

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● 30 (4324) ● Год издания тридцать четвертый
● Суббота, 10 марта 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

Готовятся к субботнику

Коллектив пятого листопрокатного цеха — один из инициаторов проведения коммунистического субботника в честь знаменательного юбилея, дня рождения В. И. Ленина. В день субботника намечено запустить дрессировочный стан 1700, который по графику должен стоять. Бригаде, которая заступит на смену, предстоит обработать 900 тонн

листа. Кроме этого, будут пущены два агрегата продольной резки № 4 и № 5. Механики, энергетики и электрики будут заниматься ремонтом оборудования, профилактикой. Участки, отделения, рабочие места будут приведены в надлежащий порядок. К субботнику будут привлечены учащиеся пол-

шефной школы № 25, которые займутся уборкой территории, принадлежащей цеху.

Деньги, заработанные на субботнике, будут перечислены в фонд девятой пятилетки. Итак, 21 апреля трудящиеся пятого листопрокатного цеха выйдут на коммунистический субботник. Остается только пожелать листопрокатчикам успеха и вдохновенного труда.

П. БОРИСОВ.

БЛОК ЛИДЕРОВ

11000 тонн стали — ежедневная плановая норма второго мартеновского цеха. Сталеплавильщики же при хорошем снабжении чугуном и шихтой сумели достичь большего, перевыполнив эту норму на 1126 тонн. Как и прежде, впереди блок мартеновских печей старшего мастера И. Дмитриева, все четыре агрегата (10, 11, 12, 13-я печи) идут с перевыполнением плана.

Хорошо зарекомендова-

ли себя бригады сталеваров Ю. Карташова, И. Сорокина, М. Манжулы, И. Березового, Н. Анисимова, В. Цыганова, А. Шарова, И. Павлюкова и других их товарищей.

Но и в этом месяце неблагоприятно влияет на выполнение цехом плана и социалистических обязательств работа восьмой печи, которая систематически не справляется с заданием. Несколько снизили темп работы и успешно работавшие в прошлом месяце сталевары первой печи, которая сейчас идет едва на уровне плана.

Г. ВЛАДИН.

ДАТЬ БОЛЬШЕ СТАЛИ!

ТРЕВОГА: ЗАТЯГИВАЮТ МОНТАЖ

В выполнении годового плана третьим мартеновским цехом важное место отводится двухванному сталеплавильному агрегату, который создается на базе семнадцатой мартеновской печи. А реконструкция предполагает расширение цехового корпуса, в частности разливочного и заливочного пролетов. Согласно первоначальному плану работы эти должны были идти к концу. На деле же все получается иначе. И главная причина затягивания срока реконструкции — отсутствие металлостроительных конструкций. Например, только на удлинение заливочного пролета требуется 29 тонн конструкций, получено же пока чуть больше четырнадцати. Правда, начальник цеха металлоконструкций Г. Я. Тарасов пообещал прислать остальные в ближайшие дни, но реально ли это обещание? Ведь и на разливочном пролете пока еще вместо необходимых 42 тонн получено только пятнадцать. А вместо 260 тонн конструкций, необходимых для расширения отделения ремонта ковшей, мартеновцы имеют всего лишь 22 тонны. Задерживается поставка колонн, швеллеров смежными заводами. Видимо, отделу оборудования комбината надо проявить больше настойчивости в требовании своевременного получения заказов.

А то сложилась такая картина, когда даже в штабе реконструкции печи, созданном в третьем мартеновском цехе, не могут назвать точной даты останова семнадцатой печи. И такое положение очень мешает нормальному ходу работ. Так, каркас нового двухванного агрегата почти готов, осталось проложить трубы и смонтировать шлаковики. Но эти операции сейчас не делаются, поскольку при работающей семнадцатой печи совершенно невозможно вести их монтаж.

Однако печь не будет остановлена до тех пор, пока не завершатся работы по расширению пролетов. А для этого необходимы — и срочно — металлоконструкции, иначе эксплуатация двухванного агрегата начнется далеко не скоро.

Т. МИХАЙЛОВ.



Коллектив производства товаров народного потребления прилагает много усилий для выполнения заданий третьего года девятой пятилетки. Каждый труженик стремится внести свой вклад в общее дело коллектива.

На снимке: передовые труженицы ударники коммунистического труда эмалировщица Евдокия Павловна БАСАРЫГИНА и старшая эмалировщица Валентина Михайловна СИМАКОВА.

Фото Н. Нестеренко.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Пятилетке — ударный труд! Вести из цехов
- Соревнование трех гигантов
- На повестке дня партсобрания — вопрос о соревновании
- Трудящиеся второго обжимного цеха в борьбе за большой металл: успехи и трудности
- Итоги февраля говорят: ЛПЦ № 5 может ежесменно справляться с планом, если...
- Важная профессия Лены Гришиной

Магнитогорск — Кузнецк — Искитим

Итоги выполнения производственного плана за февраль и с начала 1973 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
За месяц	С нач. года		За месяц	С нач. года		За месяц	С нач. года	
Чугун	100,4	99,4	Чугун	100,6	100,5	Чугун	100,1	99,6
Сталь	100,7	98,4	Сталь	100,5	100,5	Сталь	102,1	100,3
Прокат	100,1	100,1	Прокат	100,2	100,2	Прокат	105,3	94,7
Кокс	101,3	100,1	Кокс	102,0	102,0	Кокс	101,1	100,6
Руда	105,3	103,8	Руда	102,6	101,6	Руда	100,5	100,5
Агломерат	101,5	101,1	Агломерат	100,7	100,6	Агломерат	101,3	100,7
Огнеупоры	102,6	103,8	Огнеупоры	101,1	101,5	Огнеупоры	101,1	99,2

