

ЦЕННЫЙ

ПОЧИН

ДОМЕНЩИКОВ

Месячник



ударного труда

В первый год девятой пятилетки металлурги Магнитки вступили «вооруженные» стремлением достойно встретить очередной Всесоюзный партийный форум — XXIV съезд КПСС. Коллективы всех цехов комбината продолжили социалистическое соревнование в честь предстоящего съезда, начатое ими еще осенью предыдущего года.

...Шли дни, недели. Минул январь, уже к концу подходит февраль. Все меньше остается времени до дня открытия работы XXIV съезда партии, и все чаще металлурги задумываются: а все ли они делают для его достойной встречи?

Нет, решили доменщики, не все!

Обсудив проект Директив XXIV съезда КПСС и руководствуясь основными задачами развития народного хозяйства на 1971—1975 годы, коллектив коммунистического труда доменного цеха в ответ на высокую правительственную оценку деятельности металлургов Магнитки — награждение комбината орденом Ленина решил провести в марте, накануне съезда партии, месячник ударной трудовой вахты.

На время проведения месячника доменщики взяли на себя новые повышенные социалистические обязательства. За период с 1 по 30 марта коллектив дал слово:

выдать сверх плана 5000 тонн чугуна; значительно улучшить качество чугуна, добывая выплавки его с содержанием серы не выше 0,020 процента;

за счет повышения экономичности работы доменных печей, сокращения затрат на ремонты и обслуживание агрегатов получить экономии кокса не менее 3 килограммов на тонну чугуна и снизить себестоимость продукции на 100 тысяч рублей; активным участием во Всесоюзном смотре по улучшению использования резервов производства и усилению режима экономии создать условия для успешного выполнения задач новой пятилетки.

Доменщики весьма серьезно отнеслись к своему новому начинанию. Прежде чем обнародовать его, они детально разработали условия внутрицехового социального соревнования (так как в данном случае соревнуются коллективы, находящиеся в сходных условиях работы).

Итоги подводятся по основным производственным показателям, но не только по ним: учитывается также дисциплина и культура производства. Решено, что победителей месячника будут выявлять ежедневно за прошедшие сутки с определением первого и второго мест для доменных печей и первого места для бригад и участков. Результаты хода соревнования ежедневно будут отражаться на специальном стенде. На колошников доменной печи, занявшей первое место за прошедшие сутки, будет вывешиваться красный флаг.

Как сказано в условиях соревнования, победители будут занесены в Книгу Почета комбината, им будет вручен памятный вымпел; коллективу доменной печи, добившемуся первенства в соревновании, будет предоставлено право представительства при подписании рапорта коллектива комбината съезду.

Результаты этой ударной вахты будут учтены при подведении итогов соревнования за месяц. Ну, а тому, кто побеждает в соревновании за месяц, как известно, полагается не только моральное, но и материальное вознаграждение. Так что доменщики, кроме всего прочего, учли и моральные и материальные стимулы.

ПРОФКОМ И УПРАВЛЕНИЕ комбината одобрили патристическую инициативу коллектива коммунистического труда о проведении месячника ударной вахты и обязали хозяйственное руководство и профсоюзные комитеты цехов провести соответствующую массово-разъяснительную работу во всех коллективах бригад, участков, агрегатов и смен с тем, чтобы распространить ценное начинание, сделать общекомбинатским месячник ударного труда, провести его на высоком политическом и организационном уровне.

Хозяйственному руководству и комитетам профсоюза цехов и производств предложено обеспечить ежедневное подведение итогов соревнования в ходе ударной вахты, разработать для этого условия соревнования и формы поощрения победителей. В каждом цехе, на всех участках и агрегатах рекомендовано установить специальные стенды, отражающие ход месячника.

магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 24 (5001)
Год издания 32-й

ЧЕТВЕРГ, 25 февраля 1971 года

Цена 2 коп.

ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ

3 А ДОСТИЖЕНИЕ

высоких производственных показателей в выполнении плана и социалистических обязательств управление и профком комбината на состоявшемся расширенном пленуме постановили признать победителями в социалистическом соревновании за январь с вручением переходящих Красных знамен управления и профкома комбината следующие коллективы:

по группе основных цехов горнообогатительного производства — коллектив аглофабрики № 4 (3-я денежная премия);

по группе металлургических цехов — коллектив мартеновского цеха № 1 (3-я денежная премия);

по группе прокатных цехов — коллектив про-

волочно-штрипсового цеха (3-я денежная премия);

по группе вспомогательных цехов, обслуживающих металлургические, и группе цехов главного механика первенство не присуждается никому, так как ни один из цехов не выполнил условия соцсоревнования;

по группе цехов главного энергетика — коллектив цеха электросетей (2-я денежная премия);

по группе цехов, производящих товары народного потребления, и вспомогательных — коллектив управления коммунального хозяйства (3-я денежная премия).

