

# УЧИТЕЛЬ

С познания тайн безбрежного мира знаний начинается наш путь во взрослость. В этот загадочный чудесный мир, где действуют прекрасные законы добра, нравственности, чистоты и ясности, вводит нас неизменно чуткий и умный человек — учитель.

Труд учителя... Бесконечны его свершения, неизмеримо его значение. Труд учителя — человек. Труд учителя — настоящее. Труд учителя — наше будущее.

День учителя, который отметит в воскресенье вся наша страна, праздник глубоко народный. Нет такой семьи, где бы не звучало имя учителя с любовью, с уважением.

«Мы, родители, — сообщают в своем письме в редакцию супруги Мартыновы, — мало знаем старшего мастера производственного обучения тринадцатого профессионально-технического училища Владимира Васильевича Жерлицына. Но с какой радостью и гордостью читал нам статью «Гордость мастера» (она

была опубликована в газете «Магнитогорский металл» 31 августа) наш сын, выпускник этого училища. В статье рассказывается о прекрасном человеке, чутком товарище Владимире Васильевиче Жерлицыне. Эта статья сделала праздник в нашей семье. Сын читал о своем близком и родном, и мы, родители, не могли не разделить его радость на всех членов семьи.

Дорогая редакция! Мы очень просим поздравить с Днем учителя весь коллектив тринадцатого профессионально-технического училища и пожелать ему всего наилучшего, пожелать коллективу творческих успехов в их благородном труде, крепкого здоровья всем».

В редакцию приходят письма, в которых читатели просят рассказать на страницах газеты о жизни, делах и заботах любимых наставников.

Благодарные ученики высоко ценят благородный труд учителя!

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 118 (4095)  
Год издания 32-й

СУББОТА, 2 октября 1971 года

Цена 2 коп.

## ВЕЛИКОМУ ОКТЯБРЮ — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

### Навстречу празднику

Отлично финишировали в сентябре доменщики комбината. Главным итогом месяца для них является то, что на всех печах был успешно выполнен напряженный сентябрьский план.

По достигнутому производственным результатам претендентом № 1 на победу в социалистическом соревновании за минувший месяц является коллектив восьмой домны, возглавляемый сменными мастерами А. Крыловым, В. Горностаевым, В.

Телегиным и Ч. Ишматовым. Бригады, обслуживающие этот агрегат, совместными усилиями дали дополнительно к плану 3 тысячи тонн чугуна хорошего качества и сэкономили большое количество кокса.

2900 тонн чугуна дополнительно к заданию выплавлено на домне № 10. Высокие трудовые результаты зафиксированы и на других агрегатах. А все это свидетельствует о том, что коллектив коммунистического труда домночного цеха уверенно взял курс на достойную встречу 54-й годовщины Октября.

Л. ХАБАРОВ.

### СВЕРХ ЗАДАНИЯ

В социалистических обязательствах коллектива цеха металлической посуды на 1971 год записано: «Изготовить сверх годового задания 400 тысяч штук изделий».

Труженики ЦМП уверенно выполняют намеченное. Об этом свидетельствуют итоги девятимесячной работы цеха. Сверх задания с начала года изготовлено 320 тысяч штук изделий.

Особенно высокие производственные результаты были достигнуты в минувшем месяце. Со значительным опережением закончили месячную программу все четыре бригады. Всего сверх задания сентября выпущено 140 тысяч штук изделий.

Самые высокие прибавки к плану внесли смены, руководимые В. А. Никитенко и М. К. Таракановым. Поддерживая инициативу листопрокатчиков, трудящиеся цеха металлической посуды развернули социалистическое соревнование в честь 54-й годовщины Великого Октября. Принимая предпраздничные обязательства, они решили увеличить выход первосортной продукции на четыре процента, выпустить эмалированной посуды сверх плана на 70 тысяч рублей больше, чем предусматривалось ранее.

Н. ГРИГОРЬЕВ,  
начальник БТН производства металлоизделий.

## Не место пробелам в творчестве

Рационализаторы на нашем комбинате вносят большой вклад в технический прогресс. Это общезвестно. Только за восемь месяцев нынешнего года творческими усилиями рационализаторов разработано и внедрено более 6800 новшеств, которые принесли свыше 17 миллионов рублей экономии.

Наиболее значительными результатами в походе за новым, передовым радуют цехи-миллионеры. Рационализаторы третьего листопрокатного цеха ныне внесли уже в фонд экономии более трех миллионов рублей. Около двух миллионов рублей на счету новаторов пятого листопрокатного цеха. Далеко за два миллиона рублей экономится за год за счет внедрения предложений в четвертом листопрокатном цехе. Рационализаторы коксохимического производства подсчитали, что их новшества принесут около полутора миллионов рублей экономии. В число миллионеров вошел и коллектив листопрокатного цеха.

Полностью внедрен за это время целый ряд крупных новшеств, направленных на повышение производительности основных агрегатов, улучшение качества продукции, экономии материальных ресурсов.

Установка дополнительных холостых передаточных тележек в термическом отделении пятого листопрокатного цеха, осуществленная по предложению прокатчиков и прокрантов, позволила повысить производительность отделения на 288 тысяч тонн отожженного листа в год без установки дополнительных печей. Это дает 190 ты-

сяч рублей годовой экономии. Рационализаторы цеха подготовили составов выполнили уже почти пять восьмимесячных планов экономии средств. Среди ста с лишним внедренных в этом году предложений имеются очень ценные. Одна только реконструкция растворяющих узлов на дворах изложниц, разработанная инженерами И. С. Рыбалко, Н. И. Скуриным и В. А. Лесным, дает 15 тысяч рублей годовой экономии.