Итоги выполнения производственного плана за февраль 1973 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,4	Мартеновский цех № 1	100,4	Доменный цех № 1	100,0
Мартеновский цех № 2	100,6	Мартеновский цех № 2	100,5	Мартеновский цех № 2	100,9
Мартеновский цех № 3	100,9	Обжимный цех	101,9	Копровый цех	102,4
Обжимный цех № 1	100,1	Копровый цех	101,7	ЖДЦ	104,2
Копровый цех № 1	102,6	ЖДТ	102,8	Доменная печь № 4	100,4
ЖДТ	100,5	Доменная печь № 1	100,3	Доменная печь № 3	102,4
Доменная печь № 2	100,4	Доменная печь № 3	100,4	Доменная печь № 2	101,0
Доменная печь № 3	100,1	Доменная печь № 2	101,0	Мартеновская печь № 2	100,5
Доменная печь № 4	101,6	Мартеновская печь № 3	100,8	Мартеновская печь № 3	100,8
Доменная печь № 6	100,1	Мартеновская печь № 10	100,3	Мартеновская печь № 7	96,8
Доменная печь № 7	101,0	Мартеновская печь № 8	100,6	Мартеновская печь № 15	104,5
Мартеновская печь № 2	100,2	Мартеновская печь № 15	104,5	Блюминг	113,3
Мартеновская печь № 3	101,4	Блюминг	100,3	Бригада № 2 блюминга	102,4
Мартеновская печь № 11	100,0	Бригада № 2 блюминга	102,4	Листопрокатный цех	100,3
Мартеновская печь № 12	101,3	Среднесортный стан	100,1	Среднесортный стан	100,1
Мартеновская печь № 13	103,5				
Мартеновская печь № 22	100,9				
Мартеновская печь № 25	100,8				
Блюминг № 2	100,3				
Бригада № 2 блюминг. № 2	100,7				
Среднелистовой стан	100,8				
Стан 500	100,0				

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

РАЗГОВОР
О ГЛАВНОМ

Это было первое партийное собрание в нынешнем году после отчетов и выборов в нашей партийной организации. Что прежде всего бросилось в глаза? Новый состав партбюро предложил собранию насущную повестку дня. Коммунисты и некоммунисты (собрание было открытым) сообща решали, какими наиболее эффективными путями должно развиваться социалистическое соревнование в цехе, чтобы ответственное задание — прокатать 6,5 миллиона тонн стали — было успешно выполнено.

«Надо находить резервы для улучшения работы на каждом участке», — сказал в своем выступлении старший сварщик нагревательных колодцев Владимир Васильевич Тарасов. Сказал он это не ради красного словца. Коллектив второй бригады, где трудится В. В. Тарасов, зарекомендовал себя, как ищущий коллектив, арсенал средств для высокопроизводительной работы которого постоянно пополняется новыми.

Давняя дружба связывает рабочих нагревательных колодцев нашего цеха и стрипперного отделения цеха подготовки составов. Как-то уж само собой повелось, что долгие годы работали смежники по одной и той же схеме: со стрипперного отделения на нагревательные колодцы поступал один состав горячих плавок; получалось так, что если левая, скажем, сторона колодцев была загружена работой, то правая была свободной. Это приводило к немалым потерям.

Сейчас по договоренности со смежниками — рабочими стрипперного отделения — сварщики нагревательных колодцев одновременно получают по два состава горячих плавок, на левую и правую стороны колодцев. Казалось бы, изменение небольшое, но эффект, надо сказать, очень ощутим.

Вывод сделать не трудно — вторая бригада на деле убеждает, что лозунг — находить резервы для улучшения работы на каждом участке — она успешно претворяет в жизнь. Замечу здесь, что новую систему осваивают в цехе все бригады, но пока лучше всего это удается коллективу бригады № 2.

Возникает вопрос, почему именно вторая бригада добилась успеха? Не скажу, что этот коллектив располагает какими-то секретами, тайнами. На деле все очень просто. Договорились между собой смежники, попробовали, увидели: дело выгодное. Ритм работы возрос, труд стал высокопроизводительным, в то же время беспокойства стало меньше. Все это очень хорошо поняли и смежники, коллектив стрипперного отделения № 1, во главе которого старший рабочий В. Федорин, машинисты кранов Я. Ларин, П. Алферов, В. Тепихин, и работники бригады нашего цеха старшие сварщики М. Апаликов, В. Седелников, сварщики Н. Ялоза, В. Скиба, Г. Бураков, А. Баклаков, машинисты кранов А. Логинов, Г. Силуков, С. Шкарецкий, В. Косов.

Выгода, действительно, и для тех, и для других большая. Во-первых, у смежников появилась возможность свободнее маневрировать кранами, т. е. ускорилось разделение плавок; в свою очередь на колодцах краны тоже стали работать более производительнее и сократилось время продолжительности погрузки. За счет экономии времени на этих операциях и там, и здесь улучшилась организация ремонтов оборудования, да и сами ремонты стали более качественными. А что это значит — каждый технолог знает.

Кроме того, на слябинге представилась возможность планомерно на каждый горячий час, на каждой из сторон нагревательных колодцев, правой и левой, готовить по 600 тонн металла к выдаче, что позволило резко сократить перестройку выдачи с одной стороны нагревательных колодцев на другую (тем самым сократились паузы при выдаче).

И еще одна очень важная деталь. Новая система работы на нагревательных колодцах позволила развернуть социалистическое соревнование между коллективами левой и правой сторон колодцев слябинга. Именно в социалистическом соревновании, в движении за коммунистическое отношение к труду видят в цехе одно из испытанных средств выполнения и перевыполнения планов этого решающего года.

В достижении этой цели важно все. Очень верно подметил на собрании начальник смены бригады № 3 В. И. Алышев. Он сказал: «Причина неудовлетворительной работы в январе и начале февраля кроется в плохой работе технологов, электриков, механиков». В. И. Алышев предложил установить стенд, на котором бы указывалось, сколько прокатал за смену слитков каждый оператор, и отражать эти показатели на доске главного поста управления. То есть речь идет о гласности социалистического соревнования на одном из ответственных участков цеха.