СРЕДИ КОЛЛЕКТИВОВ агрегатов решено считать победителями и премировать коллектив мартенов-

ской печи № 6 за достижение наивысшей среднесуточной производительности (1-я денежная премия);

коллективы мартеновских печей № 9 и № 15 за достижение наилучших показателей в соревновании за увеличение стойкости свода;

коллектив доменной печи № 4;

коллективы прокатных станов 250 № 1 (1-я денежная премия) и 300 № 1 (2-я денежная премия).

3 А УСПЕШНОЕ выполнение условий соревнования по профессиям управления и профком комбината постановили присвоить звание «Передовой рабочий комбината» и выделить денежную премию горному доменному цеху И. Н. Сальмину, сталевару

мартеновского цеха № 3 В. С. Лысякову, вальцовщику листопркатного цеха № 2 В. Ф. Миронову и оператору этого же цеха Н. М. Чурилову.

В СОРЕВНОВАНИИ коллективов агрегатов и участков за право называться победителем в соревновании в честь XXIV съезда КПСС по итогам работы в январе признаны победителями с вручением переходящих вымпелов управления и профкома комбината следующие коллективы: экскаваторного участка рудника, доменной печи № 8, мартеновской печи № 6, стана 2500 холодной прокатки, стана 250 № 1, агрегата резки № 3 пятого листопркатного цеха, автомата горячего лужения № 12 третьего листопркатного цеха, электровазона № 31.

РАБОТАТЬ БЕЗОПАСНО!

РАБОТА путейцев небезопасна: она связана с движением поездов. Чтобы работать уверенно, нам надо хорошо знать инструкции по технике безопасности и, конечно же, их выполнять.

Как соблюдаются правила техники безопасности в цехе пути? В течение двух последних лет нет случаев травматизма в коллективах первого и пятого ремонтных участков (околотки №№ 4, 5, 14), а в коллективах третьего, шестнадцатого, во-

семнадцатого и двадцатого околотков — на протяжении четырех лет. Этот успех достигнут здесь за счет того, что каждый рабочий серьезно относится к инструкциям, следит за действиями своих товарищей, а бригадиры и мастера не только контролируют работу вверенных им коллективов, но и не забывают учить подчиненных правильным приемам труда непосредственно на рабочем месте.

П. КОРОТКИЙ, мастер цеха пути.

ВОПРОСУ противопожарной безопасности на прокатном производстве была посвящена пожарно-техническая конференция руководителей работников прокатных цехов.

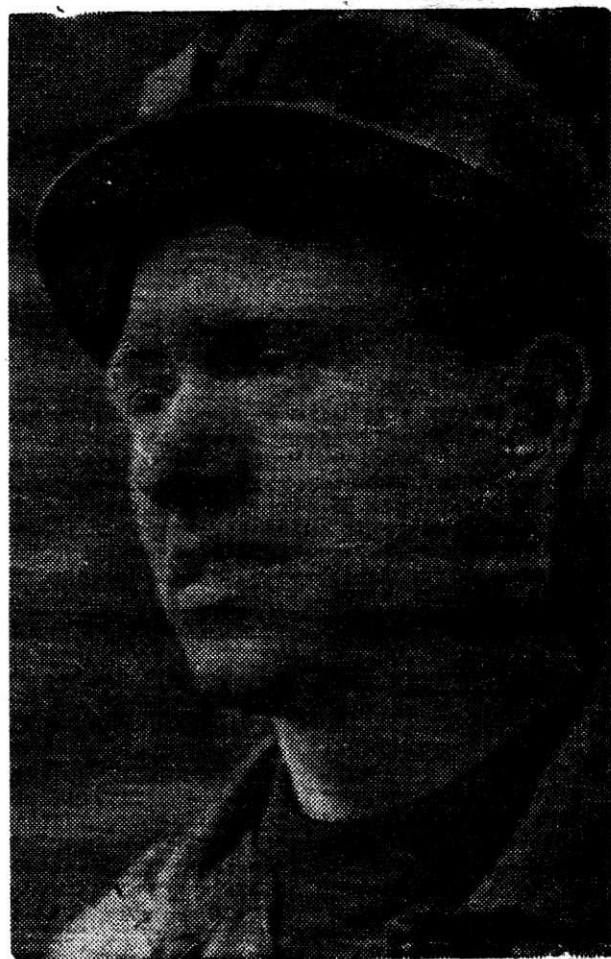
В выступлениях заместителя главного прокатчика В. Ф. Бражника, помощника начальника пятого листопркатного цеха по электрооборудованию А. А. Бибишева, помощника начальника обжимного цеха по электрооборудованию А. Е. Мурикова, старшего мастера по смазке ЛПЦ № 5 Г. Ф. Кузнецова звучала озабоченность по поводу того, что в некоторых цехах, а особенно в четвертом листопркатном, возникают пожары.

Еще в 1964 году был

издан приказ по комбинату смонтировать в маслоподвалах сигнализационные тепловые пожарные установочки. Несмотря на то, что таких установок есть на складе, но монтаж их под разными предлогами затягивается. После нескольких серьезных пожаров начальник четвертого листопркатного цеха Г. С. Шнитман издал приказ об установке в наиболее опасных местах десяти аппаратов высокочастотной пены.

