

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового
Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● № 58 (4352) ● Год издания тридцать четвертый
● Вторник, 15 мая 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

НАВСТРЕЧУ ВЫБОРАМ

ДОСТОЙНА ДОВЕРИЯ

«Таня — работница молодая. Но своим трудолюбием, старательностью она завоевала себе авторитет, уважение всех товарищей», — сказала опытная эмалировщица производства товаров народного потребления Екатерина Тимофеевна Архипова, выдвигая кандидатом в депутаты областного Совета комсомолку Татьяну Анатольевну Юркину. Слова ее с одобрением встретили все работники цеха, единогласно поддерживая эту кандидатуру. И хотя Татьяна Юркина работает в цехе всего три года,

делами своими она зарекомендовала себя на славу. Звено, где работает молодая эмалировщица, не один раз выходило победителем в социалистическом соревновании, выполнение норм там не ниже 138—140 процентов. И кроме того, «Татьяна не только хорошо работает, но и отлично учится, заканчивает техникум, занимается общественной работой. Она наверняка оправдает наше доверие», — выразила свое мнение звеньевая Тамара Николаевна Пашкина.

АГИТПУНКТ ОТКРЫЛ ДВЕРИ

Третьего мая открыл свои двери агитпункт в 58-й школе. Хозяйка его — коммунисты второго листопрокатного цеха — приложили немало усилий, чтобы избиратели охотно шли сюда. И хотя работы по художественному оформлению еще продолжают, центром избирательной кампании агитпункт уже стал. Идут избиратели, агитаторы

проводят с ними беседы, уточняют уже составленные списки. По составленному графику начнутся встречи избирателей с кандидатами в депутаты. А пока заведующий пунктом Л. В. Трахман, агитаторы, опытные рабочие коммунисты В. А. Менкин, М. Н. Слепенко и другие готовятся к тому, чтобы выборы в местные Советы прошли организованно.

ПЕРЕД ВСТРЕЧЕЙ С ИЗБИРАТЕЛЯМИ

Большую работу проводили на своем избирательном участке коммунисты центральной заводской лаборатории. Агитаторы прошли по всем квартирам, познакомились с избирателями, составили их полный список. Интересные беседы, ответы на все вопросы услышали избиратели от агитаторов

В. В. Кашинцева, А. М. Валеулина и их товарищей. А в школе № 45, где расположен агитпункт, Р. Г. Кашефдинова подготовила газеты, журналы, лекции. Скоро там начнутся встречи избирателей со своими кандидатами.

СПИСКИ СОСТАВЛЕННЫ

В эти дни жители домов, расположенных по улице Ломоносова, охотно открывали двери квартир двум девушкам. Валя Беремазова и Людя Климова — молодые токари цеха механизации выступили в роли агитаторов

предстоящих выборов, составляли списки избирателей, разъясняли все вопросы, связанные с проведением выборов. И со своим ответственным заданием девушки справились отлично. Списки избирателей составлены полностью.

ГОТОВЯТСЯ К ВЫБОРАМ

Полным ходом идет подготовка к выборам в местные Советы в партийной организации кислородно-компрессорного цеха. В школе № 6 начал работу агитпункт, заведующим которым утвержден неоднократный участник избирательных кампаний комму-

нист Н. П. Синявкин. Приступили к выполнению своих общественных обязанностей активисты В. П. Ряхин, А. И. Гриднев и другие. Составлен график дежурств агитаторов, утверждены кандидаты в избирательные комиссии.

О роли коммунистов в соблюдении режима экономии шел разговор на недавнем собрании в партийной организации третьего листопрокатного цеха. Партийная организация видит здесь большое поле деятельности для коммунистов.

Только за первый квартал года листопрокатчиками подано 184 предложения с экономическим эф-

По личным планам

ПРИМЕР
КОММУНИСТОВ

фектом в 818 тысяч рублей. Семьдесят четыре коммуниста являются ав-

торами многих предложений. Недаром в личных планах коммунистов на пятилетку вопросам рационализации отводится важная роль. В. И. Розенберг уже подал 25 предложений с экономическим эффектом в 35 тысяч рублей, 104 тысячи рублей принесли цеху предложения коммуниста В. А. Пушинова, 143 тысячи — П. А. Немцева.

Успешно несет трудовую вахту третьего года девятой пятилетки коллектив стана 500 сортопрокатного цеха. Несмотря на трудности в обеспечении заготовкой, прокатчики стремятся выполнить заказы для народного хозяйства в срок.

На снимке: один из передовиков соревнования сварщик нагревательных печей ударник коммунистического труда комсомолец Александр Степанович БЕЗЗУБКОВ.

Фото Н. Нестеренко.



Загляните в НТБ

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

В научно-технической библиотеке имеются новые переводы, знакомящие металлургов с передовым опытом зарубежной техники.

В статье «Анализ вдувания кислорода и применения заменяющих топлив в доменном производстве» приведены результаты анкетного исследования вдувания дополнительных топлив без обогащения и с обогащением дутья кислородом в доменном производстве Франции.

Японская фирма «Сумито киндзюку кочэ» осуществила производство формованного кокса отличного качества из неспекающегося сырья. В результате экспериментального использования формованного кокса в крупной доменной печи установлено, что по качеству он не хуже обычного кокса.

Фирма планирует проведение мероприятий по увеличению производительности коксовой печи и улучшению экономических показателей процесса производства формованного кокса.

Опыт работы фирмы описан в статье «Производство формованного кокса и его применение в доменных печах».

В статье «Требования и проблемы при резке и раскросе проката» обобщены требования, предъявляемые к установкам резки, дан обзор нерешенных проблем этих агрегатов, а также более подробно описаны некоторые задачи. Ножи и пилы подразделены по принципу резки.

Статья «Новая сталь, пригодная для глубокой вытяжки» знакомит со сталью, обладающей высокой пластической деформацией, низкой текучестью и высоким временным сопротивлением и прочностью. Применение этой стали сокращает процент отбраковки деталей и изделий.

