

Орган парткома,
профкома,
комитета ВЛКСМ
и управления
Магнитогорского
дважды ордена Ленина
и ордена Трудового
Красного Знамени
металлургического
комбината
имени В. И. Ленина

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 66 (4203)
Год издания
тридцать третий

ЧЕТВЕРГ,
1 июня
1972 года

Цена 2 коп.

Многочисленные гости столицы в этом году на Выставке достижений народного хозяйства СССР смогут ознакомиться с работой нашего комбината. На экранах автоматической установки «Полиэкрэн» будут демонстрироваться фильмы о стане 2500, о производстве товаров широкого потребления. Отечественные и зарубежные специалисты увидят работу машин для ремонта кладки мартеновских печей, установки для замера температуры жидкой стали, машины для ломки и уборки шлака и многих других приспособлений.

Будут показываться фильмы о передовых рабочих комбината, о том, как металлурги проводят свободное время.

Магнитогорские экспонаты будут широко демонстрироваться на выставке и не только в

МАГНИТКА НА ВСЕСОЮЗНОЙ АРЕНЕ

павильоне «Черная металлургия».

Например, в павильоне «Мелиорация и водное хозяйство» посетители ознакомятся со стендом, который расскажет о работе по очистке заводского пруда. Участниками выставки от нашего комбината здесь являются заместитель главного энергетика Р. С. Воронин и начальник лаборатории протокатов ЦЗЛ В. М. Прякина.

А недавно пришло известие, что участники выставки начальник лаборатории ЦЗЛ А. А. Востриков и лаборантка В. Н. Новгорова удостоены медалей ВДНХ за представленную работу «Неразрушающий метод оценки механиче-

ских свойств металла».

В павильоне товаров народного потребления можно увидеть образцы эмалированной посуды, выпускаемой нашим предприятием. Да и во многих других павильонах, даже в «Садоводстве и цветоводстве», можно увидеть стенды, посвященные о жизни Магнитогорского металлургического комбината.

И немудрено, что на комбинат ежедневно приходят десятки писем со всех концов Союза, приезжают отдельные представители и делегации. Цель — ознакомиться с нашей работой, перенять опыт.

Записб, Череповецкий металлургический завод, Макеевка про-

сят прислать чертежи и описания машин для вязки бунтов штрипса и подвешивания бироков. Куйбышевский завод, завод «Электро-сталь», Сумский машиностроительный завод, Уральский алюминевый завод и десятки других предприятий заинтересованы работой «Траверы для транспортировки пачек листового металла», внедренной на нашем комбинате.

Запорожье интересно работа автоматических бойлерных. Работники Домодедовского огнеупорного производства хотят внедрить станок для поперечной резки стальных упаковочных полос.

И магнитогорцы помогают всем, щедро отдают накопленный опыт. С каждым днем крепнет связь нашего комбината с тружениками всей страны.

Г. ВЛАДИН.

ЕСТЬ ПЛАН ПЯТИ МЕСЯЦЕВ!

31 мая, когда верстался этот номер «Магнитогорского металла», в редакцию пришло сообщение из планового отдела комбината. Коллективом предприятия выполнены задания пяти месяцев 1972 года по всему металлургическому циклу.

По сравнению с таким же периодом прошлого года производство чугуна возросло на 3,9 процента, стали — на 4,1 процента, проката — на 4,6 процента.

Выполнен план и по объему реализации продукции.

Рост производства стали достигнут в основном за счет повышения производительности труда, реконструкции действующих агрегатов и более эффективного применения кислорода.

На вахте в честь 50-летия СССР особенно напряженно трудятся коллективы доменного, первого мартеновского и третьего листопрокатного цехов, горно-обогатительного производства и другие.

● ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ

ПЕРЕСМОТРЕЛИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ЗА ЧЕТЫРЕ месяца коллектив рудника выдал 110 тысяч тонн сверхплановой руды с содержанием железа на 0,2 процента выше технических условий. Производительность труда выросла за это время на 4,2 процента. По итогам социалистического соревнования за первый квартал этого года коллективу рудника было присуждено первое место и вручено переходящее знамя горкома КПСС.

Воодушевленные трудовой наградой, рабочие рудника пересмотрели свои ранее принятые обя-

зательства и внесли некоторые изменения. Например, количество сверхплановой руды решено довести до 160 тысяч тонн против 120 запланированных ранее. Из них 10 тысяч тонн руды будет выдано к Дню металлурга.

Отлично трудились рудничане и в мае. За 29 дней, например, они выдали дополнительно к плану 22 тысячи тонн руды.

Н. ЧЕРНЫШЕВ,
председатель цехового комитета профсоюза рудника.

НА ПРОХОДИВШИХ в мартеновском цехе № 3 сменно-встречных собраниях коллектив четырнадцатой печи, откликнувшись на инициативу тридцать первой печи, взял повышенные обязательства к Дню металлурга. Сталевары четырнадцатой печи М. Т. Полехин, В. Я. Проколь-

ез, Ф. С. Шаров и В. С. Макаров обязались: выплавить сверх годового задания пять тысяч тонн металла, добиться среднего веса плавки 420 тонн, увеличить стоимость свода печи до 280 плавов, работать без травм, аварий и брака.

