

# РЕШИЛИСЬ НЕ СГОРЯЧА

**В** КОНЦЕ прошлого года, на стыке двух пятилеток, когда наши металлурги думали над тем, как им работать, где искать резервы для увеличения производства и улучшения технико-экономических показателей, по комбинату разнеслась весть о почине коллектива двухвального сталеплавильного агрегата № 29. Вступая в первый год новой пятилетки, сталеплавильщики этого агрегата наметили новые рубежи, для достижения которых они составили комплексный план повышения эффективности производства на своей печи. В него включили соответствующие мероприятия и по техническому прогрессу, и по росту производительности труда, и по улучшению качества металла, и по снижению материальных затрат — словом, учли самые важные составляющие своей производственной деятельности.

Инициатива мартеновцев как нельзя лучше отвечала стремлениям коллектива листопрокатного цеха № 4. Составленный мартеновцами «генеральный» план действий на год пришлось листопрокатчикам по душе своей многогранностью и вместе с тем конкретностью: используя основные посылки программы действий сталеплавильщиков, в цехе составили свой план на 1971 год, который назвали комплексным планом совершенствования технологии и увеличения производства.

Но дело, разумеется, не в названии, а в том, насколько важные, необходимые мероприятия включены в этот план, какое место занимает он в жизни коллектива, какая роль ему отводится в стремлении к овладению новыми производственными высотами. И, пожалуй, очень уместно здесь будет заметить, что прокатчики четвертого цеха в свое время, принимая социалистические обязательства на первый год девятой пятилетки, прямо указали, что для выполнения их необходимо выполнить мероприятия, включенные в комплексный план. Ну, а коли существует такая зависимость между обязательствами и комплексным планом, то он, очевидно, должен состоять не из «дежурных» пунктов, а являть собой плод продуманной, целеустремленной работы, и для успешного претворения его в жизнь коллектив постарается приложить максимум усилий. Посмотрим же, как обстоят дела с выполнением одной из главных задач этого плана.

**ТРУЖЕНИКИ** четвертого листопрокатного цеха дали слово в нынешнем году снизить по сравнению с ми-

нувшим годом выход брака, а также второсортной и безаказной продукции на 10 процентов. Не всякий коллектив, скажем прямо, может решиться совершить за год такой «марш-бросок» по пути улучшения качества продукции. А в четвертом листопрокатном цехе решили, потому что так надо, потому что нужно резко улучшить качество подката для соседнего листопрокатного цеха № 5, поставляющего лист для автомобилестроителей. И улучшение качественных показателей здесь как раз тесно связывают с выполнением ряда мероприятий, предусмотренных комплексным планом совершенствования технологии и увеличения производства.

Весьма показательным в этом отношении является стан 2500 горячей прокатки. На этом участке уже завершены или находятся в стадии завершения все предусмотренные комплексным планом работы по улучшению качества, выполнение которых было запланировано на I—II кварталы.

В январе было введено в работу охлаждение полосы водой высокого давления. Это было сделано (впервые в Союзе) для того, чтобы иметь возможность охлаждать полосу конструкционных марок стали — листа толщиной 4—7 миллиметров — до 600—650 градусов, что способствует улучшению металлографических и механических свойств листа, улучшению его штампуемости. Правда, проектное решение системы охлаждения полосы водой высокого давления оказалось не совсем удачным и в настоящее время в него вносятся соответствующие коррективы. Но уже сейчас, в процессе освоения, такой способ душирования полосы дает свои плоды: качество листа улучшается.

В конце февраля на стане были смонтированы новые водосборные трассы, идущие от нагревательных печей и машинного зала в водовод (диаметром 1200 миллиметров) пятого листопрокатного цеха. Теперь у работников цеха появилась возможность увеличить количество воды для охлаждения валков и душирования полосы. Дело в том, что при проектировании реконструкции системы водоснабжения и канализации стаа 2500 была установлена заниженная пропускная способность вторичных отстойников окалины. В действительности после реконструкции сброс воды во вторичные отстойники оказался значительно больше расчетного, что приводило к затоплению их, и в связи с этим приходилось прибегать к сокращению расхода воды на охлаждение работ.

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 36 (5013)  
Год издания 32-й

ЧЕТВЕРГ, 25 марта 1971 года

Цена 2 коп.



## ВПЕРЕДИ — ЧЕТВЕРТАЯ БРИГАДА

Раскаленные добела слитки металла, вздрапывая, скользят по ролямгангу. Все механизмы третьего блюминга работают с полной нагрузкой и бесперебойно. Ритм прокатки нарастает. Трудовую вахту на блюминге несет четвертая бригада, возглавляемая Александром Ивановичем Урываевым. Замечательно трудится в нынешнем году этот коллектив. Завершив с опережением графика январские и февральские задания, прокатав дополнительно к плану сотни тонн металла, в марте он продолжает увеличивать сверхплановый задел. С начала месяца бригада имеет на своем счету дополнительно к плану более трех тысяч тонн проката.

Исполняющий обязанности начальника третьего блюминга А. Д. Недорезов так объясняет успех передового коллектива:

— Залог трудовых достижений бригады Урываева — слаженность работы. Строго соблюдая график нагрева металла, старший сварщик нагревательных колодцев Михаил Илларионович Лялько отправляет на станы хорошо прогретые слитки. Операторы Валентин Мясников и Нина Федорова задают отличный темп прокатки. Замечательно работают вальцовщик Николай Костевич и машинист крана Евгений Бутковский.