В статье «Смазка подшипников качения» описаны консистентные и жидкие смазки для подшипников, выбор вида смазки в зависимости от условий эксплуатации, даны примеры из практики.

В статье «Конвейерные ленты со стальным кордом, изготавливаемые на заводе в Бенони, ЮАР» показаны особенности резиновой ленты со стальным кордом, применяемой для транспортирования тяжелых грузов и горячих материалов на расстояние свыше 4 км.

В Японии и за рубежом в последние 2—3 года широкое распространение получили скользящие затворы. Для изготовления скользящих затворов потребовались новые огнеупоры, свойства которых отличаются от применяемых, потребовалась тщательная и точная отделка огнеупорных деталей.

Использование скользящих затворов при обычной разливке позволило облегчить условия труда на разливочной площадке благодаря применению дистанционного управления разливкой, повысить рентабельность и уменьшить стоимость производства стали. В статье «Применение ковшевых скользящих затворов и их будущее» описано современное состояние использования скользящих затворов в Японии и результаты некоторых экспериментов; однако в настоящее время скользящие затворы находятся в стадии разработки и усовершенствования. Для дальнейшего усовершенствования скользящих затворов необходимо сотрудничество металлургических и огнеупорных фирм.

Подготовлено отделом научно-технической и экономической информации.

ТОВАРЫ—НАРОДУ

ПОСУДА СВЕРХ ПЛАНА

60 тонн сверхплановой эмалированной посуды имеют с начала года трудящиеся цеха производства товаров народного потребления. Только в апреле дополнительно к плану изготовлено и отгружено 15,7 тонны эмалированных изделий.

В торговую сеть Челябинска и Магнитогорска отправлено 975 наборов «Молодой хозяйке». Ушли вагоны с магнитогорской посудой в Венгрию, Болгарию, Румынию, Кувейт, ДРВ.

Наибольший вклад внесли рабочие третьей бригады, руководимые П. П. Рыбаченко. Три раза в нынешнем году этот коллектив занимал первое место в цеховом соревновании, на его сверхплановом счету с начала года 18 тысяч штук эмалированных изделий. Постоянно дает 140 процентов нормы А. И. Горбунова, 160—170 процентов нормы у станочницы Л. С. Климиной. И в прошедшие дни мая рабочие этой бригады во внутрицеховом соревновании идут впереди всех.

Н. ГРИГОРЬЕВ,
начальник ПРБ производства товаров народного потребления.

ВПЕРЕДИ — БРИГАДА СТАНОЧНИКОВ

Преодолевая трудности со снабжением сырьем, мебельщики стремятся успешно выполнить майское производственное задание. Итоги первой декады показали, что впереди идет коллектив бригады станочников, которым руководит мастер Н. М. Каткова.

В результате предмайского социалистического соревнования коллектив цеха более чем в полтора раза превысил свои обязательства, выпустив мебели на сумму 47,2 тысячи рублей. Только в апреле сделано сверх плана 52 платяных шкафа, 150 кроватей, 24 уголка отдыха. Победителем апреля признан коллектив бригады столяров-сборщиков, возглавляемый Р. Х. Мустаевым. Здесь отмечены ударники коммунистического труда Г. П. Малофеев, Г. В. Антипина, Г. Г. Соляник.

А. ЕРМОЛАЕВ,
заместитель председателя профсоюзного комитета мебельной фабрики.



КАК ЗВЕНЬЯ ОДНОЙ ЦЕПИ

Зорко несут вахту дозорные первого цеха механизации. Здесь действуют пять постов народного контроля. Их члены ежемесячно проводят рейды и проверки, затрагивают все стороны жизни цеха. В настоящее время особое внимание группа народного контроля уделяет использованию рабочего времени на участках и отдельных рабочих местах, соблюдению правил техники безопасности и улучшению качества выпускаемой продукции. Активно работают народные контролеры постов третьей и первой бригад. Начальник смены, он же старший поста, Анатолий Тихонович Русаков и старший поста Анатолий Андреевич Сафронов хорошо организовали работу дозорных. Контролеры третьей бригады недавно провели рейд по состоянию трудовой дисциплины, в ходе которого было выявлено, что некоторые рабочие в смене с 16 часов оставляют работу раньше положенного времени. Об этом было немедленно доложено начальнику цеха Евгению Ивановичу Зарапину, который принял меры — нарушители были наказаны.

Нужно сказать, что между народными контролерами и администрацией цеха налажен надежный контакт. Начальник цеха и его заместитель — Владимир Михайлович Разборов — внимательно прислушиваются к замечаниям дозорных, всячески способствуют их работе.

Было бы неправильным сказать, что в работе группы нет изъянов. Не все еще контролеры активно

включились в борьбу за экономию сырья и материалов, повышение качества продукции, в борьбу за высокую культуру производства. Так, постом инструментального участка, где старшим поста Михаил Вениаминович Рогожников, до сего времени не проведено ни одного рейда, хотя недостатки на этом участке есть. Тут слабовато и с трудовой дисциплиной, и с культурой производства.

Нашей группе народного контроля не мешало бы улучшить и гласность работы народных дозорных. Листок «Народный контроль в действии» вывешивается один раз в месяц, а нужно вывешивать его два-три раза. Ведь это очень важно, когда человек видит, что его труд не пропадает даром, что к нему прислушиваются, ему верят.

Народные контролеры облачены огромным доверием нашего трудового общества. Они должны работать с полной отдачей, не подходить к исполнению своих обязанностей формально, смело говорить о недостатках, пропагандировать рациональные высокопроизводительные методы труда, не пропуская мимо бесхозяйственности и нерадивости. Чтобы служба народного контроля в цехе принесла ощутимые результаты, нужно быть активными и надежными, как звенья одной цепи, всем дозорным, на всех участках и постах.

Н. ЗОРКОВ,
председатель группы народного контроля цеха механизации № 1.

И стали мы снабженцами...