Надо надеяться, что за этим решением, которое необходимо было принять давно, последует и монтаж автоматических сигнализационных установок.

А. КРИВОРУЧКО, старший инструктор пожарной части.



Успешно несут трудовую вахту в честь XXIV съезда КПСС труженики сортопркатного цеха, выдавая продукцию строго по заказам и высокого качества. Особенно успешно начала первый год новой пятилетки бригада стана 300 № 1, где старшим вальцовщиком Николай Петрович КУВШИНОВ. Этот коллектив неоднократно выходил победителем во внутрицеховом социалистическом соревновании.

На снимке старший вальцовщик Николай Петрович Кувшинов.

Фото Н. Нестеренко.

ВТОРОЙ ЧАС подряд бригада электриков Ивана Федоровича Мамыкина производила замену электродвигателя эксгаустера печи прокатного стана.

Аварийные работы велись в невероятно трудных условиях. Горячее дыхание еще не остывшей печи обжигало лица электриков. Они поочередно обливались холодной водой и снова вступали в схватку с жарой и металлом. Гулко лязгали большие гаечные ключи. Двухтонный двигатель постепенно освобождался от креплений.

Не часто приходилось выполнять электрикам из первого листопркатного цеха подобные работы. Обычно ремонтировали электродвигатели эксгаустера во время холодных ремонтов печи рабочие КМПЭ. Но в данный момент случай был экстренным, неожиданным.

Поломка агрегата требовала срочной его замены без остановки печи.

Руководство цеха понимало, что задача эта трудная и не каждому по плечу.

Но, доверяя эту ответственную работу бригаде

И если при этом учесть, что последние работы, когда печь «безмолвна» и не душит своим жаром, а «мамыкинцы» трудились при температуре плюс восемьдесят, то трудовой героизм бригады Мамыкина неоспорим.

не зря говорят, что с плохим дирижером плохо даже и хороший оркестр. Но Иван Федорович — дирижер не из плохих.

В любом деле он играет роль первой скрипки. Двадцать лет проработав в цехе, зная каждый болтик и винтик, любые не-

электромостового крана в станом пролете. Провозилась бригада смену, а задание осталось невыполненным. Тогда на «прорыв» послали И. Ф. Мамыкина. Сметливый бригадир быстро нашел все помехи и со своими электриками быстро про-

ский и химический кабинеты. Немало сил в совершенствовании подшефного школьного оборудования вложил Иван Федорович. Он и сейчас вечерами пропадает в школе, дооборудовывая кабинеты. Здесь проявляется еще одна его отличительная черта — изобретательность. Пылкая сметка рабочего, внедрившего в производство не один десяток рационализаторских предложений, плодотворно служит школе.

И. Ф. Мамыкин делает для ребят уникальные приспособления, приборы...

В апреле минувшего года Иван Федорович принял кандидатом в члены партии. Сейчас, когда истекает кандидатский стаж Мамыкина, секретарь партбюро Н. А. Емельянов говорит о нем:

— Он достоин высокого звания коммуниста.
С. АЛЕКСАНДРОВ.

ВСТУПАЮЩИЕ В ПАРТИЮ

Электрик Иван Мамыкин

Мамыкина, руководители были уверены в том, что «мамыкинцы» не подведут, справятся с поручением, как не раз справлялись, казалось бы, с невыполнимым.

И «мамыкинцы» не подвели. Заменяли двигатель за три с половиной часа. Это на пять часов быстрее, чем выполняют подобное рабочие КМПЭ

Но Иван Федорович вспоминает об этом случае, как о самом будничном деле, не считая его «героическим».

— Все выполнимо, — говорит он, — когда коллектив сплочен, когда все трудятся согласованно, целеустремленно.

Сплоченность и согласованность в бригаде — от самого Мамыкина. Ведь

поладки он начинает исправлять сам. Потом уже ему «помогают» товарищи. Они чувствуют себя спокойно рядом со своим «шефом», досконально знающим все тонкости ремесла.

Мастер Александр Борисович Караваев рассказывал, как однажды одной из бригад электриков поручили произвести ремонт главных троллеев

извел ремонт троллеев.

Выполнять до конца, на совесть то, что тебе поручено, — стало незыблемым правилом Ивана Федоровича. Такой он на производстве. Такой он и в общественной жизни.

Многие мальчишки и девчонки из 66-й школы сейчас не без гордости отмечают, как преобразились и продолжают преобразовываться их физиче-



Хорошо работал в прошедшей пятилетке коллектив электровагона № 758, где старшим машинистом коммунист Иван Алексеевич ЛИСАЧКИН. За высокие трудовые и производственные показатели коллективу локомотива присвоено звание имени 50-летия Советской власти.

НА СНИМКЕ: старший машинист электровагона — делегат XXVI областной партийной конференции А. И. Лисачкин.

Фото Н. Нестеренко.

С большим вниманием читал проект Директив XXIV съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства на 1971—1975 годы. Грандиозные задачи намечает наша партия.