— Наш ударный труд, — говорят труженики бригады Урываева, — будет достойным подарком XXIV съезду партии.

Р. СЛАВИН.

## ПРАВИТЕЛЬСТВЕННАЯ ТЕЛЕГРАММА

МАГНИТОГОРСК, МЕТКОМБИНАТ, СТАЛЕВАРУ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ № 29 ЕВСТИФЕЕВУ.

Решением Коллегии Министерства черной металлургии СССР и Президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности Ваша бригада признана победителем по итогам предсъездовского Всесоюзного соцсоревнования бригад рабочих ведущих профессий за второе полугодие 1970 года и январь—февраль 1971 года с присвоением звания «Лучшая бригада сталеваров» и присуждением денежной премии.

Поздравляем коллектив бригады с победой во Всесоюзном соревновании. Желаем коллективу встретить XXIV съезд КПСС новыми трудовыми успехами.

Министр КАЗАНЕЦ.

Председатель ЦК профсоюза КОСТЮКОВ.

Телеграммы аналогичного содержания поступили также в адрес бригады аппаратчиков смолоперегонного цеха коксохимического производства, руководимой Горячевым, и в адрес бригады прокатчиков стана 2500 холодной прокатки, возглавляемой старшим вальцовщиком Ахмедьяновым.



Коллектив стана 2350 листопрокатного цеха успешно несет трудовую вахту в честь XXIV съезда КПСС. С начала месяца здесь выдано сверх плана более одной тысячи тонн продукции. В числе передовых идет смена мастера В. М. Гришина, в которой хорошо трудится сварщик нагревательных печей Иван Дмитриевич Рябов. Старший труженик цеха обеспечивает своевременную выдачу металла хорошего нагрева.

НА СНИМКЕ И. Д. РЯБОВ у измерительной аппаратуры.

Фото Н. Нестеренко.

## ТРУДЯТСЯ С ЭНТУЗИАЗМОМ

«До открытия партийного съезда осталось 8 дней. На предсъездовской трудовой вахте 22 марта отличились труженики первого непрерывно травильного агрегата, дрессировочных станков 2500 и 1700», — сообщила «молния» в пятом листопрокатном цехе.

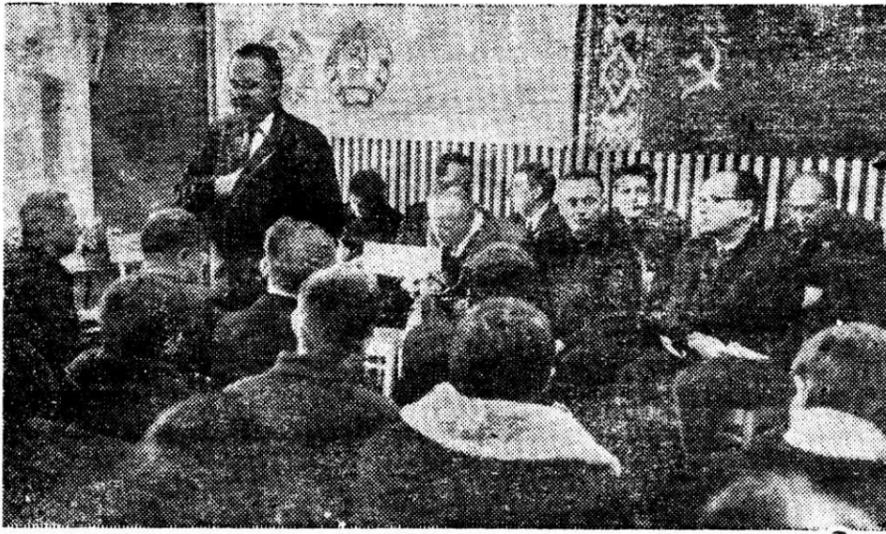
«Каждый предсъездовский день — трудовой подарок!» — таков лейтмотив ударной вахты прокатчиков. На всех участках идет упорная борьба за досрочное выполнение намеченного. На отгрузке готовой продукции тон в работе задает бригада И. Б. Белых. Более двух тысяч тонн ли-

ста отгрузила она сверх плана с начала месяца. Высокопроизводительно трудится на четырехклеточном стане бригада старшего вальцовщика Р. С. Ахмедьянова. Ежедневно перевыполняют сменные задания старшие отжигальщики термического отделения Г. Е. Меркушев и В. А. Богданов.

На агрегатах поперечной резки в авангарде соревнующихся старшие резчики Н. К. Сивелькаев и Е. Ф. Хлопцев.

— Все рабочие, — говорит секретарь партбюро Юрий Васильевич Долгов, — трудятся с энтузиазмом. Велико наше желание встретить XXIV съезд КПСС хорошими трудовыми делами.

С. АЛЕКСАНДРОВ.



ЗА ВПЕРЕДСМОТРЯЩИМИ

## РЕШИЛИСЬ НЕ СГОРЯЧА

(Окончание. Начало на 1-й стр.).

