

СЛАВА ПЕРЕДОВИКАМ ПРОИЗВОДСТВА!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Бригада, которой руководит старший вальцовщик ЛПЦ-2 ударник коммунистического труда Александр Яковлевич Татаркин, неоднократно выходила победителем в соревновании. За доблестный труд в прошедшей пятилетке А. Я. Татаркин награжден орденом Ленина.

Фото
Н. Нестеренко.



МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 50 (5027)
Год издания 32-й

Вторник, 27 апреля 1971 года

Цена 2 коп.

ПРАВОФЛАНГОВЫЕ

ТРУДНО узнать человека за два-три часа знакомства. Но о старшем горновом седьмой доменной печи Якове Николаевиче Гаркуше мне удалось узнать немало, хотя с ним самим познакомиться мне не удалось. Он был в отпуске.

В газовой будке за большим столом сгрудились ребята, одетые совсем не по-рабочему. Это студенты индустриального техникума, вернее уже выпускники. Закончилась практика, и сейчас они под руководством мастера седьмой печи Павла Владимировича Синицына готовят дипломные работы.

— О Гаркуше писать? — переспрашивают они. — Это правильно. — И добавляют: — Сила-человек!

А Александр Леонтьевич Арчебасов, который во время отпуска Гаркуши за старшего среди горновых, как бы дополняя ребят, сказал: «Душа-человек».

Капли пота медленно сползали с лица Александра Леонтьевича, а он, не замечая этого, неторопливо рассказывал:

В нашей работе многое зависит от качества человека. — Помню, однажды по моей вине прогорела переплавочная лопата, и шпак пошел в чугун. У меня холодело все внутри. А Яков Николаевич, ни слова не говоря, бросился на помощь. Потом я уже думал о том, что ведь не смогли бы мы ликвидировать аварию, начали он ругаться, упрекать. Трудно оставаться спокойным в такие моменты. Но с Гаркушей иначе не бывает. Это особенно и ценно в нем. Умеет он себя в руках держать, потому что знает: ничего хорошего руганью, грубостью не добьешься. Человечный он.

Вот такой пример приведу. Может незначительным покажется, но мы это в Якове Николаевиче ценим. В каждой бригаде есть страделегат. Заболеет кто-нибудь, он идет навещать. И у нас в бригаде есть такой человек. Только Яков Николаевич обязательно сам придет к захворавшему домой или в больницу. Не пришел бы он, никто и не обиделся бы. Время-то сво-

их горновых той или иной печи. Я никогда не слышал, чтобы Яков Николаевич ржался: дескать, я заказывал, теперь ты. В большинстве случаев он сам этим занимается. Потому что для него несомненно, что все делают общее дело.

Большой души человек наш Яков Николаевич. Не выходит у меня из головы один небольшой эпизод. У одного товарища из нашей

го места на другое переводят, — рассказывает водопроводчик Виктор Каптуренко, — с неохотой идут они на другие печи. Но когда горновых переводят в смену Гаркуши, они с радостью воспринимают это известие, потому что все знают, что с таким человеком работать легко, научиться многому можно.

Выбрав свободную минуту, включается в разговор мастер Павел Владимирович Синицын. Его отношение к старшему горновому — в словах: «За горн всегда спокоен, когда там Гаркуша».

С ним легко работать потому, что он честен, — продолжает Синицын. — Легко сориентироваться, принимая какое-либо решение, потому что уверен — все на печи делается так, как надо. Труд его действительно безупречен. Вы могли убедиться в этом, выслушав наших рабочих. Все мы рады за Якова Николаевича, которого наградили орденом Ленина.

Подшло время выпуска чугуна. Газовая будка опустела. Под впечатлением рассказов о Гаркуше я думала о коллективе, в котором он работает. Думала о том, что людям, которые сейчас готовятся к выпуску чугуна, можно позазавидовать. Потому что общение с таким человеком, как Гаркуша, обогащает, воспитывает.

Произошло знакомство не только со старшим горновым седьмой доменной. Я познакомилась с людьми, умеющими ценить качества, которыми обладает Яков Николаевич. Видят они ценность человека в богатстве и доброте души, которая у Гаркуши, по словам Арчебасова, «за всю жизнь общения с металлом не выгорела».

Б. РУБИНА.

Товарищ наш, горновой Гаркуша

бодное, не у каждого есть. Но для Гаркуши человек — прежде всего.

Мои собеседники сменяли один другого. Узнав, что я интересуюсь старшим горновым, сами подходили ко мне, и мое знакомство с Яковом Николаевичем продолжалось.

Отработать на горне тридцать лет — это уже много значит, — говорит один из молодых горновых, Владимир Замоторин. — Учиться надо у таких, как Гаркуша. Он никогда не делит работу на «твою» и «мою». У седьмой и восьмой общий литейный двор, и материалы для заправки канав обеих печей поступают обычно по заявке стар-

бригады была свадьба. Пригласил он всю бригаду. А в этот же день у Гаркуши в семье тоже какое-то торжество было, и он не мог быть вместе с нами. Но как мы были все обрадованы и удивлены, когда под конец веселья в доме новобрачных появился Яков Николаевич. Вот ведь нашел время, прибежал сам поздравить молодых. Такой он и на работе — к каждому внимателен.

Все, с кем пришлось разговаривать мне на печи, отметили в Гаркуше именно это качество — любовь к людям, умение понять их, ничем никогда не обидеть человека.

— Бывает, людей с одно-

ДЕСЯТЫЙ РАЗ ПОДРЯД!

Радостная весть пришла к нам на комбинат. По итогам Всесоюзного социалистического соревнования в первом квартале 1971 года Коллегия Министерства черной металлургии СССР и Президиум ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности десятичный раз подряд признали коллектив нашего комбината победителем с оставлением Знамени Совета Министров СССР и ВЦСПС.