Есть в проекте Директив и пункт, касающийся конкретно нас, энергетиков: «Повысить производительность труда в электроэнергетике за пятилетие в 1,4 раза».

Сможем ли мы выполнить намеченное на центральной электростанции? Мне кажется, сможем.

Одним из условий повышения производительности труда является высвобождение управленческого и обслуживающего персонала станции на основе механизации и автоматизации производственных процессов, на основе повышения надежности работы оборудования. В связи с этим коллективу участка тепловых автоматов предстоит выполнить большой объем работ на станции. В нынешнем году мы произведем защиту турбогенераторов с выводом аварийной и предупредительной сигнализации на объединенный щит. Объединим щит

• ОБСУЖДАЕМ ПРОЕКТ ДИРЕКТИВ XXIV СЪЕЗДА КПСС ЗАДАЧИ ВЫПОЛНИМЫ

управления турбинного зала с главным щитом управления станции. Завершим установку щитов и пультов седьмого и восьмого котлов, выполним дистанционное управление водораспределителями и ряд других значительных работ, направленных на повышение производительности труда.

Выполнение всех работ требует пересмотра деятельности участка тепловых автоматов. Необходимо освободить мастера от несвойственной для него работы — выдачи, учета, хранения инструмента и материалов, от длинного заполнения паспортов приборов, предоставив ему тем самым больше времени для творчества — составления и корректирования проектов, совершенствования схем КИП и автоматики, для контроля за выполнением работ монтажными организациями.

Важным резервом повышения производительности труда является эффективное использование рабочего времени. Са-

мофотографии рабочего дня показали, что часть производственного времени тратится зря из-за не обеспеченности материалами и инструментом в начале смены. Непростительно теряют время некоторые рабочие, прихватывающие 5—10 минут для того, чтобы раньше уйти на обед, в душевую.

Немаловажную роль в повышении эффективности производства играет правильное ведение технологического процесса на котельном и машинном участках. Конкретно: ведение режима в строгом соответствии с нормами и сокращение неплановых пусков и остановок основного оборудования по причине брака и дефектов.

Есть в проекте Директив и очень трудно выполнимый для нас пункт: «Снизить удельный расход топлива на электростанциях в 1975 году до 340—342 граммов на киловатт-час отпущенной электроэнергии». Добиться такого показателя

можно только за счет существенного совершенствования и замены старого оборудования.

Внедрение достижений науки и техники, автоматизации и механизации, особенно на вспомогательных операциях, лучшее использование оборудования, соблюдение производственной дисциплины определяют успех борьбы за производительность труда. Еще в 1918 году В. И. Ленин говорил: «Берет верх тот, у кого величайшая техника, организованность, дисциплина и лучшие машины... Учиться надо тому, что без машин, без дисциплины жить в современном обществе нельзя».

Самым важным условием в выполнении больших планов, начертанных партией, является творческое отношение каждого труженика к порученному делу.

Н. СОРОКИН,
начальник участка
тепловой автоматики
ЦЭС.

ГРАЖДАНСКАЯ ОБОРОНА

РАССРЕДОТОЧЕНИЕ И ЭВАКУАЦИЯ НАСЕЛЕНИЯ

В условиях применения оружия массового поражения наш вероятный противник планирует нанести ракетно-ядерные удары в первую очередь по крупным городам и промышленным центрам, имеющим важное оборонное значение.

В этих условиях гражданская оборона имеет особенно важное значение, так как ее главной задачей является защита населения от оружия массового поражения, защита и сохранение производственных сил государства.

Одним из основных мероприятий гражданской обороны по защите населения от оружия массового поражения является рассредоточение и эвакуация населения.

Рассредоточение и эвакуация населения из городов в отведенные эвакуационные загородные зоны. Для рассредоточения и эвакуации предприятия могут быть выделены один или несколько эвакуационных районов. Эвакуационный район может состоять из одного или нескольких населенных пунктов.

Под рассредоточением понимается организованный вывод из городов и размещение в загородной зоне рабочих и служащих предприятий, продолжающих производственную деятельность в военное время.

Эвакуацией называется вывод из крупных городов в загородную зону населения, не занятого на городских

объектах народного хозяйства.

Рассредоточение и эвакуация осуществляются по решению правительства. На комбинате организуют и осуществляют руководство рассредоточением и эвакуацией начальники гражданской обороны через эвакуационные эвакуационные и цеховые эвакуационные органы.

Сыграть свою положительную роль рассредоточение и эвакуация смогут только в том случае, если будет четкая организация, планирование и обеспечение материальными и техническими средствами. Этот важный вопрос правильно понимает большинство начальников гражданской обороны производств и цехов.

Лучше выполняются мероприятия по подготовке рассредоточения и эвакуации в цехах, подчиненных главному энергетическому, в цехах горнообогатительного производства и ряде других цехов.

А вот в цехах главного механика, на железнодорожном транспорте выполняются еще не все мероприятия, обеспечивающие организованное проведение рассредоточения и эвакуации.