чих валков стана и дублирование полосы. В результате резко ухудшилось качество поверхности полосы кондукционных марок на подкате для ЛПЦ № 5. Ныне, с пуском новых водосборных трасс (смонтированных в запланированные сроки в значительной мере благодаря энергичной помощи заместителя главного энергетика т. Воронина и настойчивости механика-энергетика цеха т. Фрика), не только устранена проектная ошибка, но и достигнута экономия воды: она используется вторично.

В целях улучшения качества листа и повышения надежности работы оборудования на стане проводится капитальный ремонт моталок. В январе одну моталку уже отремонтировали. Она работает хорошо, любой оператор скажет, что улучшилось качество смотки рулонов и «потеснен» такой дефект, как надрыв на листах переднего конца полосы. Вероятно, была бы уже отремонтирована и еще одна моталка, но из-за ударивших неожиданно морозов пришлось приостановить ремонт, отложить его на некоторое время. Однако все необходимое для капитального ремонта оборудования имеется и по всей вероятности в начале апреля он будет все-таки проведен. А в мае запланировано капитально отремонтировать и третью моталку.

Ведется работа по реконструкции системы гидросбыва, осуществление которой позволит ликвидировать такой дефект цехового листа, как вкратная окалина. Действующая ныне система гидросбыва была рассчитана на давление воды до 100 атмосфер, что не способствовало полному удалению окислов с полосы. Разработанный для стана проект реконструкции системы гидросбыва предусматривает давление воды 150 атмосфер —

стан в этом отношении поднимется до уровня современных станов горячей прокатки. С увеличением давления воды в системе гидросбыва улучшится удаление окислов с полосы и соответственно лучше станет качество поверхности листа.

**В** ОБЩЕМ, комплексный план совершенствования технологии и увеличения производства действительно очень много значит для коллектива стана 2500, и выполнение его сулит много отрядных перемен в улучшении качества продукции.

Если раньше коллектив из года в год считал своей первоочередной задачей неуклонное увеличение производства, то теперь он находится на подступах к проектной мощности, и на повестке дня острее стоит проблема резкого улучшения качества листа. В этой связи прокатчикам стана предстоит еще немало потрудиться, чтобы преодолеть в самих себе своеобразную инерцию сознания и научиться постоянно держать под прицелом качество металлостана. А преодолеть эту инерцию помогут различные (тоже предусмотренные комплексным планом) организационные мероприятия, за выполнением которых, равно как и за выполнением технических, тщательно следят партийные группы бригад. Так, в феврале во всех бригадах состоялись собрания партгруп, на которых с докладом о выполнении комплексного плана выступил начальник стана т. Челенко.

Думается, что не только прокатчики стана 2500, но и весь коллектив четвертого листопрокатного, в дальнейшем будет не менее настойчиво бороться за выполнение всех мероприятий, предусмотренных комплексным планом повышения эффективности производства.

Ю. САШИН.

В нашем городе гостила делегация писателей Белоруссии. Они познакомились с городом, его достопримечательностями, с промышленными предприятиями и учебными заведениями. И, конечно, большой интерес представляли для наших гостей встречи с жителями и тружениками прославленной Магнитки.

На снимке: встреча в красном уголке второго мартеновского цеха. Выступает руководитель делегации секретарь союза писателей БССР И. А. Брыль.

Фото Н. Нестеренко.

## Наш рапорт съезду

Это не обычная книга: даже обложки отличают ее от любой другой. Они из металлического листа. На первой «обложке» изображен ковш, льющая сталь... Тема труда металлургов близка авторам этой книги, ведь они в недалеком будущем станут доменщиками, сталеплавыльщиками, прокатчиками. И содержание этой необычной книги — учеба и труд ребят из ГПТУ-13.

По решению Государственного Комитета при Совете Министров РСФСР по профессионально-техническому обучению наше училище удостоено высокой чести среди родственных учебных заведений республики: рапортовать форуму коммунистов о своей деятельности в период между партийными съездами. Так появилась эта необычная книга,\* любовно, со вкусом оформленная учащимися.

Наше училище готовит для комбината рабочих ведущих профессий. За годы существования училища (в конце мая ему исполнится 30 лет) из его стен вышло одиннадцать тысяч высококвалифицированных металлургов. Здесь учились лауреат Государственной премии кавалер ордена Ленина мастер мартеновского цеха № 2 Владимир Захаров, Герои Социалистического

Труда сталевар Анатолий Рубанов, оператор Александра Цыба и многие другие товарищи, которыми по праву гордятся магнитогорцы.

И ребята, которые учатся сегодня, стремятся быть во всем похожими на своих старших товарищей. Отлично зарекомендовали себя в учебе, на производственной практике, в общественной жизни Анатолий Орнин, Владимир Казанцев, Сергей Кустов, Валерий Гамолин и многие другие. Сейчас в училище проходит ленинский зачет. Учащиеся подготовили рапорты о деятельности своих групп, написали рефераты, изучили некоторые ленинские работы. Они проделали большую работу, и в зачетных книжках многих учащихся проставлены хорошие оценки по сдаче ленинского зачета. За прошедшие пять лет учащиеся отработали на субботниках и воскресниках свыше пяти тысяч человеко-часов. Совершили 34 похода по местам боевой и трудовой славы южноуральцев, посетили ленинские места.

У нас заведено: каждое событие в жизни народа отмечать трудовыми вахтами. Так, на днях учащиеся группы 24—25 самостоятельно обслуживали семь мартеновских печей и выплавляли 2900 тонн — по мнению

специалистов — хорошей стали.

