

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового
Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● 28 (4322)

● Вторник, 6 марта 1973 года

● Год издания тридцать четвертый

● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Пятилетке — ударный труд! Вести из цехов
- Репортаж А. Павлова из копрового цеха
- О помощи своих шефов — трудящихся третьего мартеновского цеха и производства металлоизделий — рассказывает директор совхоза «Победа» Н. Чуркин.
- Прокатчики обжимного цеха № 2 наращивают производство
- «Работать на уровне рекордов!» — призывает вальцовщик листопрокатного цеха № 1 Л. Дриньков
- Премьера народного театра — спектакль по пьесе М. Булгакова «Иван Васильевич»
- Спортивная хроника

ЗАКАЗЫ— НА СТО ПРОЦЕНТОВ

С начала года стопроцентное выполнение заказов у коллектива третьего листопрокатного цеха. План производства в феврале выполнен полностью. Особенно отмечают в цехе работу комсомольско-молодежного коллектива пятиклеточного стана, руководимого старшим вальцовщиком А. В. Медовиковым, и неоднократных победителей соревнования — лудильщиков Ю. В. Тяжелникова.

Г. ВЛАДИН.

ПЕРЕДОВАЯ СМЕНА

В цехе механизации впереди смена В. М. Князева. 112,1 процента плана — таковы итоги февраля. А у отдельных тружеников личные показатели еще выше. Так, токарь Тамара Куц дала 122 процента нормы, ее подруга по бригаде Тамара Залипаева выполнила месячное задание на 126 процентов. В сложных условиях работали также участки тары, но тем не менее плотники Александра Сычева, Анна Казакова, Фаина Султанярова перевыполнили месячную норму. По ударному работали и маляры Лидия Тимофеева, Нина Костенко и другие.

Т. МИХАЙЛОВ.

ХОРОШЕЕ НАЧАЛО

2000 тонн сверхплановой стали у сталеваров тридцатой печи В. Пономарева, В. Марковского, А. Недобаева, Е. Шевченкова. Месячный план февраля выполнен ими на сутки раньше графика.

ДАТЬ БОЛЬШЕ СТАЛИ!

ВПЕРЕДИ ЛУЧШИЕ

Второй мартеновский цех, несмотря на спады и неудачи прошедшего месяца, все-таки выполнил производственный план на 100,6 процента. Не справился с месячным заданием лишь коллектив восьмой мартеновской печи. Зато коллективы сталеваров Ю. Карташова, М.

ДАТЬ БОЛЬШЕ СТАЛИ!

ВЕС ПЛАВОК УВЕЛИЧЕН

Коллектив двадцатой печи третьего мартеновского цеха завершил с лучшими в цехе показателями программу прошлого года. Ритмичной и высокопроизводительной работой отличаются бригады этой печи и в этом году. Ясно, что устойчивых высоких показателей может добиваться слаженный коллектив, сумевший подчинить усилия всех своих членов для достижения одной высокой цели.

Дополнительно к плану заданию февраля сталеплавильщики двадцатой мартеновской печи выплавили 325 тонн металла. Бригады сталеваров Нико-

лая Емельяновича Лаптева, Маскута Ахановича Ильгамова, Захара Никитича Курышко и Василия Петровича Будакова уверенно начали и новый месяц. За первые четыре дня марта на двадцатом мартене выдано сверх задания свыше 450 тонн стали.

Мартеновцы пятнадцатой печи, освоившие технологию выплавки металла с продувкой ванны агрегата кислородом, достигли в феврале высоких производственных показателей. На своей сверхплановый счет новаторы записали в прошлом месяце 680 тонн стали. Среди тех, кто умело организует работу печи и

Неплохо начал этот коллективом и нынешний месяц. Только первого марта выплавлено 630 тонн стали дополнительно к плану.

стигла 101,3 процента. Уверенно работала в феврале и первая печь, обслуживаемая сталеварскими бригадами В. Дмитриенко, А. Савченко, Н. Луценко, В. Будилина. На их счету тоже имеется сверхплановый металл, значительного прироста достиг средний вес плавки.

Т. МИХАЙЛОВ.

добывается высокого производства, в третьем мартеновском цехе называют сталевара пятнадцатой печи Николая Терентьевича Яковлева.

Успешно завершили февраль коллективы мартеновских печей № 17 и № 19, где дополнительно к месячному плану выдано соответственно 490 и 300 тонн металла. В целом же сталеплавильщики третьего цеха февральскую программу перевыполнили на 2600 тонн стали. Прироста производства металла коллектив мартеновцев добился за счет увеличения веса плавки. В сравнении со средней прошлой годней плавкой каждая февральская плавка нынешнего года стала тяжелее на десять с половиной тонн.

М. ХАЙБАТОВ.

ТРУДНЫЕ МЕСЯЦЫ ПОЗАДИ

Копровики первого цеха, несмотря на то, что им не поставили к плану 5500 тонн металла, успешно справились с февральским заданием. Еще один трудный месяц зимы позади. План выполнен на 102,5 процента. 4167 тонн сверхпланового разделанного лома на счету копровиков.

Лучше всех сработала вторая бригада, где начальником смены Николай Павлович Кропачев. Коллектив бригады внес внушительную лепту в общее дело — 3991 тонну дополнительно лома! Особую причастность к этому успеху имеют старшие машинисты

пакетир-прессов Хамит Ахмадеев, Николай Чудочкин, машинисты кранов Г. Файзулин, Р. С. Нагуманов, Наталья Исакова, Мария Александрова и резчики лома Ш. К. Касымов, Р. В. Ярмухаметов. Своим высокопроизводительным трудом они вывели бригаду на первое место.

По цеху сравнительно неплохо выдержан средний вес вагонов. Перегрузов и недогрузов было значительно меньше.

Н. ЯКИМЕНКО,
секретарь парторганизации копрового цеха № 1.

КОКСОХИМ: ЕСТЬ ПЛАН!

Выдав сверх задания 4608 тонн продукции, коллектив коксового цеха № 1 выполнил план февраля на 101,1 процента. Особая заслуга в успехе коллектива принадлежит трудящимся 5-6 (начальник участка А. Ф. Чернявский) и 9-10 (начальник участка В. В. Ермолин) коксовых батарей. Их суммарный

вклад — более 2100 тонн сверхпланового кокса. Здесь особо отличились машинист электровоза В. А. Лесогор, дверевой П. Ф. Софронов, машинист загрузочного вагона И. И. Сиволоп, машинист электровоза Н. А. Долгов.

Г. КОЛЕСНИКОВА,
учетчик коксового цеха № 1.