Отлично поставлена рационализаторская работа в доменном цехе, где за восемь месяцев внедрено 230 предложений, которые дают почти 600 тысяч рублей годовой экономии. Творческая бригада рационализаторов (в нее вошли Н. М. Крюков, А. Д. Иванов, И. А. Иванов, П. И. Андронов и А. Г. Улинкин) разработала новый дешевый и эффективный способ горячего ремонта огнеупорной кладки куполов воздухоподогревателей. Реализация этого крупного предложения дает возможность сэкономить за год положить в копилку экономии 102 тысячи рублей, сберечь 3840 тонн кокса и на 3600 тонн повысить производство чугуна.

В цехе ремонта металлургического оборудования № 2 и в цехе водоснабжения достигнуты лучшие в группе цехов главного механика и главного энергетика результаты в рационализаторской работе. В обоих цехах уже значительно перевыполнены годовые плановые задания внедрения предложений и экономии средств.

(Окончание на 3-й стр.)



### ПОЧЕТНАЯ ШТАМПОВЩИЦА

Мария Федоровна БОРИСОВА работает штамповщицей с 1955 года, нормы выработки выполняет на 140—150 процентов. Принимает активное участие в освоении нового оборудования. Ударник коммунистического труда.

### СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

В ЦЕХАХ КОМБИНАТА.

ЗАВТРА — ДЕНЬ УЧИТЕЛЯ.

В ПАРТИЙНОМ КОМИТЕТЕ КОМБИНАТА.

ПРОДОЛЖАЕМ РАЗГОВОР:

«СКЛАДСКОЕ ХОЗЯЙСТВО. КАКИМ ЕМУ БЫТЬ?»

ОЧЕРЕДНОЙ ВЫПУСК «СТРАНИЦЫ ВО ИР».

ТАМАРА КАЗАЧКОВА: «Я ПРИВЫКЛА БЕГАТЬ СПОКОЙНО, С УДОВОЛЬСТВИЕМ, ДАЖЕ С УЛЫБКОЙ.»

ФИЛЬМЫ В СУББОТУ И ВОСКРЕСЕНЬЕ

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Криворожском Южном горнообогатительном комбинате агломерационную шихту подвергали воздействию магнитного поля, которое было направлено по ходу движения шихты в смесительном барабане. Напряженность магнитного поля постепенно увеличивалась по длине барабана, достигая максимума у разгрузочного конца.

Внедрение указанного предложения позволило улучшить комкуемость шихты и увеличить производительность агломерационных машин.

Съемно-стационарные желоба для заливки чугуна в 650-тонные мартеновские печи установлены на Криворожском металлургическом заводе.

Заливку чугуна в печь производят двумя заливочными кранами одновременно. Применение съемно-ста-

ционарных желобов исключает операции установки и съема их в период заливки чугуна, что позволяет поддерживать тепловые нагрузки на высоком уровне и сократить на 12—15 процентов продолжительность заливки чугуна в печь.

На Новолипецком металлургическом заводе внедрена автоматическая система точного останова барабана моталки широкополосного стана 2000 горячей прокатки. Система имеет фотозлек-

трический датчик количества витков полосы на барабане, а также датчики, фиксирующие скорость, угол поворота барабана и момент намотки последнего витка полосы. Внедрение системы позволило ликвидировать самопроизвольное отгибание от рулона заднего конца полосы под действием собственного веса, при этом улучшилось качество намотки и облегчился съем рулона с барабана. Экономический эффект составил 20 тысяч рублей в год.

ЗАВТРА — ДЕНЬ УЧИТЕЛЯ

## САМЫЙ УВАЖАЕМЫЙ НАРОДОМ

Осуществить дальнейшее всестороннее развитие народного образования и социалистической культуры. Совершенствовать учебно-воспитательный процесс. Повысить качество подготовки и уровень квалификации педагогических кадров.

(Директивы XXIV съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1971—1975 годы).

Школьный учитель в нашей стране — одна из самых почетных, самых ответственных и уважаемых народом профессий. Свое неоценимое богатство — подрастающее поколение — доверил народ педагогу, ведущему нового

человека по трудному и светлому пути к знанию. Коммунистическая партия, Советское правительство уделяют большое внимание школе. Ленинская забота о ней, о наставниках юности стала законом нашей жизни, потому что все качества, определяющие облик советского человека, — его коммунистическая сознательность, любовь к труду, патриотизм и интернационализм — воспитываются под воздействием и при активном участии школы.

Прошедшее пятилетие ознаменовалось глубокой перестройкой всех звеньев общеобразовательной школы, важнейшим этапом перехода ее на новые,

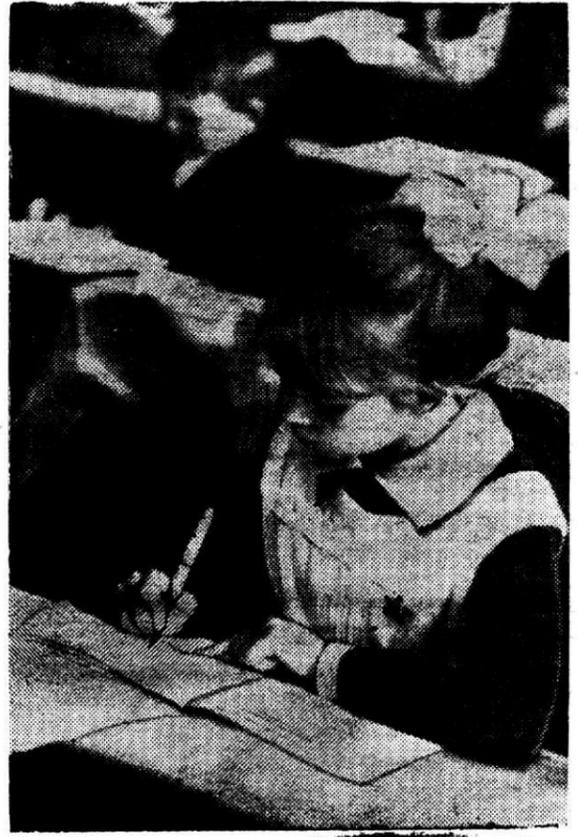
усовершенствованные программы и учебники, новые методы обучения. На трехлетний срок обучения перешла начальная школа, с четвертого класса начинается предметное преподавание. В новой пятилетке будет завершено введение всеобщего среднего образования. XXIV съезд КПСС указал, что решение этой задачи имеет огромное политическое и социальное значение.