Цеховой комитет разработал условия внутрицехового соревнования на договорных началах между бригадами и отдельными рабочими. Коллективы всех четырех бригад приняли социалистические обязательства, приняло их и большинство рабочих. В цехе введена и такая форма показа хода соцсоревнования, как сравнительные таблицы результатов борьбы за увеличение количества прокатанного металла в час и в смену, которая дает четкое представление о работе коллективов бригад и операторов главного поста.

Все это есть. Есть, несомненно, успехи. Но сегодня и этими успехами коллектив не может удовлетворяться. Поэтому и решено было разговор о социалистическом соревновании по выполнению заданий третьего, решающего года вынести на открытое партийное собрание, поэтому и содержательным, и полезным этот разговор был.

В. ВОЛКОВ,
наш нештатный корреспондент.

Нашу партию советские люди любовно называют ленинской. Этим самым они прежде всего отдадут дань глубокого уважения вождю и учителю трудящихся всего мира — Владимиру Ильичу Ленину.

Жить и трудиться ленински — вот к чему стремятся миллионы коммунистов. В этом их великий долг перед партией и народом, к этому призывают всех коммунистов исторические решения XXIV съезда КПСС.

В книге «Звание коммуниста обязывает» М. И. Степичева, известного публициста, автора ряда книг, статей и очерков о практике партийного строительства, — беседы о ленинских нормах партийной жизни и принципах партийного руководства, о значении их в деятельности партии, в работе парторганизаций, в делах и поступках членов и кандидатов в члены КПСС.

Издательство «Правда» выпустило в свет книгу «Дорогами дружбы». В нее вошли теоретические и публицистические статьи, очерки и стихи, корреспонденции и письма трудящихся, опубликованные на страницах «Правды» в связи с подготовкой к 50-летию образования СССР.

Материалы сборника рассказывают о коренных экономических и социальных изменениях, которые произошли в советских республиках за полвека благодаря их сплочению в Союзе ССР.

В БИБЛИОТЕКЕ
ПАРТКОМАЕСТЬ
НОВЫЕ
КНИГИ

Будет полезной для тех, кто собирается в заграничное путешествие, для агитатора и комсомольского активиста книга «СССР отвечает», выпущенная издательством «Молодая гвардия».

«СССР отвечает» — сборник вопросов и ответов. Большая часть вопросов — это те, что задают советским людям за рубежом,

есть и те, что задают иностранные туристы во время пребывания в СССР.

Книга подскажет читателю конкретную цифру, факт, пример из нашей советской действительности.

Сборник «Пропаганда и жизнь» рассчитан на пропагандистов системы партийного и комсомольского образования, работников кабинетов политического просвещения.

В книге освещается опыт пропаганды решений и материалов XXIV съезда КПСС, показываются основные направления связи изучения марксистско-ленинской теории с жизнью, с практикой коммунистического строительства.

«Методика политического образования» — эта книга предназначена для слушателей университетов марксизма-ленинизма. Она также окажет помощь руководителям политшкол, школ основ марксизма-ленинизма, теоретических семинаров в расширении их научных знаний, в совершенствовании пропагандистского мастерства. Ее материалы могут быть использованы и товарищами, которые ведут работу в системе экономического образования, комсомольского просвещения, в школах коммунистического труда.

● НАМ ОТВЕЧАЮТ

„ДОГАДАЛИСЬ“

По существу фактов, изложенных в заметке под таким заголовком, опубликованной 20 февраля 1973 года в газете «Магнитогорский металл», сообщая: несмотря на имеющуюся указание руководства комбината о запрещении отгрузки на аглофабрику влажной окалины с отстойников прокатных цехов, сырая окалина продолжает поступать.

За время от момента погрузки до постановки на бункера аглофабрики такая окалина смерзается, люки хопперов примерзают к материалу и не открываются.

Работники аглофабрики вынуждены разогревать такие вагоны керосиновыми горелками, так как других средств для разогрева вагонов на аглофабрике нет.

В настоящее время проектным отделом комбината разрабатывается проект тепляка для размораживания смерзшихся грузов, начало строительства которого намечено в 1973 году.

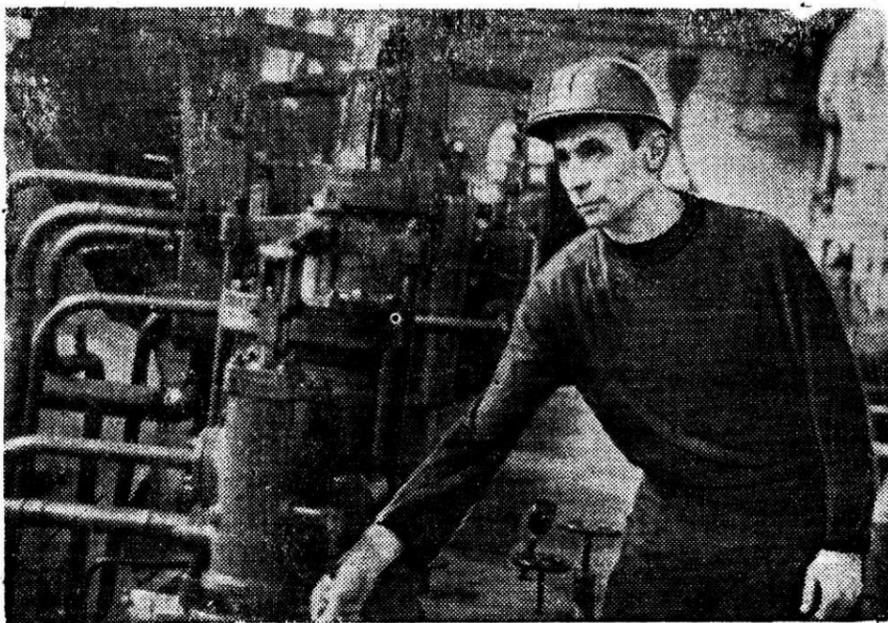
Г. КРАСНОВ,
начальник ГОП.

