

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● 31 (4325) ● Год издания тридцать четвертый
● Вторник, 13 марта 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

ВЫСШЕЕ ДОСТИЖЕНИЕ — ЗА НОРМУ!

Всю работу по развертыванию соцсоревнования и по разъяснению его жизненной необходимости в нашем цехе направляет партийное бюро во главе с секретарем В. С. Великдановым. У нас имеется три профсоюзных бюро на участках, которые непосредственно на рабочих местах следят за выполнением обязательств, заботятся о гласности соревнования. Нужно сказать, большая ответственность возложена на председателей этих бюро Е. Г. Тиканова, Б. И. Фортунатова и В. Г. Огородова.

Первые два месяца коллектив цеха работал на высоком уровне, перевыполнил план. Большую роль сыграла в этом организация рабочих собраний, которые прежде носили формальный характер. У нас же с этим, можно сказать, покончено. Каким образом? Темы разговоров на собраниях стали разнообразнее, поскольку повестка дня избирается самой бригадой. Это позволило поднимать насущные вопросы производства, говорить о самом наболевшем.

Например, на одном из собраний было решено поговорить о воспитательной работе в бригадах второго блюминга. Это было вызвано тем, что с дисциплиной там не все обстояло нормально. Случались отдельные нарушения производственной дисциплины, по сравнению с прошлым годом не уменьшалось количество попаданий в вытрезвитель.

Такие собрания, несомненно, нужнее, ответственнее. Да и проходят они оживленно, с огоньком, затрагивают людей за живое.

Очень характерным для обжимщиков является то, что каждый стремится внести свой вклад в общее дело. Коллективы хотят работать на уровне самых высоких достижений, и все предпосылки для такой работы есть.

Совсем недавно на рабочем собрании обсуждалась инициатива старшего оператора Валентина Михайловича Крючкова, который выступил с решением от имени всего коллектива бригады. Главная мысль этой инициативы — работать с предельной отдачей сил и наивысшее достижение предыдущего месяца сделать нормой в последующем, а сообразительности следующего года принимать, отталкиваясь от повышенного производства, как от нормального.

«Коллектив бригады № 1 блюминга № 3 считает своим долгом и обязанностью внести достойный вклад в выполнение плана решающего года пятилетки» — таково решение этого коллектива.

Пересмотрев ранее принятые обязательства, бригада намерена прокатать дополнительно к ним еще 3000 тонн заготовок и довести количество сверхпланового металла до 12000 тонн, а за счет безаварийной работы оборудования, сокращения брака в потоке и уменьшения времени посяда плавок прокатать еще 1900 тонн металла.

«Успешное выполнение повышенного плана 1973 года считать нормой производственного задания в следующем году. Бороться за право быть участником слета передовиков производства победителей Всесоюзного соцсоревнования за досрочное выполнение плана 1973 года».

Можно быть уверенными в том, что это обязательство членов бригады с делом не разойдется. Сегодня третий блюминг имеет 2306 тонн сверхпланового металла. И вклад коллектива первой бригады, инициаторов пересмотра повышенного плана в сторону увеличения, весом. На их счету 1541 тонна сверхплановой заготовки.

Было бы хорошо, если бы инициативу первой бригады третьего блюминга подхватили наши главные смежники — мартеновцы и подготовители составов. Полезное всему комбинату предложение обжимщиков должно найти достойный отклик среди всех коллективов. Ведь работать на уровне рекорда — это значит успешно выполнить и перевыполнить повышенный план решающего года пятилетки.

В. НИКИШАНОВ,
председатель цехового комитета
первого обжимного цеха.

ХОРОШО

УДАРНАЯ ВАХТА

Сталевары третьего мартеновского цеха встали на ударную трудовую вахту в честь слета передовиков производства и коллективов коммунистического труда комбината. Впереди сталеплавыльщики 20-й печи, где сталеварами Н. Лаптев, В. Буданов, З. Курьшко, М. Ильгамов, они имели на 8 марта 393 тонны сверхпланового металла. С перевыполнением плана работают сталевары 23-й печи А. Крат, А. Зинченко, С. Мухаметов, И. Худяков. Неплохие результаты также у коллективов, обслуживающих 14-ю, 17-ю печи.

ЛИДЕРЫ

Коллектив тринадцатой печи по-прежнему поддерживает славу сильнейших во втором мартеновском цехе. На счету бригады Ю. Карташова, М. Манжулы, И. Сорокина, И. Березового 696 тонн сверхплановой стали. Вплотную за ними идут их постоянные соперники с двадцатой печи Н. Анисимов, В. Цыганов, А. Шаров, И. Павлюков.

НЕ СТАЛО ПРИВАРОК

«Приварок в изложницах почти не стало» — го-

ворят обжимщики. Это во многом объясняется проделанной сталеплавыльщиками второго мартеновского цеха работой по приведению в порядок железнодорожных путей под разливочной площадкой. Теперь изложницы стоят как «по шнуру», и струя металла заливается точно под центр.

ДУХВАННЫЕ НАБИРАЮТ ТЕМП

Духванные сталеплавыльщики агрегаты первого мартеновского цеха начинают выходить из полосы отставания. 2672 тонны сверхпланового металла у сталеварских коллективов Б. Пономарева, Г. Храмова, П. Маликова, К. Кармановского с 31-й печи.

Перевыполняется план и двадцать девятой печью, которую обслуживают сталевары Ф. Яфаров, И. Зайцев, А. Буканев, А. Карпов. На их счету 1298 тонн дополнительной к плану стали. Хорошо работают и бригады сталеваров Ю. Лапшова, В. Кирнева, В. Кармановского, В. Салева с тридцатой второго двухвального агрегата.

ПЛОХО

НЕ В ПОЛНУЮ СЛЮ

Несмотря на успехи отдельных коллективов, долг у первого мартеновского

цеха растет и превысил уже 2000 тонн металла. Снизил производство двадцать шестая мартеновская печь (сталевары А. Гарап, Д. Князев, П. Коробка, Н. Коробкин), кампания которой подходит к концу. Вновь вышла из планового графика 28-я (сталевары М. Иванов, М. Мустафьев, Н. Котий, П. Никитенко).

