чуть не сбilo машиной ЗИЛ 78-88 ЧЕК. Этот самосвал несколько раз уже пронесился здесь на большой скорости.

«Наверно, шофер пьян, — подумал Даманский, — надо его как можно скорее найти. Раз он мельтешит в этом районе, значит, сейчас находится где-нибудь неподалеку».

И точно, завернув в ближайший переулок, Даманский заметил ту самую машину. Около самосвала стоял шофер и продавал бензин.

Даманский не предполагал, что встретится с ловким и хитрым человеком. Сославшись на то, что документы находятся в кабине, шофер (как выяснилось впоследствии, его фамилия — Шпак) прыгнул в кабину и закрыл дверцы на замки.

Таким образом, Шпак и сотрудник милиции оказались изолированными друг от друга. Машина тронулась. Даманский, однако, успел на ходу заскочить на подножку и забарабанил в окно кабины, требуя остановить машину. Шпак, не обращая внимания на слова Даманского, на полной скорости стал делать повороты, пытаясь сбить Даманского с подножки. Но Даманский держался крепко. Тогда Шпак со словами

«Прощайся с детьми» резко открыл дверцу кабины и столкнул Даманского. Но Даманский не упал — он сумел удержаться, схватившись правой рукой за борту кузова, а ногами уперся в подножку. Увидев, что участковый инспектор еще держится, Шпак снова начал бросать автомобиль из стороны в сторону. Когда водитель выполнил левый поворот, сила инерции, при-

ним транспортом, чтобы любым путем избавиться от преследователя. Собрав последние силы, Даманский оляг вцепился руками в кузов. На его счастье машина на одной из неровностей подбросило — ноги Даманского освободились и он вновь перебрался в кузов.

Больше нельзя было испытывать судьбу. Осталось одно средство воздей-

ствия растолковывали им, в чем повинен водитель самосвала, Шпак умудрился уйти из-под надзора и запустить двигатель машины. Преследование возобновилось. Машина Шпака неслаась по оживленным улицам города.

Около остановки «Луговая» Шпак, развернувшись, двинулся в сторону поселка «Центральный» и выехал на улицу «Интернациональную». Он остервенело преодолевает несколько заслонов и выбивается на дорогу к поселку «Агапово».

Гонка закончилась у обелиска «Магнитогорск», где машина Шпака, чуть не перевернувшись, съехала в кювет.

Выскочивший из кабины Шпак хотел убежать, но был схвачен и препровожден в медицинский вытрезвитель...

Преступник приговорен к пяти годам лишения свободы.

Разговор о нем исчерпан. Но точку ставить не хочется. Удручает то обстоятельство, что слишком уж много хлопот было с задержанием Шпака. Вся эта история могла длиться гораздо меньше, если бы не заступничество «сербобольного» населения. Вместо того, чтобы помочь милиции, жители поселка Щитовые, вольно или невольно, стали помощниками озверевшего хулигана.

Лишь по случайному стечению обстоятельств удалось избежать трагического исхода. Никто не пострадал. А ведь такие «шпаки» за рулем очень опасны.

Поэтому мы и изложили так подробно эту не новую уже историю.

А. ЕФИМЕНКОВ,
старший инженер по организации безопасного движения транспорта и пешеходов ГАИ г. Магнитогорска.

БУДНИ МИЛИЦИИ ПОЕДИНОК НА ШОССЕ

жавшая Даманского к борту машины, помогла ему схватиться за край кузова второй рукой: Даманский забрался в кузов и снова потребовал остановить машину. Но преступник «закучил удила». Он предпринял новый маневр: включил рычаг гидроподъемника. Даманский, поняв, что кузов поднимается, перебрался на кабину мчащейся на полной скорости машины.

Руки соскальзывали с кабины, а вентиляционные люки, за которые можно было ухватиться, Шпак предусмотрительно успел закрыть. Казалось, Даманского ничто уже не могло спасти, но в этот момент он почувствовал — ноги чем-то прижало. Это опустился кузов.

...Машина двигалась все с той же скоростью, был страшный момент, когда Даманский с зажатыми между кузовом и кабиной ногами повисал вниз головой, а Шпак старался двинуться вприпрыжку со встреч-

ствия на преступника — оружие.

Даманский сделал предупредительный выстрел и этим принудил преступника сбавить скорость. Воспользовавшись этим, сотрудник милиции П. Зайцев, который на попутном «УАЗе», управляемом шофером Владимиром Мозолевым, тоже включился в преследование Шпака, вырвался вперед и поставил машину поперек дороги. Но Шпак и не подумал подчиниться: он свернул на улицу Вайнера и прибавил ходу. И снова машина, в которой ехал Зайцев и Мозолев, преградила Шпаку путь. На этот раз преступник был прижат. Шпак резко затормозил и выскочил из кабины. Убежать, однако, не смог: Зайцев с Даманским и подоспевший наряд милиции взяли его в кольцо...

И тут совершенно неожиданно за Шпака заступились жители поселка Щитовые. Пока работники мили-



2 февраля, вторник

Шестой канал

12.00 — Программа передач. 12.05 — Новости. 12.15 — Для школьников. «Выдумщики». Передача из Кива. 12.45 — «Актриса». Художественный фильм. 14.00 — «Музыкальный киоск». Ведет передачу Э. Беляева. 14.30 — Новости. 14.35 — Конец программы. 19.00 — Программа передач. 19.05 — Новости. 19.15 — Цветное телевидение. Концерт участников художественной самодеятельности. 19.45 — «Антология советской поэзии». Украинская ССР. 20.00 — Новости. 20.05 — Для школьников. «Ветер странствий». «Путешествие по Дальнему Востоку». 20.30 — «Ленинский университет миллионов». «Беседы о партии». «Коллективность — высший принцип партийного руководства». 21.00 — Концерт. 21.20 — Кубок СССР по хоккею. Полуфинал. ЦСКА — СКА (Ленинград). 2-й и 3-й периоды. Передача из Ленинграда. В перерыве — Новости. 22.45 — Кубок СССР по хоккею. Полуфинал. «Спартак» (Москва) — «Химик» (Воскресенск) 2-й и 3-й периоды. В перерыве — Новости. 01.35 — Новости. Программа передач.

3 февраля, среда

Шестой канал

12.00 — Программа передач. 12.05 — Новости. 12.15 — Для школьников. «Встречи в музыкальной стране». 12.40 — «Телетеатр принимает гостей». 13.25 — Новости. 17.00 — Программа передач — будет объявлена дополнительно. 20.00 — Новости. 20.05 — Фестиваль советских республик. Киргизская ССР. Передача из Фрунзе. 21.30 — «Мир социализма». 22.00 — «Огни цирка». Обозрение. 23.00 — «Время». Информационная программа. 23.35 — «Страницы истории советского кино». «Мы из Кронштадта». Художественный фильм. 01.00 — Цветное телевидение. «Поэт Гелена Великанова». 01.45 — Новости. Программа передач.

Двенадцатый канал

17.00 — Программа передач — будет объявлена дополнительно. 21.30 — Художественный фильм «Сколько лет, сколько зим». 2-я серия.

Редактор Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Финансовый отдел и главная бухгалтерия комбината глубоко скорбят по случаю смерти старшего работника комбината **ХРОМОВА** Ильи Владимировича и выражают соболезнование родственникам покойного.

ул. Кирова, 70, 6-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общ. — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42; радио — 3-69-38.

**ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ
НАШ АДРЕС.**