„ПОТЕРИ“

В заметке под таким заголовком («ММ», 20 февраля 1973 года) речь шла о больших потерях, которые несет мартеновский цех № 1 из-за несоблюдения отдельными работниками технологических инструкций, недостаточной организации труда.

Редакция получила ответ на критику от начальника первого мартеновского цеха т. Носова. В нем говорится: «Статья о потерях проработана на сменных собраниях со всем коллективом цеха. Виновные в допущенной аварии и нарушениях технологии понесли наказание.

Со всем персоналом цеха проведена работа по дополнительному изучению технологических инструкций».



Знакомьтесь: один из передовых тружеников центральной электростанции машинист турбины ударник коммунистического труда коммунист Николай Григорьевич ДЕМЧЕНКОВ. Старейший труженик, специалист высокого класса, он своим ударным трудом помогает коллективу выполнять обязательства третьего года девятой пятилетки.

Фото Н. Нестеренко.

Во вторник, 27 февраля, исполняющий обязанности заместителя начальника второго обжимного цеха А. Ф. Полипов докладывал утром диспетчеру комбината, что на первые три часа работы утренней смены имеется в наличии всего 720 тонн металла. Этого металла достаточно слябингу только на 40 минут работы.

Такое положение сложилось из-за задержек в поставке металла. Главный виновник срыва графика — цех подготовки составов. Коллектив первого отделения разделения слитков не смог выдержать ритма обработки составов с металлом, в начале утренней смены была допущена значительная задержка, а потом на участок нагревательных колодцев второго обжимного цеха подавались слитки, остывшие из-за этой задержки до 680 градусов и даже ниже.

Обжимщикам

И это не единичный случай. Задержки в подаче горячего металла на колодцы слябинга допускаются сейчас довольно часто. Объяснить неритмичность выдачи плавок в первом мартеновском цехе эти задержки нельзя: перед стрипперным отделением всегда имеется металл. Практически ежедневно выдают по одной плавке четыре двухканальные сталеплавильные печи. Это значит, что организация работы первого отделения разделения слитков имеет немалые недостатки, что отрицательно сказывается на ритмичности подачи металла на слябинг.

Коллектив первой бригады второго обжимного цеха добился 24 февраля

довольно высокого сменного производства, в этот день была прокатана 7221 тонна металла. Этот показатель мог быть значительно выше, если бы подготовители составов не допустили в этот день отставания от графика подачи составов с металлом на 51 минуту.

На следующий день, 25 февраля, составы с горячими слитками подавались на участок нагревательных колодцев слябинга с опозданием на 50 минут. 26 февраля точно по графику были разделены в стрипперном отделении только четыре первые плавки. Остальные шестнадцать плавок подавались прокатчикам с задержкой на 1 час 8 минут. Такова типичная картина.

Естественно, нарушение графика подачи металла на нагревательные колодцы второго обжимного цеха влияет на температуру горячих слитков. Чем быстрее пройдет состав с металлом путь от мартеновского цеха до участка нагревательных колодцев, тем меньше тепла потеряют слитки. Значит, и нагревать их надо меньше перед прокаткой.

Помнится, еще года три назад подготовители составов записывали в своих социалистических обязательствах: подавать металл на слябинг с температурой не ниже 900 градусов. И этот пункт обязательства выполнялся. Теперь коллектив цеха подготовки составов и не осмелится брать такие обя-



Коксохимики комбината производят продукцию для сельского хозяйства. Большим спросом пользуются удобрения для колхозных полей.

НА СНИМКЕ: одна из передовых тружениц второго цеха улавливания центрифуговица ударник коммунистического труда Дулхабира Низамовна ЛАТЫПОВА.

Фото Н. Нестеренко.

ПРЕДПОСЫЛКИ ЕСТЬ

Февраль для пятого листопркатного цеха был удачным. Коллектив справился с месячным заданием. Перевыполнен план по 4-клеточному и дрессировочным станам, по травильным линиям и отгрузке. Выполнен план и по заказам. На фоне предыдущих месяцев это был шаг вперед. Правда, и в январе коллектив выглядел бы неплохо, но в последние двое суток листовиков подвели железнодорожники, не было подано ни одного вагона. Кроме того, был сделан значительный простой по вине ремонтно-строительного цеха, не обеспечившего полностью участок отделки упаковочными постелями и брусом. Вот и получилось, что, несмотря на неплохое производство, прокатчики все-таки не смогли выйти на заданный рубеж.

Успех в феврале можно объяснить тем, что производственный отдел комбината своевременно и равномерно обеспечивал листовиков подкатом для холоднокатаного листа, несмотря на то, что были некоторые затруднения с металлом. И все-таки его было недостаточно. Февраль, по мнению некоторых, — коварный месяц. Из-за отсутствия металла травильные линии простояли 108 часов. Этот простой не мог не сказаться на ритме участка отделки, коллектив которого продолжал работать на незавершенном производстве. Простой в феврале и по сей день сказывается на работе отделочного отделения. 5 марта третий агрегат резки из-за отсутствия металла был остановлен на целую смену. Чтобы как-то перекрыть

этот простой, руководство цеха решило изменить сроки профилактики, тем самым «окно» в графике было закрыто. Но успокоить это, естественно, не может. Все хорошо понимают, что для выполнения мартовского плана придется приложить немало собственных усилий. В основном же все будет зависеть от смежников.