ОТСТАЮЩИЕ

Восьмая мартеновская печь, где сталеварами Л. Хурс, Г. Маликов, Х. Ирмаков, П. Уличев, прочно удерживает звание отстающей. На ней недоделано к плану уже 689 тонн металла. В последнее время утратили завоеванные позиции и сталеварские бригады Г. Мальцева, В. Михальского, Б. Митрошкина, Д. Бугрова с 3-й печи. 8 марта они оставались должны 177 тонн стали.

В ДОЛГУ

468 тонн стали недовыплавлено в третьем мартеновском цехе на восьмое марта. Причины — увеличение продолжительности завалки и неорганиззованность отдельных служб цеха. Так, около 2000 тонн металла не выплавлено из-за двенадцатичасового простоя миксерного крана. Виновные — электрики Н. А. Романов, П. К. Федоров, Н. М. Степанов, плохо подготовившиеся к его ремонту. 2000 тонн долга также у коллектива шестнадцатой печи, где сталеварами С. Иксанов, А. П. Фокин, М. П. Ольгин, А. С. Шестаков.

МАШИНИСТ ЭЛЕКТРОЛАФЕТА ОГНЕУПОРНОГО ПРОИЗВОДСТВА АННА ГРИГОРЬЕВНА ПАНКРАТОВА является одним из передовых труженников коллектива. За многие годы труда она в совершенстве овладела своей специальностью.

НА СНИМКЕ: ВЕТЕРАН КОМБИНАТА УДАРНИК КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА **А. Г. ПАНКРАТОВА.**

ЕСТЬ УСПЕХИ

Не сбавляет трудовой ритм коллектив железнодорожного транспорта комбината. Во втором месяце решающего года пятилетки железнодорожники перевезли 9827 тысяч тонн грузов, выполнив этим производственное задание на 102,4 процента. Простой вагонов были снижены на 2,9 часа на вагон.

В первой неделе марта они так же успешно справились с основной своей

Награды победителям

Хорошо поработал 9 марта коллектив бригады № 4 стана 2350 листопрокатного цеха. За смену было прокатано на 140 тонн металла больше, чем предусматривалось планом. В коллективе, которым руководит исполняющий обязанности мастера В. Гришин, отлично трудились старший оператор А. Афонкин, старший сварщик И. Линик, вальцовщик А. Загвоздин, бригадир резчиков Н. Краснов, операторы вспомогательных постов Р. Арефьева и М. Карачева.

Для более широкого освещения хода социалистического соревнования в цехе изготовлен планшет, где четко обозначены задачи, поставленные в третьем, решающем году пятилетки перед коллективами бригад, участков. В планшет будут регулярно заноситься показатели соперников. Здесь же указаны призы и награды, которые ждут победителей — денежные премии, туристические путевки по стране и за рубеж.

В. ЗАДОРЖНЫЙ, председатель комитета профсоюза листопрокатного цеха.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

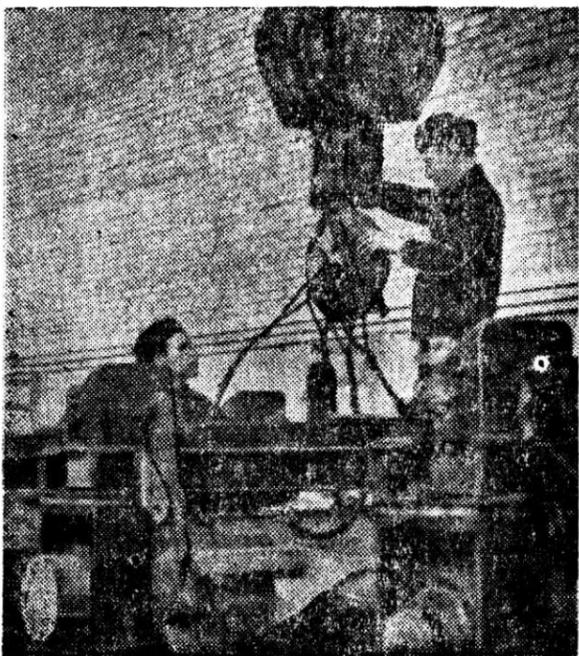
- Пятилетке — ударный труд! Вести из цехов
- Шестой листопрокатный накануне пуска. Фоторепортаж М. Котлухужина и Н. Нестеренко
- Стандарты и качество. Уголок Прессцентра Госкомитета стандартов СССР
- Технические фильмы металлургам



задачей — обеспечивать бесперебойные перевозки, своевременно подать и вывезти грузы из цеха в цех. Показатель снижения простоя вагонов составил 2,3 часа, а за сутки 8 марта достиг 5 часов.

Весомый вклад в успех коллектива внесли старший машинист электровагона А. А. Жуков, составитель поездов Ф. П. Денисов, стрелочник В. Г. Козакова, машинист электровагона горного транспорта Н. С. Кусков.

В. МАТЯЩИК, начальник планового отдела управления ЖДТ.



● ФОТОРЕПОРТАЖ БЛИЗИТСЯ ПУСК ЦЕХА ПОКРЫТИЙ

М. ХАЙБАТОВ,
Н. НЕСТЕРЕНКО.

«Долгое время эксплуатация не выдавала монтажникам барабанные (летучие) ножницы — «сердце» АПР № 1. Они поступили на монтажную площадку только под вечер 27 февраля». Так пишет газета «На ударной стройке», выпускаемая на строительстве цеха покрытий выездной редакцией многотиражной газеты «Магнитострой».

Монтажники обвиняют эксплуатационников в том, что они срывают сроки поставки оборудования. Что же это, эксплуатационники — хозяева будущего цеха — не заинтересованы в ускорении пуска объекта?

