

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 33 (4170)
Год издания 33-й

ЧЕТВЕРГ, 16 марта 1972 года

Цена 2 коп.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Юбилею СССР — ударный труд! Вести из цехов
- Партийная жизнь. У коммунистов УКХ
- О десятом съезде профсоюза металлургов рассказывает делегат съезда председатель профкома комбината В. М. Архипов
- Цеховой комитет и вопросы производства
- О старшем резчике первого листопрокатного цеха А. Василии Никифоровиче Карамалаке рассказывает рабочий корреспондент И. Давыдов
- Советы садоводу



Трудная и ответственная профессия у этих людей — они работают на бункерной эстакаде доменного цеха нашего комбината, принимая агломерат и окатыши, поступающие не только от наших горняков, но и от «внешних» поставщиков. Быстрая и качественная их работа обеспечивает быстрейшую оборачиваемость вагонов и своевременное обеспечение доменного цеха сырьем.

На снимке: передовики соревнования Алексей Денисович ЗЫРЯНОВ, Александр Деметьевич ДЗЮБАК и Иван Георгиевич БАКАРДЖИ.
Фото Н. Нестеренко.

ДЕЛА ПОШЛИ В ГОРУ

С тех пор, как участок грануляции, бывший в составе цеха вспомогательных материалов, был передан в состав доменного цеха (в январе нынешнего года), дела этого участка заметно пошлись в гору. Руководство доменного цеха заинтересовано, конечно, в том, чтобы участок грануляции работал устойчиво и высокопроизводительно. Улучшилось обеспечение участка огненно-жидким шлаком, ритмичнее стала поставка вагонов для отгрузки гранулированного шлака, полнее стало снабжение участка запасными частями, новым оборудованием.

Коллектив участка грануляции своим трудом показал, что передача участка в состав доменного цеха явилась положительной мерой. В феврале план по сливу огненно-жидкого шлака был выполнен на 116,5 процента. За месяц было переработано в гранулы более ста тысяч тонн жидкого шлака. Хорошо шла отгрузка продукции цементным заводам страны. Отгрузив более 98 тысяч тонн гра-

нулированного шлака, участок выполнил месячный план на 127 процентов.

По итогам социалистического соревнования первенство присуждено коллективу четвертой бригады, которой руководит мастер П. Я. Кашеев. В этой смене месячная норма по сливу шлака выполнена на 131 процент, а норма по отгрузке выполнена на 129 процентов. Лучшими по профессии в передовой бригаде признаны машинист крана Николай Соколов, шлакозщик Геннадий Горшков, Виктор Азоркин и старший шлаковщик Петр Шербаков.

Устойчиво работает участок и в марте. Несмотря на плановый ремонт оборудования одного из пролетов, суточные нормы по сливу шлака выполняются в среднем на 110 процентов. Правда, из-за недостатка вагонов прямого парка снизился темп отгрузки продукции, но, надо думать, это временное явление, и положение с отгрузкой изменится в лучшую сторону.
А. ТОКАРЕВ.

13 марта в третьем мартеновском цехе началась декада литературы и искусства, посвященная 50-летию образования СССР. Сталеплавыльщики цеха решили отметить декаду ударным трудом. За период декады коллектив обязался выдать сверх плана 3000 тонн металла.

В первый же день декады коллектив добился значительных успехов: средняя продолжительность плавок в цехе составила 11 часов 16 минут против плановых 11 часов 50 минут. Переходя-

ВЫМПЕЛ — БРИГАДЕ РИМА МИНИБАЕВА

щий вымпел за лучшую работу в этот день секретарь партийного бюро цеха вручил бригаде мартена № 19, возглавляемой сталеваром Р. Минибаевым.

А. БУРЕ,
подручный сталевара мартеновского цеха № 3.

ВИНИТИ — производству

Всесоюзный институт научной и технической информации, являясь главным органом в сети информационных центров, издает литературу по всем отраслям науки и техники: реферативный журнал по естественным и техническим наукам; Экспресс-информация и обзор по техническим наукам; обзоры «Итоги науки и техники» и т. д.

Реферативный сборник «Экономика промышленности» является одним из основных изданий ВИНТИ. Сводный том

с предметным указателем состоит из 6 выпусков: «Мировая экономика. Экономическое положение стран», «Общественные вопросы экономики и организации промышленности», «Экономика и организация производства отраслей тяжелой промышленности», «Экономика и организация производства отраслей легкой и пищевой промышленности», «Применение математических методов в экономических исследованиях и планировании», «Органи-

ОТГРУЖЕНО 800 ТОНН ЛИСТА СВЕРХ ПЛАНА

Отличных результатов добился коллектив листопрокатного цеха № 3 в феврале, выдав сверх плана 1500 тонн высококачественного металла. Все агрегаты и отделения цеха успешно справились с планом.

Хорошо потрудились четвертая бригада пятиклетьевого стана старшего вальцовщика В. П. Юшина, которая прокатала сверх плана 500 тонн металла.

1-я бригада агрегата горячего лужения № 9 старшего лудильщика Н. П. Бугуева добилась высокого выхода консервной жести — 97,4 процента.

С таким же высоким подъемом продолжают трудиться коллектив цеха и в марте. С начала месяца уже отгружено 800 тонн металла сверх плана.

А. ЖУКОВ,
старший нормировщик ЛПЦ-3.

