

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового
Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● 26 (4320) ● Год издания тридцать четвертый
● Четверг, 1 марта 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

ПЛАН ФЕВРАЛЯ ВЫПОЛНЕН

Вчера коллектив комбината завершил выполнение февральского производственного плана по всему циклу и по реализации продукции. Сверх месячной программы добыто около 20 тысяч тонн руды, выдано свыше 10 тысяч тонн агломерата, 4 тысячи тонн кокса, выплавлено 3 тысячи тонн чугуна и столько же стали. Прокатчики уложились в плановые показатели. Комбинат реализовал сверхплановой продукции более чем на миллион рублей. Полностью выполнен план по заказам.

КТО ЖЕ СИЛЬНЕЙ?

ММК — НТМК — КМК

Идет недельный рапорт у главного инженера Кузнецкого металлургического комбината. Процедура известная, точно такие же проводятся и у нас в Магнитогорске, и на Нижнетагильском комбинате. Главный инженер КМК И. А. Кретинин поднимает с места начальника цеха, руководителей служб, выслушивает их отчеты, дает распоряжения. Все как всегда и всюду.

Но элемент необычности есть. Слишком уж много сегодня в небольшом зале людей, слишком уж часто бросаются в глаза ордена и медали, надеваемые по праздничным случаям. В первых почетных рядах — гости, посланцы Магнитогорского и Нижнетагильского комбинатов. Сегодня здесь состоится событие, венчающее их пребывание в Новокузнецке. Позади остались знакомство с работой сибирского гиганта, встречи в цехах, оживленные, порой переходящие в дружеские споры, беседы с местными металлургами.

— Товарищи, — встает из-за стола Иван Андреевич Кретинин, — давайте теперь перейдем к главному. А главное одно: подведение итогов соревнования трех гигантов в минувшем году и заключение договора о соревновании на 1973 год. Какие же результаты годовой работы, кто стал победителем? Так, магнитогорцы обещали сверх плана 70000 тонн чугуна, а на деле дали 114600 тонн, 26000 тонн стали выплавлено сверх обещанного, а вот с обязательствами по прокату не справились. Зато кузнечане выкатили на 4000 тонн больше, чем намеревались, а вот с чугуном неувязка получилась.

А у нижнетагильских металлургов такая же картина не только с чугуном, но и прокатом. По выполнению заказов впереди сибиряки — 99,7 процента. Интересно, кто же победил?

...«Первого места не присуждать никому, так как ни один из комбинатов не

выполнил плана по реализации, а магнитогорский и нижнетагильский еще и по прибыли».

Да, решение не из приятных, не делающих чести ни одному коллективу. Были, правда, причины. Вот глава нижнетагильской делегации, заместитель директора комбината Л. В. Кузнецов, как бы оправдываясь, говорит:

— Полномка на шестой доменной печи нас подкосила, а то бы...

Какие-то доводы приводят друг другу и другие члены делегаций, хозяева, но всем ясно одно — сработали хуже, чем могли бы. Надо отквитываться в этом году, отыскивать новые резервы. И тут помощь друга, соперника никому не помешает. Внимательно слушают кузнечане руководителя магнитогорской делегации В. А. Фокина, записывают его слова. А говорит он полезные для них вещи:

...Железнодорожная схема у вас не совсем удачна, излишне усложнено производство на аглофабриках..., грязновато в цехах..., техника безопасности не на высоте, особенно в мартеновских цехах.

Вот главный инженер хозяев заинтересовался наблюдениями магнитогорского доменщика Ю. А. Иванова, дотошно расспрашивает его о применении вибростолов на ММК, отмечает что-то в записной книжке. Да, магнитогорцы, если и подкажут что, то только на пользу дела. На одну интересную деталь обращают внимание кузнечан гости Нижнего Тагила. Среди ста двадцати фотографий передовиков производства на Доске Почета неожиданно не оказалось ни одного сталевара или доменщика. Хозяева несколько смущены, но обещают срочно исправить положение.

Но вот, кажется, обговорили все, и делегации трех гигантов приступают к подписанию договора на 1973 год. Первым слово предоставляется кузнечанам.

— Выдадим сверх плана 20 тысяч тонн чугуна, (Окончание на 3-й стр.)

Хорошо трудится токарь механической мастерской рудника г. Магнитной Р. Халимов. Ежемесячно он выполняет плановые задания в среднем на 123 процента. Свои изделия Халимов сдает с первого предъявления. Его работу отличает большая аккуратность, точность и чистота обработки.

Отличную работу он сочетает с учебой в 10 классе ШРМ.

Фото М. Веселова.



У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

В АГЛОМЕРАЦИОННОМ ЦЕХЕ завода «Запорожсталь» усовершенствована схема подачи шихты на агломашину, автоматизирован контроль и регулирование степени окомкования шихты, освоено производство агломерата двух основностей, осуществлено пневмообрушение материалов в бункерах и т. д.

В результате этого были облегчены условия труда обслуживающего персонала и высвобождено 30 человек. Суммарный экономический эффект от внедрения указанных мероприятий превышает 500 тысяч рублей в год.