Директивы определяют новые требования к учителю, школе, к организации процесса обучения и воспитания молодежи. Тот, кто в эти годы поступит в школы, говорится в материалах съезда, будет развивать экономику и

культуру страны в 90-х годах нашего столетия и в начале XXI века. Это диктует необходимость программы и методы обучения в школе строить с учетом перспектив развития науки и техники.

Добиваться прочного сплава убеждений, действий и знаний учащихся — основная цель нашей школы, благородная задача учителя. Встречая свой праздник, советские учителя, педагогические коллективы упорно трудятся над выполнением заданий XXIV съезда по дальнейшему совершенствованию школы.

НА СНИМКЕ: «ВНУЧКА ИЛЬИЧА». Фотоэтиюд Г. Зайчихина.



● В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

## По комплексным планам

На очередном заседании партийного комитета комбината заслушали секретаря партбюро первого обжимного цеха В. С. Великданова и заместителя секретаря партийной организации четвертого листопрокатного цеха В. И. Маскаева о том, как внедряются в их цехах комплексные планы повышения эффективности производства.

Было отмечено, что партийные организации обжимщиков и листопрокатчиков проводят большую работу по внедрению комплексных планов. Эти вопросы постоянно находятся в центре внимания партийных бюро, обсу-

ждаются в партийных группах, на партийных собраниях. Коммунисты держат под контролем внедрение комплексных планов. Поэтому внедрение планов в первом обжимном и четвертом листопрокатном проходит успешнее, чем в других цехах.

Однако и в этих коллективах есть определенные недостатки. В частности, трудящиеся недостаточно информированы о том, как внедряются комплексные планы.

В. С. Великданов и В. И. Маскаев заверили партийный комитет, что возглавляемые ими парторганизации исправят имеющиеся недостатки.

ПАРТИЙНЫЙ АКТИВ:

## О работе в микрорайонах

Огромное значение приобретает в наши дни массово-политическая и индивидуальная работа среди населения по месту жительства. Если несколько лет назад основное внимание партийных организаций комбината было направлено на воспитание трудящихся в трудовых коллективах, то ныне коммунисты строят свою работу с учетом повышенных требований к деятельности парторганизаций. Микрорайон стал важной областью воспитательной работы коммунистов. В подшефных комбинату микрорайонах проживают около 170 тысяч человек. В каком направлении вести воспитательную работу, какие формы и методы наиболее применимы и успешны? Эти и другие вопросы были в центре внимания собрания партийного актива комбината, состоявшегося с повесткой: «О ходе выполнения постановления пленума ГК КПСС от 26 ноября 1970 года «О руководстве

работой по месту жительства».

Коммунисты пришли к выводу, что головные шефствующие партийные организации совместно с работниками домоуправления должны создать лекторские группы из числа специалистов, проживающих в данном микрорайоне, направить для работы среди населения коммунистов-пенсionеров, состоящих на учете по месту прежней работы, создать для организации массово-политической и воспитательной работы среди населения агитколлектив из коммунистов, проживающих в микрорайонах, (по подъездной системе), организовать в каждом микрорайоне юношеские ДСО, — словом, на собрании актива состоялся деловой заинтересованный разговор коммунистов. Было принято специальное постановление, в котором нашли отражение мысли и предложения выступивших на активе коммунистов.

СЕЙЧАС в управлении комбината вынашивается идея создания цеха подготовки производства, который вообрал бы в себя разобщенное складское хозяйство комбината и позволил бы в централизованном порядке подтягивать «службу обеспечения» — склады до уровня современных требований, комплексно решать задачи снабжения цехов всем необходимым.

Дебатируются главным образом два структурных варианта этого цеха. В обоих в качестве базы, ядра цеха фигурирует складское хозяйство отдела снабжения. По одному из вариантов к этому хозяйству добавляются склады отдела сырья и топлива, люнкеритная установка цеха вспомогательных материалов, лесопильный участок ремонтно-строительного цеха и вновь создаваемая чалочная мастерская. По другому — в дополнение ко всему этому придаются еще мазутное хозяйство и огнеупорный участок цеха вспомогательных материалов. Разница, на первый взгляд, незначительная и не из-за чего как будто копать ломать. Но это только на первый взгляд. На самом деле дискутируется вопрос управляемости цеха.

По второму варианту штат работников цеха увеличивается примерно на три четверти. Однако не это главная причина расхождения. Озабоченность вызывает разнородность участков, которые должны составить цех. Об их разноплановости говорят сами названия: люнкеритный, лесопильный, огнеупорный, сырьевой, топливный... А складской сектор отдела снабжения и без того хозяйство очень многоплановое, трудноуправляемое. Поэтому некоторые специалисты высказывают опасение: не получится ли так, как в известной басне о Лебеде, Раке и Щуке, которые однажды «везли с поклажей воз взялись». Не получится ли так, что каждый участок будет «тянуть» в свою сторону, и не превратится ли цех подготовки производства, замыслимый как высокоорганизованное подразделение комбината, в громадный неуправляемый конгломерат.

Опасения, надо сказать, Окончание. Начало см. в №№ 116, 117.

ЗА СТРОКОЙ ДИРЕКТИВ

вполне обоснованные, тем более что и опыт складского хозяйства отдела снабжения предостерегает: централизация хороша до определенных пределов. В этом хозяйстве пытались полностью централизовать всю работу, но потом отказались от такой затеи и даже наоборот, вследствие большого разнообразия функций, внутри провели основательную децентрализацию, оставив цен-

же, очень хорошо, ибо, как известно, в спорах рождается истина. При наличии противоборствующих мнений дирекции легче будет найти наиболее оптимальный структурный вариант, который, возможно, будет представлять собой нечто среднее из того, что предлагают спорящие стороны. Хотелось бы лишь обратить внимание на одну весьма существенную деталь

отдел оборудования, который подчинялся бы непосредственно заместителю директора по коммерческой части. Если такое слияние произойдет, то складские секторы УГМ и УГЭ перейдут под начало нынешних руководителей складского хозяйства отдела снабжения и... руководители этих управлений «умоют руки». Их секторы перейдут в надежные руки, будет с кого спрашивать за порядок. До сих пор они жаловались, что у них на складах нет хороших хозяйев. Но возникает вопрос: а почему они их не искали? Так ведь легче всего: переложить заботы со своих плеч на плечи других — и вся недолга. Разве у них (т. е. в УГЭ и УГМ) мал выбор людей, мало средств? Нет, оба управления располагают колоссальными штатами и средствами, и при большом желании можно было навести порядок в подведомственных им складских хозяйствах.

Все это наталкивает на довольно простой вывод, что главное, видимо, не в том, каким по структуре будет задуманный цех подготовки производства, насколько великим или малым он окажется (хотя и это, безусловно, очень важно), а в том, какие люди будут поставлены у руля, кто поведет этот корабль в большое плавание. Однако, как бы ни был хорош новый цех, он не может (по крайней мере на первых порах) принять в свое лоно всех желающих, все плохо организованные участки комбинатского тыла.

В Директивах XXIV съезда партии на пятилетку сказано коротко и ясно: «Улучшить складское хозяйство». Чтобы эта короткая строка Директивы обрела в нашем комбинате плоть и кровь, нужно, пожалуй, в первую очередь всем руководителям подыскивать для своих хозяйств грамотных, энергичных заинтересованных исполнителей, которые в состоянии были бы в короткий срок подтянуть подведомственные им склады до современного уровня. Тогда не будет опасности, что цех подготовки производства разрастается в гигантский конгломерат, потому что не все будут стремиться «под крылышко» работников отдела снабжения.

А. ЮДИН.

## Складское хозяйство. Как и где ему быть? В ПОИСКАХ ОПТИМУМА

трализованной только доставку материалов потребителям. И сторонники первого варианта предлагают на первых порах ограничиться сравнительно небольшим количеством участков с тем, чтобы дать возможность новому цеху осмотреться, наладить внутренние связи, отрегулировать управленческий механизм, и дальше смотреть, что можно присоединить к цеху, что в него может «вписаться», а что нет.

Но приверженцы «тотальной» централизации тоже резонно ссылаются на родственный функций всех участков, которые предлагается включить в цех подготовки производства, функциям, выполняемым базовым — складским хозяйством отдела снабжения, и на то, что все эти участки отвечают назначению цеха. Однако их оппоненты возражают: термин «подготовка производства» очень емкий и если понимать его не ограничивая своей фантазией, то в новый цех можно «затолкать» слишком много лишнего, случайного.

То, что при разработке структуры нового цеха возникли разногласия, конечно



# Результаты творческого поиска — Великому Октябрю!

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко: калибровщик калибровочного бюро Александр Васильевич МЕРЕКИН (слева) и старший слесарь-проводчик стана 250 № 1 проволочно-штрипсового цеха Александр Максимович ЗУБКОВ. Два активнейших рационализатора немало сделали для повышения производительности стана и облегчения условий труда прокатчиков.



## По планам личного участия

**ЗА ВОСЕМЬ МЕСЯЦЕВ** текущего года рационализаторы сортопрокатного цеха подали 280 предложений, 215 из них уже внедрены. Общий экономический эффект этих предложений составляет 560 тысяч рублей. Из года в год растет творческая активность наших рационализаторов. Только в прошедшей пятилетке свои личные обязательства по рационализации выполняли всего 17 человек, на новую пятилетку, на сегодняшний день программы личного участия в рационализации приняли 85 членов коллектива. Они обязуются экономить за счет внедрения своих предложений, если суммировать намечаемые цифры, 800 тысяч рублей государственных средств. Многие из рационализаторов уже успешно справляются с личными планами. Из наиболее активных рационализаторов следует отметить бригадира слесарей Н. А. Петраша, шлифовщика А. Г. Санталова, бригадира слесарей И. П. Кочица, мастера В. А. Рыжкина, старшего мастера И. Ф. Поцинкова, вальцовщика Ф. Г. Симонова и много других. Их творческие усилия направлены на механизацию

ручного труда, увеличение срока службы оборудования, повышение эффективности производства. Многие из рационализаторов объединяются в комплексные бригады для решения наиболее крупных задач. Так, группа авторов, в которую вошли А. А. Куликов, В. А. Фельдшер и В. А. Масленников, разработала и внедрила в производство способ отделения металла разных плавок на холодильнике стана 300 № 3. Раньше на этом участке применялся ручной труд правильщика, который крючком оттачивал с плит холодильника на рольганг последние 5-6 раскатов каждой плавки. Выполнение этой тяжелой операции было связано с немалой опасностью, а также с большой затратой времени. Рационализаторы предложили установить на тележках холодильника дополнительные короткие рейки, позволяющие сталкивать металл на рольганг без вмешательства рабочего. Тяжелая работа переложена на плечи механизма, которым управляет с поста оператор. Вальцовщик черновой группы клетей стана 300 № 3 Ф. Г. Симонов предложил простое и оригинальное ус-

**С КАЖДЫМ** днем сейчас крепнет и ширится всенародное соревнование за досрочное выполнение заданий девятой пятилетки, за повышение эффективности производства, за бережливое использование материалов и всех видов энергии. Не стоят в стороне от этих забот и новаторы цеха ремонта металлургического оборудования № 2. За восемь месяцев там внедрено 279 рационализаторских предложений с общей экономией почти 185 тысяч рублей. Неплохо идут дела на участке, обслуживающем листопркатные цехи северного блока, где создано несколько комплексных творческих бригад. Экономия материалов — вот чем сейчас заняты новаторы этого участка. По замыслу начальника участка А. В. Зименского, мастера В. И. Локтева, старшего инженера лаборатории наплавки Р. П. Павловой, старшего мастера В. В. Коробкова принят способ реставрации поршней цилиндров второй ступени пакетир-прессов Б-101 первого копрового цеха. После определенного срока работы бронзовый поршень изнашивается, его поверхность становится неровной. До десятка поршней в

год выбрасывалось. Приходилось делать новые. А это расход цветного металла. Времени на изготовление поршней затрачивается много. Сотни рублей стоила каждая новая замена. А нельзя ли продлить срок поршней? Таким вопросом задались рационализаторы. И начались поиски. Решено было разработать технологию наплавки, испытать ее и испытать восстановленные поршни в работе. Попробовали. Получилось на славу. И детали из бронзы весом около 300 килограммов переживают второе рождение. Два поршня с наплавкой успешно прошли испытания, отработали положенный срок. Проходя по цеху с Зименским, я обратил внимание на огромную деталь. Это цилиндр для прессы ПГ-400, вес его около трех тонн. Вот видите, сколько цветного металла должны

выбрасываться. Эта деталь уже непригодна к использованию, ее только в утиль можно сдать, — пояснил Александр Васильевич, — и заказать новую в фасонно-чугунолитейном цехе. Но это очень долгая и кропотливая работа. Мы решили попытаться произвести наплавку и на этот цилиндр. Сначала сделали обточку выработанной поверхности, а потом уже по разработанной технологии наплавку бронзой. Работа будет вестись под руководством мастера механического участка В. И. Сихряева. Если все обойдется удачно, сэкономим, во-первых, около двух тонн бронзы, во-вторых, сэкономится труд формовщиков и литейщиков, а это сотни тысячи рублей сэкономленных средств. Много еще планируют новаторы-ремонтники провести мероприятий, направленных на экономии ценных цветных металлов, увеличение

стойкости прокатного оборудования, сокращение ремонтных работ. В направлении последнего сейчас кое-что уже делается. Во время ремонта и замены роликов конвейера, идущего из первого во второй листопркатный цех, некоторые работы ведутся слишком примитивно. Замена роликов, например, производилась при помощи гаек, а она цеплялась за что придется. Затрачивалась на эту подготовку уйма времени. Сейчас рационализаторы заняты реконструкцией стоечного подъемника, который они позаимствовали в одном из цехов. После соответствующей реконструкции он будет применен во время ремонта. Очень удобный, маневренный и нетяжелый механизм будет очень полезен во время замены роликов конвейера. Новаторы цеха ремонта металлургического оборудования № 2 рассуждают о возможности не только экономии материалов, но и обеспечения более производительной работы во время ремонтов. А ведь каждая минута снижения простоев прокатного оборудования на ремонте — это дополнительные тонны сверхпланового проката. **И. ДАВЫДОВ, рабкор.**

## На главном направлении

технологии наплавки, испытать ее и испытать восстановленные поршни в работе. Попробовали. Получилось на славу. И детали из бронзы весом около 300 килограммов переживают второе рождение. Два поршня с наплавкой успешно прошли испытания, отработали положенный срок. Проходя по цеху с Зименским, я обратил внимание на огромную деталь. Это цилиндр для прессы ПГ-400, вес его около трех тонн. Вот видите, сколько цветного металла должны

выбрасываться. Эта деталь уже непригодна к использованию, ее только в утиль можно сдать, — пояснил Александр Васильевич, — и заказать новую в фасонно-чугунолитейном цехе. Но это очень долгая и кропотливая работа. Мы решили попытаться произвести наплавку и на этот цилиндр. Сначала сделали обточку выработанной поверхности, а потом уже по разработанной технологии наплавку бронзой. Работа будет вестись под руководством мастера механического участка В. И. Сихряева. Если все обойдется удачно, сэкономим, во-первых, около двух тонн бронзы, во-вторых, сэкономится труд формовщиков и литейщиков, а это сотни тысячи рублей сэкономленных средств. Много еще планируют новаторы-ремонтники провести мероприятий, направленных на экономии ценных цветных металлов, увеличение

## Не место пробелам в творчестве

*(Окончание. Начало на 1-й стр.)* В цехе водоснабжения успешно решен вопрос обеспечения пожарно-питьевой водой цехов производства металлоизделий. Для улучшения снабжения этого участка питьевой водой предполагалось построить новую ветку водопровода, что стоило бы примерно 4 тысячи рублей. Мастер Л. А. Захаров, изучив действующую схему сетей водоснабжения северного блока цехов, пришел к выводу, что можно обойтись без строительства нового водопровода. Один из бездействующих промводопроводов, после некоторых изменений и дополнений, стали использовать в качестве необходимой водопроводной ветки. В группе вспомогательных цехов успехов добиваются коллективы рационализаторов цеха ремонта промышленных печей, цеха вспомогательных материалов, мельного цеха, огнеупорного производства, железнодорожного транспорта. Комплексная бригада рационализаторов цеха эксплуатации ЖДТ в составе Н. Я.

Халезина, В. Е. Смолина, Ф. К. Камалова и Н. В. Филатова осуществила централизованно управление одной из стрелок на станции Угольной, перераспределила функции составителей, изменила технологию маневровой работы на эстакаде. Это позволило высвободить с этой станции на другие участки 9 составителей. Только на зарплате сэкономлено 9500 рублей. Но есть, к сожалению, у нас на комбинате и недостатки в рационализаторской работе. В первом копровом цехе внедрено за 8 месяцев этого года всего 29 предложений, что составляет 72 процента от планового задания. И это в то время, когда здесь в ожидании внедрения лежат 30 принятых предложений. Такая постановка рационализаторской работы вряд ли может способствовать развитию творческой инициативы трудящихся. Примерно такое же положение и во втором копровом цехе. Здесь из 45 принятых в этом году к внедрению предложений 22 лежат под сукном. Авторские вознаграждения

в некоторых цехах выплачиваются без определения эффективности внедренных разработок. На центральной электростанции с подчетом экономии оплачены только 52 процента всех предложений. На паровоздудкодувной электростанции тоже мало заботятся о повышении активности рационализаторов, здесь только у одного из каждых пяти предложений подсчитывается экономическая эффективность. Очень небрежно относятся к оплате вознаграждений с подчетом экономии в первом цехе механизации, в цехе КИП и автоматики, в фасонно-вальце-сталелитейном цехе, в цехе механизации УГМ. Такие пробелы не должны иметь место на нашем предприятии. Рационализаторской работе необходимо уделять постоянное, серьезное внимание. К улучшению рационализаторской работы во всех цехах комбината возложены обязательства коллектива комбината на девятую пятилетку. **И. МЕЛЕШКО, старший инженер отдела изобретательства и патентования.**

## „Что за справкой?“

«Статья «Что за справкой?» обсуждена на техсовете и на заседании цехового комитета фасонно-чугунолитейного цеха, доведена до сведения всех трудящихся, — пишет председатель цехового комитета Ф. Л. А. Т. Инподистов. — Цеховой комитет предложил начальнику цеха: 1. Создать в цехе новый техсовет. 2. Назначить ответственного по рационализации и изобретательству. 3. Широко развернуть работу, направленную на увеличение числа поданных

предложений и внедрение их в производство. Начальником цеха издано распоряжение о назначении ответственным за изобретательство и рационализацию т. Абросимова Н. Д. Создан и начал свою работу техсовет. Вывешена наглядная агитация, проводится массово-разъяснительная работа среди трудящихся цеха о важности их участия в рационализации». \* \* \* Опубликованная в газете 26 августа 1971 года статья «Что за справкой?» обсуждена на совещании у главного



механика 20 сентября с. г. со всеми начальниками цехов УГМ. Приняты меры для усиления организационно-массовой работы и выполнения годовых планов по рационализации в ФЧЛЦ, ИМЖ и в ФВСЛЦ. Назначен ответственный по координации рационализаторской работы в цехе УГМ. **Я. ПУШКИН, главный механик комбината.**

**Ю. ИВАНОВ,** калибровщик сортопрокатного цеха, исполнитель БРИЗа.

## С Л О В О О НАСТАВНИКЕ

Первая моя учительница! Старенькая была она, наша Надежда Петровна. Помню, как ее сухая смуглая в сетке морщинок рука выводила на доске большие белые буквы, которые мы хором произносили. Помню ее живые, карие глаза, изборожденное морщинами лицо, пепельные волосы. Слышится ее проникновенный, добрый-добрый, как у сказительницы, голос, когда она читала нам сказки Афанасьева, Перро, Андерсена, братьев Гримм. И первые наши книжки, прочитанные самостоятельно, — были именно эти, так волновавшие нас сказки...

Хороший учитель, оставивший добрый след в сердце, — лучшее воспоминание детства.

— Когда в седьмом классе, — рассказывает мастер фасонно-вальцесталелитейного цеха Роберт Усманов, — к нам пришел новый преподаватель географии Константин Николаевич Олиферов, мы подумали: задаст он нам перду. Но первый урок рассеял наши опасения. Шумный до этого класс притих, мы слушали Константина Николаевича буквально с открытыми ртами. Не было, казалось, такой вещи, которой наш учитель не знал бы. Он очень ярко, убедительно рассказывал о разных странах и местах.

А с наступлением тепла мы предприняли настоящее путешествие. Сначала изучали окрестности родного города, а в следующие каникулы продолжили еще более дальние маршруты по Башкирии. Здесь на лоне природы Константин Николаевич учил нас ориентироваться на местности, разжигать костры, устанавливать палатки. Потом каждому из

нас вручили значок «Туррист СССР».

Надо ли удивляться, что географию мы знали на зубок, да и не только географию. Классный руководитель привил нам любовь к знаниям. В школе давно уже не было медалистов. Наш класс всех удивил: четверо окончили школу с серебряными и золотыми медалями.

И теперь, когда мне приходится путешествовать, а это стало для меня потребностью, я всегда с благодарностью вспоминаю своего учителя географии. Это был наставник, старший товарищ, общение с которым доставляло радость.

Также признателен своему учителю и токарь основного механического цеха Петр Коковихин. Он сейчас учится в 11 классе школы рабочей молодежи № 6. Симпатии Коковихина принадлежат учителю русского языка и литературы Раисе Григорьевне Фоминой.

— Она заново открыла для меня Льва Николаевича Толстого, — говорит он. — Я до этого сильно увлекался детективной и приключенческой литературой и, к сожалению, мало отводил времени классике. Роман «Война и мир», о котором так интересно рассказывала Раиса Григорьевна, потом прочитанный мной, пробудил у меня глубокий интерес к другим произведениям писателя. Я обязательно прочту все, что было написано Гоголем, Лермонтовым, Пушкиным, Тургеневым.

И Роберт Усманов, и Петр Коковихин, и большинство из нас считают: встреча с учителем не остается бесследной. Она обязательно принесет радость открытия.

**В. ПЕТРЕНКО.**



## Рекордсменка страны

Представлять Тамару Казачкову просто не имеет смысла. Магнитогорцы давно уже познакомились с этой молодой спортсменкой, следили за ее успехами, радовались победам на всесоюзных соревнованиях. Тамара Казачкова — рекордсменка страны, призер мемориала братьев Знаменских.

За несколько часов до отъезда Тамары в Челябинск на областной кросс мне удалось побеседовать с ней. Первый вопрос, конечно, о победном забеге.

«600 метров бежала спокойно, потом вдруг подумала: неужели догонят. И сразу «сковалась», бежать стало трудно, ноги будто тяжелее стали. Но оглянулась: соперницы далеко, спокойнее стало, дистанция закончила легко.

Я привыкла бегать спокойно, с удовольствием, даже с улыбкой. У меня нет этой самой «спортивной злости», наверное, главное для меня в спорте не борьба, а удовольствие от бега. Чувствовала себя легко, как на тренировке, почти не волновалась перед забегом. Это дома, пока первенство города не пройдет, ночи не спишь, тут ведь все свои, все тебя знают, ждут победы».

Иногда спортсмены, заканчивая дистанцию и выложившись до конца, в изнеможении падают на траву. Тамара же прибегает к финишу с улыбкой. «Могу пробежать еще столько же!» Вероятно, жизнь в деревне (Тамара Казачкова родилась в деревне Казановка Варнен-

ского района) и дала ей этот прочный фундамент — крепкое здоровье и выносливость. Помноженное на трудолюбие, это дает прекрасный результат.

«Я даже не боюсь теми болезнями, какими болеют многие. Иногда нога заболит, но и здесь свое лекарство — массаж и... бег», — говорит Тамара.

Нередко ей приходится участвовать в кроссах.

— Помню на кроссе «Правды» мне нужно было бежать полтора километра. А я чувствовала себя «неуютно» на этой дистанции, боялась, конечно. Ну и в слезы: не побегу, вообще брошу спорт... Тренер меня успокаивал. А пробежала, даже рекорд какой-то установила и про слезы свои забыла. Я могу бегать много, но в одном темпе, быстром. Медленно бегать я не умею.

Шесть раз в неделю по полтора-два часа тренируется Тамара. Она считает, что это отнюдь не много: остается время и на кино, и на книги. Правда, теперь будет труднее. Началась учеба в институте.

Как она представляет свое спортивное будущее? Самое ближайшее — областная, зональная, союзный кроссы. Потом, наверное, олимпиада.

— А вообще, пока не выступил на олимпийских играх, из спорта не уйду!

Что касается тренерской работы, то она говорит: «По-моему, я бы не смогла быть тренером. Смотрю, как со мной мучаются...»

Наша беседа подходила к концу.

«Не хочется уезжать. Я так скажу по Магнитогорску. Вообще-то мне нравится ездить на соревнования, но проходит два дня, и я хочу домой. Ни за что не оставлю свой город!»

**Т. СТАРИЦКАЯ.**

На снимке: Тамара Казачкова.



С нетерпением мы ожидали показа нового комического фильма по произведениям любимых всеми писателей И. Ильфа и Е. Петрова.

И вот с понедельника на экране кинотеатра «МАГНИТ» увидит свет двухсерийный фильм «Двенадцать стульев».

Другая новинка недели — «Шаг с крыши» будет показана в кинотеатре «СОВРЕМЕННИК».

**Фильмы в субботу и воскресенье**

Кинотеатр «МАГНИТ»: Широкоформатный фильм «Звуки музыки» — (2 серии) — сеансы в 12, 15, 18; широкоформатный фильм «Смертельная ошибка» — сеансы в 9, 10, 11, 13, 15.30, 17, 19, 20.50, 21.30. На сеансе по удлиненной программе (13, 20.50) «Опасные партнеры». В зале повторных фильмов «Пятерка отважных». Сеансы в 11, 13, 15.

Кинотеатр «СОВРЕМЕННИК»: «Замок обреченных» — сеансы в 10.30, 12.30, 14.30, 16.30, 21; «Оливер» (2 серии) — сеанс в 18.30; «Серебряные трубы» — сеанс в 9.

Кинотеатр имени ГОРЬКОГО: «Конец Атамана» (2 серии) — сеансы в 9, 10, 11.30, 12.45, 14, 15.30, 16.30, 18.15, 19, 21, 21.30.

Кинотеатр «КОМСОМОЛЕЦ»: «Смертельная ошибка» — сеансы в 9, 11, 11.30, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 22.45; «Мяч, перчатка и капитан» — сеанс в 10. На сеансе по удлиненной программе в 11.30 «Сказка скрывается», «Лиса, медведь и мотоцикл с коляской».

Кинотеатр «МИР»: «Конец Атамана» (2 серии) — сеансы в 10, 11, 12.30, 13.30, 15, 16, 17.30, 18.30, 20, 21; «Смелого пуля боится» — сеанс в 9.30.

Кинотеатр «ДРУЖБА»: «Том Джонс» (2 серии) — сеансы в 11, 13.30, 16, 18.30, 21; «Хуторок в степи» — сеанс в 9.15.

**К НАМ В ГОСТИ — «ТОРПЕДО»**

6 октября на центральном стадионе им. 50-летия Великого Октября магнитогорский «Металлург» в товарищеском матче встречается с футболистами московского «Торпедо».

Начало встречи в 19 часов.

**КАЖДОМУ — ПО ИНТЕРЕСАМ**

Левобережный Дворец культуры металлургов объявляет дополнительный набор:

в кружок кройки и шитья. Запись производится ежедневно у дежурной по Дворцу с 9 часов до 21 часа. Начало занятий с 4 октября;

в любительскую киностудию. Приглашаются все желающие. Записаться можно по вторникам и пятницам с 19 часов в помещении киностудии Дворца культуры.

**РЕДАКТОР Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.**



**Суббота, 2 октября**

**Шестой канал**

11.00 — Программа передач. 11.05 — Гимнастика для всех. 11.30 — Новости. 11.45 — Цветное телевидение. Концерт мастеров искусств. 12.30 — Для детей. «Приходи, сказка». 13.00 — «Экран собирает друзей». 14.00 — На вопрос телезрителей отвечает Министр мелиорации и водного хозяйства СССР Е. Е. Алексеев. 14.30 — В эфире — «Молодость». «Молодая смена». Передача из Волгограда. 15.30 — «Здоровье». Научно-популярная программа. 16.00 — Цветное телевидение. «Малыш и Карлсон, который живет на крыше». «Карлсон вернулся».

Мультипликационные фильмы. 16.50 — Для школьников. Всесоюзная пионерская линейка. 17.20 — «Основы научного управления социалистической экономикой». 17.50 — Цветное телевидение. «В мире животных». 19.00 — «Чемпионат СССР по футболу. «Торпедо» (М) — «Динамо» (Киев). 20.45 — Международная программа. «Проблемы европейской безопасности». 21.30 — Концерт. 22.20 — «Время». Информационная программа. 22.50 — «Разоблачение». Художественный фильм. 00.30 — Цветное телевидение. «Музыкальный аттракцион». 01.10 — Новости. Программа передач.

**Двенадцатый канал**

18.20 — Рекламное обозрение. 18.30 — Для детей. Киновикторина. 19.00 — В мире знаний. Научно-популярный фильм «Думают ли животные?». 20.00 — «Альманах кинопутешествий» № 47. 20.20 — Концерт для учителя.

лей. 21.20 — «Кража». Художественный фильм. 2-я серия.

**Воскресенье, 3 октября**

**Шестой канал**

11.00 — Программа передач. 11.05 — «На зарядку становись». Утренняя гимнастика для детей. 11.15 — Новости. 11.30 — Цветное телевидение. Для школьников. «Будильник». 12.00 — «Музыкальный киоск». 12.30 — «Сегодня — День учителя». 13.00 — Концерт по заявкам учителей. 13.40 — «Поэзия». У нас в гостях поэт С. Островой. 14.00 — Театр юного зрителя. «Карлик Нос». Телевизионный спектакль по сказке В. Гауфа. 15.00 — Для воинов Советской Армии и Флота. «Мы служим на Урале». Передача из Свердловска. 15.30 — «Редкая выставка». Избранные произведения скульпторов В. Мухиной, С. Лебедевой, А. Голубкиной. 16.00 — «Труженики села». 16.30 — Для школьников.

«Золотые ворота». Музыкальная программа. 17.15 — Телевизионный народный университет. 18.00 — Чемпионат СССР по футболу. «Спартак» — «Динамо» (Минск). 2-й тайм. 18.45 — Цветное телевидение. Мультипликационный фильм. 19.00 — «Клуб кинопутешествий». 20.00 — Новости. 20.10 — Цветное телевидение. «Музыкальные встречи». 20.50 — Международная программа. Ведет передачу политический обозреватель Центрального телевидения и Всесоюзного радио А. Дружинин. 21.20 — «Доживем до понедельника». Художественный фильм. 23.00 — «Время». Информационная программа. 23.30 — Цветное телевидение. «Севильский цирюльник». Фильм-опера на музыку Дж. Россини. 01.05 — Новости. Программа передач.

**Двенадцатый канал**

18.30 — Для детей. Художественный фильм «Краса-

вица». 19.40 — Рассказ о новых фильмах. 20.20 — К 50-летию образования Союза ССР. «Родина моя». 21.10 — «Дама на рельсах». Кинокомедия. (Чехословакия).

**Понедельник, 4 октября**

**Шестой канал**

18.40 — Программа передач. 18.45 — Новости. 18.55 — «Рождение соревнования». 19.10 — Концерт Давида Ойстраха. 20.00 — Новости. 20.10 — Для школьников. «Всемирный следопыт». 20.35 — «По законам дружбы». 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — Чемпионат СССР по хоккею. «Спартак» — ЦСКА. 23.45 — «Простая история». Художественный фильм. 01.10 — Новости. Программа передач.

**Двенадцатый канал**

МСТ. 19.00 — «Орбита». Информационный выпуск. ЧСТ. 20.00 — «Актуальный экран». 20.20 — Сказка для малышей. 20.30 — Художественный фильм.

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.

Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42; радио — 3-69-38.

**ПИСЬМИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ НАШ АДРЕС**