На днях кого не секрет, что производство комбината находится в прямой зависимости от работы наших рудников. В перспективе, особенно с вводом в строй Малого Куйбаса, добыча руды должна существенно возрасти. И естественно, Малый расширится, надо технику, обслуживающую рудники, должны разрабатывать и совершенствоваться. Однако положение со снабжением и техникой уже сегодня ставит под удар выполнение плана горняками.

В организации путевого хозяйства на рудниках горы Магнитной и Малого Куйбаса есть солидный изъян — отсутствие какого-либо централизованного

слабейши. И разбегаются по городам страны слесари и люди других, необходимых горно-обогатительному производству профессий, превращенные в снабженцев. В погоне за запчастями, узлами и деталями для прихотливой горной техники они, естественно, начинают мыслить дальше своего рабочего места, но вот беда — страдает квалификация, да и рабочей силы на рудниках не хватает.

В управлении главного механика хорошо знают о нуждах горняков, но надеяться на помощь управления в последнее время не приходится. Снабжение путевого хозяйства рельсами, железнодорожными скреплениями, запасными частями для шпалонабеч-

ных машин и многим другим продолжает оставаться плачевным. И особенно тяжелое положение сложилось с парком бульдозеров. На обоих рудниках занято 17 тракторов. Из них пять — мощные машины ДЭТ-250. Четыре бульдозера уже ломаются, причем два пришли в полную негодность. Нужно заметить, что если для тракторов С-100 удается добыть запчасти в «Сельхозтехнике», то для ДЭТ-250 достать детали невероятно трудно. Например, один из моторов вот уже больше года ремонтируется в Стерлитамаке. Управление главного энергетика также не может полностью обеспечить эти машины мощными аккумуляторами. Не стоит говорить, насколько

важно иметь на рудниках нормально функционирующий автопарк. Бульдозеры заняты на складировании руды, работают в специальных бульдозерных отвалах, от них зависит состояние автомобильных дорог на рудниках.

Как видно, отсутствие централизованного снабжения на горно-обогатительном производстве приводит к многочисленным «трещинам» на всех участках, ставит под угрозу не только выполнение обязательств, взятых в решающем году горняками, но и, прежде всего, бросает тень на работу всех металлургических переделов.

А. БУЛГАЧЕВ,
председатель группы народного контроля рудника.

С ЗАСЕДАНИЯ ГРУППЫ

26 апреля состоялось расширенное заседание группы народного контроля комбината. Рассмотрели вопросы выполнения мероприятий по экономному использованию топлива и всех видов энергии, а также ход работы за повышение качества продукции в листопрокатном цехе № 5 и производстве товаров народного потребления.

Рекомендовано руководителям энергослужбы комбината усилить кон-

троль за рациональным использованием энергоресурсов. Цеховые группы дозорных проверят выполнение предложений, поступивших за время смотра по использованию энергоресурсов. Кроме этого, «Комсомольский прожектор» в период с июня по сентябрь проведет рейды по проверке энергоиспользования в цехах, а группы народного контроля УКСа и паросилового цеха примут меры по вводу в эксплуатацию четвертого кот-

ла-утилизатора за нагревательными печами стана 1450 во втором квартале 1973 года.

По вопросу качества следует председателю группы народного контроля установить контроль за внедрением принятых мероприятий и заслушать мастеров, бригады которых слабо участвуют в смотре по повышению качества продукции и неудовлетворительно работают по заказам. Срок — с мая по сентябрь.

А. ЛАПИН,
председатель группы народного контроля комбината.

Камни в огороде

Прошел однажды слух, что начальник исследовательской лаборатории ЦТЛ Ф. А. Фиркович дал согласие на завоз в литейные цехи низкосортной глины из Берлинского месторождения. Отдел снабжения постарался на славу. Завезли. Да столько, что по сей день израсходовать не могут. Запасец-то — оно, конечно, неодо. Одно вот только недообразумение: Федор Абрамович согласился на завоз низкосортной глины не давал. Видимо, в отделе снабжения что-то напутали.

Как утверждают многие специалисты, глина, поступившая в большом количестве на комбинат, для формовки непригодна. Она взята с поверхности месторождения, содержит много камней и посторонних примесей. И все эти камни увесистым дождем сыплются в огороде литейщиков. В последнее время обвалы, подтопости и засоры в отливках стали бичом в литейных цехах.

Но это еще не все беды, обрушившиеся в последнее время на литейное производство. Огнеупорный цех, ответственный за поставку литейщикам сифонных припасов, не дает их в нужном количестве и ассортименте, а это снижает до минимума производительность формовщиков.

Вносит свою лепту в дело одерживания литейного производства и рудодиспетчерская лаборатория, находящаяся в ведении ЦЗЛ. Она не обеспечивает литейщиков хромистым концентратом, служащим для отделки форм. Вместо требуемых сорока тонн концентрата в месяц, в цехи поступает двадцать пять, тридцать тонн. Поэтому возможность получения чистых, качественных отливок становится еще более ограниченной. Лаборатория стального литья вынуждена была отправить посланцев в Казахстан, в Хромтау, где из месторождения хромистых руд на «взаимовыгодных» условиях договорились вывезти два вагона концентрата. Получается, что к цели — выполнению плана — литейщикам приходится идти длинным, круглым путем.

Хочется спросить, когда же, наконец, перестанут сыпаться камни в огороде литейщиков?

Г. ГАЛЬ,
руководитель группы стального литья УГМ.