Положение усложняется тем, что спрос на качественный, конструкционный лист непрерывно увеличивается, а доля рядового холоднокатаного листа в общем производстве становится меньшей. Если в прошлом году количество рядового листа в общей продукции составило 16 тысяч тонн, то теперь эта цифра уменьшилась вдвое. Это хорошо, но, с другой стороны, приводит к тому, что агрегаты работают напярнее, нечем «разбавляться», а участок упаковки начинает несколько сдерживать производство. Но этого могло бы и не быть, если бы железнодорожники обеспечили своевременную отгрузку рулонного металла с агрегатов резки № 4 и № 5. Они практически с нового года ни разу не выполнили заявки цеха на поставку вагонов прямого парка в 19-й туник. Поэтому приходится грузить металл кранами не сразу в вагоны, а на тележку, перегонять ее в другой пролет, опять снимать и снова грузить. Так возникают лишние крановые операции, это приводит к тому, что места упаковки забиваются металлом, из-за чего нельзя своевременно освободить карманы агрегатов поперечной резки.

Сегодня пятый листопркатный цех располагает новейшим современным оборудованием, но из-за неравномерной поставки металла часто приходится задавать лист в травильные линии с явным нарушением технологии, не давая ему остыть. А это приводит к преждевременной порче дорогостоящего оборудования. На производстве травильных линий также отрицательно сказывается поступление из четвертого листопркатного цеха плавок, химически не назначенных. А ведь от этого срывается очередность загрузки линий и получается безаканная продукция. Конечно, в этом есть вина и сталеплавильщиков, вариющих сталь с химическим дефектом. Но порой и по вине соседей, прокатчиков четвертого цеха, поступает некачественная сталь. Уже в марте из-за плохого подката травильные линии за четыре суток простояли семь часов.

Можно было бы долго говорить о правах и виноватых, но ясно одно: сегодня у листовиков есть все предпосылки сработать в марте так же успешно, как и в феврале. Несмотря на ряд неудач, коллектив цеха трудится пока с перевыполнением плана. Но нельзя забывать, что работа цеха в определенной степени зависит от смежников. И залогом того, сможет ли коллектив пятого листопркатного цеха весь год работать на уровне высшего достижения, является слаженная работа сталеплавильщиков, железнодорожников и листопркатчиков четвертого цеха.

А. ПАВЛОВ.

Соцсоревнованию — широкую гласность!

«Все течет, все меняется» — сказал один древний мудрец. До сих пор эта мысль не была опровергнута никем, хотя попытки и предпринимались. Но иной раз создается все же впечатление, что кое-где жизнь абсолютно не движется, застыла на мертвой точке. И хотя это не так, факты как будто нарочно стремятся утвердить в этой точке зрения.

В управлении железнодорожного транспорта комбината трудится свыше пяти тысяч человек. Работают хорошо, соревнуются между собой и со смежниками, кто-то в один месяц становится победителем, кто-то — в другой. Но где отражено это постоянное движение, эта динамика напряженного труда? В сводках, хранящихся у руководителей производства, общественных организаций, в бумагах отдела организации труда? Да, там это все, безусловно, есть — и обязательства, и итоги их выполнения. Однако такой, даже самый скрупулезный, сбор сведений и фактов еще далеко не гарантирует, что все эти данные дойдут до широких масс. Надо сказать прямо, с полной откровенностью, что в вопросе обеспечения гласности, оповещения всех трудящихся об успехах их товарищей, о задачах и планах, стоящих перед коллективом, наши железнодорожники пока далеко не на высоте. Стоит посмотреть только на щиты и доски показателей у здания управления. Сейчас на дворе уже март, но на этих плакатах показатели лишь за январь. Впрочем, это явление характерно не только для ЖДТ, но и для многих других цехов комбината. (Мы берем ЖДТ как один из крупнейших переделов). Обычно в таких случаях оправданием служит то, что результаты соревнования прошедшего месяца подводятся где-то в середи-

не второго. Однако о какой же оперативности может идти тогда речь! А ведь одним из условий успешного развертывания социалистического соревнования и является быстрое оповещение всех соревнующихся об итогах их борьбы, о выявлении победителей. Могут сказать, что для этого есть «молнии», стенная печать. Да, все это на железнодорожном транспорте существует, но в обидно малых размерах. Да и как может стенная газета, выходящая раз в месяц (а то и только по праздникам) быстро информировать читателя о новостях. Сменновстречные собрания, оперативки, как правило, посвящаются своим узкопроизводственным вопросам, на них редко услышишь об итогах соревнования с соседним цехом, со смежником.

Практически получается так, что ежедневные данные о ходе соревнования основной массе работников цеха неизвестны. В лучшем случае, да и то не всегда, они знают лишь о результатах прошедшего месяца.

Значит сведения эти должны обязательно отражаться в средствах наглядной агитации, заноситься на доски показателей каждый день. Смогли же добиться этого на Кузнецком металлургическом комбинате. Тем более, что в управлении железнодорожного транспорта есть и специальный человек, чья обязанность по идее и заключается в работе по организации социалистического соревнования, в регулярном подведении его итогов и оповещении об этом всего коллектива. Ведь инженер по соцсоревнованию это не просто нормировщик, фиксирующий выполнение производственных норм, но прямой помощник партийной, профсоюзной, комсомольской организаций в

широком развертывании соцсоревнования.

Инженер по соцсоревнованию должен не только знать состояние дел на сегодняшний день, но и всемерно стремиться оповестить об этом весь коллектив цеха, заботиться, чтобы ни один передовик производства не остался в тени. И если вся наглядная агитация только в огромных (по сути дела мертвых, никому ни о чем не говорящих) щитах, прямую ответственность должен нести и он. Вряд ли делает честь организаторам соревнования Доска почета, на которой фотографии передовиков незлыбемы уже много месяцев, и даже был случай, когда портрет уволившегося с работы человека еще долгое время украшал ее, хотя наверняка в это время на производстве трудились люди, чей труд следовало отметить.

