

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● 34 (4328) ● Год издания тридцать четвертый
● Вторник, 20 марта 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

В феврале победили

За достижение высоких производственных показателей в выполнении плана и социалистических обязательств коллективами цехов, агрегатов, бригадами и рабочими ведущих профессий профсоюзный комитет и управление комбината постановили признать победителями за февраль с вручением переходящих Красных знамен следующие коллективы:

по группе основных цехов горно-обогатительного производства — коллектив рудника (первая денежная премия). Коллективу предоставить право сделать запись о своих трудовых достижениях в общекombинатскую Книгу трудовых подарков девятой пятилетки;

по группе прокатных цехов — коллектив сортопрокатного цеха (третья денежная премия);

по группе вспомогательных цехов, обслуживающих металлургические — коллектив железнодорожного транспорта (вторая денежная премия);

по группе цехов главного энергетика — коллектив центральной электростанции (третья денежная премия). Коллективу предоставить право сделать запись о своих трудовых достижениях в общекombинатскую Книгу трудовых подарков девятой пятилетки.

Среди коллективов агрегатов управление и порфком комбината постановили признать победителями и премировать:

коллектив доменной печи № 4; коллектив мартеновской печи № 3 в соревновании за достижение максимального среднесуточного производства стали; коллектив мартеновских печей № 14 и № 20 в соревновании за увеличение стойкости свода; коллектив стана 300 № 2.

Среди бригад ведущих профессий решено признать победителями и присвоить звание «Лучшая бригада комбината»:

коллективу третьей бригады доменной печи № 4 мастера Б. Т. Черномырдина; коллективу первой бригады мартеновской печи № 3 мастера Г. И. Саханского; коллективу второй бригады четырехклеточного стана ЛПЦ № 5 мастера И. П. Марайкина; коллективу первой бригады коковых батарей № 9—10 мастера А. А. Карлушина.

За успешное выполнение условий соревнования по профессиям решено присвоить звание «Лучший по профессии» и выделить денежные премии следующим передовикам производства: горновому доменного цеха: А. А. Синякову, сталевару мартеновского цеха № 2 В. И. Михалевскому, оператору ЛПЦ № 5 В. М. Елшанскому, вальцовщику ЛПЦ № 5 В. И. Медведеву.



Успешно несут трудовую вахту труженики второго листопркатного цеха, обеспечивая смежников металлом высокого качества.

НА СНИМКЕ один из передовых тружеников коллектива оператор сварочной машины ударник коммунистического труда профгруппы бригады Алексей Иванович ТРЕСЦОВ.

ВЫПОЛНЯЮТ ЗАКАЗЫ В СРОК

Успешно работает в кузнечно-прессовом цехе смена мастера А. П. Мамаева. Самые сложные и срочные заказы поручают бригаде в составе кузнеца Л. Е. Рогозина, подручного Ю. А. Ярыгина, машиниста молота К. Ф. Агаповой.

Хорошо организовали производство поковок для нужд первой, седьмой, девятой доменных печей, мартеновского передела кузнец А. Альбеков, подручный В. А. Костромской, машинист пресса А. М. Алтухова.

М. ВОЛКОВ, начальник бюро организации труда кузнечно-прессового цеха.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

КОНСТРУКТОР СКО Есерия опытных плавок с БЮРО УРАЛЧЕРМЕТАВ-ТОМАТИКА разработало бесконтактный измеритель

типа ИВЦ-3, предназначенный для непрерывного измерения высоты пеглы между клетями проволочного стана с выдачей результатов в систему управления обогатителями клеши для автоматического поддержания заданных размеров пеглы.

Прибор снабжен фотоэлектрическим датчиком бесконтактного типа со сменным сарафаном и линзой, выполненной в двух вариантах для измерения пеглы: от 0 до 2100 мм и от 0 до 1000 мм.

Прибор имеет два релевых выхода для сигнализации предельных уровней высоты пеглы со световой индикацией на передней панели измерительного блока.

Измеритель внедрен на нескольких мелкосортных прокатных станах. В результате этого стало возможным получение проката высокого качества с низким уменьшением брака, экономический эффект только по одному прокатному стану составил 60 тысяч рублей.

НА ДОМЕННОЙ ПЕЧИ ПОЛЕЗНЫМ ОБЪЕМОМ 1033 м³ завода имени Петровского была проведена

применением известняка фракции 25—40 мм и 25—80 мм. Анализ работы опытных периодов показал, что при использовании известняка мелкой фракции производительность печи увеличилась на 8,1 процента, а расход кокса сократился на 6 кг/т чугуна.

Кроме этого, было установлено, что применение известняка фракции 25—10 мм позволит еще более улучшить показатели работы доменной печи. Такой известняк разлагается в верхней зоне теплообмена, используя для этого избыточное тепло. Из этого оостоятельства был сделан важный вывод: за счет увеличения расхода известняка фракции 25—10 миллиметров снизить основность агломерата. Известно, что такой агломерат обладает повышенными прочностными характеристиками и имеет меньшее содержание серы. Применение его позволит повысить интенсивность доменного процесса и улучшить технико-экономические показатели работы доменных печей.

АЭРОДИНАМИЧЕСКАЯ ЗАЩИТА СВОДОВ мартеновских печей внедрена на заводе «Запорожсталь».

Водоохлаждаемый корпус кессона смонтирован в паровой контур для радиальной подачи пара под

свод через отверстия диаметром 3 мм (в контуре имеется 100 отверстий). Кессоны установлены в кладке свода в наиболее изнашиваемых местах, которые выступают во внутрь печи на 50 мм. Пар подается под давлением 5—6 атм. при температуре 250°С под углом от 5 до 15° к поверхности свода.