ВО ВСЕСОЮЗНОМ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОМ ИНСТИТУТЕ АВТОМАТИЗАЦИИ черной металлургии разработан способ контроля процесса обезуглероживания ванны кислородного конвертора.

У НОВАТОРОВ КИСЛОРОДНОГО

Три крупных новшества внедрили недавно рационализаторы кислородно-компрессорного цеха.

Начальник участка Ю. Г. Мишин и аппаратчик Р. Ш. Вахтияров предложили установить воздухораспределительный коллектор на блоках БР-1М для уменьшения паузы открытия «грязного» клапана. Так как время сброса кислорода в атмосферу в каждом переключении сократилось на 3 секунды, а сами переключения происходят с интервалом в 2,5 минуты, получилась солидная экономия времени, и, следовательно, возросла производительность аппарата. Теперь мартеновцы смогут получать дополнительно 2500 тысяч кубометров ки-

слорода в год.

Как известно, кислородная станция № 2 реконструируется в компрессорную. Окончание строительства подстанции, напорных и сливных водовозов намечено на третий квартал текущего года. Для улучшения обеспечения сжатым воздухом мартеновских цехов № 1 и № 3 группой рационализаторов в составе М. А. Петрова, Ю. А. Кудрявцева, Н. П. Ильина и А. И. Соколова предложено ввести в эксплуатацию новый компрессор производительностью 30 тысяч кубических метров в час по временной схеме электро- и водоснабжения. Давление в сетях сжатого воздуха значительно возросло. Внедрение новшест-

ва позволит сталеплавильщикам интенсифицировать мартеновский процесс.

Направляющие аппараты турбодетандеров — машин для получения холода — часто выходили из строя. Поставки запасных частей не покрывали дефицита. Помощник начальника цеха по механическому оборудованию В. М. Бахчев и слесарь М. С. Кленин предложили способ восстановления аппаратов с заменой лопаток из нержавеющей стали. Экономический эффект от предложения составил 5282 рубля.

Р. ГАВРИЛОВА,
ответственный исполнитель
БРИЗа кислородно-компрессорного цеха.

Темы информаций на март

I. Международная жизнь.

Внешнеполитическая деятельность КПСС и Советского правительства в 1972 году. (Методическая разработка кабинета политпросвещения в обществе «Знание» комбината).

Идеологические диверсии империализма и повышение бдительности советских людей. (Методическая разработка кабинета политпросвещения и общества «Знание» комбината).

8 Марта — Международный женский день. (Журнал «Работница» № 2 за 1973 г.).

II. Экономика.

Черная металлургия (Экономическое обозрение. «Экономическая газета» № 7 за 1973 г.).

Ценишь каждую минуту. («Экономическая газета» № 7 за 1973 г.).

Итоги хозяйственной деятельности комбината за февраль 1973 г. (Справка плано-экономического отдела и цеховые данные).

III. Культура, эстетика и коммунистическая мораль.

Атеистическое воспитание трудящихся и населения в плане социального развития города. (Журнал «Политинформатор» № 3 за 1973 г.).

Кабинет политпросвещения. Общество «Знание» комбината.

уменьшился износ шестерен пресса, вкладышей колчатого вала и прессующего узла.

НА КОММУНАРСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ ЗАВОДЕ проходит промышленные испытания система пофурменного контроля движения столба шихты в нижней части доменной печи. Данная система осуществляет многоточечное обтекающее измерение и регистрацию скорости поступления кокса в зоны горения по частоте пульсаций давления в фурменных очагах.

Предварительные результаты исследований дают основание считать, что таким образом можно получать информацию о ходе доменного процесса, которую можно использовать для изучения и управления этим процессом.

НА ЗАПОРОЖСКОМ ОГНЕУПОРНОМ ЗАВОДЕ детали прессующего узла пресса ПК-630 имели большой износ при холостом ходе, то есть при подъеме штанг и сгибании верхней и средней серги. Для уменьшения износа подвели сжатый воздух давлением 5—6 ат в цилиндр нижней траверсы пресса. Это устранило динамические удары. Пресс стал работать более плавно. В результате внедрения предложения значительно



СОРЕВНОВАНИЕ

Люди у нас хорошие

Наша вторая доменная печь на Магнитогорском металлургическом комбинате считается маленькой. Объем ее 1180 кубических метров. Но и на таком агрегате, соревнуясь с коллективом первой доменной печи Новокузнецкого металлургического комбината, мы сумели выплавить в минувшем году 14902 тонны сверхпланового чугуна. Неплохой результат у нас и в экономии кокса, и по всем другим показателям. Достигли этого мы благодаря дружной работе всего коллектива, доброжелательному отношению к делу. Кстати, в течение года у нас не было ни одного случая нарушения производственной дисциплины, правил техники безопасности. Люди у нас в Магнитке хорошие, но, должен сказать, и в Новокузнецке не хуже. Встретили нас очень тепло, приветливо.