Доменщики по итогам социалистического соревнования за I квартал также признаны побе-

дителями. Им вновь оставлено Знамя Совета Министров СССР и ВЦСПС.

Знамена Министерства черной металлургии СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности по итогам работы за I квартал оставлены коллективам мартеновского цеха № 1, цеха металлической посуды и горнообогатительного производства. Коллектив третьего листопрокатного цеха также признан победителем во Всесоюзном соревновании с вручением Знамени Министерства черной металлургии

СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности.

Труд коллектива коксохимического производства отмечен третьей денежной премией.

Коллегия Министерства черной металлургии СССР и Президиум ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности горячо поздравляют коллектив комбината с победой в соревновании и наступающим праздником 1 Мая, желают новых трудовых достижений в выполнении заданий девятой пятилетки.

Орденом Трудового Красного Знамени награждены:

АНТИПЕНКО Дмитрий Михайлович — тракторист Молочно-овощного совхоза
АНТРОПОВИЧ Иван Лаврентьевич — помощник начальника цеха горнообогатительного производства
АРХИПЕНКО Михаил Мефодьевич — механик цеха металлоконструкций
АРХИПОВ Виктор Михайлович — председатель профкома комбината
АСТАХОВ Николай Матвеевич — газовырубщик обжигового цеха
АХМАДЕЕВ Алмаз Габрахманович — старший машинист пресса копрового цеха № 1
БАБИН Федор Гаврилович — бригадир каменщиков цеха ремонта промышленных печей
БАЛАНДИН Аркадий Степанович — заместитель главного энергетика комбината
БАТУХТИНА Мария Ивановна — сортировщица листопрокатного цеха № 3
БЕЛОВ Иван Иванович — машинист вагон-весов доменного цеха
БОРОВИК Галина Алексеевна — земледельца фасонно-вальце-сталеделительного цеха
БОРЯКИН Валерий Николаевич — старший агломератчик горнообогатительного производства
БУИВИД Болеслав Иванович — начальник отдела кадров комбината
БУРКАНОВА Валентина Владимировна — машинист турбин ЦЭС
БУХАНЕЦ Павел Сергеевич — начальник цеха коксохимического производства
ВАСИЛЬЕВ Витер Николаевич — горновой доменного цеха
ВАСИЛЬЕВ Федор Борисович — начальник листопрокатного цеха № 3
ВАСЯКИН Николай Васильевич — бригадир электриков обжигового цеха
ВЕРТЕЛОВА Мария Тихоновна — оператор сортопрокатного цеха
ВЕТЧИНИНА Мария Филипповна — электрослесарь КИП и автоматики
ВОЛКОВ Леонид Иванович — вальцовщик листопрокатного цеха № 4
ВОЛЫНКИН Василий Павлович — каменщик мартеновского цеха № 1
ВОТРИН Виктор Михайлович — слесарь цеха ремонта металлургического оборудования № 1
ВОТРУШИН Леонид Петрович — вальцовщик листопрокатного цеха
ГАГАРИН Анатолий Николаевич — машинист крана копрового цеха № 2
ГАЛЫГИНА Екатерина Михайловна — маляр управления коммунального хозяйства
ГАХ Иван Анисимович — сталевар мартеновского цеха № 1
ГЛЫТНЕВ Петр Мартынович — вальцовщик сортопрокатного цеха
ГОЛОВАНЬ Иван Федосеевич — машинист бурового станка горнообогатительного производства
ГОЛЬЕС Михаил Федорович — составитель поездов железнодорожного транспорта
ГОРБУНОВ Сергей Михайлович — сталевар мартеновского цеха № 2
ГОРОЖАНИН Александр Алексеевич — бригадир слесарей основного механического цеха
ГОСТЕВ Николай Константинович — начальник цеха горнообогатительного производства
ГОШОВСКИЙ Иван Владимирович — обрубщик литья цеха изложниц
ГРИЩЕНКО Петр Семенович — секретарь парткома комбината
ГРОМОВ Николай Игнатьевич — бригадир слесарей мартеновского цеха № 3
ГУСАК Андрей Афанасьевич — машинист экскаватора горнообогатительного производства
ГУСЕВ Александр Матвеевич — слесарь листопрокатного цеха № 4
ГУСЕВА Галина Дмитриевна — оператор коксохимического производства

Орденом Трудового Красного Знамени награждены:

ГУЩИН Николай Егорович — бригадир электриков коксохимического производства
 ДВОЙНИКОВ Борис Сергеевич — машинист крана цеха подготовки составов
 ДЕМИН Константин Григорьевич — сталевар мартеновского цеха № 1
 ДЕМИХОВ Петр Иванович — машинист экскаватора горнообогатительного производства
 ДОРОНИНА Евдокия Александровна — машинист обогатительных машин горнообогатительного производства
 ДУЗЕНКО Николай Дмитриевич — старший мастер мартеновского цеха № 3
 ДУНАЕВ Петр Яковлевич — вальцовщик листопрокатного цеха № 5
 ДЮКАРЕВ Анатолий Васильевич — сталевар мартеновского цеха № 3
 ЕВДОКИМОВ Алексей Сергеевич — начальник центральной заводской лаборатории автоматизации производства
 ЕЛИЗАРОВ Григорий Васильевич — старший разлищик мартеновского цеха № 1
 ЕЛИСЕЕВА Нина Семеновна — машинист крана горнообогатительного производства
 ЖЕЛЕЗНЯКОВ Николай Константинович — бригадир электриков сортопрокатного цеха
 ЖЕРДЕВА Александра Александровна — машинист-оператор обжимного цеха
 ЖИГАЛОВА Евгения Петровна — оператор листопрокатного цеха № 3
 ЖИДКОВ Константин Прокопьевич — кузнец горнообогатительного производства
 ЗАЙЦЕВ Владимир Данилович — бригадир каменщиков мартеновского цеха № 1
 ЗАЙЦЕВ Михаил Иванович — начальник копрового цеха № 2
 ЗАХАРОВ Геннадий Прокофьевич — главный сталеплавыльщик
 ЗИГАНШИН Исхак — электрик горнообогатительного производства
 ЗИМИН Павел Яковлевич — механик огнеупорного производства
 ЗОТОВ Алексей Иванович — бригадир электриков коксохимического производства
 ЗЫКОВ Александр Семенович — старший травильщик листопрокатного цеха № 2
 ИВАНЧЕНКО Борис Филиппович — помощник директора комбината
 ИНКИН Владимир Григорьевич — электролитчик листопрокатного цеха № 3
 ИНПОДИСТОВ Александр Тимофеевич — бригадир слесарей ФЧЛЦ
 ИОНОВА Варвара Борисовна — строгальщица основного механического цеха
 ИШМУХАМЕТОВА Кафия — телятница Молочно-овощного совхоза
 ИЩЕНКО Георгий Васильевич — заместитель начальника сортопрокатного цеха
 КАВЕРЗИН Семен Иванович — начальник железнодорожного транспорта
 КАДЯЕВ Алексей Федорович — машинист прессы копрового цеха № 1
 КАЗАКОВ Александр Иванович — начальник цеха ремонта промышленных печей
 КАЗАКОВ Анатолий Иванович — бригадир участка цеха технологической диспетчеризации
 КАЗАНЦЕВ Валентин Алексеевич — начальник цеха водоснабжения
 КАРАЧЕВ Виктор Михайлович — бригадир электриков листопрокатного цеха № 5
 КАТРИЧ Иван Александрович — кузнец цеха водоснабжения
 КАТРИЧ Петр Семенович — оператор листопрокатного цеха
 КИЗЯКОВ Алексей Васильевич — травильщик листопрокатного цеха № 5
 КИМАЙКИНА Зоя Емельяновна — машинист электровагона горнообогатительного производства
 КЛИМЕНТ Анна Никаноровна — повар столовой общепита
 КЛИМОВ Алексей Иванович — бригадир горнообогатительного производства
 КНЫШ Николай Васильевич — разлищик мартеновского цеха № 2
 КОВАЛЕВА Валентина Васильевна — бригадир участка кроватного цеха
 КОВАЛЕНКО Анатолий Петрович — бригадир электриков листопрокатного цеха № 4
 КОВАЛИК Иван Степанович — мастер мартеновского цеха № 2
 КОГУТ Иосиф Васильевич — плотник ремонтно-строительного цеха
 КОЛЕСНИКОВ Федор Александрович — начальник цеха коксохимического производства
 КОЛОСОВ Виталий Николаевич — сталевар мартеновского цеха № 2
 КОЛЫЧЕВ Василий Алексеевич — машинист загрузки вагона коксохимического производства
 КОРОТКОВ Иван Артамонович — начальник смены горнообогатительного производства
 КОСЕНКО Иван Антонович — старший электромеханик железнодорожного транспорта
 КРАСНОВ Геннадий Викторович — начальник отдела горнообогатительного производства
 КРИВОЛАПОВА Зинаида Дмитриевна — оператор обжимного цеха
 КУПРИЯНОВ Михаил Ильич — слесарь ЦРМО № 2
 ЛАВРЕНТЬЕВА Ефросинья Тимофеевна — бригадир станочников цеха механизации № 1
 ЛАЗАРЕВ Юрий Александрович — электрослесарь управления коммунального хозяйства
 ЛЕВЧЕНКО Николай Федотович — помощник начальника цеха ремонта промышленных печей.