СВЕРХ ПЛАНА

С хорошими результатами пришли к началу марта трудящиеся сортопрокатного цеха. В феврале они произвели сверх плана 673 тонны продукции.

Лучше всех сработал коллектив бригады № 1 стана 300 № 3, возглавляемый мастером Н. А. Ушаковым. На его счету 234 тонны сортового металла,

прокатанного сверх задания. Лучшими в бригаде названы молодая работница машинист-оператор Галина Ушакова, оператор В. А. Нижегородов, вальцовщик И. К. Репичев.

С. ГРИГОРЧУК,
председатель комитета профсоюза сортопрокатного цеха.

— ПЕРЕГУДИНА! Золотарев! Начините чистить полусотки! Время-то идет!

Начальник смены Иван Никанорович Пономарев с досадой взглянул на колоннаду. Неподвижный грейфер дернулся и поплыл над вагонами. Вскоре диспетчерская опустела.

«Не сидится старому на месте, — улыбнулся Володя Мироненко. — Даже и не знаю, сколько лет Никанорыч здесь работает. Он и жил-то рядом, на Старосеверном, знает все объекты, как свои пять пальцев...»

Володя — главный составитель. Крепкий, плотно сбитый парень. На месте ему тоже не сидится. То и дело распахивает дверь и выходит наружу, всматривается в колоннады. Оттуда несет скрежет, гул и мартеновский ветер, который шевелит его светлые волосы.

Стал он составителем несколько лет назад, когда пришел из армии. Сначала работал на станции «Рудная», а когда окончил школу мастеров, пришел сюда, в первый копровый. С тех пор он здесь свой человек.

— В нашей работе прежде всего нужно разворачиваться успевай. Чуть где недоглядел — и влип. Так что постоянно надо быть начеку.

— Подкрановый третий колоннады, со стороны станции «Гранитная» подают прямой парк. Встречайте! — гроыхнуло по

РЕПОРТАЖ

Час в диспетчерской

селектору. Бригадир копровой разделки Аркадий Елизарович зашагал по диспетчерской.

«Замучили нас с очисткой вагонов. Зимой — просто беда! Намерзнет по несколько тонн — вот и скоблیم грейферами. А много ли насоблешь? Чистый вес тары 35 тонн, а у нас порой до шестидесяти доходит. Пока управлялись — двигатель реактивный очищал вагоны, а теперь и он сломался. Что поделаешь, не человек ведь — железка! Бестолково у нас получается.

Валим мусор тут же, на колоннадах, а потом опять приходится грузить в вагоны и везти на свалку. Сегодня жизнь настоятельно подсказывает, что нужен специальный пункт очистки вагонов. Поставили бы там кран, и все поступающие к нам вагоны проходили бы

только через него. Удобно, выгодно, разумно. Уверен, что польза от этого была бы очень большой. А то ведь как получается? На колоннаде толком не вычистишь. Приходится грузить в грязный вагон, а от этого часто бывают перегрузы. С весов нам эти вагоны возвращают. Считаю, что с этим вопросом нужно решать как можно быстрее. Впереди лето — для нас страдная пора».

— Жена! Перекинь парочку полусоток под первую колоннаду! — крикнул в микрофон Мироненко, щелкнув тумблером радиостанции. Показав на нее, он произнес: «Хорошая штука! Намного легче составителям стало маневрировать. Рации внедрили сравнительно недавно. Хороший подарок сделали нам из цеха технологической диспетчериза-

ции. Раньше-то все с флажками бегали, а теперь команды по радио передаются. Быстро и удобно. А вот с путями тутовато стало. Производство значительно расширилось, а ветки остались почти без изменения. Загонишь локомотив на главный путь, а другие ждут, пока он не освободится. Уж больно схема сложная, стрелок — великое множество. Частенько путаница из-за этого возникает. А зимой совсем худо. Заметет, завет — по два-три человека при-

ходится ставить на стрелки, едва успевают рассчитывать. Но ничего, ребята наши справляются».

Володя взял трубку: — Коля! Гони вагоны на реактивную...

Внизу прошумели два пустых состава и медленно вползли под колоннады. А. Е. Агапов оторвался от телефона и поморщился: «Плохой подход составов у нас в последнее время. С напольных складов подбираем последние крохи. Ждем, ждем — а металла нет. Зато потом враз все заваливаем. Это ведь тоже плохо. У нас ритм нарушается, начинается лихорадка. Нужно своевременно и в меру. Однако не получается. Вот, кажется, идет!»

— Алло! Сейчас будут подавать вагоны. Встречайте!

Он надел шапку и вышел. В диспетчерской зазвучали голоса, зазвонили телефоны. С крыши вытягивались сосульки, и самые длинные из них при сильном вздрагивании стен, блеснув на солнце, срывались вниз.

— Поехали... — улыбнулся Володя и повернулся к пульту. А. ПАВЛОВ.

С каждым годом расширяется и укрепляется помощь промышленным предприятиям славного города металлургов — Магнитогорска совхозам и колхозам Кизильского района. Замечательным явлением нашего времени является то, что шефы города сами непосредственно интересуются делами сельскохозяйственных и о г о производства, близко воспринимают недостатки, радуются нашим успехам. Это не могущественные дяденьки, дарящие селу снисходительные подарки, это добрые и чуткие товарищи, готовые помочь делом, прямо заинтересованные в увеличении производства мяса, молока, хлеба и другой продукции сельского хозяйства.

Шефская помощь в настоящее время все более ощутимо дает о себе знать в строительстве и массово-политической работе на селе, во внедрении механизации во все процессы сельского производства, в укреплении энергетического хозяйства, в проведении ответственных сельскохозяйственных работ и улучшении клубной работы... Словом, трудно сейчас найти такую сферу труда, быта, культурного отдыха сельских тружеников, к которой не приложили бы свою добрую руку, не внесли бы своей весомой лепты наши городские друзья и помощники.

Я набираюсь смелости заявить, что без этой помощи горожан успешно справляться с большими и трудными задачами, поставленными XXIV съездом КПСС перед колхозами и совхозами района, было бы просто невозможно. Постараюсь подтвердить это на примерах нашего хозяйства — совхоза «Победа» Кизильского района. Около десяти лет над этим крупным хозяйством шефствуют два предприятия города — третий мартеновский цех и цех производства товаров народного потребления. Мартеновцы, в лице начальника цеха Владимира Максимовича Ломкина, секретаря партбюро цеховой парторганизации Павла Дмитриевича Ширшова и главного

механика Александра Петровича Залепущенко, — наши постоянные гости. Точно такое же надо сказать и в адрес вторых шефов — начальника цеха Виктора Тимофеевича Татаринцева, главного механика Владимира Николаевича Тютина, секретаря парторганизации Нины Алексеевны Свистуновой. Но «гости» — это не то слово. Они часто приезжают к нам для того, чтобы хорошо разобраться в работе хозяйства, проконтролировать ход работ на шефских стройках и монтажах, определиться во взаимоотношениях. Особенно горячее и энергичное участие в разрешении наших трудностей принимают

Н а ш и б л и з к и е и в е р н ы е п о м о щ н и к и

мают П. Д. Ширшов и В. Т. Татаринцев.