Сколько времени уделил мне только Венер Абдулович Хайбуллин, проведя буквально по всем уголкам цеха, сам обращая внимание на то, что может заинтересовать меня. Да и не только он один, а все, кого я видел, встречали меня как дорогого гостя. И, конечно, мне есть о чем рассказать у себя в цехе. Думаю, наших доменщиков, наверняка, заинтересует, как организована загрузка печи на КМК, работа электровагоно-весов (у нас-то самые обычные вагон-весы). Но я заметил, что кузнечане пользуются кое-чем, от чего мы отказались. Ну, в частности, передвижной желоб у нас заменен качающейся ванной, что препятствует разбрызгиванию чугуна, да и трудоемких работ у печной бригады стало значительно меньше. Бункера, мне кажется, у них были бы чище, если пользоваться вибролистом, а не как сейчас, паром. Я бы предложил им попробовать, ведь если получится у нас, то, несомненно, выйдет и на КМК. И кузнечане очень заинтересовались нашим опытом. А взамен я привез от них чертежи уплотнений барабанов бункеров, которые не мешало бы внедрить и у нас.

Ю. ИВАНОВ,
доменщик.

Договор на социалистическое соревнование с нижнетагильскими и кузнецкими металлургами подписывают представители Магнитогорского металлургического комбината А. В. Хотенова, эмалировщица производства товаров народного потребления, и Ю. А. Иванов, доменщик.



Во время знакомства с работой кузнецких сталеплавильщиков (слева направо) Евгений Николаевич СЕМЕНОВ, заместитель начальника технического отдела ММК, Владимир Федорович ЖУРАВЛЕВ, сталевар 22-й печи третьего мартеновского цеха ММК, Сергей Павлович МИРОНОВ, член цехового комитета второго мартеновского цеха КМК, Виктор Иванович ИПАТОВ, сталевар печи № 6 НТМК.

Фото В. Богачева.

КОЛЛЕГИ

Гости идут по территории Кузнецкого металлургического комбината. Каждый направляется в тот цех, который ему понятней и ближе. К мартеновцам идут сталевары Виктор Иванович Ипатов с Нижнего Тагила и магнитогорец Владимир Федорович Журавлев. И сразу каскад вопросов. Какова площадь пода? Каков объем печи? А как у вас на пульте управления?

— А что это вы с планом не справились? — спрашивают мартеновцы КМК нижнетагильского сталевара.

— С металлоломом плохо. Мы в этом году взяли обязательство на свою печь, — говорит сталевар Журавлев, — выдать сверх плана две тысячи тонн. В том году обязательство мы перевыполнили в два раза. Основное — это труд и соревнование. А они у нас основаны на дружбе.

И говорят, говорят, расспрашивают друг друга сталевары Магнитки, Нижнего Тагила и Кузнецка. Раньше они были знакомы друг с другом заочно, а теперь узнают в лицо.

— Как же, как же, знаю я тебя! Таким я тебя и представлял.

Идут вдоль печей два приезжих сталевара.

— Интересно, а как у вас вот это? А это...? Журавлев поспешил на восьмую печь:

— Это моя, я с ней соревнуюсь! Вот рабочая косточка. Он никогда не видел этих людей, знал только, что соревнуется с ними, и теперь входит в сталеварскую будку, здороваются. Перед этим он бегал за печь посмотреть на разливу: а как там?

А сейчас пошли у него разговоры, расспросы со сталеваром восьмого мартена Николаем Семеновичем Сухоруковым.

— Какова стойкость свода? — переспрашивает Николай Семенович. — Да вот уже на 40 плавков больше запланированного дали. Еще одна — и на ремонт.

Заволновался сталевар Журавлев, то расстегнет пальто, что-то ища в карманах, то застегнет. Эх, как же это им встретиться-то не довелось, когда Николай Семенович Сухоруков приезжал на Магнитогорский комбинат в декабре на выпуск 100-миллионной тонны стали. Ну, а теперь он, Журавлев, сам приехал на Кузнецкий комбинат.

Побежал Николай Семенович к печи, а Журавлев внимательно следит за ним: ну-ка как ты, Семенович, у печи работаешь? Аккуратно ли?

Вернулся Сухоруков на пульт и опять:

— Я вот у вас был в Магнитке, у вас печи воздуха много берут. Это почему так, а? Не экономно это, брат, не экономно.

Владимир Федорович ему свое:

— У нас автоматика лучше! И рассказывает, рассказывает об устройстве своего мартена.

А на пятнадцатой печи дружески улыбается кузнецкий сталевар Борис Шадрин. Ему на куртку приколоты значок, где ярко написано «ММК». Борис: «Вы и ребятам дайте моим!».

А сталевар Журавлев уже у печи ходит, сталеварской желоб разглядывает. Подходит к нам, со всеми знакомится, улыбается, разговаривает. Кто-то из его цеха и с пятнадцатым мартеном соревнуется. Спрашивает Бориса, у которого печь только что вышла из ремонта.

— Сколько вы зашихтовали на первую плавку?

— 400 тонн.

— Рискованно работаете.

— План, план... зачем металл терять...

И заговорил оживленно, жарко. Со стороны посмотреть, будто сто лет с Журавлевым знаком.