Л. НАЗАРЕТЯН.

В ПОХОДЕ ЗА ЧИСТОТУ И ПОРЯДОК

Походу за чистоту — две недели. Но уже многое сделано за это время. Навели и постоянно поддерживают порядок труженики цеха механизации. Идет побелка цеха металлоконструкций.

Приятно зайти в модельное отделение фасонно-чугунолитейного цеха, где все оборудование заново покрашено, цех содержится в чистоте и порядке.

Но не все и всюду так гладко. По-прежнему идет раскочка в фасонно-валце-сталелитейном цехе, где захламлены рабочие места, участки обрубки крупного и мелкого литья. К слову сказать, там не закончена и подготовка к лету: не работает один сатуратор, были случаи отсутствия солевого раствора.

Нуждается в уборке территория у третьего мартеновского цеха. На южной стороне скопились завалы лома, оборудования, всяческого хлама. Требуется незамедлительная уборка и северная сторона.

Необходимо взяться за наведение порядка и работникам ЖДТ — в первую очередь у здания управления, на территории склада № 2, на станциях.

Огромная свалка раскинулась между зданием управления ЖДТ и кислородно-компрессорным цехом. Да и у ЛПЦ-1 до сих пор не убраны строительные отходы.

В общем, работы еще хватает.

Т. МИХАЙЛОВ.



Коллектив фасонно-чугунолитейного цеха выполняет ответственные задания по изготовлению деталей для ремонта оборудования цехов комбината. Среди тех, кто по-ударному трудится на вахте в честь 50-летия образования СССР, называют бригаду обрубщиков готового литья, которой руководит Николай Савельевич Бойко. Передовые труженики выполняют ежедневно не менее чем полторы сменных нормы.

НА СНИМКЕ: передовики соревнования Сергей Надырбаев (слева), Николай Парфиров, Николай Матвеевский, Александр Кирпичев, бригадир Н. С. Бойко, Виктор Кушнин, Виктор Юзак.

Фото Н. Нестеренко.

ГОЛОС ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

НОВЫЙ СПОСОБ

футеровки печей и боровов огнеупорными бетонами запатентован в Англии. В соответствии с этим методом форму, изготовленную по профилю и размерам футеруемого агрегата, передвигают снизу вверх по установленному на кожухе направляющему. Между формой и кожухом подают бетон и уплотняют его с применением вибрации. По мере

затвердевания футеровки форму поднимают. Процесс продолжается до тех пор, пока весь агрегат не будет зафутерован. Отмечается, что производительность нового метода приблизительно в 1,5 раза выше, чем при торкретировании, причем управление футерующими механизмами осуществляется одним рабочим. Другие преимущества: возможность точного регулирования содержания влаги в бетоне, а следовательно его плотности; по-

лучение футеровки с более жесткими допусками по размерам.

НА ЗАВОДЕ „ЗАПОРОЖСТАЛЬ“

проведены стендовые исследования по выбору форсунок для мокрой очистки отходящих газов агрегатов рациональных машин и мартеновских печей. Для различных типоразмеров форсунок определяли зависимость расхода воды, высоты и диаметра факела от давления, коэффициента расхода и отношения площадей отверстий входа и выхода воды.

Установлено, что эволюционные форсунки не обеспечивают удовлетворительного распыливания воды. Хорошие результаты полу-

чены при исследовании 12 типоразмеров тангенциальных форсунок с рассекающим конусом. В результате исследований установлена зависимость расхода воды от давления воды при различном диаметре выходного отверстия, а также зависимость коэффициента расхода воды от отношения площадей входного и выходного отверстий.

ГРУППОЙ АВТОРОВ—

представителей ряда научно-исследовательских институтов и металлургических заводов Украины предложен новый способ комплексной оценки физико-механических свойств доменного кокса. Суть его заключается в том, что он

всесторонне моделирует комплекс разрушений, испытываемых коксом в процессе всего технологического цикла в доменной печи. Данный способ позволяет сразу же делать оценку кокса и его влияния на доменный процесс.

ГРУППЕ АВТОРОВ

Орско-Халиловского металлургического комбината выдано авторское свидетельство на устройство для ионизации дутья доменной печи. Электрические разрядники встраиваются по периметру воздухопровода холодного дутья. Внедрение этого способа позволяет увеличить интенсивность доменного процесса.

ЛИЧНЫЙ ПЛАН ИТР

И ИНЖЕНЕР, И ВОСПИТАТЕЛЬ

Обязательства бывают разные. Иные — лишь отписка. Через такие обязательства вряд ли поймешь, к чему стремиться человек, что волнует его. Но есть личные обязательства, которые в лаконичной форме передают глубокое содержание работы специалиста, свидетельствуют о серьезном отношении к делу, о требовательности к себе, о подлинной заинтересованности в успехе производства, о стремлении не просто отбывать положенное время на работе, а, попросту говоря, делать дело.