Аэродинамическая защита может включаться автоматически при погружении фурм в ванну и выключаться после прекращения продувки. В периоды между продувками для предотвращения засоренности отверстий кессона пар подается в небольших количествах для отдува плавильной пыли, капель шлака и металла.

Применение аэродинамической защиты позволило увеличить срок службы печи в 1,5—2 раза и сократить время, затрачиваемое на холодные ремонты с 12,5 до 7 процентов, только за счет сокращения длительности ремонтов выплавлено дополнительно 25 тысяч тонн стали и получен экономический эффект в сумме 499,3 тысячи рублей в год.

Подготовлено отделом научно-технической и экономической информации.

● ПУТЕВЫЕ ЗАМЕТКИ

Запсиб — новый гигант

«Он родился у нас под самым боком и, как полагают новорожденному, требовательно закричал, да закричал так, что на всю страну», — образно сказал магнитогорцам секретарь парткома Кузнецкого металлургического комбината А. Н. Садовиков о Западно-Сибирском металлургическом комбинате. Чувствуется, что столь близкое соседство (КМК и Запсиб находятся в одном городе) не очень радует новокузнецких металлургов. Ведь аппетит у «младенца» колоссальный, и случается, что удовлетворять его приходится за счет ограничений соседа.

Наш автобус вырывается за пределы города, но впечатление это оказывается обманчивым. Огибаем горку, усыпанную домиками коллективного сада, и впереди вырастают громады жилых кварталов. «Заводской район», — поясняет наш гид, — тут проживают все работники Запсиба, а общее количество жителей — девяносто тысяч». Да, это целый город со своими магазинами, кинотеатрами, клубами, больницами...

Вдоль автомобильной дороги тянутся электрифицированные железнодорожные пути. Электричка доставляет рабочих Запсиба прямо к цехам. (Позже мы увидели железнодорожную станцию напротив бытового помещения нового стана 250). Дорога ведет нас дальше и неожиданно, не встретив ни ограды, ни проходных, мы оказываемся среди машин из бетона и стали, переплетений трубопроводов и эстакад. Это и есть знаменитый Запсиб.

Нас, магнитогорцев, трудно удивить размерами предприятий, но такой размах, как здесь, вызывает почтение. Широкие асфальтированные улицы среди огромных комплексов зданий, и еще неухоженные, перерывы дороги, корпуса действующих цехов и огромные котлованы под фундаментами строящихся. Своеобразное сочетание действующего металлургического предприятия и огромной третьей площадки. И кругом подъемные краны. Самый дотошный член нашей делегации Ю. А. Иванов из доменного цеха, постоянно отмечающий что-то в записной книжке, попробовал пересчитать краны из окна автобуса. Начитал до тридцати и бился; чем дальше едем, тем их больше. Да и шлофер наш окончательно потерялся в этом лабиринте дорог и объездов: «Давно здесь не был, месяца два, все изменилось», — оправдывался он, выехав, наконец, на дорогу, ведущую к зданию заводоуправления.

Нас ждал бывший начальник проволочно-штрипсового цеха ММК, а ныне главный инженер Запсиба А. А. Кугушин. Хотелось бы обратить внимание на тот факт, что наш приезд на Запсиб был, как говорится, незапланированным, хотя к союзным и зарубежным гостям там уже привыкли. Тем не менее, главный инженер, несмотря на свой крайне загруженный день, смог уделить время магнитогорцам, принять нас.

Александр Александрович живо интересовался, как идут дела на нашем комбинате, как и чем живет Магнитогорск, что бы хотелось нам увидеть. Узнал своего старого знакомого, члена нашей делегации, начальника смены ЖДТ Ю. П. Бобрырева, вспомнил совместную с ним работу. Чувствовалось, что встреча с магнитогорцами ему была приятна.

...И вот мы снова едем по Запсибу. Времени, конечно, на все не хватит, поэтому решили осмотреть сталеплавильный цех, блюминг, стан 250.

— О создании новой металлургической базы в Сибири, — рассказывает сопровождающая нас девушка из бюро технической информации, — разговор шел еще до войны. Но только после ее окончания было принято решение о строительстве завода в районе города Новокузнецка. Располагающими к этому причинами служили наличие развитой железнодорожной сети, топливной базы, а также подготовленных специалистов из числа работников КМК и расположенных поблизости других заводов. Первые строители пришли сюда в 1957 году и начали с сооружения жилых массивов, моста через реку Томь, дорог, бетонного завода. И только в 1961 году началось строительство непосредственно самого комбината — первой коковой батареи. А 1964 год считается годом рождения комбината — Запсиб дал первый чугун. Далее история развивается с кинематографической быстротой: 1965 год — мелкосортный стан, 1966 год — проволочный стан, 1970 год — цех конвертеров, блюминг, строятся другие цехи. И сегодня

(Окончание на 3-й стр.)

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

БУДНИ

Коммунальное хозяйство комбината — сложное, многоплановое производственное подразделение. В его составе — различные службы, некоторые из них — самостоятельные единицы, другие имеют относительную зависимость друг от друга. Вот почему в известном смысле понятие технологическая линия недопустимо в характеристике этого производства. Что в общем-то и придает хозяйству особую роль в системе комбината. Это своеобразно заключается в том, что, обладая отчасти самоопределением внутри хозяйства, все службы УКХ решают одну общую для всех и чрезвычайно ответственную задачу: своевременно и как подобает обеспечивать металлургов имеющимися в распоряжении трудящихся УКХ видами услуг.