И на десятом мартене подменный сталевар Владимир Шманай рассказывает сталевару из Нижнего Тагила Виктору Ивановичу Ипатову, что в том году, соревнуясь, дали они сверх плана 2500 тонн. В этом — за январь — 330 тонн и в феврале наметили дать не меньше. Да при этом стойкость свода превысила среднюю по цеху на 15 плавков.

С. ИЛЯСОВ,
сотрудник газеты «Металлург», Новокузнецк.

Я — ЗА СОТРУДНИЧЕСТВО

Нам, железнодорожникам, принадлежит огромная роль на таких гигантских предприятиях, как наши комбинаты. Нормальная работа всех передовых предприятий без четкой организации железнодорожного хозяйства, без строгого соблюдения графиков. А хозяйство наше велико. Если у нас протяженность путей достигает уже 600 километров, то на КМК приближается к тремстам. И что характерно, эти километры у них в отличном состоянии, несмотря на большие снега, морозы. Видимо, служба пути проявляет достаточную оперативность, хотя ей не мешало бы иметь побольше и более совершенных снегоуборочных машин, больше поворотных щеток. Да и такому гиганту, как КМК, пора полностью отказаться от паровозов, широко переходить на электровозную тягу (у нас, например, осталось только пять паровозов, да и те доживают буквально последние дни). Посоветовал я новокузнецким железнодорожникам обязательно добиться осмотра вагонов представителями МПС перед фронтом погрузки, улучшить схему железнодорожных путей. Понимаю, что это трудно, работа не одного месяца, но крайне необходимая. И здесь важен обмен опытом наших предприятий, совместная работа над общими трудностями. Поэтому я за соревнование, за более прочные контакты, за тесное и деловое сотрудничество.

Ю. БОБЫРЕВ,
начальник смены
ЖДТ.

ОЧЕНЬ ПОХОЖЕ НА МАГНИТКУ

Когда я собиралась в Новокузнецк, то девушки нашего цеха засыпали меня поручениями: «Узнай, какую продукцию готовят сибиряки! Посмотри, может, у них есть узоры интересные! Как у них в цехе с чистотой!» и много-много другого. И поэтому в цех эмальпосуды я шла с волнением, как бы чего не забыть, не пропустить. Но тревоги мои были напрасны — новокузнецкий цех похож на наше производство, как две капли воды. И встретили меня, словно своего, все показали, все рассказали. Оказывается, у них есть полуавтоматы для декорирования посуды, правда, еще в процессе настройки. Мы-то еще этим делом не занимались. Но зато кузнечане, как и мы, тоже работают над проблемой стыковой сварки носиков к чайникам, и тоже пока не совсем удачно. Поразило меня, что на КМК декориру-

ют всю посуду, да и зеленый цвет их ведер гораздо приятнее нашего. Понравилось мне удобные машинки для подсчета продукции в сварочном и штамповочном отделениях, приспособления для удаления окалины.

Но вот котлы с эмалью мне не понравились, очень уж тяжелые. А ведь, как и у нас, работают в цехе в основном женщины.

Посоветовала я своим коллегам как-то по-другому организовать мойку посуды, ведь в ведре мыть ее неудобно, да и даже как-то не современно. Столы бы тоже заменить не мешало. Ну, а общее впечатление от цеха, от встречи самое хорошее.

А. ХОТЕНОВА,
эмалировщица производства товаров народного потребления.



ТРЕХ ГИГАНТОВ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

ИТОГИ РАБОТЫ
ПЛАНЫ НА БУДУЩЕЕ

Кто же сильней?

Окончание.

Начало на 1-й стр.)
столько же стали, 12 тысяч тонн проката...

Высокие берут на себя обязательства металлургии Сибири. Один за другим подходят к столу лучшие рабочие комбината, Герои Социалистического Труда, орденосцы и закрепляют подписями свои обещания.

Потом идут тагильчане, которым в этом году предстоит сварить 20 тысяч тонн сверхплановой стали, выплавить дополнительно 15 тысяч тонн чугуна и дать много другой продукции.

Но наиболее впечатляющее решение у магнитогорцев — 30 тысяч тонн чугуна, 50 тысяч тонн стали, 35 тысяч тонн проката будут стремиться произвести сверх плана они в

этом году. Цифры эти тем более внушительны, что в этом году наш комбинат должен выйти на уровень производства 1975 года. И отдадут полный отчет своим словам сталевар третьего мартеновского цеха В. Ф. Журавлев, доменщик Ю. А. Иванов, листопрокатчик Ф. М. Одинцов, которым весь многоотрасльный коллектив нашего комбината доверил поставить свои подписи под соглашением о соревновании.

...Процедура заключения договора закончена. Кто-то выражает уверенность, что в 1973 году выйдет победителем этого грандиозного соревнования.

Стремиться к этому будут все: и магнитогорцы, и кузнечане, и нижнетагильцы.

Г. ТИХОНОВ.

