

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● № 61 (4355) ● Год издания тридцать четвертый  
● Вторник, 22 мая 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

## СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Обжимщики поддержали инициативу мартеновцев
- Сталеплавильщики мешают работе железнодорожников
- Почему сортопрокатчики не выполняют своих обязательств
- Трибуна председателя цехкома профсоюза
- Представляем новый сборник стихов

Большую работу по очистке воздушного бассейна ведет коллектив паросилового цеха комбината. Особенная ответственность ложится на тружеников цеха, которые обслуживают котлы-утилизаторы мартеновских печей, работающих с применением кислорода.

На снимке: ударник коммунистического труда, машинист котлов-утилизаторов Виктор Николаевич БОЯРОВ.

Фото Н. Нестеренко.



## БЕСПРИЗОРНЫЙ ЛОМ

«Металлолом — мартенам!» — такой призыв часто слышишь на общественных собраниях, читаешь в городской и заводской газетах. И верно, металлолом — необходимое сырье. Кто не читал обращение металлургов к трудящимся нашего города? В нем с тревогой говорится о положении с металлоломом на комбинате сегодня. Нужно сказать, что на призыв мартеновцев трудящиеся города откликнулись горячо. В короткий срок были собраны тысячи тонн лома. И школьники не проходили мимо легковесного сырья, консервных банок — таково было желание помочь сталеплавильщикам. Но давайте посмотрим, как сами мартеновцы относятся к горячим словам призыва?

Пройдите по эстакаде первого мартена. Чтобы подобраться к централизованному стрелкам № 62 и № 63, нужно преодолеть нелегкое препятствие — пространство, заваленное металлоломом. Также небезопасно пройти в хаосе ржавеющего металла к переговорной колонке. А сколько металла свалено рядом, под откосом, на переездах от станции «Западная» к мартеновским цехам! Баррикады из металлолома вырастают на эстакадах второго и третьего мартеновских цехов, на централизованных и обычных стрелках. Железнодорожники, преодолевая эти препятствия,

нередко травмировались. Но самое главное, беспризорный лом является помехой в работе рельсовых цепей, в результате чего машинисты вынуждены подавать состав вслепую, на закрытый световой сигнал. Так недавно произошло столкновение поездов в первом мартеновском цехе, когда из-за отключившейся рельсовой цепи машинист не был осведомлен о поезде, находившемся на шихтовом дворе, и подал мультяшный состав. Получили повреждение вагоны и электровоз.

Но кто может сказать, к чему приведет работа вслепую в будущем? Кто может гарантировать, что не будет жертв? Сдерживая работу железнодорожников, сталеплавильщики рубят сук, на котором сидят. Но этот сук подрублен и с другой стороны. Металлолом, который находится у них под боком и который они так настойчиво не хотят замечать, мог бы пойти на переплавку, что несколько облегчило бы создавшееся положение. Выходит, что ратуя за сбор металлолома трудящимися города, сталеплавильщики сами остаются равнодушными к кампании, затеянной ими. Мало того, они вынуждают железнодорожников пользоваться в работе опасными приемами труда и значительно сдерживают их производство.

**М. ГАТТАРОВ,**  
старший электромеханик службы СЦБ ЯДТ.

## ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

### ЭКОНОМЯТ ВРЕМЯ

За 17 дней мая ремонтники печей обновили 8 сталеплавильных агрегатов, среди них и двухвальный — мартеновскую печь № 30, на ремонте которой сэкономили 13 часов. В целом же экономия времени на всех ремонтах составила 39 часов. Было выбрано и вновь употреблено в кладку около 2 тысяч тонн огнеупорного кирпича. Хорошо работали коллективы бригад каменщиков, возглавляемые В. Сигаем, А. Зы-

ковым, Н. Гуляевым, члены звеньев рабочих при каменщиках Е. Зубовой и Р. Голощаповой, рабочие вспомогательных професий — машинист шлакоуборочной машины М. Черников, электрик Б. Новиков, слесарь по установке оборудования А. Кириллов, машинист автопогрузчика С. Белов.

Коллектив цеха РПП, поддерживая начин мартеновцев третьего цеха, взял обязательство к Дню металлурга сократить продолжительность ремонта каждой печи в среднем на 10 часов.

**И. БАКЕТОВ,**  
председатель цехкома РПП.

### ОТКЛИКНУЛИСЬ ПЕРВЫМИ

С инициативой и обращением сталеплавильщиков третьего мартеновского цеха к металлургам Магнитки о проведении двухмесячной ударной вахты в честь Дня металлурга на пленуме выступил сталевар двадцатой печи Валерий Васильевич Храмов.

На призыв мартеновцев откликнулись обжимщики первого цеха. Старший машинист-оператор фрезерной машины Александр Павлович Рыжов

сказал, что на комбинате стало доброй традицией встречать День металлурга веселыми трудовыми подарками, рожденными в дни ударной предпраздничной вахты. От имени своих товарищей А. П. Рыжов полностью поддержал инициативу сталеплавильщиков, сказав, что обжимщики находятся в преддверии двух знаменательных дат — Дня металлурга и дня сорокалетия детства первых пятилеток, первого прокатного стана Магнитки — блюминга № 2. Прокатчики приложат все усилия, чтобы достойно встретить оба праздника.

На 17 мая

**ХОРОШО**

**Соревнование**  
**ДЕНЬ ЗА ДНЕМ**

Подготовлено сектором соцсоревнования ОНОТИЗ комбината.

**ПЛОХО**

#### Доменная печь № 1

Выдано сверх плана 1476 тонн чугуна. 85,1 процента выплавленного металла с содержанием серы до 0,025 процента. Особенно хорошо работала коллектив бригады, возглавляемый старшим горновым т. Тухатовым.

#### Мартеновские печи № 13 и № 17

723 тонны сверхпланового металла на счету коллектива тринадцатой мартеновской печи. Но лучше все же идут сталевары печи № 17. Они выдали уже 1825 тонн стали сверх задания.

#### Блюминги № 2 и № 3

Отлично работает в этом месяце коллектив блюминга № 2. Им прокатано 5056 тонн металла сверх плана. Лучшая здесь — бригада № 3 старшего мастера т. Погорелова. Коллектив ее произвел 2049 тонн сверхплановой заготовки. Трудящиеся блюминга № 3 превысили плановое задание на 3375 тонн.

#### Коксовые батареи коксового цеха № 2

Здесь достигли лучшего показателя соблюдения графика выдачи продукции — 99,1 процента.

#### Аглофабрика № 4

Выдано дополнительно к плану 4075 тонн агломерата. Лучших результатов добился коллектив смены, которым руководят начальник смены т. Сяндюков и старший агломератчик т. Вертянкин.

#### Доменная печь № 9

Недодано к плану 7483 тонны чугуна.

#### Мартеновские печи № 8 и № 23

Коллективы сталеварских бригад печи № 8, возглавляемые тт. Хурсом, Гончаровым, Уличевым и Семчуком остались должны 553 тонны металла. Еще больший долг — 773 тонны — на счету сталеваров двадцать третьей печи.

#### Стан 2500 горячей прокатки

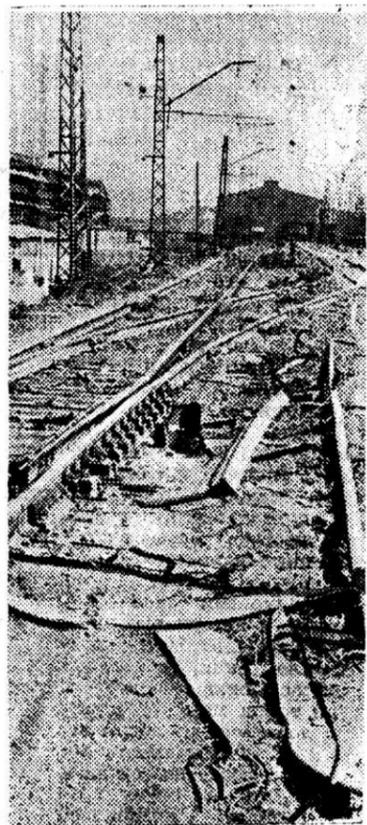
7674 тонны продукции недодал коллектив к плану. Тревожат и качественные показатели: прокатана 421 тонна брака. 380 тонн металла отнесено ко второму сорту.

#### Коксовые батареи №№ 5—6 и №№ 7—8

Суммарное отставание этих коллективов составляет 1094 тонны кокса. Трудящиеся пары батарей №№ 7—8 показали самый низкий уровень соблюдения графика выдачи — 90,3 процента.

#### Аглофабрика № 1

Здесь долг коллектива достиг 2698 тонн агломерата.



Вот так выглядят подземные пути мартеновских цехов.



Большой коллектив агломерационного комплекса стремится внести весомый вклад в выполнение обязательств, принятых тружениками комбината на третий, решающий год девятой пятилетки. Впереди соревнующихся, как всегда, идут коммунисты.

На снимке: передовик соревнования старший дозирщик первой аглофабрики коммунист Геннадий Дмитриевич ИСАЕВ.

Фото Н. Нестеренко.

## В БИБЛИОТЕКЕ ЕПАРТКОМА

В брошюре «Социальная программа девятой пятилетки» рассказывается о мероприятиях по повышению народного благосостояния и культуры, предусмотренных Директивой XXIV съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1971—1975 гг.

В ней говорится об улучшении условий жизни всех слоев населения, сближении уровня жизни в деревне и городе, дальнейшем улучшении условий труда и быта, в особенности для женщин, увеличении средств на воспитание подрастающего поколения, оказании помощи многодетным семьям, а также о дальнейшем росте культурно-технического уровня населения, завершении введения всеобщего среднего образования.

Основные пункты социалистических обязательств, принятых коллективом, предусматривают обычно увеличение производительности труда и выпуска продукции, повышение его качества. В социалистических обязательствах коллектива сортопрокатного цеха на 1973 год тринадцать пунктов. Девять из них призваны помочь лучше выполнить первые основные четыре.

Трудовое соперничество в цехе организовано таким образом, чтобы заинтересовать каждого его участника в результатах соревнования, чтобы повысить ответственность коллектива за дела каждого его члена и ответственность отдельного работника за общее дело.

При подведении итогов соревнования и среди коллективов станов, и среди коллективов бригад учитываются и случаи производственного травматизма и нарушения трудовой дисциплины любого члена коллектива. Берется в расчет также общественная активность трудящихся, повышение общеобразовательного и технического уровня членов коллектива, выполнение задания по обучению кадров, повышению их квалификации.

Подобная же система подведения итогов действует теперь и в соревновании комсомольских групп. Секретарь бюро ВЛКСМ В. Ахмадиев считает, что ее внедрение дает возможность ближе знакомиться с делами каждого комсомольца, способствует улучшению индивидуальной работы в коллективе.

Подобная же система подведения итогов действует теперь и в соревновании комсомольских групп. Секретарь бюро ВЛКСМ В. Ахмадиев считает, что ее внедрение дает возможность ближе знакомиться с делами каждого комсомольца, способствует улучшению индивидуальной работы в коллективе. Сумма баллов, накопленная за месяц комсомольской группой, складывается из набранных каждым комсомольцем баллов. Причем отрицательные явления в жизни и труде члена группы влекут за собой уменьшение итоговой суммы. Можно судить, насколько значительно это вычитание. Учащийся комсомолец приносит 1 балл, комсомолец, нигде не учащийся и не имеющий среднего образования, отнимает у группы 2 балла. Подобная система подведения итогов заставляет комсомольцев быть ответственными не только за себя, но и за своего товарища, глубже вникать молодежи во все цеховые дела.

Всеобщая активность, прививаемая социальным соревнованием, позволяет коллективу цеха успешно справляться с принятыми обязательствами. Активно участвовали сортопрокатчики в разработке и внедрении плана НОТ на участке резки стана 500, в изменении технологии производства.

Сейчас с помощью одного из институтов здесь хорошо освоены ножницы, производительность которых достигает 1000 тонн порезанного металла в смену (производительность пилы, работавшей ранее, была ниже на 200—300 тонн). План

# НЕ ПО СВОЕЙ ВИНЕ

## ПРОВЕРЯЕМ ВЫПОЛНЕНИЕ СОЦОБЯЗАТЕЛЬСТВ

НОТ коснулся и участка правки, где были тяжелыми условия труда. За счет внедрения плана НОТ высвобождено 16 человек.

На отдельных участках освоены более производительные методы работы благодаря внедрению мероприятий по научно-техническому прогрессу. Стремление к намеченным обязательствам целям активизировало поиски сортопрокатчиков.

Уменьшился объем крановых операций, ликвидированы условия опасной работы после механизации уборки обреза на ножницах стана 500. Большой эффект принесло внедрение на станах 300 № 1 и 300 № 3 вязальных машин, механизация прошивки рельсов.

Успешно выполняется и взятое рационализаторами цеха обязательство добиться экономии 1,1 миллиона рублей за счет внедрения рационализаторских предложений. В первом квартале было сэкономлено 388 тысяч рублей. Такие рационализаторы, как шлифовщик А. Г. Санталов, старший электрик П. И. Грищенко, старший вальцовщик стана 500 В. П. Кузнецов, уже на много перевыполнили свои личные планы на пятилетку.

В. П. Кузнецов недавно в соавторстве с группой товарищей внедрил оригинальное и полезное предложение — трехроликовую проводковую вводную коробку для углового профиля на своем стане. Это способствовало сокращению продолжительности настройки арматуры, улучшению качества продукции, за что постоянно борются сортопрокатчики. Экономический эффект от предложения составил 15 тысяч рублей.

Большие задачи, стоящие перед трудящимися сортопрокатного цеха, требуют от них постоянного повышения уровня технических знаний. Школы передового опыта являются одним из эффективных путей повышения знаний и квалификации работников, и в цехе используется этот путь. В марте была проведена школа передового опыта машинистов кранов и операторов постов управления. Совсем недавно закончилась школа по обобщению опыта работы старшего резчика А. А. Наймушина; в июле поделится своими трудовыми секретами старший сварщик И. М. Володашкин. В этом году большинством рабочих цеха пройдут производственное обучение.

Достигли сортопрокатчики и того, что большинство трудящихся,

пока не имеющих среднего образования, пошли учиться. Многие продолжают повышать образование в техникумах, институтах. Обязательство направить на учебу в вузы, техникумы, вечерние школы 75 человек выполнено.

Успешное внедрение сортопрокатчиками мероприятий, предусмотренных обязательствами в качестве дополнительных, помогающих выполнению основных пунктов, дает основание надеяться, что первые четыре пункта тоже выполнены. Но это не так.

Согласно обязательствам к Первому мая коллектив цеха должен был произвести дополнительно к плану 3000 тонн товарного проката. Фактически сверхплановый счет с начала года составляет 1956 тонн, Апрельский же прирост равен лишь 208 тоннам против 750, предусмотренных обязательствами.

Прокатчики очень обеспокоены создавшейся ситуацией. Но дело в том, что причины невыполнения обязательств кроются в постоянной нехватке металла, в систематических поставках беззаказной заготовки.

Сортопрокатчики не раз уже обращались к смежникам с просьбой, помочь им освободиться от лишней неразберихи с заказами, но изменений пока не происходит. Соревнующиеся смежники должны не только лишь стремиться вырваться вперед в соревновании, но и помогать друг другу. В этом и заключается один из основных принципов социалистического соревнования.

— Все, зависящее от нас, мы выполняем, — говорит секретарь партийного бюро цеха В. А. Масленников. — Намного по сравнению с обязательствами снижен выход вторых сортов, брака. Показатель производительности труда превышен в три раза. А выполнения обязательств по основному пункту — выпуску товарной продукции мы не можем достичь не по своей вине.

Помнится, несколько лет назад сортопрокатчиков крепко и справедливо ругали за плохую организацию социалистического соревнования. Сейчас, когда по-деловому организовано соревнование в цехе, когда сортопрокатчики сумели перебороть формализм в соревновании, главный показатель работы коллектива не выполняется. Это не может не беспокоить.

Р. ШАРАФУТДИНОВ.

В прошлом году в канун 50-летия образования СССР мы варили 100-миллионную тонну стали со дня освоения цеха. За это почетное право боролись все печные бригады. Победа досталась сталевару тринадцатой печи Карташову и его подручным Петрову и Закусило. И хотя их успеху способствовала отличная работа бригады шихтового двора, разлильщиков, механиков, каменщиков, — всего коллектива цеха, сам факт их победы далеко не случаен. Бригада эта отличается какой-то особенной крепкой спайкой, добросовестностью, высокой принципиальностью и пониманием стоящих перед металлургами задач. По этому и не удивительно, что Карташов, Петров, Закусило, зная, насколько сейчас нужна стране каждая тонна металла, решили добиться на своем агрегате максимального роста производства стали и призвали к этому всех сталеваров комбината. Значение этого шага трудно переоценить, тем более что речь идет о работе в прежних условиях. Ставка делается исключительно на использование вну-

# Цехком профсоюза и социалистическое

тренных резервов, на лучшую организацию труда, на свой сталеварский опыт и умение.

Сами понимаете, дело большой сложности — произвести на печах, давно перекрывших проектные мощности, дополнительные тонны стали. Это решение бригады вызвало в нашем цехе оживленные отклики.

Все печные коллективы решили последовать примеру тринадцатой печи и начали принимать повышенные обязательства. Трудящиеся всех печей решили выплавить сверх плана не менее 1000 тонн стали, что в наших условиях, учитывая ощущение возросший в этом году план, совсем не просто. Мы решили также повести борьбу за рост производительности труда, для этого все сталевары обязались освоить торкретирование задней стенки, на 1200 тонн снизить выход брака, варить сталь строго по заказам, ежедневно производить 11000 тонн стали. Выполнение этих

условий позволит нам выплавить сверх плана 15000 тонн стали, за счет снижения себестоимости получить экономии в 200 тысяч рублей, повысить производительность труда на 2,5 процента.

Цифры эти впечатляющие. Но цифры так и останутся цифрами, если все намеченные нами планы будут жить лишь на бумаге. И вот это-то — претворение замыслов в жизнь, контроль за их выполнением — и составляет сейчас суть работы нашего цехового комитета, является задачей номер один. Нельзя сказать, что у нас все идет гладко, без сучка и задоринки. Трудностей хватает.

Например, зимой сложилось тяжелое положение с подачей металлошихты, резко увеличилась продолжительность завалки. Это мешало нормальной работе, нервировало людей. Цеховой комитет провел собрания, на которых выступили передовые рабочие, руководители производства. Были

приняты все меры к тому, чтобы свести время завалки до минимума: завалку стали в обязательном порядке производить двумя машинами, подвижные составы комплектовались так, чтобы полностью исключить какие-либо непредвиденные простои, повысили требовательность к мастерам. И главное — постарались довести до каждого: терять даже минуту рабочего времени в трудных и без этого условиях недопустимо. В тот же период в цехе прошло собрание «Твой трудовой вклад в решающий год пятилетки». Благодаря этим мерам, мы потеряли гораздо меньше, чем другие сталеплавильные цехи.

Но потери в производстве металла все-таки были. Наш кровный долг — восполнить пробел. Каким путем? Путем широкого развертывания социалистического соревнования, причем не только среди печных бригад.

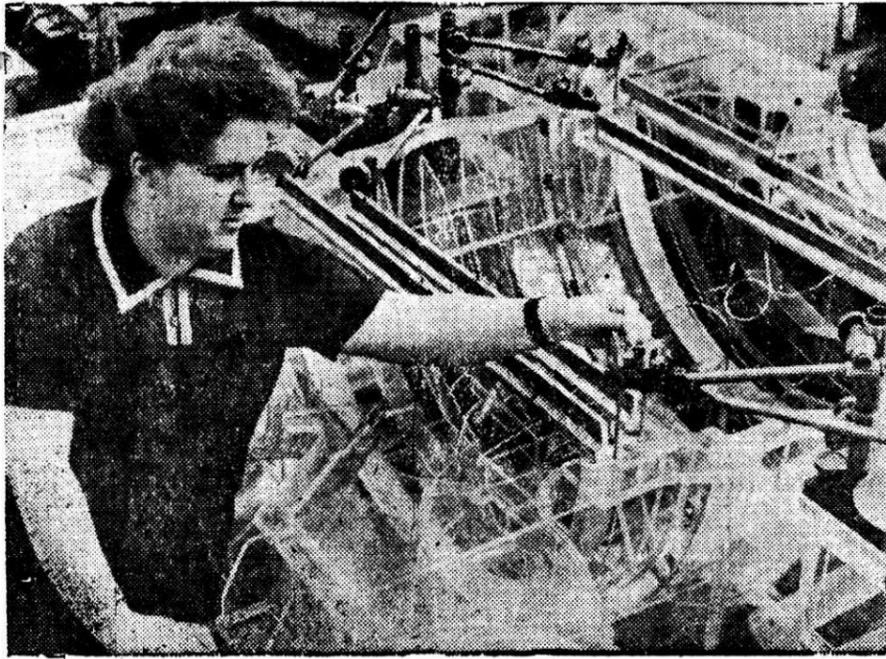
Понимая это, бригадир шихтового двора Аглулин выступает со смелым почином. Он и члены его бригады заявили, что будут ежемесячно грузить на один состав больше, чем любая другая бригада цеха! И слово свое они держат. Рекордный результат — 39 составов за смену — принадлежит им.

К производству стали в нашем цехе чувствуют себя причастными все. Например, всем сталеплавильщикам известно, какая роль в мартеновском производстве отводится участку огнеупорных работ и такой ответственной операции, как приростка жолобов. Здесь многое зависит от каменщика, от его старательности, опыта. И наш каменщик Мартынович считает своим достойным вкладом в успешное развитие нашего производства то, что его кладка жолоба дает

стоцентную гарантию выпуска металла без потерь. Естественно, что его опыт цехком рекомендовал на вооружение всем каменщикам.

А как изменилось отношение разливщиков к своим обязанностям. Сейчас они чувствуют себя в ответе за дело всего цеха, комбината. Теперь никого не удивит приходом мастера разливки в стрипперное отделение, чтобы посмотреть, как обстоит дело с приварками, не много ли их. Мы заключили договор на соревнование и с цехами-смежниками, причем обязались сделать все, чтобы обеспечить им бесперебойную работу.

Я считаю, что это понимание общности стоящих перед всем коллективом комбината задач способствует лучшему развитию социалистического соревнования. А для того, чтобы этой мыслью прониклись все трудящиеся,



**ТУРБИНА МОЩНОСТЬЮ В 1 МИЛЛИОН 200 ТЫСЯЧ КИЛОВАТТ**  
 Ленинград. На металлическом заводе имени XXII съезда КПСС создается самая крупная в мире турбина мощностью 1 миллион 200 тысяч киловатт. Она будет выпущена предприятием в конце девятой пятилетки.  
 На снимке: инженер лаборатории паровых и газовых турбин К. А. Тимофеева ведет испытания модели цилиндра турбины мощностью в 1 миллион 200 тысяч киловатт.

Фото П. Федотова (ТАСС).

## СЕКРЕТ ОДИН — ДОБРОСОВЕСТНОСТЬ

В коллективе копрового цеха № 1 хорошо знают машиниста мостового электрокрана Александра Федоровича Звекова. Ему еще не было и шестнадцати лет, когда он в военном 1941 году пришел в копровый цех вместо ушедших на фронт старших товарищей. И вот уже на протяжении тридцати двух лет он честно и добросовестно выполняет свою нелегкую и ответственную работу. Ведь у нас в копровом цехе профессия машиниста мостового крана, наравне со старшим машинистом пакетир-прессов, является ведущей.

«Раньше мы не имели таких мощных кранов, как сейчас, — вспоминает Александр Федорович. — Производительность труда была низкой, управлять краном было тяжело (на кранах стояли контролеры). Совсем другое дело теперь — не работа, а одно удовольствие».

На днях в левобережном Дворце культуры метал-

лургов ударнику коммунистического труда Александру Федоровичу Звекову в торжественной обстановке было вручено удостоверение «Ветеран комбината».

Более двадцати лет трудится в копровом цехе и другой машинист мостового электрокрана Григорий Федорович Севостьянов. Заслуженный рабочий, он пользуется большим авторитетом в нашем коллективе. Севостьянов работает под колоннадой № 5 вместе со Звековым. Оба они на протяжении многих лет добиваются хорошей выработки в своем коллективе. И никаких особых секретов у них нет — только исключительная добросовестность.

Вот сейчас мы испытываем острую нехватку порожних шихтовых вагонов (полусоток). У копровиков только один выход — грузить шихтовые вагоны до предела, т. е. с меньшим количеством шихтовых ва-

гонов больше отгружать металлолома мартеновским цехам. Немалых успехов в этом очень важном деле добились машинисты Григорий Севостьянов и Александр Звеков. Они вместе с подкрановыми рабочими Иваном Соловьевым и Петром Палий ежедневно грузят в шихтовые вагоны по 50—55 тонн, чем экономят десятки порожних шихтовых вагонов для другой смены.

Как они этого добиваются? Очень просто. Условие здесь одно — грузить в вагоны не что попало, а только тяжеловес. Некоторые машинисты грузят все подряд — лишь бы был металл габаритным, а вот Григорий Севостьянов и Александр Звеков весь габаритный тяжеловес подают для прессования в пресс, полусотки же грузят только тяжеловесом, а для мартеновского передела это как раз то, что нужно. Мульды становятся тяжеловесными. Многие машинисты кранов уже подхватили замечательный почин машинистов Григория Севостьянова и Александра Звекова.

**Н. ПАРАСОЧКА,**  
 бригадир копрового цеха № 1.

## Соревнование

нужна работа, и особенно работа по усвоению экономических знаний. У нас действует университет культуры экономики. Два раза в месяц перед рабочими бригадами выступают руководители цеха, экономисты, преподаватели и профессора горно-металлургического института. И результаты можно наблюдать уже сейчас. Коллектив двенадцатой печи, например, решил за счет увеличения стойкости свода обойтись без очередного ремонта. Экономический эффект — 75000 рублей!

Сейчас наша профсоюзная организация распространяет этот передовой опыт среди всех сталеварских коллективов, видя в этом путь значительного прироста производства металла. В связи с этим хотелось бы заметить, что гласности социалистического соревнования мы придаем большую роль. В красном уголке ежедневно отмечаются победители, висят диаграммы, характеризующие рост нашего

производства, ежесуточный ход работы. Наши передовики знают все в цехе, мы отмечаем их на сменно-встречных, посылаем поздравительные открытки в семью, сообщаем об их успехах в редакции заводской и городской газет. Отметить каждого достойного, показать всем его опыт — вот один из принципов работы цехкома по разворачиванию соцсоревнования.

На этом задаче цехкома далеко не ограничиваются. Профсоюзная организация, как организатор социалистического соревнования, должна и контролировать его ход, устранять все помехи, мешающие его нормальному ходу. Вот перечень нескольких повесток заседаний цехкома. «Анализ неудовлетворительной работы цеха в январе», «О работе теплотехнической службы», «О ходе выполнения социалистических обязательств бригадой Карташова», «О ходе смотра по качеству продукции», «О ходе выполнения органи-

зационно-технических и массово-политических мероприятий», — список этот можно продолжить. На каждом из них строго спрашивалось за любую неурядицу именно с лиц, допустивших ее, принимались решения, исключающие ее повторение.

Серьезное внимание уделял цеховой комитет неудовлетворительной работе 4, 5, 6-й печей, строгий разбор и анализ которой позволил этим коллективам выйти из числа отстающих.

Можно сказать с полной уверенностью, что социалистическое соревнование развивается у нас с каждым днем. Идет упорная борьба между двумя нашими лидерами — коллективами 12-й и 13-й печей. Заслуга всего коллектива цеха в том, что рост производства составил 20218 тонн, что выход брака снижен на 3000 тонн. Выполнение плана и социализма — серьезное испытание для цеха. Но с полной уверенностью можно сказать, что коллектив наш настроен победою, есть опыт, знания, умение.

**Д. ГУДКОВ,**  
 предцехкома мартеновского цеха № 2.

## Ухабы на пути „БелАЗов“

«Все начинается с дороги» — повторяют общезвестную истину шоферы тяжелых БелАЗов, которые работают на руднике Малый Куйбас. И с ними трудно не согласиться. Показатели работы этих многотонных машин во многом зависят от состояния дороги. А трассы Малого Куйбаса далеко не те, какими их хотели бы видеть водители.

О том, какие неприятности доставила технологическая дорога нового рудника автотранспортному цеху, можно судить пограм вышедших раньше срока из строя покрышек, каждая из которых стоит 1250 рублей. В комплекте резиновой «обуви» БелАЗу полагается по нормам пройти 90—120 тысяч километров, но те около ста прохудившихся до времени покрышек не прошли и 30 тысяч километров. Такой быстрый износ колесной оснастки объясняется состоянием дорог: крупный щебень и скальный грунт — это и есть трасса Малого Куйбаса.

В общей сложности длина рабочих дорог на участке Малого Куйбаса составляет не многим более 4 километров. С 25 января, когда здесь начались работы, потеряно на этих дорогах немало. Невозможно подсчитать, сколько раз выхледили из строя амортизационные подвески самосвалов, что резко снижало их скорость. Машинисты рискуют перевернуться: их часто заваливает на бок. Около 40 тысяч рублей потеряно из-за преждевременного износа покрышек. Отсутствие поливальной машины привело к тому, что 13 и 14 апреля перевозка горной массы была остановлена на четыре смены. Дело в том, что густая пыль, поднимаемая во время движения транспорта, исключает всякую возможность безопасной работы.

Выход был скоро найден и довольно оригинальным путем. Пригнали новый БелАЗ, заварили кузов, превратив его в своеобразный бак, и поливальная машина готова. Но не слишком ли дорого она обошлась комбинату? Ведь самосвал стоит двадцать восемь тысяч рублей.

Создается впечатление, что мы мало думаем о завтрашнем дне. Ведь к концу года рудник Малый Куйбас должен выйти на проектную мощность, в этом году будет выдано 1 миллион 700 тысяч тонн руды. Это значит, что будут работать восемь экскаваторов, сегодня их в карьере — три. По шесть машин должны обслуживать каждый экскаватор. То есть понадобится к концу года сорок восемь БелАЗов.

Но давайте посмотрим, чем мы сегодня располагаем? Планом горно-обогатительного производства предусматривается довольно высокое производство в конце года. Сегодняшний

не очень высокий план горняками выполняется благодаря тому, что на грузовом участке автотранспортного цеха имеется тридцать машин, не считая десяти новых, которые пока без шоферов стоят в консервации. Как видно, для обслуживания четырех экскаваторов пока самосвалов хватает. Но картины будущего предстают в мрачных тонах.

Дело в том, что коэффициент выхода БелАЗов на линию в горных условиях по всей стране принят за 0,5, то есть половина автомобильного парка работает, а другая половина находится на ремонте и техническом обслуживании. И от этого никуда не уйти.

Сегодня на Малом Куйбасе три БелАЗа стоят на приколе из-за отсутствия запчастей. «Разухабистая» дорога делает свое дело. Вышедшие из строя машины «оздоравливаются» за счет узлов и деталей, снятых с трех своих недвижимых собратьев, и не только с трех. Порой приходится обращаться к БелАЗам на грузовом участке транспортного цеха и снимать с них некоторые детали. Так можно добраться и до десяти силачей, стоящих в резерве.

Руководство автотранспортного цеха прилагает все усилия, чтобы добыть запасные части, приходится устраивать торги и обмениваться с горняками Междоузельного рудника и Сибая. Но это не выход из положения. Злосчастная дорога продолжает тянуть из финансового кармана комбината немалые деньги. На деньги, потерянные на Малом Куйбасе за три месяца работы, можно было построить великолепную четырехкилометровую бетонную трассу.

Итак, на сегодня мы имеем сорок машин, из них 10 пока законсервированы, три стоят на руднике для «украшения» горного ландшафта, одна мирно поливает дороги, несколько стоят на грузовом участке в городе. Остальные самосвалы в постоянной работе. Получается, что уже сейчас коэффициент выхода на линию завышен.

Что же будет завтра? Для перевозки горной массы понадобится сорок восемь рабочих машин, а всего с учетом коэффициента — около ста. Для такого парка машин нужно надежное обслуживающее хозяйство.

Теперь посмотрим, как оснащены средства механизации. В автохозяйстве грузового участка ремонт и техническое обслуживание БелАЗов ведется вручную. Нужно только посмотреть, как производится шоферами замена покрышек. Вокруг одного колеса, вес которого больше полутонны, дружно суетится целая бригада. Причем нужно заметить, что о технике безопасности думать не приходится. О производительности ремонта и потерях времени то-

же нечего говорить. Сам факт, что половина машин должна находиться в парке на ремонте и техническом обслуживании, предполагает наличие специальной ремонтной базы. Но такой она не имеется.

Полтора года назад транспортники заказали в основном механическом цехе приспособление для съемки колес, которое устанавливается на автопогрузчик. Погрузчик имеется, но приспособления до сих пор нет.

На территории грузового участка нет боксов, где можно было бы произвести капитальный и оперативный ремонт в любых погодных условиях. Шоферам приходится довольствоваться инструментом из комплекта машины. Вот почему с 5 по 14 апреля удалось заменить резину и тормозную систему только на десяти машинах.

На Малом Куйбасе ведется строительство ремонтной мастерской, но конца его пока не видно. Но опять же помещения для слесарки по ремонту топливной аппаратуры не предусматриваются. Слесарь топливной аппаратуры работает в легковом парке на Березках, то есть в двадцати трех километрах от рудника. Водители не весело шутят: «Приходится погони к Магомелю» — почти тридцатитонный горный корабль, по узким и разбитым дорогам катит в тесную слесарку. Сделать эту слесарку передвижным пунктом невозможно — слишком чувствительно к тряске оборудование.

Много и организационных вопросов предстоит решить руководству ГОП и автотранспортного цеха. Надо урегулировать, наконец, график работы водителей и их доставку на рудник и обратно. Требуется усовершенствования системы выдачи путевых листов шоферам. Необходимы на руднике бытовые помещения.

Начальник горно-обогатительного производства Г. В. Краснов объясняет сегодняшнее положение отсутствием опыта работы с использованием больших автомобилей. Это так. Но приобретение опыта обходится комбинату очень дорого, и в первую очередь об этом должны подумать шоферы машин, зачастую превышающие скорость и т. п.

Не была своевременно привлечена к работе и техника из управления капитального строительства: катки, бульдозеры и поливальные машины. А для поддержания дороги в хорошем состоянии необходимо иметь все это на трассе в рабочем состоянии. Пятидесятилетний грузный самосвал требует крепких дорог. И промахи, которые были допущены на участке в начале этого года, не следует повторять.

**А. ПАВЛОВ.**

Недавно в Южно-Уральском книжном издательстве вышла книга стихов уральского поэта Вячеслава Богданова «Перезвон». Это его четвертая книга. Предыдущую книгу — «Гость полей» — выпустило в свет издательство «Молодая гвардия». Стихи В. Богданова известны читателям по многочисленным публикациям в областных и центральных газетах и журналах.

Новый сборник вобрал в себя, пожалуй, большинство стихотворений поэта и две поэмы. Книга стихов В. Богданова — как бы итог очередного периода его творчества.

С первых же стихотворений сборника начинаешь искать истоки поэзии Вячеслава Богданова. Этому поиску, несомненно, помогает и глубокая автобиографичность и сильная образность стихов, которой автору удается передать и настроение, и состояние души, и свою причастность к делам и

свершениям, происходящим вокруг.  
«Завод — отец, деревня — мать, и черный труд — учитель!» — вот истоки поэзии Вячеслава Богданова. И он доказывает эти вышедшие из души слова многими стихами.

## РЕЦЕНЗИЯ

# „Перезвон“

Именно такой направленности стихи автора «Работа», «Возы», «Конь», «Покой», «Васильевка» и многие другие. В них автор особенно откровенен. Чувствуешь стремление поэта по-новому открыть окружающий мир, быт и людей, столь близких его сердцу. А в небольшом стихотворении «Садовод» автору удается показать целую человеческую судьбу:

...Не в больнице умер он в бреду,

а в колхозном утреннем саду. Незаметный, развил сады, не имел наград он за труды, а нашел его на цветнике внук, сжимая яблоко в руке. От таких стихов ав-

подспудно, подхватывает интонации Сергея Есенина. Это особенно заметно в стихах, где В. Богданов берет за темы деревни:  
О зеленый пламень сосняка  
чешут клены рыжие бока.

автора к решению замысла. Также несколько неловко читать некоторые произведения поэта, опубликованные ранее в первых сборниках. Во многих стихах автор пользуется технической, производственной терминологией, но порой все это превращается в элементы прозаизмов, не вписанные в гамму стихотворения, органически не сливающиеся с ним. Хотя в отдельных случаях язык этот достигает подлинной афористичности.

Если варится сталь — на высоком огне выгорает ненужная примесь.

Заметно у поэта и ритмическое однообразие. Здесь еще В. Богданов не сказал своего слова. Но то лучшее, что есть в сборнике «Перезвон», заставляет думать о Вячеславе Богданове, как о большом мастере слова, как о поэте большого эмоционального заряда и творческой силы.

П. БОРИСОВ.



Вторник, 22 мая  
Шестой канал

11.30 — Программа передач. 11.35 — Новости. 11.45 — Для школьников. «Костер». 12.15 — И. В. Гете. «Фауст». Телевизионный спектакль. Части 1-я и 2-я. 15.30 — «На полях страны». О ходе посевных работ в Казахстане. 18.15 — Программа передач. 18.20 — М. А. Шолохов. Публицистика. Учебная передача по литературе. 19.30 — Для детей. «Роботам о зверятах». Передача из Ленинграда. 20.00 — Новости. 20.10 — «От руды до комбайна». Передача 2-я. 20.40 — Цветное телевидение. Для детей. «В кукольном магазине». 21.00 — Концерт оркестра русских народных инструментов Всесоюзного радио и телевидения. 21.30 — Цветное телевидение. Впервые на экране ЦТ. Художественный фильм «Остров сокровищ». 23.00 — «Время». Информационная программа. К визиту Генерального секретаря ЦК КПСС, члена Президиума Верховного Совета СССР товарища Л. И. Брежнева в Федеративную Республику Германию. 23.30 — Конец программы.

## Двенадцатый канал

МСТ. 18.50 — Новости. ЧСТ. 19.00 — Для детей. «Стриженный черт». 19.30 — «Актуальный экран». 19.50 — Сказка для малышей. 20.00 — «Последний рейс «Альбатроса». Многосерийный телевизионный художественный фильм. 1-я серия. 21.05 — Передача, посвященная 75-летию завода имени Коллющенко. 21.55 — Концерт по заявкам рабочих и служащих завода имени Коллющенко.

Среда, 23 мая  
Шестой канал

11.30 — Программа передач. 11.35 — Новости. 11.45 — Для школьников. «Добрые дяди и тети». Передача из Вильноса. 12.15 — «Остров сокровищ». Художественный фильм. 18.15 — Программа передач. 18.20 — «Экономическая география СССР». Армянская ССР. 19.00 — Учебная передача по природоведению. 19.20 — Для школьников. Играет детский духовой оркестр Г. Колосны. 19.45 — «Сельская страда». 20.00 — Новости. 20.10 — «От руды до комбайна». Передача 3-я. 20.40 — Цветное телевидение. Для детей. «Загадки и отгадки». Кукольный спектакль. 21.00 — «Человек и закон». 21.30 — Концерт мастеров искусств. 23.00 — «Время». Информационная программа.

## Двенадцатый канал

МСТ. 18.50 — Новости. ЧСТ. 19.00 — Мультифильм «Тайна далекого острова». 19.30 — «Актуальный экран». 19.50 — Сказка для малышей. 20.00 — Художественный телефильм «Последний рейс «Альбатроса». 2-я серия. 21.05 — Железнодорожному техникуму — 25 лет. 21.20 — Маленький концерт. 21.30 — «Клуб старших классов». Почта «Орленка».

Редактор  
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

## ● ЗАВОДСКИЕ НОВОСТИ НА ОТДЫХ — В ЛЕС...

В минувшую субботу рабочие обжимного цеха № 1 открыли летний сезон на своей загородной базе отдыха. Пока на базе обжимщиков, расположенной в живописном абзаковском лесу, готовы к приему туристов четыре четырехместных сборных домика. Но скоро поблизости разобьют целый палаточный городок новые любители загородного отдыха.

## ...И НА СПОРТПЛОЩАДКУ

Долгое время площадь за вторым листопркатным цехом представляла собой свалку мусора и металлолома. Но недавно рабочие цеха своими силами расчистили эту площадь, разровняли, посыпали песком. Они решили соорудить здесь целый спортивный городок. Во время субботников листопркатчики планируют оборудовать здесь волейбольную и баскетбольную площадки, беговые дорожки, посадить кустарник.

## ПИОНЕРСКИЙ МЕТАЛЛ

18 мая, накануне дня рождения Всесоюзной пионерской организации имени В. И. Ленина, в первом мартеновском цехе проходила плавка из металлолома, собранного пионерскими дружинами города и подшефных сельских районов. Пионерскую плавку варили на двадцать девятой печи сталевар Е. Шевченко и его подручные.

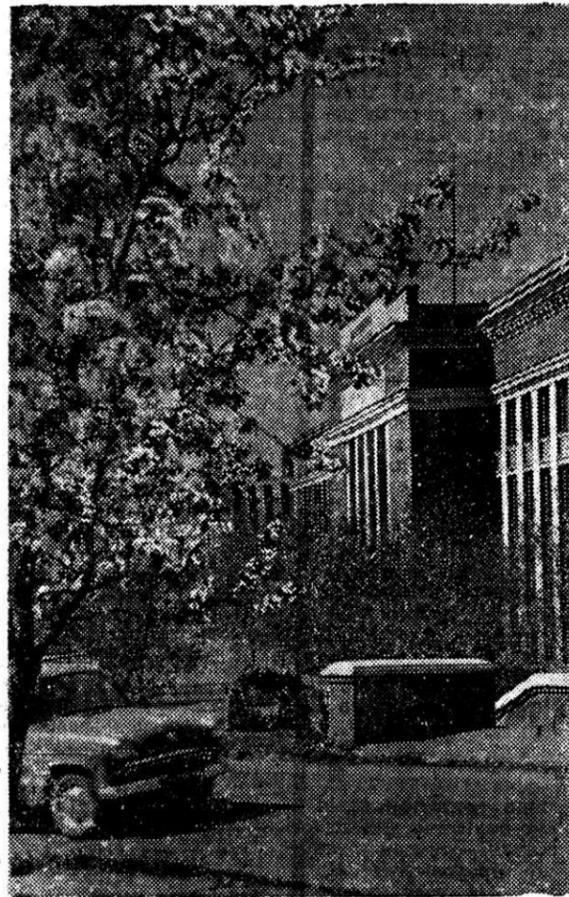
В этот день в цех к сталеварам пришли их юные помощники — пионеры, отличившиеся в сборе металлолома.

## СПОРТ

Цеховыми футбольными командами разыгран приз открытия сезона. Его завоевали спортсмены локомотивного цеха ЖДТ. На днях начались матчи на кубок комбината по футболу. В первенстве области по футболу среди команд первой группы наш «Металлург» сыграл вничью с «Металлургом» из Златоуста — 0 : 0.

## ШЕФЫ ПОМОГЛИ

Трудящиеся рудника провели субботник в подшефной начальной школе № 41. В школьном саду они окопали деревья, подстригли и побелили их, очистили аллеи от мусора.



Май — месяц цветения.

## Победа „Металлурга“

В минувшую пятницу футболисты магнитогорского «Металлурга» принимали на своем поле спортсменов кировского «Динамо».

Хотя хозяйка и выглядела на поле решительнее гостей, счет все же в середине первого тайма сумели открыть динамовцы.

Во втором тайме игра почти выровнялась, «Металлург» имел минимальное игровое преимущество.

А за полторы минуты до конца игры защитник гостей вынужден был отбить мяч рукой. Был

назначен одиннадцатиметровый удар. Его сумел реализовать наш капитан В. Пресняков — 1 : 1.

По условиям первенства страны была пробита серия пенальти. «Металлург» забил все пять, кировчане поразил ворота Н. Гнилова лишь трижды. Кстати, нашему вратарю и был вручен приз лучшего игрока матча, учрежденный комитетом комсомола ММК.

Итак, со счетом 6 : 4 «Металлург» одержал вторую победу в этом сезоне.

## Хроника искусства

## Вечер балета

Вчера в драматическом театре имени А. С. Пушкина состоялся вечер балета. С отчетным концертом выступил лауреат Всесоюзного фестиваля коллектив народного театра балета Дворца культуры металлургов имени Ленинского комсомола (руководитель и постановщик А. А. Самусьва). В концерте были показаны отдельные номера и одноактный балет «На голубом Дунае».

## Фестиваль оркестров

20 мая по инициативе магнитогорского городского хора имени В. И. Ленина проходил первый городской фестиваль духовых оркестров. В нем приняли участие оркестры Дома музыки, горно-металлургического института, музыкального училища, Дома культуры профтехобразования. На фестивале выступили также самодеятельные духовые коллективы «Левобережного Дворца культуры металлургов (руководитель С. В. Стельмах) и Дворца культуры имени Ленинского комсомола (руководитель М. Г. Сергеев).

## На гастроли

В Магнитогорск приезжает коллектив Житомирского музыкально-драматического театра. В репертуаре украинских артистов — пьесы современных советских драматургов. («Зачарованный ветряк» М. Стельмаха, «Дороги, которые мы выбираем» М. Зарудного) и спектакли из украинской классики («Майская ночь» и «Не суждено» М. Старицкого, «Татаривна» Т. Шевченко), а также музыкальные комедии, оперетты, пьесы для детей.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.  
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолaborатория — 3-14-42.