ЛЕШУК Платон Григорьевич — бригадир слесарей горнообогатительного производства
 ЛИТВАК Александр Михайлович — начальник проволочно-штрипсового цеха
 ЛОРМАН Марк Вениаминович — бригадир электриков листопрокатного цеха № 1
 ЛЫЖИН Владимир Иванович — старший дозировщик горнообогатительного производства
 ЛЯЛЬКО Михаил Варисович — старший сварщик обжимного цеха
 МАКСИМОВ Александр Васильевич — оператор листопрокатного цеха № 5
 МАЛАШКИН Николай Федорович — начальник участка горнообогатительного производства
 МАМАЕВ Александр Никанорович — отжигальщик листопрокатного цеха № 5
 МАНСУРОВ Хаернас Миниханович — газосварщик огнеупорного производства
 МАРФИН Михаил Александрович — заместитель директора комбината
 МАТВЕЕВА Нина Спиридоновна — стерженщица фасонно-чугунолитейного цеха
 МАШОШИН Иван Васильевич — сварщик обжимного цеха
 МЕДВЕДЕВА Валентина Николаевна — оператор обжимного цеха
 МЕДОВИКОВ Аркадий Васильевич — вальцовщик листопрокатного цеха № 3
 МЕЛЕШКО Михаил Степанович — сварщик кроватного цеха
 МЕЛЬНИК Алексей Афанасьевич — машинист крана копрового цеха № 2
 МЕЛЬНИКОВ Анатолий Дмитриевич — электрослесарь цеха электросетей
 МЕЛЬНИКОВ Юрий Матвеевич — начальник стана сортопрокатного цеха
 МОМOTOBA Зинаида Акимовна — аппаратчик коксохимического производства
 МУРИНЕЦ Станислав Васильевич — главный электрик комбината
 НАЗАРЕНКО Михаил Михайлович — бригадир слесарей газового цеха
 НЕКЛЮДОВА Александра Афанасьевна — машинист транспортера горнообогатительного производства
 НЕСТЕРОВА Марфа Григорьевна — рабочая мартеновского цеха № 3
 НИКИТИНА Вера Ивановна — разметчица металла цеха металлоконструкций
 НИКИФОРОВ Аркадий Александрович — резчик дома копрового цеха № 1
 НОВИКОВ Борис Евгеньевич — электрик цеха ремонта промышленных печей
 НОСОВ Константин Григорьевич — начальник мартеновского цеха № 1
 ОВСЯННИКОВ Василий Иванович — старший оператор листопрокатного цеха № 4
 ОСИПОВА Вера Михайловна — машинист транспортера горнообогатительного производства
 ПАВЛИШ Василий Григорьевич — бригадир каменщиков цеха ремонта промышленных печей
 ПАВЛОВ Виктор Михайлович — начальник электро-ремонтного цеха
 ПАПУША Иван Петрович — старший горновой домного цеха
 ПЕЙЧЕВ Николай Маркович — кузнец кузнечно-прессового цеха
 ПЕРЕТРУХИН Василий Михайлович — бригадир слесарей листопрокатного цеха № 1
 ПИВОВАРОВ Федор Иванович — заместитель директора комбината
 ПИЛИПЕНКО Иван Лукич — электрослесарь мебельного цеха
 ПИЛЮГИН Владимир Васильевич — директор Молочно-овощного совхоза
 ПИСАРЕВ Анатолий Федорович — бригадир электриков мартеновского цеха № 2
 ПЛОТНИКОВА Любовь Петровна — оператор сортопрокатного цеха
 ПЛОШКИН Валерий Сергеевич — подручный сталевара мартеновского цеха № 1
 ПОЗДНЯКОВ Василий Тихонович — машинист вагонораспределителя коксохимического производства
 ПОЛОВНЕВА Валентина Харитоновна — электромен-тер цеха технологической диспетчеризации
 ПОПКОВ Александр Георгиевич — старший вальцовщик проволочно-штрипсового цеха
 ПОПОВ Александр Иванович — токарь горнообогатительного производства
 ПРОСВИРНИН Петр Денисович — машинист крана копрового цеха № 1
 ПРУС Богдан Степанович — бригадир каменщиков цеха ремонта промышленных печей
 ПРЯДКИН Алексей Петрович — бригадир каменщиков цеха подготовки составов
 РЕВУНОВ Иван Федорович — машинист экскаватора горнообогатительного производства
 РЕЗНИКОВ Алексей Иванович — бригадир слесарей листопрокатного цеха № 2
 РОГОЖНИКОВА Пелагея Карповна — дежурная по посту железнодорожного транспорта
 РОМАНОВ Михаил Никифорович — каменщик цеха ремонта промышленных печей
 РУБАНЦЕВ Владимир Петрович — аппаратчик парокислородного производства
 САВУШКИНА Лидия Ильинична — эмалировщица производства металлоизделий
 САВЧЕНКО Анатолий Иванович — сталевар мартеновского цеха № 2
 САГАЙДАЧНЫЙ Иван Иосифович — бригадир пути железнодорожного транспорта
 САДЫКОВ Закир Галеевич — лудильщик листопрокатного цеха № 3
 САЕНКО Анатолий Федорович — старший бригадир листопрокатного цеха № 2