Стало доброй традицией в начале каждого нового года подводить итоги выполнения мероприятий по шефской помощи за минувший год, намечать новую программу на год начавшийся. Начальники цехов и руководители сельских хозяйств собираются в этих целях в парткоме ММК, ведут деловой и откровенный разговор, согласовывают, «утраивают» свои совместные усилия по выполнению задач села. Это очень добрая традиция.

Что конкретно проделано указанными выше цехами в нашем совхозе за два года девятой пятилетки? Даже краткое перечисление займет много места. Построены: свинарник-маточник на 100 станков-мест и свинарник-откормочник, металлический склад на 100 метров длиной; оказана большая помощь в строительстве клуба, в перекрытии всех животноводческих поме-

щений под железо на Кацбахском отделении; изготовлены конструкции и смонтированы на месте: механизированные зерноочистительные комплексы на отделениях Степное, «Свет» и «Заря», бункера-накопители емкостью 700 тонн на Зингейском отделении, механизированные пункты по дроблению зерна на Зингейском и Кацбахском отделениях.

Шефы изготовили для перекрытия строящихся зданий 270 металлических ферм, 2000 метров изгородей для животноводческих городков, 400 металлических кормушек, 3000 железобетонных столбов и 2000 метров изгороди для ограждения орошаемых пастбищ, оказывали помощь рабочей силой в строительстве, монтажных работах, в проведении весеннего сева и особенно уборки урожая. В частности, в уборочную страду 1972 года на вспашке зяби ударно трудились 10 трактористов из Магнитогорска и они оказали неоценимую помощь в подготовке земли под урожай третьего года пятилетки. Этот перечень далеко не полный, хотя он приведен только по одному из десяти хозяйств района.

Еще более крупные мероприятия наметили шефы на 1973 год. В их числе — изготовление и монтаж откормочной площадки на 1000 голов крупного рогатого скота, двадцати самокормушек под солому, 400 кормушек под сено, 500 — под зернофураж; строительство тепло-генераторной станции для отопления 7 свинарников, механизированного тока на отделении Степное, двух свинарников-маточников и многое другое.

Труженики совхоза искренне благодарны нашим магнитогорским шефам и в ответ на эту заботу объявили в 1973 году дать для рабочего класса 23000 тонн хлеба, 1600 тонн молока, 1197 тонн мяса. Мы приложим все силы к тому, чтобы эти обязательства были выполнены и перевыполнены.

Н. ЧУРКИН,
директор совхоза «Победа» Кизильского района.

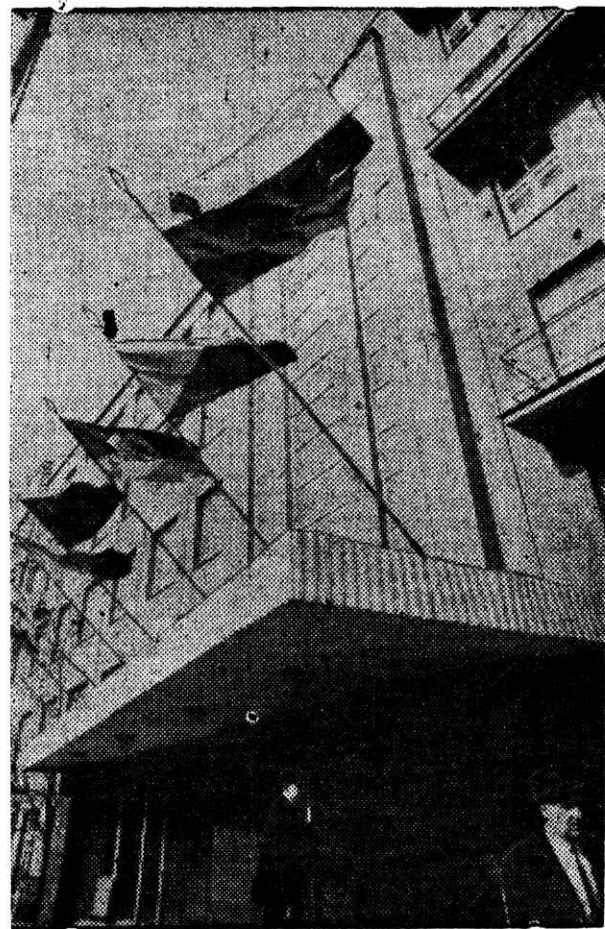
МЕЖДУНАРОДНЫЙ ИНВЕСТИЦИОННЫЙ БАНК

В социалистическом содружестве МИБ — самая крупная по объему уставного капитала экономическая организация. Капитал в более чем один миллиард переводных рублей (золотое содержание переводного рубля — 0,987412 грамма чистого золота), треть которого образуется конвертируемой валютой и золотом, позволяет международному коллективу банка вести активную и многогранную валютно-финансовую деятельность.

— Международный инвестиционный банк, — сказал корреспонденту АПН председатель Правления МИБ Виталий Воробьев, — создан для концентрации и более эффективного использования финансовых ресурсов стран-членов СЭВ. Основная задача банка — кредитование объектов капитального строительства, сооружение, расширение и реконструкция которых способствует международному социалистическому разделению труда, специализации и кооперированию производства, расширению сырьевой и топливной базы.

Этим МИБ отличается от Международного банка экономического сотрудничества, предоставляющего кредиты на развитие товарооборота. Два банка поддерживают между собой тесные деловые связи, закрепленные соответствующими соглашениями. В общем, они выполняют единую задачу усиления экономической мощи социалистического содружества, а значит, и развития национальной экономики стран — членов банка.

Создание МИБ вызвало живой отклик в деловых кругах. Мы ведем широкий обмен мнениями и поддерживаем сотрудничество с банками, промышленными, экономистами многих стран. Международный инвестиционный банк явля-



ется открытой организацией, и в члены банка могут быть приняты другие страны, разделяющие его цели и принципы, признающие устав МИБ.