В 1972 году таких услуг было произведено более чем на семь миллионов рублей. От обычного ремонта квартиры до ввода в действие оздоровительного комплекса в Ялте — таков объем прошлых работ. Но и в этом году девятитысячный коллектив управления коммунального хозяйства ниже достигнутого работать не намерен.

Эта мысль отчетливо прослеживается всегда, когда на рабочих собраниях речь заходит о производстве. Это и в центре внимания коммунистов, насчитывающих в своих рядах 437 членов и кандидатов в члены партии. Начало нынешнего года совпало для коммунистов управления коммунального хозяйства с отчетами и выборами в цеховых партийных организациях. Строгому анализу коммунистов подверглась работа заводских трамвайщиков, коллективов ремонтно-строительного управления, жилищно-коммунальных отделов и коммунальных предприятий. Почти во всех выступлениях основное внимание уделялось дальнейшему повышению эффективности производства, росту производительности труда. Коммунисты не только критиковали, но и вносили предложения.

Коммунисты из многих производственных проблем выделяют главную — качество ремонтов, и этому подчиняют все остальное. Секретарь партийной организации трамвайного управления Юрий Павлович Путенихин сказал, когда речь у нас зашла об активности членов партии, что партийное бюро сейчас видит главную свою задачу в том, чтобы и социалистическое соревнование в цехе направить на решение центральной проблемы — улучшение качества ремонтов трамваев.

Надо сказать, что социалистическое соревнование в цехе не на должной высоте. Еще формально относятся к живому делу некоторые мастера, да и сами рабочие.

Вагоно-ремонтные мастерские цеха — участок, где трамваи получают вторую жизнь. Здесь трудится 131 человек. Ответственность за качество ремонтов взяла на себя партийная группа мастеров, которую возглавляет опытный рабочий Иван Яковлевич Гончаров. Это энергичный, деловой человек. Партигруппу Иван Яковлевич возглавил недавно, но дело сразу пошел в нужное русло. В партигруппе всего девять коммунистов. На сто тридцать работающих вроде бы маловато, но, как говорят, «не числом, а умением» нужно брать.

Нужен последовательный, каждодневный контроль за качеством ремонтов, решили коммунисты на партигруппе. Порешили и приступили к делу. Пригласили на партигруппу мастера Уточкина. Почему? Да потому, что по вине его бригады много заходов трамваев в депо. Некачественно ремонтирует бригада тележки, колеса, редукторы. На партигруппе долго толковали, сказали мастеру: так дальше работать нельзя, исправляйтесь, а мы будем контролировать. Кроме того, теперь перед сменой задание каждой бригаде выдается, а на завтра — анализ, кто и как сработал. Брак сделал, наряд не подпишут. Поначалу некоторым не понравилась такая строгость. Но постепенно здесь привыкают к таким порядкам. Конечно, сразу, может быть, сдвига большого и не достигнуто, но то, что исполнительность повысилась, — это ощущается.

Повышение активности членов партии в управлении коммунального хозяйства, их авангардной роли на производстве — вот что прежде всего характеризует партийную организацию УКХ за последние два года. Партийный комитет коммунального хозяйства во главе с секретарем парткома Алексеем Алексеевичем Базаркиным стремится подтянуть все звенья партийной работы, во всех областях партийной жизни одновременно добивается активности членов партии.

Таков стиль работы партийного комитета.

«В. И. Ленин о членстве в партии», «Идейная убежденность коммуниста», «Коммунист и партийный билет», «Коммунист — активный боец партии», «Авторитет руководителя» — такой неполный перечень повесток партийных собраний коммунистов в период интенсивной подготовки парторганизации к обмену партийных документов. Одновременно с этой большой работой коммунисты активно участвовали в рабочих собраниях «Горжусь своей профессией». Партийное бюро в цехах особое внимание уделяло, да и сейчас уделяет, подбору и расстановке руководящих кадров. Каждый инженерно-технический работник отчитывался о методах и стиле своей работы. Партком обобщил факты и руководствуется ими в своей работе с руководящими кадрами.

Среди коммунистов много передовиков производства, чьи имена хорошо известны в коллективе. Это слесари энергоцеха кавалер ордена Октябрьской революции В. Шаталов и А. Пивоваров, бригадиры комсомольско-молодежных бригад штукатуров и маляров Г. Пакиж и Г. Долбилина и другие.

Сегодня коммунисты управления коммунального хозяйства соберутся на общее отчетно-выборное партийное собрание. И нет сомнения в том, что разговор на нем будет касаться основных проблем развития и усовершенствования коммунального хозяйства. И опять в решении производственных задач впереди будут коммунисты.

В. КУМАЛИН.



Коллектив коммунистического труда цеха переработки химических продуктов консохимического производства ежемесячно добивается высоких производственных показателей. Выпускаемая здесь продукция только высшего качества и поставляется потребителям своевременно.

На верхнем снимке один из передовиков соревнования аппаратчик отделения дистилляции смолы профгруппорг бригады Геннадий Иванович КАЛМЫЧКОВ.

На втором снимке один из передовых труженников второго коксового цеха консохимического производства ударник коммунистического труда машинист консогалькиватель Виталий Михайлович БОЛЬШАКОВ.

Фото Н. Нестеренко.



Активисты „КП“ учатся

В заводском комитете комсомола состоялась очередная учеба начальников цеховых штабов «Комсомольского прожектора».

Перед молодыми дозорными выступил начальник планово-экономического отдела Л. П. Иовик. Он рассказал об экономической деятельности комбината в 1972 году, о том, какие потери понесло наше предприятие из-за перерасхода топлива, сырья, других материалов. Л. П. Иовик назвал те участки производства, на которых «прожектористам» надо сосредоточить в этом году свою деятельность, уделяя особое внимание экономии материалов.

Председатель группы народного контроля комбината А. М. Лапин в своем выступлении перед «прожектористами» говорил о необходимости усилить взаимосвязь в работе народных контролеров и «прожектористов». Перед комсомольцами была поставлена задача улучшить гласность «КП», постоянно держать в поле своего зрения использование вагонов по времени, качество их разгрузки.

Предложения Л. П. Иовика и А. М. Лапина внесены в программу деятельности заводского штаба «Комсомольского прожектора».

А. МАТВЕЕВ,
начальник штаба «КП»
комбината.

«КП» В ДЕЙСТВИИ

Ночной рейд

Свой ночной рейд с 15 на 16 марта прожектористы и народные контролеры управления главного механика посвятили проверке использования рабочего времени в ремонтно-механических цехах. Побывав в цехе металлоконструкций, фасонно-чугунно-литейном, фасонно-вальце-сталелитейном, кузнечно-прессовом цехах и в цехе изложниц, мы не отметили ни одного нарушения трудовой дисциплины. Зорко несли свою ночную службу дежурные электрики, слесари, газовщики. Слаженно, на хорошем уровне работали сталевары, разлишники, вагранщики, станочники, термисты, штамповщики. Во всех цехах хорошо организована работа в ночную смену — во время рейда мы не зафиксировали ни одного простоя.

Но, стараясь выискивать во все подробности работы ночной смены, мы все-таки обнаружили некоторые нарушения. Во всех цехах, кроме кузнечно-прессового, например, мы обратили внимание на то, что нерационально используется электроэнергия. В ночную смену в цехах работают лишь некоторые участки, а светильники горят над всем пролетом, без нужды освещая пустынные рабочие площадки.

В основном механическом цехе мы столкнулись с нарушением техники безопасности. В термическом отделении несколько человек работали у нагревательных печей без головных уборов, не говоря уже о касках, надеясь, видимо, на то, что никто не спросит с них в ночное время за нарушение. Не по инструкции складировались в основном механическом цехе обработанные детали.

Поразило нас то, что во всех цехах, где побывали мы во время рейда, все, как говорится, нарастающую — заходи, кто хочет, бери, что хочешь. Появление ночью в цехе группы незнакомых людей никого не настораживало. А в ОМЦ мы беспрепятственно попали даже в раздевалку.

С. ЯШИН,
начальник штаба «КП»
УГМ.

С Л О В О

соревнования работников промышленности, строительства и транспорта за досрочное выполнение народнохозяйственного плана на 1973 год», коллективы бригад, смен, цехов и предприятий изыскали дополнительные резервы для наращивания производства черных металлов и приняли на 1973 год — решающий год пятилетки следующие социалистические обязательства:

— завершить выполнение годового плана по выпуску продукции в день 51-й годовщины образования Союза ССР — 30 декабря;

— произвести дополнительно к плану 300 тыс. тонн чугуна, 410 тыс. тонн стали, 320 тыс. тонн проката, 80 тыс. тонн стальных труб, 22 тыс. тонн ме-

таллоизделий, 1600 тыс. тонн железной руды и концентрата, 80 тыс. тонн марганцевой руды и концентрата, 550 тыс. тонн агломерата, 60 тыс. тонн окатышей, 240 тыс. тонн кокса, 19 тыс. тонн огнеупорных изделий и на 1 млн. рублей товаров народного потребления;

— реализовать сверх годового плана продукции на 150 млн. рублей и получить 30 млн. рублей сверхплановой прибыли;

— весь прирост объемов производства в отрасли обеспечить за счет повышения производительности труда;

— перевыполнить плановые задания по заготовке лома черных металлов на 120 тыс. тонн и по его переработке на 50 тыс. тонн;



Большие задачи стоят перед труженниками производства товаров народного потребления в третьем году девятой пятилетки. Им предстоит значительно увеличить выпуск продукции, необходимой для удовлетворения нужд населения нашей страны, а также выполнить заказы фирм зарубежных государств, где посуда нашего комбината пользуется большим спросом.

Социалистическое соревнование возглавляют коммунисты, перевыполняя производственные задания.

На снимке передовик соревнования станочница коммунист Альфия Юнбаева. Она ежемесячно выполняет нормы до 140 процентов.

Фото Н. Нестеренко.

(Окончание.)

Начало на 1-й стр.)

три мощные домны (самая последняя имеет объем 3000 кубических метров) дают в год четыре миллиона тонн чугуна, каждые сорок минут три стотридцатитонных конвертера выпускают сталь (3 млн. 800 тысяч тонн в год), прокатывается за год около четырех миллионов тонн проката. Строится еще один цех конвертеров, по триста тонн каждый, сортовой стан 450, в проекте листовой стан 3600 (как мы убедились, записовцы вполне серьезно говорят о выходе на рубежи Магнитки).

Надо сказать, что если в чем нынешний Запсиб превосходит нас, то это в современной технике. И немудрено, ведь этот комбинат — дитя нашего времени, созданный по последнему слову техники, взятый на вооружение все лучшее, что есть в металлургии, в том числе и на ММК.

