

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 35 (4172)
Год издания 33-й

ВТОРНИК, 21 марта 1972 года

Цена 2 коп.

КОМБИНАТ ЗА НЕДЕЛЮ Равняться на передовых

К «вечным» хозяйственным хлопотам весной у металлургов добавляются новые. Сейчас — это и подготовка к Всесоюзному субботнику, и одновременно — работа по благоустройству территории комбината, и наведение чистоты и порядка в каждом уголке каждого цеха. Да и мало ли других неотложных больших и малых дел возникает в это время года в цехах! Все это требует сил, времени...

Но все же главным, основным остается производственная сторона деятельности коллективов со всеми ее трудностями и радостями.

Горняки работали самоотверженно. Ведь по сути добытая ими в течение недели руда способствовала улучшению процесса агломерации, что позволило не только повысить производство агломерата, но и улучшить его качество.

Нет сомнения и в том, что и нынешняя неделя будет отмечена эффективной работой горняков.

Но — и горняки это знают по опыту — возможны в эти дни большие отклонения.

Вот-вот начнутся весенние паводки. Вода — коварный враг горняков. Не исключена вероятность затопления низа карьера. Правда, на страже карьера — глубинные артезианские насосы. Но чтобы была гарантия в их надежной работе, от коллектива, занимающегося водоотливом, требуется бдительность, умение быстро предотвратить случайное.

Резкое сокращение аварий позволило коксохимикам перевыполнить недельный график. Сверх плана выдано 2467 тонн кокса. С начала года — более 25 тысяч тонн валового кокса с шестипроцентной влажностью. Лидер соревнования — коксовый цех № 1. В этом цехе стабильно работает коллектив первого блока печей.

Уверенный темп взяли доменщики. За неделю сверх плана выплавлено 2360 тонн чугуна.

А вот сталеплавильщики трех цехов начали эту неделю, имея задолженность к графику.

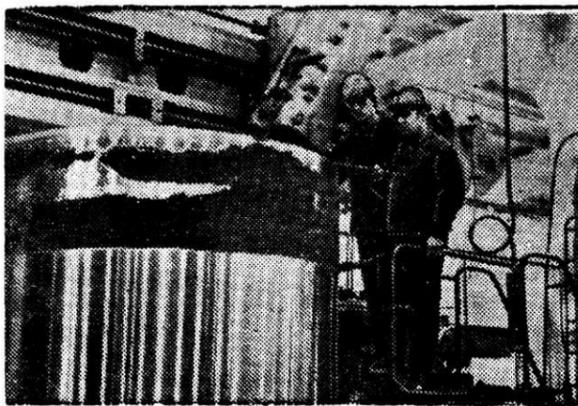
Мартеповцы первого цеха особенно неудачно завершили семидневку. В цехе была высокая аварийность. Более суток печь № 29 работала с одной ванной: 300 тонн металла разлили в дырявый ковш. Произошло это потому, что ни ковшевые, ни мастера не проверили пригодность ковша. В целом по мартеповскому цеху № 1 долг подскочил до 7 тысяч тонн стали.

Плохо завершили неделю обжимщики. Хотя все условия для нормальной работы у них имелись. Сейчас перед обжимными станками — неограниченное количество заготовок. Но из-за простоев по внутрицеховым причинам на блюминге № 2 с первого по шестнадцатое марта по всаду недодано 235 тонн, а на блюминге № 3 — 4165 тонн.

Неудовлетворительно работал слябинг. Простой по внутрицеховым причинам составили 14 часов 15 минут, по всаду к графику недодано 10,2 тысячи тонн.

Обжимщикам второго блюминга для нормализации положения необходимо на этой неделе добиться среднесуточного производства проката 11 тысяч тонн, а третьего блюминга — 12 тысяч тонн.

По-прежнему на повестке дня — отгрузка готовой продукции. В прокатных цехах должны сделать все необходимое для того, чтобы план поставки металла заказчикам не срывался.



Ежегодно сотни юношей и девушек приходят в цехи комбината, где получают первые трудовые навыки полюбящей им профессии. На первое время к ним прикрепляют лучших специалистов, которые передают им свой опыт. Этот снимок сделан нашим фотокорреспондентом Н. Нестеренко в основном механическом цехе: старейший труженник токарь-карусельщик коммунист Владимир Иванович Зеленский (справа), обучивший многих юношей специальности, со своим бывшим учеником комсомольцем Николаем Безогодовым. По многим вопросам бывший ученик обращается к своему учителю и всегда получает дельный совет и помощь.

КРАСНАЯ СУББОТА КАК К НЕЙ ГОТОВИМСЯ

Листопрокатный цех

В день коммунистического субботника трудящиеся листопрокатного цеха будут наводить чистоту и порядок в самом здании цеха и возле него. Намечено также провести сбор металлолома. А механики и слесари продолжат работу по подготовке стана 2350 к капитальному ремонту. Сейчас создана смотровая комиссия, которая будет руководить подготовкой и проведением субботника. В нее вошли начальник цеха, секретарь партбюро и председатель цехкома, начальники адъюстажей, помощники на-

чальника цеха по механике и электрооборудованию. Комиссией утверждён план подготовки к коммунистическому субботнику. Согласно этому плану на сменно-встречных собраниях бригад должны быть разработаны задачи ударного дня каждой из них; членам комиссии — руководителям участков — необходимо составить графики выполнения работ с учетом их объемов по участкам субботника, кроме этого предполагается организовать стенд, где будут освещаться ход и итоги коммунистического труда листопрокатчиков. По-

чин москвичей будет подержан!