Вывод один: социалистическое соревнование развернуто у нас широко, но ему не хватает гласности. Надо гораздо больше применять уже имеющиеся формы, смелее отыскивать и внедрять новые. Соревнование — живое творческое дело, и освещать его надо как самое жизнь, во всем ее движении и развитии. Тем более, что все условия у нас для этого есть. Есть крепкая партийная организация, есть боевитый и задорный комсомол, есть тысячи активных членов профсоюза. И, главное, есть люди, чей труд достоин самого высокого уважения, есть пример для подражания. И надо, чтобы об этих людях знали не только товарищи по бригаде и руководство, но и весь коллектив, чтобы любой, даже посторонний человек, попав в цех, на территорию комбината, понял, кого у нас уважают и ценят.

Г. ТИХОНОВ.

нужна помощь НАХОДИТЬ, ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ. ЭКОНОМИТЬ

зательства. Температура стальных слитков, поступающих во второй обжимный цех, постоянно падает.

Еще в 1971 году средняя температура металла, идущего на слябинг, была 888 градусов. В прошлом году температура слитков упала уже до 827 градусов. А в феврале нынешнего года металл на колодцы слябинга уже поступал со средней температурой 805 градусов.

Чем ниже падает температура слитков, тем труднее становится работать обжимщикам второго цеха. Увеличение времени нагрева металла в колодцах ведет к увеличению простоя слябинга «из-за отсутствия графика», как говорят прокатчики.

И еще такая зависимость: чем холоднее становится сталь, поступающая во второй обжимный цех, тем горячее становятся электрические машины главного привода слябинга, потому что оборудование цеха работает с перегрузкой. Прокатчики часто идут на заведомое нарушение технологического режима работы слябинга, выдавая из ячеек колодцев на прокатку недогретые до нужной температуры слитки. На такое нарушение технологических требований прокатчики вынуждены идти под давлением напряженного планового задания.

Обжимщики второго цеха не требуют от подготовителей составов, чтобы поставляли металл с тем-

пературой 900 градусов: этого при сегодняшних условиях и невозможно, и нецелесообразно, и нежелательно, и нецелесообразно, и нецелесообразно. Но повышение производства на слябинге должно достигаться не только и не столько за счет использования внутренних резервов второго обжимного цеха, а во многом за счет повышения температуры поступающего сюда металла.

В марте 1972 года на слябинге было достигнуто самое высокое со дня его пуска среднесуточное производство — 17900 тонн металла. Средняя температура поступающих на стан слитков равнялась 838 градусам. 27 января нынешнего года было прокатано на слябинге в те-

чение трех смен 20207 тонн металла (замечательно!) — металл поступал со средней температурой 840 градусов. 24 февраля прокатано 20208 тонн стали (тоже замечательно!) — металл поступал довольно горячий, 833 градуса. 26 февраля суточное производство 19250 тонн (отлично!) — средняя температура слитков — 836 градусов.

Зависимость, как видим, прямая между температурой поступающего на колодцы металла и производительностью второго обжимного цеха. Вывод из этой зависимости напрашивается один: подготовителям составов необходимо совершенствовать организацию разведения

слитков и подачи их на участок нагревательных колодцев второго обжимного цеха. От успешного решения этой проблемы в значительной степени будет зависеть, сумеют ли обжимщики второго цеха прокатать в этом году запланированные им шесть с половиной миллионов тонн металла.

Выполнение производственного плана для коллектива цеха подготовки составов не должно означать только подачу всей выплавленной мартеновцами стали на прокатку, а скорее качество подачи этой стали на колодцы и выполнение плана обжимщиками.

Для нагрева значительно возросшего потока ме-

талла сегодня во втором обжимном цехе уже недостаточно имеющихся нагревательных средств. Сейчас возникла настоятельная необходимость увеличения мощности нагревательных средств за счет строительства новых нагревательных колодцев.

От успешной работы коллектива второго обжимного цеха в нынешнем решающем году пятилетки будет во многом зависеть успешное выполнение комбинатом плана производства проката. Трудящимся обжимного цеха № 2 необходима помощь в их борьбе за большой металл и со стороны подготовителей составов и со стороны руководства комбината. Действенная помощь умножит усилия обжимщиков.

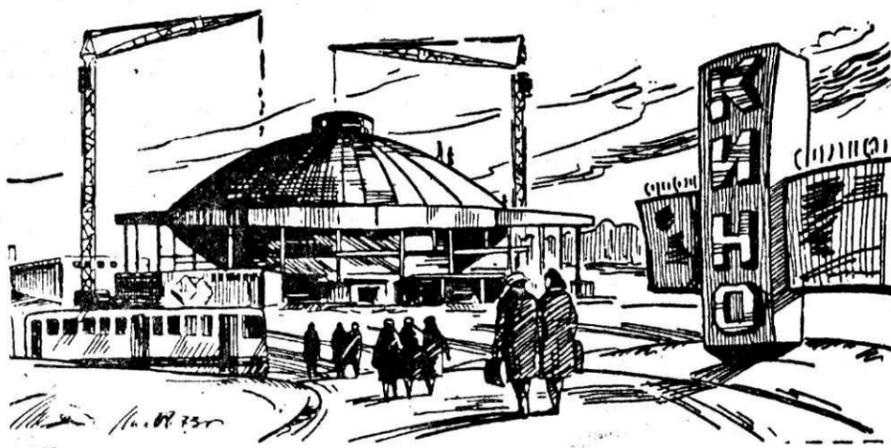
М. КОТЛУХУЖИН.

ГЕРОЯМ ПОСВЯЩАЕТСЯ

В марте весь советский народ будет отмечать 30-летие со дня формирования в Свердловске Уральского добровольческого танкового корпуса, бойцы которого покрыли себя неуязвимой славой, пройдя героический боевой путь от Курска до Праги.

В нашем краеведческом музее готовится экспозиция, посвященная танковому корпусу, открытие которой приурочивается к знаменательной дате. Идут поиски магнитогорцев — бойцов корпуса. Сотрудники музея собирают документы, личные вещи, воспоминания героев. В подготовке экспозиции участвуют и сами бывшие танкисты — начальник штаба батальона В. Н. Ерофеев, стрелок Г. В. Обухов, водитель А. Д. Витушкин, сапер В. Ф. Виноградов.

Н. СЕРГЕЕВА.



БЕЗ ГОДУ СТО ЛЕТ

Недавно из Набережных Челнов приехал в Магнитогорск Данила Филимонович Савельев. Ему без одного года сто лет. Его тридцать четыре сына, дочери, внуки и правнука живут в разных городах СССР.

Но Данила Филимонович чаще всего бывает в Магнитке. Тепло здесь его встречают сын, дочь, внуки, зять и невестка. В этом городе Д. Ф. Савельев отмечал свое 95-летие. С магнитогорского аэродрома впервые в своей жизни поднялся он на самолете. Когда Данилу Филимоновича спросили, сколько ему лет, он ответил шутом: «Только что родился я, впервые взлетел в небо. Вот и год рождения считаю с этого дня».

Н. ПУТАЛОВ,
наш нештатный
корреспондент.

КИНОЭКРАН НЕДЕЛИ

«Солярис» (по научно-фантастическому роману Станислава Лема) — новый фильм кинотеатра «Комсомолец».

...XXI век. Внимание ученых мира приковано к далекой планете Солярис. На ней обнаружена органическая жизнь в форме, совершенно не схожей с земной. Это единый сверхорганизм, гигантский океан плазмы, покрывающий всю планету. Океан проявляет признаки сознательной деятельности, но все попытки землян установить с ним контакт кончаются неудачей. Об этом рассказывает фильм.

ФИЛМЫ В СУББОТУ И ВОСКРЕСЕНЬЕ

Кинотеатр «МАГНИТ»: «Фантомас» (2 серии) — на всех сеансах.

Кинотеатр «СОВРЕМЕННИК»: «Мал, да удал» — сеансы в 9; «Сибирячка» (3 серии) — сеансы в 10.40, 13.20, 16, 18.40, 21.10.

Кинотеатр им. ГОРЬКОГО: «Ну, погоди!» — сеансы в 11, 11.30; «Индийский Юги. Кто они?», «Ну, погоди!» — сеансы в 9.30, 12.30, 14.15, 16, 18, 22 «Меченый атом» — сеансы в 13, 15, 17, 19, 20, 21.

Кинотеатр «КОМСОМОЛЕЦ»: «Скандал в старом городе» — сеансы в 9, 11.30, 12.15, 13.15, 14.30, 15.30, 17, 17.45, 18.45, 19.30, 20.30, 21, 22; «Джейн Эйр» — сеансы в 10.30, 16 «Две улыбки» — сеансы в 10 Кинотеатр «ДРУЖБА»: «Оцеола» — сеансы в 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21.

ЦИРК СТРОИТСЯ.
Рис. П. Хныкина.

ТВОРЕЦ ХОРОШЕГО НАСТРОЕНИЯ

Повар — древнейшая в мире профессия. Сварить кашу, поджарить картофель, выпотрошить курицу несложно. Сотни раз продельвают дома это большинство женщин. Но приготовить по-настоящему вкусный обед умеют немногие.

— Это целая наука — простой обед, — говорит повар Лена Гришина. — Вот, скажем, обед из трех блюд. С чего его начать? Прикинуть, какие нужны продукты. Ну, а сколько их нужно? Для одной порции, для четырех, для двухсот? А сколько должно весить готовое блюдо (ведь продукты ужариваются и упариваются), сколько стоит? И признается: — Я, когда решила стать поваром, не представляла, что нужно столько знать.

В профессионально-техническом училище, в котором училась Лена после восьмилетки, говорили, что повар начинается с преодоления страха: не бояться огня, раскаленной плиты, острых ножей. Тут должна быть жонглерская ловкость, чтобы посторонний, глянув, залюбовался.

До такой сноровки Гришиной было далеко в первый год работы учеником в столовой интерната молодых рабочих № 3. Она хорошо усвоила теоретические знания, а вот практически еще не все получалось.

— Я даже плакала тогда от отчаяния, — вспоминает Лена. — Готовила первые блюда, а это самая трудная поварская работа.

Помогала ей заведующая производством

Екатерина Антоновна Лесничая. Подсказывала, поправляла, передавала ей свой опыт. В столовой работать нелегко. Всегда много посетителей, они спешат, им некогда. Повар в столовой — универсал, он должен уметь все: вкусно готовить, умело обращаться с продуктами, правильно держать нож, быть расторопным, аккуратным.

Лена стремилась к этому. Старики привели ее к мастерству. Посмотришь — все у нее легко, спорно получается, будто само собой. Л. Гришина объясняет это несколько иначе: «Чувствуешь ответственность, думаешь о людях, которые придут скоро обедать».

Через два года повара Гришину поставили бригадиром. В бригаде четыре человека: Валя Поздышева, Маша Чернышева, Аня Новикова, Таня Погодина. Все молодые, все окончили училище.

Теперь у бригадира добавилось забот. Она принимает продукты, распределяет в бригаде задания на смену.

Не в стороне Гришина и от общественной жизни. Она — член профсоюзного бюро, инспектор по охране труда и технике безопасности. А совсем недавно ее избрали в народный суд заседателем.

Вперед у Лены цель — закончить торговый техникум. Сейчас она учится на втором курсе.

Важная профессия у Лены Гришиной. Ведь повар — творец хорошего настроения.

Л. НАЗАРЕТЯН.



Суббота, 10 марта

Шестой канал

11.00 — Программа передач. 11.05 — «Гимнастика для всех». 11.20 — Новости. 11.30 — Для школьников. «Творчество юных». 12.00 — Цветное телевидение. Телевизионный документальный фильм. «Советский Туркменистан». 13.00 — Концерт эстрадно-симфонического оркестра Ленинградского радио и телевидения. Передача из Ленинграда. 14.15 — «Киноленты прошлых лет».

