

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 114 (4091)
Год издания 32-й

ЧЕТВЕРГ, 23 сентября 1971 года

Цена 2 коп.

Празднику Великого Октября — наши трудовые подарки!

ПРОВЕРЯЕМ
ВЫПОЛНЕНИЕ
СОЦОБЯЗАТЕЛЬСТВ
**Качество,
еще раз —
качество**

В прошлом году в фасонно-вальце-сталелитейном цехе создано очень неблагоприятное положение с качеством литья. Значительно возрос выход брака. Собственно, вначале дело шло как будто неплохо: итоги полугодия хотя и не очень радовали, но и никого не смущали — по сравнению с шестью месяцами предшествующего года объем брака уменьшился. А потом вдруг качество литья стало стремительно ухудшаться, кривая выхода брака резко пошла вверх и в ноябре достигла тревожной цифры — 11 процентов.

Работники цеха не стали ждать, когда им укажут на улучшение, сами, закатав рукава, принялись за исправление создавшегося положения. Пригласили для совета специалистов из управления главного механика, на участках провели собрания, на которых ввели в курс дела всех труженников цеха, собрали партбюро. Разговор на партийном бюро был строгим. Кого пожурили, а кое-кому, что называется, досталось на орехи. Некоторые руководители получили партийные взыскания. Но не только для «суда» над провинившимися собралось партийное бюро. Главное — искали причины, породившие увеличение выхода брака, и пути скорейшего исправления создавшегося положения.

Выяснено было, что в цехе неблагоприятно с технологической дисциплиной, плохо налажен контроль за выполнением работ со стороны инженерно-технического персонала. Заместитель начальника цеха по поручению партбюро в срочном порядке разработал мероприятия по улучшению (Окончание на 3-й стр.).

Более двух тысяч тонн сверхпланового чугуна за двадцать дней сентября выдал коллектив восьмой доменной печи. Это говорит о том, что мастера Анатолий Петрович Крылов, Василий Иванович Телегин, Чулпан Гумбаевич Ишматов и Валентин Васильевич Горностаев умело организуют работу бригад, которыми они руководят, грамотно выдерживают технологию плавления чугуна.

Более 80 процентов выплавленного в этой печи чугуна содержит серы менее 0,025 процента — этот показатель выше общецехового. В последние

РАВНЯЯСЬ НА ЛУЧШИХ

Коллектив первого мартеновского цеха успешно справляется с напряженной производственной программой сентября. План этого месяца в цехе не только выполняется, но и значительно перевыполняется.

Особенно слаженно трудятся здесь бригады сталеваров Виктора Мешкова, Анатолия Богатова, Валерия Лысенко и Василия Кириева, обслуживающие двухвалковый агрегат № 32. Умело проводя технические операции, коллектив этого агрегата за

ПОПРАВКИ К ПЛАНУ

дни на выплавку тонны чугуна бригады восьмой печи расходуют в среднем 490—495 килограммов кокса — это тоже значительно меньше, чем планировалось.

Хороший подарок 54-й годовщине Октября готовит коллектив третьей доменной печи имени газеты «Правда». За 20 дней сентября здесь выдано дополнительно к плану 1680 тонн чугуна.

М. ХАБЕАТОВ.

три недели сентября непрерывно производственное задание на 6 тысяч тонн металла.

Хорошо идут дела и на большегрузном мартене № 34, где технологическим процессом руководят сталевары Владимир Бобков, Полиен Ушурцев, Владимир Головкин и Геннадий Лаврентьев. Совместными усилиями бригады печи № 34 с начала месяца дали дополнительно к плану более 3 тысяч тонн металла.

Ориентируясь на лучших, сталеплавыльщики первого мартеновского цеха отвечают на Постановление ЦК КПСС о дальнейшем улучшении организации социалистического соревнования.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.



СТРЕМЛЕНИЕ ПОДКРЕМЛЕНО ДЕЛАМИ

Экономично, устойчиво и безаварийно работает в этом году коллектив паровозодуговой электростанции. За восемь месяцев нынешнего года за счет снижения себестоимости важнейших видов продукции, электроэнергии, дутья и пара сэкономлено 40 тысяч рублей государственных средств. За этот же период энергетики ПВЭС сумели сэкономить 2260 тонн условного топлива и один миллион киловатт-часов электроэнергии.

Доменщики, успешная

работа которых во многом зависит от грудящихся ПВЭС, не имеют претензий к своим соседям: доменные печи обеспечивают устойчивым дутьем. Кроме того, энергетики успешно освоили обогащение дутья кислородом на трех турбокомпрессорах.

Сейчас коллектив станции успешно выполняет социалистические обязательства, принятые в честь праздника Великого Октября. В первых рядах соревнующихся за достижение высоких по-

казателей идут Хасан Валеевич Абдулов, слесарь по ремонту гурбин, Владимир Михайлович Пихур, слесарь по ремонту котлов, Александр Степанович Петров, машинист парового котла, Федор Алексеевич Потигов, слесарь по ремонту КИП и автоматики и другие передовые труженники. Стремление энергетиков ПВЭС досрочно отработать о выполнении предпраздничных обязательств подтверждается их делами.

М. КОТЛУХУЖИН.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

загрузке его на колосник доменной печи. В нижней части шихты испытуемый материал рассеивается по фракциям с автоматическим взвешиванием. В случае необходимости повторного испытания одной и той же пробы она снова высыпается в скип, и затем цикл повторяется. Предлагаемая установка позволяет наиболее точно определять показатель прочности кусковых материалов.