СЕДУХИНА Анна Алексеевна — дежурная по посту железнодорожного транспорта
 СЕМОЧКИН Алексей Николаевич — слесарь горнообогатительного производства
 СКОРКИН Иван Яковлевич — секретарь парткома коксохимического производства
 СКУТИН Леонид Нестерович — миксерной мартеновского цеха № 2
 СЛОБОДЯН Валентина Ивановна — токарь цеха механизации № 1
 СОКОЛОВ Анатолий Иванович — бригадир слесарей железнодорожного транспорта
 СОКОЛОВ Иван Тихонович — секретарь парткома железнодорожного транспорта
 СОРОКИН Дмитрий Никифорович — формовщик фасонно-чугунолитейного цеха
 СТАРКОВ Павел Владимирович — бригадир слесарей сортопрокатного цеха
 СТЕПАНОВ Александр Михайлович — старший разлищик мартеновского цеха № 3
 СУЛАКОВ Владимир Павлович — старший мастер листопрокатного цеха № 3
 СУСЛОВ Владимир Андреевич — старший машинист компрессора парокислородного производства
 СУТИНА Татьяна Павловна — прессовщица огнеупорного производства
 СЫРСКАЯ Алевтина Михайловна — машинист мельницы производства металлоизделий
 СЫТЕНСКИХ Николай Григорьевич — клепающий цеха металлоконструкций
 ТАНАЕВ Василий Макарович — старший водопроводчик домного цеха
 ТАРАКАНОВ Яков Федорович — бригадир слесарей огнеупорного производства
 ТВЕРСКОЙ Александр Абрамович — начальник парокислородного производства
 ТИХОНОВ Борис Иванович — старший сварщик проволочно-штрипсового цеха
 ТКАЧУК Валентина Борисовна — эмалировщица производства металлоизделий
 ТОКАРЕВ Александр Васильевич — оператор листопрокатного цеха № 4
 ТОРОПОВ Василий Петрович — старший вальцовщик проволочно-штрипсового цеха
 ТУГАНОВ Владимир Николаевич — старший газовщик коксохимического производства
 ТУТАРОВА Анна Павловна — водитель трамвая управления коммунального хозяйства
 УШАКОВ Николай Степанович — сталевар мартеновского цеха № 1
 ФЕДЮНЬШИН Анатолий Михайлович — газовщик домного цеха
 ФЕОФИЛАКТОВ Леонид Сергеевич — токарь электро-ремонтного цеха
 ФИЛИПОВА Дина Павловна — старший оператор проволочно-штрипсового цеха
 ФОМИН Евгений Семенович — бригадир электрослесарей цеха мартен-прокат-электриков
 ХАРЧЕНКО Александр Петрович — электрослесарь цеха КИП и автоматики
 ХАРЦИЙ Дмитрий Кириллович — аппаратчик коксохимического производства
 ЦЫКУНОВ Николай Георгиевич — заместитель директора комбината по коммунальному хозяйству
 ЦЫМБАЛ Иван Степанович — машинист паровоза железнодорожного транспорта
 ЧАБАН Григорий Петрович — начальник копрового цеха № 1
 ЧЕРКАССКИХ Михаил Павлович — машинист крана мартеновского цеха № 3
 ЧЕШЕВ Виктор Георгиевич — слесарь фасонно-вальце-сталелитейного цеха
 ЧИКОТА Иван Яковлевич — мастер теплоэлектро-централи
 ЧИЧЕНКОВА Галина Ивановна — бригадир станочников цеха механизации № 1
 ЧУГУНОВ Дмитрий Иванович — машинист турбины паро-воздухоудной электростанции
 ЧУКОВ Владимир Кириллович — аппаратчик листопрокатного цеха № 3
 ЧУМАНОВ Василий Васильевич — сталевар мартеновского цеха № 1
 ШАПОШНИКОВ Николай Романович — сталевар мартеновского цеха № 2
 ШВИДЧЕНКО Николай Михайлович — заместитель начальника обжимного цеха
 ШЕМЕТОВ Николай Михайлович — начальник листопрокатного цеха
 ШЕМЕТОВА Татьяна Владимировна — старший мастер производства металлоизделий
 ШИБАЕВ Владимир Петрович — электрослесарь горнообогатительного производства
 ШЛЫЧКИН Александр Васильевич — старший резчик металла листопрокатного цеха № 4
 ШНИТМАН Григорий Соломонович — начальник листопрокатного цеха № 4
 ШУЛЬГИН Александр Гаврилович — старший агломератчик горнообогатительного производства
 ШУПЛЕЦОВ Иван Павлович — электрик обжимного цеха
 ШУСТИКОВ Сергей Егорович — слесарь коксохимического производства
 ЩЕРБАКОВА Зинаида Ивановна — штамповщица производства металлоизделий
 ЩЕРБИНА Степан Михайлович — электрик горнообогатительного производства
 ЯКИМЕНКО Иван Иванович — машинист бурового станка горнообогатительного производства
 ЯКОВЛЕВ Владимир Семенович — старший агломератчик горнообогатительного производства
 ЯКОВЛЕВ Юрий Викторович — заместитель начальника домного цеха
 ЯНЧЕВСКИЙ Сергей Иванович — слесарь сортопрокатного цеха

ТАК часто бывает в жизни: один мечтатель — выбирает себе работу, второго — она сама берет за ворот.

Василий Овсянников принадлежит ко вторым. Слишком рано на его тогда еще хрупкие мальчишеские плечи легла тяжелая ноша. В семье свершилось непоправимое — умерла мать. Василий был старшим. Он только-только закончил индустриальный техникум, стал кормильцем трех младших сестренки и братишки.

В четвертом листопрокатном цехе рабочие с недоумением встретили его появление. Невысокого роста, щупленький, кепка на уши садится.

— Не под силу ему будет здесь. Не выдержит, сбежит, — говорили бывалые прокатчики.

Но чтобы не обижать парня, поставили его фабрикатом. Работа эта простенькая. Особых усилий и напряжения не требует. Следи только за номерами и «паспортами» очередных плавок, да вовремя сообщай исходные данные на посты. Такое снисхождение задело самолюбие Василия. «Неужели я на большее не способен?».

Когда заканчивалась смена, Василий не уходил домой. Часто оставался около операторов. Искоса наблюдая, как искусно манипулировали контроллерами бывалые прокатчики, потихоньку завидовал: «Доверят ли мне когда-нибудь такую работу?».

В дни полочки Василий всегда спешил домой. Приходил возбужденный, радуя сестер и брата обновками. Ко-

нечно, с деньгами приходилось туговато, но глава семьи расчетливо распоряжался семейным бюджетом, попусту не тратил ни копейки — себя ничем не баловал. Усиленно следил за учебой сестер и брата. Галя уже училась в индустриальном техникуме. Все занималось отлично, потому что старший брат стро-

оператор и с самого начала смены ушел домой. «Начальство» посмотрело на Василия и со вздохом спросило: — Попробуешь?

Василий поправил кепку, чтобы выглядеть помолодеватей и повыше. Впервые погружившись в мягкое кресло оператора, он сосредоточенно сжимал ручки контроллеров.

● ПРАВОФЛАНГОВЫЕ

ЭКЗАМЕН НА ЗРЕЛОСТЬ



го спрашивал за плохие отметки. И получить их было стыдно.

Семейные заботы и хлопоты постепенно накладывались на Василия отпечаток взрослости. В глазах вместо мальчишеского озорного блеска все чаще появлялась задумчивость. Василия по-прежнему волновала его работа. Он уже не мог спокойно наблюдать за четкими движениями операторов. Не мог равнодушно смотреть, как слиток, похожий на осколок солнца, с огромной скоростью проносился по грохочущим валкам. И Овсянников жадно, с упоением учился у операторов, учился мастерству.

Однажды заболел

Не заметил Овсянников, как прошла эта смена. А товарищи его заметили в нем задатки толкового специалиста.

Бежали дни. Василий по-прежнему оставался кормильцем и наставником в семье. Галя уже заканчивала, а Зоя и Владимир только поступали в индустриальный техникум. По совету старшего брата.