Таков личный план старшего мастера-механика третьего листопрокатного цеха Анатолия Васильевича Дьяконова. По нескольким разделам плана можно судить о том, над какой проблемой работает сейчас Анатолий Васильевич. А проблема эта — уплотнение подшипников, работающих в щелочной среде. Над этим долго думал не один Дьяконов. Когда стало известно, что в Польше подшипники уплотняют графитом, решили механики третьего листопрокатного внедрить это у себя. Поэтому тщательно изучает Анатолий Васильевич всю литературу по этому вопросу и вместе с другими готовится к внедрению уплотненных графитовыми кольцами подшипников у себя в цехе. От этого ожидается большой эффект. Дело в том, что щелочная среда быстро «съедает» подшипники. Агрегат приходится останавливать, менять подшипники. Графитовые кольца будут предохранять их от щелочи, а значит, продлят срок службы. Соответственно сократятся простои агрегатов. Польза от этого и технологам, и ремонтникам.

Есть в личном плане А. В. Дьяконова и такая запись: «Подать пять рационализаторских пред-

ложений по улучшению условий труда». Это важнейшая сторона работы мастера, и отсюда, что она нашла отражение в личном плане. Ну что, казалось бы, за проблема ворота открыть, закрыть. Только не всегда это делается, потому что ворота в двенадцатом и четырнадцатом тупиках надо открывать вручную. Во-первых, они очень тяжелые, во-вторых, не каждый может отвлечься от своей работы, чтобы закрыть ворота. А сквозняки тем временем «гуляют» по отделению. Автоматизировать ворота — задача, которую поставил перед собой Анатолий Васильевич. Уплотнение ванны обезжиривания — тоже важное мероприятие по улучшению условий труда. С осуществлением его уменьшились вредные испарения.

Ответственная и напряженная работа у ремонтников. — Слесари, механики должны работать так, — рассуждает Анатолий Васильевич, — чтобы, уходя домой, могли быть уверены, что оборудование будет работать. А чтобы была такая уверенность, надо постоянно искать пути улучшения работы агрегатов. Каждый ремонт «подсказывает» что-то, открывает глаза на новую возможность стабилизировать работу оборудования. Значит, надо браться за переделку. Не надо бояться. Такие переделки — мелкие, крупные ли, — всегда оправдают затраченное на них время, усилия.

Трудно определить рамки деятельности мастера. Приходится иногда слышать такое: «Так кто же прежде всего мастер — инженер или воспитатель?»

Действительно, требования к мастеру как к воспитателю значительно возросли за последнее время. Но значит ли это, что инженерная работа

мастера отходит на второй план? Безусловно, нет. Его деятельность, как инженера, руководителя органично должна включать в себя элементы воспитания, строиться таким образом, чтобы оказывать воспитующее воздействие на коллектив, особенно на молодежь.

У Анатолия Васильевича есть одно благое стремление — убедить поступить в институт двенадцатилетнего слесаря Геннадия Левицкого. И это тоже в личном плане А. В. Дьяконова.

— Не только я, а все, кто знает Геннадия и знал его отца Павла Макаровича, — рассказал Анатолий Васильевич, — глубоко заинтересованы в дальнейшей судьбе молодого человека. Павла Макаровича уже нет в живых. Но в цехе не забыли этого отличного специалиста, работавшего бригадиром слесарей на агрегатах обезжиривания. Туда же слесарей поставили работать Левицкого-младшего. Ему часто приходится слышать, как добрым словом вспоминают его отца. Да и мы стараемся чаще ставить в пример Геннадия Павла Макаровича. Парень прижился в цехе, работает со старанием. И мы, конечно же, очень хотим, чтобы из Геннадия получился специалист высокого класса, как его отец. А для этого надо учиться.

Естественным образом отцовская забота о начинающем жизнь человеке стала заботой коллектива и в частности Анатолия Васильевича Дьяконова. Он считает и себя ответственным за судьбу Геннадия, и поэтому появилось в его личном плане такое обязательство. Анатолий Васильевич считает, что выполнить его также необходимо, как и те, которые касаются непосредственно производства.

Б. РУБИНА.



Ритмичная работа обжимно-заготовочных цехов во многом зависит от смежников — мартеновцев и подготовителей составов.

В цехе подготовки составов работает много мастеров своего дела, обеспечивающих быструю обработку и доставку слитков в обжимные цехи.

На снимке: передовые труженики цеха подготовки составов машинисты кранов первого отделения разведения слитков Яков Еремеевич ЗАХАРОВ и Семен Леонидович ВОЛКОВ.

Фото Н. Нестеренко.