ДВА ДНЯ я провел в листопрокатном цехе КМК и с удовольствием побывал бы там еще. И дело не в том, что этот цех чем-то отличается от нашего, каким-либо сверхсовременным оборудованием, размерами. Нет, все, как у нас. Так же не хватает площадей, так же цеховые рационализаторы отличаются в изыскании всевозможных внутренних резервов, борются за качество проката, за поставку заказов в срок. Атмосфера родная и близкая. Но с удивлением и даже с некоторой завистью я увидел на стане 2150 печи без монолитного пода. Ведь несколько это облегчает условия труда сварщиков, отпадает необходимость выбивки подины во время ремонта (а делать это приходится кувалдой), да и останавливать печь на ремонт нет нужды. Отсюда повышенная стойкость свода и стен томильной зоны. У нас же при остановке печи на ремонт мы стараемся

быстрее остудить ее, заливаем водой, и, естественно, кирпич, направляющие подовые брусья не всегда выдерживают.

Позавидовал я и тому, что каждый ролик рольганга, отводящего от печи, имеет свой ин-

смене этой не очень-то приятной операции. Хороши также у кузнечан и усиленные линейки перед клетями.

Но я так же обратил внимание, что посадка металла на стол перед печами, вернее ее технология, не совсем удачна. Сварщику приходится поправлять заготовку ломиком, что трудно да и определенную опасность представляет. И еще удивила меня малая автоматизация печей, управления тепловым режимом. Нет приборов замера расхода газа и воздуха на нижнюю зону. Отсутствует современный замер температур верхней и нижней зоны. Хотя я и понимаю основную трудность листопрокатчиков Новокузнецка — отсутствие площадей, все-таки подумать над этим вопросом стоит. Свои замечания я откровенно высказал хозяевам, и они их серьезно заинтересовали. Ведь это в интересах нашего общего дела. **Ф. ОДИНЦОВ,** сварщик ЛПЦ.

РАДИ ОБЩЕГО ДЕЛА

дивидуальный двигатель. Более удачная у кузнечан и система охлаждения подшипников роликов со стороны печи, лучше решен и вопрос уборки окалины из-под печного пространства. Мне понравилось довольно простое решение этой проблемы — установка более мощного транспортера. И теперь уборка идет на КМК два часа, раз в сутки, а мы на своих маломощных транспортерах отдаем шесть часов в каждой

Кое-что переняли

Что мне очень понравилось на КМК, так это организация социалистического соревнования. В отличие от нас, итоги соревнования основных цехов подводятся ежедневно, разработана специальная форма отчета, учитывающая все — от производства до нарушения дисциплины. Отлично используются средства массовой агитации и пропаганды в цехах, которые, видимо, часто обновляются. И, как я заметила, большее количество людей отмечается грамотами, дипломами. Кое-что мы уже переняли. Например, с этого года мы тоже будем лучших из лучших передовиков фотографировать у Знамени трудовой славы комбината.

В. МИХАЙЛОВА, инженер сектора соцсоревнования.



Есть о чем поговорить старшему сварщику нагревательных печей стана 2350 ММК **Ф. М. ОДИНЦОВУ** (слева) и рабочим листового стана КМК **В. П. ЗАХАРОВУ** и **А. Н. КАЛИНУ**.

Договор на социалистическое соревнование подписывают тагильчане. Справа — депутат Верховного Совета СССР сталевар **В. И. ИПАТОВ**.

Фото В. Богачева.



Соперники серьезные

На аглофабрике Новокузнецкого комбината я провел несколько часов. Трудно, конечно, за такое время вникнуть во все подробности, все увидеть и оценить. Помог только опыт многолетней работы на подобном предприятии. И разумеется, чуткое отношение хозяев, которые стремились на любой вопрос дать исчерпывающий ответ, сами немало спрашивали, не скрывая ничего, делились успехами и заботами. А у новокузнечан есть чему поучиться. Должен прямо сказать, что им удалось достигнуть больших успехов в увеличении стойкости роторов (в три-четыре раза по сравнению с нами). Произвела на меня впечатление и система автоматического управления эксгаустерами. Это не мешало бы внедрить и у нас в Магнитке. Понравилась мне и организация смазочных работ, и меньшее, в отличие от нас, количество пыли. Думаю, что попытаемся применить опыт новокузнечан в магнитогорских условиях. Но хотелось бы заметить, что процесс очистки газа у нас организован гораздо лучше. И, на мой взгляд, технологический процесс на аглофабрике КМК намного сложнее, можно сделать и проще. А в общем, впечатление хорошее и, если соревноваться, то соперники у нас очень серьезные.

Е. ИВИН, старший агломератчик четвертой аглофабрики.