— Мы заинтересованы в окончании строительства, пожалуй, больше, чем строители и монтажники, — говорит начальник шестого листопркатного цеха (так будет называться цех покрытий) Борис Иосифович Берлин. — Но мы заинтересованы не только в темпах ведения строительства и монтажа, но и в качестве этих работ. Именно для того, чтобы качественно были смонтированы ножницы, мы их не выдавали монтажникам, пока строители не выполнили все условия, требуемые для начала монтажа весьма сложного и точнейшего механизма. Представьте, что было бы, если бы мы начали собирать часовые механизмы там, где еще вокруг идут строительные работы. Ходили бы наши часы и были бы они точными?

Работы в цехе покрытий сейчас находятся в той стадии, когда рядом с монтажниками и строителями работают и эксплуатационники. На первом агрегате резки и сортировки, монтаж которого уже завершен, мы встретили старшего мастера механослужбы цеха покрытий Виталия Васильевича Сидорова и мастера механослужбы Анатолия Николаевича Ракова.

— Чем занимаются сейчас механики?

На этот вопрос В. В. Сидоров и А. Н. Раков ответили, что они в основном контролируют качество монтажа оборудования, следя за тем, чтобы выполнялись нормы монтажа.

— А разве эти нормы не обязательны для монтажников?

— Конечно обязательны, но они не всегда точно выполняются. А ведь нам придется работать на этом оборудовании, эксплуатировать его. И чем качественнее будет проведен его монтаж, тем легче нам будет работать, тем быстрее мы достигнем проектной мощности цеха.

Строители и монтажники с одной стороны, эксплуатационники — с другой стремятся сегодня к одной цели — к ускорению пуска цеха покрытий. Эта цель могла быть достигнута быстрее, если бы строители и монтажники своевременно реагировали на замечания эксплуатационников.

Преодолевая трудности, коллективы треста «Магнитострой», различные монтажные организации совместно с трудя-



щимися будущего цеха покрытий приближают день пуска объекта. Завершен монтаж первого агрегата резки и сортировки, идет к концу работы на сборке второго агрегата резки. На агрегате электролитического лужения мы видели такое воззвание: «Рабочие и ИТР «Прокат-монтажа»! Закончим монтаж агрегата электролужения 10 марта 1973 года». Надо надеяться, что сейчас уже идет прокрутка этого основного агрегата нового цеха.

Недалек тот день, когда шестой листопркатный цех выдаст первые тонны белой электролуженой жести. Работы кипят сейчас на всех участках огромного строительства.

На будущем складе готовой продукции заканчивается настил полов. Они будут необычными: квадратными металлическими плитами с отверстиями будут уложены все шесть тысяч квадратных метров полов склада готовой продукции.

Подписаны акты о сдаче большинства подвалов (ни в одном цехе комбината, пожалуй, нет столь сложных и трудоемких в отношении их исполнения подвальных помещений). Много сил сейчас брошено у строителей и монтажников на отделение подготовки, которое располагается в соседнем с лудильным громадным пролете.

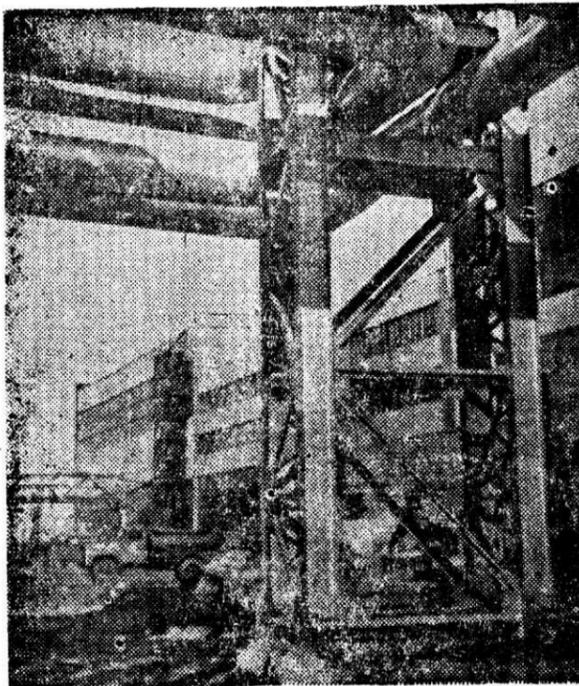
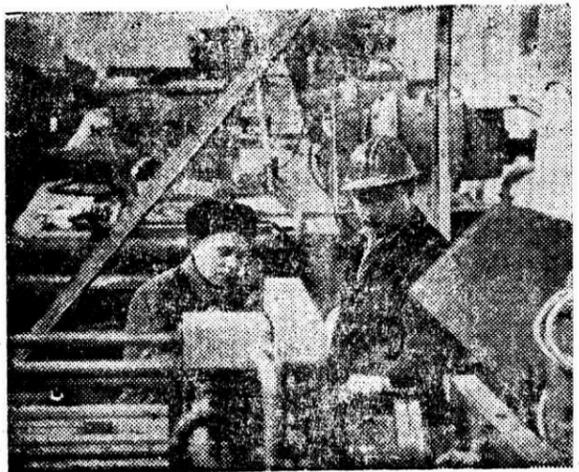
Столь же споро, как и в главном корпусе, ведутся работы на блоке нейтрализации и очистки воды. Здесь смонтированы различные емкости и фильтры, и уже можно проследить по ним, какие стадии очистки и нейтрализации будет проходить отработанная в цехе вода.

Агрегат электролитического лужения жести в цехе покрытий схож со своим предшественником, работающим в третьем листопркатном цехе, но гораздо мощнее и совершеннее. 180 тысяч тонн электролуженой жести в год — такова проектная мощность нового агрегата. С пуском цеха покрытий производство электролуженой жести у нас в стране удвоится. Консервные заводы и фабрики ждут увеличения потока магнитогорской жести.

Еще не закончилось строительство цеха покрытий, а неподалеку от него уже вгрызаются в землю экскаваторы, гудят мощные самосвалы, вывозящие грунт. Разворачивается строительство цеха гнутых профилей.

Фотоаппарат нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко запечатлел на двух верхних левых снимках моменты монтажа агрегата резки и сортировки. На третьем снимке — вид на корпус блона нейтрализации.