Широко развита система гидротранспорта (например, уголь с шахты на углеобогажительные фабрики подается по пульпопроводу), транспортировка сырья до самых доменных печей осуществляется посредством транспортера, чугун скоро будет перевозиться в особых ковшах сигарного типа, внедрена в общекombинатском масштабе АСУ.

...Сталеплавильный цех. Конверторное производство. Первое, что бросается в глаза, — изумитель-

ная чистота. И нигде не видно людей. Бушует пламя над выпускным отверстием печи, которую за свою форму зовут «грушей». Вот эта «груша» медленно наклоняется, уже видно покоее на жерло вулкана отверстие, в котором кипит ослепительно раскаленный металл. Навстречу наклоняется ковш, из которого

Запсиб — НОВЫЙ ГИГАНТ

бежит жидкий чугун. Идет заливка, бесчисленное множество искр рассыпается вокруг. Зрелище очень внушительное. В то же время «груша» соседней печи поворачивается в противоположную сторону и сливает готовую плавку в ковши. И так каждые сорок минут. Быстро? Да! Но беда в том, что в конверторах пока можно варить далеко не все сорта стали. Тут у

наших мартенов явное преимущество.

Затем мы бывали на блюминге. Оборудование, поставленное Чехословакией, вызвало восхищение нашего и нижнетагильского прокатчиков. Вообще, стоит отметить, что зарубежного оборудования на Запсибе достаточно. Среди поставщиков — ФРГ, Англия, Польша.

А пущенный в конце прошлого года и за месяц достигший проектной мощности стан 250 изготовлен в ГДР. На стане этом мы пробыли довольно долго. Бросаются в глаза его размеры, ведь рольганги горячей линии здесь идут по прямой линии, а не как у нас — зетобразно. Поэтому горячие штучки летят с большой скоростью, поэтому производительность, конечно, выше. Этим и объясняются и большие размеры холодильника, и огромная площадь очень светлого адьюстажа. И в этом цехе мы тоже не заметили у клеток ни одного вальцовщика. Но на адьюстаже пока не видно ни бунтовзальных машин, ни механизированных карманов. Надо полагать, что это еще впереди.

...Возвращались домой, в гостиницу, переполненные самыми противоречивыми ощущениями. С одной стороны, отрадно, что в семье металлургических гигантов прибавился еще один, с другой — завидовали его стремительному развитию. А он растет, растет буквально по дням.

Г. ТИХОНОВ.

Братья Ахмадеевы

Ровно три года назад пришел Хамис в первый копровый. Служба в пограничных войсках, на далекой горной заставе многое дала уральцу. Памир закалил его. Братья писали, звали к себе в цех. И после службы Хамис долго не раздумывал. Стал подкравшим рабочим в первом копровом. А сегодня он мастер, самый молодой мастер в цехе. Ему 24 года.

«Ахмадеев он, — говорит старший мастер Матвей Петрович Герасименко. — А их мы знаем. Шутить не любят и болтовни не выносят. Уж если пришли в цех — значит до пенсии. Надежные ребята. Вот и доверили Хамису руководить людьми. Молодой — да нужный. Он и общественные нагрузки несет, и в техникуме успевает учиться. Закончит его, можно не сомневаться».

Нелегко пришлось новопришедшему молодому мастеру на первых порах. Опыта работы с людьми — никакого. Но своим внимательным отношением к рабочим, вдумчивым и умелым подходом к людям, вежливостью и обходительностью он быстро завоевал уважение и доверие коллектива. Нерадивым пришлось признать в нем решительного и строгого мастера. Случилось, в первые дни его работы на новой должности вышел на смену изрядно выпивший резчик. За ним постоянно числились нарушения трудовой дисциплины. В тот день он грубо нарушил правила техники безопасности, подвергая опасности не только себя, но и других. Хамис настоял на том, чтобы рабочий покинул площадку, отправил его в здравпункт. Разгильдяй был наказан, а вскоре, после ряда нарушений, его уволили из цеха.

О себе Хамис почти не рассказывает. Все больше о братьях, о матери. Приехали Ахмадеевы на Магнитку в самый разгар строительства, в 1930 году. Было к чему приложить руки. И отец, и мать были заняты на стройке. Гандалифа Мугиуловна участвовала в возведении здания кинотеатра «Магнит». Но семья росла, и ей пришлось оставить работу. У Ахмадеевых было десять сыновей и дочь. Вскоре из тесных, холодных

палаток перебрались в барак. То-то было радости — крыша над головой...

Когда семья осталась без отца (он умер в 1954 году), заботы легли на плечи самого старшего из сыновей, Алмаза. К этому времени он уже год работал в первом копровом цехе. Да и жили они неподалеку, на Старосеверном. С глубоким уважением и любовью говорит Хамис о матери и старшем брате, которые вырастили их, младших, воспитали, поставили на ноги.

Что привело их в первый копровый — трудно сказать. Может, близкое соседство с цехом, который вырастал у них на глазах. Еще мальчишками они знали здесь каждый закоулок, каждую колоннаду, где ватагами бегали рядом с грудями железа, ударили от строгих мастеров, влазили в покореженные танки, машины, собирали пустые пулеметные гильзы. Так или иначе, следом за Алмазом сюда пришел Хамит, а затем Хамис. Пришел после службы к братьям и Анас, но из-за переполненности штата его не взяли. Вернулся он на старое место, где работал до службы калильщиком, в первый сталепроволочный калибровочный завод.