Иногда парни из цеха приглашали его в компанию, повеселиться. Но он отказывался...

Получив хорошие специальности, его сестры и брат работают сейчас на комбинате. «Глава семьи» сам учится теперь — на третьем курсе горно-

металлургического института.

— Мне не верится, что когда-то было трудно, — вспоминает Василий. — Смотрю на взрослых Галю, Зою, Владимира и сам не знаю, как я воспитывал их...

Василию Овсянникову сейчас тридцать два. Но на вид ему гораздо меньше, хотя позади трудные годы серьезных испытаний на крепость воли и силу характера. Экзамен на зрелость он выдержал успешно. Воспитал своих младших сестер и брата, вложил в их души свою любовь и преданность делу. Сам он достиг на работе вершин профессионального мастерства. Вот уже много лет Василий — старший оператор главного поста слябинга, был признан в 1968 году лучшим прокатчиком страны, Почетный металлург СССР...

Понимая, что главный пост задает темп всей прокатке на слябинге и что от старшего оператора во многом зависит успех работы бригады, Василий трудится самозабвенно. Быстрый и точный расчет, «математический» склад ума позволяют ему экономить время при обжиге слитков.

Только в прошлом году бригада, в которой работает Овсянников, прокатала сверх плана столько металла, сколько прокатали остальные три бригады вместе взятые.

И я не очень удивился, когда узнал, что ударный труд Василия Овсянникова в восьмой пятилетке отмечен орденом Трудового Красного Знамени.

С. РУХМАЛЕВ.

ПОБЕДИЛИ СИЛЬНЕЙШИЕ

В кузнечно-прессовом цехе по установившейся уже традиции в апреле проводился конкурс на звание лучшего молодого рабочего по профессии кузнеца. На этот раз проведение конкурса совпало с периодом, когда повсюду проходят собрания трудящихся, на которых обсуждаются материалы и итоги работы XXIV съезда КПСС. Поэтому, естественно, конкурс проходил с высоким накалом борьбы, молодым хотелось блеснуть своим профессиональным мастерством.

За звание лучшего молодого кузнеца боролись 12 человек. Им было предложено изготовить поковки за максимально короткий срок и с оценкой качества изготовления не ниже чем на четверку. Борьба за первенство была напряженной, каждый из участников азартно выполнял задание, стремился выйти вперед.

Но побеждает тот, кто более подготовлен, кто лучше

других работает повседневно. Первое место занял кузнец Виктор Кудряшов, показавший наилучший результат и по времени и по качеству изготовления поковки. Кудряшов после окончания ГПТУ № 19 в цехе трудится всего лишь первый год, но он уже прочно вошел в число передовых рабочих, которые ежемесячно значительно перевыполняют производственные задания. И характерно то, что в прошлом году, участвуя в конкурсе, Кудряшов был признан лучшим среди учащихся ГПТУ, проходивших в то время в цехе практику.

Лучшим среди учащихся ГПТУ-19, находящихся сейчас в цехе на производственной практике, в нынешнем конкурсе признан Виталий Сорокин.

Обоим победителям объявлена благодарность и вручены ценные подарки.

М. ВОЛКОВ,
начальник БОТИЗ кузнечно-прессового цеха

Впереди большой ремонт

Остались считанные дни до начала ремонта железнодорожных путей комбината. Путьцы приступят к нему с первых дней мая. В настоящее время у них одна забота — как можно лучше подготовиться к ремонтному сезону.

В нынешнем году путьцам предстоит уложить тридцать шесть километров пути на железобетонных шпалах, произвести подъемный ремонт на расстоянии в пятьдесят километров. Укладку железобетонных шпал бу-

дет вести ремонтно-путевая колонна, возглавляет которую старший мастер В. Романов. Сейчас к месту ремонта подвозят собранные звенья на железобетонных шпалах. Рабочие звенооборочной базы, возглавляемой Л. И. Женоваком, собрали уже более одиннадцати километров пути.

Но сборку звеньев сдерживает недостаток рельсов типа Р-50, а для ремонта путевых машин не хватает запасных частей. Отделу снабжения комбината надо обеспечить путьцев всеми необходимыми материалами и запчастями, чтобы они успешно завершили программу первого года новой пятилетки.

П. КОРОТКИЙ,
мастер цеха пути ЖДТ.



Коллектив третьего листопрокатного цеха стремится выдавать продукцию только высокого качества, экономия дефицитных материалов.

На снимке: передовики внутрицехового соревнования старший аппаратчик Станислав Дмитриевич Сафронюк (справа) и оператор Фарис Файзрахманович Зиганшин.

ПРЕТЕНЗИИ К МАРТЕНОВЦАМ

Коллектив цеха ремонта металлургического оборудования № 1 обслуживает в основном мартеновские цехи и потому, казалось бы, мартеновцы должны проявлять постоянную заинтересованность в том, чтобы создавать ему максимум удобств для работы. Но практика показывает, что мартеновцы не всегда проявляют себя в этом отношении как заинтересованная сторона. Вот примеры.

Работники первого мартеновского цеха заказывают нам заслонки для всех своих печей. Однако к двухканальным печам обычные заслонки не подходят, и всякий раз после выполнения очередного заказа слесарям и водопроводчикам ЦРМО № 1 часть заслонок приходится переделывать: вместо подводных труб диаметром 89 миллиметров ставить 108-миллиметровые трубы. А это накладно: вдвое увеличивается расход труб. На каждой заслонке мы теряем их дополнительно 1 метр 700 миллиметров. А заслонка на каждой

двухканальной печи — шесть. Кроме того, невозможно спокойно воспринимать тот факт, что на передельку очередной партии «неудачных» заслонок бригада из четырех-пяти (!) человек всякий раз затрачивает по две смены. Руководители первого мартеновского цеха не раз обещали нам навести порядок в оформлении заказов, но, к сожалению, пока дальние обещания дело не пошло.