Пока идет монтаж оборудования, эксплуатационники прилежно занимаются в группах повышения квалификации, изучают новое оборудование, постигают теоретические основы различных специальностей. На правом верхнем снимке — занятие группы электролитчиков. Ведет занятие мастер отделения электролитического лужения Ю. А. Тульский.



Из Череповца и Макеевки пришли сообщения о результатах работы в феврале сталеплавильщиков двенадцатой двухвальной печи Череповецкого металлургического завода и первой мартеновской печи Макеевского металлургического завода, соревнующихся с коллективом двадцать девятой двухвальной сталеплавильной печи нашего комбината.

Череповецкие коллеги наших сталеплавильщиков февральский план выполнили на 105 процентов, выплавив дополнительно к заданию 4460 тонн металла. Бригады двадцать де-

ДОГНАТЬ СОПЕРНИКОВ! Магнитогорск — Череповец — Макеевка

вятий печи выдали в феврале 879 тонн сверхплановой стали и выполнили месячный план на 101,2 процента.

Череповчане превзошли своих магнитогорских соперников и по другим показателям. На двенадцатой печи с каждого квадратного метра пода печи снимали в феврале по 27,59 тонны стали, на двадцать девятой — 21,43 тонны.

Продолжительность плавок на череповецкой двухвальной печи короче, чем у наших сталеплавильщиков на 25 минут. Более чем вдвое меньше было на двенадцатой печи в феврале и простоев. Магнитогорцы отстают от своих коллег и по весу плавок. У коллектива печи № 29 каждая плавка весит в среднем 281,2 тонны, а у сталеплавильщиков двенадцатой печи на 4,6 тонны больше.

Зато наши металлурги значительно превзошли своих соперников по количеству брака. Если у череповчан количество бракованного металла составляет 0,26 процента от общего объема выплавленной стали, то у магнитогорцев этот показатель выше — 0,79 процента.

Макеевские сталеплавильщики отстают от соревнующихся с ними коллективов по производству

сверхплановой стали, но зато они добиваются отличных качественных показателей. Объем брака от общего объема выплавленного металла у них составляет всего 0,04 процента.

На своей мартеновской печи макеевцы превосходят многие экономические показатели сталеплавильщиков двухвальных агрегатов.

Итоги соревнования трех коллективов в феврале говорят о том, что коллективу двадцать девятой печи необходимо приложить максимум усилий, чтобы догнать своих соперников.

● НАШ КАЛЕНДАРЬ Первый съезд РСДРП

(К 75-летию со дня
открытия)

В 90-х годах XIX века существовавшие в России социал-демократические рабочие союзы подготовили почву для решения исторической задачи, выдвинутой В. И. Лениным еще в 1894 году, — «организации социалистической рабочей партии».

Первый съезд РСДРП состоялся в Минске 13—15 (1—3) марта 1898 года. Съезд официально провозгласил образование Российской социал-демократической рабочей партии, избрал Центральный Комитет, объявил съезд представителей местных комитетов высшим органом партии, а официальным органом печати — «Рабочую газету». Съезд разрешил задачу общепрограммного характера — высказался за признание права каждой нации на самоопределение. Назвав партию «русской», съезд подчеркнул, что она должна строиться не по узко национальному признаку.

В апреле 1898 года отдельным листком был выпущен «Манифест Российской социал-демократической рабочей партии», изданный от имени съезда РСДРП, который кратко определил задачи российского пролетариата и его партии. Однако партия как единая централизованная организация фактически не была создана. Избранный на съезде состав ЦК вскоре был арестован, типография «Рабочей газеты» захвачена полицией; съезд не выработал программы, политическая линия его не была изложена достаточно марксистски в определении исторических задач российского пролетариата.

Все же, несмотря на исторически обусловленную ограниченность своих решений, Первый съезд РСДРП явился крупным событием на пути соединения социализма с рабочим движением в России. Съезд положил начало оформлению разрозненных социал-демократических кружков и групп в единую марксистскую партию и в общей форме определил ее революционные задачи.

ВОПРОСАМ КАЧЕСТВА — ПОСТОЯННОЕ ВНИМАНИЕ

Успешное осуществление программы по коренному улучшению качества продукции, поставленной XXIV съездом КПСС, требует планомерной, целенаправленной и систематической работы.

Учитывая это, райком партии всю работу в области борьбы за качество строит в соответствии со специально разработанным перспективным планом. Подобного рода планы разработаны также первичными партийными организациями на большинстве предприятий нашего района. И уже сегодня многое из намеченного успешно

Практика показала, что подготовка к государственной аттестации проводится наиболее эффективно в том случае, если она начинается с работ по заводской и отраслевой аттестации.

Использовав опыт горьковчан, москвичей, а также ряда харьковских предприятий, успешно проводящих заводскую аттестацию, мы разработали «Типовое положение о внутривзаводской аттестации деталей, узлов и комплексных технологических процессов».

На основе этого Типового положения каждое предприятие может разработать свое, заводское положение, учитывающее конкретную специфику производства.

Типовое положение регламентирует порядок атте-

выполнено, в чем несомненная заслуга секции по качеству продукции технико-экономического совета райкома.

Самое серьезное внимание мы придаем и другим видам работ, связанных с борьбой за качество. Так, ежегодно проводятся районные олимпиады по профессиям на звание «Лучший токарь», «Лучший фрезеровщик», «Лучший координатчик».

Для руководящего состава предприятий читаются лекции по специально разработанным программам. Проводятся научно-технические и научно-прак-

тические конференции.

Шесть лучших предприятий района выделены в качестве базовых, и на них проводится обучение партийного актива и хозяйственных работников передовым методам хозяйствования.

На ряде предприятий района организованы партийные комиссии по контролю за хозяйственной деятельностью администрации в области качества. Эти комиссии привлекают к своей работе наиболее авторитетных специалистов и передовиков производства.