Немного о „РАЦИОНАЛИЗАЦИИ“

Пятый дислоцированный цех ставится в пример многим промышленникам как высокоэффективный, а потому отчаянный требовательный современного промышленного дела. Автоматизация, культура и усовершенствование производства здесь действительно уделяется самое пристальное внимание. Мало что здесь может укрыться от зоркого глаза рационализаторов. Взять, к примеру, купоросное отделение. Свыше двух лет назад создалось тут щекотливое положение с погрузкой купороса в автомобили. По проекту рассчитывали грузить только в вагоны, но, как часто бывает, практика продиктовала свои условия. Погрузка в автомашину потребовала некоторого усовершенствования. Местные рационализаторы в

короткий срок изготовили уникальное приспособление, отдаленно напоминающее знаменитый египетский подъемник. Древние, правда, обходились одними бревнами, но (хвала нашему времени) наличие металла дало сегодняшнему рационализатору пищу для ума и позволило использовать материал в комплексе. И, ржаво поблескивая цепями и блоком, перед восхищенными творами предстала демидовская красавица — ручная таль. Но восхищение было недолгим. Дело в том, что приподнимать вручную маломощной талью шеститонную тележку — дело не из приятных. Малонадежный подвес, подкрепленный бревнышками и затянутый проволокой, коварен. Нередко цепи слетают с колеса, тележка, грозя

изувечить рабочих, с грохотом падает. Если раньше в автомобилях купорос почти не вывозили, и таль использовалась редко, то сегодня цепи ржавеют не успевают. Мартеновцы ежемесячно подают двенадцать машин, приходят автомобили из цеха покрытий и ТЭЦ. А цех покрытий «грозится» в ближайшее время вывезти свыше двухсот тонн в месяц.

Да. Перспективы не радуют рабочих участка. Примитивный способ погрузки купороса в автомобили не только сдерживает производство, но и подвергает опасности их жизни. И кто знает, когда может произойти несчастный случай? Ясно одно: если так будет продолжаться и впредь — его не миновать!

А. ПАВЛОВ.

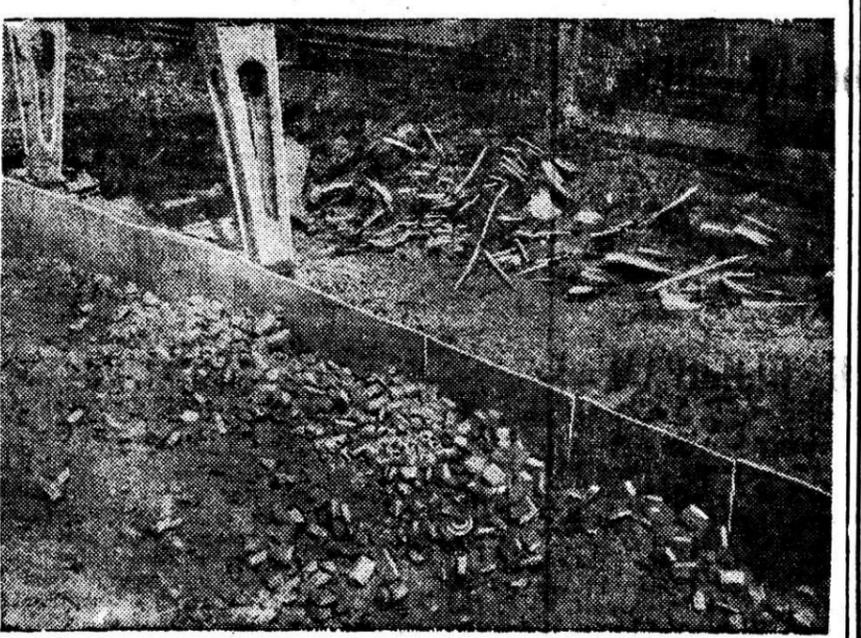
СИГНАЛ «КОМСОМОЛЬСКОГО ПРОЖЕКТОРА» БЕРЕГИТЕ КИРПИЧ!

Комсомольцы комбината провели рейд по огнеупорному производству. В результате обнаружена неприглядная картина. Большое количество огнеупорного боя, приходящего из мартеновских цехов и блюминга № 3, находится в непригодном для переработки состоянии. В огнеупорном бое много грязи, мусора, металлического лома. Содержимое большинства думпкаров, приходящих из цехов комбината, приходится отправлять на северную свалку, а ведь в каждом думпкаре 15—30 тонн годного огнеупорного боя.

Ежедневно огнеупорщики отправляют копровикам 10—15 тонн металлолома, хотя выбрать его из кучи мусора не входит в их обязанности. И странно, что основными «поставщиками» мусора, сильно затрудняющего работу огнеупорщиков, являются сталеплавильщики — основные потребители продукции огнеупорного участка.

Кроме того, много абсолютно целого кирпича сдается в бой. Немалое количество ценного кирпича, годного для переработки, выгружается где попало. Например, около пяти тысяч тонн алюмосиликатного кирпича, после разборки 24-го и 25-го каулеров седьмой домны было свалено в грязь и безжалостно подавлено бульдозером. Таким образом, пропадают годные изделия, пропадает труд огнеупорщиков. Тонны целого кирпича мертвым грузом лежат в отвалах. Есть смысл рассмотреть возможность отпуска еще пригодного кирпича населению, городским организациям, которые в нем нуждаются.

В. ДЯТЕЛ,
начальник штаба «КП» ММК.
НА СНИМКЕ: участок огнеупорного производства.



В электроремонтном цехе хорошо знают слесаря-лекальщика Петра Васильевича Чернова. Специалист высокого класса, освоивший производство штампов, протяжек, пресс-форм, он обеспечивает бесперебойную работу оборудования, выполняя месячные нормы до 150 процентов.

На снимке: П. В. ЧЕРНОВ за работой.

Фото Н. Нестеренко.



Доброе ИМЯ

На Малом Куйбасе любой покажет экскаватор передового машиниста Султана Джиганчина. Его имя здесь известно всем. А начинал он строителем, когда в далекие 30-е совсем мальчишкой с родителями приехал на Магнитку. Окончил ремесленное училище, работал в нем — учил мастерству рабочею пополнение. А потом грянула война, и восемнадцатилетний Султан стал связистом. В любой, самой напряженной боевой ситуации связист Джиганчин с честью выполнял свой долг, обеспечивал бесперебойную связь. Однажды в бою был ранен товарищ, и Султан под огнем вынес его. За этот подвиг командование наградило его медалью «За отвагу». Через год, когда Султану Джиганчину было двадцать, он получил вторую награду.

Вернувшись из Красной Армии, Султан поступил помощником машиниста на рудник горы Магнитной. Здесь стал коммунистом, завоевал право называться ударником коммунистического труда. Почти за три десятка лет самоотверженной работы нагрузил не одну сотню составов рудой. Как-то прикинул, оказалось, что учеников его работает на горе не меньше десятка. Родина по заслугам оценила труд рабочего: на пруду Султана Джиганчина восемь боевых и трудовых правительственных наград.

Сейчас на руднике два Джиганчина — сам Султан и сын его, Вадим. Вот уже три года после службы в армии трудится сын на экскаваторе бок о бок с отцом. Есть у них и общее увлечение — оба любят рисовать, писать маслом, акварелью. Вадим, правда, пока не достиг мастерства отца, но собирается в этом году поступать на художественно-графический факультет института. Дома развешано много работ Джиганчиных, заведен и специальный альбом для рисунков. Поворачивая гостю картину, Султан говорит: «Вери, дарю». Уж он-то знает возвышающую, облагораживающую силу искусства.

...Славится на Малом Куйбасе имя Султана Джиганчина — коммуниста, передовика, ветерана войны, художника.

Н. ПУТАЛОВ,
наш штатный корреспондент.

ЗА ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ВСЕОБЩАЯ ОТДАЧА

Когда в прошлом году у нас в цехе начинали содавать курсы, университеты и школы комтруда по изучению вопросов экономики, можно было услышать и такие высказывания: мол, к чему нам экономика, наше дело выдавать тонны, а всякие там дебаты-кредиты — об этом пусть у начальства голова болит. Но на занятия пришли все.

Прошло время, и стали очевидными результаты учебы. Привычные к повседневным нашим цеховым делам, к конкретной обстановке на том или ином участке, занятия позволили по-иному взглянуть на производственные будни. Очень заинтересовали слушателей вопросы, рассматриваемые в кружке: как экономить материалы? из чего складывается себестоимость? где мы теряем?

Бывало, гонит блюминг брак. Естественно, все мы стремились поправить дело: рабочему человеку не по душе, когда из-под его рук выходит продукция плохого качества. Но полного представления о влиянии брака на производство в целом у нас не было. Знание экономических законов позволило успешнее бороться за повышение качества проката.

Сейчас мы готовимся перейти на новую систему оплаты труда. Повысятся заработки, и на заботу о трудящихся мы хотим ответить повышением производительности труда.

Мы начали понимать, что мелочей на производстве не бывает, на размер прибыли влияют, казалось бы, самые незначительные потери. В последнее время нам удалось избежать скручивания полосы на шлепперах и уменьшить тем самым количество брака на блюминге № 2. Мы решили применить на нагревательных колодцах блюминга № 2 крышки с блюминга № 3 — они большего размера. Площадь крышек больше — выше герметизация, меньше расход топлива. Кроме того, дорогие зацепы на крышках (каждый стоит 260 рублей) мы заменили сварными из использованных железнодорожных рельсов. Таким образом, удалось разгрузить механический и литейные цехи.

Мне, как ответственному за цеховой БРИЗ, особенно заметно повышение активности рационализаторов. Это я связываю с экономической учебой. Если в I квартале прошлого года экономия от внедрения рационализаторских предложений составляла 250 тысяч рублей, то за прошедшие три месяца этого года эффект предложений повысился на 50 тысяч рублей. За этот период, например, трудящиеся адыгостаж подали предложений на 80 процентов больше, чем в прошлом году. Стали активными рационализаторами механик т. Кормаков, старший электрик т. Филимонов, начальник блюминга № 3 т. Жигалов, бригадиры слесарей тт. Червяков и Яшков. Приобретение ими систематических знаний по экономике позволило повысить качество подаваемых рационализаторских предложений. Практически сейчас каждый рационализатор может подсчитать экономическую эффективность своего предложения.

А. МАЛЫШЕВ,
бригадир слесарей обжимного цеха № 1.

„ВАГОНЫ ВЫХОДЯТ ИЗ СТРОЯ“ НАМ ОТВЕЧАЮТ

Факты, изложенные в заметке, имеют место. Наибольшее повреждение вагонов заводского парка допущено копровыми цехами, обжимным цехом № 1, горно-обогатительным производством и цехом эксплуатации ЖДТ.

Обращено внимание всех начальников цехов на необходимость усиления контроля за правильным использованием вагонов, занятых на перевозках.

Этот вопрос в апреле также рассмотрен группой народного контроля комбината.

М. МАРФИН,
зам. директора комбината.

ПРОГРАММИСТ

ОЧЕРК

Р. ШАРАФУТДИНОВ.

Изучением возможностей использования вычислительной техники в том или ином процессе, обучением персонала работе на оргавтоматах занимается на комбинате группа, которой руководит Людмила Федоровна Суханова.

— Когда мы приходим в цех, — рассказывает Людмила Федоровна, — нас редко встречают с распростертыми объятиями. Чувствуешь настороженность, недоверие. Психологически трудно людям перестроиться вдруг, отложить в сторону счеты, арифмометр, поверить в могущество машины, какой бы умной ее им ни представляли. Дело, подчас, доходит до курьезов. Человек в течение нескольких минут получает результат на счетной машине, потом берет карандаш и начинает много часов складывать, вычитать, умножать, делить — проверять машину. Вот так, эмпирически, нередко приходят к уверенности в непогрешимости техники.

Людмила Федоровна начала свой трудовой путь на машино-счетной станции в отделе учета, где занималась финансовыми документами по реализации готовой продукции. Робкий стук пишущей машинки под пальцами оператора ознаменовал вторжение в ее жизнь ортогонам.

В 1968 году с образованием информационно-вычислительного центра на комбинате началась эра умных машин — оргавтоматов. Развитие производства потребовало нового учета, безошибочного, рентабельного, а главное — оперативного. Еще в начале 60-х годов на ММК появилась ЭВМ — первая семья «Урал», но этот компьютер требовал много трудоемких подготовительных операций, быстро выполняемые которые были в состоянии лишь перфорационные или счетно-табличные машины, агрегированные перфопроставкой. Небольшие счетные автоматы типа «Аскота», «Земтрон», установленные прямо в цехах, могли бы по тельтайпу почти мгновенно передать нужную информацию в нужной форме в центр, на ЭВМ.

К этому времени бухгалтер Суханова заочно закончила педагогический институт и всерьез подумывала о преподавательской деятельности. Ее убедили остаться работать в информационно-вычислительном центре. Едва в Воронежском учебном комбинате Центрального статистического управления объявил набор на шестимесячные курсы по обучению операторов счетно-клавишных машин, как Л. Ф. Суханова была направлена туда. Когда на комбинате появились первые «Аскоты», Людмила Федоровна уже до тонкости знала работу на них. Педагогические знания нашли применение: она обучила работе на «Аскоте» более ста работников комбината и других предприятий. Сейчас в городе нет ни одного типа оргавтоматов, на котором бы Суханова не могла работать. Дело в том, что она их осваивает первой. Лишь в нынешнем марте она закончила очно-заочные шестимесячные курсы в Цен-

тральном институте повышения квалификации, защитив на «отлично» диплом по автоматизированным системам управления и попутно познакомившись с работой на самой современной машине «Земтрон-385», но вот прослышали в ИВЦ, что появилось в мире вычислительной техники нечто новое — «Целотрон», и... опять надо ехать учиться.

— Сколько лет в общей сложности Вы учились, Людмила Федоровна? Наверное, двадцать?

— Пожалуй, чуть больше.

Двадцать лет и «еще чуть-чуть» подтверждены свидетельствами и дипломами. Но вот однажды в ИВЦ появилась сотрудница Уфимского института вычислительной техники, побывавшая накануне в Казани на семинаре по одной новейшей машине, так Людмила Федоровна целый месяц ходила за ней по пятам и заставляла-таки обучить себя. Никакого диплома, естественно, она не получила, но знания приобрела. И прибавлять к этим «двадцати и чуть-чуть» пять курсов торгового техникума, который она заканчивает в этом году параллельно с работой, с длительными командировками, без отпусков на семью и, к тому же, без единой четверки.

— У Вас же есть диплом о высшем образовании, зачем еще техникум? — «Специальность как раз моя — механизация вычислительных работ».

«Хорошим оператором человек может стать за три года, — говорят знатоки вычислительной техники, — а хорошим программистом...» — знатоки многозначительно умолкают. Ясно, чтобы стать хорошим программистом, нужно учиться всю жизнь. Л. Ф. Суханова — вычислитель-программист.

Чтобы составить программу для машины, нужно знать ее возможности. Людмила Федоровна знает возможности всех имеющихся на комбинате машин. Не это ли послужило для нее побудительным толчком, чтобы встать на тернистую стезю программиста? На одном из широких семинаров учебный семинар программист предостерегал ее: «Не втягивайтесь в эту работу — васосет». Она лишь улыбнулась в ответ на запоздалый совет.

Программисты — это проектировщики. Они приходят на целину, не разбуженную пока ни шестестом оргавтоматов, ни стуком тельтайпов. Они просматривают, анализируют тысячи документов по какому-либо профилю, выходящих из цеха, и пытаются механизировать труд людей, выпускающих эти документы. Иногда не требуется внедрения никаких особенных новшеств: что греха таить, бывает, что форма документа утверждена еще при царе Горохе, а десятки серьезных людей по-прежнему выписывают колонки бесполезных цифр. В этом случае достаточно установить тельтайп, который нужные данные сможет мгновенно передать на ЭВМ. Но бывает иначе, и программист пытается «вписать» многозначную цифровую карусель в строго ограниченные рам-

ки возможностей машины, выбирает именно ту и только ту информацию, которая действительно необходима для производства. Лишь проделав весь этот подготовительный цикл работ, программист расчерчивает лист бумаги и особыми значками-командами намечает проект будущей блок-программы — коммутационной доски, заложив которую в оргавтомат, операторы начнут выпускать те же документы, но быстрее в десятки и сотни раз, без особых умственных и физических усилий. На составление программы уходит годы тщательного и скрупулезного труда. Бывает, что все готово, но постоянно совершенствующееся производство заставляет изменить нечто в программе, и ее приходится разрушать, как мастерица распускает ковер, чтобы поправить узор. Вот что такое — быть программистом: постоянная напряженная работа мысли.

«Иногда я начинаю думать над программой и в течение двух-трех часов не могу найти выхода. Становится как будто ясно, что стройное решение не получится. Через некоторое время ловлю себя на том, что по-прежнему ищущу решения этой проблемы. Так часы складываются в недели, месяцы, годы. Так рождаются новые программы», — рассказывает Людмила Федоровна.

У потомственного прокатчика Федора Михайловича Зуева, первого орденосца Магнитки, росли четыре дочери. Горевал Федор Михайлович, даже жаловался иногда друзьям — прервалась, мол, династия на третьем колене. Выучились дочери, развлеклись. Лишь одна осталась верной металлургии, старшая, Людмила. Хоть и не прокатчик, а все же... Знает ветеран, что дочь работает сейчас над механизацией учета и контроля вагонного парка МПС, грузов, уходящих с комбината. А ведь известно, какой продукции больше всего отгружает ММК — прокатной. Так что, может, и не прервалась династия, а лишь приобрела новое качество, стала богаче, современнее.

О Людмиле Федоровне говорят: быстрая, громкая. Это от профессии. Когда-то машины были шумными, и требовалось вблизи их повышать голос, чтобы тебя услышали. И нельзя жить не спеша, когда работаешь со стремительными машинами, стремительно считающими, стремительно совершенствующимися.

Давным-давно первая наставница Людмилы Федоровны, старший бухгалтер машино-счетной станции, любила говорить:

— Раз села за этот стол, вот тебе карандаш, вот счеты. От них теперь никуда не уйдешь.

Сидела за бухгалтерским столом Л. Ф. Суханова пятнадцать лет, пока техника не вторглась и в бухгалтерию. По велению времени стала дочь и внучка кадровых рабочих специалистом в одной из самых современных областей техники. Специалистом, облегчающим труд человека, превращающим его в красивый, творческий процесс. Программистом.