Каковы итоги двухлетней работы? Банк принял к кредитованию 26 объектов в шести странах на общую сумму 280 миллионов рублей. На кредиты МИБ будет модернизирован с увеличением производственных мощностей завод «Татра» в ЧССР, построен завод изопренового каучука в Румынии, электрифицирована железнодорожная магистраль в Венгрии, расширено хлопчатобумажное предприятие в Польше, построен завод химического машиностроения в ГДР, сигаретные фабрики в

Болгарии и другие объекты.

Деятельность банка рентабельна. За первый год работы чистая прибыль его составила 5176450 переводных рублей, хотя процентные ставки по кредитам значительно ниже, чем принято в западных странах.

Банк успешно начал свою деятельность. За два года сделано многое, а впереди широкие возможности для развития этого нового кредитного института социалистических стран.

На снимке флаги восьми стран реют над входом в здание Международного инвестиционного банка, находящегося в центре Москвы.

Фото Д. Чернова. АПН.

В 1972 году во втором обжимном цехе прокатано металла на 240 тысяч тонн больше, чем в 1971 году. Этот самый высокий в истории слябинга прирост производства достигнут целиком за счет повышения производительности труда.

Обжимщики второго цеха продолжают наращивать производство. Темпы повышения производительности слябинга в этом году должны быть еще выше, чем в прошлом. К этому обязывают задачи, поставленные перед коллективом цеха в решающем году пятилетки. Шесть с половиной миллионов тонн металла надо прокатать нынче на слябинге. Это значит, что прирост производства в сравнении с достигнутым уровнем в 1972 году должен составить 680 тысяч тонн.

Не надо и говорить, как сложна эта задача и сколько сил потребует от коллектива второго обжимного цеха ее осуществление. Как и в прошлом году, громадный прирост производства должен быть достигнут только за счет увеличения производительности труда: на

этот год на слябинге не запланировано внедрить ни одного крупного технического мероприятия, направленного на повышение мощности, пропускной способности цеха.

Важнейшее внимание уделяют сегодня обжимщики на вскрытие внутренних резервов производства. А их на слябинге еще немало. На открытом партийном собрании, состоявшемся в цехе 21 февраля, были отмечены главные направления использования внутренних резервов.

На собрании указывалось на необходимость сокращения потерь рабочего времени из-за простоя оборудования на устранении неполадок по электрической и механической части. Еще не все коллективы бригад полностью и грамотно используют мощность нагревательных колодцев. Не в полной мере еще используется сила социалистического соревнования. До-

стижения лучших должны быстрее становиться достоянием всех — так было решено на партийном собрании.

Творческая активность каждого трудящегося цеха, направленная к достижению одной общей цели, высокопроизводительный труд каждого члена коллектива, прочное единство и товарищеская взаимовыручка — вот что должно стать решающей силой в выполнении напряженной программы третьего года пятилетки. На умножение этой силы направлены во втором обжимном цехе сегодня усилия партийной, профсоюзной, комсомольской организаций и руководства.

Каждое утро актив бригады, отработавшей в ночную смену, собирается в кабинете у начальника цеха для разговора о производственных делах, о недостатках и путях устранения их.

Изменился ход сменновстречений собраний. С недавних пор после ко-

ротких докладов о состоянии техники безопасности профгруппорг или председатель профбюро бригады, ведущий собрание, предоставляет слово начальнику смены для анализа предыдущей смены. Руководитель бригады в ходе анализа отмечает лучших работников, называет фамилии тех, по чьей вине случались задержки в работе. После этого ведущему собранию уже видно, на что следует обратить особое внимание. Председательство и и и поднимает тех, чье имя было названо начальником смены при анализе недостатков, и просит их ответить собранию, почему они допустили тот или иной недостаток в работе. Когда о результатах своей неудовлетворительной работы приходится докладывать всему коллективу бригады, любой постарается работать так, чтобы не поднимали его на собрании.

Обращается в цехе большое внимание на повышение творческой ак-

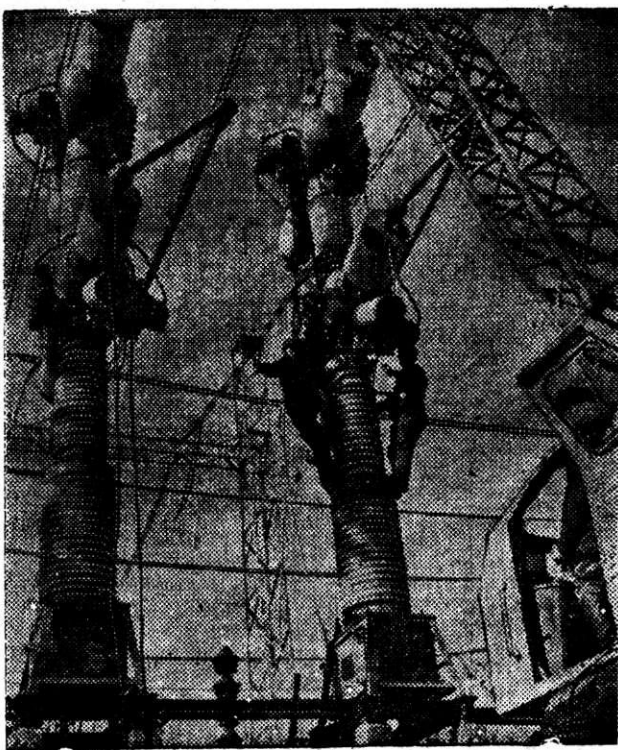
тивности трудящихся, на развитие творческого отношения их к работе. Во втором обжимном цехе ставят в пример коллектив второй бригады, который совместно с подготавливателями составов первым освоил новую технологию приемки на участок нагревательных колодцев по два состава с металлом. Внедрение новшества позволило сократить время погрузки слитков в ячейки нагревательных колодцев. Если в 1972 году, когда на участок колодцев подавалось по одному составу металла, на погрузку слитков затрачивалось в среднем по 29 минут, то в первые два месяца нового года при новой технологии время погрузки слитков сократилось до 21 минуты. Экономия восьми минут имеет огромное значение. Если учитывать, что за каждую минуту простоя горячий стальной слиток остывает на четыре градуса, становится ясно, какой большой экономии времени, требуемого на нагрев

слитков, добиваются теперь обжимщики.

Наиболее уязвимым местом на слябинге является участок ножниц. Вот где требуется наиболее тесное взаимодействие рабочих, грамотная, четкая организация их труда. В цехе высоко оценивается опыт работы старшего резчика ножниц Г. Н. Гришунова в содружестве с оператором Ю. В. Глушенко. В первой бригаде по вине этих двух передовых тружеников почти никогда не бывает простоев. Также творчески относятся к своей работе старший резчик ножниц во второй бригаде В. Г. Липодат.