15.00 — «На сельской сцене». Смотр сельской художественной самодеятельности РСФСР. 15.30 — «Очелюдное — невероятное». Кинообозрение. 16.45 — Концерт. 17.15 — «Актуальные проблемы науки и культуры». «Гуманизм и религия». 17.45 — Программа мультфильмов. 18.15 — «Здоровье». Научно-популярная программа.

18.45 — Художественный фильм «Девушка-парикмахер». 20.00 — Новости. 20.10 — Политический обозреватель газеты «Правда». Ю. А. Жуков отвечает на вопросы зрителей. 21.00 — Авторский вечер композитора Т. Хренникова. Трансляция из Кремлевского Дворца съездов. 24.00 — Всесоюзные личные соревнования по спортивной гимнастике. Передача из Вильнюса. 00.45 — Чемпионат Европы по легкой атлетике в закрытом помещении. Передача из Роттердама. 01.30 — Новости.

Двенадцатый канал
19.00 — Концерт. 19.40 — М. Шатров. «Лошадь Пржевальского». Спектакль Свердловского драматического театра.

Воскресенье, 11 марта
Шестой канал
11.00 — Программа передач. 11.05 — «На зарядку, становись!». Утренняя гимнастика для детей. 11.20 — Новости. 11.30 — Цветное телевидение. Для школьников «Будильник». 12.00 — Для воинов Советской Армии и Флота. «Знамя части». 12.30 — «Музыкальный киоск». 13.00 — «Товары — народу». 13.30

13.45 — Ю. Хазанов. «Я — Робин Гуд». Премьера телевизионного спектакля. 14.40 — На вопросы телезрителей отвечает Министр заготовок СССР З. Н. Нуриев. 15.10 — Музыкальная программа по письмам телезрителей. 15.40 — Экранизация литературных произведений. Художественный фильм «В людях». 17.15 — «Сельский час». 18.15 — «Литературные встречи». С. Михалков. 19.00 — Цветное телевидение. «Клуб кинопутешествий». 20.00 — Новости. 20.10 — «Удивительный котенок». Мультфильм. 20.20 — «Певец и песня». Н. Сличенко. 21.00 — «Двое в пути». Премьера телевизионного художественного фильма. 22.20 — Всесоюзные личные соревнования по спортивной гимнастике. Передача из Вильнюса. 23.00 — «Время». Информационная программа. 23.30 — «Кинопанорама». 01.00 — Чемпионат Европы по легкой атлетике в закрытом помещении. Передача из Роттердама. 01.45 — Новости.

Двенадцатый канал
19.00 — «Крокодил Гена». Кукольный фильм для детей. 19.20 — Наши гости. 20.00 — «Счастли-

вый Кукушкин». Художественный короткометражный фильм по рассказу В. Катаева «Ножи». 20.30 — Концерт легкой музыки. 21.00 — Спортивная программа.

Понедельник, 12 марта

Шестой канал

18.00 — Программа передач. 18.05 — А. Толстой. «Хождение по мукам». Учебная передача по литературе. 18.45 — «Карусель». 19.30 — «Искатели». Телевизионный клуб. 20.00 — Новости. 20.10 — «Год третий, решающий». 20.40 — Концерт. 21.00 — Международная панорама. 21.30 — В. Рогов. «Золото, золото — сердце народное». Литературно-музыкальная композиция. 23.00 — «Время». 23.30 — Продолжение литературно-музыкальной композиции.

Двенадцатый канал
МСТ. 19.00 — Информационный выпуск. 19.30 — Киножурнал. 19.40 — Шахматный клуб.

ЧСТ. 20.00 — «Проверено на себе». Научно-популярный фильм. 20.50 — «Четыре выстрела в двух безоружных женщин». Хроникально-документальный фильм. 21.10 — Альманах кинопутешествий.

А. Н. МАКСИМОВ

4 марта на шестидесятом году жизни после продолжительной болезни скончался начальник участка пути горного транспорта, ветеран Магнитки Александр Николаевич Максимов.

В сентябре 1930 года Александр Николаевич приехал в Магнитогорск и начал работать чертежником в ЖДТ треста «Магнитострой».

С декабря 1931 года Александр Николаевич работал в ЖДТ горнорудного управления техником, заместителем начальника пути, инженером технического отдела, а с мая 1951 года — начальником участка пути цеха горного транспорта.

Без отрыва от производства А. Н. Максимов окончил Магнитогорский горно — металлургический институт.

Эрудированный инженер, Александр Николаевич внес большой вклад в улучшение технологии перевозки руды железнодорожным транспортом на горе Магнитной.

Своим трудолюбием, скромностью, чутким отношением к людям Александр Николаевич завоевал высокий авторитет и признательность тех, с кем ему приходилось работать.

Родина наградила А. Н. Максимова орденом «Знак Почета», медалями.

Светлая память о А. Н. Максимова навсегда останется в наших сердцах.

Группа товарищей.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

13 марта в 18.30 в актовом зале центральной заводской лаборатории состоится публичная лекция на тему: «Международное положение».

Лекцию читает лектор Всесоюзного общества «Знание» (г. Москва), научный сотрудник института мировой экономики и международных отношений Академии наук СССР тов. Кокеев А. М.

Билеты будут продаваться при входе.

Правление общества «Знание» комбината.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллективы горного транспорта, ЖДТ комбината, рудника горнообогатительного производства, РСУ УХК глубоко скорбят по поводу безвременной смерти начальника участка пути ветерана Магнитки МАКСИМОВА Александра Николаевича и выражают искреннее соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллективы консохимического производства и филиала Государственной водной инспекции скорбят по поводу безвременной смерти ЛАГУРИНА Александра Петровича и выражают глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив вагоноремонтного цеха ЖДТ комбината глубоко скорбят по поводу безвременной смерти составителя КАРТАШОВА Василия Алексеевича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолaborатория — 3-14-42.