ОТ РЕШЕНИЯ — К ДЕЛУ

ТВОЯ ИДЕЙНОСТЬ, КОММУНИСТ

Об идейной убежденности коммунистов шла речь на недавно состоявшемся партийном собрании трудящихся агломерационного комплекса. Коммунисты собрались все вместе, чтобы отметить хорошие дела членов партии и, конечно, поговорить о том, как устранить имеющиеся недостатки в воспитательной работе, которая проводится с коллективом.

Перед собравшимися выступил с докладом главный агломератчик Александр Петрович Яковсон. Он отметил, что в коллективе агломератчиков большинство коммунистов является примером для остальных. Честными, принципиальными и добросовестными товарищами, достойными носящими высокое звание члена партии, — такими знают у нас многих коммунистов. Это и старший дозировщик Геннадий Дмитриевич Исаев, и бригадир слесарей Вячеслав Иванович Глушков, старший дозировщик Борис Эрастович Саврасов

и другие коммунисты.

Отлично сочетают производственную деятельность с воспитательной работой трудящихся такие руководители-коммунисты, как Исаак Шмулевич Дахис, Вячеслав Иванович Зайцев и ряд других руководителей.

Однако не обо всех можно сказать такое. На собрании коммунисты подвергли резкой критике тех, чьи дела порочат светлое звание члена КПСС.

Принципиально и по-деловому партруководителю бригады № 3 сероулавливающих установок Валентин Петрович Загуменный критиковал коммуниста Ибатулина за его аморальные поступки и недостойное поведение в быту. Заслушав вопрос о поведении тов. Ибатулина, коммунисты наложили на него партийное взыскание.

В прениях выступавшие коммунисты Г. Д. Исаев, А. И. Последник и другие высказывали большое беспокойство по поводу того, что некоторые

трудящиеся попадают в вытрезвитель. Они призвали коммунистов бороться с пьянством всеми средствами, неуклонно заниматься воспитательной работой.

Перед коммунистами выступил председатель рудкома ГОП Николай Григорьевич Коваленко. В своем выступлении он отметил хорошую работу коллектива агломератчиков в 1972 году. Выступающий призвал инженерно-технических работников агломерационного комплекса усилить воспитательную работу среди трудящихся в свете решений Пленума ЦК КПСС по Череповецкому металлургическому заводу.

На этом собрании коммунисты приняли решение, выполнение которого позволит значительно улучшить воспитательную работу в коллективе, усилит контроль за деятельностью каждого коммуниста.

Л. ЗДОБНЯКОВ,
секретарь партбюро
агломерационного ГОП.

1. Природа не пощадилась, распространяя серу. Где только ее нет... Она встречается в сталактитовых отложениях глубоких пещер и на поверхности земли в виде свободных образований, она покинута в прочном соединении с медью, железом и другими металлами в рудных недрах гор и обогащает южные целебные воды.

Человек научился широко использовать серу как один из многочисленных даров природы. Без этого элемента сегодня не смогут работать целые отрасли промышленного производства. Но вместе с пользой сера приносит человеку массу хлопот и

часто причиняет большие неприятности, наносит ущерб.

Сера, сульфид. Это довольно популярные слова в нашем городе. Высокие трубы аглофабрик нередко и сегодня дают возможность лишней раз убедиться в ошибке природы, которая соединила столь разные по назначению и свойствам элементы — железо и серу. Невольно вспоминается старинное народное поверье, что запах горючей серы изгоняет из дома злых духов. Люди считали, очевидно, что если им не нравятся запахи серы, значит, и различным нечистым этот запах должен быть столь же противен. В том, сколь нежелате-

На невидимом

лен союз металла с серой и как дорого обходится металлургам растороженье этого союза, можно убедиться, проследив историю борьбы за снижение содержания серы в магнитогорской стали. Эта борьба длится на нашем металлургическом комбинате уже многие годы. Ее история — это история борьбы за повышение качества продукции Магнитки, это история постоянного совершенствования производства, технологии, история роста мастерства наших ме-

таллургов.

На тонну стали достаточно тридцати, даже меньше, килограммов серы, чтобы металл стал полностью непригодным. Если из стали с таким содержанием серы изготовить все-таки продукцию (хотя это весьма трудно, потому что обилие трещин в ней при прокатке), то очень даже ненадежной получится она. Конструкции из сортового проката могут подвести в любую минуту: излишек серы повы-

шает хрупкость металла. Листовой металл нельзя будет штамповать, а если его использовать как кровельное железо, то оно проржавеет в несколько раз быстрее листа из низкосернистой стали.

Одним словом, надежность стали и сера — это понятия совершенно несовместимые. Поэтому борьба за повышение качества металла, за увеличение его запаса надежности острейшим своим направлением прежде всего против серы, на удаление

ее из металла как можно в большем количестве.

2. Начальник цеха отложил в сторону бумаги.

— Что вы, Алексей Леонтьевич, думаете по поводу работы четвертой печи? — спросил он обер-мастера. — Опять там много брака: вчера две смены подряд шла сплошь некондиция.

Обер-мастер Шатилин помолчал, глядя в одну точку перед собой.