А. СЕМЕНОВ,
секретарь партийного бюро листопрокатного цеха.

Обжимный цех

15 марта на очередном заседании партийного бюро первого обжимного цеха рассматривался вопрос о проведении в апреле коммунистического субботника, посвященного дню рождения В. И. Ленина. Был утвержден штаб из восьми человек во главе с заместителем начальника цеха В. А. Бровкиным. Члены штаба разработали и утвер-

дили план проведения субботника.

Большинство трудящихся цеха отработают субботник на своих рабочих местах. Электрики и слесари будут заниматься ремонтом оборудования. На свои участки во время субботника выйдут сварщики нагревательных печей, рабочие адъюстажа. Во время субботника будет также наведен порядок в цехе и на прилегающей территории.

Субботники в первом обжимном цехе будут проходить в течение пяти дней. На первый субботник — 6 апреля — выйдут электрики, механики.

В. НИКИШАНОВ,
председатель цехового комитета обжимного цеха № 1.

ВНИМАНИЕ: МЕСЯЧНИК ЧИСТОТЫ

На очередном заседании профсоюзного комитета комбината заслушивался вопрос о состоянии культуры производства, чистоты и порядка на рабочих местах в цехах и производствах. С докладом выступил главный инженер комбината Д. П. Галкин.

Культура производства, включающая в себя автоматизацию и механизацию трудоемких процессов, санитарную культуру и эстетику производства, заслуживает самого серьезного

внимания. Мероприятия по этим разделам культуры производства способствуют росту производительности труда, улучшению качества продукции. Во многих цехах комбината с недопустимым безразличием относятся к захламленности, грязи, создающим большие неудобства в работе. Проходя по территории комбината, нельзя не обратить внимания на завалы металлолома, битого кирпича, на запущенность железнодорожных путей. Некоторые цехи настолько

«заросли» грязью, что в них, кажется, никогда не проникал свет, а стены, оборудование не были ни побелены, ни покрашены. И если металлурги могут гордиться своими производственными достижениями, то чистой, эстетичной производством, санитарной культурой в цехах могут гордиться не многие коллективы.

В связи с этим профком вынес решение провести с 1 по 30 апреля месячник чистоты на комбинате. Это значит, каждый рабочий

комбината, руководители цехов, коммунисты, комсомольцы должны объявить бой грязи и беспорядку. Это значит, что первомайский праздник комбинат встретит прибраным, умытым и останется таким.

Для оперативного руководства месячником создана общекомбинатская комиссия во главе с Д. П. Галкиным. В каждом цехе до 25 марта должна быть создана подобная же комиссия во главе с заместителем начальника цеха.

ЛЕТО НЕ ЗА ГОРАМИ

Одними из первых на комбинате начинают готовиться к работе в летних условиях работники цеха вентиляции. На дворе еще март, а вентиляционники уже в полную силу трудятся над тем, чтобы металлурги в летние жаркие месяцы не испытывали недостатка чистого освежающего воздуха, чтобы повысить эффективность вентиляционных систем и тем самым способствовать высокопроизводительному труду в цехах комбината.

Наш корреспондент обратился к начальнику цеха вентиляции Ивану Андреевичу Котовскому с просьбой рассказать о подготовке к работе в летних условиях.

— Нашей лабораторией, — сказал И. А. Котовский, — проводится проверка состояния вентиляции и аэрации в цехах комбината. Проверка прошла в четвертом и пятом листопрокатных, сортопрокатном, первом и втором обжимных цехах. Основываясь на замечаниях, лаборатория разработала и выдала рекомендации руководствам цехов с тем, чтобы до наступления теплых дней исправить недостатки. Особенно много замечаний было по внешнему виду вентиляционных систем. Они не только должны быть постоянно в рабочем состоянии, но и отвечать современным требованиям эстетики.

Заканчивается ремонт крановых и постовых уста-

новок кондиционирования воздуха. В некоторых цехах эти установки уже занимают свои места в кабинетах кранов и на постах управления. В мартеповских цехах ведется монтаж приточной вентиляции на посты управления. Завершается ремонт и обновление вытяжных вентиляционных систем для четвертой аглофабрики.

Есть и трудности. В третьем мартеповском цехе, например, при подведении кислорода на некоторых печах было демонтировано без нашего ведома оборудование приточной вентиляции на постах управления. Сейчас надо заново устраивать приточную вентиляцию, а места для этого нет. Без вентиляции нельзя оставлять на лето сталеплавильщиков, но вместе с тем, как решить проблему, которая возникла из-за безответственности руководства третьего мартеповского цеха? В первом мартеповском цехе нам не оказывают почти никакой помощи в ремонте и монтаже вентиляционных систем, а без общей заинтересованности, без объединения наших усилий можно ли будет гарантировать своевременное завершение подготовки к работе в летних условиях?

Устройства сигнализации, централизации и блокировки на железнодорожном транспорте — это автоматика и телемеханика, которые помогают железнодорожникам повысить пропускную способность постов и станций при обеспечении полной безопасности движения поездов. И потому из года в год растет количество постов и станций, оборудованных новейшими устройствами СЦБ. А как эксплуатируется автоматика и телемеханика?

Любой механизм любит, как говорят, своевременный уход, «смазку

да мультых составов. 11 января при следовании поезда на мартен были снесены трансформаторный ящик рельсовой цепи и унифицированная переходная муфта с кабелем стрелки № 87. Этот случай произошел из-за того, что борт думпкара был открыт, но ни составитель со своим помощником, ни машинист электровоза и его помощник этого не «заметили».

12 января произошел сход вагонов вследствие попадания под колеса скрапины, провалившейся сквозь худой пол вагона. В результате четы-

ездная бригада была внимательнее, то, может быть, этот случай не произошел бы. Когда машинист занят за пультом управления, следит за показаниями светофора и за сигналами составителя, его помощник обязан следить за тем, что происходит вокруг, а при приближении к переезду оба должны быть особенно бдительными. К сожалению, отдельные помощники машинистов локомотивов чувствуют себя в подобных ситуациях в роли пассажира.

И еще. Если бы копровики грузили составы как положено, мартеновцы следили за исправностью мультых составов, а железнодорожники были более внимательны и не вывозили вагоны, которые загружены с нарушениями, может быть, такого рода поломки были бы исключены.

О неправильной погрузке составов металлоломом и шлаком в копровых цехах № 1 и № 2 уже писалось много, но вопрос так и остался открытым. Сегодня уже стало опасно ездить составительским бригадам на тормозных подножках вагонов, так как они завалены металлоломом и мусором.

Если напольные устройства СЦБ и впредь будут так беспощадно выводиться из строя, то работникам службы СЦБ некогда будет заниматься профилактическим ремонтом этих устройств и не будет возможности обеспечить их нормальную работу.

Минутная спешка часто приводит к часовым стоянкам, и потому такая спешка никому не нужна. Автоматика на железнодорожном транспорте должна работать в нормальных условиях.

М. ГАТТАРОВ,
ст. электромеханик
службы СЦБ.

НА СНИМКЕ нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите одного из активных народных контролеров цеха ремонта промышленных печей С. РУСЕЦКАСА.

В ЗАЩИТУ АВТОМАТИКИ

и ласку». Работники службы СЦБ прилагают силы, чтобы вверенные им устройства всегда были исправными, безотказно действующими, но иногда их усилия уходят впустую. Вот, например, напольное устройство (электроприводы с гарнитурой, светофоры, трансформаторные ящики с приборами и т. д.). В летнее время напольные устройства ремонтируются, производится их покраска, но не проходит и месяца, как они уже бьются засыпаны мусором, покалечены упавшим металлоломом или кирпичами. А за зиму приходят в такое состояние, что их не узнать.

Возьмем хотя бы станцию Стальная. В январе здесь на трех централизованных стрелках были погнуты рабочие и контрольные тяги из-за схода

электропривода с гарнитурой и четырёх трансформаторных ящиков с приборами были снесены и превращены в металлолом, вывернуты рельсы и поломаны острия стрелочных переводов, а также было выведено из строя несколько кабелей.

Аналогичные случаи произошли и в феврале: тоже были погнуты тяги, но уже на четырех централизованных стрелках. 5 февраля на переезде автомашину зацепили электровозом и проталили несколько метров. Были снесены три трансформаторных ящика с приборами, один карликовый светофор и оборваны три кабеля. Безусловно, водитель автомашины ЧЕО 84—16 виноват — нарушил правила движения через железнодорожные переезды. Но если бы по-

«Проверять людей и проверять фактическое исполнение дела — в этом, еще раз в этом, только в этом теперь гвоздь всей работы, всей политики».

В. И. ЛЕНИН.



НА ВЕРНОМ ПУТИ

ИЗ ОПЫТА ЛУЧШИХ

Председатель группы народного контроля четвертого листопрокатного цеха Александр Митрофанович Зиновьев ведет журнал «Лицевой счет эффективности работы дозорных». В нем против фамилий народных контролеров (а всего их пятьдесят пять) Александр Митрофанович отмечает творческий вклад каждого в повышение эффективности производства, усиления режима экономии. По этим записям легко определить деятельность народных контролеров, их творческую активность, деловитость.

Вот, например, напротив фамилии машиниста крана Николая Ефимовича Овчинникова много записей. И это не случайно. Коммунист Овчинников — руководитель поста дозорных, очень активно участвует в работе органов народного контроля. Сейчас он контролирует ход подготовки к ремонту третьей моталки на стане «2500» горячей прокатки. Успешное проведение этого ремонта позволит значительно увеличить производство проката.

Надо сказать, что пост, руководимый Н. Е. Овчинниковым, является лучшим из десяти постов НК цеха. Дозорным этого поста присущи оперативность, отличное качество проверок, широкий диапазон деятельности. Инициативу здесь проявляют вальцовщик Н. Е. Лысенко, старший сварщик Х. В. Шакиров.

Большой список сделанного в журнале председателя и против фамилий коммунистов мастера А. В. Какутьева, слесаря П. М. Горещкого, старше-

го сварщика Л. П. Бурлий. Можно перечислять и перечислять имена активистов. Их много. Вся группа действует боевито — бюро группы привлекает к активной работе всех народных контролеров цеха.

Дозорные чувствуют и постоянную поддержку партийного бюро, которое прежде всего позаботилось о качественном составе группы: среди народных контролеров большинство — коммунисты. Партибюро оказывает действенную помощь в планировании работы дозорных, контролирует, подкашивает. Настоящими помощниками в управлении производством считают народных контролеров начальник цеха Г. С. Шнитман. Он внимательно следит за их деятельностью, незамедлительно реагирует на сообщения, замечания дозорных, издает соответствующие распоряжения.

Контакт группы НК с партийным бюро и администрацией ориентирует дозорных на решение злободневных задач, выявление узких мест, повышает действенность.

Хозяйственные руководители в своей работе опираются на группу НК. И если они попросят дозорных взять что-либо под контроль, то сомневаться им не приходится, знают — дело будет выполнено. Так, например, было с общественным рейдом по использованию сырья, энергии, топлива. Рейдом руководили народные контролеры, они настойчиво вели поиск резервов, привлекали к этому большому и важному делу трудящихся.

Их старания не прошли даром. В результате рейда было подано 617 предложений. Из них большинство реализовано, Экономия — почти три миллиона рублей.

Под неослабным контролем держат дозорные простои вагонов. Правда, пока еще цех выплачивает штрафы, но народные контролеры уже многое сделали для снижения их. Во-первых, совместно с группой НК железнодорожного транспорта комбината они решили в вопросе об очистке вагонов (железнодорожники часто отправляют вагоны в цех грязными и листопрокатчики своими силами чистят их, тратя на это лишнее время). Теперь каждому начальнику смены четвертого листопрокатного цеха вменено в обязанности следить за временем прибытия вагонов и отмечать, если вагоны грязные, сколько потрачено рабочими цеха часов на их очистку. Претензии предъявляются железнодорожникам. Конечно, вопрос о ликвидации простоя требует и других мер. И народные контролеры не отстают от этого вопроса, настойчиво ищут пути прекращения лишней траты государственных денег.

Не забывают они и о других делах. Об этом наглядно говорит перспективный квартальный план. В нем намечено более двадцати самых различных мероприятий.

Что же, дозорные четвертого листопрокатного на правильном пути. Пожелаем им успехов в дальнейшем.

Р. СЛАВИН.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„НЕВЕСЕЛО“

В настоящее время выделение пара у пресса № 15 ликвидировано, в помещении для сменных встречных собраний в штамповочном отделении подведено тепло.

Ю. ВАРАКИН,
начальник кузнечно-прессового цеха.

МЕРЫ ПРИНЯТЫ

На партийном бюро цехового цеха обсуждалась заметка под заголовком «Не явились на бюро». Заслушав сообщение председателя группы народного контроля Н. В. Коршунова, бюро отметило недобросовестное отношение к выполнению партийного

поручения коммуниста Коршунова, а также недостаточный контроль за его работой со стороны партийной организации.

На заседании рассмотрен план работы группы народного контроля на I квартал, подработанный сразу же после отчета перед членами общекорпусного бюро народного контроля. Уточнены список членов группы народного контроля и распределение обязанностей между ними. Все члены группы ознакомлены с планом учебных занятий в школах народных контролеров. Определено время и место занятий. Контроль за посещением возложен на партбюро цеха.

Обязали председателя группы народного контроля систематически осуществлять проверки выполне-

ния мероприятий по внедрению новой техники, замене весов устаревших конструкций, экономии расхода сырья, топлива и энергии, улучшению условий труда и техники безопасности, а также обеспечению широкой гласности работы народных контролеров через листки, стенную печать и на рабочих собраниях.

Партийное бюро впредь будет систематически заслушивать сообщения о работе группы народного контроля, оказывать ей помощь в планировании и организации проверки, направлять работу группы народного контроля на высокопроизводительную и экономичную работу участков цеха.

Г. КОПЫТЦЕВ,
секретарь партбюро
весового цеха.

„НЕ ЯВИЛИСЬ НА БЮРО“

Заметка, опубликованная под таким заголовком, была разобрана на заседании партийного бюро газового цеха. Переизбран председателем группы народного контроля.

Составлен и утвержден на заседании партбюро газового цеха перспективный план работы группы народного контроля на 1972 год.

На партийном бюро принято решение о размещении в конторе газового цеха стенда, отражающего работу группы народного контроля.

И. МЕРКУШЕВ,
секретарь партбюро
газового цеха.



ЗАИНТЕРЕСОВАННО И НАСТОЙЧИВО

КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛАНЫ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

Борьба за повышение эффективности производства начинается с рабочего места, с обстановки, порядка и условий на каждом отдельно взятом агрегате или участке. Поэтому, когда сталевары двухванной печи № 29, используя опыт по разработке и внедрению планов технического прогресса и лицевых счетов экономии, составили для своего агрегата комплексный план повышения эффективности производства, их инициатива с интересом была воспринята во всех цехах комбината.

В этом комплексном плане наши металлурги увидели цель и надежный ориентир, образец для подражания в своей трудовой деятельности. Поддерживая инициативу сталеплавильщиков 29-й печи, коллективы многих агрегатов, участков и цехов предприятия, творчески осмыслив почин инициаторов, разработали комплексные планы повышения эффективности производства на своих участках. На первый год этой пятилетки всего по комбинату было

принято 183 таких плана. Выполнение предусмотренных этими планами 1360 мероприятий различного характера и масштаба дало экономический эффект, выражающийся суммой около 20 миллионов рублей, позволило трудящимся комбината успешно справиться с государственными планом и социалистическими обязательствами.

Особенно успешно осуществлялись комплексные планы в первом мартеновском цехе. Здесь выполнение таких планов дало возможность увеличить выплавку стали на 542 тысячи тонн, повысить производительность труда на 8,7 процента, сэкономить более 4700 тонн металлошхты и 16 тысяч тонн условного топлива. На 32-й печи этого цеха из 15 намеченных мероприятий выполнено 12, за счет кото-

рых получен экономический эффект в 177,5 тысячи рублей. На мартеновской печи № 28 осуществление комплексного плана позволило увеличить выплавку стали на 40 тысяч тонн и получить экономию 112,5 тысячи рублей.

В мартеновском цехе № 2 предусмотрено было внедрить 153 мероприятия с экономической эффективностью 440 тысяч рублей, но реализация 150 из них дала значительный экономический эффект — 466 тысяч рублей. По комплексным планам здесь освоена новая технология кладки стальных пусковых отверстий мартенов, увеличившая их стойкость, установлены три новые заводочные машины, заливочный, разливающий и шихтовый краны; для улучшения условий труда сделана теплозащита задних стенок агрегатов, на мартеновской печи № 1 смонтирована установка для подачи к стальной легкой увлажненной воздуха. Наиболее активно борются за внедрение комплексных планов во втором мартеновском мастеровском цехе. Ковалик, старший мастер огнеупорных работ т. Ермолаев, механик т. Плеханов и ряд других работников цеха.

В доменном цехе также успешно внедрялись комплексные планы на многих участках. Так, на второй домне после реконструкции воздухогревателей температура горячего дутья повысилась до 1170 градусов при обязательстве 1150 градусов, расход кокса на выплавку тонны чугуна сокращен на 5 килограммов. Коллектив доменной печи № 9 при работе на комбинированном дутье выплавил за год на 49 тысяч тонн чу-

гуна больше, чем предусматривалось обязательствами; этот коллектив с марта 1971 года перешел на 12-разовый выпуск чугуна в сутки, освоил работу агрегата на дутье, обогащенном кислородом.

В прокатном производстве по комплексным планам выполнено 310 мероприятий. Отрядные результаты получены за счет выполнения таких планов в копровом цехе № 1, в цехах управления главного энергетика и в ряде других.

Однако есть цехи, руководители которых еще мало уделяют внимания комплексным планам. Необходимо, например, активизировать работу в этом направлении третьему мартеновскому и некоторым другим цехам.

Для дальнейшей активизации социалистического соревнования коллективов за повышение

эффективности производства руководители цехов и председатели цеховых комитетов профсоюза должны со всей серьезностью относиться к комплексным планам и постоянно контролировать ход их выполнения, регулярно заслушивать итоги их выполнения как на рапортах у начальников цехов, так и на заседаниях комитетов профсоюза, комиссий по производственно-массовой работе и ПДПС. Ну, а чтобы было с кого спрашивать за претворение в жизнь комплексных планов, в каждом цехе должны быть ответственные за их выполнение.

Комплексные планы повышения эффективности производства — это большое подспорье в работе металлургов комбината и в каждом цехе должны проявить максимум усилий к успешному претворению в жизнь комплексных планов, намеченных на второй год пятилетки.

К. НЕВЕРОВ,
зам. председателя
профкома комбината.



Знакомьтесь: один из передовых тружеников стана 300 № 2 проволочно-штрипсового цеха старший вальцовщик Александр Григорьевич ПОПКОВ. Своим ударным трудом он помогает коллективу выполнять заказы в срок.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

НА НОВОЛИПЕЦКОМ металлургическом заводе стана в эксплуатацию установлена для механической переработки шламов из газоочистки.

Установка состоит из дискового вакуум-фильтра сушильного барабана, вентилятора, дымососа и вакуум-насоса. Установка подключена к раздаточной воронке. Сушильный барабан имеет уклон 2 градуса в сторону выпуска концентрата. Внутри барабана смонтированы устройства, предотвращающие налипания сырого продукта и способствующие его свободному выходу.

Внедрение установки позволило механизировать процесс переработки шлама, утилизировать отходы и улучшить условия труда рабочих.

ТОРКРЕТИРОВАН И Е футеровки мартеновских печей полусухим способом в качестве профилактических ремонтов внедрено на Череповецком металлургическом заводе. Объектами торкретирования являются: задняя стенка, передние столбики, пережимы, вертикальные каналы, крышки заварочных окон. В качестве огнеупорного наполнителя

торкретмассы используется магнетитохромитовая смесь.

Увлажнение порошка до влажности 15 процентов производится на выходе из сопла в смесительной камере раствором жидкого стекла плотностью 1,10 — 1,20 г/см³. Удельный расход торкрет-массы составляет 0,95 кг/т стали.

В торкрет-машине Череповецкого завода по сравнению с машиной завода «Запорожсталь» реконструирован редуктор пневмонагнетателя и узел управления распылителем. На бункере для порошка установлены два пневмовибратора, один на сетке для ускорения засыпки материалов в бункер; другой — на стенке бункера для устранения заклинивания материалов при заправке пневмонагнетателя. Редуктор пневмонагнетателя установлен отдельно от тарели питателя, что препятствует попаданию порошка в него.

Стойкость задних стенок и других торкретируемых элементов четырех большегрузных печей увеличилась на 50 процентов по сравнению с кампаниями, проведенными без применения торкретирования.

Шел 1945 год. Город Днепродзержинск надо было отстраивать заново. Наде Семеновна тогда минуло шестнадцать. Отец ее погиб на фронте в 1943 году, а через полгода пришла похоронная на старшего брата. На Надеины плечи легли заботы не только о больной матери, но и о младшем братишке. В эти дни Надя как-то сразу повзрослела. Маленького роста, смуглая, с карими глазами, она сказала матери: «Я уже взрослая, пойду работать на завод, заменю брата и отца».

На следующий день Надя Семеновна несмело переступила порог отдела кадров завода. Ее приняли учеником машиниста крана. Весь «курс наук» Надя прошла буквально за одну неделю. На второй день старый, на вид суровый, но с очень добрыми глазами дядя Тихон сматерил для Нади нехитрый стульчик, ибо без него ее бы не было видно из кабины крана. Дядя Тихон стал для Нади учителем, наставником; он не только учил ее приемам работы, но и сумел привить любовь к труду, воспитал чувство ответственности за порученное дело. Когда Надю поставили работать самостоятельно, дядя Тихон решил на другой, более мощный кран. Приходя домой после работы, Надя с увлечением рассказывала матери о заводе, о товарищах по работе. Но больше всего, конечно, о добром дяде Тихоне, который так

помог ей стать настоящим человеком. Сейчас, вспоминая своего учителя Тихона Матвеевича (к сожалению, она уже не помнит его фамилии), Надежда Васильевна говорит, что это был человек большой души.

Прошло время. И однажды Надя, посоветовавшись с матерью, решила поехать на Урал к старшей сестре. Она знала, что там очень нужны рабочие руки. Приехав в

молодым машинистам крана.

Рядом с Надеждой Еремейчик трудится другая Надежда — Тарасенко. С восемнадцати лет работает Надежда Ивановна Тарасенко машинистом крана. Сейчас Н. И. Тарасенко и Н. В. Еремейчик — всегда на самых ответственных заданиях. На большегрузном кране № 22 они работают в разные смены. Хорошо за ним ухаживают, и кран

О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ

Наши Надежды

Магнитогорск, Надежда Семеновна (ныне Еремейчик) получила направление в котельно-ремонтный цех. Скоро она поняла, что тех скудных знаний, которые получила в Днепродзержинске, явно недостаточно. И, когда в цехе создали курсы повышения квалификации для машинистов, Надя одной из первых записалась и окончила их на «отлично».

Смелее других машинистов работала Надежда Васильевна Еремейчик, когда в цехе изготавливали большегрузную подину первой двухванной печи № 29. Интересно наблюдать, как она легко и мастерски, с большим знанием дела производит кантовку секции подины весом в 55 тонн. Свой богатый опыт Н. В. Еремейчик передает

всегда в отличном состоянии. В кабине крана так же чисто, как у хорошей хозяйки в комнате.

Надежда Ивановна очень любит свою работу, как производственную, так и общественную. Ее четвертый раз избирают общественным инспектором по технике безопасности. К порученному делу она относится очень серьезно: строго следит за соблюдением правил техники безопасности.

Дома Надежда Ивановна часто рассказывает детям о своей работе, о том, как она при помощи крана кантует во время ремонта сталеразливочные ковши, крупные металлические конструкции и как эти конструкции нужны комбинату. И дети, конечно же, гордятся своей матерью.

Надежде Конновой 22 года. В цех она пришла три года назад, после окончания средней школы и курсов машинистов. С первых же дней Надя зарекомендовала себя как способный машинист.

Любовь к технике, стремление узнать больше заставили Надю Коннову идти учиться дальше. В этом году она успешно заканчивает индустриальный техникум. Преддипломную практику Надя проходила на своем кране, а сейчас готовит дипломный проект.

Самой молодой Надежде — 19 лет. Она пришла в цех в 1971 году после окончания десятилетки и курсов машинистов кранов. Хотя Надя Смедкая работает в цехе недавно, она уже вполне справляется с довольно серьезными и точными работами.

У Нади Смедкой вся семья работает на комбинате: отец — Николай Андреевич — в ремонтно-строительном цехе, мать — Мария Ивановна — работает в нашем цехе комплектовщицей, у нас же в цехе работает шаблонщицей ее старшая сестра Нина.

Цеху предстоит изготовить более двух тысяч тонн металлоконструкций к капитальным ремонтам и реконструкциям мартеновских печей. И наши Надежды своим трудом помогают цеху успешно справляться со всеми трудностями.

О. СОЙХЕР,
мастер «кранового участка цеха металлоконструкций».

НАКАЗ ПИОНЕРИИ ВЫПОЛНИЛИ

К ПЯТИДЕСЯТИЛЕТИЮ
ПИОНЕРИИ СТРАНЫ

«Дорогие ребята, пионеры и школьники Магнитки! Вот уже 17 месяцев наша любимая Родина ведет священную освободительную войну против немецко-фашистских захватчиков. На защиту родной земли поднялся весь советский народ, наши отцы, матери, братья и сестры.

В дни Отечественной войны не сидят без дела и советские ребята. Пионеры и школьники на фронте и в тылу помогают старшим поскорее выгнать врагов из наших городов и сел. Многие школьники прославились отвагой на фронте, в партизанских отрядах, в тылу у немцев. Пионеры нашего города также провели немалую работу в помощь фронту. Собрали около 250 тысяч рублей на подарки бойцам, сотни тонн металлолома, много лекарственных трав. Магнитогорские ребята хорошо потрудились на полях колхозов и совхозов, помогая взрослым в борьбе за урожай.

С каждым днем мы должны увеличивать свою помощь фронту, и для этого мы, пионеры и школьники средней школы № 27, предлагаем построить танк «Магнитогорский пионер», который примет участие в боях за родную землю.

Дорогие ребята! Дружно включайтесь в работу по сбору средств на строительство танка...

Это обращение появилось в газете «Магнитогорский рабочий» примерно в конце 1942 года, в самое напряженное для Родины время.

Тысячи пионеров Магнитки откликнулись на этот призыв: они собрали 150 тысяч рублей. Эту инициативу поддержали школьники всей области.

Танк был построен на Челябинском тракторном заводе. Делегация юных челябинцев приняла его и 10 апреля 1943 года передала машину воинам-добровольцам Челябинской танковой бригады. На башне танка красивыми буквами четко выделалась надпись «Пионер». Хозяином танка стал комсомольский экипаж лейтенанта Павла Бучковского. Четверка храбрецов, вытянув руки по швам, слушала слова пионеров: «Мы, пионеры и школьники, вручаем Вам свой танк и даем наш боевой наказ: пусть под гусеницами танка «Пионер» найдет себе смерть проклятый враг... А мы здесь не подкачаем — будем учиться на «хорошо» и «отлично!» Пионерский наказ, написанный в школьной тетрадке, ребята передали Бучковскому. Бойцы поклялись с честью выполнить его.

Вскоре уральские добровольцы уехали на фронт. Боевое крещение

они приняли на одном из участков Орловско-Курской дуги. Храбро дрался с врагами экипаж танка «Пионер». На окраине села, подожженного фашистами, притаились гитлеровцы. Танкисты повели свою машину прямо на горящий дом. До цели оставалось несколько метров, и в этот момент немцы выкатили противотанковую пушку, намереваясь в упор расстрелять советский танк. Однако они просчитались. Водитель развернул машину и на полной скорости наехал на пушку. Исход боя решился секунды: смяв пушку, экипаж «Пионера» взял на таран немецкий танк, который укрылся с другой стороны пылающего дома. Уральский танк оказался крепче хваленной немецкой техники...

В бою за железнодорожную станцию Шахово танк «Пионер» вырвался далеко вперед, а в это время немцы бросили в бой новую танковую дивизию.

Экипаж танка оказался в тылу у врага. Наше наступление временно остановилось, но командир танковой бригады послал на выручку Бучковскому и его товарищам несколько танков. Бригада всю ночь вела бой, удерживая натиск фашистов, но к месту сражения экипажа танка «Пионер» ей удалось прорваться только на следующий день. Почти сутки четверо наших уральских парней отбивались от окруживших их врагов и не сдались живыми. Товарищи смелых танкистов по бригаде застали такую картину. Гусеницы «Пионера» были порваны, ствол пулемета погнут, броня в нескольких местах пробита. Вокруг танка валялись трупы фашистов, находились четыре разбитых пушки, два миномета и пулеметы. На почтительном расстоянии, опустив хоботы пушек к земле, стояли два сожженных немецких танка. Это была работа «Пионера».

В стволе пистолета лейтенанта Павла Бучковского лежала записка. Героик-танкисты писали:

«Дорогие товарищи по оружию! Просим вас передать нашим друзьям, подарившим нам боевую машину, что их наказ и свою клятву уральцам мы выполнили. Жаль, что воевали мало. Уничтожайте врага, гоните его на запад без усталости, пока мир не будет спасен от фашизма!»

Командир танка «Пионер» Бучковский, механик-водитель Агапов, башнер Русаков и стрелок-радист Фролов.

Вот такова история боевого пути экипажа танка «Пионер», машины, которая была построена на средства пионеров и школьников Магнитки, Челябинска и других городов области.

Т. БЕЛЯКОВА,
старший научный сотрудник
Магнитогорского краеведческого музея.



Стали хоккейными чемпионами

Зимняя спартакиада комбината, объединившая спортивные силы всех цехов, подходит к концу. Один за другим цеховые физкультурные коллективы рапортуют о завершении соревнования в силе, выносливости, спортивном мастерстве. Многие металлурги прошли экзамен по играм в хоккей и баскетбол, ходьбе на лыжах и бегу на коньках, по другим видам спорта, включенным в программу спартакиады металлургов Магнитки.

Недавно закончилось начавшееся в феврале первенство по интереснейшему виду спорта — хоккею с мячом. В финальных встречах участвовали команды, занявшие первое или второе места в одной из трех групп. Встреча с пятью командами, обуреваемыми единым желанием победить, не сулила ничего хорошего хоккеистам цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики. Ясно было, что выигрыш оплатится ценой большого напряжения, а в хорошем для них исходе поединков ребята из КИПа не сомневались: не зря же они столько времени вырывали из своего досу-

га на тренировки. Так и произошло — ребята добились титула чемпионов комбината. Победа была блестящей: из пяти проведенных на ледяном поле игр только одна принесла им поражение.

Интересной была встреча с командой «Уралдомнаремонта». В первой половине этой встречи, казалось, все шансы на выигрыш были у соперников: они вели счет 3:0. Но во второй половине матча произошел перелом: сравняв счет, хоккеисты КИПа забили затем соперникам еще три мяча в ворота — с таким результатом и завершилась игра.

Счетом 1:0 закончилась наша встреча с довольно сильной командой известняково-доломитового карьера, зато поединок с командой обжимного цеха № 1 не стоил больших затрат сил. Мы выиграли у них со счетом 8:0.

М. МИШУКОВ,
председатель совета физкультуры цеха КИП и автоматики.

НА СНИМКЕ: хоккейная команда цеха КИП и автоматики.

Фото автора.

ЗАДАЧА БОЛЬШОГО ЗНАЧЕНИЯ

Советские люди, построившие под руководством Коммунистической партии первое в мире государство рабочих и крестьян и самоотверженно строящие ныне коммунистическое общество, больше всего ценят мир, свободу и независимость своей Отчизны. Поэтому и лотереи ДОСААФ, доходы от которых идут на дальнейшее улучшение оборонно-массовой работы в стране, пользуются в народе большим авторитетом. Всю практическую работу по лотерее комитеты ДОСААФ комбината проводят под руководством партийных, профсоюзных, комсомольских организаций. Большинство комитетов ДОСААФ цехов с высоким чувством ответственности и пониманием своего долга реализовали билеты VII лотереи первого выпуска как дню праздника Советской Армии: контора УКХ, сортопрокатный цех, заводоуправление, ЛПЦ № 3, рудник, управление ЖДТ. Активно распространяют лотерейные билеты ДОСААФ коллективы ЛПЦ, ЛПЦ № 2, медсанчасти комбината, цеха механизации,

цеха подвижного состава. Однако в некоторых цехах эта работа ведется неудовлетворительно — особенно в трамвайном управлении, кислородно-компрессорном цехе, ПВЭС, мартеновских цехах №№ 1, 2 и 3, на аглокомплексе и теплоэлектроцентрали.

Опыт работы передовых комитетов ДОСААФ цехов комбината по реализации VII лотереи первого выпуска позволяет надеяться, что заводская организация ДОСААФ, борясь за выполнение решений XXIV съезда КПСС, наряду с выполнением других задач, совместно с партийными, профсоюзными, комсомольскими организациями цехов успешно реализует VII лотерею первого выпуска. Это и является нашим посильным вкладом в дальнейшее укрепление могущества нашей Родины.

В. САФОНОВ,
председатель заводского комитета ДОСААФ комбината.

Выигрышные вклады отличаются от других видов хранения денежных сумм в сберкассах тем, что два процента годового дохода по этому типу вкладов выплачивается в форме выигрышей. Тиражи по выигрышным вкладам прово-

дятся два раза в год: в первых декадах апреля и октября.

В каждом тираже на 1000 номеров счетов разыгрывается 25 выигрышей, в том числе один выигрыш в размере 200

Вторник, 21 марта
Двенадцатый канал

18.30 — Кинорепортаж о международной товарищеской встрече по хоккею между командами «Трактор» (Челябинск) — СОНП (г. Кладно, Чехословакия). 19.00 — Актуальный экран. 19.20 — Сказка для малышей. 19.30 — «Адам и Хева». Кинокомедия. 20.40 — «Прогресс» (1я часть). Телевизионный выпуск для строителей. 20.55 — Музыкальная почта. 21.40 — «Прогресс». Вторая часть предназначена для работников сельского хозяйства. В ней будет рассказано об опыте совхоза «Подвижный» Октябрьского района, перешедшего на получение свинины на промышленной основе.

Шестой канал

17.50 — Программа передач. 17.55 — М. Шолохов. «Донские рассказы». Ведет передачу писатель Ю. В. Лукин. (Учебная передача). 19.00 — Для детей. «Энтель-Тентель». Передача из Таллина. 19.30 — «Здоровье». Научно-популярная программа. 20.00 — Новости. 20.10 — «Люди, как реки». Телевизионный художественный фильм. 21.00 — «Ленинский университет миллион». «Политические битвы в странах капитала». 21.45 — «Говорят делегаты XV съезда профсоюзов СССР». 22.00 — Концерт Государственного академического русского народного хора РСФСР им. Пятницкого. 23.00 — «Время». Информационная программа.



Среда, 22 марта
Двенадцатый канал
18.20 — Новости (МСТ). 18.30 — «Ставится эксперимент». Киноочерк. 18.40 — Передача для школьников. «Мы рисуем мир». (К открытию выставки детского рисунка в Челябинске). 19.00 — «Актуальный экран». 19.20 — Сказка для малышей. 19.30 — Спектакль Челябинского театра юного зрителя. «Два года». 21.05 — Музыкальная передача «Знакомые голоса».

Шестой канал

17.55 — Программа передач. 18.00 — «В мире науки и техники». 18.35 — М. Пришвин. «О родной природе». (Учебная передача по литературе). 19.00 — «Объектив». Передача для кинолюбителей. 19.30 — Для школьников. «Читай-город». 20.00 — Новости. 20.10 — «Уральцы». Передача 1-я. 20.40 — Концерт. 21.00 — «Наука — сельскому хозяйству». 21.30 — Кубок обладателей кубков европейских стран по футболу. «Динамо» (М) — «Црвена звезда» (Югославия). Передача из Ташкента (в записи). 23.00 — «Время». Информационная программа.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

ПИШИТЕ, ЗВОНИТЕ, ПРИХОДИТЕ
НАШ АДРЕС

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; обще- 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория 3-14-42.