Достигнуто улучшение работы главного поста управления слябинга за счет осуществления простого организационного мероприятия. На главном посту работает в каждой бригаде по три оператора, двое из них — старшие с одинаковым разрядом. Персонально ни один из двух старших операторов ответственности за работу

На главном направлении



Мощность строящейся Запорожской ГРЭС — 3 миллиона 600 тысяч квт. Недавно пущен первый ее агрегат.

Строители, соревнующиеся за достойную встречу 50-летия образования СССР, решили до конца года ввести в строй еще три таких энергоблока. На снимке: монтаж воздушных выключателей на строительстве ГРЭС.

Фото А. Красовского. ТАСС.

ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ЖДАНОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД имени ИЛЫЧА совместно с Московским инженерно-экономическим институтом провел исследования работы отделения нагревательных колодцев слэбинга. Работа проводилась с целью разработки оптимальных условий подачи составов со слитками в условиях одновременной работы конверторного и мартеновского цехов. Разработана новая технология нагрева слитков кипящих марок стали с температурой посадки 950 градусов и выше (на основании 550 садок), при которой годовая экономия на топливе, трудозатратах благодаря увеличению производительности нагревательных колодцев

и снижению расходов отпущено составит 500 тысяч рублей.

АВТОМАТИЗИРОВАНА НАЯ СИСТЕМА управления, учета и планирования (АСУ) в цехах отдела главного механика внедрена на металлургическом заводе «Запорожсталь». Она обслуживает механический, кузнечный, литейный и котельно-ремонтный цехи. Система основана на использовании специально разработанной карты-заказа и принятых на заводе форм заявок на изготовление деталей и узлов. Внедрение АСУ позволило сократить сроки составления плана, уменьшить незавершенное производство, сократить время простоев оборудования цехов ОГМ.

Подготовлено отделом научно-технической и экономической информации комбината.

главного поста не нес. Это и расхолаживало в некоторой степени коллектив главного поста. Теперь во всех четырех бригадах один из старших операторов назначен ответственным за работу главного поста управления.

Это не замедлило сказаться на работе главного поста, а значит, и всего слэбинга. В третьей и четвертой бригадах ответственность за работу главного поста и его коллектива возложена на молодых, но опытных старших операторов В. И. Овсянникова и С. С. Закамалдина. И не ошиблось руководство цеха в выборе: Овсянников и Закамалдин хорошо справляются с возложенными на них обязанностями.

Во втором обжимном цехе не бояться опираться на молодежь, которая делами своими доказывает, что на нее можно положиться с полной уверенностью. Коллектив второй бригады, большинство членов которого — молодые рабочие, добивается лучших в цехе показателей. Сейчас в цехе решено сделать вторую бригаду комсомольско-молодежной. Есть

уверенность в том, что молодежная бригада будет трудиться ритмично и высокопроизводительно.

Выполнение небывало сложной задачи, поставленной в нынешнем году перед вторым обжимным цехом, потребует от его коллектива и небывалых темпов производства. Тесное сплочение всей рабочей семьи цеха в едином стремлении к одному высокому рубежу, товарищеская взаимовыручка и деловая помощь, действенное социалистическое соревнование должны стать непременными помощниками обжимщиков в их борьбе за выполнение плана третьего года пятилетки. Это глубокое убеждение самих трудящихся второго обжимного цеха.

Столь же глубоко убеждение обжимщиков в том, что их цеху не обойтись без действенной помощи смежников, которая должна заключаться в улучшении работы цеха подготовки составов и первого мартеновского цеха. О том, какого рода нужна помощь обжимщикам второго цеха, будет рассказано в следующем номере газеты.

М. КОТЛУХУЖИН.

ЕСЛИ оглянуться на прошедший год, то среди вереницы крайне неудачных месяцев работы нашего цеха ноябрь выглядит довольно внушительно. В ноябре мы выкатали 151310 тонн листа, и суточная производительность составила 5436 тонн. И ведь это несмотря на то, что в снабжении металлом были перебои.

Как же так получается, что сейчас, когда с металлом стало намного легче, мы не можем выйти на уровень ноябрьского производства? Почему, несмотря на внешние причины, мы смогли в ноябре сработать успешно, и что мешает нам сейчас трудиться так же? Давайте немножко вернемся назад и посмотрим, как мы работали в ноябре.

Скажу, что перед этим тянулась сплошная полоса неудач и срывов, и производство ноября на этом неутешительном фоне было, как выстрел. Нужно заметить, что в последнее время оборудование начало нас мучить основательно, постоянные аварии и поломки просто преследуют нас. А вот перед ноябром благодаря оперативности наших механиков и электриков, мы сумели подлатать, подстроить наше оборудование. Например, с центральным рольгангом просто беда была, ролики отказывались работать. Доходило до смешного.

Выйдет полоса из десятой клетки и сядет на холодильники, до моталок даже не доходит. Сдвинули ее — и в беззаказной продукции еще четыре тонны. А что-то надо делать. Решили: пропустим парочку толстых полос, дабы раскрутить упрямые ролики. Перестраиваемся с двойки на тройку. Время идет. Пропустили две штуки, и тут же стремительно перестраиваемся на двойку, чтобы снова рольганг не остановился. Теперь давайте посмотрим, что мы за это время сделали. Частые перестройки до добра не доводят. Нарушается точность прокатки. Так что частенько эти две толстые полосы уплывали в беззаказную продукцию. А чуть где задержка — снова раскручивай вставший рольганг. При всем желании наладить все двигатели роликов было невозможно. Слабопомощные, с плохой изоляцией, они практически не могли осилить возросшее производство. Тогда нам вынуждены были дать партию новых двигателей, с установкой которых в короткий срок справились бригады холодильника Сергей Загидулин, слесари Петр Воложинский, Василий Романович Федякин и многие другие. Поработали они на славу. Кроме этого, на самом узком месте, на моталках, были заменены барабаны, отработана регулировка. На посадке печей тоже постоянно беспокоящий нас рольганг был приведен в хорошее состояние. Имея некоторые запчасти, мы более или менее надежно собрали наши старенькие ножницы 25 мм.

Итак, технически ноябрь мы встретили во всеоружии. Да и настроение в бригадах было приподнятым. После долгих неудач коллектив цеха был полон решимости выполнить план во что бы то ни стало. Учитывались всякие мелочи, которые, как правило, потом при-

водят к простоям и срывам.