Во втором и третьем мартеновских цехах допускаются грубейшие нарушения правил техники безопасности. Перевозка чугуна заливаемыми кранами здесь сплошь и рядом осуществляется через объекты, где работают люди. Надо бы, кажется, заботиться о том, чтобы исключить подобные случаи, но в ответ на высказанные по этому поводу претензии начальник второго мартеновского цеха, например, — т. Костенко заявил так: «Возили и будем возить, а производство останавливать не будем». Вряд ли нужно объяснять кому-нибудь, насколько неадекватна такая точка зрения.

В третьем мартеновском, в конце цеха, возле двадцать пятой печи, есть грузоподъемник, который, будь он исправен, очень пригодился бы нашим ремонтникам. Но грузоподъемник опломбирован: ему необходим ремонт, а ремонтировать его в цехе не хотят, хотя не секрет, что из-за отсутствия грузоподъемника рабочие ЦРМО вынуждены пускать на ветер много рабочего времени. Известно также, что и самим мартеновцам это невыгодно. Свежий факт: 21 апреля здесь же, возле 25-й печи, стоял на ремонте разливочный кран. Понадобилось ремонтникам поднять вверх кислородные баллоны, а сделать это нечем. У рабочих вынужденный перекур — кран стоит.

Подобное продолжается уже на протяжении нескольких месяцев. Обращались мы по этому поводу и к начальнику цеха, и к его помощнику по оборудованию, но они даже не собираются принять какие-то конкретные меры для исправления положения. Ссылаются на то, что дали за-

явку в УГМ на изготовление нового лифта, которую им обещают выполнить лишь в следующем году.

Не далее как 20-го числа этого месяца начальник печного участка нашего цеха т. Строц беседовал с начальником третьего мартеновского т. Семеновым насчет лифта. Тот в ответ на просьбу о лифте сказал только: будем думать. А сколько же можно думать? Нет возможности поставить новый лифт — надо отремонтировать старый. Иначе вся эта канитель с грузоподъемником может плохо кончиться. Дело в том, что некоторые рабочие нашего цеха не выдерживают бестолкового сидения без дела и поднимают баллоны на себе, а это в правилах техники безопасности не зря называется нарушением.

А. КУТЕПОВ,
старший поста народного контроля ЦРМО № 1.

Под контролем
М А С С

КУБОК У ДОМЕНЩИКОВ

Утро субботы перед началом традиционной эстафеты на приз газеты «Магнитогорский металл» было полно ожиданий. Как всякий поединок, обещающий быть напряженным и упорным, забеги команд металлургического комбината сулили сюрпризы.

Любители спорта и спортивные руководители ждали развязки давнего спора агломератчиков с легкоатлетами листопркатного цеха № 3, вынуждая уважение и команда доменного цеха. Словом, было что посмотреть, было за кого «болеть».

Свыше шестидесяти цеховых команд — около тысячи бегунов — ждали своего часа.

И эти минуты пришли с звучанием фанфар.

Первыми ушли со старта мужские команды 6-й и 7-й групп. Вперед вырвались спортсмены фасонно-вальцесталелитейного цеха, но эта команда продержалась только до середины маршрута, где-то на седьмом или восьмом этапе силы у нее иссякли; все увереннее навязывали свою инициативу представители газового цеха, центральной заводской лаборатории автоматизации производства. Между этими двумя командами по сути и разгорелась борьба в дальнейшем. Победили спортсмены газового цеха.

Следующий забег мужских команд (1-й и 4-й групп) также был обнадеживающим для нескольких команд, вышедших на первых порах в лидеры. Но практика уже показала, что точка перелома — на по-

следних трех этапах: Здесь то команду центральной электростанции и ждало разочарование. На одиннадцатом этапе представитель цеха подвижного состава железнодорожного транспорта вырвал у них победу буквально на последних метрах. Тщетно на последующих дистанциях представители энергетиков комбината пытались возглавить цепочку бегунов: при подходе к четырнадцатому этапу железнодорожники поднажали и увеличили разрыв до двадцати метров, а у финиша энергетикам «подставили ножку» спортсмены технического училища № 13, выступившие вне конкурса.

Третий забег для болельщиков был самым интересным: наконец-то наступил момент померяться силами аглоцеху и доменщикам. Понимая это, агломератчики предприняли решительное наступление, стремясь как и в предыдущие годы, сразу подальше оторваться от остальных претендентов на призовые места, но этого не получилось: к четвертому этапу представитель аглоцеха шел вторым, наступая на пятки бегуну цеха подвижного состава. За агломератчиками вплотную шли спортсмены листопркатного цеха № 2, вторая команда доменного цеха, первая команда обжимного цеха. К шестому этапу представители аглоцеха и цеха подвижного состава пропустили вперед бегуна листопркатного цеха № 2. 66-й номер из основной команды доменного цеха маячил где-то в отдалении, но на таком расстоянии, с какого можно было легко

перейти к решительным действиям. Тройка лидеров это почувствовала на середине маршрута. На восьмом этапе доменщики были третьими, а на девятом переместились на первое место. На двенадцатом этапе разрыв между доменщиками и агломератчиками составил тридцать метров. С таким запасом примерно и пришел к финишу бегун под номером 66.

Четвертый и пятый забеги для смешанных групп принесли победу представителям цеха КИП и автоматики и листопркатного цеха № 3.

...И вот судьи огласили результаты. Среди мужских

команд в тройку сильнейших вошли команды доменного цеха, цеха подвижного состава, аглоцеха.