Своевременность выполнения плана рассредоточения и эвакуации во многом зависит от знаний трудящихся порядка действий, изложенных в цеховых эвакуационных документах и эвакуационных документах, выдаваемых на руки трудящимся и членам

их семей, подлежащих эвакуации с цехом.

Кроме того, при объявлении начала рассредоточения и эвакуации каждый гражданин должен выполнить следующее перед уходом из квартиры для выезда в загородную зону: выключить газ, электроприборы, завернуть водопроводные краны, снять с окон и дверей занавесы и шторы, все легковоспламеняющиеся предметы убрать в шкафы или ящики. Подготовить и уложить в рюкзаки или чемоданы необходимую одежду, постельные принадлежности, продукты на 2—3 суток. Взять с собой паспорт, свидетельство о рождении, ордер на квартиру, документы об образовании, эвакуационные и другие документы. Закрыть на внутренние за-

поры окна, форточки, взяв с собой необходимые вещи, закрыть квартиру на замок и наклеить на дверь и косяк бумажную наклейку, выдаваемую домоуправлением. На сборный эвакуационный пункт прибыть ко времени, указанному в эвакуационном документе, пройти регистрацию и в дальнейшем действовать по распоряжениям рабочего аппарата сборного эвакуационного пункта.

Каждый трудящийся должен помнить, что для рассредоточения и эвакуации руководящим документом является эвакуационное удостоверение, выдаваемое по месту работы.

Н. КИСЕЛЕВ,
сотрудник штаба гражданской обороны комбината.



На снимке сверху один из лучших молодых рационализаторов доменного цеха Борис Марсуверский.

На снимке внизу (слева направо): Владимир Иванович Вьер, Николай Михайлович Крюков, Алексей Леонтьевич Шатилин и Анатолий Федорович Егоров.

Фото Н. Нестеренко.



— Всякий раз, видя с какой легкостью работают горновые спиральные сверла при обработке горловины футляра чугунной летки, я испытываю приятное чувство. Спиральное сверло — это, пожалуй, самое удачное мое предложение, — рассказывает газетчик Юрий Прокопьевич Трунилов.

...Когда вручную вырезали горловину футляра чугунной летки, стенки той горловины получались неровными. А потом это сказывалось во время выпуска чугуна. Металл разбрызгивался сердито, шел неровной норовистой струей. А труниловское спиральное сверло, похожее на вытянутую восьмерку, позволило не только улучшить качество работы, но и механизиро-

ХОРОШАЯ НЕУДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ

На пути к решению проблемы

вать ее. Горновым очень даже по душе пришлась насадка рационализатора.

А на приспособление для резки футляров чугунной летки Трунилов получил в прошлом году авторское свидетельство. Сам оформил заявку на изобретение, для чего изучил существующие правила.

— Когда вручную «надолбишься» при резке футляров, поневоле начнешь думать, как бы механизировать эту нелегкую работу, — шутит Юрий Прокопьевич.

Но не только желание механизировать труд привело Трунилова к изобретению, но и стремление к повышению качества работы, жаж-

да поиска, неудовлетворенность ролью только исполнителя.

Приспособление в виде большого стакана, разработанное Труниловым, внедрено на трех доменных печах. Стакан устанавливают в носок электропечи и слегка прижимают его приспособление к чугунной летке, и готово — футляр вырезан.

— Я, наверно, никогда не откажусь от поисков путей работы доменных печей совсем без горновых канав, — говорит он.

По пути к решению этой большой проблемы Ю. П. Трунилов, конечно же, сделал еще немало интересных разработок.

Обеспечить в каждой отрасли промышленности рост производства прежде всего за счет повышения его эффективности и более полного использования внутрихозяйственных резервов.

(Из проекта Директив XXIV съезда КПСС по пятилетнему плану).

Кому как не рационализаторам и изобретателям неустанно искать и находить резервы роста производства, совершенствовать производственные процессы!

Эта страница рассказывает о делах и планах новаторов производства доменного цеха. Материалы подготовлены активом рационализаторов цеха и сотрудником редакции «ММ» М. Котлухиным.

ДОСТОЙНЫ ВЫСОКИХ НАГРАД

Рационализаторы не оглядываются назад: сама природа их деятельности — постоянное стремление вперед. В цехе один-два человека только могут с точностью показать результаты творческих поисков всего коллектива рационализаторов. Зато каждый рационализатор, не задумываясь, может сказать, на что необходимо направить ему свои усилия, какие вопросы предстоит решить рационализаторам в ближайшее время.

Как потрудились люди творческой мысли в истекшей пятилетке, в прошедшем году, можно узнать у М. И. Шарапова, общественного исполняющего по БРИЗу, который сам состоит в когорте активнейших рационализаторов и изобретателей. Предоставим ему слово.

В 1970 году в нашем цехе

325 человек причислили себя к рационализаторам, разработав по одному или больше предложений. 202 человека из них — рабочие, 56 — мастера, 67 — другие инженерно-технические работники. Продолжая статистику, можно отметить, что 57 человек из общего числа рационализаторов не старше 28 лет.