Сейчас в училище ребята вместе с профессионально получают и аттестат о среднем образовании (в 1971 году состоялся первый такой выпуск).

Проектом Директив на новую пятилетку предусматривается увеличение подготовки квалифицированных рабочих в профессионально-технических учебных заведениях, причем особо указывается на необходимость давать учащимся среднее образование, повысить качество подготовки и квалификацию молодых рабочих. В связи с этим повышаются требования и к педагогическому коллективу нашего училища. Дела, о которых рассказано в рапорте партийному съезду, свидетельствуют о том, что эти новые задачи нам по плечу. Ибо преподаватели училища понимают всю ответственность, которая на них возложена в подготовке молодой рабочей смены. И в своей работе они равняются на заслуженную учительницу профтехобразования РСФСР Александру Николаевну Суворову, старшего мастера, ветерана ММК Владимира Васильевича Жерлицына — наших лучших работников.

Ф. ФИЛИМОНЕНКО, директор ГПТУ № 13.

## КОНФЕРЕНЦИЯ ПРОПАГАНДИСТОВ

В конце прошлой недели в левобережном Дворце культуры металлургов состоялась научно-методическая конференция пропагандистов и методистов политпросвещения города.

С докладами на конференции выступили секретарь городского комитета партии К. Н. Сидоров и доцент пединститута А. З. Гинзбург.

Товарищ Сидоров говорил о том, что пропагандистам необходимо хорошо подготовиться к проведению занятий со слушателями, приучить их к самостоятельной творче-

ской работе, назвал лучших пропагандистов города, к числу которых относятся И. С. Зак с металлургического комбината, Л. И. Кошкарёва со швейной фабрики, молодой пропагандист скалолазничного завода Г. В. Благай и другие.

Между тем, указав в своем докладе К. Н. Сидоров, нередки еще случаи, когда занятия проводятся на низком идейно-политическом уровне, без должной подготовки, как например, в листопрокатном цехе № 5. Докладчик еще раз обратил внимание на необходи-

мость повышения ответственности слушателей, для чего их следует заслушивать на партбюро, на отчетах коммунистов. Подчеркнул целесообразность составления членами партии личных планов повышения политических знаний. Он рассказал также о большой трудовой и политической активности трудящихся города, вызванной изучением и обсуждением проекта Директив XXIV съезда КПСС по новому пятилетнему плану (кстати, в обсуждении Директив приняли участие 160 тысяч трудящихся горо-

да, в ходе обсуждения было высказано много ценных предложений).

С большим вниманием был выслушан и доклад доцента педагогического института А. З. Гинзбурга. Докладчик остановился на таких вопросах, как психология слушателей и пропагандиста, их взаимоотношения и т. д.

Затем работа проходила по секциям. В конце был подведен итог всей конференции.

Проведение методических конференций должно оказывать пропагандистам города методическую, научную и практическую помощь в их просветительской работе.

А. БРИЧКО, наш нештатный корреспондент.

## Чем рождена

Три точки. В двадцать восьмом году — 4,3 миллиона тонн стали, в семидесятом — сто шестьдесят, в семидесятом пятом намечено по верхнему пределу сто пятьдесят. А раз намечено — значит будет. В этом убеждает опыт восьми пятилеток. Только однажды прямая была сломана. С восемнадцати миллионов в сороковом году — до двадцати в сорок пятом. Война. Она отбросила металлургию назад на целое десятилетие.

Но вспомним тридцатые годы. Вступают в строй Магнитогорский и Кузнецкий металлургические комбинаты и новый мартеновский цех в Макеевке, скопированный по американскому образцу. Стодвадцатитонные печи. Магнетитовый кирпич поступает из Германии. Оборудование тоже оттуда. Краны фирмы «Демаг», ковши фирмы «Бамаг». В Кузнецке иностран-

ные специалисты. Однако вскоре иностранные брьюки оказываются узкими для русских шагов саженных. Печи переделывают на трехсоттонные, краны усиливают, ковши наращивают, иностранных специалистов, сдерживающих рост производства, отправляют домой.

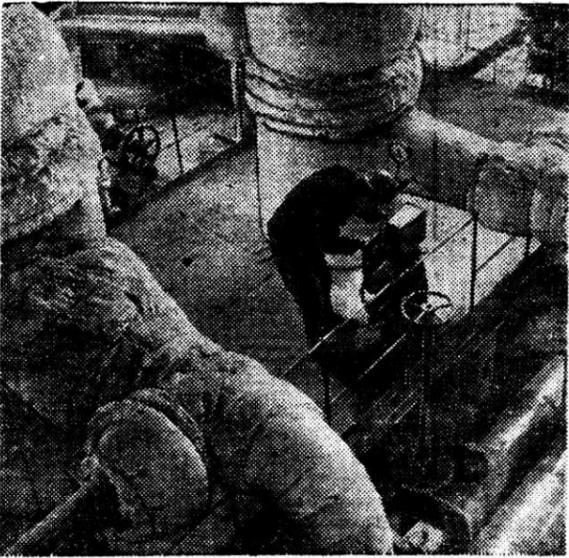
В Макеевку приезжает Серго Орджоникидзе и ставит перед сталеварами задачу довести съём стали до шести тонн с квадратного метра пода печи. Усомнились мы тогда в возможность только прыжка. В стране снимали чуть больше трех тонн, в Америке — четыре. Ученые утверждали, что больше семи тонн взять нельзя при самых идеальных условиях. И мы честно сказали об этом Серго.