В поединке смешанных команд переходящий кубок завоевали спортсмены ЛПЦ № 3, на втором месте команда центральной заводской лаборатории, на третьем — команда цеха подвижного состава.

Приз имени Геннадия Васильева за лучшее время на первом этапе вручен легкоатлету команды парокислородного производства Владимиру Гончару.

Команда доменного цеха помимо обычного кубка стала обладательницей и приза, учрежденного в этом году левобережным райсоветом и райкомом комсомола для лучшей из мужских команд.

В. ПЕТРЕНКО.
Фото Н. Нестеренко.



Вторник, 27 апреля

Шестой канал

18.45 — Программа передач. 18.50 — Новости. 19.00 — «Жизнь танца». Переда-

ча из Фрунзе. 20.00 — Новости. 20.05 — Для школьников. «Школа юного футболиста». 20.30 — Ленинский университет миллионеров. «Союз единомышленников». Решения XXIV съезда КПСС — боевая программа идеологической деятельности партии. 21.00 — Цветное телевидение. «Сочинение». Телевизионный художественный фильм. 21.45 — «Музыка для всех нас». На концерте в Большом зале Московской консерватории. 23.00 — «Время». Информационная программа. 23.30 —

Кинопанорама. 01.00 — Новости. Программа передач.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.00 — «Хозяин красных гор». Документальный телевизионный фильм. 18.40 — «Директор Магнитки». Документальный телевизионный фильм. 19.00 — Молодежная программа. 19.45 — «Канал с семи утра». Документальный телевизионный фильм. 20.00 — «Трефовый король». Художественный телевизионный фильм.

Среда, 28 апреля

Шестой канал

12.00 — Программа передач. 12.05 — Новости. 12.15 — Для детей. «Путешествие солнечного зайчика». Передача из Калининграда. 12.45 — Программа Барнаульской студии телевидения. 13.45 — Эстрадный концерт. Передача из Ташкента. 14.15 — «Театр сегодня». 14.35 — Новости.

19.00 — Программа передач. 19.05 — Новости. 19.15 — Цветное телевидение. «Приключения Гупа и Го-

На службе здоровья

На днях состоялось собрание актива Красного Креста комбината. Собрание рассмотрело итоги выполнения социалистических обязательств в честь XXIV съезда партии.

В своем докладе председатель комитета Красного Креста комбината Елизавета Сергеевна Кутная отметила хорошо поставленную санитарно-просветительную работу в 1, 2, 3, 5 листопркатных цехах и цехах горнообогатительного производства, справедливо упрекнула санактивы 4-го ЛПЦ, ремонтцеха, ЖКО-1, РСЦ, УКХ да и некоторых других участников в пренебрежении к санитарной работе.

В прениях по докладу выступали главный врач МСЧ Семен Лазаревич Аронов,

доверенный врач облпрофсовета А. И. Старикова, санактивистка ЛПЦ-2 Л. М. Виноградова, которые говорили о необходимости развивать санитарную деятельность на рабочих местах, по месту жительства, о сотрудничестве санактива с медицинскими работниками.

Собрание приняло обращение ко всем членам общества Красного Креста комбината, призывая их быть на комбинате инициаторами и активными участниками массового движения за благоустройство и озеленение территории комбината и кварталов, оздоровление условий труда и быта населения.

Л. ЯНЧЕНКО,
помощник промышленно-санитарного врача МСЧ комбината.

Лучшие в городе

Лучший кулинар города — повар столовой № 10 общепита комбината В. Завершинский, а самым искусным кондитером названа работница кафе «Лакомка» В. Григорьева.

Это позволили установить проходившие несколько дней тому назад конкурсы кулинаров и кондитеров.

Судейство, как водится, было строгим. Принимались во внимание вкус и вид кушанья, кондитерского изделия, учитывалось время, затраченное на выполнение задания.

В. Завершинский на «отлично» приготовил закусовые корзиночки с различными салатами, котлету по-

киевски, шницель по-мюнхенски, омлет, фаршированный вареньем, борщ украинский и ядрышки по-ташкентски.

Оценивая торты, пирожные и печенье, изготовленные кондитером В. Григорьевой, жюри конкурса отметило также ювелирную тонкость работы, художественный вкус мастера.

Конкурс позволил продемонстрировать кулинарное и кондитерское мастерство свыше 20 поварам и кондитерам столовых, кафе и ресторанов города.

Остается сожалеть, что такое волшебство можно видеть только на конкурсах.

В. АГРОНОВ.

ПРОИСШЕСТВИЕ

ЕСЛИ БЫ НЕ САВЧЕНКО...

Поздно ночью 9 апреля дежурный электрик коксохимического производства Иван Яковлевич Савченко, обходя свой участок, заметил язычки пламени, лизавшие обшивку перекрытия галереи конвейера У-41. Савченко немедленно поднял тревогу, благодаря чему работники участка углеподготовки вместе с пожарной дружиной не дали огню распространиться: производство не понесло никакого ущерба.

Савченко за бдительность и оперативность приказом начальника производства вынесена благодарность.

Откуда же взялся огонь, чуть не наделавший в хо-

зяйстве коксовиков больших бед?

Как выяснилось, рабочие управления «Прокатмонтаж», махнув рукой на все предосторожности, занимались 8 и 9 апреля электро-сваркой металлических конструкций.

Разрешение вести огневые работы на участке галереи конвейера У-41 они получили у механика Я. Е. Павлова без оформления определенных документов.

Это попустительство чуть было не привело к серьезным последствиям.

Т. ДОМИНОВ,
начальник ООТ коксохимического производства.

РЕДАКТОР Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ

НАШ АДРЕС

ул. Кирова, 70, 6-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42; радио — 3-69-38.