В Магнитогорске мне бывать не приходилось, но твердо уверен, что еще предстоит. Лично мне этого очень хочется. Хочется увидеть прославленную на весь мир Магнитку, пройти в цехи вашего комбината и, конечно, самому посмотреть родное и близкое мне коксохимическое производство. Я представляю себе, какие у вас масштабы, сколько нового и полезного можно взять от вас. Ведь с 1954 года, с тех пор, как я пришел в коксовый цех новокузнецкого металлургического комбината, я постоянно слышу о Магнитогорске, о том, что у вас внедряется все самое совершенное в нашем производстве, о том, как умеете вы работать и передавать свой опыт другим. Но одно дело слышать, а другое увидеть своими глазами, постоять на рабочем месте ваших люков. Мне бы тоже нашлось, что рассказать магнитогорцам о сво-

ДАВАЙТЕ РАБОТАТЬ

ем коллективе, о том, как мы выполняем свои обязательства, боремся за досрочное выполнение пятилетки. Только свои социалистические обязательства я и многие мои товарищи перекрываем в полтора раза, и совсем не потому, что они у нас заниженные. Нет, мы просто каждый день стараемся сработать лучше, чем вчера, отыскиваем каждую мелочь, способную улучшить производство. Наш коллектив второй бригады блока № 4 уже давно работает без прогулов, без нарушений производственной дисциплины и техники безопасности. За успешное выполнение заданной восьмой пятилетки не один наш работник по-

лучил правительственную награду. Знаю, что и у вас немало таких людей. Поэтому соревнование Урала и Сибири, ММК и КМК — это борьба двух мощных передовых коллективов, идет на пользу каждому, всей стране. Мы решили в этом году выдать дополнительно к плану 10 тысяч тонн кокса. Знаем, что подобные планы и у вас. Так давайте же поработаем так, чтобы третий, решающий год пятилетки остался в памяти всех, как год трудовых подвигов, год торжества рабочего класса.

К. МУШКИН, старший люковой коксового цеха КМК, кавалер ордена Ленина.

Учатся рационализаторы

И еще на одну важную особенность обратили внимание все, без исключения, члены магнитогорской делегации. На новокузнецком металлургическом комбинате отлично поставлено движение рационализаторов. В немалой мере этому способствует и деятельность заводской научно-технической библиотеки. Сотруд-

ли интересную новинку, которую не мешало бы перенять и их магнитогорским коллегам. Это семинары по методу Ленинградского инженера Яшина. Суть их в следующем. Рабочие, объединенные в группы по профессиям, под руководством опытного инженера изучают новую литературу, поступающую в библиотеку, сборники рекомендо-

ваний. На каждую книгу дается срок две недели, а потом на семинаре обсуждается возможность внедрения этого новшества на своем предприятии, в цехе, принимаются конкретные меры. Эффект от этого очень высок. Кроме того, рационализаторы, на базе библиотеки, изучают необходимое в наше время патентоведение, учатся ориентироваться в огромной массе технической информации.

СТАЛИ ПОБЕДИТЕЛЯМИ

В СОРЕВНОВАНИИ КОЛЛЕКТИВОВ ЦЕХОВ ММК

Доменный цех, фасонно-чугунолитейный цех, управление ЖДТ, цех РПП, сортопрокатный цех, цех технологической диспетчеризации, производство товаров народного потребления, УКХ, цех благоустройства.

КМК

Обжимный цех, литейный цех, копровый цех, цех подготовки составов, центральная лаборатория автоматизации и механизации, рельсо-балочный цех.

НТМК

Коксохимическое производство, цех КИП и автоматки, электроремонтный цех, ТЭЦ.

В СОРЕВНОВАНИИ КОЛЛЕКТИВОВ АГРЕГАТОВ ММК

Доменная печь № 2, доменная печь № 4, доменная печь № 7, мартеновская печь № 13, мартеновская печь № 3, блюминг № 2, бригада № 2 блюминга № 3, стан 500, бригада № 2 стана 500.

КМК

Доменная печь № 5, бригада № 2 блюминга.

НТМК

Доменная печь № 3, доменная печь № 2, мартеновская печь № 2, мартеновская печь № 4.

Отмечена хорошая работа мартеновских печей № 11, № 12 ММК, электроремонтного цеха ММК, цеха КИП ММК, среднесортного стана КМК, цеха КИП КМК, цеха технологической диспетчеризации КМК, жилищно-коммунального управления НТМК.

РАЗГОВОР ПРОДОЛЖАЕТ ЧИТАТЕЛЬ

Вопросы, поднятые участниками беседы за «круглым столом», сложные. И возникли они не сегодня и с каждым годом становятся все острее, проблемнее. А вот решением их занимаются у нас поверхностно. Что назрело время вплотную заняться решением проблемы эстетического воспитания трудящихся, а если посмотреть глубже, то и критически пересмотреть систему эстетического воспитания, начиная с детского сада, школы, — в этом убеждать сегодня уже никого не приходится.

Нужно, как я понимаю, ответить на главный вопрос, какими путями необходимо идти, чтобы воспитать эстетически развитого человека.

Год от года все интенсивнее становится производство, растет ритм жизни. Все большая нагрузка ложится на человека. Все труднее бывает, придя домой, отвлечься от своих производственных забот.

ПОЛЬЗА БУДЕТ БОЛЬШОЙ

ЭСТЕТИЧЕСКОЕ ВОСПИТАНИЕ ТРУДЯЩИХСЯ — НА ПОВЕСТКУ ДНЯ!