Работа в области качества

ЗАВОДСКОЙ АТТЕСТАЦИИ КАЧЕСТВА

станции, состав и обязанности заводской аттестационной комиссии, контроль за качеством аттестации изделий, порядок материального и морального стимулирования и другие вопросы.

В числе первых харьковских предприятий принял и соответствующим образом конкретизировал положение о заводской аттестации коллектив электроаппаратного завода. Служба главного конструктора разработала здесь перечень основных деталей, от качества которых зависит качество продукции предприятия в целом. Была проведена

корректировка конструкторской и технологической документации. Рабочие места обеспечены необходимыми приборами и измерительными инструментами.

Особое следует отметить, в частности, практикуемые здесь мероприятия по материальному и моральному стимулированию передовиков. На каждом рабочем месте, где изготавливаются прошедшие заводскую аттестацию детали, устанавливается вымпел с фотографией рабочего. Успехи в проведении заводской аттестации учитываются при составлении

ва проводится нами в тесном контакте с профсоюзной и комсомольской организациями, а также с районным отделением общества «Знание».

Постоянное внимание райкома партии к вопросам качества положительно сказывается на общих итогах работы предприятий. Так, за последнее время снизились потери от брака. 60 процентов изделий, производимых в районе, в настоящее время отвечает лучшим отечественным и зарубежным образцам. 16 изделий выпускается на наших предприятиях со Знаком качества, еще столько же — подготовлено к государственной аттестации.

Б. НЕБОРАЧКО,
инструктор Ленинского райкома КП Латвии.



«Качество — дело партийное» — так называется постоянная рубрика, открывшаяся на страницах журнала «Стандарты и качество».

Первые материалы этой рубрики публикует сегодня Пресс-центр Госстандарта СССР.

Имущественная ответственность предприятия за поставку недоброкачественной продукции

Какую ответственность должно нести предприятие за выпуск недоброкачественной продукции?

Ответственность предприятия за поставку недоброкачественной продукции установлена в форме штрафа и возмещения убытков.

Штраф исчисляется в определенных процентах от стоимости поставленной продукции (товара). Размер штрафа зависит от характера и степени нарушения требований к качеству.

В каких размерах налагается штраф за поставку недоброкачественной продукции?

Если продукция забракована как не соответствующая стандартам или техническим условиям, на предприятие — изготовитель налагается штраф в размере 20 процентов стоимости забракованной продукции. Такой же размер штрафа установлен и за поставку некомплектной продукции.

Изготовитель продукции с производственными дефектами, которые могут быть устранены на месте, должен уплатить покупателю штраф в размере 5 процентов стоимости этой продукции. В случае неустранения недостатков в установленный срок поставщик выплачивает штраф в размере 20 процентов, т. е. как при поставке забракованной продукции.

При поставке продукции более низкого сорта (качества), чем это оговорено в документе, удостоверяющем качество (технический паспорт, сертификат и т. п.), штраф взыскивается в размере 20 процентов от суммы ценки, но не более чем 20 процентов стоимости продукции до ценки.

В случае неустранения

конструктивных недостатков поставленной продукции производственно-технического назначения, изготовитель уплачивает неустойку в размере 3 процентов стоимости продукции при просрочке устранения этих недостатков до 10 дней, а при просрочке свыше 10 дней — дополнительно неустойку в размере 5 процентов стоимости продукции.

Изготовитель недоброкачественной продукции уплачивает штраф. Освобождает ли его это от возмещения убытков?

Нет, не освобождает. В соответствии с действующим законодательством, убытки, по общему правилу, взыскиваются в объеме, не покрытом суммами полученных штрафных санкций. Однако, во всех случаях поставки недоброкачественной продукции, о которых говорилось выше, изготовитель и выплачивает штраф, и возмещает убытки.

Может ли предприятие, получившее недоброкачественную продукцию, не взыскать штрафа?

Нет. В целях борьбы с поставками недоброкачественной и некомплектной продукции (как наиболее серьезных нарушений требований к качеству) законодательно установлена, наряду с повышенной ответственностью изготовителей (более высокий размер штрафа), также и обязанность покупателей отказаться от принятия и оплаты такой продукции и взыскать штраф.

Л. БРОСЛАВСКИЙ,
зав. сектором Отдела правовых проблем ВНИИ стандартизации Госстандарта СССР, кандидат юридических наук.

ЭКСПЕРИМЕНТ НАЧАТ

Отвечает ли отдел технического контроля — ОТК — возросшим требованиям к организации работ в области качества на предприятии? Как повысить его действенность? Как добиться систематического, целенаправленного и при этом оперативного воздействия на качество продукции?

Интересный ответ на эти и многие другие вопросы, относящиеся к проблеме качества, был предложен коллективом Тираспольской швейной фабрики имени 40-летия ВЛКСМ.

Как известно, повышение качества изделия — проблема сложная, комплексная. Ее решение зави-

сит от четкой работы служб проектирования, планирования, снабжения, сбыта (с учетом отзывов об эксплуатации изделия, о конъюнктуре спроса на него). При организации же производственного процесса должны быть решительны и исключены все случайные и неслучайные факторы, приводящие к ухудшению качества.

Так не логично ли передать все эти вопросы в ведение одного отдела, ответственного за качество продукции на предприятии?

Тщательно разработав программу действий, четко определив, кто и за что от-

вечает на всех этапах — от разработки модели до поставки продукции потребителю, тираспольчане внесли свое предложение на обсуждение Министерства легкой промышленности Молдавской ССР. Инициатива была поддержана, и на швейной фабрике имени 40-летия ВЛКСМ с 1 июня 1971 года вместо ОТК начал работать новый отдел — ОУК: отдел управления качеством продукции.

ОУК состоит из 4 секций — проектирования, стандартизации, контроля качества и экономической. Проведенная реорганизация ряда отделов внутри предприятия позволила со-

средоточить в ОУК необходимое количество квалифицированных специалистов.

Перестройка службы качества на предприятии по существу находится в начальной стадии. Но к новому начинанию проявили живой интерес во многих городах страны. На фабрику имени 40-летия ВЛКСМ приходят запросы и приезжают представители из Кишинева, Бендер, с Украины, из Азербайджана, с предприятий Прибалтики.