— А почему вы вздумали равняться на практику американцев и на теорию предельщиков? — пристыдил он.

И вот целая плеяда сталеваров, которых вел за собой легендарный Макар Мазай, опрокинула все представления о мартеновской печи, добившись съема стали в размере двенадцати, четырнадцати, шестнадцати тонн. Это были рекорды отдельные, недолговременные, но они открыли перспективу, пробудили творческую инициативу рабочих и инженеров. Они положили начало горячему соревнованию за лучшее использование техники, способствовали неуклонному росту людей. Из рабочих вырастали начальники цехов, директора заводов, руководители наркомата.

Для меня символом возможности рабочего человека в Советской стране является сталеплавыльщик Михаил Моисеевич Привалов. Света нас судьба в Макеевке. Я — начальник смены, он — мастер. У него за плечами фабзавуч и несколько

лет работы у печей Кузнецкого металлургического комбината. Но кузнецкая закладка оказалась высокого качества. И кем бы Привалов ни работал, он вносил свое, новое. Мастер он виртуозный — ноль брака, обер-мастер — новый способ наварки и ремонта подлин, позволивший выплавить дополнительно миллионы тонн стали (их так и называли: «Приваловские миллионы»), начальник цеха — и цех удостоивается звания коллектива коммунистического труда. Не щадя себя, Привалов отдавал все силы и опыт народу, и народ щедро воздал ему по заслугам. Михаил Привалов награжден пятью орденами, ему дважды присуждена Государственная премия, он удостоен звания Героя Социалистического Труда, избирался депутатом Верховного Совета СССР, был членом его Президиума. Избирался делегатом XXII



В этом месяце исполнилось сорок лет со дня создания специализированной организации Оргэнерго, в задачи которой входил и монтаж энергосиловых установок на предприятиях. За эти годы произошли изменения как в названии этой организации, так и в ее задачах. Сегодняшнее управление Уралэнергочермет выросло в крупнейшую организацию, которая имеет свои «представительства» на всех крупных предприятиях Урала. Имеется наладочный участок Уралэнергочермета и на нашем комбинате.

На снимках нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите труженников этого участка электрослесаря В. Я. Безуглова за наладкой дистанционного управления одного из агрегатов (снимок вверху) и руководителя группы автоматики старшего инженера А. П. Потапова за снятием характеристики работы котла ТЭЦ.



**ЦЕННЫЙ ПОЧИН СТАНОЧНИКОВ ОСНОВНОГО МЕХАНИЧЕСКОГО**

**МО**ЩНОСТЬ нашего металлургического комбината за последние восемнадцать лет возросла более чем в два раза. За это же время число станочников в основном механическом цехе сократилось в полтора раза.

Эти цифры поставлены здесь рядом для определения трудностей, возникших сегодня перед основным механическим цехом в решении тех же задач, что стояли и много лет назад.

— С ремонтами мы справляемся, — говорит главный механик комбината Яков Алексеевич Шуклин. — Но кроме ремонтов цехи нашего управления должны заниматься созданием и внедрением новой техники, усовершенствованием в а н и е м оборудования и т. д., а сил на это у нас сейчас не хватает. По основному механическому цеху можно судить о положении, сложившемся во всех ремонтно-механических цехах управления.

А положение серьезное. На складах только ОМЦ скопилось около девяти тысяч тонн заготовок и полуфабрикатов. Это на полгода работы цеху. И этот запас будет расти, а в ОМЦ сегодня нет широких возможностей для резкого повышения производства деталей. Эти возможности необходимо изыскивать, создавать и расширять их.

— Резервы у нас есть, — говорил на собрании инструментального отдела председатель цехкома А. Ф. Каширин. — Умело используя их, мы можем повысить производительность труда, значительно ускорить изготовление продукции.

**НА СОБРАНИИ** коллектива коммунистического труда инструментального отдела шел серьезный разговор о путях повышения

**ТРИ КИТА УСПЕХА**

эффективности производства. И эти пути определены четко.

Если даже двадцать три человека в цехе перейдут на многостаночное обслуживание, то и это принесет немалую выгоду. Большой станочный парк и широкий ассортимент продукции позволяют строгальщикам, фрезеровщикам, токарям-расточникам обслуживать не по одному, а по два станка.

Но прежде чем широко внедрять многостаночную систему работы, необходимо глубоко и детально продумать ее, изучить опыт рабочих, обслуживающих два станка.

Для ускорения настройки и установки деталей необходимо четкое снабжение фрезеровщиков необходимым инструментом, широкое внедрение различных приспособлений для быстрого и надежного закрепления деталей на станках. Это в одинаковой степени относится к внедрению многостаночной системы и среди расточников, и среди строгальщиков.

**НА СОБРАНИИ** рабочих инструментального отдела было решено развернуть соревнование за право получения личного клейма ОТК. Не только в инструментальном, но и в других отделах цеха есть немало высококвалифицированных станочников, которым уже сегодня можно вручить каждому личное клеймо.

На протяжении нескольких лет без единого случая брака работает, например, сверловщик Х. Тухбатуллин. Мастер первого станочного отдела Р. А. Хлебников утверждает, что таких, которые работают без брака, которые заслуживают права пользования личным клеймом, на одном их участке наберется человек двадцать пять.