Все-таки настроение в коллективе — великая вещь. Надо было видеть, как каждый стремился внести посильный вклад в общее дело. Все словно сговорилось: работали старательно, с огоньком, на совесть. Чуть что неладно — смотришь, навалились дружно, не разбирая твое это или мое, и ликвидировали простой или брак — еще несколько драгоценных тонн вырвали для производства. Ребята от клетей не отходили, к перевалке готовились тщательно, вдумчиво. Потому-то и время перевалок сократилось значительно. Дежурный электрик машинного зала Владимир Иванович Кудрявцев живо интересовался производством и успевал вовремя исправлять поломки. Короче говоря, ноябрь отличался исключительной согласованно-

ный профиль невероятно трудно. Как говорится, где тонко, там и рвется. Механики бросают свои дела и почти всю смену занимаются моталками. Сегодняшняя конструкция моталок не соответствует повышенному производству. Это ясно.

Досадно иногда становится. Наши ребята часто бывают за границей, работают на станах с нашим отечественным оборудованием. Рулоны, как на станочке выточенны, один к одному. Такое же оборудование есть и на наших комбинатах и заводах, а вот нас-то обогнали. Мы все так же продолжаем выдавать беззаказную продукцию. Из-за телескопичности рулонов прежде всего страдают качество и заказчики. Если бы удалось подсчитать, сколько мы потеряли в последние годы из-за наших несовершенных моталок, то получилась бы

бы — еще куда ни шло, хотя и с длинными бывает много возни, если они погнуты. А пошли короткие — совсем беда. Подручный сварщика лезет на рольганг, а это трудно физически, к тому же опасно. Если ничего не получается, появляется кран и магнитом начинает толкать недвижные слэбы. Так работать нельзя! А всего-то и нужно, что усилить ролики, увеличить мощность двигателей.

Такая же история и на ножницах перед чистовой группой. Свой век они отжили много лет назад. А мы все еще продолжаем отвратительно резать, часто обрезаем вместе с полосой попадает в клеть. И снова потери. В то же время мы беспочвенно гордим усовершенствованное оборудование клетей. Если из-за обреза был сделан сильный перегруз, и валки выдержали, то кто гарантирует, что в самый неподходящий момент они не лопнут, или электрическое оборудование машинного зала не откажет? Это мы тоже все хорошо понимаем.

Но нельзя влить всю вину и на оборудование. В конце-то концов на нем работаем мы, люди. А что же у нас получается? Чуть где-то разрыв, простой, авария, как мы уже готовы все беды приписать другим. Между тем, сами не замечаем, ослепленные досадой на сплывавший участок, что не мешало бы подумать, почему это произошло, как выйти из положения, как помочь товарищам. Да и не особенно стараемся разглядеть, все ли в порядке на своем участке. Идет, мол, у нас — и ладно. А когда перестанет идти, будет поздно. Где у нас тот зазор, который был в ноябре? Ладно, подвело оборудование, но не опускать же всем руки. В такие минуты, как никогда, нужна оперативность, взаимопомощь. А на деле иногда выходит иначе. Это трудное время некоторые используют для передышки.

Ноябрьский рекорд можно сделать ежемесячным производством в текущем году, решающем году пятилетки. К этому мы и должны стремиться. Для этого нам необходимо вскрыть все резервы, организовать свой рабочий день так, чтобы каждая минута была на счету, шла в дело. В этом году мы должны установить жесткую трудовую дисциплину. Коллектив наш дружный, опытный, все возможности для четкой организации труда есть. Дело за нами.

Но многое зависит и не от нас. Хотелось бы, чтобы в управлении главного механика знали о наших трудностях, помогли нам не словом, а делом. Большую услугу смогли бы нам оказать и обжимщики, введя торцевую маркировку слэбов. Иногда возникают трудности и потери времени из-за путаницы в маркировке, из-за неплавочной подачи металла. Короче говоря, увеличение производства проката — наше общее дело. Работать на уровне рекорда — задача дня. И это, несомненно, возможно при полной отдаче сил, при взаимовыручке и поддержке.

Л. ДРИНЬКОВ,
вальцовщик ЛПЦ № 1.

РАБОТАТЬ НА УРОВНЕ РЕКОРДОВ

ПИСЬМО РАБОЧЕГО НА ВАЖНУЮ ТЕМУ

стью всех служб, всего коллектива. И это явилось важным условием нашего успеха. Да и заметьте, легче было работать, несмотря на такое, казалось бы, напряженное производство.

Беру на себя смелость сказать, что работа для многих из нас — главное в жизни. И от того, все ли благополучно у нас в цехе, зависит наше настроение, наш отдых. Если уж на производстве худо — нет тебе покоя и дома. Это как закон. В ноябре все было довольно. В среднем наш горячий час выразился в 246,5 тонны. По многим показателям мы выглядели превосходно. Сверх плана выдали 5410 тонн листа.

Потом началось. Съехали мы основательно, и по сей день прошлый рекорд нам только снится. Что же поставило нас в такое незавидное положение?

На сегодняшний день окончательно и бесповоротно расстроились моталки. На них приходится половина всех простоев. Проектировались они в 1932 году, несовершенны, малопродуктивны. Были рассчитаны на развес слэба от одной до полутора тонн, а сегодня мы выкатываем лист из четырехтонных слэбов. Диву даешься, как еще они не развалились совсем. Впрочем, до этого один шаг. Станины моталок уже в трещинах, латаны-перелатаны. Настроить их на нуж-

внутренняя цифра. В комбинатском масштабе это можно представить так. Плохое качество нашей продукции — палка о двух концах. Если тонким концом она бьет по нашему производству и карману, то толстым беспощадно ударяет по голове наших смежников, которым мы поставляем подкат. На страницах газеты неоднократно упоминалась неудовлетворительная работа второго листопрокатного цеха. Значительные потери у них происходят в основном по нашей вине. Им приходится дополнять резать кромки листа, доводить своими силами металл до нужной кондиции, а чаще всего приходится останавливать весь конвейер. В свою очередь второй цех ставит в трудное положение листовиков третьего цеха. Вот так и получается, что наличие такого узкого места у нас в цехе отрицательно сказывается на всем нашем блоке цехов.

Но это еще не все. Пятую часть всех потерь берет на себя загрузочный рольганг посадки. Две трети всех роликов не работают. На сегодняшний день запчастей нет абсолютно, и если сломается один ролик — не миновать крупных простоев. Мало того, приходится пользоваться запряженными в работе приемами, нарушать технику безопасности, что совершенно недопустимо. Когда идут длинные слэ-

В БАССЕЙНЕ

— Почему вы не ходите в бассейн?

— А у нас и не объявляли, как и где можно записаться... (работник локомотивного пеха ЖДТ).

— Да уж и года не те! (Пожилый мужчина, работает в эмалировке).

— Некогда. Далеко от бассейна живу. Не сумел организоваться. Не любитель...