А. ГАВРИШИН,
Д. ТАРНОПОЛЬСКИЙ,
Молдавская республиканская лаборатория Госнадзора за стандартами и измерительной техникой.

Договор, вызванный жизнью

ЯРЧЕ ОГОНЬ СОЦСОРЕВНОВАНИЯ!

Нет в Советском Союзе железнодорожной системы, замкнутой в себе. Любая, самая маленькая ветка в самом глухом уголке страны может вывести к большим городам, к центральным магистралям. Страну охватывает стальной панцирь железных дорог.

Железнодорожное предприятие комбината имеет выход в большой мир через станцию Магнитогорск. Отсюда уходит по своим адресам металлургическая продукция, сюда приходят материалы, сырье со всех концов страны.

Чтобы обеспечить хозяйство металлургического гиганта громадным объемом перевозок, требуется четкое взаимодействие этих транспортных узлов, безусловное подчинение интересов «своих», местных, интересам комбината: 95 процентов всего объема грузовой работы станции Магнитогорск приходится на долю железнодорожников ММК.

Понятно, что в таких условиях социалистическое

соревнование между трудящимися двух железнодорожных предприятий представляется совершенно необходимым. Договор о социалистическом соревновании, заключенный в июле прошлого года, дал новый толчок развитию творческой инициативы трудящихся, позволил добиться высоких показателей в соревновании, посвященном 50-летию образования СССР. Объем грузоперевозок по ЖДТ комбината был выполнен на 101,6 процента, простой вагонов парка МПС на подъездных путях комбината удалось снизить против установленной нормы на 1,2 часа на вагон. За счет сокращения простоя вагонов парка МПС высвобождено для дополнительной погрузки народнохозяйственных грузов 33574 вагона, построенные и сданы в эксплуата-

цию два гаража по размещению грузов на 90 физических вагонов, приобретено 27 тепловозов. 26,5 километра железнодорожных путей уложены на железобетонные шпалы. По станции Магнитогорск годовой план погрузок выполнен на 100,8 процента, сверх плана перевезено 142 тысячи тонн грузов, на 2,6 процента повышена производительность труда, на 127 вагонов ниже нормы ежесуточно содержится рабочий парк, объем перевозок локомотивным депо выполнен на 107,1 процента, работника дистанции пути № 16 заменено 17 стрелочных переводов и 20 башмако-сбрасывателей.

В 1973 году перед коллективом комбината поставлены большие задачи по выпуску чугуна, стали, проката. Успешное реше-

ние их напрямую зависит от железнодорожников. За счет лучшей организации труда и более полного использования подвижного состава им предстоит перевести дополнительно 8—10 миллионов тонн различных грузов. Кроме того, железнодорожники ММК должны обеспечить в достаточном количестве своевременными перевозками каждый металлургический передел.

В преамбуле нового договора о соцсоревновании, заключенного в марте нынешнего года, выражается уверенность, что соревнование поможет добиться повышения эффективности производства — повышения уровня перевозок, улучшения использования локомотивов и вагонов. Трудовое соперничество укрепит производственную дружбу и сотрудничество между кол-

лективами железнодорожников.

Улучшение использования вагонов в решающем году пятилетки становится первоочередной задачей. В 1972 году из-за небеспеченности вагонами был не выполнен план по вывозу готовой продукции из цехов комбината, не хватило 726 вагонов для железной руды, 1675 вагонов для гранулированного шлака, 28 вагонов для нафталина, 216 вагонов для железного купороса. Тормозят нормальный оборот вагонов такие причины, как неправильное оформление документов цехами-отправителями или отсутствие их, большое количество вагонов подается на станцию с остатками груза — руды, металлолома и других, много вагонов возвращается цехами на станцию неисправными.

В целях успешного выполнения заданий 1973 года необходимо ускорить решение вопроса по своевременной подаче информации обо всех вагонах, выходящих с ММК на станцию Магнитогорск, выдачу передач с ММК производить по существующему графику, равномерно в течение суток, оборудовать перегон Куйбас—Рудная ММК автоблокировкой взамен железного способа связи, механизировать очистку вагонов. Нужно принять более действенные меры к работникам, по вине которых на станцию выдаются вагоны без документов, с остатками грузов, неисправные вагоны.

Новый договор о социалистическом соревновании между коллективами ЖДТ ММК и станции Магнитогорск — документ, призванный соединить усилия железнодорожников, направленные на выполнение больших планов третьего года пятилетки.

Р. ШАРАФУТДИНОВ.

ЗАВОДСКИЕ НОВОСТИ

ПОСВЯЩЕНИЕ В РАБОЧИЙ КЛАСС

В производстве товаров народного потребления состоялось торжественное собрание, на котором молодые рабочие, прошедшие здесь производственное обучение, были посвящены в рабочий класс. С напутственными словами выступили родители молодых рабочих, работники производства — ветераны труда и войны, орденоносцы. Вместе со свидетельством о присвоении квалификации «новобранцам» были вручены сувениры.

От имени молодых рабочих выступила Люба Пеленцова. Она заверила присутствующих в том, что молодое пополнение оправдает доверие производственников, будет твердо следовать традициям трудовой Магнитки.

Молодые рабочие дали клятву честно трудиться, быть дисциплированными, не подводить рабочий коллектив.

НА ЛЬЖНЕ — ДОМЕНЩИКИ

Шестого марта рабочие доменного цеха держали спортивный экзамен. Двести двадцать пять человек всех возрастов (и те, кому восемнадцать, и те, кто в этом году пойдет на пенсию, и даже пенсионеры) собрались на водной станции комбината, чтобы принять участие в лыжных соревнованиях.

Сдавали нормы ГТО побригадно. Самой многочисленной была пятая бригада. На соревнования вышли девяносто ее членов.

Неплохие результаты показали на альпийской смене А. М. Неведров, мастер шестой печи А. Г. Баранов. Получили значки ГТО рабочий бункеров В. А. Хуленко, слесарь В. П. Царьков, горновой А. Н. Кашин.