Коммунисты составляют основную костяк, ядро коллектива рационализаторов. 98 членов партии считают своим долгом практически участвовать в борьбе за технический прогресс.

За годы истекшей пятилетки в доменном цехе внедрено около тысячи двухсот рационализаторских предложений, которые дали более двух с половиной миллионов рублей экономии. В 1970 году триста четыре

новшества и усовершенствования нашли применение на разных участках нашего огромного цеха. Их общий годовой экономический эффект — более полутора миллиона рублей в год.

В рационализаторской работе не должно и не может быть никакой расхвочки. Когда в коллективе постоянно живет стремление к совершенствованию, когда коллектив заинтересован в обновлении и улучшении производства, тогда творческая мысль не угасает ни на день.

Чтобы убедиться в этом, достаточно оценить ход рационализаторской работы с начала этого года. Внедрено уже 73 предложения и одно изобретение. Кстати, за прошлый год в цехе внедрено четыре изобретения. Только январские разработки дадут 170 тысяч рублей годовой экономии.

ЧЕРЕЗ ПРИЗМУ БУДУЩЕГО

Опытный образец машины для вскрытия чугунной летки домны с устройством для обслуживания футляров леток поступил в 1965 году к доменщикам Магнитки. Но машина оказалась недоработанной, а потому капризной, неудобной. Таким механизмам, по общему мнению рабочих, дают, как говорится, от ворот поворот. И машина для вскрытия чугунной летки Днепропетровского проектно-технологического института не получила бы добро, если бы Дмитрий Семенович Инкирев, старший мастер по ремонту оборудова-

ния, не взял над ней шефство.

Понимая отеческую заботу проявил Дмитрий Семенович о захиревшей было машине. После необходимой переделки машина начала безотказно служить доменщикам.

Руководство Днепропетровского ПКТИ премировало Д. С. Инкирева денежной премией за творческий подход к новинке, за внедрение ее. Не боясь переоценить заслугу Дмитрия Семеновича, можно сказать, что машина для вскрытия чугунной летки обязана именно рационализатору Инкире-

ву своим выходом в серийное производство. Сейчас на девятой и десятой домнах стоят уже машины серийного производства.

Дмитрий Семенович умеет смотреть на вещи через призму будущего. Вся его неутомимая, плодотворная рационализаторская деятельность направлена на совершенствование оборудования доменных печей, средств механизации горных работ. За истекшую пятилетку Д. С. Инкирев внедрил 107 своих предложений с общим годовым эффектом около 130 тысяч рублей.

ИДЕАЛЬНЫЙ КОНЕЧНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ?

«В Советском Союзе изобретен поворотный желоб домной печи. Он предназначен для разлива чугуна (шлака) в ковши, установленные на двух параллельных путях.

Предлагаемый желоб позволяет уменьшить размеры литейного двора, объем подготовительных работ на литейном дворе и сокращает тепловые потери при выпуске чугуна...»

Эта реклама помещена в прошлогоднем пятнадцатом номере официального бюллетеня Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР «Открытия, изобретения, промышленные образцы, товарные знаки». Мы добавим: на Магнитогорском металлургическом комбинате, в доменном цехе. Новый желоб обязан своим рождением Николаю Михайловичу Крюкову, Борису Александровичу Марсуверскому, Алексею Леонтьевичу Шатилину, Анатолию Федоровичу Егорову, Юрию Петровичу Денисову и Владимиру Ивановичу Вьеру.

Изобретение качающегося (поворотного) желоба является большим шагом вперед всего доменного производства. Это без преувеличения. К этому изобретению применимо ставшее сейчас модным выражение — идеальный конечный результат. Качающийся желоб — это идеальный конечный результат развития идеи одноносковой разливки чугуна по ковшам.

Повышенный интерес металлургических компаний

некоторых западных стран к изобретению магнитогорцев в ближайшем будущем, очевидно, будет удовлетворен. В конце прошлого года полномочный представитель доменщиков Магнитки М. И. Шарапов ездил в командировку оформлять документы, нужные для патентования изобретения в восьми капиталистических странах. Кто бы ни приобрел право на пользование качающимся желобом, везде очень скоро убедятся в его преимуществах перед старым методом разливки чугуна.

На нашем комбинате многоносковая разливка чугуна по ковшам — еще совсем свежее в памяти прошлое, а есть еще у нас в стране цехи, где огненный поток чугуна к концу выпуска перескакивает весь литейный двор, следуя от первого носка до последнего. Старую многоносковую разливку чугуна можно себе представить в такой картине. Вокруг самовара стоят чашки, и в каждую чашку чай наливается из отдельного крана.

Магнитогорские доменщики впервые осуществили идею одноносковой разливки чугуна по ковшам. И это было тем шагом, который открыл простор для творческих поисков. Десять лет безраздельно властвовал в доменном производстве старый дедовский метод разливки, а с открытием нового метода буквально в течение четырех-пяти лет родилось десятка полтора способов одноносковой разливки чугуна.

