

Юмере

ИЗЫВУ ДОМЕН-
ПОДДЕРЖКУ В

— СОТНИ ЛЮ-
ДНАЛИЗАТОРАХ

АЛУРГА. ЦИФРЫ

НИК. ЧТО, ГДЕ,

ата ДЕ!

в апреле 1972 года завершить выплавку 175 миллионов тонн чугуна со дня пуска первой домны.

Для выполнения этих обязательств мы отработаем технологический режим шести доменных печей на дутье, обогащенном кислородом, полностью осуществим мероприятия, намеченные комплексными планами повышения эффективности производства.

Мы призываем всех рабочих, работников, инженеров, техников и служащих ознаменовать 40-летие комбината новыми успехами в труде на благо Родины.

за право в день рождения комбината нести почетную трудовую вахту у домен, мартенов, прокатных станов и на других участках производства. Пусть это право будет предоставлено самым достойным, самым передовым труженикам и коллективам.

В свою очередь мы обязуемся:

до конца года выплавить еще не менее 35 тысяч сверхпланового чугуна;

к 1 февраля 1972 года довести коэффициент использования полезного объема до 0,505;

снизить расход кокса на тонну чугуна до 510 кг;

ОБРАЩЕНИЕ ОБСУЖДЕНО И ПРИНЯТО НА СОБРАНИЯХ ТРУДЯЩИХСЯ ДОМЕННОГО ЦЕХА.

ские люди живут единым стремлением с честью претворить в жизнь исторические решения XXIV съезда Коммунистической партии Советского Союза, досрочно выполнить задания девятой пятилетки. Это находит свое выражение в необычайном трудовом подъеме, который царит на каждом участке производства, в успешном выполнении социалистических обязательств по досрочному завершению плана первого года пятилетки.

Подведены итоги работы в первом полугодии. Они радуют каждого из нас. Настойчивая борьба за приведение в действие имеющихся резервов увенчалась крупным успехом. Принятые нашим коллективом со-

досрочно. Народное хозяйство страны получило дополнительно к плану 86 тысяч тонн чугуна. Заметно повысилась производительность всех агрегатов. Коэффициент использования полезного объема доменных печей в среднем по цеху составил в первом полугодии 0,519. А на девятой и десятой домнах, работающих на дутье, обогащенном кислородом, он достиг в июне 0,489 и 0,495. Снизился и расход кокса на выплавку тонны чугуна, за шесть месяцев он составил 522 кг.

Эти успехи мы считаем своим вкладом в досрочное завершение плана первого года пятилетки, своим подарком Дню металлурга. Но мы не на-

Приближается знаменательная дата в жизни металлургов: 31 января 1972 года исполняется 40 лет со дня пуска первой домны Магнитки. Этот день стал днем рождения первого отечественного гиганта черной металлургии — Магнитогорского металлургического комбината. За годы своего существования он превратился в одно из крупнейших предприятий мира, стал надежным бастионом социалистической индустрии. Неизмеримо выросли люди, их мастерство.

Красноречивее всего об этом свидетельствует сравнение таких цифр. В 1932 году, первом году работы комбината, коэффициент использования по-

плавку тонны металла расходовалось 884 килограмма кокса. Сегодня мы выплавляем с каждого кубического метра полезного объема доменных печей почти две тонны чугуна, а кокса расходуем немногим более 500 кг.

За истекшие десятилетия у нас сложились замечательные трудовые традиции. Главные из них — стремление обогнать время, внедрять в практику новейшие достижения науки и техники, смело прокладывать новые пути в производстве. Верные этим традициям, мы обращаемся ко всем трудящимся с предложением объявить ударную трудовую вахту в честь 40-летия комбината. Мы предлагаем раз-

Продолжаются субботники в подшефных нашему комбинату селах. 10—11 июля на поля совхозов Кузильского и Верхнеуральского районов выехало около 900 работников цехов. Огромную помощь оказали металлурги селу. Было прополоты свыше 65 гектаров овощей, заготовлено 90 тонн сена. О том, как проходили трудовые дни металлургов в селе, рассказывается в этой подборке.

И поработали, и отдохнули

Все знают приятный бодрящий аромат хорошо просушенного сена, сложенного в копны. Чтобы оно сохранило свои качества до конца зимы, нужно вовремя убрать его с поля. В этом хорошо помогли трудящимся Богдановского зерносовхоза работники центральной заводской лаборатории. За прошедший субботник они вывезли 7 тонн сена.

Работники ЦЗЛ были заняты не только вывозкой сена, многие из них работали на прополке овощей. Здесь особенно хорошо трудились Н. М. Шляпкина — лаборант литейных цехов, инженер-исследователь Г. И. Черкасская и другие.

«Мы и поработали, и отдохнули», — говорит В. В. Никитин, инженер-исследователь лаборатории тонкого листа и жести.

Круглый счет

Работники цеха изложниц провели субботник в совхозе «Путь Октября». На прополке свеклы каждый получил задание прополоть гряды длиной 950 метров. «Давайте круглый счет» — предложил слесарь Шубин. Его поддержали остальные, и к концу дня тринадцать гряд свеклы длиной по 1000 метров были очищены от сорняков, причем поледи вручную.

Особенно хорошо потрудились электрослесарь С. М. Пустовит,

слесарь Р. Г. Гареев, разлищик А. Н. Очнев.

П. СОРОКИН,
мастер цеха изложниц.

И погода не помеха

Качество хорошее — так оценили полеводы работу коллектива второго цеха ремонта металлургического оборудования, побывавшего на субботнике в Богдановском зерносовхозе. Надо было здорово поработать, чтобы заслужить такую похвалу.

Несмотря на плохие погодные условия, работники цеха выполнили свое задание на прополке. Они пропололи 1,5 гектара свеклы сильной засоренности. Особенно с большим энтузиазмом работали слесари Хмилевский и Соколовский. В цехе их знают как одних из лучших.

В. ГОРБОВ,
мастер ЦРМО-2.



ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

У ЖЕЛЕЗНОЙ ГОРЫ

Иркутская область. В карьерах Коршуновского горнообогатительного комбината с помощью самой современной техники добывают железную руду, которая затем перерабатывается в цехах комбината и непрерывным потоком отправляется на металлургические заводы Кузбасса.

В нынешней пятилетке строители должны закончить сооружение второй очереди предприятия, и тогда его мощность увеличится еще на 3 миллиона тонн руды.

На снимке: бесперебойно идет руда из карьеров в цехи обогащения Коршуновского горнообогатительного комбината.

Фото Э. Брюханенко.
(ТАСС).

НА ВАХТ ТРУДОВОЙ

3А восемь июльских смен четвертая (да отделочного отдела второго листопроба цеха, руководимая П. Васильевичем Семент отпустила 1020 тонн — на сверх плана.

В бригаде особенно числятся подкрановые: Степан Степанович Скробатун, Геннадий Новиков, машинист крана Гарифуллович Мусин.

На счету коллектива этой бригады травильного отделения за двенадцать дней июля 260 тонн сверх плановой продукции. К этому же 134 тонны сверх задания передано в цех стали. Бригадой руководит опытный специалист коммунист Геннадий Маврич Таранов. На «отли» здесь трудятся старший вильщик Владимир Анатольевич Малашкин, Анатолий Михайлович Фомичев, Александр Васильевич Таранов и другие.

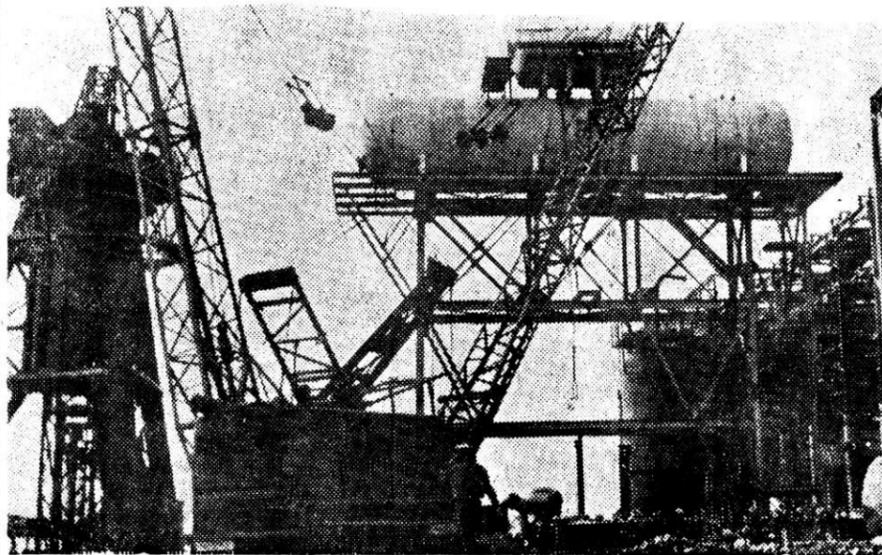
В. ЛОЙ...

4 миллиона 529 тысяч киловатт энергии сэкономлено за полгода коллективом трудящихся парокислородного производства. За этот же период мареновские цехи получили 18,4 миллиона кубометров кислорода сверх плана.

Около 29 гигакалорий сверхпланового пара выпущено из котлов-утилизаторов.

Много еще славных дел на счету работников коллектива парокислородного производства, в котором замечательно трудятся старший аппаратчик Владимир Николаевич Ложкин, Константин Арсентьевич Беланчук, машинист турбокомпрессора Михаил Васильевич Щенников, старший машинист турбокомпрессоров Петр Петрович Марюхнич.

В. ПЛОТНИКОВ,
председатель цехкома парокислородного производства.



ХИМКОМБИНАТ НА КУБАНИ

На Невинномыском химическом комбинате (Северный Кавказ) — одном из крупнейших предприятий Советского Союза, поставляющих химические удобрения сельскому хозяйству страны, началось сооружение новых цехов аммиачного производства. К концу пятилетки (1971—1975 гг.) мощность комбината увеличится в два с половиной раза.

Увеличение выпуска продукции на действующих предприятиях страны и пуск новых цехов и заводов позволит Советскому Союзу довести производство минеральных удобрений в 1975 году до 90 миллионов тонн.

На снимке: один из участков строительства аммиачного производства на Невинномыском химическом комбинате.

Фото А. Щекина. АПН.

Примета праздника

У каждого праздника свои приметы. В канун Дня металлурга в дружный коллектив цеха вентиляции принят отряд молодых квалифицированных рабочих — слесарей-вентиляционников, подготовленных в профессионально-техническом училище № 15.

С цехом вентиляции у нас установилась дружба в начале прошлой пятилетки. Первое пополнение слесарей-вентиляционников пришло в цех в год 50-летия Советской власти.

Нынешний год знаменателен тем, что выпускники нашего училища составили половину коллектива цеха вентиляции. За время учебы ребята получили хорошую теоретическую и практическую подготовку. Государственная экзаменационная комиссия высоко оценила знания и практические навыки выпускников. Большинство из них получили на экзаменах только хорошие и отличные оценки. Виктору Ерзянкину, Геннадию Ишкинину и Юрию Смолкину выданы дипломы с отличием.

Хорошо, по-отечески встречают молодое пополнение рабочие и инженерно-технические работники цеха во главе с начальником Иваном Андреевичем Котовским. Коллектив с первых дней практического обучения ребят в цехе считает их своими и делает все для того, чтобы к концу практики, они были вполне подготовленными.

Ребят с первого дня знакомят с историей, значением и традициями цеха. Каждый молодой рабочий закрепляется за кадровым производственнымником. Такое индивидуальное шефство очень хорошая форма передачи опыта старших молодым.

В. ОСТАПЕНКО,
зам. директора ГПТУ № 15.

К ДНЮ МЕТАЛЛУРГА. ЦИФРЫ И ФАКТЫ.

(Окончание. Начало в №№ 82, 83).

В текущем пятилетии запланировано построить 13 мощных конверторов — на Карагандинском и Нижне-Тагильском металлургических комбинатах, на заводах «Азовсталь», Криворожском, Западно-Сибирском, Новолипецком, Череповецком и др.

Об эффективности конверторного способа выплавки стали свидетельствуют такие факты: если 150-тонная мартеновская печь выплавляет за смену 180—200 тонн металла, то два 100—130-тонных конвертора за то же время — 1000—1200 тонн. Часовая производительность 500-тонной мартеновской печи не превышает 45—50 тонн стали, а 100-тонный конвертор дает 110—115 тонн. По качеству же конверторная сталь не уступает мартеновской, а по некоторым характеристикам даже превосходит ее: она более пластичная, менее газонасыщена, хоро-

шо сваривается и штампуется.

Мощным фактором увеличения производства стали, снижения ее себестоимости являются и двухвантные сталеплавильные печи-агрегаты с интенсивной продувкой металла кислородом. В настоящее время в Советском Союзе работают три такие печи — две на Магнитогорском металлургическом комбинате и одна на Череповецком металлургическом заводе. Двухвантная печь Магнитки дала в прошлом году 1150 тысяч тонн стали, а весь мартеновский цех, в составе которого она находится, — чуть более 5 миллионов тонн. Таким образом, около 20 процентов металла цеха приходится на одну двухвантную печь, причем себестоимость стали, выплавляемой на ней, значительно ниже, чем на обычной.

Одним из основных требований, которые выдвигаются перед металлургами

в новом пятилетии, является значительное увеличение производства продукции, необходимой для развития автомобилестроения, судостроения, сельскохозяйственного машиностроения, трубопроводного транспорта, энергетики и особенно атомной, производства товаров длительного пользования.

В этих целях за пятилетие намечается увеличить выпуск листового проката в 1,5 раза, в том числе холоднокатаного листа — в 1,7 раза, листа с покрытием всех видов и жести — в 1,9 раза, холоднокатаной электротехнической стали — в 2,7 раза, гнутых профилей — в 3,9 раза, сортового холоднокатаного стали — в 1,9 раза.

Для повышения надежности и долговечности машин и оборудования намечается увеличить выпуск проката из низколегированных сталей в 1,8 раза и термически упрочненного металла — в 2,7 раза. В новой пя-

тилетке получит значительное развитие производство труб, особенно труб большого диаметра, выпуск которых увеличится почти в 1,5 раза.

На предприятиях черной металлургии в текущей пятилетке запланировано в 2,3 раза увеличить выпуск эмалированной посуды, в связи с этим предусматривается строительство пяти новых цехов на 100 тысяч тонн и реконструкция ряда действующих цехов.

На промышленное развитие черной металлургии в девятой пятилетке выделено около 18 миллиардов рублей. Это почти на 70 процентов больше, чем было освоено за предыдущую пятилетку. Капитальные вложения будут сконцентрированы в основном на 28 заводах из 317. Намечается ввести в действие более 35 новых прокатных и трубопрокатных станов, 15 электротепел, 6 доменных печей, 12 конверторов, новые цехи по производству хо-

лоднокатаного проката, гнутых профилей, сортового холоднокатаного стали.

В соответствии с Директивами XXIV съезда КПСС производство цветных металлов в девятой пятилетке должно увеличиться на 40 процентов. Для достижения этого уровня производства цветных металлов предстоит завершить строительство Братского, Красноярского и Иркутского алюминиевых заводов, расширить и реконструировать Норильский, Джезказганский, Алякский и Гайский комбинаты. Важной задачей является дальнейшее увеличение добычи алмазов, золота и других драгоценных металлов.

В первом году новой пятилетки продукция цветной металлургии возрастет на 6 процентов. При этом производство алюминия увеличится на 6 процентов, меди — на 7 процентов, цинка — на 12 процентов.

В соответствии с контрольными цифрами на девятую

пятилетку металлургам области, по предварительным расчетам, предстоит увеличить выплавку чугуна на 1,3 млн. тонн, или на 10 процентов, стали — на 2,7 млн. тонн, или на 13,5 процента, производство проката — на 2,9 млн. тонн, или на 17,8 процента, стальных труб — на 500—600 тыс. тонн, или на 20 процентов. Значительно увеличится выпуск ферросплавов, метизной и огнеупорной продукции. Возрастет объем производства цветных металлов, особенно цинка, меди и никеля. В настоящее время расчеты уточняются, и следует ожидать, что указанные цифры роста будут выше.

Характерной особенностью новой пятилетки для металлургов области является то, что весь прирост производства чугуна и стали предстоит обеспечить на действующих мощностях без ввода новых доменных печей и сталеплавильных агрегатов. Главным направ-

БОЛЬШЕ

МАСТЕРА второго листопркатного цеха Вячеслава Александровича Павлютина я знаю уже не первый год. Это человек неистощимого творческого заряда. Павлютин принадлежит к той категории людей, которые обладают способностью видеть в производстве такие стороны, которые требуют постоянного вмешательства рационализаторов. Только за прошлый год Вячеслав Александрович разработал и осуществил 22 рацпредложения, давших годовую экономию 350 тысяч рублей. Наиболее ценным предложением новатора, разработанным в содружестве с другими авторами, является «Усовершенствование узлов сварочной машины 1700 и технологии сварки». С внедрением этого предложения стало возможным прокатывать сварной металл на пятикатковом стане без изменения скорости прокатки. В результате улучшено качество металла, увеличена производительность смены. Годовая экономия составляет свыше 250 тысяч рублей.

Экономия средств — обычный результат рационализаторской деятельности Павлютина, которая, как известно, бывает подчас нелегкой, кропотливой, длительной и требует многих сил и энергии от рационализатора, чтобы не потерять веру в свою идею, добиться ожидаемого. Завидной творческой настойчивостью обладает Вячеслав Александрович. В течение пяти лет Павлютин и его товарищи искали причины обрывов сварочного шва при прокатке. Пять лет исследовательской работы! А потом в журнале «Сталь» появилась статья, подписанная Павлютиным и Кашиным, инженером из заводской лаборатории. Рационализаторы получили много писем. Ведь усовершенствование узлов сварочной машины позволило получить шов, при прокатке которого на 70 процентов сократились обрывы.

Павлютин возглавляет в своем цехе БРИЗ. Отличный рационализатор, Вячеслав Александрович в то же время умелый организатор творческой работы в коллективе. И здесь опять-таки проявляет он те же качества, что и в личной

своей рационализаторской работе. В. А. Павлютин руководит БРИЗом четвертый год. За это время в цехе непрерывно улучшаются все показатели по рационализаторской работе, коллектив неоднократно занимал первое место по комбинату.

ВООБЩЕ, надо сказать, многое в успехах БРИЗа зависит от того, кто поставлен возглавлять эту работу. Хорошо известен и у нас, и за пределами Магнитки опыт рационализаторов третьего листопркат-

ных предприятий. Как инженер-исследователь, Н. С. Голиков работает в тесном содружестве с работниками третьего листопркатного цеха. Он разработал несколько предложений, давших десятки тысяч рублей экономии.

С каждым годом ширится на комбинате творческое содружество рабочих, мастеров, инженеров и техников. Это и понятно: комплексные бригады рационализаторов способны решать крупные вопросы производства. Комплексными бригадами ежегодно разрабатывается 700—800 рацпредложений с годовой экономией 6—7 миллионов рублей.

ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

В тесном содружестве

14 миллионов рублей сэкономили за шесть месяцев этого года рационализаторы и изобретатели комбината. Сэкономлено 5388 тонн металла, 5632 тонны условного топлива, 9039 тонн огнеупоров, 149 тонн олова. За счет внедрения рацпредложений увеличено производство стали на 49 тысяч тонн, проката на 326 тысяч тонн, высвобождено сорок девять человек.

За всеми этими цифрами, сэкономленными тоннами ежедневный труд сотен людей, членов творческого союза рационализаторов.

ного цеха. Направляет их работу заслуженный рационализатор РСФСР Владимир Павлович Сулаков, в первом листопркатном цехе во главе БРИЗа поставлен заслуженный рационализатор РСФСР Иван Степанович Мелешко. Можно назвать еще десятки имен таких людей, которые, руководя творческим отрядом новаторов, сами глубоко вникают в суть производственных проблем. Именно это, на мой взгляд, объединяет всех тех, кого мы называем рационализаторами, — от рабочих до начальников цехов и участков комбината. Независимо от своего положения,

творчеством трудящихся, есть изобретения, есть рационализация, есть экономический эффект.

Образцом творческой деятельности может послужить работа начальника лаборатории ЦЗЛ Николая Сергеевича Голикова. Это инициативный инженер, специалист высокой квалификации. Он много внес нового в совершенствование производства белой жести, улучшение ее качества и снижение расхода олова. Очень ценным для Н. С. Голикова является то, что он все время в курсе новинок в производстве белой жести, изучает опыт заводов страны и зарубеж-

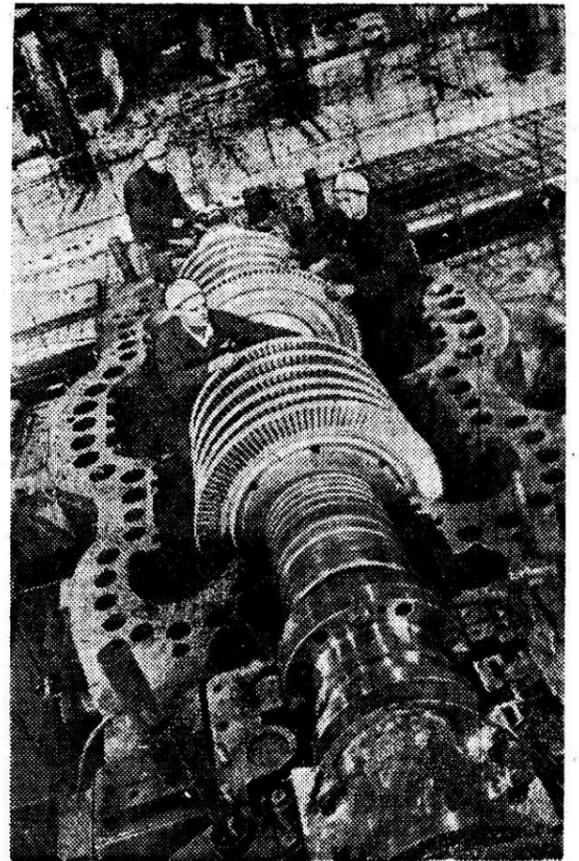
ных предприятий. Как инженер-исследователь, Н. С. Голиков работает в тесном содружестве с работниками третьего листопркатного цеха. Он разработал несколько предложений, давших десятки тысяч рублей экономии.

С каждым годом ширится на комбинате творческое содружество рабочих, мастеров, инженеров и техников. Это и понятно: комплексные бригады рационализаторов способны решать крупные вопросы производства. Комплексными бригадами ежегодно разрабатывается 700—800 рацпредложений с годовой экономией 6—7 миллионов рублей.

ВРАЗВИТИИ технического творчества трудящихся исключительную роль играет социалистическое соревнование. Принятие личных обязательств по рационализаторству становится все более и более привычным делом. Хорошо известны имена бригадира слесарей коксохимического производства А. Каптелина, слесаря основного механического В. Лобзева, слесаря горнообогатительного производства А. Брунцова и многих других — тех, кто неизменно перевыполняет свои личные обязательства и экономит сотни тысяч рублей. Вот и сейчас нам в отдел поступают сведения из цехов о принятых на девятую пятилетку личных обязательствах рационализаторов и изобретателей. К примеру, электромонтер цеха технологической диспетчеризации Б. Кудрин обещает разработать и внедрить 15 предложений и получить в результате этого десять тысяч рублей экономии, отжигальщик из второго листопркатного Ф. Александров намерен за это пятилетие сэкономить три тысячи рублей, а пятьдесят рабочих из второго мартеновского цеха решили внедрить 1000 предложений с экономическим эффектом два миллиона рублей.

Одним словом, в каждом цехе существуют неиспользованные резервы повышения производительности труда. Рационализаторы об этом знают.

В. ГОЛЦИН,
начальник отдела изобретательства и патентования комбината.



НА УДАРНЫХ СТРОЙКАХ СТРАНЫ

ОРЕНБУРГСКАЯ ОБЛАСТЬ. На Ириклинской ГРЭС — Всесоюзной ударной стройке — с опережением графика идет монтаж третьего энергоблока. На 300 тысяч киловатт увеличится мощность всей Уральской энергосистемы, когда энергоблок войдет в строй. Ириклинцы решили закончить его монтаж в третьем квартале 1971 года.

На снимке: установка ротора высокого давления третьего энергоблока. Ее ведут слесари Д. Никишин (слева на переднем плане) и В. Токарев.

Фото Н. Кузнецова

Фотохроника ТАСС.

ПЕРЕД УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЕМ

За последние два—три года в центральной заводской лаборатории были созданы новые исследовательские группы. Одной из них является отдельная лаборатория зачистки металла. Коллектив новой лаборатории возглавляет Иван Иванович Алфеев. Основными задачами нового коллектива являются обеспечение бесперебойной и качественной зачистки металла в потоке и транзитной его передачи на прокатные станы, постоянное совершенствование конструкций зачистных средств и технологии зачистки.

В эти дни молодой коллектив лаборатории проводит свои исследования во втором обжимном цехе. Цель — добиться сокращения расходов металла при огневой зачистке заготовок в потоке. По окончании этой работы операторам машин огневой зачистки будут выданы инструкции по дифференцированной зачистке металла. Одновременно исследователей интересует и проблема совершенствования конструкции этих машин.

В. КУМАЛИН.

МЕТАЛЛА РОДИНЕ

лением технического прогресса будет реконструкция и модернизация оборудования и интенсификация технологических процессов.

В соревновании за достойную встречу XXIV съезда КПСС ярко проявилась творческая энергия, инициатива и настойчивость трудящихся металлургических предприятий области. Металлурги дали сверх плана в счет предсъездовских обязательств 37 тыс. тонн чугуна, 82,6 тыс. тонн стали, 36,4 тыс. тонн проката, 7,8 тыс. тонн стальных труб, 3,6 тыс. тонн метизов, 2,6 тыс. тонн огнеупорных изделий и порошка, десятки тонн цинка, успешно выполнили все мероприятия технического прогресса.

В дни подготовки к XXIV съезду партии коллектив 29-й мартеновской печи Магнитогорского металлургического комбината (бригады сталеваров В. Пономарева, А. Ракицкого, В. Вастюфеева, В. Торина)

выступил с патриотическим призывом организовать соревнование за повышение эффективности производства каждого металлургического агрегата. Коллектив разработал перспективный комплексный план повышения эффективности производства на своем агрегате. На основе осуществления мероприятий плана коллектив печи решил увеличить в 1971 году выработку стали на 55 тыс. тонн, повысить производительность труда, расширить сортимент и улучшить качество металла, за счет бережного расхода материалов внести влицевой счет экономии не менее 370 тысяч рублей. Инициатива магнитогорских сталеваров является ярким примером глубокого понимания коренной экономической задачи, выдвинутой партией, — повышения эффективности общественного производства.

Почин магнитогорских сталеваров широко распространился среди трудящих-

ся металлургических предприятий. В настоящее время на предприятиях черной и цветной металлургии составлен 401 план повышения эффективности производства на агрегате, участие в цехе, которыми охвачено около 44 тысяч трудящихся.

Коммунистическая партия и Советское правительство высоко оценили трудовой вклад челябинских металлургов в развитие народного хозяйства страны. За успешное выполнение заданий восьмой пятилетки 6 предприятий области, добившихся наилучших показателей, награждены орденами Советского Союза. В их числе орденом Ленина награждены Магнитогорский металлургический комбинат имени В. И. Ленина, Челябинский электролитный цинковый завод, Саткинский завод «Магнезит»; орденом Октябрьской Революции — Бакальское рудоуправление и Верхнеуфалейский никелевый

комбинат; орденом Трудового Красного Знамени — Магнитогорский метизно-металлургический завод.

Несколько тысяч передовиков производства награждены орденами и медалями Советского Союза. 14 человек удостоены высокого звания Героя Социалистического Труда. Среди них Т. Н. Борисова — заместитель начальника цеха завода «Магнезит», П. С. Боровикова — мастер цеха металлургических сеток Магнитогорского метизно-металлургического завода, А. И. Бездельников — машинист экскаватора Бакальского рудоуправления, А. Т. Вертякин — старший агломератчик Магнитогорского металлургического комбината, Ф. А. Дожинин — старший валцовщик Челябинского трубопрокатного завода, П. Д. Земцов — старший плавильщик Челябинского электрометаллургического комбината, И. Н. Панфиловский — сталевар Челябинского ме-

сталевар Магнитогорского металлургического комбината и др.

После XXIV съезда КПСС металлургии области, поддержав инициативу москвичей по досрочному выполнению плановых заданий первого года девятой пятилетки, приняли повышенные социалистические обязательства. Они решили до конца года произвести сверх установленных заданий 120 тыс. тонн стали, 200 тыс. тонн проката, 20 тыс. тонн стальных труб, 8 тыс. тонн метизов, 9 тыс. тонн огнеупоров, сотни тонн цинка, никеля, меди.

Свой праздник — День металлурга — коллективы предприятий области встречают новыми успехами в выполнении принятых обязательств. За пять месяцев 1971 года ими выдано сверх плана 103 тыс. тонн чугуна, 143 тыс. тонн стали, 78,5 тыс. тонн проката, 13 тыс. тонн стальных труб.

Металлурги идут в первых рядах борцов за успешное выполнение заданий первого года девятой пятилетки.

18 ИЮЛЯ — ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА

ЧТО, ГДЕ, КОГДА

День металлурга, отмечаемый в стране, выльется в большой праздник трудящихся — металлургов Магнитки. Составлена разнообразная программа интересных мероприятий.

15 июля в 19 часов в детском клубе «Аврора», расположенном в 109-м квартале, молодые металлурги встретятся с ветеранами труда. Молодежь узнает немало интересного по истории промышленного предприятия, трудового соревнования металлургов.

На Центральном стадионе в этот день начнутся розыгрыш кубка по ручному мячу и товарищеские встречи по волейболу среди цеховых команд. Соревнования

эти продолжатся 16 июля.

Начало первенства по гандболу в 16 часов, волейболу — в 17.

По опыту прошлых лет мы знаем, как интересно проходит на стадионе праздник металлургов. 16 июля в 18 часов вы вновь станете свидетелями этого яркого события.

В этот день состоится торжественная церемония посвящения выпускников технических училищ в рабочие металлургического комбината, вручение передовым коллективам переходящих Красных знамен.

На зеленом поле стадиона интересными выступлениями порадуют зрителей самодеятельные артисты Дворцов культуры комбината, спортсме-

ны. Здесь же на стадионе состоится финал кубка комбината по футболу.

16 июля в 17 часов любители игры в городки смогут наблюдать личное первенство комбината по этому виду спорта.

17 июля в 18 часов в театральном зале левобережного Дворца культуры металлургов состоится праздничный вечер.

С 20 часов 30 минут этого дня на площади Дворца культуры имени Ленинского комсомола будут демонстрироваться документальные фильмы, рассказывающие о людях огненной профессии.

На левобережном стадионе в 15 часов 17 июля — первенство области по футболу.

На водной станции комбината 17 и 18 июля с 11 часов будут проходить показательные выступления спортсменов водных видов спорта: вы сможете наблюдать парад судов, соревнования по гребле академической, на байдарках и каноэ, парусному спорту.

С 12 часов 17 и 18 июля в парке культуры и отдыха открываются массовые гуляния.

В эти же дни состоятся массовые выезды трудящихся комбината в районы Соленого озера, Банного озера, в Абзакво.

18 июля в 20 часов молодежь приглашает стадион «Малютка».

На левобережном стадионе 18 июля в 15 часов начинается Всероссийское соревнование юношей по футболу. Встречаются команды Нижнего Тагила и Магнитогорска (ММК).

ТРЕТЬЯ СТУПЕНЬ

Коллективы цехов преодолели еще одну ступеньку спартакиады комбината — подведены итоги легкоатлетического соревнования. Борьба за призовые места велась в восьми группах.

Три сильнейшие команды в первой группе — листопркатный цех № 3, листопркатный цех № 5 и цех подвижного состава.

Во второй группе призовые места завоевали спортсмены доменного, обжимного, сортопркатного цехов.

В третьей группе три победителей — цех КИП и автоматики, эмальцех, основной механический цех.

Четвертую группу возглавили коллективы центральной электростанции, цеха подготовки составов и листопркатного цеха № 1.

В пятой группе призеры стали коллективы первого трамвайного цеха, теплоэлектроцентрали, парокислородного производства.

В шестой группе первое и второе места поделили между собой коллективы газового цеха и центральной заводской лаборатории автоматизации производства, на третьем месте — спортсмены копрового цеха № 2.

В седьмой группе лучшие результаты у спортсменов службы централизации блокировки, заводской лаборатории металлургической теплотехники, цеха вентиляции.

В восьмой группе вышли победителями физкультурные коллективы информационно-вычислительного центра, отдела детских учреждений.

Сообщаем лучшие достижения спортсменов по отдельным видам легкоатлетического матча.

Среди женщин лучший спринтер работница отдела детских учреждений комбината Н. Котова. 100 метров она пробежала за 12,6 секунды, а 200 метров — за 26,4 секунды.

Лучшее время в забегах на 100 и 300 метров среди мужчин показал работник третьего листопркатного

цеха М. Федичкин. Стометровку он пробежал за 11,3 секунды, а 300 метров — за 37 секунд.

В длину с разбега дальше остальных соперниц прыгнули работница третьего листопркатного цеха И. Дервиз и работница службы централизации блокировки З. Проскуракова. Их результат одинаков — 5 метров 4 сантиметра.

Спортсмен Иваненко из листопркатного цеха № 5 прыгнул в длину на 6 метров.

Потолком в прыжках в высоту для участниц соревнования стало достижение З. Проскураковой (СЦБ) — 1 метр 30 сантиметров.

Н. Дивич из листопркатного цеха № 5 преодолел планку на высоте 1 метр 85 сантиметров.

В толкании ядра лучший женский результат — 9 метров 49 сантиметров. Это успех Бут (ЦПС).

В мужском зачете не было равных представителю коксохимического производства Волобаеву. Он толкнул ядро на 11 метров 37 сантиметров.

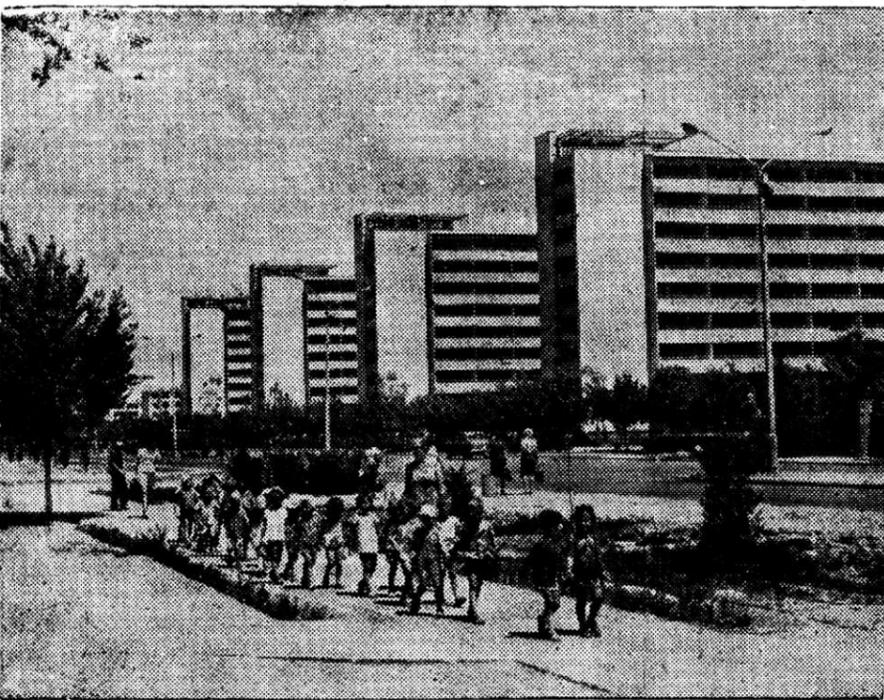
В забеге на 1000 метров всех превзошел М. Федичкин, отличившийся прежде в спринте. Он пробежал эту дистанцию за 2 минуты 33,1 секунды.

Эстафету 4×100 выиграли в женском забеге спортсменки службы централизации блокировки, а в мужском забеге — команда листопркатного цеха № 3.

Итак, летняя спартакиада металлургов входит в завершающую стадию. Участники этого массового первенства «цепляются» буквально за каждое очко. И потому вызывает недоумение пассивность прежде очень деятельных физкультурных коллективов из листопркатного цеха № 4, трех мартовских цехов, отдела технического контроля, рудообогатительной фабрики, электроремонтного цеха, не принявших участие в легкоатлетическом первенстве.

З. КАРПОВА,
зам. председателя
ДСО «Труд» ММК.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ



В пустыне Кызылкум в Средней Азии растет молодой город Навои, носящий имя великого узбекского поэта и мыслителя Алишера Навои.

Он возник как форпост наступления на пустыню, на богатства ее недр. Сейчас Навоинский район — это золото, добываемое в недрах земли, газ, химические удобрения, каракуль.

Новый город отличается красиво и удобно спланированными микрорайонами, жилые здания светлых тонов и легких форм, построенные с учетом климатических условий, обилие зеленых насаждений. Здесь живет 27 тысяч человек, средний возраст горожанина не превышает 25 лет.

На снимке: на проспекте Ленина в городе Навои.

Фото И. Будневича, А. Варфоломеева. АПН.

Кубок областной спартакиады — наш

Областная спартакиада промышленных предприятий, в которой было предусмотрено программой три вида спорта, завершилась «в пользу» команды нашего комбината.

Как известно, после соревнований по легкой атлетике у команд нашего предприятия и челябинского металлургического завода сложилось равное соотношение очков. Спор должен был решиться в борьбе теннисистов.

Команда по настольному теннису в составе инженера Гипромеза Ю. Черепанова, работников парокислородного производства А. Емельянова и Г. Катышевой, работницы центральной заводской лаборатории Н. Тимченко выиграла у теннисистов команды челябинцев со счетом 4:2.

В. ПЕТРОВ.



Шестой канал
Четверг, 15 июля

12.00 — Программа передач. 12.05 — Новости. 12.15 — Для школьников. «Праздник на воде». Передача из Днепропетровска. 12.45 — «О чем молчала тайга». Художественный фильм. 14.05 — «Самоцветы». Телевизионный журнал. 14.35 — «В эфире — Молодость». Пе-

редача из Минска. 15.20 — Новости. 18.55 — Программа передач. 19.00 — Новости. 19.10 — Цветное телевидение. «Знаете ли вы грибы?» — Киноочерк. 19.30 — «Камень в оправе». Передача об искусстве ювелиров. 20.00 — Новости. 20.05 — Для школьников. «Тебе, юность!» Ответы на письма зрителей. 20.30 — «Подвиг». Телевизионный альманах. Ведет передачу дважды Герой Советского Союза генерал армии П. И. Батов. 21.00 — «Товарищ песня». Автор и ведущий передачи — народный артист РСФСР композитор В. С. Левашов. 21.45 — О. Иоселиани. «Пока арба не перевернулась». Спектакль Северо-

Осетинского республиканского русского драматического театра. 23.10 — «Время». Информационный выпуск. 23.40 — Продолжение спектакля. 00.40 — Цветное телевидение. Народный артист РСФСР Ю. Жданов. 01.20 — V Спартакиада народов СССР.

Двенадцатый канал

18.25 — Программа передач. Для детей мультфильм «Мы ищем Кляксу». 18.45 — «Была деревня Кандапога». Документальный фильм. 19.00 — Новости. (М). 19.10 — Концерт. 19.45 — «Берегись, идет поезд!». Фильм о безопасности движения на железной дороге. 20.00 — «Актуальный экран»: 20.20 — Сказка для малышей. 20.30 — «Рыцари золотой перчатки». Художественный фильм. 1-я се-

рия. 22.00 — «Клубок». Пятница, 16 июля Шестой канал 12.00 — Программа передач. 12.05 — Новости. 12.15 — Для школьников. «Навстречу неизведанному». 12.45 — Фильм — детям. «Девочка и эхо». Художественный фильм. 13.50 — Концерт оркестров народных инструментов — дипломанты конкурса имени Андреева. 14.20 — В эфире — «Молодость». «Наш современник». 14.50 — Новости. 18.55 — Программа передач. 19.00 — Новости. 19.10 — Цветное телевидение. «Приключение Топа». Телевизионный экран: 19.30 — «У коневодов Северного Кавказа». 20.00 — Новости. 20.05 — Для школьников. «Чи-

тай-город». Повесть Е. Ильиной «Четвертая высота». 20.30 — Цветное телевидение. Торжественное открытие V Спартакиады народов СССР. Футбол. ЦСКА — «Динамо» (К). 23.15 — «Время». Информационная программа. 23.45 — Цветное телевидение. «В эфире — Молодость». 01.15 — V Спартакиада народов СССР.

Двенадцатый канал ЧСТ. 18.30 — «Карпатские эскизы». Научно-популярный фильм. МСТ. 19.00 — Новости. ЧСТ. 19.10 — Для детей. «Пусть светит!» Художественный фильм. 19.50 — Сказка для малышей. 20.00 — «Уральская неделя». 21.00 — «Рыцари золотой перчатки». 2-я серия.

Редактор

Ю. А. ЛЕВИЦКИЙ.

Коллектив огнеупорного производства глубоко скорбит по поводу безвременной смерти бывшего работника производства ЯГУБКИНА Владимира Евдокимовича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив цеха ремонта промышленных печей глубоко скорбит о преждевременной смерти каменщика цеха ЮЖАНОВА Александра Федоровича и выражает соболезнование семье и близким покойного.

ПИСЬТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42 радио — 3-69-38.