Растет рабочая династия Ахмадеевых. И когда случается всем собраться у матери на «штаб-квартире», как называют ее братья, то становится тесно. Шутка ли — 14 человек! Но это бывает довольно редко. Работа в разных бригадах чаще всего не позволяет всем встретиться вместе.

Досуг каждый проводит по-своему. Алмаз и Хамит — заядлые автолюбители. У Хамита «Волга», а у Алмаза — «Жигули». Частенько они выезжают отдыхать за город. Анас и Хамис — спортсмены. Еще в армии Хамису довелось защищать честь подразделения, участвовать в окружных соревнованиях. И сегодня их можно иногда увидеть за городом на лыжах.

Стаж работы Алмаза в первом копровом перевалил за второй десяток лет. Будка, где мы стоим, содрогается от тысячетонных усилий прессы, кажется, что пол ходит ходуном. Старшие машинисты Ах-

мадеевы, Алмаз и Хамит, — одни из самых опытных в цехе. Доверяют им всегда ответственные и сложное дело. Три прессы пришлось осваивать Алмазу. Каждый, кто сталкивался с этим, знает о трудностях освоения новой техники. Было два случая, когда операторы отказывались идти на новый пресс. Что греха таить, на своем спокойнее. Алмаз не отказывался. Раз надо — значит надо. Хотя и причины отказов были. Однажды на неудачной конструкции аллигаторных ножей его тяжело травмировало. И сейчас глубокий шрам на лице напоминает о старом. Но это его не останавливало.

«Да, трудное время было, — вспоминает Алмаз. — И в семье, и на работе. Производство было низким, на прессы — 300 тонн в смену. А сейчас за две тысячи шагнули. Да еще новые мощности в строй вводятся. Но, несмотря на это, работать легче стало. Все-таки техника».

Когда он говорит о работе, о коллективе, начинаешь чувствовать, что все это ему близко, до мелочей знакомо. С лица исчезают тени стеснения, оно оживает. Говорит хозяин, человек, для которого жизнь производственная не на втором плане, которому перемены в цехе не безразличны. Да и может ли быть иначе, если большая часть жизни, двадцать лет, отданы металлургии, цеху, с которым пережиты и трудные годы, и годы мощного подъема.

«Надолго я здесь прописан — улыбается Алмаз. — Да и как же иначе. Ведь всем, что я сейчас имею, я обязан работе, цеху своему. Сюда пришли мои братья, здесь я начал юнцом, вырос, обзавелся семьей, в центре города получил квартиру. И жена, Хатыра, тут же работает, контролером УМТС на весах... Мы же копровики, это дело давно решенное».

Много в нашем городе людей, для которых металлургия — дело всей жизни, которые не могут находиться в стороне от больших трудовых свершений. И среди них братья Ахмадеевы — самая обыкновенная рабочая династия Магнитки.

А. ПАВЛОВ.

МЕТАЛЛУРГОВ

— снизить по сравнению с планом расход электроэнергии на 1800 млн. киловатт-часов и условного топлива на один млн. тонн.

В целях повышения эффективности применения металла в народном хозяйстве улучшить качество и расширить сортамент металлопродукции. Досрочно освоить выпуск новых 53 горячекатаных и 40 холоднокатаных экономичных профилей проката. Значительно увеличить производство проката из низколегированной стали, холоднокатаного листа, сортовой холоднокатаной стали, термоупрочненной металлопродукции, а также листового проката, труб и метизов с защитными покрытиями. Осуществить мероприя-

тия по увеличению производства полуспокойного металла, расширению выпуска проката с минусовыми допусками и поставки его потребителям по теоретическому весу. Улучшить технологию выплавки стали, нагрева и прокатки металла, отделки продукции. За счет этого по сравнению с прошлым годом сократить расход стали при выпуске каждой тонны готового проката на 8 кг и сэкономить в 1973 году 750 тыс. тонн слитков.

Обеспечить дальнейшее техническое совершенствование и интенсификацию производства. Довести удельный вес выплавки стали в кислородных конверторах до 24 процентов от общего ее производства. Дополнительно

переоборудовать две мартеновские печи на двухвалвные агрегаты. Досрочно ввести в действие на предприятиях 8 кислородных блоков, 6 автоматизированных систем управления производством и 14 автоматизированных систем управления технологическими процессами. С применением комплекса механизмов непрерывного действия выполнить в горнорудной промышленности вскрышные работы в объеме 105 миллионов кубических метров.

За счет внедрения изобретений и рационализаторских предложений получить 200 млн. рублей условной годовой экономии.

Досрочно освоить проектную мощность новой мощной доменной печи

№ 5 Новолипецкого металлургического завода и выйти на проектный уровень среднесуточного производства чугуна в ноябре 1973 года, или на 3 месяца раньше нормативного срока. Сократить сроки освоения введенных мощностей по выпуску железорудного концентрата на Лебединском горно-обогатительном комбинате в 1,5 раза и достигнуть в IV квартале текущего года среднесуточного производства, предусмотренного проектом.

Для быстрого наращивания производства черных металлов обеспечить совместно со строителями досрочный ввод в действие важнейших объектов черной металлургии, и прежде всего доменной печи № 4 Орско-

Халиловского металлургического комбината, доменной печи № 2 Макеевского металлургического завода (реконструкция), электропечи № 6 завода «Днепроспецсталь», первой очереди толстолистового стана «3600» на Ждановском металлургическом заводе «Азовсталь», трубоэлектросварочного цеха № 6 Челябинского трубопрокатного завода (реконструкция), цеха гнутых профилей Магнитогорского комбината, второй очереди цеха эмалированной посуды Череповецкого металлургического завода, мощностей по добыче и обогащению железной руды на Михайловском, Лебединском, Новокриворожском и Лисаковском горно-обогатительных комбинатах.