Вот такие в основном ответы. Их комментируют люди, которых я на несколько минут задержала в фойе бассейна.

А. П. Лавров, слесарь-энергетик ЛПЦ № 5:

— Если захочешь — всегда можно, да и нужно найти для занятий спортом пару часов. Я считаю, что плавание необходимо каждому. Я сам проплыл абонемент еще на три месяца. А расстояние — это не помеха: я, например, на улице Грязнова живу и приезжаю сюда дважды в неделю...

А. Н. Лукашева, главный конструктор проектного отдела:

— Считаю, что плавание — самый активный вид спорта и заниматься им полезно. А время? Его можно выкроить. Сделать все дела заранее, а то и отложить на следующий день. В общем, четыре часа в неделю найти всегда можно.

М. И. Паршина, старший бухгалтер общепита:

— После бассейна день-два чувствую себя бодрой, спокойной. И, знаете, это заметно со стороны. Я уже не говорю о громадном удовольствии от плавания!

Казалось бы, к чему вообще эта дискуссия? Кто хочет — пусть занимается! Но, как ни странно, именно среди металлургов оказалось мало таких любителей.

Т. СТАРИЦКАЯ.

А ведь именно работникам ММК отведены лучшие часы занятий, составлен график посещения с учетом посменной работы бригад. И кому, как не им — людям тяжелых профессий, сталеварам, горновым, вальцовщикам — отдыхать и накапливать силы после трудового дня в прохладной воде бассейна. И пользы от этого будет во много раз больше. Вот что рассказывает врач бассейна В. А. Дайнеко:

— Плавание бодрит и освежает. Это своеобразная лечебная процедура при общем переутомлении и упадке сил. У людей, занимающихся плаванием, укрепляются сердце, мышцы, нервная система, развиваются легкие, уменьшается число сердечных сокращений (то есть сердце работает более экономично, меньше изнашивается). Плавание закаливает организм, делает его менее восприимчивым к простудным заболеваниям. И еще одна немаловажная деталь: охлаждение организма вызывает усиленную теплопродукцию, что связано с интенсивным сгоранием жиров. Так человек без ущерба для здоровья освобождается от лишних килограммов веса.

А вот совет мастера спорта по плаванию, тренера детской секции Г. Пикина:

— Научить ребенка плавать с раннего возраста — значит на всю жизнь привить ему важный навык, который оградит его от опасности на воде. Обучать детей плаванию следует как можно раньше. Мы принимаем в наши секции детей, умеющих держаться на воде и совсем не умеющих плавать.

Т. СТАРИЦКАЯ.

ХОККЕЙ

ЧЕМПИОНЫ

Хоккеисты магнитогорского «Металлурга» заняли первое место в области. Решающий матч с миасской «Зарей», проходивший в воскресенье, доставил нашим зрителям немало волнений. Хотя хоккеисты «Металлурга» значительно переигрывали соперников в скорости, силовом единоборстве, счет сумели открыть гости.

Магнитогорцы провели, наверное, в два раза больше атак на ворота противника, чем «Заря», но, видимо, сказалось нервное напряжение от ответственности матча, и шайба «не шла в ворота». К началу второй десятиминутки третьего периода счет был 2:2 (у нас обе шайбы забил Ю. Иванов). И лишь за пять минут до конца Г. Разумняк сумел забросить победную шайбу.

К финишу чемпионата «Металлург» подошел, имея 39 очков, 123 забитых и 62 пропущенных шайбы. Только на одно очко отстали от магнитогорцев чебаркульские хоккеисты. На третьем месте — челябинский «Трактор».

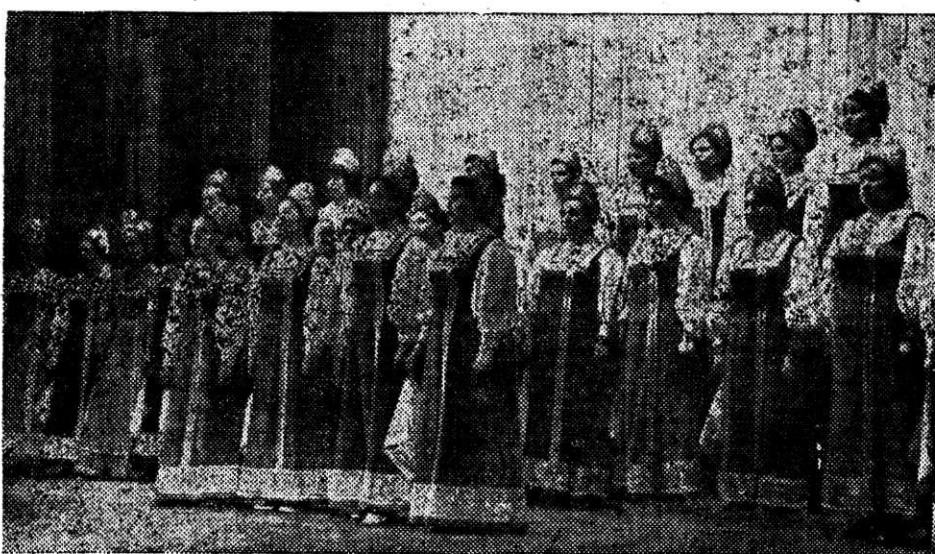
Поздравляем «Металлург» и его тренера В. Постникова с победой!

В. ТАНИЧ.

В минувшие субботу и воскресенье у Белой горы проходили городское первенство по биатлону и соревнования по лыжам на приз закрытия сезона. И в тех, и в других состязаниях удача сопутствовала спортсменам комбината. Они завоевали первые места.

В эти же дни состоялись городские первенства по настольному теннису и велосипедному кроссу. В них также принимали участие спортсмены металлургического комбината.

Л. НАЗАРЕТЯН.



ВЫСТУПАЕТ ХОР МЕДСАНЧАСТИ КОМБИНАТА.

Фото Н. Нестеренко.

В НАРОДНОМ ТЕАТРЕ — ПРЕМЬЕРА

Зрители, без сомнения, были завязаны театралью. Их привлекла сюда возможность соприкоснуться с театром, во многом экспериментальным театром энтузиастов.

Фантастическая комедия Михаила Булгакова «Иван Васильевич» как будто создана для коллектива энтузиастов. Невероятные события предполагают оригинальное сценическое воплощение, а от актеров требуют не только лишь исполнительского мастерства, но и быстрой реакции, искусства импровизации и даже, в какой-то мере, эксцентричности. К чести любителей театра, коллектив его — и режиссер, и исполнители — с нелегкими своими задачами справились.

Правда, начало спектакля не предвещало большого успеха. Замедленный темп развития действия в первой сцене, так противоречащий жанру комедии, казалось, наложит отпечаток на весь спектакль. Но появление на сцене В. Зайцева, исполнителя роли Жоржа Мило-славского, вызвало оживление в зрительном зале, а актерский дуэт — В. Зайцев — В. Лукашов — заслужил смех и аплодисменты, которые не прекращались уже на протяжении всего действия. Этому способствовала интересная игра В. Щетининой, С. Губаничева, В. Санджиева. Психологически тонко, изобретательно исполненные ими роли заставили поверить в этих новых на сцене народного театра актеров. И напрасно, наверное, ре-

жиссер перед началом спектакля застенчиво предупреждал, что сегодня мы увидим молодежный состав...

Конечно, не все роли исполнены равноценно, да, вероятно, и трудно пока найти воплощению их место в шкале оценок актерского мастерства. Пожалуй, наиболее яркое впечатление оставил все же В. Лукашов, контролер центральной заводской лаборатории. Он исполнял в спектакле две роли людей различных эпох, разного мировоззрения, обладающих разными характерами, темпераментами. Его царь Иван Васильевич Грозный — сильный характер, властный и благородный, человек, обладающий большим чувством собственного достоинства. Управдом Бунша Кореецкий, напротив, человек мелкий, то высокомерно-подозрительный, то испуганный — в зависимости от обстоятельств. В первом случае В. Лукашов играет скорее драму, комедийность образа, скорее, вытекает из ситуации. Во втором — он сам носитель комедийности, точность деталей и интонаций позволяют ему достигнуть главной своей цели — смеха в зале. Заметно, что трудно найти В. Лукашову достойного партнера (правда, мы уже говорили о том, что интересными показались сцены с участием В. Лукашова и В. Зайцева). Это особенно заметно в сценах, в которых заняты, скажем, Лукашов и Н. Ранниев, Лукашов и Санджиев, Лукашов и В. Маклецова. Вероятно,

это можно объяснить тем, что чувство меры, присущее Лукашову, верность интонации как-то несогласуются с «театральной» с нажимом игрой партнеров.

Последняя сцена сыграна уже в хорошем комедийном темпе. Здесь отлично показали себя С. Губаничев и В. Зайцев, не говоря уже о лекаре В. Лукашове. Самоуверенный, щеголяющий современным жаргоном вор-«князь» Милославский и расторопно хитроватый «дьяк Федя» не раз заставляли взрываться хохотом зрителей. Вызывает в этой сцене недоумение только «немой танец», когда музыки уже нет и начинается смятение, вызванное нелепым поведением паря, танец, несколько затянувшийся, сбивающий темп, и, в какой-то мере, влияющий на четкость постановки финальной точки спектакля.

...Вот уже пять лет народный театр Дворца не радовал нас хорошей постановкой. На это были, конечно, свои причины, но тем радостней результат. Самодеятельный театр ожил, коллектив его установился, и теперь мы вправе ожидать от него новых интересных работ.

Были на первом спектакле и шероховатости в игре некоторых исполнителей. Но были и ценные режиссерские и актерские находки. Спектакль обкается, можно еще внести изменения в состав. Главное, чтобы сохранилась атмосфера энтузиазма в коллективе. Р. КАШИФОВИЧ.

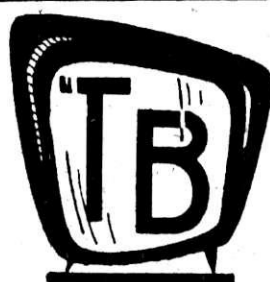
ОБЪЯВЛЕНИЕ

13 марта в 18 часов 30 минут во Дворце культуры строителей состоится объединенное собрание офицеров запаса и в отставке Ленинского и Правобережного районов.

Ленинский, Правобережный райвоенкоматы.

В ЛИТОВЪЕДИНЕНИИ «МАГНИТ»

В четверг, 15 марта, состоится очередное занятие литературного объединения «Магнит». Обсуждаются рассказы Р. Шарафутдинова. Начало занятий в 19 часов.



Вторник, 6 марта
Шестой канал

11.30 — Программа передач. 11.35 — Новости. 11.45 — Для школьников. «Кайна живая природы». 12.15 — Творческий вечер Московского академического театра им. В. Маяковского. 14.30 — «Животноводство — ударный фронт».

18.15 — Программа передач. 18.20 — В. Катаев. «Белеет парус одинокий». Учебная передача по литературе. 19.00 — Для детей. «Подарки друзьям». 19.30 — «Творчество народов мира». 20.00 — Новости. 20.10 — «Год третий, решающий». «Волжский автомобильный». Передача 2-я. 20.40 — «Властелин диверсанта». Фильм-концерт. 21.00 — «Москва и москвичи». Об участии женщин в трудовой и общественной жизни столицы. 21.45 — А. Афиногенов. «Мать своих детей». Теле-спектакль. 23.00 — «Время». 23.30 — В эфире — «Молодость». «Молодые голоса». Концерт.

Двенадцатый канал

19.00 — «Календарь садовода». 19.30 — «Актуальный экран». 19.50 — Сказка для малышей. 20.00 — «Свой». Художественный фильм. 21.30 — «Дело все го народа». Передача о соревновании совхозов «Карталинский» и «Великопетровский». Карталинского района. 22.00 — Кому участвовать во Всесоюзном слете передовиков производства и ударников коммунистического труда? Выступление председателя профсоюзного комитета ЧЭМК тов. Лукина В. С. 22.10 — Концерт.

Среда, 7 марта

Шестой канал

11.30 — Программа передач. 11.35 — Новости. 11.45 — Для школьников. «Неделя детской музыки». Передача из Одессы. 12.15 — «Мастера». Очерк о ткачихе Бендерского шелкового комбината В. Фирсовой. 12.45 — А. Афиногенов. «Мать своих детей». Теле-спектакль.

16.55 — Программа передач. 17.00 — Футбол. Кубок обладателей Кубков. «Спартак» (Москва) — «Милан» (Италия). 19.00 — Торжественное заседание и концерт, посвященные Международному женскому дню 8 Марта. 23.00 — «Время». 23.30 — «Фото-витрина». «Голубого огонька». Музыкальная программа. 00.15 — Футбол. Кубок европейских чемпионов. «Динамо» (К) — «Реал» (Мадрид).

Двенадцатый канал

МСТ. 19.00 — Новости. 19.15 — Для школьников «Вудь готов!». ЧСТ. 20.00 — «Софья Грушко». Художественный фильм. МСТ. 21.40 — «Из голубого конверта».

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Соревнования по лыжам и биатлону

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-81-33; фотолаборатория — 3-14-42.