А тут еще такое удобство — телевизор. Почти в каждой семье. Возле голубого экрана и находят многие отдых и развлечения. И только. Никуда идти не надо, сиди и смотри передачи. Думаю, со мной согласятся многие, что одна из причин «театральной» пассивности людей кроется именно в желании проводить свободное время дома, тем более, что условия для того имеются. Нет, нет, я совсем не против этого. С одной стороны, очень хорошо, что, не выходя из дома, мы можем получить все тридцать три удовольствия. Да и потом иногда действительно хочется просто побыть в домашней обстановке. Это, повторю, не порок. Но я против того дома, который четырех стенами отгораживает человека от окружающей среды, замыкает круг его

интересов, обедняет душу, уводит человека от всего, что в свободные от работы минуты способно вызывать здоровые мысли, прекрасные чувства. Ведь человек должен отдыхать не только физически, чего, кстати, тоже не достигнешь сидением дома, но и морально.

Ф. Т. Демьянченко предлагает интересную форму работы с трудящимися — центр эстетического воспитания на комбинате. Согласен, нужны люди, которые организовали бы выставки самодеятели художников, культпоходы, встречи с деятелями искусства, снабжали интересными короткометражными фильмами передвижки, были пропагандистами театра и т. д. Но два человека на весь комбинат? Но даже если больше людей будет в этом центре... Ведь работа, ко-

торую мыслится возложить на них, невероятно сложная, и начинать ее надо почти что с нуля.

Участники «круглого стола» подчеркивали, что подготавливать человека к восприятию прекрасного надо ненавязчиво. Действительно, желаемого результата не добиться, если человека заставлять ходить в театр, силком заставлять на выставку. Но ведь сколько лет нужно, чтобы добиться ощутимого результата, воздействуя так вот ненавязчиво!

Привлекло в разговоре, поднятом «Магнитогорским металлом», то, как рассматривается миссия культурного центра, если он будет создан, должны позаботиться о разнообразии форм проведения свободного времени. **Б. АКИМОВ, лудильщик ЛПЦ № 3.**

тически лишены почвы, на которую можно было бы опереться в работе с людьми. И, видимо, поэтому вынуждены выполнять только формальную часть своей работы — распространять билеты. А содержания в ней никакого. И помочь культурным пока некому. Если действительно будет создан центр эстетического воспитания и деятельность культурного будет направляться его работниками, я считаю, это будет очень большой сдвиг.

Есть еще один немаловажный момент, но о котором за «круглым столом» не говорилось. Допустим, человек раз в неделю посмотрел новый фильм, раз в месяц — новый спектакль в драмтеатре. Ну, а остальное время? Куда пойти, что смотреть, где найти интересное? Насколько я понял по разговору в редакции, работники эстетического центра, если он будет создан, должны позаботиться о разнообразии форм проведения свободного времени. **Б. АКИМОВ, лудильщик ЛПЦ № 3.**

АГИТБРИГАДА В ЦЕХАХ

В правобережном Дворце культуры металлургов под руководством методиста Е. В. Ивановой создана агитбригада из участников художественной самодеятельности. В нее вошли чтецы, песенники, танцоры. В фезрале агитбригада с большим успехом дала около двадцати концертов в доменном, мартеновском цехах, в цехах коксохимического производства, в цехе покрытий. Активное участие в работе агитбригады принимают В. Дорохина, В. Казаков, Р. Танцорова.

КЕМ БЫТЬ?

В школе № 63 оформлен стенд, рассказывающий о профессии металлургической промышленности: доменщиках, мартеновцах, прокатчиках. В школе № 25 преподаватель индустриального техникума Н. В. Юривич провела беседу со старшеклассниками. Она рассказала, кого готовит техникум, где трудятся его выпускники, как подготовиться к вступительным экзаменам и еще о многом другом... Ребята задали Н. В. Юривич много вопросов.

МУЗЕЙ МЕТАЛЛУРГОВ

В левобережном Дворце культуры металлургов организуется музей металлургического комбината. Здесь будут собраны материалы об истории, сегодняшнем дне и ближайшем будущем флагмана черной металлургии страны — ММК: документы, фильмы, фотоснимки, действующие модели, макеты. Оформляют зал музея художники Троицкий, Борисенко, Шатохин, Гаврилов и другие. Консультации проводит один из создателей книги «Магнитка» М. Чурилин.

Подборка информации подготовлена нештатным корреспондентом **Н. ПУТАЛОВЫМ.**

ВНИМАНИЮ ВЫПУСКНИКОВ!

3 марта в 19.00 в школе рабочей молодежи № 1 состоится вечер встречи с выпускниками.

Приглашаются все выпускники.

Редактор **Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.**

Администрация, общественные организации и коллектив информационно-вычислительного центра, сотрудники ВНИИА-Чермет, Магнитогорских отделений ЦНИИКА и ВГПТИ скорбят по поводу смерти старшего работника комбината, пенсионера **РЫКАНТА** Леонида Яковлевича и выражают соболезнования семье и родственникам покойного.

Спорт ДО СВИДАНИЯ, ЗИМА!