Осуществить для указанных объектов поставку в необходимые сроки металла, оборудования, огнеупоров и других материалов.

Обеспечить ввод в действие жилых домов общей площадью 1635 тысяч квадратных метров и детских дошкольных учреждений на 6750 мест, а также строительство санитарно-бытовых помещений на предприятиях.

Досрочно выполнить заказы на поставку металлопродукции для нужд сельского хозяйства и оказать шефскую помощь колхозам и совхозам.

Трудящиеся черной металлургии заверяют ЦК КПСС и Советское правительство в том, что направят все силы, знания и опыт на то, чтобы давать продукции больше, лучшего качества, и внесут достойный вклад в создание материально-технической базы коммунизма в нашей стране.



Площадь Победы

Рисунок П. Хныкина.

КОНСУЛЬТАЦИЯ ПО ТЕЛЕФОНУ

На нашем комбинате, в цехе технологической диспетчеризации, есть автоматическая информационная станция звукозаписи (АИС).

В составе автоматической информационной станции имеются автоматы-информаторы, с помощью которых даются консультации по отдельным вопросам трудового законодательства и техники безопасности. Автомат-информатор представляет из себя магнитофон, снабженный приставкой автоматики и касетной непрерывной лентой, подключенной к номеру автоматической телефонной станции. При наборе определенного номера с лю-

бого телефонного аппарата можно прослушать информацию на нужную тему. Длительность каждой консультации — две-три минуты. Консультация периодически обновляется.

В настоящее время можно получить консультацию, набрав соответствующий номер телефона, по следующему вопросу трудового законодательства:

3-79-21 — «Некоторые льготы и ограничения при применении труда женщин»;

3-79-22 — «Применение мер общественного воздействия к лицам, нарушающим правила внутреннего трудового распорядка»;

3-79-25 — «Отдельные вопросы применения труда подростков»;

68-46 — «Порядок предоставления ежегодных отпусков по требованию работника»;

68-47 — «Увольнение вследствие сокращения численности штатов»;

68-49 — «Правила внутреннего трудового распорядка»;

68-48 — «Порядок наложения дисциплинарных взысканий».

Для получения более подробной консультации просим обращаться в правовую отдел комбината.

М. ГИЛЛЕР,
начальник правового отдела комбината.

„БЕРЕГИСЬ АВТОМОБИЛЯ!“

Такие надписи не случайно появляются на дорогах, перекрестках города. Они предупреждают о возможной опасности, заостряют внимание пешехода, напоминают о правилах движения по улицам. Но правила эти порой грубо нарушаются. Вот несколько случаев из «досье происшествий» работников комбината.

Создал аварийную обстановку, перебега дорогу перед близко идущим транспортом, работник кислородно-компрессорного цеха В. М. Сараев. Такое же нарушение допустил подручный сталевара второго мартеновского цеха Д. И. Кривонос. Прыгнул на ходу из трамвая и чуть не угодил под машину рабочий парокислородного цеха М. А. Привалов. Эти факты говорят о том, что руководство некоторых цехов комбината формально относится к постановлению горисполкома от 12 мая 1972 года «Об обязательном обучении трудящихся города правилам дорожного движения».

В. ПОЛТАВЦЕВ,
начальник штаба добровольной дружины нештатных инспекторов.

НА ПЕРЕКРЕСТКЕ

Одной из главных причин дорожно-транспортных происшествий явля-

ется нарушение правил проезда перекрестков. По этой причине ежегодно совершается более трети всех дорожно-транспортных происшествий. Перекресток является местом пересечения транспортных средств, потоков пассажиров. Поэтому опасность столкновения и наезда на перекрестке, естественно, возрастает. А это требует от водителя особой осторожности, собранности и безукоризненного выполнения правил проезда перекрестков.

При проезде пешеходных переходов водитель обязан пропустить пешеходов, не успевших закончить переход к моменту смены сигнала светофора, разрешающего движение транспорта. В местах нерегулируемых переходов, а также при светофоре с желтым мигающим сигналом водитель имеет преимущественное право на движение. Но он может воспользоваться этим правом лишь после того, как даст возможность пешеходам закончить переход.

Наезд, совершенный на пешеходном переходе, в большинстве случаев влечет за собой уголовную ответственность.

В. СЫРОВАТСКИЙ,
старший инженер по организации движения.

„ОСТАНОВКА И СТОЯНКА“

Остановимся сегодня на некоторых особенностях этого раздела в новых правилах дорожного движения.

Статья 99. Остановка и

стоянка запрещается: пункт «д» — ближе 5 метров от края пересекаемых проезжих частей перекрестка, за исключением стороны, находящейся напротив бокового проезда на трехсторонних перекрестках, имеющих сплошную линию разметки (разделительную полосу); пункт «е» — ближе 15 метров от указателя остановки автобуса, трамвая (на стороне остановки) и от указателя стоянки автомобилей — такси, если это создаст помехи их движению.

Статья 100. Стоянка запрещается: пункт «б» — ближе 100 метров от железнодорожных перекрестков. Статья 101. При вынужденной остановке в местах, перечисленных в пункте «б» статьи 99, или при нарушении требований статьи 96 настоящих правил, а также в условиях, когда транспортное средство другими водителями не может быть замечено своевременно, водитель механического транспортного средства (кроме мотоцикла без коляски) обязан выставить на расстоянии 25—30 метров позади него знак аварийной стоянки или мигающий красный фонарь.