Если десятки станоч-

ников ОМЦ станут работать без предъявления своей продукции контролерам ОТК, производство получит от этого значительную выгоду. Это значит, что все обладатели личного клейма не будут терять рабочего времени на сдачу продукции контролерам, а будут производить дополнительную.

Какие формы примет соревнование за право получения станочниками личного клейма, над этим еще следует подумать руководителям производства основного механического цеха, профсоюзному активу цеха. Ясно одно, что личное клеймо должно стать предметом гордости рабочего, поэтому вручение его должно быть торжественным, запоминающимся. Ясно и другое, завоевавшие право пользования личным клеймом ОТК, должны иметь какие-то преимущества перед теми, кто еще не имеет их. Это будет стимулировать борьбу станочников за право получения личного клейма, а значит и за повышение эффективности производства.

**ОСВОЕНИЕ** станочниками вторых специальностей является одним из резервов повышения производительности труда, ускорения выполнения заказов. Слесарь, получивший квалификационный разряд сверловщика, при необходимости может быть использован на выполнении срочных заказов на сверльном станке. Освоение специальности машиниста электромостового крана позволит высвободить машинистов крана с наладочного участка, где помощь крана требуется редко, на другие участки.

— Я обяуюсь освоить специальность долбежника, — сказал на собрании слесарь Виктор Ляшко.

— Я освою специаль-

ность оператора электроимпульсного станка, — заявил бригадир слесарей Александр Пятин.

Сверловщица Фавья Молибогова решила освоить специальность строгальщика. Многие трудящиеся ОМЦ будут постигать секреты мастерства другой специальности. Люди идут на это сознательно, потому что комбинату для успешного выполнения большой программы необходима действенная помощь станочников.

Передовые рабочие ОМЦ начинают движение за освоение второй специальности. В дальнейшем необходимо заинтересовать большинство трудящихся в освоении второй специальности. Об этом должны позаботиться опять-таки руководители производства и профсоюзный комитет цеха.

На своем собрании коллектив инструментального отдела принял обращение ко всем станочникам цехов управления главного механика комбината с призывом широко внедрять систему многостаночного обслуживания, бороться за право получения личного клейма ОТК, начать освоение второй специальности с тем, чтобы повысить производительность труда и эффективность использования оборудования в механических цехах.

Трудящиеся основного механического цеха начали поход за более полное использование внутренних резервов. Это начинание достойно всесторонней поддержки.

Станочники цехов управления главного механика, поддержав почин трудящихся ОМЦ, получат дополнительную возможность четко и без промедления справляться с заказами по ремонту основных агрегатов комбината и по созданию новой техники.

**М. КОТЛУХУЖИН.**

**уверенность**

**ЗАМЕТКИ ПИСАТЕЛЯ**

съезда партии, кандидатом в члены ЦК КПСС. Сейчас он работает главным специалистом в Министерстве черной металлургии СССР. Я привожу этот пример потому, что он мне ближе. Более тридцати лет слежу за ростом этого талантливого и самоотверженного человека. Многими чертами его характера наделены герои моих книг. И не только его. Творческий поиск стал общепризнанным явлением, и творцов новой техники в изобилии можно встретить на любом заводе. В пору моей молодости наука была привлекательней институтов. А сейчас на многих заводах решают проблемы, которыми может гордиться исследовательский институт. Восемь пятилеток — недолгий период в жизни страны. Но какие качественные изменения произошли за это время в металлургии! От импорта проектов, оборудования, специалистов мы

перешли к экспорту их. По нашим проектам строятся металлургические предприятия в разных странах, нашим оборудованием они насыщены, наши специалисты обучают методам советской металлургической школы. У этой школы свое определенное направление — всемерное форсирование агрегатов, постоянный творческий поиск и максимальная ответственность за порученное дело. В декабре прошлого года мне довелось побывать на одном из таких предприятий. Это Бхилайский металлургический завод в Индии. Надо сказать, что здесь почти одновременно с Бхилайским заводом строились еще два. В Руркеле этим занимались немцы из ФРГ, в Дургапуре — англичане. Так что советские специалисты как бы незаметно вступили в соревнование с иностранными фирмами. И с честью выиграла это сорев-

нование. Бхилайский завод работает намного лучше, чем другие, он — рентабельное, дающее прибыль предприятие. Им гордятся трудящиеся Индии, и ворота его широко открыты для многочисленных экскурсий. В домашнем цехе я увидел впечатляющую картину. Мужчины в белых одеяниях и женщины в голубых, зеленых, розовых сари, как зачарованные, смотрели на поток расплавленного чугуна, извергающийся в огромные ковши. Они прибыли издалека, чтобы полюбоваться жемчужиной индийской металлургии. — И я, поймавший почти все наши крупные отечественные металлургические заводы, тоже любовался. Основное внимание я, конечно, уделил мартеновскому цеху. Большие современные печи, первоклассное оборудование, четкий производственный ритм создавали впечатление, будто я нахо-

жусь у себя на родине. Только начальник цеха мастер Наги возвращал меня к действительности. Высокий, красивый, в красной чалме, с бородой, неокитным образом плотно облегающей щеки и подбородок. Мастер Наги ежедневно посещает заводы Советского Союза. Почти два миллиона тонн стали дает цех, руководимый им, и неуклонно наращивает производство. Но самая бесценная «продукция» Бхилайского завода — дружба советских и индийских металлургов. Наши люди сделали главное — передали свой опыт. Сейчас руководят сложнейшими агрегатами и цехами только индийцы. Западные немцы на страницах журнала «Штерн» давно признали свое поражение — техническое и политическое. В статье под выразительным названием «Сталинград немецкой индустрии» они писали, что их

фирмы, строя завод в Руркеле, имели одну цель: продать его индийцам. Так и сделали, построили и ушли, а советские люди остались помогать осваивать Бхилайский завод и помогали.