ЮНОШИ МАГНИТКИ...
Им предстоит умножить славу своих дедов, трудом которых создана легендарная Магнитка. Новые поколения с восхищением и завистью говорят о тех далеких и таких близких для каждого человека днях. Отцы их трудом и ратными подвигами в Великой Отечественной войне умножили славу Магнитки.

Сейчас, когда Родина призывает юношей в ряды Советской Армии и вручает грозное оружие, старшее поколение надеется, что они добросовестной службой оправдают высокое доверие и будут примером в боевой и политической подготовке.

На снимке: группа призывников на центральной площади у памятника В. И. Ленина перед отправкой в армию.

Текст и фото Н. НЕСТЕРЕНКО.

В НАРОДНОМ ТЕАТРЕ — ПРЕМЬЕРА

„СВОЙ ОСТРОВ“

Новую интересную работу подготовил коллектив учебной студии народного театра левобережного Дворца культуры металлургов. Пьеса эстонского драматурга Раймонда Каугвера «Свой остров», признанная многими специалистами трудной к постановке, нашла свое воплощение на любительской сцене. Тема ее — становление молодого человека, превращение вчерашнего школьника в настоящего рабочего.

...Трое таллинских ребят, провалившихся на экзаменах при поступлении в университет, приходят работать «для стажа» на шахту. Вначале немного бравадирующие, упоенные

«свободой» от родительской опеки, они производят впечатление несколько разболтанных, даже циничных молодых людей. Заумные рассуждения, девочки из кафе — вот, кажется, все, что интересует ребят. Но постепенно в ходе спектакля у зрителя появляется чувство, что все это не просто экстравагантный треп, уснащенный многочисленными цитатами из классиков и модных поэтов, — это поиск истины, поиск своего места в жизни, своего острова, как выразился Райлис, начальник экспериментального участка шахты, где работают ребята. Встреча с простыми девушками —

парикмахерами, сложная производственная ситуация, создавшаяся на шахте, способствуют перелому в сознании героев, помогают им определить свою жизненную позицию. Даже Оодо, сосед по общежитию, человек, прямолинейно смотрящий на жизнь, где, по его мнению, главное — работа и деньги, начинает понимать ошибочность своего пути. В финале спектакля зритель узнает, что Оодо покидает шахту, где имеет и деньги, и славу, переходит вместе с Райлисом на новый экспериментальный участок.

Прслеживается в пьесе и еще одна линия. Родители одного из ге-

роев неожиданно для него разводятся. В этой ситуации раскрываются характеры всех членов семьи: каждый по-разному воспринял и объясняет случившееся.

Пьеса «Свой остров» — первая за последние годы работа коллектива народного театра, посвященная рабочей тематике. Радует, что самодельные актеры с задачами своими в основном справились.

Спектакль поставил режиссер В. Хаузер, в нем заняты молодые рабочие комбината и учащиеся учебных заведений В. Зайцев, С. Ахметзянов, С. Губанищев, В. Маклецова, В. Лукашов и другие.
Р. КАШИФОВИЧ.



Вторник, 15 мая

Шестой канал

12.15 — «Знакомьтесь, объединение «Светлана». Передача 1-я. Передача из Ленинграда. 13.10 — В эфире — «Молодость». 18.10 — Программа передач. 18.15 — М. Ю. Лермонтов. «Герой нашего времени». Учебная передача по литературе. 19.15 — Для школьников. «Всемирный следыт». Передача из Ленинграда. 19.45 — «Из дневника бригадира Галатина». Передача 2-я. Телевизионный очерк. 20.00 — Новости. 20.10 — «Доверие». Телевизионный очерк. 20.40 — Дирижирует народный артист СССР К. Иванов. 21.30 — Цветное телевидение. Чемпионат СССР по футболу. «Спартак» (М) — «Динамо» (М). Трансляция из Дворца спорта Центрального стадиона имени В. И. Ленина. 23.15 — «Время». Информационная программа. 23.45 — А. Мулярчик. «Присутствие». Премьера телевизионного спектакля. 01.05 — Новости. Программа передач.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.50 — Новости. ЧСТ. 19.00 — Программа передач и фильмы для детей. «Друзья познаются в беде» и «Надутый хвостунишка». 19.30 — «Актуальный экран». 19.50 — Сказка для малышей. 20.00 — Лирический концерт. 20.20 — Передача «Сев идет». 20.30 — Для труженников полей. Концерт Государственного академического оркестра народных инструментов им. Осипова и заслуженной артистки РСФСР Ольги Воронец.

Среда, 16 мая

Шестой канал

11.30 — Программа передач. 11.35 — Новости. 11.45 — Для школьников. «Делай с нами, делай, как мы, делай лучше нас». Передача из ГДР. (В записи). 12.45 — А. Мулярчик. «Присутствие». Телевизионный спектакль. 14.10 — «Знакомьтесь, объединение «Светлана». Передача 2-я. Передача из Ленинграда. 14.40 — «Мир и труд неделимы». Советские люди одобряют решения апрельского Пленума ЦК КПСС. 18.10 — Программа передач. 18.15 — М. Шолохов. «Поднятая целина». Учебная передача по литературе. 19.15 — Для школьников. «Урок творчества». 19.45 — «Из дневника бригадира Галатина». Телевизионный очерк. Передача 3-я. 20.00 — Новости. 20.10 — «Наука сегодня». О подготовке специалистов в Московском физико-техническом институте. Передача 1-я. 20.40 — Для детей. «Загадки и отгадки». 21.00 — «В мире бизнеса». «Торговцы оружием». 21.25 — Цветное телевидение. Впервые на экране ЦТ. Художественный фильм «Гибель Черного консула». 23.00 — «Время». Информационная программа. 23.30 — Приглашает концертная студия в Останкине.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.50 — Новости. 19.00 — Кинофильм для детей. 19.15 — Молодежная программа. ЧСТ. 20.00 — Художественный фильм «Вчера, сегодня и всегда». 21.30 — «Клуб старшекласников».

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.



ЛУЧШИМ — СУВЕНИРЫ

На днях в девятнадцатом домоуправлении УКХ собрались ребята, коллекционирующие марки и открытки.

Более 700 марок и открыток о Ленине, городах-героях, с видами живописных уголков Родины принесли на встречу юные коллекционеры из шестидесяти третьей школы.

Учащиеся четырнадцатой школы показали монеты разных лет, значки с изображением городов-героев, много спичечных этикеток и открыток на темы литературы и искусства.

Лучшие коллекции были отмечены сувенирами.

Н. ПУТАЛОВ.

ДНИ ИСКУССТВА

В минувший понедельник в мебельном цехе комбината началась неделя нравственно-эстетического воспитания. Ее проводят работники центральной библиотеки металлургов.

Уже состоялась встреча трудящихся мебельного цеха с руководителем народной изостудии художником В. Павловым. Тема этого вечера «Крамольные полотна».

В следующие дни недели перед работниками этого цеха выступят: с лекцией «Влияние эстетики на нравственное воспитание» — режиссер народного театра Валентин Грибашов; с кон-

цертом — магнитогорская хоровая капелла; с лекцией «Образ рабочего в художественной литературе» — преподаватель педагогического института И. М. Полякова; прочтет стихи актер драматического театра И. М. Жигилий.

В красном уголке, где проходит неделя, оформлена выставка книг «Нравственные ценности нашего современника». Понравившуюся книгу можно взять почитать у библиотекаря А. И. Доможировой.

Т. СМРНОВА,
заведующая центральной библиотекой металлургов.

По следам боевой славы

На днях в наш город прибыли участники мотопробега, цель которого — сбор материалов об Уральском добровольческом 53-м танковом корпусе. Магнитку посетили ребята из Свердловска. Они встретились с преподавателем военной кафедры горно-металлургического института Т. С. Шустовым, организатором добровольческого музея боевой славы, Т. С. Шустов познакомил ребят с материалами музея.

О подготовке специалистов в Московском физико-техническом институте. Передача 1-я. 20.40 — Для детей. «Загадки и отгадки». 21.00 — «В мире бизнеса». «Торговцы оружием». 21.25 — Цветное телевидение. Впервые на экране ЦТ. Художественный фильм «Гибель Черного консула». 23.00 — «Время». Информационная программа. 23.30 — Приглашает концертная студия в Останкине.

„У нас в детсаду“

Скоро детский сад-ясли № 31, что в 127 микрорайоне, будет отмечать свою первую годовщину. Как прожит этот год, что нового появилось в детсаду, как работает его персонал, мы попросили рассказать заведующую детским садом № 31 Зою Федоровну Денисову:

— Отраднo замечать, как подросли и окрепли наши дети. Строгий режим, хорошее, правильное питание делают свое дело. Ребятишки хорошо развиваются: сейчас даже дети

младших групп замечательно научились танцевать, петь, читать стихи. Во всем этом большая заслуга воспитателей детсада, методиста Лидии Дмитриевны Фисенковой, музыкального руководителя Александра Петровича Макарова.

Очень довольна я работой нашей столовой. Детей кормят разнообразными, вкусными, красиво оформленными блюдами. На каждый праздник для наших малышей организуются «праздничные обеды»:

сдвинутые в ряд столики покрываются белой скатертью, на них — вазочки с зеленью, цветами, конфетами, блюда в этот день подаются особые.

Большое облегчение получили родители, когда мы открыли в детсаду и яслях круглосуточные группы. Теперь, в случае необходимости, можно оставить ребенка в детсаду и на ночь.

Хороший, дружный коллектив работает в тридцать первом садике. Их работой довольны и родители, чьи дети воспитываются там, и сами ребятишки.

Т. СТАРИЦКАЯ.



Не пренебрегайте золой

Заметив на участке растения, подверженные этим болезням, садоводы должны обязательно принять меры по лечению своих питомцев. Хочу поделиться опытом из своей практики. На своем участке в коллективном саду я в течение нескольких лет не без успеха использую древесную золу в качестве внекорневой подкормки растений. Она помогает уничтожать тлю, трипсы, мучнистую росу и паутинника на крыжовнике, излечить смородину от антракноза и других грибковых заболеваний.

Например, зимой 1968—

69 годов один из культурных сеянцев яблони пятилетнего возраста вымерз до снегового покрова, его пришлось срезать. Летом на пне выросли три побега, на которые я весной 1970 года привил три черенка яблони сорта «золотой ранет». К осени они дали хороший прирост. Но летом следующего года молодые побеги привоя были сильно поражены тлей. Когда на яблоне не было видно ни одного молодого не пораженного тлей листа, я стал опрыскивать побеги золю-мыльным раствором (300 граммов просеянной золы и 40 граммов хозяй-

ственного мыла на 10 литров воды). Делал это каждые два-три дня. После шести опрыскиваний с листьев исчезла вся тля. Побеги яблони снова стали расти, а листья, хотя и остались деформированными, приобрели нормальную темно-зеленую окраску. В следующее лето все побеги хорошо развивались.

Другой пример. В 1971 году на листьях черной смородины появились черные пятна (так называемый антракноз), а на верхних побегах стали желтеть листья. Я опять же применил золю-мыльное опрыскивание кустов чер-

ной смородины, и осенью развитие антракноза прекратилось, листья позеленели.

Пораженные хлорозом деревья чаще всего бывают на переувлажненных участках. Полив этих деревьев надо прекратить и чаще проводить опрыскивание зольным настоем. В 1972 году я опрыскивал зольным настоем все растения на участке, и на протяжении всего лета не заметил ни одного с желтыми листьями.

Не пренебрегайте, товарищи садоводы, золой! Собирайте ее и храните в сухом месте. Она послужит вам хорошим помощником.

П. ЗАМАХАЕВ,
садовод.

Пишите, звоните, приходите!
НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.