— Знаю, что вчера браку много дали, — сказал Алексей Леонтьевич, —

● ЛУЧШИМ
ИЗДЕЛИЯМ —
ЗНАК КАЧЕСТВА!

В ГОССТАНДАРТЕ СССР

С 1 ноября 1971 года в порядок оформления документации на изделия, представленные на Государственный знак качества, внесены некоторые изменения, облегчающие и упрощающие работу органов, проводящих Госаттестацию.

В частности, количество документов, представляемых в Госстандарт, сокращено до трех. Это протокол государственной аттестационной комиссии; проект ГОСТа на аттестованную продукцию; карта технического уровня и качества продукции, составленная в соответствии с ГОСТ 2.116—71.

Разрешено проведение научно-технической экспертизы ГОСТа на аттестуемую продукцию и карты технического уровня в период подготовки к аттестации, т. е. до начала работы государственной комиссии.

Регистрация и учет документов по государственной аттестации возложены на Всесоюзный информационный фонд стандартов и технических условий (ВИФС) Госстандарта СССР (Москва, К-1, ул. Щусева, 4).

КНИЖНАЯ ПОЛКА

Проблемы, связанные с аттестацией качества продукции, регулярно освещает ежемесячный журнал Госстандарта СССР «Стандарты и качество».

В № 11 (1971 г.) этого журнала опубликованы официальные материалы — «О единой системе аттестации качества промышленной продукции». В №№ 3 и 5 (1971 г.) — серия статей о заводской аттестации в различных отраслях промышленности (опыт проведения, формы документации, эффективность). В № 10 (1971 г.) — о материальном стимулировании за достижение высоких качественных показателей.

Международный день защиты детей

Три новых человека каждую секунду становятся жителями нашей планеты. И все они должны быть счастливыми. Таково их право, так написано в «Декларации прав ребенка», принятой Генеральной Ассамблеей ООН в ноябре 1959 года. Но гуманные принципы декларации до сих пор не везде осуществляются.

В капиталистических, колониальных и зависимых странах миллионы мальчиков и девочек лишены детства и обречены на горькую участь в будущем. Они страдают от расового и социального неравенства, от непосильного труда и нищеты, от голода и болезней, остаются не-

прамотными. Кровавая агрессия США против народов Индокитая и преступные действия израильской военщины на Ближнем Востоке, оставившие без крова и сделавшие сиротами тысячи детей, вызывают глубокое возмущение и тревогу международного сообщества.

В СССР и других социалистических государствах дети — тот единственный «привилегированный класс», о благе которого в первую очередь заботит-

ся общество. Верная заветам В. И. Ленина, КПСС поставила своей задачей обеспечение счастливого детства каждому ребенку и не жалеет усилий для достижения этой благородной цели. Текущая пятилетка является завершающим этапом введения полного среднего образования для всего подрастающего поколения. Детские стадионы, библиотеки, театры, Дворцы пионеров помогают нашим ребятишкам расти все-сторонне развитыми и

сильными, чтобы стать достойными строителями нового общества.

Во многих странах Азии и Африки, добившихся независимости, значительно улучшено положение в области здравоохранения и образования детей.

Империализм, порождающий войны, эксплуатацию и нищету, совершает тягчайшие преступления и прежде всего перед детьми. Миллионы прогрессивных людей планеты поднимают гневный голос протеста против

войн, развязанных империалистами, ибо борьба за мир является также борьбой за детей, за их будущее.

Советский Союз и социалистические государства делают не только все возможное для детей своих государств, но и последовательно проводят политику мира в Европе и во всем мире. Об этом свидетельствует состоявшееся в январе 1972 года пражское совещание Политического консультативного комитета государств — участников Варшавского Договора и принятая им Декларация о мире, безопасности и сотрудничестве в Европе.

МЕТАЛЛУРГИ — ДЕТЯМ

Наш корреспондент встретился с председателем комиссии профкома по работе с детьми К. Н. Пуньяевым и попросил рассказать о мероприятиях по улучшению жизни, здоровья и воспитания подрастающего поколения.

— Константин Николаевич, как отдохнут этим летом дети работников комбината?

— Летом этого года будет оздоровлено в пионерских лагерях в городе и за городом около 20 тысяч детей металлургов. Более 500 старшеклассников поедут отдыхать в туристские базы Южного Урала и Сибири. Побывают в городах-героях, Москве, Ленинграде, Киеве и Врестской крепости.

— А как организован отдых детей, которые остаются в городе?

— Свыше 30 тысяч детей выедут в течение лета на поездах и автобусах в Ново-Абзаково, на Банное и Соленое озера, на Верхнеуральское водохранилище. Детские секторы Дворцов проведут в микрорайонах праздники, посвященные окончанию учебного года, Дню металлурга, Дню физкультурника, праздники дворов и улиц, пройдут встречи с лучшими людьми города и комбината, Героями Советского Союза и Социалистического Труда, ребята встретятся с писателями и поэтами, артистами и музыкантами.

— Вот-вот распахнут-

ся двери пионерских лагерей. Все ли готово к заезду? Помогают ли металлурги в организации отдыха детей?

— Сейчас идет последняя подготовка в пионерских лагерях к приему детей. Многие сделаны в них цехами-шефами управления главного энергетика, управления главного прокатчика и горно-обогатительного производства.

— Какие средства отпускаются на оздоровительные мероприятия детей?

— На проведение летней оздоровительной кампании будет израсходовано более двух миллионов рублей. Кроме того, из фонда предприятия на каждого ребенка выделено в день по 20 копеек, чтобы он смог в достаточном количестве пить соки, есть фрукты и овощи. Только на это дополнительное питание будет затрачено 110 тысяч рублей.

— Как запланирована работа с детьми по техническому творчеству?

— Для лучшей организации технического творчества среди детей

в пионерских лагерях Дом юных техников на лето направляет инструкторов вместе со старшими ребятами для руководства техническими кружками. Предполагается охватить кружковой работой по техническому творчеству за лето более пяти тысяч детей.

Сейчас в театральном зале левобережного Дворца культуры металлургов организована выставка детского технического творчества, посвященная 50-летию образования СССР. В трех залах выставлено множество технических экспонатов — итог технического творчества детей за учебный 1971—72 год.

— Проведена большая работа по улучшению условий для того, чтобы дети росли здоровыми и сильными. И все это сделали люди. Назовите, пожалуйста, лучших.

— В заключение хочется поблагодарить общественников, которые много сил отдают работе с детьми, таких, как М. К. Сулима — бригадир каменщиков мартелинского цеха № 1, А. Н. Плисконос — инженер ГОП, М. Я. Наумов — домоуправляющий ЖКО № 1, Л. Н. Зуд — нормировщик РПП, ветераны труда Л. С. Тарануха, К. Е. Важеннова, М. В. Горбунов.



ПУСТЬ ВСЕГДА
БУДЕТ СОЛНЦЕ!
ПУСТЬ ВСЕГДА
БУДЕТ НЕБО!
ПУСТЬ ВСЕГДА
БУДЕТ МАМА!
ПУСТЬ ВСЕГДА
БУДУ Я!

Фото В. Волкова.

ф р о н т е

В БОРЬБЕ ЗА КАЧЕСТВО ЧУГУНА

тяжело работает печь. Думал уж я об этом.

Опять замолчал обер-мастер. Начальник терпеливо ждал, не торопил. Знал, что Шатилина вопрос качества волнует не меньше, чем его самого. Знал также, что если уж думал обер-мастер над срывами в работе четвертой домны, то сейчас последует дельное предложение. И на этом предложении можно будет проверить свои мысли.

— Это ведь беда не только четвертой печи, — начал несколько медли-

тельно Алексей Леонтьевич, — и на других печах мастерам надо еще многому учиться. Брак-то во многих случаях идет из-за нарушения технологии. Плохо еще знают мастера печи, недостаточно за технологией следят.

Разговор затянулся до темноты. Строго взвешивали каждый фактор, влияющий на качество чугуна, прикидывали, что надо сделать, чтобы устранить этот фактор. Размышляли над тем, как заинтересовать в высоком качестве металла не

только мастеров, но и горновиков. Анализировали состав шихты, рассматривали различные способы выравнивания хода печи.

Потом начальник доменного цеха вместе с директором комбината обсуждал и разрабатывал мероприятия, направленные на повышение качества металла. Предусматривалось улучшение качества железорудного сырья и кокса, обращалось серьезное внимание на строгое соблюдение технологии, на повыше-

ние квалификации доменщиков.

В пятидесятых годах не были редкостью выпуски чугуна, в котором содержание серы превышало требования ГОСТа. По стандарту этих лет содержание серы в чугуне допускалось до 0,74 процента.

Но росли требования к качеству металла. В 1961 году был утвержден новый ГОСТ, который ограничил верхний предел содержания серы в чугуне цифрой 0,064 процента. Металлурги, относившие-

ся до этого к сере, может быть, не со всей серьезностью, начали понимать, что борьба с «вредителем» принимает серьезный оборот, и она потребует много сил и энергии от всего коллектива комбината.

В это время, или, пожалуй, даже раньше, отношение к мастеру стало меняться. До этого тот мастер считался хорошим, который вместе со всеми потел у горна, который поровну делил со всеми членами своей бригады тяжесть труда горновиков.

С повышением требований к качеству чугуна стало меняться и представление о работе мастера.

Мастер должен руководить ходом домны, добиваться повышения качества металла, планировать, именно планировать высокое качество чугуна — таково стало твердое убеждение. Когда мастер начал постоянно заниматься технологией, ему уже не хватало времени на то, чтобы помогать горновикам, да теперь этого и не требуется.

Теперь считается тот хорошим мастером, который так организует работу печи, что добывается и высокого производства, и доброго качества металла.

М. КОТЛУХУЖИН.