Очень любопытная история произошла в Дургапуре на заводе, построенном англичанами. Там застудили домную печь — как говорят, посадили козла. Закрытие английских и немецких специалистов было убийственным: домную печь демонтировать, извлекать металлический монолит и строить печь почти заново. Около года простоя, потеря сотен тысяч тонн чугуна и миллионные убытки... Тогда индийцы пригласили из Бхилайского металлургического завода инженера Ивана Маркеловича Беспалова. Он выслушал мнение специалистов, отпустил их с миром и, методически разгревая монолит, выплавил его и за несколько дней ввел печь в строй. Это была техническая сенсация.

Широко применяются за рубежом советские изобретения, оказавшие большое влияние на развитие метал-

лургического производства. И это признание советской школы металлургии выпоняет душу гордостью.

Вот какие чувства, мысли и воспоминания вызвало у меня ознакомление с проектом Директив XXIV съезда партии.

Огромной работы потребует выполнение Директив от армии рабочих, инженеров и ученых металлургической промышленности. Каждая строка Директив значима и трудоемка. Строительство домменных печей объемом в 5.000 м<sup>3</sup> и кислородных конверторов с весом плашки 350 тонн — новое дело в мировой практике, и оно сопряжено с серьезным творческим поиском. Не меньше усилий придется затратить на выполнение первой строки раздела о черной металлургии: «Считать основной задачей коренное улучшение качества металлопродукции...».

И мы глубоко убеждены в том, что эти сложнейшие задачи советскими металлургами будут выполнены с честью.

**Владимир ПОПОВ, (Правда № 79).**

## „НЕ УМЕРЛА КОММУНА!“

Прошло целое столетие с того дня, когда в одном из крупнейших городов мира — Париже впервые в истории появилось красное знамя революции.

«Дело Коммуны не умерло, оно живет в каждом из нас». Эти ленинские слова стали девизом научной конференции, проходившей 18 марта в актовом зале педагогического института для студентов французского отделения института. В этот день заведующий кафедрой философии и научного коммунизма Н. С. Нилов напомнил слушателям об основных событиях Коммуны. О литературной жизни Коммуны, ее пламенных борцах Жюлье Валлесе, Луизе Мишель, Эжене Потье рассказала пятикурсница Н. Бранских; старший преподаватель кафедры философии Л. Г. Чернышкова выступила с докладом «Коммуна и современность», который закончила словами автора «Интернационала» Э. Потье: «Не умерла Коммуна!».

В заключении конференции на родном языке французского прозвучал монтаж «72 дня Коммуны».

А вечером состоялось заседание интернационального клуба «Друзья Франции», посвященное юбилею Парижской Коммуны, вновь звучала французская речь.

Н. КОМАРОВА,  
студентка МГПИ.



Сталеплавыльщикам второго мартеновского цеха есть что вспомнить в спортивной жизни. В зимней спартакиаде отличились лыжники, баскетболисты, конькобежцы, волейболисты. В прошлое воскресенье мартеновцы собрались на «Праздник льда».

В этот день начальник цеха И. Костенко и председатель ДСО «Труд» П. Шувалов тепло поздравили физкультурный коллектив с хорошим финишем. В специальном распоряжении начальника цеха спортсменам выражена благодарность, а тем из них, кто был наиболее активен в спорте, вручены памятные подарки и грамоты.

Затем состоялись соревнования конькобежцев цеха и показательные выступления юных фигуристов — чемпионов недавнего первенства школьников. А закончился «Праздник льда» массовым катанием семей сталеплавыльщиков на коньках.

НА СНИМКАХ: начальник цеха И. Я. Костенко вручает грамоту начальнику смены А. Ф. Янбахтову; показательное выступление фигуристов.

Фото Н. Нестерко.



## Еще будут перемены

ОСТАЛИСЬ ПОЗАДИ 9 туров личного первенства города по шахматам, которое, вообще говоря, несколько затянулось из-за посемейной работы участников розыгрыша, пропуска ими встреч. К тому же набралось много отложенных на доигрывание партий.

Но перейдем к анализу игры, начиная с предыдущих туров.

7-й тур ничем не удивил: В. Романов выиграл у С. Попова, Н. Марванова — у В. Баловнева, Е. Тихонов — у А. Шевчука, Ю. Угольцев — у Б. Кримермана. Неудача постигла хорошо

стартовавшего В. Корепанова. Отложенная им в игре с Н. Рябых партия оставляла ему мало надежд на выигрыш, и он даже не пытался бороться.

Отложены партии Н. Кузнецов — А. Тюрин и А. Федоров — Н. Горбунов. После этого тура двое металлургов укрепили свои позиции — В. Романов и Ю. Угольцев.