Проводились десятки опытов, сотни специалистов металлургических предприятий и проектных организаций пробовали свои силы в поисках самого выгодного, самого совершенного способа одноносковой разливки чугуна. На различные казались бы удачные решения выдано восемь авторских свидетельств. Предлагаемый поворотный желоб, рассекающий струю чугуна, и желоб, похожий на пистолет, и желоб, вошедший в историю под шуточным названием «труниловские штаны». Но ни один из них не выдержал проверки делом из-за своих недостатков.

Только качающийся желоб полностью отвечает всем требованиям, предъявляемым практикой. Изобретение магнитогорцев вскоре станет достоянием всех доменных цехов. Гипрометом качающийся желоб включен уже в типовые проекты новых домен. Новые мощные домны объемом 5000 кубических метров, строительство которых намечается проектом Директив XXIV съезда КПСС, будут оснащены качающимися желобами. Это позволит значительно сократить объем строительства: не нужны будут громадные литейные дворы, они будут круглыми.

Но идеальность находки магнитогорцев относительна. И это закономерно. Творческая мысль не стоит на месте. Немало есть людей, развивающих идею непрерывной выдачи чугуна из домен вообще без горновых канав.



Часы включены

В шахматном клубе металлургического комбината проходит личное первенство города по шахматам. Наша газета подробно информировала своих читателей о перипетиях борьбы в полуфиналах, проходившей в конце прошлого года. Победители трех полуфиналов, а также персонально приглашенные чемпион города прошлого года, чемпион комбината и кандидаты в мастера спорта СССР после торжественно проведенной жеребьевки сели в минувшую субботу за шахматные столики. Под шестым номером играет кандидат в мастера агломератчик горного управления Николай Кузнецов, под девятым — Николай Рябых, под одиннадцатым — В. Огурцов, под двенадцатым — старший инженер-конструктор завода горного оборудования, неоднократный чемпион города и участник областных первенств Юрий Угольцев, под шестнадцатым — электросварщик горного управления Виктор Корепанов, под семнадцатым — старший инженер Николай Горбунов, под восемнадцатым номером — начальник смены ЛПЦ №4 Вадим Романов — итого семь представителей комбината из 18 участников первенства. В первом туре В. Романов победил Н. Марванова, Ю. Угольцев выиграл у В. Баловнева, а С. Попов выиграл у Е. Тихонова. Партии А. Тюрин — Н. Горбунов, А. Богданович — Н. Лапшин закончились вничью. В. Корепанов с В. Каменевым отложили партию в лучшем положении для первого. Игры проходят по вторникам и субботам. Личное первенство продлится до 18 апреля.

И. КОЛОМИЕЦ,
член городской и комбинатской шахматных федераций.

Пристрелка

Футбольная команда «Металлург» провела в этом году первые тренировочные встречи. В активе «Металлурга» две игры. Обе закончились в пользу наших игроков. Дублеры донецкого «Шахтера» потерпели поражение со счетом 1:2. Команда дублеров ташкентского «Пахтакора» — со счетом 0:1.

П. ВОЛОДИН.

Начало новой кинонедели в кинотеатре «Мир» было торжественным. Здесь состоялась премьера кинофильма «Расплата» — очередной работы киностудии «Мосфильм».

Главную роль в этом кинофильме играет Олег Янковский.

Перед демонстрацией «Расплаты» на экране были показаны фрагменты предыдущих фильмов, в которых играл Янков-

● ПРЕМЬЕРА КИНОФИЛЬМА

«Щит и меч», «Я, Франциск Скорина» и другие.

В «Расплате» создан новый образ в галерее людей трудной судьбы, переживания которых умеем так тонко передать талантливый артист Янковский.

Но, если в фильмах, что мы видели раньше, герой Янковского в ду-

СУД ВРЕМЕНИ

шевной борьбе исправлял свои ошибки (Генрих Шварцкопф, «Щит и меч») или же жертвовал всем во имя истины (Франциск Скорина), то в «Расплате» Платов-Янковский несет груз вины своего отца — Михаила Платова, ставшего в трудный час войны предателем.

Олег Янковский эту острую драматическую си-

туацию передал очень правдиво. В душе его Алексея — буря смятения. Алексей подавлен. Чувства его раздваиваются. Факты неоспоримы — признание матери, открывшей перед смертью долго скрываемую тайну, подтверждение этого признания Семеном — единственным свидетелем малодушия Михаила Плато-

ва... Но все еще теплится надежда — а вдруг это ошибка; его отец — невиновен. Но первый и последний разговор отца с сыном обрывает надежду.

Михаил Платов тяжелой ценой сохранил себе жизнь. Но она ему в тягость. Воспоминания о содеянном стали неотвратимой расплатой за предательство, которое время не сотрет.

В. СЕРГЕЕВ.



БЕРЕГИТЕ СЕРДЦЕ!

Сердечно-сосудистые заболевания — трагедия XX века. В сотнях исследований лабораторий и институтов мира сейчас ведутся упорные поиски средств излечения опасного недуга.