В АВАНГАРДЕ ЦЕХОВОГО СОРЕВНОВАНИЯ

Бригада № 4, работающая на агрегатах резки в четвертом листопрокатном, — одна из лучших в цехе. На протяжении нескольких месяцев она выходила на первое место среди всех четырех бригад, обслуживающих агрегаты резки. Сверх февральского плана она отгрузила 2000 тонн листа, а в марте на счету только коллектива первого агрегата уже 1000 тонн сверхпланово отгруженного листа.

Такие успехи достигнуты благодаря слаженной, собранной работе всего коллектива четвертой бригады. На сменно-встреч-

ных собраниях внимательно выслушивают все указания начальника смены Виктора Николаевича Тимофеева к предстоящей работе. И когда бригада приступит к делу, ни одной минуты не пропадет даром. Давно уже нет здесь нарушений технологической дисциплины.

Такие отличные трудовые качества и позволили бригаде Тимофеева за 13 дней марта отгрузить 17152,5 тонны листа для заводов страны.

Четвертая бригада продолжает идти в авангарде цехового соревнования.
В. ТАНИЧ.

НАКАНУНЕ РЕМОНТА

Как обычно перед ремонтом какого-либо агрегата за дело первыми берутся рабочие основного механического цеха. Вот и сейчас, хотя до ремонта стана 1450 осталось почти два месяца, коллектив цеха уже выполняет заказы листопрокатчиков, ведет подготовительные работы.

На сварочном участке ОМЦ рабочие занимаются сейчас сваркой рам для стана, наплавкой крановых ко-

лес. Эти заказы должны быть выполнены к концу месяца.

Уже сейчас можно с уверенностью сказать, что коллектив оварочного участка уложится в график. В этом убеждает отличная работа наплавщика А. И. Чайковского, Н. А. Петриченко, электросварщика В. С. Бочкарева, А. А. Тарасовой. Они постоянно перевыполняют план на пятнадцать процентов.
Б. МАЕВСКАЯ.

тателю следить за литературой по экономике промышленности с наименьшей затратой времени.

Подписаться на реферативный сборник «Экономика промышленности» можно в любом отделении «Союзпечати» без ограничений, с любого очередного месяца.

Читайте, выписывайте, используйте материалы реферативного сборника «Экономика промышленности»!

Г. ТЕМИЧЕВА,
редактор отдела
распространения
ВИНИТИ.

низация и финансирование научно-исследовательских работ. Кадры. Занятость». Периодичность — 12 номеров в год. В каждом номере будет помещено около 900 рефератов, аннотаций и библиографических описаний, составленных на статьи, патентные описания, сборники, монографии, выходящие в 118 странах мира на 64 языках.

Реферативный сборник является универсальным изданием и позволяет чи-



Более четверти века трудятся в цехе металлических конструкций вальцовщики-гибщики Александр Филиппович ЗАРЕМБО и Иннокентий Александрович КАЗАРИН. Полторы сменных нормы — таков их вклад в выполнение обязательств второго года девятой пятилетки.

Фото Н. Нестеренко.

РАСТЕТ АКТИВНОСТЬ

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Претворяя в жизнь решения XXIV съезда КПСС, партийная организация управления коммунального хозяйства постоянно стремится поднимать роль трудового коллектива в развитии производства и воспитании трудящихся. Объединяя в своих рядах более четырехсот коммунистов, парторганизация выступает как ведущая сила коллектива, оказывает свое влияние на всю производственную и общественную жизнь.

Для того, чтобы усилить действенность политической работы, партийный комитет УКХ проводит немало мероприятий, способствующих повышению сознательности и ответственности коммунистов, укреплению партийной дисциплины. С этой целью, например, во всех цеховых партсобраниях проведены партсобрания с такими новостками, как «Коммунист и пятилетка», «Устав партии обязывает», «Твоя идейность, коммунист» и

другими.

Инициативно, по-партийному выполняют свой рабочий и общественный долг мастер энергоцеха В. И. Лобач, бригадир ЖКО № 1 В. С. Широков, мастер по ремонту из левобережного ЖКО Л. А. Балакина, секретарь партбюро цеха водоснабжения Т. А. Мацвай, партгруппорг трамвайного управления Г. П. Семкин.

Возросшую активность коммунистов продемонстрировали недавние отчетно-выборные собрания. Прошли они активно. На собраниях выступил каждый пятый коммунист. И почти каждый выступивший внес какое-нибудь ценное предложение, направленное на улучшение деятельности партийной организации, всего трудового коллектива.

Повышенно активности членов партии, всех труженников управления способствует широкий размах социалистического соревнования. В УКХ рабочий соревнуется с

рабочим, коллективы цехов и отделов также ведут между собой трудовой спор. Вот уже несколько лет наше управление соревнуется с коммунальщиками Нижнетагильского и Новокузнецкого комбинатов. По итогам прошлого года пальма первенства в этом соревновании у нас.

Левобережный райком партии заслушивал недавно вопрос о работе парткома УКХ металлургического комбината по повышению производственной и общественной активности коллектива, и отметил, что партийный комитет управления делает мало в этом направлении.

Однако есть в нашей работе и существенные недостатки. Еще не на должном уровне в некоторых парторганизациях решаются вопросы воспитания. Очень мало трудящихся УКХ охвачено политической и общеобразовательной учебой.

Мы постараемся исправить положение, работать лучше.

А. БАЗАРКИН,
секретарь парткома
УКХ комбината.

В ПЕРЕДОВОЙ БРИГАДЕ

Радость труда

Задолго до начала смены старший резчик первого агрегата резки Василий Карамалак прошел по адьюстажу, всматриваясь в штабеля готовой продукции. Уже проходя к своему рабочему месту, Василий Никифорович примерно прикинул, какой металл и на какой размер листа придется раздирать.

Смена старшего резчика начинается с детального осмотра агрегата. Карамалак руководит бригадой на первом агрегате резки. Вот подошли члены его экипажа (экипажем в шутку называет Василий Никифорович свою бригаду). Старшой расставил людей по рабочим местам. На запорочной решетке заняли места Николай Важнов и Алексей Стайн. Виктор Вагинов отвечает за укладку порезанных листов в пакеты на кармане агрегата. Екатерина Пироженко — на своем привычном операторском посту. Сам Василий Карамалак вместе с Михаилом Пастернаком будет работать на выбросе бракованных листов и так называемых хвостов, остатков от стальных полос.

Работа резчика остается пока самой, пожалуй, тяжелой в первом листопркатном цехе. Производительность агрегата резки, количество тонн готовой продукции во многом зависит от мускульной силы тех, кто скрутит с крючками возле агрегата.

Смена началась. Поло-

су за полосой сбрасывают на рольганг правильной машины Н. В. Важнов и А. К. Стайн. Темп работы правильной машины зависит от того, как будут обеспечивать ее полосами эти двое. А Николай и Алексей трудятся всегда так, что на холостой ход машины остается совсем мало времени.

После правильной машины и ножниц каждый стальной лист проходит строгий и придирчивый контроль со стороны старшего резчика и его помощника Михаила Пастернака. Ни один лист с браком не пройдет незамеченным мимо двух пар наметанных глаз. В мгновение ока выхватывают они крючьями из общего потока листы с дефектами и хвостовые части полос, а качественная продукция продолжает свой путь по рольгангу дальше.

У Карамалака и Пастернака за плечами большой опыт. Василий Никифорович работает в первом листопркатном цехе с самого пуска цеха. Более десятка лет трудится рядом с ним Михаил Иванович Пастернак. В бригаде Карамалака и другие работники не отстают от передовиков. Каким бы трудным ни был профиль проката, работа в бригаде идет слаженно, четко и высокими темпами. Этот небольшой коллектив перекрывает свои сменные задания на 40—50 тонн листа. Это говорит само за себя.

Коллективу первого агрегата резки часто присуждается первенство в социалистическом соревновании среди коллективов агрегатов резки. Общий успех во многом зависит от бригады, которой руководит В. П. Карамалак.

Высокому ритму работы бригады полностью подчиняются машинист электромостового крана ветеран цеха Иван Иванович Яременко и подкрановый рабочий Иван Исидорович Михальцов. Их подчинение общему порыву совсем не принудительное, трудовой характер бригады резчиков пришелся по душе Яременко и Михальцову, поэтому этот характер был принят ими, как свой.

Смена подходит к концу. Каждый, наверно, чувствовал усталость, когда подходил к столу у весов, через которые прошла сменная продукция. Но когда Василий Никифорович сообщил, что сверх сменного задания выдано более пятидесяти тонн листа, каждый как будто воспрянул духом, и сил как будто у каждого прибавилось, веселье искорки загорели в глазах, радость отразилась на лицах резчиков, радость труда. Такие труженники завтра постараются работать еще лучше. Недаром так полагается на них старший резчик Василий Никифорович Карамалак.

И. ДАВЫДОВ,
рабкор.

Два дня, 6—7 марта, в Колонном зале Дома Союзов в Москве проходил X съезд профсоюза рабочих металлургической промышленности СССР. В работе съезда приняли участие более 850 передовиков производства, партийных, профсоюзных и хозяйственных работников всех республик многонационального Советского государства. В работе съезда металлургов Магнитку представляли 10 человек — это Герой Социалистического Труда сталевар Н. А. Сорокин, старший горновой доменного цеха И. М. Лапко, старший вальцовщик листопркатного цеха № 3 А. В. Медовиков, эмалировщица цеха металлических посуды А. В. Хогенцова и другие товарищи. На съезде присутствовали также Председатель ВЦСПС А. Н. Шелепин, секретарь ВЦСПС А. П. Вирюкова, Министр черной металлургии И. П. Казанец, Министр цветной металлургии П. Ф. Ломако, ответственные работники ЦК КПСС, ВЦСПС и Госплана СССР.

На съезде обсуждалась организаторская роль профессионального союза в решении задач, поставленных XXIV съездом КПСС, мероприятия по достижению 50-летия СССР и досрочному выполнению заданий и социалистических обязательств девятой пятилетки. Выступивший с отчетным докладом Центрального Комитета профсоюза председатель ЦК

X съезд профсоюза металлургов

СЛОВО — ДЕЛЕГАТУ

И. И. Костюков отметил высокий уровень работы металлургов за прошедшие четыре года после девятого съезда профсоюза металлургов.

С 1968 по 1972 год в стране введены в эксплуатацию горно-обогатительные предприятия и рудники мощностью в 126,2 миллиона тонн в год, построено семь крупных доменных печей, 19 конвертеров, четыре крупных электропечи, 16 установок непрерывной разливки стали, 15 мощных прокатных станов и т. д.

На ряде заводов сняты с эксплуатации физические и морально устаревшие мартеновские печи, прокатные станы и другое оборудование, что, конечно же, способствовало росту производительности труда. За четыре года производительность труда в черной металлургии выросла на 23 процента, а прибыль увеличилась на 33 процента.

Труд металлургов страны получил высокую оценку партии и правительства. По итогам работы в

осьмой пятилетке 24 предприятия черной металлургии награждены орденами, около 21 тысячи передовых трудящихся награждены орденами и медалями Союза ССР, около 150 человек были удостоены звания Героя Социалистического Труда.

В докладе И. И. Костюкова и в выступлении Министра черной металлургии И. П. Казанца было сказано и о том вкладе магнитогорцев, который они внесли в общие достижения металлургов страны. Широкое распространение в стране получила инициатива коллектива двухванной мартеновской печи № 29 по составлению и внедрению комплексных планов повышения эффективности производства. За четыре отчетных года трудящиеся нашего комбината выдвали сверх плана более 350 тысяч тонн чугуна, 720 тысяч тонн стали и 320 тысяч тонн готового проката.

На съезде были вскрыты и существенные недостатки в деятельности профсоюзных и хозяй-

ственных органов. Много у нас еще допускается аварий, нарушений технологии и правил эксплуатации оборудования, много происходит травм, особенно бытовых, большие потери производству наносят прогульщики и другие нарушители трудовой дисциплины. Велики еще внутрисменные потери, низка организация труда. Эти недостатки — как результат слабой воспитательной и организаторской работы профсоюзных организаций — во многом присущи и коллективу нашего комбината, где еще высок уровень травматизма, особенно тяжелого, много прогульщиков, посетителей медвытрезвителя. Происходит это еще и потому, что инженерно-технические работники не придают должного внимания воспитательной работе с трудящимися, не воспитывают у них ответственности за результаты коллективного труда.

На съезде были определены конкретные задачи профсоюзных организаций в выполнении плана и со-

циалистических обязательств на девятую пятилетку и прежде всего в повышении экономической эффективности общественного производства, в увеличении производительности труда. Были также намечены меры, направленные на ликвидацию отставания строительства сооружений по очистке водного и воздушного бассейнов и соцкультурных предприятий, жилья и детских учреждений.

Особое внимание было уделено улучшению общественного питания. На нашем комбинате предстоит еще многое сделать для ускорения строительства и реконструкции соцкультурных объектов, спортивных сооружений, столовых, больниц, для улучшения производственного быта и сокращения доли ручного и вредного труда.

На съезде было принято обращение ко всем металлургам страны с призывом встать на трудовую вахту по досрочному выполнению заданий второго года пятилетки. Как извест-

но, коллектив мартеновского цеха № 1 призвал всех трудящихся комбината объявить десятидневную ударную трудовую вахту в честь 50-летия СССР. Патристическая инициатива сталеплавильщиков, одобренная партийным и профсоюзным комитетами, находит в коллективах цехов, участков и бригад широкое распространение и поддержку.

Делегаты съезда избрали новый состав Центрального Комитета профессионального союза рабочих металлургической промышленности в количестве 115 членов и 40 кандидатов. В ЦК профсоюза коллектив нашего комбината представляют сталевар М. А. Сорокин и председатель профкома В. М. Архипов.

20 марта в Большом Кремлевском Дворце начал свою работу XV съезд профсоюзов СССР, в работе которого примут участие около 500 делегатов. От комбината на этот съезд делегированы старший вальцовщик ЛПЦ № 3 А. В. Медовиков, директор комбината А. Д. Филатов и председатель профкома В. М. Архипов.

Нет сомнения, что дни работы съезда профсоюзов будут отмечены новыми успехами в социалистическом соревновании наших металлургов.

В. АРХИПОВ,
председатель профкома
ма комбината.

ПРИМЕРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭСТЕТИКА

В 1963 году бывший начальник модельного отделения фасонно-чугунолитейного цеха К. В. Визгалов (сейчас он начальник ФЧЛЦ) начал большую работу по охране труда и промышленной санитарии на участках модельного отделения. Продолжил начатое и новый начальник этого отделения Н. Д. Макаров.

В то время в модельном отделении было еще много пыли на деревообделочных станках, на площадках покраски моделей загазованность превышала предельно допустимые нормы, освещенность на рабочих местах была снижена.

Была проведена большая организационная работа по промышленной санитарии и культуре производства в модельном отделении цеха. Модельщики добились многого.

В период с 1963 по 1970 год на деревообделочных станках, на станке для заправки пил, на участке покраски и сушки моделей были установлены вентиляторы, что позволило значительно снизить загазованность и загазованность воздуха в помещении. Освещенность в помещении была доведена до требуемых норм. При этом заметно улучшились культура производства и условия труда, увеличились произ-

водственные показатели.

Так было до 1970 года. Но, начиная с 1970 года, положение в отделении стало заметно ухудшаться: на стенах и на оборудовании накопилась пыль, в душевых нарушился порядок санитарного состояния, уборка проводилась нерегулярно.

Причиной послужило ослабление контроля со стороны начальника отделения Н. Д. Макарова (в то время он был всецело занят строительством склада моделей № 2).

Но вот в декабре 1971 года в отделении состоялось рабочее собрание, на котором было принято решение: в короткий срок создать в отделении образцовые условия труда. Коллектив модельного отделения обязался принять непосредственное участие в ремонте помещений и оборудовании: покрасить станки, отремонтировать верстаки и т. д.

Сейчас в отделении уже немало сделано: побелены стены, потолки, покрашено оборудование в соответствии с требованиями производственной эстетики, отремонтирована вентиляция, покрашены оконные рамы, проведен ремонт помещения здравпункта, мастерских и контор мастеров, отремонтирован пол, в санитарных узлах и в моющих помещениях душе-

вых стены облицованы кафельной плиткой.

С каждым днем в модельном отделении становится все чище и уютнее. Ремонт отделения подходит к концу, и Н. Д. Макаров приглашает активистов из других цехов побывать в модельном отделении фасонно-чугунолитейного цеха в конце апреля этого года. К этому времени, как предполагает Николай Дмитриевич, на всех участках отделения будет образцовый порядок.

Большую помощь в проведении ремонта оказывает прораб 6-го спецремстройуправления В. Н. Александров. По всем разделам ремонтных работ активно помогают модельщикам мастера Е. Н. Халдеев и Г. И. Кучеренко. Автоэлектромонтажник Б. З. Михаметзянова и клееварница Л. Г. Паблинова ведут большую работу по санитарной культуре в отделении.

Советуем последовать примеру коллектива модельного отделения работникам тех цехов, в которых в последнее время ослаблена работа по культуре производства, чтобы добиться высоких показателей промышленной санитарии к майским праздникам. **Л. ЯНЧЕНКО,** пом. санитарно-промышленного врача медсанчасти.



Коллектив дробильно-обогажительной фабрики № 5 успешно справляется с месячными заданиями второго года девятой пятилетки, выдавая продукцию высокого качества.

На снимке: один из передовых тружеников коллектива старший концентраторщик Асхат Ахатович НАФИГИН.

ЦЕХОВОЙ КОМИТЕТ И ВОПРОСЫ ПРОИЗВОДСТВА

ЗАМЕТКИ ИЗ МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХОВ №№ 2 И 3

Старший мастер каменных работ второго мартеновского цеха Н. Е. Ермолаев теперь ясно видел, какие ошибки были допущены при подготовке участка к работе в зимних условиях. О них, этих недостатках, он докладывал на заседании цехового комитета профсоюза 18 февраля.

Не был создан в достаточном количестве запас необходимых материалов: песка, глины, кирпича. Сейчас поэтому приходится работать участку, что называется, с колес. В этом и кроются основные причины ухудшения качества работ, резкого снижения стойкости сталеразливочных ковшей.

Цеховой комитет профсоюза второго мартеновского цеха и собрался для того, чтобы разобраться в причинах ухудшения положения на участке каменных работ первого блока печей.

Особенно волновало положение дел в бригаде, которой руководил И. В. Яковлев. Здесь еще, плюс ко всем другим недостаткам, с некоторыми пор изменилось в худшую сторону отношение членов бригады к работе, нет единства в коллективе. Чем же вызвано ухудшение работы этой бригады?

Из выступлений рабочих, приглашенных на заседание цехового комитета, стало ясно, что во многом повинен сам бригадир Яковлев. Каменщик М. Н. Васильев вспомнил в своем выступлении, как однажды бригадир дал ему задание выложить сталевапускное отверстие, но не показал и не объяснил, как это делается, хотя знал, что Васильев сразу не выполнял эту ра-

боту. Естественно, получился брак, который пришлось дважды исправлять.

О небрежном отношении к организации труда, о некотором даже неуважении к трудовой дисциплине со стороны бригадира говорил в своем выступлении и старший мастер В. А. Смирнов. И Васильев, и Смирнов пришли к единому выводу — собственно, этот вывод был сделан всем коллективом, — что И. В. Яковлев не может оставаться руководителем бригады.

Цеховой комитет профсоюза принял решение, предусматривающее конкретные меры, направленные на улучшение работы участка каменных работ, этого важного производственного звена в мартеновском цехе.

Через неделю, 25 февраля, цеховой комитет профсоюза обсуждал на своем заседании теперь уже работу мастера сталеплавильного производства.

Работа мастера производства Н. Е. Бурмакина была подвергнута критике на заседании цехового комитета. Выпуск беззаказных плавок, слабая требовательность к своим подчиненным, халатное отношение к приемке и сдаче смен, недостаточное внимание к сохранности сталеплавильных агрегатов — вот систематические нарушения, допускаемые Н. Е. Бурма-

киным. По его вине допускались случаи выпуска холодных плавок. А 7 февраля на третьей мартеновской печи — это на блоке, которым руководит Бурмакин, — было выдано 175 тонн бракованного металла.

Такое отношение к работе со стороны мастера уже осуждалось в цехе. Н. Е. Бурмакин получал неоднократно замечания, даже временно переводился в наказание на низкооплачиваемую работу, однако положение в коллективе, руководимом им, не изменилось.

Мастер миксерного отделения В. А. Захаров в своем выступлении привел примеры, которыми доказал, что Бурмакин недопонимает ответственности приемки и сдачи смен. К тому же Н. Е. Бурмакин, как руководитель, не пользуется авторитетом среди рабочих.

Старший теплотехник цеха В. И. Куликов заметил, что 25 февраля, например, технологические нарушения в эксплуатации печей были замечены только на блоке печей Бурмакина. Продолжая мысль предыдущего выступающего, старший мастер производства И. А. Дмитриев сказал, что на увеличение срока службы агрегатов необходимо обращать особое внимание. Пути повышения стойкости печей ясны, нужна только принципиальная требователь-

ность мастера, а этого Бурмакину не хватает. Обобщив высказывания, проанализировав недостатки в работе мастера Н. Е. Бурмакина, цехком принял решение: до 10 марта необходимо составить в третьей бригаде план работы, направленный на ликвидацию задолженности по выплавке стали и на увеличение стойкости агрегатов, на укрепление трудовой и производственной дисциплины.

Мастеру Н. Е. Бурмакину за низкую технологическую дисциплину в цехком объявлен выговор по профсоюзной линии.

Намечено также систематически на сменно-встречных собраниях заслушивать мастеров, производства и разливки о технологии ведения плавок, о снижении потерь металла и о выполнении плана реализации.

В тот же день, 25 февраля, состоялась заседание цехового комитета профсоюза и в третьем мартеновском цехе. Обсуждался также производственный вопрос. На заседание в третьем мартеновском цехе резко отлучилось от заседания в соседнем цехе. Это будет видно сразу, если указать сталеваров, работу которых обсуждал цеховой комитет. Среди нарушителей технологической дисциплины — а именно их работа интересовала цехком — значились и

Н. А. Коротков и В. А. Шестаев, и А. И. Тищенко, и М. Г. Ильин — всего 10 сталеваров, сталеваров опытных.

Конечно же, при таком обилии нарушителей ни одному из них не могло быть уделено должное и серьезное внимание. С другой стороны, такое обилие нарушителей говорит о том, что в третьем мартеновском цехе нарушения технологической дисциплины стали массовым и даже привычным явлением, что партийным и общественным организациям цеха совместно с руководством необходимо было гораздо раньше принимать серьезные меры, направленные на искоренение причин неустойчивой работы сталеплавильных агрегатов, на укрепление технологической дисциплины.

Теперь в третьем мартеновском цехе весьма сложно будет изжить уже укоренившиеся недостатки, гораздо сложнее, чем во втором мартеновском цехе, где своевременно и расчетливо принимают меры, чтобы еще в зародыше ликвидировать причины ухудшения каких бы то ни было показателей производственной и экономической деятельности цеха.

Руководству, партийной и профсоюзной организациям третьего мартеновского цеха предстоит большая и серьезная работа. Работа, направленная на повышение технологической дисциплины, улучшение организации труда и производства, укрепление коллективизма в борьбе за большую сталь, сегодня просто необходима.

М. ХАЙБАТОВ.



АГЛОМЕРАТ СТАЛ ЛУЧШЕ

В отапе под заголовком «Закрепить успех», опубликованной 15 февраля 1972 года, отмечалось, что за неделю с 2 по 8 февраля горно-обогажительным производством отгружен агломерат с содержанием железа 53,1 процента, в то время как по графику требовалось 54,8 процента.

При составлении недельного графика в состав агломерационной шихты были включены аглоруда и концентрат ССГОК с высоким содержанием железа и низким содержанием кремнезема. В результате недопоставки этих руд (концентрата — 9610 тонн вместо 11900 тонн, аглоруда вообще не поступала) в аглошихту было введено больше графика Михайловской аглоруды с низким содержанием железа и высоким содержанием кремнезема, что привело к снижению содержания железа в агломерате.

В результате выполнения ряда организационно-технических мероприятий содержание железа в агломерате сейчас повысилось и составило за 5 дней марта 54,3 процента против 53,89 процента в феврале.

Г. КРАСНОВ, начальник горно-обогажительного производства комбината.

„КТО ЗА ЭТО ОТВЕТИТ“

Факты, изложенные в заметке под таким заголовком, опубликованной 22 февраля с. г., обсуждены на сменно-встречных собраниях с трудящимися мартеновских и копровых цехов. Организован усиленный контроль за выгрузкой металлолома из вагонов в мартеновских цехах и за погрузкой его в копровых цехах.

Г. ЗАХАРОВ, главный сталеплавильщик комбината.

МЕРЫ ПРИНИМАЮТСЯ

На корреспонденцию «Дорога ложка к обеду», опубликованной в нашей газете 24 февраля 1972 года, отвечает и. о. начальника отдела снабжения комбината т. ЕРЕТНОВ:

«Скопление вагонов с брусом в ЛПЦ-5 20 февраля имело место.

Поступление вагонов с брусом от поставщиков идет неравномерно. На станции «Передача» вагоны группируются в составы для отправки на станцию «Сортировка» и простаивают в течение 2—3 суток.

Работники отдела снабжения в этот период вагоны с брусом посылали с опережением, чтобы не остановить интенсивную февральскую отгрузку металлопроката.

В настоящее время принимаются меры по равномерной загрузке вагонов с брусом».

ВОСПИТЫВАЙТЕ ЛЮБОЗНАТЕЛЬНОСТЬ!

Маленькие дети очень наблюдательны. Их многое интересует, многое им хочется знать. Очень важно, чтобы эта активность детского ума вела к созданию правильных представлений об окружающем. Вот пример доходчивого объяснения ребенку непонятного ему явления.

В саду отец на вопрос сына почему завяли цветы предлагает мальчику потрогать землю руками. Мальчик ощутил, что земля сухая, горячая. Они вместе полили цветы, а к вечеру, уходя домой, видели, что цветы ожили, стали свежими. И малыш, вновь пощупав землю, убедился, что она после поливки стала мягкой, влажной, прохладной.

Вообще, к детским интересам, переживаниям родителей следует относиться серьезно, доброжелательно. Ребенок должен знать, что в семье его никогда не одернут, внимательно выслушают и ответят на все его вопросы.

Один из детей с нетерпе-

нием ждал возвращения своей матери с работы, чтобы она ему рассказала, откуда в нашем городе взялся такой большой красивый автобус, который они видели, гуляя по улице с бабушкой. Мама раздраженно ответила, что ей это неизвестно. И попросила не приставать с глупыми вопросами. Так погашается у ребенка его тяга к знаниям, интерес к окружающему. И вполне вероятно, что он будет безразличен и пассивен впоследствии и в школе.

От воспитателей детских садов и родителей ребенок узнает, что между предметами и явлениями существуют закономерные связи и отношения. Например, дети от воспитателя узнали, что автомашины бывают разные и имеют определенные назначения, и движение машин подчиняется определенным правилам. После этого один из малышей, гуляя с отцом по улице, стал называть машины: грузовая, легковая, хлебная, молочная. Отец,

где надо, дополнял определения мальчика, помогал ему закрепить знания, полученные в детском саду.

Подход к ребенку правильный. Но при этом не следует забывать об одном важном условии: нельзя давать готовый ответ на любой детский вопрос. Иногда достаточно только направить внимание ребенка в нужное русло, чтобы он пришел сам к правильному выводу. Вот как в этом случае поступила одна семья. Алик папа и мама взяли с собой на пляж. Купались, катались на лодке. Алик бросал в воду камешки, щепки, мячик и заинтересовался, почему такой маленький камешек тонет, а мяч — большой, а плавает. Родители предложили сыну в одной руке подержать камешек, а в другой — мяч и определить, что легче и что тяжелее. Тем самым они помогли ребенку решить задачу.

Эти и другие методы воспитания приучают ребенка самостоятельно мыслить, тянуться к познанию. А в школе будут рады такому ученику.

Г. РЕГУЛЯРНАЯ,
воспитатель детского сада № 137.

НАВСТРЕЧУ 50-ЛЕТИЮ СССР

О ЖИЗНИ РЕСПУБЛИК

Неделя искусства Эстонской ССР проходит в интернате № 3. Устный журнал из семи страниц рассказывает об истории образования этой прибал-

тийской республики, об ее культуре и искусстве. С писателями республики в обзоре выдающихся литературных произведений Эстонской ССР познакомила молодых рабочих заведующая передвижным фондом библиотеки Дворца культуры имени Ленинского комсомола Л. Сизикова. Киноискусству, изобразительному творчеству, архитектуре братского народа посвятят свои лекции

журналистка О. Карпова, редактор городского кинопроката Л. Кушманова и другие члены общества «Знание».

Такие же недели, знакомящие молодых металлургов с жизнью союзных республик страны, состоятся и в других интернатах ММК.

И. НАЗАРОВА,
заведующая массовым сектором ДКМ им. Ленинского комсомола.

СОВЕТЫ САДОВОДУ

РАССАДА ДОМА

Многие садоводы-любители выращивают овощи в коллективных и приусадебных садах. Урожай овощей в значительной степени зависит от выбранного сорта, качества семян и выращенной рассады. Рассада помидоров, перца, огурцов выращивается, как правило, садоводами в комнатных условиях.

В нашей климатической зоне лучше выращивать 2—3 сорта с разным сроком созревания: ранние — для употребления овощей в свежем виде и поздние — для засолки и консервирования.

Лучшими сортами раннего созревания являются: Сибирская скороспелка, Невские, Грунтовые грибовские, Белый налив; из поздних лучше удаются: Малиновые, Эрлиана, Яблочные, Грушевидные, Гигант.

Сроки посева позднеспелых сортов — начало марта, раннеспелых — конец марта. Для посева необходимо использовать свежие семена (в отличие от огурцов, у которых наиболее высокие урожай дают растения,

выращенные из 2—3-годичных семян).

Перед посевом семена погружают в 5-процентный раствор поваренной соли, а то, что всплывает, нужно отбросить. Оставшиеся крупные семена наиболее пригодны для посева.

Для обеззараживания семян их погружают на 20—30 минут в раствор марганцовокислого калия (1 грамм на 100 граммов воды).

Хорошим приемом обработки семян помидоров для увеличения урожайности является вымачивание их в течение 2—3 дней в соке комнатного растения алоэ или в соке замороженных в холодильнике клубней или ростков картофеля.

Для того, чтобы придать растениям устойчивость к низким температурам в начале лета, намоченные семена подвергают действиям переменных температур в течение 8—12 суток. Для этого их днем выдерживают в комнате, а на ночь помещают в холодильник, где температура должна быть на 1—2 градуса ниже нуля, мож-

но засыпать семена снегом.

Посев семян производят в почву из смеси 1 части дерновой земли, 1 части песка и 1 части перепноя (в специальные ящики).

С появлением всходов ящики нужно держать на солнце, но температуру требуется снизить до 14—15 градусов, реже поливать всходы, чтобы рассада не вытягивалась.

В комнатах с окнами, обращенными не на юг, при ранних сроках посева удерживать рассаду от вытягивания почти невозможно. В этом случае можно посоветовать следующий прием: когда рассада (помидоров) образует 4—6 настоящих листьев, то при очередной пересадке высаживать в новые ящики верхушки растений с 1—2 листьями и стеблем длиной 4—6 сантиметров. Хорошо, если высаженные верхушки на 5—7 дней будут прикрыты полиэтиленовой пленкой, и до тех пор пленку не снимать, пока не образуются новые корни. Из такой рассады, выращенной из верхушек расте-

С ПЕСНЯМИ ПО УКРАИНЕ

Во Львове, Ужгороде, Черновцах, Кишиневе, Одессе, Ялте и других городах Украины прозвучат голоса певцов Магнитогорской государственной хоровой капеллы. Это весеннее турне певческого коллектива, которое продлится до 10

апреля, посвящено полувековой дате со дня образования СССР.

В репертуаре магнитогорских артистов — вокальная симфония композитора Корчагина «Дружба народов СССР», Месса Гайдна. Эти произведения будут

исполняться в сопровождении симфонического оркестра тех городов, где существуют музыкальные коллективы такого типа. Кроме того, в концертную программу капеллы включены Грузинская и Казахская сюиты, другие народные мелодии.

В. ПЕТРЕНКО.



12 марта в концертном зале левобережного Дворца культуры металлургов состоялся смотр художественной самодеятельности цехов комбината.

На снимке: поэт фрезеровщица основного механического цеха Галина Землянухина.

Фото Н. Нестеренко.

Подробный отчет о смотре читайте в следующем номере.

СПОРТ

ТУРНИР ХОККЕИСТОВ

Недавно закончившийся в городе хоккейный турнир, посвященный съезду профсоюзов, призвал на ледяную площадку стадиона «Малютка» сильнейшие хоккейные коллективы Магнитки: команду «Металлург», выступающую в классе «Б», одноименную молодежную команду, хоккеистов метизного и калибровочного заводов и команду «Буревестник».

В первый день соревнований вторая команда комбината потерпела поражение от «Буревестника». Счет этой встречи 6:7.

На следующий день с командой студентов горно-металлургического института сразились хоккеисты основного состава «Металлурга», которые одержали

победу над соперником со счетом 13:1.

В игре молодежной команды «Металлурга» с «Метизником» последняя команда взяла себя неспортивно, и за это была снята с соревнований.

«Металлург» (класс «Б») получил перевес над командой «Калибровщик»: 16 шайб против одной. Результаты остальных поединков: «Металлург» (класс «Б») — «Металлург» (молодежная) — 11:1; «Металлург» (молодежная) — «Калибровщик» — 5:3; «Буревестник» — «Калибровщик» — 13:2.

В итоге хоккейного турнира первое место завоевала команда «Металлург» (класс «Б»), на втором месте — «Буревестник», на третьем — «Металлург» (молодежная).

В. ПОСТНИКОВ,
тренер ДСО «Труд» комбината.



Четверг, 16 марта

Шестой канал

18.10 — Программа передач. 18.15 — «Селекция животных и микроорганизмов». (Учебная передача по общей биологии). 18.45 — Русская речь. 19.30 — Для старших школьников. «Дороги в рабочие профессии». 20.00 — Новости. 20.10 — «Представляем — лауреаты». Н. Гаврилова и Н. Фомина. 21.00 — «Ленинский университет миллионеров». «Международный рабочий класс — авангард революционных сил современности». 21.35 — Т. Мани «Будденброки». Премьера телевизионного спектакля. 23.00 — «Время». Информационная программа. 23.30 — Продолжение спектакля.

Двенадцатый канал
ЧСТ. 19.00 — «Актуальный экран». 19.20 — Сказка для малышей. 19.30 — «Машенька». Художественный фильм. МСТ. 20.45 — Мы — пя-

тилетке, пятилетка — нам. На ударной Всесоюзной. В передаче участвуют начальник комплекса строительства цеха покрытий И. Н. Ткачев и секретарь парткома треста «Магнитострой» И. В. Голубев. ЧСТ. 21.30 — Клубок.

Пятница, 17 марта

Шестой канал

18.00 — Программа передач. 18.05 — «Охрана и привлечение птиц». (Учебная передача по зоологии). 18.30 — «Рассказы о профессиях». «Мы — металлурги». (Учебная программа). 19.00 — «Коммунист и время». Телевизионный очерк. 19.30 — Цветное телевидение. Для детей. «Умелые руки». 20.00 — Новости. 20.10 — «Мир социализма». 20.40 — «По концертным залам». Музыкальное обозрение. 22.15 — Спортивная программа. 23.00 — «Время».

Двенадцатый канал
19.00 — Новости (МСТ). 19.10 — «Вершина». Документальный фильм. 19.30 — Для детей. «А завтра — в море». Научно-популярный фильм. 19.50 — Сказка для малышей. 20.00 — Программа «Уральская неделя». 21.00 — «Странные люди». Художественный фильм.

ВНИМАНИЮ РЫБАКОВ

26 марта на Верхнеуральском водохранилище проводятся традиционные массовые соревнования среди металлургов по подледному лову рыбы.

К сведению желающих принять участие в этом первенстве рыбаков: команда должна состоять из 4 человек, один из которых — судья.

Заседание судейской коллегии, где будет идти разговор о порядке организации соревнований, состоится 21 марта в 18 часов в ДСО «Труд» ММК (Центральный стадион).

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив ремонтно-строительного участка ГОП глубоко скорбит по поводу безвременной смерти ГОРБУНОВОЙ Любови Петровны и выражает соболезнование родным покойной.

**ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ
НАШ АДРЕС**

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33; фотлаборатория 3-14-42.