В 8-м туре лидирующая группа сделала еще один шаг к цели. В. Романов выиграл у Б. Кримермана, А. Тюрин — у В. Баловнева, А. Богданович — у С. Попова.

Интересная партия Н.

Лашини — Ю. Угольцев закончилась ничью. А Федоров одержал победу над Н. Марвановым. А Шевчук заставил сдаться В. Корепанова. Партия Н. Горбунов — Н. Рябых отложена.

Девятый тур был несколько сильнее по накалу шахматных страстей. Продолжил свое победное шествие Александр Тюрин. Он принудил к сдаче А. Федорова. Интересная партия Богданович — Романов отложена, и, хотя у белых лишняя пешка, позиция черных предпочтительнее.

Первое очко завоевал Н. Горбунов. Он выиграл у А. Шевчука, а Н. Кузнецов

партию с С. Поповым свел к ничьей.

Турнирную таблицу возглавляет А. Тюрин — 6,5 очка из 8. У Ю. Угольцева — 6 очков из 7. Начальник смены листопркатного цеха № 4 В. Романов набрал 5,5 очка из 7, по 5 очков имеют электросварщик горнообогатительного производства В. Корепанов и студент МГМИ А. Богданович. По 4 очка у А. Федорова, Н. Рябых, Б. Кримермана и Н. Марванова. У Н. Горбунова — 2,5 очка, у Н. Кузнецова — 1,5 очка.

Перегруппировка в лидирующей группе, продолжается.

И. КОЛОМЕЕЦ,  
член городской шахматной федерации.

## На старте — ветераны лыжни

Под занавес зимнего спортивного сезона в Абзакво состоялись редкие для Магнитки состязания — участвовали в них физкультурники в возрасте от 30 и свыше 50 лет.

Для мужчин всех возрастных групп лыжная дистанция была протяженностью 5 километров, женщины бежали 3 километра.

В мужском забеге в первой возрастной группе вы-

шел победителем строитель П. Алабужин.

Во второй возрастной группе первым пришел к финишу металлург Г. Андреев.

В третьей возрастной группе своих соперников опередил преподаватель индустриального техникума В. Староверов.

В четвертой группе, где возраст участников превысил 50 лет, не было равных

преподавателю кафедры физкультуры и спорта МГМИ Е. Антонову.

На дистанции женщин в первой возрастной группе лучшее время показала работница горнообогатительного производства Г. Хлоповских.

В третьей возрастной группе первенствовала учительница школы № 27 А. Борис.

П. ВОЛОДИН.

Четверг, 25 марта

Шестой канал

12.00 — Программа передач. 12.05 — Новости. 12.15 — Для школьников. «А у нас во дворе». Концерт. Передача из Киева. 12.45 — «Гуля Королева». Телевизионный спектакль. Часть 1-я. 14.00 — «Для блага народа». Телевизионный очерк. 14.30 — Новости.

18.25 — Программа передач. 18.30 — Новости. 18.40 — Для дошкольников и младших школьников. «Сказки кота Мурлыки». 19.10 — Фестиваль симфонических оркестров РСФСР. Свердловский симфонический оркестр. 20.00 — Новости. 20.05 — «От съезда к съезду». Телевизионный многосерийный документальный фильм. 2-я серия. «Год 1967». 21.00 — «Музыка для всех нас». Концерт. 21.45 — «Трибуна писателя». 21.55 — болу. ЦСКА — «Спартак». Чемпионат СССР по баскетболу (2-й тайм). 22.35 — «Время». Информационная программа. 23.00 — «Рассказы о театре». 00.30 — Концерт художественной самодеятельности Таллинского политехнического института. Передача из Таллина. 01.15 — Новости. 01.30 — Программа передач.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.20 — «Орбита». Информационный выпуск. 18.30 — «Смотрите, молодые!» Телефильм. 18.50 — Молодежная программа.

ЧСТ. 19.25 — «Канал с семи утра». Фильм Саратовской студии телевидения. 19.40 — Поэт Виктор Вуячич. 20.00 — «От съезда к съезду». «Стальные мускулы державы». 21.25 — «Председатель». Художественный фильм (1-я серия).

Пятница, 26 марта

Шестой канал

12.00 — Программа передач. 12.05 — Новости. 12.15 — Для школьников. «Звенигород». Передача из Перми.

Редактор Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ

Администрация и общественные организации сортопркатного цеха скорбят по поводу смерти ПОПОВОЙ Евдокии Андриановны и выражают глубокое соболезнование семье и родным покойной.

Коллектив отдела сырья и топлива выражает соболезнование работнику отдела Котляру Эдгару Ионовичу по поводу смерти его отца КОТЛЯРА Иона Абрамовича, бывшего работника цеха изложниц.

Трудящиеся заводской лаборатории металлургической теплотехники и центральной заводской лаборатории глубоко скорбят по поводу безвременной смерти инженера ЗЛИМТ ЛАБЕЦКОЙ Зои Александровны и выражают соболезнование семье и родственникам покойной.

Администрация и общественные организации мартеновского цеха № 1 скорбят по поводу безвременной смерти подручного сталевара БРЮНЧАЛИНА Геннадия Алексеевича и выражают глубокое соболезнование родным покойного.

ул. Кирова, 70, 6-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42; радио — 3-69-38.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ  
НАШ АДРЕС