Но и сами люди, те, кто еще не подвержен сердечному заболеванию, могут помочь решить эту проблему. От них требуется только одно — беречь себя. В целях пропаганды профилактики сердечно-сосудистых заболеваний с 21 по 28 февраля впервые объявлена Всемирная «Неделя сердца».

В печати, по радио и телевидению в эти дни выступают известные специалисты в области лечения сердца. У нас в городе помимо выступления в газетах и сообщений по радио и телевидению на эту тему запланированы

беседы врачей на предприятиях и в организациях.

„ЛЕБЕДИНАЯ ПЕСНЯ“

Недавно любители театрального искусства имели возможность познакомиться с новой работой театрального коллектива Дворца культуры имени Ленинского комсомола. Самодеятельные артисты выступили с пьесой «Лебединая песня» В. Тэна.

Это взволнованное повествование о любви двух неравных по возрасту и отношению к жизни людей, о трудных путях в воспитании молодежи.

Спектакль поставлен режиссером театрального коллектива заслуженным артистом РСФСР Иваном Ефремовичем Данилиным.

В. ПЕТРОВ.

ЧИТАЕТ

НИКОЛАЙ МОХОВ

Недавно на очередном вечере поэзии в Доме музыки со сцены звучали стихи Сергея Есенина. Их читал дипломант Всесоюзного конкурса чтецов артист драматического театра имени А. С. Пушкина Николай Мохов.

В программе выступления артиста поэмы «Анна Снегина», «Черный человек», большой цикл стихотворений знаменитого русского поэта-лирика.

В. АГРОНОВ.

Заводской совет добровольного спортивного общества «Труд» ММК проводит первенство по волейболу среди женских команд, посвященное 8 Марта, в котором участвует двенадцать команд.

НА СНИМКЕ: момент игры между командами машиностроительной станции и детской спортивной школы комбината.

Фото Н. Нестеренко.

Праздничный вечер в училище

Преподаватели и мастера производственного обучения училища могут гордиться своими выпускниками. Из стен училища вышли семь героев Советского Союза.

Имя одного из них, Ильи Степановича Андрейко, носит училище. В историю девятого технического навсего вошли имена Василия Ивановича Мишустина, Николая Никифоровича Самусева, Александра Ивановича Чухарева, Дмитрия Ивановича Емельянова, Леонида Васильевича Демья, Михаила Васильевича Грешилова. О каждом из них было сказано на торжественном вечере в училище, посвященном Дню Советской Армии и Военно-Морского Флота.

С докладом о пятидесяти третьей годовщине со дня создания Советской Армии выступил заместитель секретаря партийной организации

училища Василий Трифонович Бударин. Очень интересным для ребят было выступление Петра Петровича Быстрова, который рассказал о встречах с выпускником училища ныне капитаном первого ранга Героем Советского Союза Михаилом Васильевичем Грешиловым. Петру Петровичу на вечере была вручена грамота за успехи в военно-патриотическом воспитании молодежи.

На торжественном вечере были отмечены успехи учащихся в начальной военной подготовке. Валерию Борзенко, Александру Кравченко, Татьяне Власовой, Раисе Новиковой, Геннадии Грищенко, Валерию Подильчуку были вручены Почетные грамоты и ценные подарки.

А. БРИЧКО,
наш нештатный корреспондент.



«Актуальная камера». Ведущий — писатель Е. Рябчиков.

МСТ. 19.30 — «Орбита». Информационная программа.
ЦТ. 20.00 — Новости.
20.05 — Фестиваль советских республик. Казахская ССР. Передача из Алма-Аты.
21.30 — Чемпионат мира по фигурному катанию. Передача из Франции (в записи). Мужчины. Произвольная программа. 23.00 — «Время». 23.30 — «Небесный тихоход». Художественный фильм. 00.45 — Планы партии — планы народа. 01.05 — Концерт классической музыки. Передача из Ленинграда. 01.35 — Дневник спартакиады. 01.50 — Новости. Программа передач.

Двенадцатый канал
18.05 — Программа передач. Новости. (М). 18.20 — Для детей. «Клубок». Мультфильм. 18.30 — Для школьников. «В западне». Художественный фильм. 19.30 — «Родник». Передача из Петрозаводска. 20.00 — Программа «Уральская неделя». 21.00 — Художественный фильм. «Время, вперед!...» (1-я серия). 22.15 — Концерт.

Редактор
Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ

Коллектив сортопробного цеха скорбит по поводу безвременной смерти **ЛЕБЕДЕВА Бориса Александровича** и выражает соболезнование семье и родным покойного.

Коллектив службы СБ ЖДТ комбината глубоко скорбит по поводу безвременной кончины старшего электромеханика **КИРЕЕВА Владимира Васильевича**.

Администрация, партийная и профсоюзная организации ЖДТ ММК глубоко скорбят по поводу безвременной смерти старшего работника транспорта комбината начальника смены, члена КПСС **ЗИНОВЬЕВА Николая Антоновича** и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

ПИСЬМА, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС