

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 153 (4290)  
Год издания  
тридцать третий

ЧЕТВЕРГ,  
21 декабря  
1972 года

Цена 2 коп.

На снимке: участники интернациональной плавки дружбы сталевар 32-й мартеновской печи Василий Курнев (слева), гости из ГДР сталевар Герой Социалистического Труда ГДР Петер Зауер и обер-мастер Ганс Фенор.

Фото Н. Нестеренко.  
Репортаж о плавке читайте на 2-й стр.



## Одни из лучших в стране

Радостная весть пришла на комбинат. На имя директора, секретаря парткома, председателя профкома и секретаря комитета ВЛКСМ поступила правительственная телеграмма. «Решением коллегии Министерства черной металлургии СССР, Президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности, — говорится в ней, — по итогам соревнования в честь 50-летия образования СССР признаны победителями коллективы горно-обогатительного производства, доменного цеха и листопрокатного цеха № 3, цеха металлической посуды. Горько поздравляем коллективы трудящихся с победой в юбилейном соревновании, желаем больших успехов в выполнении заданий наступающего третьего года пятилетки.

Министр Казанец, председатель ЦК профсоюза Костюков».

Коллективам каждого из цехов-победителей присуждены третьи денежные премии.

Поздравительные телеграммы Министра черной металлургии и председателя ЦК профсоюза пришли также на имя начальников цехов, секретарей парторганизаций и комсомольских организаций и председателей цехкомов горно-обогатительного производства, доменного цеха, листопрокатного цеха № 3 и цеха металлической посуды.

## СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Металл — Родине! Социальное обязательство трудящихся комбината на 1973 год.
- Вести из цехов. Паросиловый цех и цех металлоконструкций выполнили годовой план
- Репортаж с торжественного собрания, посвященного 50-летию образования СССР
- Страница ВОИР
- В Абзано, на лыжне

У советских людей стало незыблемым законом жизни сегодня работать лучше, чем вчера, а завтра лучше, чем сегодня.

Коллектив Магнитогорского металлургического комбината свято следует этому правилу. Лучшим доказательством этому служат результаты нашей работы за первые два года девятой пятилетки, итоги социалистического соревнования в честь 50-летия образования СССР.

Вдохновленные историческими решениями XXIV съезда Коммунистической партии Советского Союза, рабочие и работницы, инженеры, техники и служащие комбината четко определили для себя главное направление в социалистическом соревновании — это повышение эффективности производства на основе ускорения темпов научно-технического прогресса и более полного использования имеющихся резервов. Творческая активность каждого металлурга направлена на то, чтобы приумножить общественное богатство, еще более укрепить экономическое могущество Родины, поднять благосостояние трудящихся.

За два года пятилетки без ввода новых мощностей производство чугуна выросло на 635 тыс. тонн, стали — на 1200 тыс. тонн, проката — на 876 тыс. тонн.

Продолжая наращивать темпы производства, держа твердый курс на техническое перевооружение, реконструкцию и модернизацию действующего оборудования, интенсификацию производственных процессов, наш коллектив обязуется в 1973 году:

На основе дальнейшего совершенствования

## БОЛЬШЕ МЕТАЛЛА РОДИНЕ! СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

КОЛЛЕКТИВА ДВАЖДЫ ОРДЕНА ЛЕНИНА И ОРДЕНА ТРУДОВОГО  
КРАСНОГО ЗНАМЕНИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ В. И. ЛЕНИНА

технологии и оборудования, внедрения комплексных планов повышения эффективности производства, лучшей организации труда и роста квалификации трудящихся добиться значительного увеличения производства металла, произвести чугуна на 310 тыс. тонн, стали — на 1 млн. тонн, проката — на 500 тыс. тонн больше, чем в 1972 году, и таким образом в 1973 году выйти по производству стали и проката на уровень плана 1975 года, выдать сверх плана 30 тыс. тонн чугуна, 50 тыс. тонн стали, 35 тыс. тонн проката. Увеличить производство товаров народного потребления на 1,5 млн. рублей; выпустить сверх задания 150 тыс. штук изделий эмалированной посуды;

— повысить производительность труда против плана на 0,5%. Весь прирост объема производства получить за счет роста производительности труда;

— реализовать продукции сверх плана на сумму 3 миллиона рублей, за счет снижения себестоимости продукции дать один миллион сверхплановой прибыли;

— внедрить 12 новых видов промышленной продукции, в том числе 3 экономичных профиля проката, 4 марки стали, 5 изделий товаров массового спроса и домашнего обихода. Добиться аттестации и присвоения го-

сударственного «Знака качества» передельному чугуну, жести белой электролитического лужения и оцинкованной тонколистовой стали;

— ввести в эксплуатацию цех покрытий, два кислородных блока мощностью 35 тыс. м<sup>3</sup>/час. каждый; продолжить строительство новых и модернизацию действующих сооружений по очистке воздушного и водного бассейнов;

— осуществить комплекс мероприятий по внедрению новой техники и технологии с общим экономическим эффектом 9 млн. рублей; расширить применение кислорода в доменных печах, отработать технологию доменной плавки при увеличении давления газа под колошником доменной печи объемом 2000 м<sup>3</sup> до 1,8 атм., реконструировать мартеновскую печь № 17 на двухфазный сталеплавильный агрегат, освоить установку внепечного вакуумирования жидкой стали, внедрить конструкцию более совершенной машины огневой зачистки на слябинге, обеспечить дальнейшее развитие народного хозяйства и железнодорожного транспорта;

— продолжить работы по механизации и автоматизации производственных процессов, ликвидации ручного и тяжелого физического труда на всех переделах и про-

изводствах комбината, механизировать укладку и увязку готовой продукции на станах 300 № 1, 300 № 2, 300 № 3, 500; установить на всех печах мартеновского цеха № 1 бункера для дозирования подачи ферросплавов в сталеразливочные ковши; оборудовать двухфазные сталеплавильные агрегаты автоматизированными системами доводки плавки, оснастить мартеновские цехи системами передачи информации о параметрах плавки в разливочные пролеты. За счет реализации планов механизации и автоматизации производства, внедрения научной организации труда высвободить для вновь вводимых на комбинате объектов 1600 человек работающих;

— за счет строгого соблюдения режима экономии, рационального использования энергоресурсов сэкономить 25 млн. квт-час. электроэнергии и 100 тыс. тонн условного топлива. Снизить простой вагонов парка МПС на 0,5 часа ниже нормы и высвободить для перевозки народнохозяйственных грузов 12000 вагонов;

— внедрить 45 планов научной организации труда на участках с охватом 10500 человек работающих; получить от реализации планов НОТ 3,5 млн. рублей;

— разработать и внедрить в производство 9950

предложений и 50 изобретений с экономическим эффектом не менее 19 млн. рублей;

— подготовить в вечерних и заочных высших и средних учебных заведениях не менее 175 инженеров и 200 техников, охватить общеобразовательной учебой 5100 человек. Повысить квалификацию через производственно-технические курсы, школы передового опыта и другие формы производственного обучения 10,5 тыс. человек работающих. Организовать специальные курсы по вопросам экономики и организации управления для 3700 инженерно-технических работников; добиться, чтобы каждый трудящийся комбината изучил основы экономических знаний;

— за счет фондов экономического стимулирования ввести сверх плана 1 тыс. м<sup>2</sup> жилой площади, построить корпус для лечения детей в пансионате «Ессентуки», детский сад на 140 мест;

— оборудовать в подшефных общеобразовательных школах и профессионально-технических училищах учебные кабинеты;

— оказать помощь подшефным колхозам и совхозам в строительстве и реконструкции 30 животноводческих помещений, 7 кормоцехов и откормочных площадок, 5 зерноочистительных пунктов, 7 хранилищ для зерна. Трудящиеся металлургического комбината, верные своим трудовым традициям, приложат все свои силы, знания, энергию для успешного выполнения принятых социалистических обязательств, внесут достойный вклад в общенародную борьбу за досрочное выполнение девятой пятилетки.

Е. ШЕРЕНКОВА,  
начальник бюро технического нормирования ЦМК.

## Есть годовой план!

● 20 декабря выполнил свой годовой производственный план коллектив паросилового цеха. Ударным трудом энергетики сумели сэкономить 89 тысяч рублей, что способствовало снижению себестоимости продукции.

Во внутрицеховом социалистическом соревновании по итогам работы в этом году вышли победителями машинисты котлов-утилизаторов А. Д. Ефимов, И. Г. Гордеев, И. М. Хананов, А. С. Мисягин, В. А. Михаил, В. Н. Бояров, В. Г. Иванов, А. В. Кулаев.

С. СЫЧЕВА,  
нормировщица паросилового цеха.

● Изготовив к 17 декабря 26250 физических тонн конструкций, коллектив цеха металлоконструкций выполнил годовое производственное задание. За оставшиеся дни уходящего года решено изготовить еще не менее 1000 тонн конструкций дополнительно к плану.

Хорошо трудятся над выполнением предновогодних заказов сварщики Н. В. Арзамасцев, Г. В. Щербатов, коллективы бригад котельщиков, которыми руководят Ф. Г. Кабилов и В. П. Старковский, бригада резчиков, возглавляемая С. И. Лукашуким.



## РАПОРТ С ВЕЧЕРА ТРУДОВОЙ СЛАВЫ БЫТЬ ВПЕРЕДИ!

Помните слова железного наркома Серго Орджоникидзе: «Быть на Магнитке, работать на Магнитке — значит быть впереди»?

Быть впереди... За свою более чем сорокалетнюю историю замечательный коллектив магнитогорских металлургов не раз на деле показывал авангардную роль. Свидетельством тому три ордена на его знамени, десятки других наград.

И вот новая награда — за достижение наивысших результатов во Всесоюзном социалистическом соревновании в честь 50-летия образования СССР коллектив Магнитогорского двудвоя ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината удостоен Юбилейного почетного знака ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС.

Позавчера в левобережном ДКМ состоялся вечер трудовой славы металлургов в честь полувекового юбилея СССР.

Вечер открыл председатель профкома предприятия В. М. Архипов. Он предоставил слово секретарю областного комитета партии М. Ф. Ненашеву.

— Прославленный коллектив металлургов Магнитки, — сказал он, — инициатор Всесоюзного социалистического соревнования, успешно справился с юбилейными обязательствами, показав образцы самоотверженного отношения к труду.

Мы понимаем — нелегко идущим впереди. Слава обременяет, ко многому обязывает. Каждый новый подъем требует больших трудовых затрат. И отсюда отметить, что магнитогорские металлурги постоянно повышают производительность труда, добиваются высоких производственных результатов.

Коллективу комбината, — продолжил М. Ф. Ненашев, — по плечу большие задачи. И это видно из недавно опубликованного в печати письма бригады сталевара мартеновской печи № 13 Юрия Карташова и его подручных Центральному Комитету КПСС и Совету Министров СССР. Передовые сталевары Магнитки призвали металлургов страны использовать все резервы, добиться, чтобы наступающий 1973 год стал годом высокого подъема в производстве металла. Верится, что трудящиеся металлургического комбината, верные своим трудовым традициям, приложат все свои силы, знания, энергию для успешного выполнения планов пятилетки.

Под бурные аплодисменты М. Ф. Ненашев вручает руководителям, знатным людям комбината Юбилейный почетный знак ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС.

На трибуне и. о. директора комбината Д. П. Галкин.

— Самоотверженным трудом многотысячного коллектива, — говорит он, — завоеван Юбилейный почетный знак. Среди тех, кто внес весомый вклад в трудовую победу металлургов, бригада № 2 четвертой аглофабрики, где старшим агломератчиком Е. И. Ивин, машинист экскаватора рудника М. П. Вариков, старший горновой С. М. Бадалов, машинист тепловоза А. И. Армер и многие другие.

— Юбилейный почетный знак, — сказал в заключение Д. П. Галкин, — нас ко многому обязывает, и мы не покажем своих усилий для успешного выполнения заданий пятилетки.

Виновников торжества приветствовал участник интернациональной плавки дружбы, варившейся 19 декабря на 32-ом сталеплавильном агрегате, председатель ЦК профсоюза металлургов ГДР Рейнгард Зоммер.

От имени комсомольцев и молодежи комбината, внесшей немалый вклад в выполнение юбилейных обязательств, выступил руководитель комсомольско-молодежной бригады третьего листопрокатного цеха А. В. Медовиков.

Об успешном выполнении обязательств в честь полувекового юбилея СССР рапортовали представители всех переделов комбината.

Участники вечера единодушно приняли рапорт Центральному Комитету КПСС, Президиуму Верховного Совета ССР, Совету Министров СССР и ВЦСПС. В рапорте говорится об итогах созидательного труда металлургов Магнитки на юбилейной вахте, выражается уверенность усилить трудовое наступление и выйти в 1973 году по производству стали и проката на уровень последнего года девятой пятилетки.

На митинге также были приняты социалистические обязательства на 1973 год.

С. РУХМАЛЕВ.

## ПЕРЕДОВИКИ ЮБИЛЕЙНОЙ ВАХТЫ



Фото Н. Нестеренко.

Много срочных заказов для нужд мартеновцев, прокатчиков, рабочих подшефных колхозов и совхозов выполнил коллектив цеха металлургических конструкций в этом году.

На снимке: передовые труженики цеха мастер сборки металлоконструкций А. А. Левин (справа), бригадир котельщиков-электросварщиков Н. Пузырев и котельщик-электросварщик Ш. Каримов.

Передовик предпраздничной вахты вальцовщик стана 500 сортопрокатного цеха партгрупорг Юрий Михайлович Тимченко.

— ОГО, КАКОЙ МОРОЗ! — воскликнули, выйдя ранним утром из гостиницы, Ганс Фенор, Рейнгард Зоммер и Петер Зауер, приехавшие к магнитогорским металлургам на празднование 50-летия образования СССР из Германской Демократической Республики.

Настоящий уральский мороз встретил немецких друзей в нашем городе. Но в первый мартеновский цех председатель Центрального Комитета профсоюза металлургов ГДР Рейнгард Зоммер, обер-мастер металлургического комбината в городе Хениксдорфе Ганс Фенор и сталевар металлургического завода «Риза» Герой Социалистического Труда ГДР Петер Зауер шли с твердым убеждением, что им будет тепло от дружеских рукопожатий сталеплавильщиков. Они приглашены для участия в проведении интернациональной плавки дружбы.

...Красный уголок первого мартеновского цеха переполнен. Председатель профкома комбината В. М. Архипов оглашает перед участниками торжественного митинга постановление объединенного заседания партийного, профсоюзного, комсомольского комитетов и управления комбината.

...Поручить проведение 19 декабря 1972 года интернациональной плавки дружбы лучшей бригаде двухванной печи № 32, возглавляемой сталеваром Кирневым Василием Николаевичем, победителем всесоюзного социалистического соревнования среди бригад ведущих профессий».

Возвлеканный высоким доверием, сталевар Василий Кирнев поблагодарил за оказанную ему и его бригаде честь и заверил всех присутствующих, что плавка

будет сварена точно по заказу и с опережением графика. В. Н. Кирнев передал также сталеплавильщикам первого мартеновского цеха горячий привет от участников межзаводской школы передового опыта, проходившей на Череповецком металлургическом заводе, от участников интернациональной плавки дружбы, сваренной на двенадцатой двухванной печи этого же

завода, в которой принимали участие посланцы всех союзных республик нашей страны и сталеплавильщики социалистических стран.

Председатель цехового комитета профсоюза называется имена участников сегодняшней интернациональной плавки. Один за другим встают сталевар Василий Кирнев, члены его бригады, первые подручные Валерий Горбушкин и Борислав Дьяченко, вторые подручные Анатолий Андреев и Дмитрий Ефремов третий подручный Юрий Епифанцев. Трудовая смена, учащиеся тринадцатого технического училища поздравляют повязки на руку каждого участника торжественной плавки.

От имени немецких гостей металлургов Магнит-

ки приветствовал Петер Зауер.

— Коллектив металлургического завода «Риза», — сказал в своем выступлении знатный сталевар из ГДР, — тоже принял на себя повышенные социалистические обязательства в честь 50-летия образования СССР. С удовлетворением могу вам сообщить, что мы свои обязательства уже выполнили, выдали 35 тысяч

жественной демократической Германии устройством печи, новейшими приборами контроля и управления. Высоко отзывались гости о приборе для определения содержания углерода в металле и других новшествах. Прав был Петер Зауер, заявивший, что рабочие с рабочими быстро найдут общий язык, если даже они представляют разные нации.

А обер-мастер из Хениксдорфа Ганс Фенор, кстати, свободно владеющий русским языком, сказал, что металлурги и в Советском Союзе, и у него в стране ничем не отличаются друг от друга. Металл плавят преданные своему делу люди, сильные духом, простые, с цельным характером, открытой душой. Вот чем можно, наверно, объяснить, что интернациональная плавка проходила в теплой дружественной атмосфере.

Кирнев и члены его бригады сделали все, чтобы сдержать свое слово. Четко организовав проведение всех операций плавки, сталеплавильщики тридцать второй печи выдали 300 тонн качественной стали за 2 часа 50 минут, на полчаса раньше графика.

Не остались в стороне и коллективы других печей. На митинге сталевары всех остальных агрегатов решили выдать плавки значительно раньше намеченных сроков. Коллектив четвертой бригады решил выплавить за смену 7 тысяч тонн стали и тем внести свой вклад в укрепление дружбы между ГДР и СССР. Слово свое сталеплавильщики первого мартеновского цеха сдержали.

М. КОТЛУХУЖИИ.

# ЗАВТРА — ДЕНЬ ЭНЕРГЕТИКА

«... мы Россию всю, и промышленную и земледельческую, сделаем электрической».

ЛЕНИН В. И. Полное собрание сочинений. Т. 40, стр. 63.

В жизни современного человека трудно перечислить все сферы применения электричества — «энергии века». Электрификация играет ведущую роль в осуществлении технического прогресса во всех отраслях народного хозяйства нашей страны, является стержнем строительства экономики коммунистического общества.

История советской электроэнергетики началась с того памятного дня, когда Владимир Ильич Ленин в докладе на VIII Всероссийском съезде Советов провозгласил план ГОЭЛРО второй программой Коммунистической партии. За прошедшие с тех пор годы Советский Союз стал великой электрической державой, страной самых мощных в мире электростанций и самых дальних линий электропередач, крупнейших энергетических систем.

Новые задачи по дальнейшему развитию энергетики и электрификации страны

поставил XXIV съезд КПСС. В девятой пятилетке ведущим направлением в развитии электроэнергетики остается строительство тепловых электростанций с энергоблоками большой единичной мощности, в основном в 300 тысяч киловатт. Текущая пятилетка — начало внедрения моноблоков по 500—800 тысяч киловатт. На базе строительства крупных гидроэлектростанций возникнут территориальные промышленно-производственные комплексы.

Советские энергетики приступили к строительству крупных атомных электростанций. Продолжаются работы по формированию Единой энергетической системы СССР. За первый год девятой пятилетки производство электроэнергии возросло на восемь процентов, введено в действие 12,3 миллиона киловатт новых энергетических мощностей. В нынешнем году, когда наша страна отмечает 50-летие образования СССР, советские энергетики активно участвуют во всенародном соревновании, посвященном этой славной дате. Своим вдохновенным трудом они вносят значительный вклад в создание материально-технической базы коммунизма.



## ПОДВЕДЕНА ИТОГИ СМОТРА

На комбинате подведены итоги смотра изобретательской и рационализаторской работы в честь 50-летия образования СССР. Они отражены в смотре приняло участие 8080 человек, из них 4931 рабочий. За 11 месяцев на предприятии внедрено в производство 10653 рационализаторских предложения и изобретения, дающие годовую экономию в сумме 22 миллиона 235 тысяч 920 рублей. План по внедрению предложений трудящихся в производство выполнен на 150 процентов, а план по эконо-

мии — на 173 процента.

Внедрение рационализаторских предложений и изобретений позволило уменьшить потери металла на 15100 тонн, огнеупоров — на 18250 тонн, олова — на 205 тонн, кокса — на 17225 тонн, топлива — на 35000 тонн. Благодаря техническим нововведениям сэкономлена большая сумма денежных средств на ремонтах агрегатов, оборудования. Также внедрены десятки

предложений, направленных на улучшение условий труда и техники безопасности.

Победителями в социалистическом соревновании на лучшую постановку по рационализации и изобретательству в честь 50-летия образования СССР признаны (первые места):

по группе основных цехов — листопркатный цех № 5;

по группе цехов главного механика — ЦРМО № 2;

по группе цехов главного энергетика — цех водоснабжения;

по группе вспомогательных цехов и цехов товаров народного потребления — цех ремонта промышленных печей.

Смотровая комиссия отметила также хорошую работу по рационализации и изобретательству в листопркатном, листопркатных цехах №№ 1, 3, 4, ЦПС, ПШЦ, СШЦ, ФЧЛЦ, ЦЭТЛ, БКП, КМПЭ, обжимных №№ 1 и 2.

В числе лучших рационализаторов цеха механизации № 1 называют и старейшего труженника коммуниста Виктора Степановича ИЛЬИНА. Работая электриком, Виктор Степанович не только сам вносит предложения, но и помогает быстрее внедрить в производство уже принятые предложения. Ильян ведет большую общественную работу как член цехкома, где является председателем жилищно-бытовой комиссии. Фото Н. Нестеренко.

## Год закончен успешно

Трудоемкость изготовления огнеупоров дает широкий простор рационализаторской мысли. По плану на 1972 год новаторы огнеупорного производства должны были внедрить 160 рационализаторских предложений с общим экономическим эффектом 160 тысяч рублей. Год еще не закончился, а реализованы уже 215 новшеств, которые сэкономят 181 тысячу рублей. Внедрены в производство и три изобретения, разработанные работниками производства.

На счету механика А. И. Мещерякова 42 предложения, у механика А. П. Антипова — 47, главный механик Я. М. Левант подал 19 предложений, а бригадир слесарей П. А. Долгушин — 25. Как активные рационализаторы зарекомендовали себя бригадир электрослесарей В. И. Гулаков, газосварщик И. С. Захарченко, конструктор В. П. Ешперкин, слесарь И. М. Сорокалетов. Около 10 тысяч рублей было выплачено рационализаторам огнеупорного производства в качестве вознаграждения за творческий труд.

В прошлые годы не раз отмечалась неудовлетворительная постановка рационализаторской работы в огнеупорном производстве. Особенно много нареканий вызывало то, что был низок процент предложений, вознаграждение по которым выплачивалось на основании подсчета экономической эффективности. Сейчас этот показатель намного превысил плановый и составляет 84 процента. В этом несомненная заслуга ответственного исполнителя по БРИЗу А. П. Рузова и главного инженера производства В. А. Коростелева, сумевших объединить вокруг себя дееспособный рационализаторский актив.

В наступающем 1973 году перед рационализаторами огнеупорного производства стоят новые задачи по дальнейшей механизации производственного процесса, повышению производительности труда и улучшению качества огнеупоров. Хочется верить, что высокий накал рационализаторской работы в году нынешнем не ослабнет и позволит осуществить и планы грядущего года.

А. БРИЧКО, наш нештатный корреспондент.

И. ДАВЫДОВ, рабкор, старший контролер ОТК листопркатного цеха № 1.

## НА ВЕРНОМ ПУТИ

Еще в начале нынешнего года в фасонно-вальцесталелитейном цехе количество рационализаторских предложений, оплаченных после подсчета экономической эффективности, было довольно низким. Поток предложений, направленных на улучшение условий труда и не дающих видимого экономического эффекта, оставлял мало надежды достигнуть планового показателя. Становилось очевидным, что необходимо менять методы текущей работы.

«Нужно прежде всего организовать подсчет экономического эффекта всех без исключения предложений», — так решили члены цехового ВОИРа. Работа сложная, требует скрупулезной тщательности, больших затрат времени — мы знали это по опыту. Ведь в предшествующие годы цеховой БРИЗ и ВОИР работали именно так и достигали обычно хороших результатов.

К работе по подсчету экономического эффекта были привлечены и ответственные работники БРИЗа и ВОИРа цеха, и техники, инженеры, руководители производства. И тут случилось «чудо»: предложения, эффект которых на первый взгляд представлялся мизерным — с учетом не только лишь прямого их воздействия на производство, но и косвенного, — стали весомее, значительнее. Оказалось, что такое, например, новшество, как установка стола с вентиляцией и бункером для электросварщика и газорезчиков приносит, кроме улучшения условий труда, и солидную экономию металла.

Надежным стимулом для привлечения инженерных сил к работе по подсчету экономической эффективности рацпредложений оказалась гибкая система оплаты содействия внедрению. Таким образом, образовался постоянный актив надежных помощников цехового БРИЗа. Большинство рацпредложений этого года помогли оформить нормировщик С. В. Лихицкий и конструктор К. С. Иванова. Самое деятельное участие в подготовке предложений к реализации принимала ответственный исполнитель БРИЗа М. А. Костина.

Наиболее крупными предложениями года оказались такие новшества, как увеличение центрального угла свода в мартеновских печах (автор ст. мастер В. Ф. Липатников), отливка футеровок для шаровых мельниц горно-обогатительного производства (авторы В. В. Костин, В. И. Киришский — оба технологи ЦТЛ УГМ, Д. И. Морозов — мастер обрубки), изменение формы пробок при заливке кокиля (авторы Г. Н. Завершинский — разлищик, М. П. Вобенко — начальник плавленного участка, И. И. Соловьев — заместитель начальника цеха). Эти предложения принесли десятки тысяч рублей экономии. Много новшеств предложили и электрик И. А. Сорокин, слесари П. Н. Тиханов, Д. Д. Ионеску, А. С. Леднев, мастер Г. М. Рожнов, электрик цеха В. К. Логинов.

Более 100 рационализаторских предложений внедрили новаторы фасонно-вальцесталелитейного цеха в текущем году. Эти новшества принесли 203 тысячи рублей экономии. Рационализаторы цеха намного превысили плановое задание, ведь требовалось реализовать лишь 90 предложений с экономическим эффектом 120 тысяч рублей. Правда, плановый показатель по предложениям с предварительно подсчитанной экономией все же не достигнут, но мы вплотную приблизились к нему. Главное — мы на верном пути.

Надеемся, что новый 1973 год принесет нам больший успех.

В. РЕУТСКИЙ, председатель совета ВОИР фасонно-вальцесталелитейного цеха, мастер электриков.

## РЕШЕНИЕ НАЙДЕНО

На участке удаления скордовины шлака из ковшей в доменном цехе случались падения ковшей из шлаковозов, что приводило к крупным авариям, поломкам кранов.

Н. И. Томчук, старший мастер доменного цеха, вместе со старшим инженером проектного отдела А. Я. Король нашли удачное решение. Предложение уже внедрено в производство.

Н. И. Томчук — активный рационализатор. За 10 месяцев этого года он подал 16 предложений.

Л. АРЦИБАШЕВА, член совета ВОИР комбината.



Андрея Павловича Ильина я застал у электронагревательной печи. Среднего роста человек, с открытым взглядом светло-голубых внимательных глаз. Удивленно посмотрел на меня, когда я спросил о его рационализаторских заслугах. Нехотя согласился рассказать о себе. Работает бригадиром слесарей, как говорится, представитель что ни на есть рабочей профессии. Пришел в третий листопркатный цех, как только начался пусковой период. «Старательный, добросовестный работник, — так отзывались о нем товарищи, — на все руки мастер».

— А вот знаний в то время было маловато, — вспоминает Андрей Павлович, — поэтому вскоре после поступления в цех пошел учиться в школу мастеров.

Вот уже почти полтора десятка лет работает он в отделении рекуперации олова. И куда ни пойдешь здесь, везде видишь плоды творческого труда новатора.

Вот электронагревательные печи. Много, если так можно выразиться, «поправок» внесли рационализаторы для того, чтобы повысить «коэффициент полезного действия» печей. Большую часть их предложил бригадир Ильин. Взять, к примеру, первую конструкцию печей. Горелки в них располагались вертикально и часто не полностью погружались в олово. Получалось, что вместе с оловом они нагревали и окружающий воздух, а от этого кожане горелок коробились и выходили из строя. Андрей Павлович решил перевести горелки в горизонтальное положение. Для этого потребовалась почти полная ре-

конструкция печей. — Игра стоит свеч, — как-то сказал мастер Владимир Павлович Сулаков, ныне заслуженный рационализатор республики.

Кропотливая многомесячная работа принесла хорошие плоды. Вот уже более двух лет не знают ремонтники хлопот с горелками. Таким образом, творческая сметка помогла решить важный вопрос. Не одна тысяча рублей сэкономлена с внедрением новшества.

## ВСЕГДА

## В ПОИСКЕ

— А вот посмотрите, — говорит Андрей Павлович, показывая замысловатой конфигурации затвор печи. Узнаю, что новая конструкция затвора разработана группой рационализаторов при участии А. П. Ильина.

— Здесь главное — крепление, — поясняет бригадир. — Раньше затвор приваривался прямо к стенке печи, а поэтому во время возможного протекания затвора — а это случалось нередко — приходилось остужать печь воздухом, вырезать затвор и приваривать новый. На эту работу уходило порой почти сутки. Новаторы прикрепили к затвору специальный фланец. Теперь затвор можно замкнуть за 2—3 часа, своевременно поставить уплотнения.

При выходе из отделения я обратил внимание на стоящий в стороне станок.

— А это тоже наше усо-

вершенствование, — пояснил мне Ильин. — Вот видите, — он подвел меня к металлическим корзинам, туго набитым бракованной жестью, с которой уже снято олово.

— Вот отсюда нужно выгрузить весь брак и упаковать в пакки для отправки на металлоразделочную базу. Сколько нужно времени?

Меня этот вопрос привел в затруднение.

— Да, наверное, что-то около часа, — ответил я.

— А если вот так будем делать, — Андрей Павлович поставил корзину с бракованным листом на специальные ролики, включил рычажок, и выталкиватели пришли в движение, — операция займет минуту.

Ничего не скажешь, прямо чуда.

К сожалению, у меня не было времени продолжать экскурсию по отделению. Предстоял разговор с ответственным исполнителем БРИЗа Виктором Филипповичем Тимшиным. Он мне показал личный рационализаторский счет бригадира Ильина. За пятилетку Андрей Павлович обязался внедрить 30 предложений с экономическим эффектом в 20 тысяч рублей. Обязательства уже перевыполнены. За два года пятилетки он сумел реализовать 52 новшества. Этот своеобразный рекорд принес экономии 16374 рубля. Как видите, если знакомиться со всеми предложениями новатора, то пришлось бы задержаться в цехе на несколько дней.

Творческий поиск новатора продолжается.



### ● ФОТОРЕПОРТАЖ

## ЛЫЖНЯ ЗОВЕТ



...А УТРОМ, выйдя на улицу, мы, запрокинув голову, на мгновение замерли в восхищении. На светящемся утреннем небе четкими узорами расцвели покрытые инеем верхушки берез, припудренные снегом веточки сосен. Но через несколько минут тишина зимнего леса разлетелась от звонких криков, смеха. Из разноцветных домиков высыпали спортсмены.

Еще в пятницу вечером стали съезжаться в дом отдыха Верхнее Абзаково участники соревнований на приз открытия сезона комбината по лыжам. И вот день состязаний наступил. На старт вышли лыжники из цехов первой, третьей, седьмой и восьмой спортивных групп, всего 210 человек. Мужчинам предстояло преодолеть пятикилометро-

вую дистанцию, женщинам — три километра. Трасса, проходившая в густом лесу, была довольно сложной: несколько подъемов и крутых спусков, да еще ночью упал снег свежий и не успел утрамбоваться. Но результаты были показаны хорошие. В личном первенстве среди мужчин чемпионом стал Равиль Уляев (ЛПЦ № 4) — его время 15 минут 46 секунд. 9 секунд уступил ему работник трамвайного управления Виктор Кузнецов (он занял 2-е место), на третьем — Василий Пасларь из пятого листопркатного (16 минут 5 секунд). У женщин призовые места заняли Т. Булгакова (цех КИП и автоматики), Т. Макарова (ЛПЦ № 3), З. Яковлева (обжимный цех № 1).

В командном зачете победителями соревнований

стали спортсмены третьего листопркатного цеха (в первой группе), цеха КИП и автоматики (в третьей группе), службы централизации и блокировки (7-я группа), стройуправления УРСа (8-я группа).

А на следующий день в Абзаково приехали спортсмены из цехов второй, четвертой, пятой и шестой групп. Соревнования продолжались. Во второй день в них приняли участие 245 лыжников. На этот раз удача сопутствовала спортсменам локомотивного цеха ЖДТ (во второй группе) и цеха ремонта металлургического оборудования № 1 (в четвертой группе).

Победители соревнований на приз открытия сезона награждены кубками, вымпелами и дипломами заводского совета ДСО «Труд».

Почти полтысячи спорт-

сменов комбината соревновались в лыжных гонках. Это не мало. И все-таки некоторые цехи остались в стороне. Не участвовали в состязаниях спортивные коллективы завода горно-рудного оборудования, копровых цехов, ТЭЦ, фасонно-вальце-сталелитейного и кузнечно-прессового цехов, цеха технологической диспертизации. Мало того, что в зачете зимней спартакиады у них появилась «баранка», они ведь упустили возможность чудесно отдохнуть на свежем воздухе, в лесу.

А там уже все готово. Лыжня ждет любителей зимнего отдыха.

### Т. СТАРИЦАЯ.

На снимках: на лыжне; глоток горячего чая после трудной дистанции, последние секунды перед стартом. Фото автора.



### ВНИМАНИЮ КНИГОЛЮБОВ!

В магазине подписных изданий (Московская, 26/1) открыта продажа по сниженным ценам разрозненных томов следующих подписных изданий:

Большая медицинская энциклопедия (14—35 тома).

Руководство по хирургии (1, 2, 3, 4, 6, 10 тома).

Краткая литературная энциклопедия (2, 4 тома).

Педагогическая энциклопедия (3, 4 тома).

Приборостроение и средства автоматики. Справочник (1—5 тома).

Съезды Советов (2—7 тома).

А. М. Горький (14, 15, 17, 18 тома).

Р. Тагор (7, 8, 11, 12 тома).

И. С. Тургенев. Сочинения (3, 5, 6, 7, 14, 15 тома).

А. П. Чехов (10, 11, 12 тома).

### КНИГОТОРГ.

### ЛЫЖНЫЕ ГОНКИ

26—27 декабря в районе Абзаково будет разыгран новогодний кубок Магнитки по лыжам. В соревнованиях (гонка на 15 километров — у мужчин, на 5 километров — у женщин) примут участие лыжники Челябинска, Кыштыма, Сатки, Миасса, спортивных коллективов Магнитогорска.

А. ПАВЛОВ.

## Получил человек путевку...

Человеку нужно отдохнуть. После года напряженной работы хочется отвлечься от забот. Для отдыха трудящихся нашего комбината имеется несколько домов отдыха, выделяются льготные профсоюзные путевки. И люди с самыми светлыми намерениями отправляются отдыхать. Но, к сожалению, не всем удается обратиться к себе на пользу все то хорошее, что окружает их в местах отдыха.

В дом отдыха «Юбилейный» 2 декабря 1972 года прибыли очередные отдыхающие. В первый же день нашлись желающие «хорошенько отметить» свой приезд.

Столяр мартеновского цеха № 1 П. И. Катыхов, на-

пример, закатил пьянку. До четырех часов утра ходил по даче и стучал в палаты отдыхающих. На замечания не реагировал. За грубое нарушение правил внутреннего распорядка 3 декабря из дома отдыха был выписан.

У себя в цехе П. И. Катыхов также неоднократно нарушал трудовую дисциплину, бывал в вытрезвителе. Хотелся задать вопрос профсоюзному комитету цеха: а стоит ли выделять путевки людям, склонным к выпивке, дебошам? Ведь от этого страдают окружающие.

Бригадир слесарей газо-

вого цеха А. А. Сухов также ежедневно устраивал пьянки, приставал к отдыхающим, вел себя развязно. Заходил с посторонними людьми в столовую и требовал пива. Естественно, его присутствие терпеть долго не смогли. Он также был выписан из дома отдыха за нарушение внутреннего распорядка 4 декабря 1972 года.

На производстве А. А. Сухов на хорошем счету, профгруппорг бригады, умеет поговорить с рабочими, понять их. Недавно закончил техникум. Тем более не оправданна такая вот его распушенность.

Машинист мотовоза ЦМК С. П. Романов и бригадир ЦМК П. С. Титов с момента приезда и до 4 декабря пьянствовали. Приходили в общественные места, нарушали порядок. На замечания обслуживающего персонала не реагировали. Также 4 декабря 1972 года были выписаны из дома отдыха. А ведь на работе о них довольно неплохого мнения. Как досадно разом вдруг испортить его.

Такие случаи, к сожалению, не единичны. Все чаще и чаще поступают тревожные сигналы о беспорядках в местах отдыха. Обидно! Ведь в большин-

стве своем люди умеют работать, уважаемы на производстве, дома, но не умеют отдыхать. Не умеют использовать все то, что представляется для культурного отдыха профсоюзом, комбинатом. Мало того, что они доставляют неприятности себе, близким людям, но еще и мешают отдыхать окружающим.

Меры общественного воздействия направлены на искоренение подобных безобразий. На заседаниях цеховых комитетов профсоюза объявляются выговоры, виновные лишаются путевки в места общественного отдыха сроком на 2—3 года, за неиспользованные путевки взыскивается их стопроцентная стоимость.

А. ПАВЛОВ.



Четверг, 21 декабря

Шестой канал

11.55 — Совместное торжественное заседание ЦК КПСС, Верховного Совета СССР и Верховного Совета РСФСР, посвященное

50-летию образования СССР. Трансляция из Кремлевского Дворца съездов.

19.00 — Для школьников. «Пионерский концерт». 19.30 — «Сказ о Чапаеве». Мультфильм. 20.00 — Репортаж о совместном торжественном заседании ЦК КПСС, Верховного Совета СССР и Верховного Совета РСФСР, посвященном 50-летию образования Союза Советских Социалистических Республик.

21.00 — Праздничный концерт. Трансляция из Кремлевского Дворца съездов. 00.30 — Международный хоккейный турнир на приз газеты «Известия». Сборная СССР — сборная Швеции.

Двенадцатый канал

МСТ. 19.00 — «Город — селу, село — городу». ЧСТ. 19.30 — «С чего начинается Родина». Концерт.

20.00 — Репортаж о совместном торжественном заседании ЦК КПСС, Верховного Совета СССР и Верховного Совета РСФСР, посвященном 50-летию образования СССР (М). 21.00 — «Свиньярка и пастух». Художественный фильм.

Пятница, 22 декабря

Шестой канал

11.55 — Совместное торжественное заседание ЦК КПСС, Верховного Совета СССР и Верховного Совета РСФСР, посвященное 50-летию образования СССР. Трансляция из Кремлевского Дворца съездов.

19.55 — Программа передач. 20.00 — Новости. 20.10 — «Пятнадцать разных страниц». Фильм-концерт. 21.20 — Премьера телевизионного документального фильма «Мы — советский народ». 21.50 — Балет П. И. Чайковского

«Лебединое озеро». 23.45 — Продолжение балета «Лебединое озеро». 00.45 — Международный хоккейный турнир на приз газеты «Известия». Сборная ЧССР — сборная Финляндии. 3-й период.

Двенадцатый канал

МСТ. 19.00 — Новости.

19.10 — Киножурнал.

ЧСТ. 19.20 — Концерт.

«Песни Родины моей».

19.50 — Сказка для малышей.

20.00 — «Программа «Уральская неделя».

МСТ. 21.00 — Художественный фильм. «Я — Франциск Скорина».

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив доменного цеха выражает глубокое соболезнование бригадире электриков ЯХНО Анатолию Леонтьевичу по поводу смерти его отца.

Коллектив огнеупорного производства, ЗЛМТ и ЦЗЛАП комбината выражает искреннее соболезнование Зиминому Павлу Яковлевичу и Валентине Павловне по случаю безвременной смерти Зиминной Ульяны Кирилловны.

пишите, звоните, приходите  
наш адрес:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.  
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; обще — 3-07-98, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.