ПОДВЕДЕНЫ ИТОГИ КОНКУРСА

Подведены итоги общественного конкурса «Лучшее производство, цех, отдел, лаборатория по организации научно-технической и экономической информации». В нем принимали участие 53570 трудящихся комбината. В результате конкурса было внедрено двести пятьдесят три мероприятия, задействованных из источников различного вида информации. Победителями общественного конкурса стали коллективы горно-обогательного производства, коксохимического производства и пятого листопрокатного цеха. Впервые в истории комбината активным референтом, техническим информатором, библиотекарем присвоено звание «Лучший референт», «Лучший техинформатор», «Лучший библиотекарь комбината», «Лучший библиотекарь - общественник комбината».

Л. НАЗАРЕТЯН.

Магнитогорский кинопрокат имеет сегодня несколько лент, выполненных по заказам института «Черметинформация» Министерства черной металлургии СССР. Этими фильмами могут воспользоваться цехи металлургического комбината для углубления знаний трудящихся, для повышения наглядности занятий в школах коммунистического труда и передового опыта.

«Пути снижения расхода изложниц» — так называется фильм, состоящий из двух частей (22 минуты), снятый в двух вариантах, на обычной и узкой пленках. Он рассказывает о мероприятиях, направленных на повышение стойкости изложниц и снижение расхода на производство тонны стали.

Фильм такого же объема, также на обычной и узкой пленках, назван-

ЭКРАН РАССКАЖЕТ О НОВОМ

ный «Новое в разливке стали в изложницы», будет весьма интересен для сталеплавыльщиков. Лента рассказывает о важнейшем резерве повышения эффективности производства за счет повышения выхода годного металла и улучшения качества поверхности стальных слитков. Фильм знакомит с прогрессивными методами разливки металла, позволяющими значительно сократить отходы и брак.

Следующая картина называется «Охрана труда и техника безопасности при ремонте доменных печей». О содержании этого кинофильма, состоящего тоже из двух частей, говорит сам заголовок. В этой работе прослеживаются все периоды ремонта до-

менной печи от подготовки технических работ до монтажа.

Фильм «Механизация труда горновых доменной печи» обобщает весь накопленный передовой опыт механизации работ на горне домен. Горновые увидят в этом фильме основные механизмы и приспособления, применяющиеся на литейных дворах современных доменных печей, услышат объяснения их назначения и принципа работы. Это техническое кино, состоящее из двух частей, снято на обычной и узкой пленках.

Большому отряду работников металлургического комбината — железнодоржникам — будет интересно посмотреть фильм «Автоматика и телемеханика

ТЕХНИЧЕСКОЕ КИНО

на железнодорожных путях предприятий черной металлургии». В нем рассказывается о работе системы кодового управления СКЦ-63 на железнодорожных путях металлургических предприятий. Для просмотра ряда хроникально-документальных и научно-популярных фильмов по разделу «Экономика и управление, промышленность, наука и техника, жизнь советских людей», которые могут послужить интересным дополнением занятий в школах коммунистического труда, нужно будет связаться с работниками и Дворцов культуры, и кинотеатров, потому что эти фильмы выпускаются, как правило, на обычной пленке, это значит, что в условиях красных уголков,

оборудованных узкоплечными аппаратами, их нельзя демонстрировать.

Фильм «Экономика, управление, человек» посвящен жизненно важным вопросам: планированию, внедрению нового, науке управлять. Он не дает готовых рецептов, но создатели фильма показывают, как ученые, рабочие, инженеры спорят, думают о том, какой же должна быть единая автоматизированная система управления для одной шестой части земного шара.

Небольшой киноочерк «Бригада Любы Дегтяревой» повествует о жизни и работе комсомольско-молодежной бригады Старооскольского механического завода.

Все эти фильмы можно заказать в Магнитогорском кинопрокате и продемонстрировать в цехах перед трудящимися.

Л. КУШМАНОВА,
редактор кинопроката.

САМБО.

Фото Н. Нестеренко.



Вторник, 13 марта
Шестой канал

11.30 — Программа передач. 11.35 — Новости. 11.45 — Для школьников. «Искатели». Телевизионный клуб. 12.15 — «Девушка-парикмахер». Художественный фильм.

18.00 — Программа передач. 18.05 — «Экономическая география СССР». «Молдавская ССР». 18.45 — «Суточное и годовое движение Земли». Учебная передача по природоведению. 19.15 — Цветное телевидение. Концерт. 19.40 — Для детей. «В кукольном магазине». 20.00 — Новости. 20.10 — «Год третий, решающий». «Волжский автомобильный». Передача 4-я. 20.50 — Премьера телевизионного документального фильма «Дмитрий Кабалевский». 21.50 — Показательные выступления сильнейших фигуристов мира. Передача из Дворца спорта Центрального стадиона им. В. И. Ленина. 23.00 — «Время». Информационная программа м.а.

23.30 — Продолжение показательных выступлений сильнейших фигуристов мира. По окончании — Новости. Программа передач.

Двенадцатый канал

19.00 — Наши гости. 19.30 — «Актуальный экран». 19.50 — Сказка для малышей. 20.00 — «Циклон начинается ночью». Художественный телевизионный фильм. 21.15 — Репортаж с областной выставки това-

ров народного потребления. 22.00 — «Экран ЦНТИ». Передача познакомит с опытом Уральского автомобильного завода по упрочению обрабатываемых деталей и механизации погрузочно-разгрузочных работ. 22.45 — «Новости строительства». О внедрении планов-заданий в натуральных показателях.

Среда, 14 марта
Шестой канал

11.30 — Программа передач. 11.35 — Новости. 11.45 — Для детей. «Энтель-Тентель». Музыкальная программа. 12.15 — «Трудовое соперничество». Телеочерк. 12.45 — Цветное телевидение. Показательные выступления сильнейших фигуристов мира.