Многие труженики комбината проводят свой досуг в кружках художественной самодеятельности цехов и Дворцов культуры, выступают перед зрителями с концертными номерами.

На снимке: электротермист третьего листопрокатного цеха Алексей Рысаев — артист Народного театра левобережного Дворца культуры металлургов.

Фото Н. Нестеренко.

ВЕСЕЛЫЙ СМЕХ ЛЮДЕЙ

НАШЕ ИНТЕРВЬЮ

К моему удивлению и разочарованию, в комнате клоуна Новосибирского цирка Евгения Баранова ничего необыкновенного не оказалось. Лишь маленькая лохматая собачка (наверняка дрессированная!) встретила меня звонким лаем. А сам клоун оказался невысоким парнем с взлохмаченными волосами, усталым и чуть ли не заспанным лицом. Я прошу рассказать о том, как началась его цирковая биография, как он стал клоуном.

— Началось все с самодеятельности. Я жил и работал в Нижнем Тагиле, занимался в народном коллективе цирка при Доме культуры. Потом меня пригласили в профессиональный цирк — цирк на сцене. Сначала я работал в Ленинграде, потом переехал в Новосибирск. А вообще увлечение цирком для меня

началось с девятинадцати лет.

— Значит, «мечты с детства» о цирке не было?

— Нет, нет. Все случилось случайно. В роду у нас никого из «циркачей» не было. Просто не захотелось без дела болтаться после работы, а рядом с нами и был этот самодеятельный цирк. Решил сходить, попробовать, да так там и остался. И не жалею об этом. Да и как жалеть, если люблю я свою работу.

— А за что? Чем привлекает она Вас?

— Наверное, и объяснить не смогу. Люблю цирк — и все! А почему именно клоун?

Потому что клоун должен быть цирковым артистом, всесторонне подготовленным, должен уметь многое, если не все. И еще не люблю я заученных, повторяющихся трюков. Моя стихия — импровизация. Ведь каждую репризу, каждый трюк на каждом представлении дополняешь, изменяешь, вносишь в них что-то но-

вое, чтобы было еще лучше, еще смешнее. Всю свою программу приходится делать самому.

Я люблю свою работу и за то, что сразу вижу результаты своего труда. Смеются люди — значит, дело сделано отлично. И настроение поднимается.

— Вам, Евгений, много приходится быть «на людях». Это как-то отражается на Вашем характере?

— Да. На сцене веселый и улыбающийся, в жизни я чаще всего хмурый. Не люблю шумных компаний. Мне нравится побыть час-другой одному. Наверное, поэтому я очень люблю рыбалку. Даже здесь, в Магнитогорске, днем, когда нет представления, ухитряюсь уехать на рыбалку.

— А как Вам понравился магнитогорский зритель?

— Здесь зрители хорошие. Очень отзывчивые, понятливые, разборчивые. Поэтому и работать легко.

Интервью провела
Т. СТАРИЦКАЯ.

Тем, кто сдает нормы ГТО

Широко развернулась работа по сдаче норм нового комплекса ГТО — программы силы и здо-

ровья. В цехах и передельных комбинатах уже проходят соревнования, в ходе которых и сдаются нормы.

В помощь сдающим нормы ГТО заводской совет ДСО «Труд» организовал консультационный пункт, где можно получить рекомендацию, ответ на любой

вопрос о сдаче новых нормативов. Пункт создан на водной станции «Металлург». Здесь же организованы занятия для тех, кто хочет научиться плавать. Занятия проводятся ежедневно с 10 до 13 и с 19 до 20 часов.

Заводской совет ДСО
«Труд».



Четверг, 1 июня
Шестой канал

11.30 — Программа передач. 11.35 — Новости. 11.45 — «Умелые руки». Для детей. 12.15 — «Попутный ветер», «Синяя птица». Художественный фильм. 13.30 — «Индустрия океана». Телеочерк о развитии рыбного хозяйства страны в девятой пятилетке. 14.00 — Музыкальная афиша. 14.50 —

Новости.

17.55 — Программа передач. 18.00 — Пьесы А. П. Чехова. (Учебная передача). 19.00 — Для детей. «В каждом рисунке — солнце». 19.30 — «Наука сегодня». Научно-познавательная программа. 20.00 — Новости. 20.10 — Программа телевизионных документальных фильмов. 21.00 — «По вашим письмам». 21.25 — «Петр I». Художественный фильм. 2-я серия. 23.00 — «Время». 23.30 — «Дорогой отцов». Хроникально-документальный фильм. 00.30 — Концерт артистов балета.

Двенадцатый канал

18.00 — «Пусть всегда будет солнце». Концерт.

18.30 — «Время и мы». К Международному дню защиты детей. Репортаж из Челябинского детского сада № 296. 19.00 — «Актуальный экран». 19.20 — Сказка для малышей. 19.25 — Рекламный калейдоскоп. «Что, где, когда?». 19.30 — «Здравствуй, дети!». Художественный фильм. 21.00 — «Время и мы» (продолжение). «Илья Азиатцев — святой человек». 21.20 — «Спиритон Мокану». Фильм-концерт. 22.00 — «Музей Ляпсуса».

Пятница, 2 июня

Шестой канал

17.55 — Программа передач. 18.00 — «В мире

НА ПЕРЕДНЕМ КРАЕ ТЯЖЕЛОЙ ИНДУСТРИИ

Кафедра металлургии стали Магнитогорского горно-металлургического института имени Г. И. Носова уже в течение 35 лет готовит высококвалифицированных специалистов. Основателем кафедры металлургии стали был А. А. Безденежных, автор ряда крупных научных работ по кристаллизации слитка. За сравнительно короткий срок кафедра превратилась в крупный научно-педагогический коллектив, в составе которого работают два доктора технических наук и семь кандидатов технических наук.

На кафедре металлургии стали выполняются важные для народного хозяйства научно-исследовательские работы, в которых активное участие принимают студенты, обучающиеся по специальности сталеплавления.

Кафедра металлургии стали готовит инженеров по специальности 0401 «Производство стали». Наши выпускники после окончания института направляются на работу на крупные металлургические и машиностроительные заводы, в проектные и научно-исследовательские организации.

За годы своего существования кафедра подготовила более 630 инженеров — сталеплавателей. Основное количество специалистов подготавливается через дневную систему обучения.

Выпускники кафедры получают обширные на современном научном уровне знания в области маршевого и конвертерного производства стали, которые позволяют им успешно начать свою трудовую деятельность в качестве инженера.

В настоящее время в процессе обучения уделяется внимание преподава-

нию курса электрометаллургии и специальных методов производства сталей и улучшения их качества. Это позволит молодому инженеру в случае необходимости успешно работать и в области электрометаллургии.

Продолжительностью обучения на дневном факультете составляет 4 года 10 месяцев. За время обучения студент изучает химию, физику, высшую математику, иностранный язык, общественные науки, теорию металлургических процессов, специальные инженерные дисциплины. Для более успешного освоения теоретического материала студент проходит лабораторный практикум в хорошо оборудованных лабораториях и производственную практику на крупнейших металлургических предприятиях страны.

На кафедре металлургии стали выполняется большое количество научно-исследовательских работ. Каждый студент имеет возможность принять участие в одной из этих работ, которой руководит научный сотрудник кафедры. Участие студентов в научно-исследовательской работе кафедры способствует более успешному освоению теоретического курса, развивает творческие способности будущих специалистов. Многие студенты завершают начатые исследования в дипломной работе. Наиболее активные, хорошо успевающие студенты оставляются в аспирантуре или в проблемной лаборатории при кафедре металлургии стали.

Как показывает многолетний опыт, студенты, активно принимавшие участие в научно-исследовательской работе, в

дальнейшем становятся не только квалифицированными инженерами-сталеплавателями, но и занимаются активной творческой деятельностью.

Из выпускников кафедры два человека защитили докторские диссертации, более тридцати человек стали кандидатами технических наук. Более 25 выпускников кафедры металлургии стали являются ведущими специалистами многих металлургических предприятий страны, занимая должности от начальника крупного цеха до директора завода. Кафедра поддерживает со своими выпускниками тесную связь, помогая им повышать свою научную и инженерную квалификацию.

Выпускников кафедры металлургии стали ждет интересная работа на одном из важнейших участков народного хозяйства нашей страны.

Сталеплавыльные цехи металлургических заводов Советского Союза имеют совершенное оборудование; плавильные печи, в которых осуществляется процесс выплавки стали, отвечают современному уровню.

Сталеплавыльщики гордятся своей профессией. Это их руками и делами создается «огненная река», из которой рождаются современные машины и конструкции, трактора и самолеты, радиотехнические приборы и космические корабли.

Сотрудники кафедры металлургии стали с удовольствием дадут необходимые разъяснения и консультации желающим приобрести специальность инженера-сталеплавыльщика.

В. АНТИПИН,
профессор доктор
технических наук.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив листопрокатного цеха № 3 глубоко скорбит по поводу безвременной смерти работника цеха
МИХАЛЬЧЕНКО
Василия Петровича и выражает соболезнование родным и близким покойного.

Администрация, партийная и профсоюзная организации цеха механики № 1 скорбит по поводу безвременной смерти мастера
КИРЯЕВА
Владимира Моисеевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

тистики РСФСР, лауреата Ленинской премии З. Долухановой. 00.45 — Спортивные новости. 01.00 — Концерт хора русской песни Всесоюзного радио и телевидения. 01.45 — Новости. Программа передач.

Двенадцатый канал

МСТ. 19.00 — Новости. 19.10 — Киножурнал. 19.20 — На темы дня. «Слушатель политзанятий. Стал ли он активнее?» Размышления пропагандистов в связи с окончанием учебного года.

ЧСТ. 20.00 — Программа «Уральская неделя». 21.00 — «Господин Никто». Художественный фильм.

пишите, звоните, приходите
наш офис:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.