Последним аккордом зимы спортивной для металлургов было первенство комбината по лыжам. Более шестисот спортсменов из семидесяти пяти физкультурных коллективов цехов приняли участие в соревнованиях. Трассы гонок, как всегда, пролегли в окрестностях Абзаково. Лыжники состязались на дистанциях 3 и 5 километров (женщины), 15 и 10 километров (мужчины). Три дня продолжалась борьба команд за звание чемпиона комбината по лыжам. И, пожалуй, самым интересным был последний день первенства, когда на лыжню вышли спортсмены первой группы — группы сильнейших спортивных коллективов.

Как и в прошлом году, победу завоевала

команда третьего листопркатного цеха (1600 очков). Ее же представители — перворазрядники Татьяна Макарова и Юрий Мелентьев — показали в этот день лучшее время на дистанциях 5 и 10 километров. Ю. Мелентьев прошел за 32 минуты 52 секунды 10 километров. Результат Т. Макаровой на пятикилометровой дистанции — 18 минут 57 секунд. Это время принесло ей звание чемпионки комбината. В этот же день сортопркатчик С. Трошкин, впервые выполнив норму перворазрядника, был победителем на дистанции 15 километров (его время 56 минут 8 секунд).

Жаркая борьба разгорелась между коксохимиками и лыжниками Центральной заводской лаборатории. В итоге

коксохимики уступили соперникам, проиграв, правда, лишь 67 очков. Неожиданно слабо выступила команда пятого листопркатного цеха — ежегодный претендент на победу в первенстве: листопркатчики оказались лишь на четвертом месте.

Победителями в других спортивных группах стали лыжники аглокомплекса, института «Проектавтома т и к», цеха ремонта метоборудования № 1, ЦЗЛАП и паровоздуходу в н о й электростанции. В личном первенстве звание чемпиона комбината завоевали Т. Макарова (ЛПЦ № 3), З. Яковлева (обжимный цех № 1) и Р. Уляев (ЛПЦ № 4).

Победители и призеры первенства награждены кубками и грамотами ЗС ДСО «Труд».

Т. СТАРИЦКАЯ.



ВЕСЕЛАЯ ГОРКА.

Фотоэюд А. Еремина.



Четверг, 1 марта
Шестой канал

11.30 — Программа передач. 11.35 — Новости. 11.45 — Для школьников. «Творчество юных». 12.15 — Цветное телевидение. Чемпионат мира по фигурному катанию. Парное катание. 13.45 — «У инициаторов соревнования». Пере-

дача 2-я. 14.15 — Программа документальных фильмов. 15.00 — П. И. Чайковский. «Евгений Онегин». Сцены из оперы.

18.15 — Программа передач. 18.20 — «Целлюлоза». Учебная передача по химии. 18.45 — «Русская речь». 19.30 — Для школьников. «Большая арена юного спортсмена». 20.00 — Новости. 20.10 — «Ленинский университет миллионов». «Духовное развитие социалистических наций». 20.45 — Цветное телевидение. Чемпионат мира по фигурному катанию. Парное катание. Произвольная программа. Передача из Братиславы (в записи от 28 февраля). 23.00 — «Время». Информационная програм-

ма. 23.30 — Конец программы.

Двенадцатый канал

ЧСТ. 19.00 — Программа передач и рекламный калейдоскоп «Что, где, когда». 19.10 — Мультфильмы для детей. «Тигр Мяу» и «Волшебные очки». 19.30 — «Актуальный экран».

МСТ. 19.50 — «Третий, решающий». 20.30 — «Первая девушка». Художественный фильм.

ЧСТ. 21.35 — «Тень штабс-капитана Ильина». О секте неговистов-ильинцев. Рассказывает преподаватель Челябинского пединститута В. М. Рябинов. 21.55 — Музыкальный антракт. 22.00 — «Клубок».

Пятница, 2 марта
Шестой канал

11.30 — Программа передач. 11.35 — Новости. 11.45 — Для школьников. «Маршрутами юных». 12.15 — Цветное телевидение. Чемпионат мира по фигурному катанию. Парное катание. Произвольная программа передач из Братиславы.

18.15 — Программа передач. 18.20 — «Наука — сельскому хозяйству». «Мелiorация и урожай». 18.50 — «Объектив». Передача для фотолюбителей. 19.15 — Для школьников. «Турнир любознательных». 20.00 — Новости. 20.10 — Цветное телевидение. Для детей. «Загадки и отгад-

ки». «Три загадки весны». 20.30 — «Мир социализма». 21.00 — Цветное телевидение. Чемпионат мира по фигурному катанию. Женщины. Произвольная программа. Передача из Братиславы. 23.00 — «Время». Информационная программа. 23.30 — Оперетта И. Кальмана «Марица». 01.00 — Новости. Программа передач.

Двенадцатый канал

МСТ. 19.00 — Новости. 19.30 — Киножурнал. 19.30 — Из голубого конверта.

ЧСТ. 20.00 — Программа «Уральская неделя». 21.00 — «Гори, гори, моя звезда». Художественный фильм.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.