В последующих выпусках «Страницы ГАИ» мы будем опубликовывать другие поправки и дополнения к новым правилам дорожного движения.

„ОСТОРОЖНО, ГОЛОЛЕДИ!“

Эти два слова заставляют водителя автомобильно-

ПЕРВЕНСТВО РОССИИ

Сегодня в нашем городе открывается первенство РСФСР по акробатике среди команд первой группы. В соревнованиях принимают участие сборные команды Татарии, Чечено-Ингушетии, Краснодарского и Ставропольского краев, Ростовской, Волгоградской, Пермской, Свердловской областей и города Магнитогорска.

Спортивную честь нашего города будут защищать мастера спорта В. Письменный, Э. Пролеткина и Н. Вячеслава.

Состязания будут проходить во Дворце спорта МГМИ. Начало: 20 марта — в 11 часов, 18 часов 30 минут; 21 марта — в 18 часов; 22 марта — в 11 и 17 часов.

В. ТАНИЧ.

Трехпроцентный заём

Большой популярностью пользуются облигации Государственного трехпроцентного займа. Приобретая их, люди дают государству часть своих средств на строительство, развитие школьной сети, организацию мест здравоохранения. Вместе с тем владельцы облигаций трехпроцентного займа имеют прямую выгоду: по тиражам, которые проводятся восемь раз, можно выиграть от сорока рублей до пяти тысяч.

Государственный трехпроцентный заем, находящийся сейчас в обращении, выпущен в 1966 году сроком на двадцать лет в облигациях достоинством в десять и двадцать рублей. За весь срок обращения займа из каждых

ста облигаций тридцать обязательно выигрывают. По облигациям достоинством в десять рублей выплачивается половина выигрыша. Облигации займа продаются по ценам, которые в период от одного тиража до другого меняются каждые пятнадцать дней.

В прошлом году сберегательными кассами города было выплачено выигрышей на сумму свыше 169 тысяч рублей, в том числе такие крупные выигрыши, как 1000, 2500 и 5000 рублей.

Очередной тираж по Государственному трехпроцентному займу состоится 30 марта в городе Ереване.

О. КРЮКОВА,
инспектор сберкасс
№ 1693.

УГОЛОК САДОВОДА

ГОТОВЬТЕСЬ К ПОСАДКЕ!

Пришла весна. Огородникам комбината пора начинать подготовку к посадке картофеля. Цеховые профсоюзные организации, огородные комиссии должны приступить к записи желающих садить картофель. К 10 апреля заявки с указанием количества земли, необходимой каждому, должны быть сданы в огородный совет комбината.

Предстоит проделать еще одну немаловажную работу. Много лет мы садим картофель на одних и тех же участках. Земля на них сильно истощена. Необходимо уже сейчас приобрести удобрения, в большом ассортименте имеющиеся в магазинах города.

И, конечно же, не нужно забывать о подготовке семян к посадке. Семенной картофель надо вынуть из погребов, перебрать. За 30—45 дней до посадки картофель должен прогреться и дать ростки.

Своевременно и правильно выполненные подготовительные работы будут верным залогом хорошего урожая.

М. ЧЕЧУЛИН,
председатель огородного совета комбината.

В ЛИТОБЪЕДИНЕНИИ

В четверг, 22 марта, в правобережном Дворце культуры металлургов состоится очередное занятие литературного объединения «Магнит» — обсуждение материалов для «Литературных страниц».

Начало в 19 часов.

В четверг, 29 марта на очередном заседании литобъединения будут обсуждены рассказы Р. Шарафутдинова.



Вторник, 20 марта
Шестой канал

11.30 — Программа передач. 11.35 — Новости. 11.45 — Для школьников. «Костер». Пионерский телевизионный сборник. 12.15 — «Двое в пути». Телевизионный художественный фильм.

18.15 — Программа передач. 18.20 — «Природа Крайнего Севера». Учебная передача по природоведению. 18.40 — «Красная площадь». Учебная передача по истории. 19.30 — Для школьников. «Всемирный следопыт». Передача из Ленинграда. 20.00 — Новости. 20.10 — «Коммунисты и соревнования». 20.40 — Концерт Государственного хореографического ансамбля «Бережка». 21.10 — «Книжная лавка». 21.50 — Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Тайник у Красных камней». 2-я серия. 23.00 — «Время». 23.30 — Конец программы.

Двенадцатый канал

ЧСТ. 19.00 — «Календарь садовода». 19.30 — «Актуальный экран». 19.50 — Сказка для малышей. 20.00 — «Полонез Огнеского». Художественный фильм.

МСТ. 21.30 — «Время-искусству». Рассказ о Доме культуры профтехобразования.

Среда, 21 марта

Шестой канал

18.15 — Программа передач. 18.20 — «Погода и ее изучение». Учебная передача по географии. 18.45 — М. Лермонтов. «Демон». Учебная передача по литературе. 19.30 — Для школьников. «На приз клуба «Золотая шайба». 20.00 — Новости. 20.10 — Премьера телевизионного документального фильма «Большая земля». 21.15 — «Русский романс». Романы М. Глинки и Н. Даргомыжского в исполнении народного артиста СССР А. Эйзена. 21.50 — Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Тайник у Красных камней». 3-я серия. 23.00 — «Время». 23.30 — Конец программы.

Двенадцатый канал

МСТ. 19.00 — «В ночь лунного затмения». Спектакль Магнитогорского драматического театра имени А. С. Пушкина. В перерыве — новости.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-88-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.