На Днепропетровском заводе им. Дзержинского были проведены промышленные опыты по спеканию агломерата, в шихте которого использовалась смесь возврата с известняком. Предварительно эта смесь,

состоящая из 60 процентов возврата и 40 процентов известняка, подавалась в молотковые дробилки и затем транспортировалась в бункер шихтового отделения. Особенность такой смеси заключается в том, что она обладает низкой температурой плавления, и хорошей смачиваемостью, а это весьма положительно влияет на скорость спекания и прочность агломерата.

Проведенные промышленные опыты показали, что использование в агломерационной шихте совместно измельченной смеси возврата с известняком позволяет увеличить скорость спекания на 10—12 процентов и прочность агломерата на 15—20 процентов.

На Коршуновском горнообогатительном комбинате на электровозах и думпках установили предохранительные упоры, которые были прикреплены к предохранительным брускам.

Упоры изготовлялись из листовой стали толщиной 18—20 мм, для создания жесткости к ним приваривались косынки.

В случае наезда на небаритные места эти упоры предохраняли тормозные цилиндры от поврежденных. Внедрение предохранительных упоров позволило уменьшить простои электровозов и думпков. Экономический эффект составил 244 рубля в год.

Новый режим термиче-

ской обработки рабочих валков станом холодной прокатки разработан и внедрен на металлургическом заводе «Запорожсталь». Рабочие валки перед вводом в эксплуатацию подвергаются отпуску при температуре 270—300 градусов Цельсия. До этого температура отпуска была равна 180 градусам на индукционной установке ЦНИИТМАШ и подогреву перед заважкой в стан. При повышении температуры отпуска стойкость рабочих валков возросла на 29 процентов, уменьшилось число перевалок. Экономический эффект за счет снижения расхода валков только на станах 1680 составил 150 тыс. рублей в год.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Предоктябрьская вахта металлургов
- На родственных предприятиях страны
- Фасонно-вальце-сталелитейный цех. Здесь улучшают качество литья
- Пришли в цех дозорные. Результаты одного рейда
- За сохранность вагонного парка. Инициатива специалистов Челябинской области
- Черное море мое. Путевые заметки.

Во втором мартеновском цехе в начале этого года группа сталеваров перешла с передовых агрегатов на отстающие. В числе инициаторов этого почина был и сталевар Николай Романович Шапошников, перешедший работать на двенадцатую мартеновскую печь.

Сейчас коллектив этого агрегата добился простоя выплавки стали на 14700 тонн по сравнению с тем же периодом прошлого года.

На снимке: сталевар Н. Р. ШАПОШНИКОВ (в центре) со своими подручными И. Е. НИКИФОРОВЫМ (слева) и А. А. ШАРОВЫМ.

Фото. Н. Нестеренко.



НАУЧИ ЭКОНОМИТЬ

После известного письма ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ об улучшении использования резервов производства и усилении режима экономии на комбинате была развернута большая массово-политическая и организационная работа с целью направить усилия тружеников на экономию сырья, материалов, электроэнергии, топлива в духе новейших требований. Насильно продолжается эта работа и в нынешнем году. Так, за восемь месяцев на комбинате сэкономлено 63 миллиона киловатт-часов электроэнергии. Значительной экономии электроэнергии добились трудящиеся доменного, первого мартеновского, пятого листопрокатного, кислородно-компрессорного цехов.

Однако не во всех цехах осуществляется нужный режим экономии. Например, не ведется должной борьбы с потерями во втором обжимном цехе. За восемь месяцев здесь перерасходовано 3 миллиона 754 тысячи киловатт-часов электроэнергии.

Ежемесячно большие потери электрической энергии несет агломерационный комплекс горнообогатительного производства. Два дня назад рейдовая бригада в составе председателя общегорняцкой группы народного контроля В. С. Фомиченко, председателя группы дозорных агломерационного комплекса Б. Н. Паншина, его заместителя А. А. Корчагина, бригадира электриков сервоулавливающих установок Б. К. Серюкова и автора этих строк побывала на

агломерационных фабриках, проверяла, как осуществляются мероприятия по экономии электроэнергии, как внедряются предложения трудящихся, внесенные в ходе всесоюзного смотра резервов производства и режима экономии.

Наш первый разговор состоялся с начальником второй аглофабрики Н. И. Топоровым. На вопрос, почему на фабрике с начала года перерасходовано более трех миллионов киловатт-часов электроэнергии, Н. И. Топоров ответил так: «В нынешнем году нам увеличили план по выпуску агломерата. Для достижения этой цели мы расширили диаметры роторов эксгаустеров. Мощностные аглоленты увеличилась. Производство агломерата возросло на семь процентов, но вместе с тем увеличился и расход энергии на 20 процентов. В этом главная причина. Но есть и другие причины. То ли из-за коррозии, то ли еще почему — либо образуются в газотоках свищи, которые стремительно «наматывают» на счетчики лишние киловатт-часы энергии. Каждый день я прохожу по фабрике и обязательно замечаю их и требую принятия срочных мер.

— Почему замечаете только вы?

— А кому же еще замечать? Конечно, замечают просы и электрики...

Ликвидация свищей в основном происходит здесь только в большие ремонты, когда на несколько часов останавливается аглолента. Но на фабрике бывают и ежесуточные плановые или аварийные остановки. Вот и надо эффективно использовать это

Рейд:
работать
экономно,
без потерь

время для ликвидации просоров. Но пока многие механики забывают о драгоценных минутах. Видимо, руководству аглофабрики необходимо так поставить работу по борьбе со свищами, чтобы каждый работник фабрики (а не один только начальник) с чувством ответственности, заинтересованно подходил к этому делу.

Резервы экономии электроэнергии на аглокомплексе есть. Но они плохо используются. В разговоре с агломератчиками третьей аглофабрики выяснилось, что работа в этом направлении ведется аврально. Основное устранение причин перерасхода начинается лишь в конце месяца.

Потери электроэнергии на аглокомплексе происходят еще и потому, что рабочим еще очень слабо привито чувство бережного использования электроэнергии. Об этом говорят и цифры. В прошлогоднем смотре по экономии всех видов энергии на аглокомплексе участвовало всего 3 процента от общего числа трудящихся. Когда в среднем по комбинату охват рабочих в смотре составил 8,6 процента.

За восемь месяцев аглокомплекс перерасходовал около 7 миллионов киловатт-часов электроэнергии. Внушительная и беспокоящая цифра. Агломератчикам необходимо развивать активную деятельность по экономии энергии. На каждом участке надо постоянно измерять затраты с полученными результатами, добиваться максимальной отдачи.

С. РУХМАЛЕВ.

Группа народного контроля сортопрокатного цеха всегда была на хорошем счету. Но в начале нынешнего года она несколько ослабила свою работу. Произошло это потому, что партийное бюро стало очень мало уделять внимания цеховым дозорным. Профсоюзная организация тоже забыла про народных контролеров.

На проходившем в июле партийном собрании «Устав партии обязывает» коммунисты, серьезно обсудив создавшееся положение, решили, что группа НК должна работать инициативно, постоянно ощущая поддержку партийцев.

С того дня прошло не более двух месяцев. А де-

ятельность дозорных резко изменилась. Народные контролеры провели несколько проверок. Они были самыми разнообразными. Провер-

КРИТИКА
ПОМОГЛА

ки по рассмотрению писем и жалоб трудящихся, проверки по экономии сырья.

Сейчас дозорные контролируют выполнение мероприятий по подготовке цеха к работе в зимних

условиях. Результаты всех проверок сразу же вывешивают на стенд «Народный контроль в действии».

Активно, проявляя хозяйский подход к делу, исполняют благородную обязанность народных контролеров механик Петр Кузьмич Алексеев, бригадиры погрузки Владимир Владимирович Ищенко и Владимир Иванович Макаров, начальник ПРБ Вениамин Павлович Мостков, табельщик Анна Августовна Буткович.

У дозорных СПЦ большие планы, выполнение которых направлено на успешное претворение в жизнь решений XXIV съезда партии.

С. АЛЕКСАНДРОВ.



Народные контролеры цехов борются с потерями рабочего времени, выявляют непроизводительные расходы энергии и материалов, доискиваются до причин выпуска недоброкачественной продукции и других недостатков.

На снимке: член группы народного контроля третьего листопрокатного цеха мастер-электрик Владимир Яковлевич ЛОМАКИН. Он ответственный за гласность работы группы и вот сейчас готовит выпуск очередного номера цехового листка народного контроля.

Фото. Н. Нестеренко.

Нужны вагон-весы

Есть в этом листопрокатном цехе купоросное отделение. Десятки тонн купороса ежедневно отправляют отсюда для нужд комбината и других предприятий страны. Отправляют... Но прежде, чем отправить, купорос надо взвесить. Вот тут-то и начинаются наши беды. Дело в том, что в отделении нет вагон-весов. Поэтому приходится делать следующее: отправлять вагон для взвешивания на весовой пункт, расположенный в районе теплоэлектроцентрали.

Часто бывает мы или перегружаем или недогружаем вагоны — ведь практически сразу на глаз трудно определить — сколько мы погрузили. И вот после взвешивания перегруженные или недогруженные вагоны снова приходят в купоросное отделение. Потом опять та же дорога на взвешивание. Так постоянно тратится уйма лишнего времени. Но эта одна сторона медали. Иногда по халатности весовщиков перегруженные или недогруженные вагоны отправляют сразу на проходную станцию.

Потом идет поток нареканий в адрес купоросного отделения: там потребители не полностью получили купорос, там из-за нарушения норм погрузки произошел сход вагона с рельсов. Последнее, например, случилось в нынешнем году на Сибирской железной дороге.

Необходимость установки вагон-весов в купоросном отделении нашего цеха очевидна. От имени коллектива отделения я обращаюсь к администрации комбината с тем, чтобы помогли нам в разрешении этой проблемы. Тогда не будут туда-сюда бесцельно ходить вагоны. Более производительным станет и наш труд.

М. ДЕМЬЯНЕНКО,
старший аппаратчик
ЛПЦ-5.

26 октября 1971 года

Лекция: «Система органов народного контроля в СССР. Задачи народных контролеров в свете решений XXIV съезда КПСС» (секретари партбюро, производстве и в орг. парткома).

23 ноября 1971 года

Лекция: «Роль групп и постов народного контроля в укреплении производственной, технической и трудовой дисциплины. Гласность в работе народных контролеров. Тесная связь народных контролеров с «Комсомольским прожектором». (Председатель группы народного контроля цеха, производства).

Семинар: «Обмен опытом работы постов

ПЛАН ЗАНЯТИЙ

В школах народных контролеров на 1971-1972 учебный год

и отдельных народных контролеров.

21 декабря 1971 года
Лекция: «Повышение эффективности производства — основная задача новой пятилетки. Роль народных контролеров цеха в повышении эффективности производства и улучшения использования резервов». (Работник по организации труда цеха, производства или ОНОТЦ).

25 января 1972 года
Лекция: «Полное ис-

пользование рабочего времени, ликвидация аварий — важный резерв повышения производительности труда». (Начальник бюро организации труда, инженер по труду).

22 февраля 1972 года
Лекция: «Организация контроля за качеством выпускаемой продукции и соблюдением стандартов (ГОСТов)». (Зам. начальника цеха, производства).

21 марта 1972 года
Лекция: «Внедрение

научной организации труда — эффективный способ развития производства, улучшения управления и повышения производительности труда». «Роль народных контролеров во внедрении планов НОТ». (Работник по организации труда цеха, производства или ОНОТЦ).

25 апреля 1972 года
Лекция: «Группы и посты народного контроля в борьбе за технический прогресс. Об-

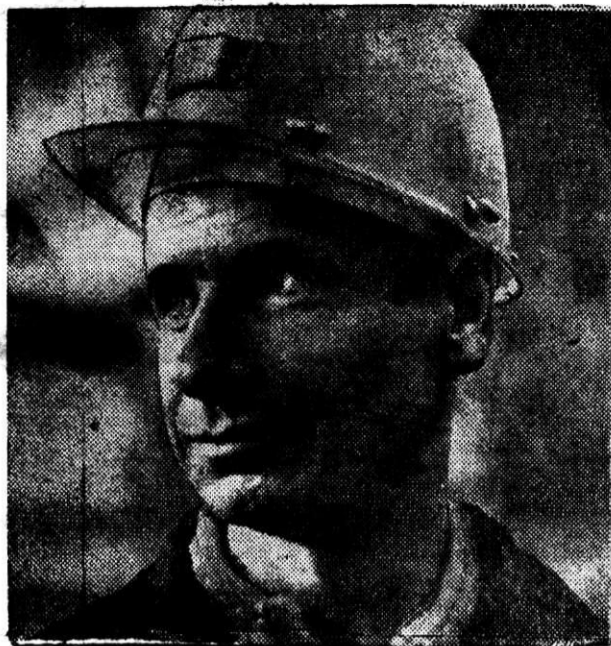
мен опытом народных контролеров». (Зам. начальника цеха, производства).

23 мая 1972 года
Лекция: «Задачи народных контролеров в экономном использовании сырья, материалов, энергии, трудовых ресурсов, снижения норм простоя ж. д. вагонов и автотранспорта». (Начальник цеха, производства).

20 июня 1972 года

Итоговое занятие (Начальник цеха, секретарь партбюро, председатель группы народного контроля).

Примечание: занятия проводятся в две смены утром и вечером. Время занятий определяют цеховые партийные бюро.



Виктор Михайлович Фроликов — один из лучших формовщиков фасонно-вальце-сталелитейного цеха. Он был и остается в числе тех, кто неизменно способствует улучшению качества литья.

На снимке: В. М. Фроликов.

Фото Н. Нестеренко.

Качество, еще раз — качество

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

качества литья, в которых были указаны сроки исполнения их и ответственные за исполнение лица. Эти мероприятия и стали для коллектива программой действий в борьбе за снижение брака.

На этот год работники цеха наметили для себя рубеж: снизить потери от брака на десять процентов. Это свое обязательство они с лихвой перевыполняют. Благодаря неустанной, кропотливой работе инженерно-технического персонала, коллектив ежемесячно добивается больших успехов в деле улучшения качества литья.

Представители цеха, отдела технического контроля и технической лаборатории ежедневно

проводят обходы с целью выявления дефектов литья и случаев нарушения технологических инструкций. Сменные мастера формовочных участков также ежедневно знакомят формовщиков перед началом работы с технологией изготовления отливок, делая запись об этом в специальной технологической карточке, в которой расписываются бригадир или старший рабочий.

Заливку форм теперь производят в строгом соответствии с инструкцией, которая, кстати, во избежание нарушений была повторно проработана со всеми, кто имеет отношение к заливке. При за мере температуры металла, выпускаемого на электрпечи, обязательно присутствуют сменный мастер формовки или на-

чальник смены.

Словом, перестройке, переменам в той или иной степени подверглись многие звенья технологического процесса. Но эти перемены не дали бы добрых вехов, если бы не попали в благодатную почву. Все труженники цеха: и рядовые, и командиры производства проявили горячую заинтересованность в скорейшем резком сокращении брака, стали работать более собранно, с большим пониманием и «почтением» стали относиться к требованиям различных технологических инструкций. И именно это в первую очередь дало свои желанные плоды.

Участок крупного литья был в прошлом году главным «поставщиком» большого количества брака, а ныне к кол-

лективу этого участка нет ни у кого особых претензий. Отлично идет дело у бригад, возглавляемых опытными формовщиками А. С. Синошко и Н. А. Глобой. На участке шлаковых чзш и мульд высоким качеством литья радуют бригады Н. И. Рачинского и М. А. Антонова. Старший мастер большого пролета А. В. Матвеев и мастер Е. С. Сериков прилагают много усилий к тому, чтобы создать своим подчиненным все условия для работы без брака.

Не только эти, но и многие другие труженники цеха стараются делать все необходимое для предотвращения случаев брака, поэтому коллектив уверенно преодолевает намеченный рубеж в улучшении качества литья. Л. ХАБАРОВ.

ВАГОН — ОБЩЕНАРОДНОЕ ДОСТОЯНИЕ. БУДЕМ ЕГО БЕРЕЧЬ!

Бюро Челябинского обкома КПСС одобрило инициативу коллективов Челябинского трубопрокатного завода и Магнитогорского металлургического комбината, которые наметили и осуществляют комплекс организационных, технических и воспитательных мер, направленных на обеспечение сохранности вагонного парка.

Отметив большое народнохозяйственное значение инициативы, проявленной крупнейшими металлургическими предприятиями области, бюро обкома рекомендовало городским и районным комитетам КПСС, а также партийным и хозяйственным руководителям заводов и строек изучить опыт челябинских трубопрокатчиков и металлургов Магнитки и внедрить его на своих предприятиях.

Руководству Южно-Уральской дороги рекомендовано оказывать всемерную помощь и поддержку предприятиям в обеспечении ремонта и сохранности вагонного парка.

Дорожный комитет профсоюза Южно-Уральской и Челябинской областной комитет профсоюза работников металлургической промышленности на совместном заседании одобрили инициативу передовых предприятий, развернувших борьбу за сохранность вагонного парка, и рекомендовали широко распространить это важное начинание.

Сегодня мы публикуем письмо челябинских трубопрокатчиков, металлургов Магнитки, а также Челябинского металлургического комбината ко всем работникам промышленности и других организаций, пользующихся услугами железнодорожного транспорта.

ДИРЕКТИВАМИ XXIV СЪЕЗДА КПСС предусмотрено ускорение темпов развития всех отраслей хозяйства нашей страны. Это реальная научно обоснованная, одобренная советским народом программа. Для ее успешного выполнения требуется максимальное сосредоточение всех творческих сил, тесное взаимодействие между собой разных производственных комплексов. Четкая и полнокровная связь различных отраслей хозяйства, обеспечение их планового развития во многом зависят от железнодорожного транспорта.

Чтобы обеспечить намеченный на текущее пятилетие рост выпуска промышленной и сельскохозяйственной продукции, железные дороги должны увеличить грузооборот на 22 процента. Для этого в первую очередь потребуются дополнительные перевозочные средства — вагоны, а мы знаем, что для полного удовлетворения потребностей всех предприятий в перевозках вагонов не всегда хватает и сейчас. Напряженное положение с вагонным парком усугубляется из-за нехозяйского отношения к нему на многих предприятиях. Допускаются излишние простои и повреждения подвижного состава при погрузке, выгрузке и маневровой работе. Только в прошлом году

на подъездных путях промышленных предприятий, обслуживаемых Южно-Уральской дорогой, были выведены из строя тысячи вагонов. А ведь повреждая подвижной состав магистрального транспорта, работники промышленных предприятий рубят сук, на котором сидят. Сами лишают себя возможности оперативно отправлять продукцию, что, конечно, отрицательно сказывается на показателях работы. Таким образом, забота о сохранности вагонов — дело общегосударственное. И заниматься им надо сообща: коллективам всех предприятий страны, пользующихся услугами железных дорог, совместно с транспортниками.

Работники Магнитогорского металлургического комбината, Челябинских металлургического и трубопрокатного заводов, рассмотрев положение в своих хозяйствах, пришли к выводу, что необходимо коренным образом изменить отношение к вагону, принять самые действенные меры для обеспечения его сохранности.

На Челябинском трубопрокатном заводе не только гонели решительную борьбу с нарушениями правил погрузки и выгрузки, но и начали своими силами устранять повреждения в поступающих на предприятие вагонах. Впоследствии

эта работа получила свою конкретную организационную форму, был издан совместный приказ начальника Челябинского отделения дороги и директора завода, в котором определены обязанности той и другой стороны.

Завод в одном из цехов оборудовал путь необходимыми механизмами и отобрал 22 человека, которых железнодорожники обучили действующим на транспорте правилам ремонта подвижного состава. За качеством работ установлен контроль. Трубопрокатчики устраняют уширение кузовов, приваривают стойки, исправляют обвязку, подгоняют торцевые двери и недостающие детали, поправляют обшивку. Ходовые части, автотормоза, автосцепка оздоравливаются на ПТО станции Кир-Завод Южно-Уральской дороги.

Устранение повреждений вагонов силами промышленных предприятий хотя и требует дополнительных затрат, но пользу приносит большую. В прошлом году на Челябинском трубопрокатном было исправлено такое количество вагонов, которых заводу хватало на 16 дней погрузки. Примерно столько же отремонтировано и с начала текущего года.

Трубопрокатчики развивают свою базу оздоровле-

ния, строят капитальный пункт ангарного типа.

Значительные потери погрузочных ресурсов происходят из-за повреждения вагонов в местах выгрузки металлолома и руды. Работники Магнитки рассматривают, как выполняются эти операции, и увидели, что многие причины поломки можно устранить. На комбинате намечены меры для достижения этой цели. Прежде всего установлен повседневный и жесткий контроль за тем, как обращаются с вагонами в цехах, ведется оперативный учет допущенных случаев повреждения — о них докладывают директору. По каждому факту устанавливаются причины и виновники. На комбинате осуществляется комплексный план технических, организационных и воспитательных мер, направленных на совершенствование обработки подвижного состава.

В новом пятилетии в развитии железнодорожного хозяйства вкладывается свыше 25 миллионов рублей. Значительная часть этих средств идет на модернизацию погрузочно-выгрузочных механизмов, чтобы обеспечить сохранность подвижного состава. Вагонный вагонопрокидыватель на угольном складе будет заменен на более совершенный. На Магнитке полностью отказались от грейферных кранов, здесь разработана и действует программа специального обучения людей правилам погрузки и выгрузки.

Трудно переоценить роль общественности, когда речь идет о бережном отношении к подвижному составу. Посты народных контролеров и общественных инспекторов по сохранности вагонного парка действуют во всех цехах Магнитки. Эти люди прошли инструктаж на специальном семинаре. Их замечания рассматриваются незамедлительно, и тут же принимаются необходимые меры.

Комбинат в этом году приступает к строительству механизированного ремонтного пункта. На нем при содействии МПС будет установлена вагоноремонтная

машина типа «Донбасс».

Много допускалось и еще допускается случаев порчи вагонов на Челябинском металлургическом заводе. Это объясняется серьезными недостатками в организации работы транспортно-го цеха, а также отсутствием надежного контроля со стороны администрации и общественности за сохранностью подвижного состава. В настоящее время на предприятии принимаются решительные меры для наведения порядка в этом деле. Создан объединенный совет общественных инспекторов по контролю за сохранностью вагонов. Под его наблюдением находятся станции Металлургическая, подьездные пути и цехи завода. Инспектора подобраны из числа передовиков производства, квалифицированных и авторитетных работников. Их первейшая задача — предупреждение нарушений правил при погрузке, выгрузке и на маневрах. Периодически объединенный совет подводит итоги работы групп общественных инспекторов, рассматривает их замечания и предложения, утверждает план дальнейших действий. Очень эффективна, например, такая мера, когда виновник повреждения вагона направляется на устранение им же допущенного брака. На металлургическом заводе также осуществляется широкая программа технического переоснащения железнодорожного цеха.

Говоря о повреждениях вагонов при выгрузке, нельзя умолчать о том, что причиной их часто являются грубые нарушения правил погрузки отправителями. Металлолом сплошь и рядом приходит неразделанным, буквально втиснутым в ку-

зов вагона, притом с деревянной обшивкой, хотя есть приказ трех министерств о преимущественном использовании полувагонов с металлургическими кузовами.

Много бед доставляет зимой смерзшаяся в монолит руда. Такими «кусками» нас чаще всего награждает Лебединское рудоуправление. Руда, отправленная в полувагонах с незакрытыми торцевыми дверями, почти неизбежно ведет к поломке их при выгрузке на вагонопрокидывателе. Необходимо усилить контроль за соблюдением правил погрузки массовых грузов: руды, угля и особенно металлолома.

Мы коснулись лишь некоторых моментов той большой работы по обеспечению сохранности подвижного состава, которая началась на трех крупнейших предприятиях Челябинской области. Цель этого письма — показать, что коллективы промышленных предприятий имеют достаточно сил и возможностей, чтобы покончить с таким, прямо скажем, безобразным явлением как массовое повреждение вагонов на подъездных путях. Давно пора начать относиться к этому ценному имуществу хозяйски, как к народному достоянию. Мы считаем, что борьба за сохранность вагонного парка является делом государственным, и берем на себя обязательство в короткий срок осуществить комплекс организационных, технических и воспитательных мер, чтобы до минимума свести повреждение подвижного состава на наших предприятиях. Выражаем уверенность, что к этому большому и важному делу подключатся работники всех промышленных предприятий и строек.

Я. ОСАДЧИЙ — директор Челябинского трубопрокатного завода, В. КРЮЧКОВ — председатель завкома, И. ЛЯПКО — начальник железнодорожного цеха, Ю. МЕНЬЩИКОВ, Н. ЛОБОВ — начальники смен, А. МЕРЗЛЯКОВ, Г. САБИРОВ — дежурные по заводской станции, А. ВОХТОВ, М. СМОЛКОВ — составители поездов завода, А. ТРОФИМОВ, М. УЧАЙКИН — машинисты тепловоза, И. ЕПЕТЬЕВ — машинист крана, А. ФИЛАТОВ — директор Магнитогорского металлургического комбината, М. МАРФИН — заместитель директора по транспорту, Г. ЧАБАН — начальник копрового цеха, К. МИШУРОВ — начальник управления железнодорожного транспорта комбината, П. ЛЕБЕДЕВ — председатель цехового комитета профсоюза, И. ЛИСАЧКИН, А. ЖУКОВ — машинисты электровозов, М. ЖИВАГА, М. ГАЛЕСА — составители поездов, Н. ТУЛИН — директор Челябинского металлургического завода, А. САВЕЛЬЕВ — председатель заводского комитета профсоюза, Ю. СЛЕСАРЕВ — инспектор по сохранности вагонного парка.

● ПУТИ — ДОРОГИ

НА БЕРЕГАХ ТАВРИДЫ

Воздушные трассы, как по-волшебству, в миг способны перенести нас из одной климатической зоны в другую. Лето за несколько летних часов сменяется зимой, зима — летом. Возможны и отклонения от этой схемы. Путешествие «с милого севера в сторону южную», как пришлось убедиться на пути из Магнитогорска в Крым, не всегда сопровождается повышением температурной шкалы. Когда самолет приземлился в Симферопольском аэропорту, термометр показывал 26 градусов, на 7 градусов ниже, чем на Южном Урале.

Но прежде, чем пришлось оценить этот штрих, было интересно наблюдать, как меняются краски России. В окне крылатого корабля, словно в калейдоскопе, возникали интересные узоры. Земля с высоты представлялась поделенной на геометрические фигуры. Это была гигантская топографическая карта, изрезанная голубыми морщинами, в зеленых веснушках лесов и садов. Черные, серо-бурые, белесые, желтые многоугольники на этой карте к концу нашего пути приняли ярко-оранжевый, золотистый и красноватый оттенки, и внезапно окно окрасилось ровным голубым цветом, слившийся с небом...

Внизу было море, казавшееся ровным и безмятеж-

ным. Сначала Азовское, потом Черное.

Не доверяйте ему, морю, как бы ни велики были восторг, радость от первой встречи. Оно не всегда бывает добрым; едва заколышутся листья и небо станет бровастым, тут уж с морем не шутя. Много раз в Ливадии, предместье портовой Ялты, наблюдал я за изменчивостью характера Черного моря и понял суть его названия. Оно бывает всех оттенков — голубого, изумрудного, синего. Черным становится в шторм. Тогда волны, как щупальца осьминогов с белыми присосками, тянутся к крутому каменистому берегу, словно стремятся его притиснуть, сжать.

С шумом накатываются на побережье пенные валы. В воздухе — мелкие соленые брызги, озон, запах йода. Целебная и бодрящая атмосфера!

Красива и разнообразна растительность этого удивительного края. Эмблема южной стороны — кипарис. Но не только это своеобразное и привлекательное растение придает красоту и неповторимость Южному Крыму. И, конечно, не только пальмы с романтическим названием трахикарпус форчуна, и не только широколиственные растения. Крым располагает богатейшей коллекцией хвойных деревьев. Кедр, пихта, ели, сосны собирались

здесь чуть ли не со всех континентов мира. Великолепен ливанский кедр! Для его кроны характерны горизонтальные линии в несколько ярусов. В Ливане этих деревьев сохранилось не многим более десятка. В Ялте и Ливадии их гораздо больше. Итальянские пицци четко рисуют свои тонкие профили на вершинах каменистых гряд, их наблюдаешь в заповедном парке Алупки, в Никитском саду Ялты, колют небо своими верхушками голубые ели. Араукария чилийская удивляет острой чешуей на ветвях и стволе. На родине ее называют деревом обезьяньих забав. Подобную характеристику дерево получило потому, что обезьяны, желая полакомиться вкусными орешками, которыми напигованы огромные чуть ли не с детскую голову величины шишки этого дерева, взбираются по стволу. Колючки направлены вверх, поэтому никаких неудобств животные при этом не испытывают. Но спуск вниз обходится им дорого: от боли зверьки кричат на разные голоса. Второй раз они уже не предпринимают таких вылазок, а пользуются подсобными средствами: сбивают шишки камнями, палками.

(Окончание следует)



Наш город. Улица Гагарина.

Фото Н. Нестеренко

Знакомство с профессией

Ребята, первый год занимающиеся в технических училищах Магнитогорска, побывали недавно на вечерах, подготовленных специально для них. Ребята узнали о том, какие профессии приобретают ученики этих училищ, какими учебными пособиями, мастерскими располагают заведения для закрепления навыков, знаний. Встреча с выпускниками системы профтехобразования Магнит-

ки дала возможность новичкам оценить обстановку, в которой им придется работать.

Вечера проведены для учеников технических училищ №№ 55, 72 и их родителей.

В октябре, в день тридцать первой годовщины со дня основания в городе системы профтехобразования, будущие рабочие придут на торжественный вечер, где будут подведены итоги работы училищ, отмечены заслуги лучших преподавателей и учащихся.

В. ПЕТРОВ.

Овощи

заготовлены в срок

К 16 сентября в овощехранилища общинита поступило 2400 тонн картофеля — при плане 2180 тонн. На 10 тонн больше помещено на хранение репчатого лука. 92 тонны, больше чем было предусмотрено планом, выслала комбинатская овощехранилища комбината огурцов. Трудящиеся комбината обеспечены на зиму свежими и сочными овощами.

Е. ВАСИЛЬЕВА.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

Магнитогорское экскурсионное бюро предлагает свои услуги коллективам предприятий, учреждений, школ, технических училищ, техникумов и вузов города по организации и проведению городских автобусных и пешеходных экскурсий, а также экскурсий на предприятия города.

Принимаются коллективные заявки на поездки за город автобусом в районы: Аскарчю, Баянное озеро, Магнитогорское море.

Имеются в продаже туристические путевки на ноябрь по маршруту «Ленинград—Прибалтика».

Справки по телефону 3-05-31.

Магнитогорское экскурсионное бюро.

Магнитогорский горно-металлургический институт продолжает прием на десятимесячные подготовительные курсы.

Принимает документы до 28 сентября. Начало занятий с 4 октября.

Обращаться по адресу: Уральская, 61, ком. 41, с 9 до 18 часов ежедневно, кроме воскресенья.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив диспетчерского цеха № 3 скорбит по поводу смерти бывшего работника цеха ГРИЩЕНКО Петра Григорьевича и выражает глубокое соболезнование родным и близким.

Коллектив цеха подготовки составов глубоко скорбит по поводу смерти ПЛЕВАКОВА Владимира Александровича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.



В 80 лет — „Турист СССР“

Старожилу Магнитки старейшему коммунисту Степану Васильевичу Зинкину, который скоро отметит свое 80-летие, недавно был вручен значок «Турист СССР».

Степан Васильевич — неутомимый путешественник. За последние семь лет он побывал в двадцати городах, где жил и работал В. И. Ленин.

Глубокое знакомство с ленинской темой позволяет С. В. Зинкину с большой выразительностью рассказывать на встречах с трудящимися города о важнейших этапах революционной деятельности вождя.

Сад — опытный участок

Садоводство увлекает многих металлургов. Участки некоторых из них в коллективном саду, основанном около двадцати лет назад, — это творческие лаборатории. В этом смысле интересен сад бывшего агронома, а теперь пенсионера П. Н. Замахаева, посвятившего себя селекционной работе. Сад Замахаева уникален по количеству видов фруктовых и ягодных растений. По крайней мере

для Магнитогорска. Вы увидите в саду 75-летнего селекционера «карликовые формы фруктовых деревьев», обратите внимание на спелые лозы винограда, встретите здесь и редкие виды лекарственных растений. Жень-шень, например. Что касается яблонь, то коллекция их весьма велика. Причем некоторые из яблонь дают плоды не одного, а нескольких привитых ранее сортов.

Богатый опыт, мастерство в выращивании плодовых деревьев П. Н. Замахаев охотно передает молодым селекционерам-любителям. И сам очень пристально следит за достижениями в области отечественного садоводства. У него большая переписка с учеными. Почтабон нередко приносит ему письма от доктора сельскохозяйственных наук Ульянычева, академика Туманова, профессоров Ру-

бина, Жаворонкова, Мацлова и других известных растениеводов. Рекомендации Замахаева по методам выращивания морозостойких и урожайных сортов фруктовых деревьев применяются в практике работниками плодпитомников уральской и других климатических зон.

Помогли в уборке урожая

Покупая в магазинах города ароматные яблоки, груши, поступившие к нам из южных областей страны, кое-кто из металлургов вправе сказать, что в сборе этих фруктов принимали участие и их дети.

Около месяца работали в совхозе «Кавказ» Ставро-

польского края учащиеся педагогического училища имени 50-летия ВЛКСМ. Они хорошо потрудились: каждый из студентов ежедневно собирал до 200 килограммов яблок, груш, абрикосов, слив.

Руководители совхоза в ответ на старания ребят, позаботившись об отдыхе своих помощников. В выходные дни на автобусе молодые люди совершали экскурсии в Кисловодск, Железноводск, Пятигорск, Ессентуки, Минеральные Воды.

Магнитогорские студенты обещали садоводам Ставрополя и в следующем году в дни каникул снова помочь в уборке урожая фруктов.

Информации собрал Н. ПУТАЛОВ, наш штатный корреспондент.



Четверг, 23 сентября

Шестой канал

12.00 — Программа передач. 12.05 — Новости. 12.15 — Для дошкольников и младших школьников. «Путешествие в сказку», 12.40 — «Римский-Корсаков». Художественный фильм. 14.30 — «Чудесная лесенка». Телефильм. Часть 5-я. 15.30 — Новости. 19.00 — Програм-

ма передач. 19.05 — Новости. 19.15 — «Три капитана». Документальный телефильм. 19.45 — «По вашим письмам». 20.00 — Новости. 20.05 — Для школьников. «Рассказы о природе». 20.30 — Ленинский университет миллионов. «Наша главная политика». 21.00 — «Шут в искусство». Передача из Киева. 21.50 — «Последний рейс «Альбатрос»». Премьера многосерийного художественного телефильма. 3-я серия. 23.00 — «Время». Информационная программа. 23.30 — «Гости Москвы». Пермский государственный драматический

театр. 00.35 — Концерт. 01.25 — Новости. Программа передач.

Двенадцатый канал МСТ. 18.30 — Художественный фильм.

ЧСТ. 20.00 — «Актуальный экран». 20.20 — Сказка для малышей. 20.30 — «Гысча окон». Художественный фильм. 21.40 — «Клубок».

Пятница, 24 сентября Шестой канал

12.00 — Программа передач. 12.05 — Новости. 12.15 — Для школьников. «Рассказы о природе». 12.40 — «Три плюс два». Художественный фильм. 14.05 — «Сельская страда». Передача из Ташкента. 14.15 — «В эфире — «Молодость». Передача из Киева. 15.00 — Новости. 19.00 — Программа передач. 19.05 — Новости. 19.15 — «Усто». Документальный фильм. 19.30 — «Рассказы о коммунистах». 20.00 — Новости. 20.05 — Для школьников. «Страницы любимых книг». Передача о творчестве В. Катаева. 20.40 — «Мама и хоккей». Документальный телефильм. 21.00 — «Русский романс». Передача 5-я. 21.30 — «США: «Опасность справа». 22.00 — «Артлот».

Музыкальная программа. 23.00 — «Время». Информационная программа. 23.30 — В. Давренцев. «Светлая». Премьера телевизионного спектакля. 01.10 — «Мим Марсель Марсо». Телефильм. (Франция). 02.00 — Новости. Программа передач.

Двенадцатый канал МСТ. 18.30 — «Бей, барбан». Художественный фильм. 19.40 — Новости. 19.50 — «Фитиль № 108».

ЧСТ. 20.00 — «Уральская неделя». 21.00 — «Источник». Художественный фильм.

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42; радио — 3-69-38.