18.00 — Программа передач. 18.05 — «Сезонные явления в жизни птиц». Учебная передача по зоологии. 18.30 — «Русская речь». 19.15 — Для школьников. «Веселые старты». 20.00 — Новости. 20.10 — «Наука — сегодня». 20.40 — Концерт. 21.00 — «Человек и закон». 21.30 — Литературный вечер, посвященный 60-летию со дня рождения лауреата Ленинской премии С. Михалкова. 23.00 — «Время». Информационная программа м.а. 23.30 — «А ну-ка, парни!». 21.00 — Новости. Программа передач.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.40 — Для школьников. «Будь готов!». 19.20 — Новости.

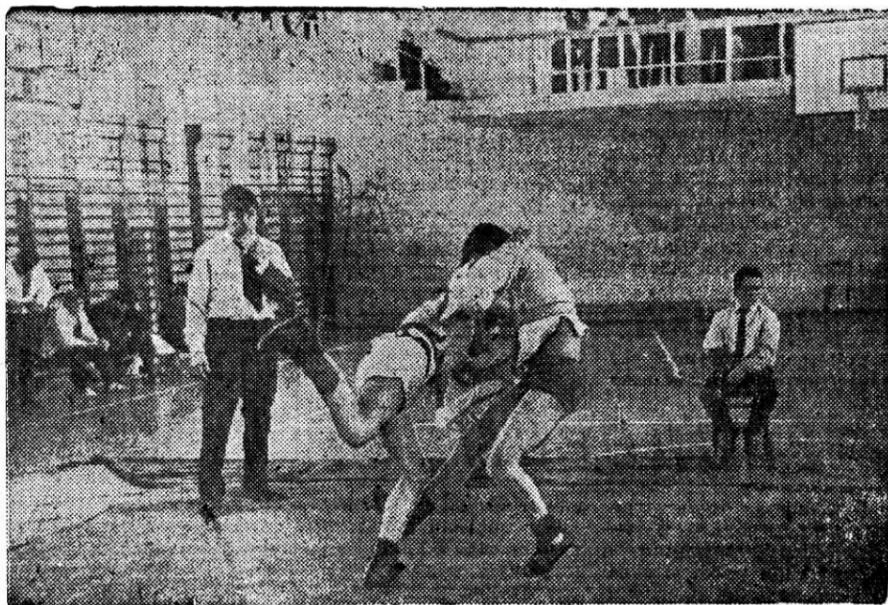
ЧСТ. 19.30 — Актуальный экран. 19.50 — Сказка для малышей. 20.00 — «Вся королевская рать». Телевизионный художественный фильм. 1-я серия. 21.10 — Наши гости.

МСТ. 21.30 — Молодежная программа.

В ЛИТОБЪЕДИНЕНИИ «МАГНИТ»

В четверг, 15 марта, состоится очередное занятие литературного объединения «Магнит». Обсуждаются рассказы Р. Шарифудинова.

Начало в 19 часов.



СПАРТАКИАДА ФИНИШИРУЕТ

Подходит к финишу XIX зимняя спартакиада комбината. Прошли соревнования по баскетболу, хоккею с мячом, лыжам (на приз открытия сезона и на первенство комбината). Сейчас уже можно подвести некоторые итоги спартакиады по группам физкультурных коллективов цехов.

В первой группе — группе сильнейших — лидером оказался третий листопрокатный цех. Его спортсмены занимали первые места во всех видах состязаний. И в этом большая заслуга секретаря комсомольской организации цеха В. Лагутчиной и председателя совета физкультуры И. Попова. Во второй группе наибольшего успеха добился коллектив локомотивного цеха ЖДТ. Лучшую сумму мест в третьей группе имеет цех А и автоматки, в четвертой — второй обжимный цех. А вот в пятой группе упорная борьба за 2-е место разгорелась между командами цеха водоснабжения и трамвайного управления. На первом же месте — физкультурники паровозодуходной электростанции. Успешнее своих соперников выступили спортсмены ЗЛМТ, СЦБ ЖДТ, цеха пути.

Соревнования в зачет спартакиады предшествовали внутрицеховые. На хорошем организационном уровне с большим количеством участников прошли они в третьем листопрокатном цехе, ИХП, где председателем совета физкультуры Г. Есин, секретарем бюро ВЛКСМ В. Силин, в доменном цехе (физорг А. Кучанов, секретарь А. Федюшин), в отделе детских учреждений (физорг Г. Федичкина, секретарь Н. Зибарова).

Отлично прошли в этом году цеховые соревнования в пятом листопрокатном (физорг Г. Клементьев, секретарь Г. Жигалева). Вместе с рабочими в них принимали участие начальники отделений, смен, мастера.

Ряд отличившихся цехов можно было еще продолжать. Но следует сказать и о цехах, зарекомендовавших себя с противоположной стороны. Не принимали участия в лыжном первенстве спортсмены первого копрового, кислородно-компрессорного, вагоноремонтного цехов, горно-обогательного производства. Не было на соревнованиях конькобежцев четвертого листопрокатного, мебельного цехов, огнеупорного производства, ЖДТ... Этот список еще далеко не полный! А ведь в каждом из этих цехов достаточно количество рабочих спортивного возраста. И дело тут в плохой организации, в незаинтересованности коллектива отстаивать свою спортивную честь.

А. МАРФИЦЫН,

зам. председателя заводского совета ДСО «Труд».

ОБЪЯВЛЕНИЯ

14 марта в цехе механикации № 1 и 15 марта в центральной заводской лаборатории будет проведена конференция по охране здоровья женщин. Будут прочитаны лекции врачами-гинекологами, невропатологом, венерологом.

Начало конференции в 16 часов.

Приглашаются все женщины — трудящиеся ММК.

В левобережном Дворце культуры металлургов 14 марта 1973 года проводится общегородской «День донора».

Ждем вас, товарищи металлурги, в заводской поликлинике к 9 часам утра со справками о состоянии здоровья и паспортами.

Медсанстанция

Комитет Красного Креста комбината.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив углеподготовительного цеха ИХП глубоко скорбит по поводу трагической смерти работницы цеха КРИВОЛАПОВА Алексея Мамонтовича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС: