

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дашки орден Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 5 (5454)
Год издания тридцать пятый

ЧЕТВЕРГ, 10 января 1974 года
Цена 2 коп.



В ОТВЕТ — ДЕЛО

Новый, четвертый год начал свой отчет. С первых его дней взят высокий трудовой настрой, эстафетой переданный годом прошлым. 1973 год был решающим в судьбе пятилетия. Трудящиеся нашего предприятия значительно перевыполнили контрольные цифры пятилетнего плана, намеченные на 1973 год, по выплавке стали и производству проката. Причем добились этого на действующих мощностях без значительных затрат, за счет реконструкций и модернизации оборудования, повышения производительности труда, внедрения новой техники, совершенствования производственных процессов. Применив прогрессивную технологию, наши металлурги получили прирост производства стали на миллион тонн и проката — более чем на 600 тысяч тонн, сэкономили для нужд народного хозяйства 105 тысяч тонн металла.

Горячий отклик у трудящихся страны нашло Обращение ЦК КПСС к партии, к советскому народу. В этом Обращении особое место отводится нынешнему году «Выполнение и перевыполнение планов 1974 года будет иметь определяющее значение не только для успешного завершения этой пятилетки, но и явится важным шагом в создании прочной основы для дальнейшего роста экономического потенциала и повышения материального благосостояния и культурного уровня народа в будущем пятилетии».

Коллективы цехов, производств, управлений комбината приняли социалистические обязательства, напряженные встречные планы. Главный их смысл — борьба за всемерное повыше-

ДАТЬ ПРОДУКЦИИ БОЛЬШЕ, ЛУЧШЕГО КАЧЕСТВА, С МЕНЬШИМИ ЗАТРАТАМИ! ЗАКАЗЫ — В СРОК! ЗАКАЗАМ — КАЧЕСТВО!

ние эффективности производства. Совершенствуя технику и технологию, внедряя комплексные планы повышения эффективности производства, трудящиеся комбината намерены в этом году произвести 14820 тысяч тонн стали и 11400 тысяч тонн проката, что соответственно на 20 и 35 тысяч тонн больше государственного плана. Этот деловой ответ на Обращение ЦК КПСС закреплен в резолюции, принятой на митингах и рабочих собраниях трудящихся комбината, посвященных обсуждению Обращения. Металлурги, в частности, дали слово на освоенных мощностях увеличить производство проката в 1973 года: чугуна на 325 тысяч тонн, стали — на 350 тысяч тонн, проката — на 260 тысяч тонн. Четвертый год пятой пятилетки для трудящихся нашего предприятия особенно знаменателен: будут произведены последние тонны в счет 200 миллионов тонн чугуна, 250 миллионов тонн стали, 200 миллионов тонн проката. Это три красные цифры в жизни коллектива ММК. Такое количество металла будет выдано на комбинате со дня его основания. Обращение ЦК КПСС питает новой силой развернувшееся соревнование за приближение этих знаменательных дней. В резолюции трудящихся комбината записано: «Мы понимаем, что наш труд сегодня и наши успехи завтра зависят от нас самих, от умения каждого работать творчески, от высокой сознательности, профессиональной подготовки, чувства ответственности и дисциплины... В ответ на призыв партии обещаем досрочно выполнить плановые задания и социалистические обязательства 1974 года».

На Знак качества

Вчера Государственная аттестационная комиссия под председательством профессора МГМИ, доктора технических наук Н. В. Литовченко подписала акт о присвоении Знака качества двум видам продукции пятого листопркатного цеха. Высшей аттестации удостоена сталь «старейшая», тонколистовая, холоднокатаная, малоуглеродистая для холодной штамповки толщиной 0,8 и 1,5 миллиметра.

В основе своей значительный, этот факт имеет особое значение для прокатчиков пятого цеха, всего коллектива металлургов еще и потому, что 1974-й, определяющий год пятилетки объявлен на комбинате годом высокого качества выпускаемой продукции. Достижение нашего коллектива в начале пути — убедительное обоснование реальности намеченного.

По мнению члена комиссии, начальника лаборатории Госнадзора за стандартами В. И. Харанухина, названные виды автолистовой стали марки ММК не только соответствуют требованиям стандартов, но и превосходят их по многим показателям, т. е. находятся

на уровне лучших мировых образцов.

О химическом составе, механических свойствах автолиста, его штампуемости красноречиво говорит такой факт: 17 тысяч самых различных деталей было изготовлено из стали, взятой из потока изгот. листового цеха, и ни одна не имела признаков брака.

Как сказал на заседании член комиссии — кандидат технических наук, сотрудник Института черной металлургии г. Днепропетровска, проводившего специальные исследования качества листового металла, В. П. Мазур, продукция пятого цеха не только отвечает высокому уровню качества, но и обладает большим запасом прочности, т. е. имеется возможность еще на несколько ступеней поднять и так высокий уровень качества «старейшей» стали.

Присвоение двум видам автолистовой стали Знака качества — это ответ металлургов Магнитки на Обращение ЦК КПСС — добиваться высокого качества отечественной продукции, которая должна превосходить лучшие зарубежные образцы.

В. КУЧЕР.

Соревнование ДЕНЬ ЗА ДНЕМ ВЕСТИ ИЗ ШТАБА

Повыди первая декада работы в новом году пятилетки. Ежедневно в штаб социалистического соревнования комбината из цехов, производств и служб стекаются подробные сведения о ходе трудового соперничества в коллективах, где, следуя известному постановлению управления, партийного и профсоюзного комитетов, итоги трудовой борьбы стали подводить ежедневно.

Сегодня по всем шести группам соревнующихся результаты работы в течение первой недели определены наиболее точно. Единичным лидером первой группы можно с уверенностью назвать коллектив доменщиков, который, несмотря на ряд серьезных трудностей, справился с плановым заданием на 102,4 процента, обеспечил жидким чугуном производство изложниц на 103,6 процента, а остальные цехи — более чем на 117 процентов. Доменщики в течение недели четыре раза выходили победителями и имеют на своем счету более четырех тысяч тонн сверхпланового чугуна. Один раз впереди оказывался коллектив аглокомплекса. Коксохимики в последний день смогли наверстать упущенное и вышли вперед, в отличие от коллективов рудо-обогащительных фабрик, где из-за плохого обеспечения сырьем производство в последний день оказалось низким.

Во второй группе трудовая борьба между коллективами первого и второго мартевских цехов шла с переменным успехом. Дважды побеждали сталеплавыльщики второго мартена, дважды — первого. Но коллектив мартевского цеха № 2 в последний день оказался впереди. В третьем цехе дела обстоят хуже — здесь пока много нетранзитного металла и приваренных слитков.

В третьей группе соревнующихся еще не сказали своего слова огнеупорщики, железнодорожники и копровики второго цеха. Первенство продолжает удерживать коллектив первого копрового цеха, больше всех разделивший и отгрузивший мартевцам металлолом.

В четвертой группе, где соревнуются только обжимщики, надо отметить бригады второго блюминга, которые на протяжении недели дважды добивались лидерства. Но к концу недели на всех обжимных станах запланированного производства достигнуть не удалось. Обжимщикам остается пожелать более уверенной работы во второй декаде.

Пятая группа. Здесь штаб социалистического соревнования в последние два дня признал победителем коллектив стана 500 и отметил хорошую работу штрипсовиков, в частности, коллектив стана 300 № 2, который, несмотря на неуверенную работу обжимщиков, сумел удержать максимальное производство. На протяжении недели вперед выходили поочередно также коллективы стана 300 № 3, листопркатного цеха и ЛПЦ № 1. Но в последнее время накал трудовой борьбы здесь несколько приутих, а сниженное производство горячего проката на стане 2500 горячей прокатки продолжает тормозить производство на таком ответственном участке, как 4-клетевой стан ЛПЦ № 5.

В шестой группе поначалу организовали хорошую отгрузку сортопркатчики, но к концу недели /не без содействия железнодорожников/ ритмичная отгрузка была нарушена. А вперед вышел коллектив третьего листопркатного цеха. Решено отметить неплохую работу штрипсовиков, а сортопркатчикам придется наверстывать упущенное.



Итоги выполнения производственного плана за декабрь и за 1973 год по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
За месяц	За год	За месяц	За год	За месяц	За год
Чугун 66,9	96,3	Чугун 101,5	101,2	Чугун 103,8	100,5
Сталь 102,2	100,6	Сталь 101,2	100,7	Сталь 101,5	101,0
Прокат 100,1	100,2	Прокат 102,4	100,8	Прокат 100,6	100,3
Кокс 85,9	98,8	Кокс 102,1	100,9	Кокс 100,9	100,9
Руда 102,4	103,1	Руда 102,7	101,5	Руда 101,5	101,5
Агломерат 100,9	100,4	Агломерат 102,1	101,2	Агломерат 102,5	101,3
Огнеупоры 106,3	104,4	Огнеупоры 101,9	101,9	Огнеупоры 105,1	100,7

Итоги выполнения производственного плана за декабрь 1973 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех 66,9	Доменная печь № 1 100,7	Доменный цех № 1 103,8			
Доменная печь № 2 67,2	Доменная печь № 3 102,2	Доменная печь № 4 103,5			
Доменная печь № 3 68,4	Доменная печь № 2 103,4	Доменная печь № 3 104,3			
Доменная печь № 4 72,6	Мартеновский цех № 1 101,5	Мартеновский цех № 2 101,0			
Доменная печь № 6 65,5	Мартеновский цех № 2 100,8	Мартеновский цех № 2 101,9			
Доменная печь № 7 61,2	Мартеновская печь № 2 101,3	Мартеновская печь № 17 101,9			
Мартеновский цех № 2 104,6	Мартеновская печь № 3 102,4				
Мартеновский цех № 3 101,6	Мартеновская печь № 10 100,2				
Мартеновская печь № 2 102,1	Мартеновская печь № 7 100,8				
Мартеновская печь № 3 104,9	Мартеновская печь № 8 101,6				
Мартеновская печь № 11 103,9	Мартеновская печь № 15 102,4				
Мартеновская печь № 12 103,6	Обжимный цех 103,7				
Мартеновская печь № 13 106,9					
Мартеновская печь № 22 102,2	Листопркатный цех 101,3				
Мартеновская печь № 25 100,8	Среднесортный стан 101,9				
Обжимный цех № 1 101,3	Копровый цех 101,8				
Блюминг № 2 100,9	ЖДТ 105,4				
Бригада № 2 блюминга № 2 100,2					
Среднесортный стан 107,8					
Стан 500 101,5					
Копровый цех № 1 104,0					
ЖДТ 99,8					
				Копровый цех 88,1	
				ЖДТ 106,0	

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В ПАРТОРГАНИЗАЦИЯХ

СМОТРИ НАШИХ СИЛ

Коммунисты комбината приступили к ответственным и важным работам. В цеховых партийных организациях начались отчетно-выборные партийные собрания.

Нынешняя отчетная кампания проходит в знаменательное время. Металлурги Магнитки, как и все советские люди, с горячим одобрением встретили политическую и хозяйственную программу нового, 1974 года — Обращение ЦК КПСС к партии, к советскому народу. В этом документе, в решениях декабрьского Пленума ЦК КПСС, седьмой сессии Верховного Совета СССР наложены высокие рубежи, которые должны быть достигнуты в четвертом, определяющем году десятой пятилетки.

Новые, более сложные и ответственные задания предстоит выполнить коллективу металлургов. Обсуждены и приняты в цехах повышенные социалистиче-

ские обязательства, определены цели и напряженные планы. Можно с полной уверенностью сказать: подготовка к работе в условиях нового хозяйственного года практически завершена на всех участках комбината.

Но чтобы борьба за максимальную эффективность производства на освоенных агрегатах, борьба за выполнение намеченных целей и рубежей уже сегодня дала весомые плоды, недостаточно одного лишь стремления и даже умения работать инициативно, творчески, не жалея сил, старательно и добросовестно. Очень важно отчетливо видеть оставшиеся втуне резервы, не использованные в третьем, решающем году пятилетки, хорошо знать

причины, мешавших в минувшем году достичь намеченных целей. Это место ошибок, упущенных шагов. И только, как говорится, на ошибках учатся. Поэтому в отчетно-выборных собраниях комбината целесообразно анализировать дела прошедшего года, критически отнестись к работе тех, кто повинен был в неудачах!

— Результаты 1973 года для нас отрады, — говорит секретарь партийной организации мартеновского цеха № 1 И. М. Савинов, — но хвалиться ими было бы неверно. Коммунисты цеха понимают, что нельзя по-настоящему видеть хорошее в работе коллектива, не замечая плохого. Поэтому предстоящий разговор на отчетном собрании наверняка будет острым, принци-

пальным и полезным.

Как доброе и ответственное перед трудной и ответственной дорогой восприняли коммунисты комбината призыв ЦК КПСС «...возглавить могучее движение советских людей за успешное выполнение заданий четвертого года пятилетки, полностью использовать накопленный опыт, совершенствовать свою трудовую деятельность, быть всегда впереди, быть там, где труднее, отдавать народу, борьбе за его интересы и счастье свои знания и способности».

Многие могут и обязаны сделать коммунисты боевой, сплоченной партийной организации комбината для того, чтобы еще выше поднять знамя социалистического соревнования своих

коллективов за максимальное производство чугуна, стали, проката, других видов продукции в определяющем году пятилетки. Личный пример члена партии, его энергия и настойчивость, целеустремленность и сознательность — вот ведущая и мобилизующая сила. Важно, чтобы каждый коммунист, будь то рабочий или инженерно-технический работник, принял на себя повышенные социалистические обязательства. И не только принял, но и выполнял бы их и помогал рядом работающему товарищу трудиться высокопроизводительно, трудиться самоотверженно.

Время требует от каждого члена партии неуклонно заботиться об укреплении

авторитета своей партийной организации. Именно это было в центре внимания всех партийных организаций в отчетный период.

Решать насущные производственные задачи под силу только сплоченному, дисциплинированному коллективу. Воспитание партийности, чувства долга, глубокого патриотизма — одна из главных задач партийных организаций. Выработать в трудовом коллективе нравственные нормы, добиваться неукоснительного выполнения их каждым членом коллектива — могучий резерв идейного роста коллектива.

В течение трех месяцев будут проходить отчеты и выборы в партийных организациях комбината. Успешная подготовка и успешное проведение их — главная цель в деятельности партийных бюро и производственных парткомов, всех коммунистов на этот период. В. КУМАЛИН.

В ответ на Обращение ЦК КПСС

Пятилетку — досрочно!

В основном механическом цехе прошли рабочие собрания, на которых обсуждалось Обращение Центрального Комитета КПСС к партии, к советскому народу.

На одном из них, в омете У. П. Кузьмина, выступил мастер инструментального отделения В. А. Логинев, фрезеровщик второго станочного отделения Н. И. Худяков, токарь первого станочного отделения С. М. Косов. Н. И. Худяков, работающий в счет 1975 года, призвал всех трудящихся в ответ на Обращение досрочно выполнить взятые на 1974 год социалистические обязательства, в свою очередь он обязался дополнительно к взятым ранее своим обязательствам сэкономить 120 станко-часов и закончить пятилетку в июле.

С. М. Косов, выступая от имени своей бригады, сказал, что его товарищи выполнили план 1973 года еще в ноябре, и призвал своих товарищей выполнить пятилетку в мае. Сам С. М. Косов работает сейчас в счет сентября 1975 года.

Решение единодушно

Обращение Центрального Комитета партии вызвало горячий отклик у трудящихся горно-обогатительного производства. На рабочем собрании третьей бригады рудника, после того, как секретарь партийной организации рудника А. К. Перчаткин зачитал Обращение, а начальник рудника А. Н. Цыкунов призвал трудящихся, изыскивая новые резервы производства, выполнить взятые на 1974 год обязательства — дать сверх плана 60 тысяч тонн руды, выступил машинист экскаватора В. А. Билос, который призвал трудящихся в ответ на Обращение Центрального Комитета партии бороться за максимальное использование рабочего времени, за каждый ковш руды.

На митинге трудящихся 2-й и 3-й аглофабрик выступили мастер производства аглофабрики № 3 А. А. Алексин, старший агломератчик этой же аглофабрики Н. Е. Шумкин, которые призвали трудящихся аглофабрики приложить все усилия для выполнения плана и социалистических обязательств 1974 года.

Единодушно поддержал Обращение ЦК КПСС коллектив ДОФ-5. На митинге выступил секретарь парткома ГОП М. Е. Горшков, который рассказал трудящимся о задачах, стоящих перед ними в 1974 году, и призвал коллектив фабрики новыми трудовыми успехами ознаменовать четвертый год пятилетки.

Завтра лучше, чем сегодня

Во всех бригадах листопркатного цеха прошли рабочие собрания, на которых трудящиеся, воодушевленные Обращением Центрального Комитета партии, принимали решения — сделать 1974 год годом ударного труда.

На одном из собраний выступил старший нагревальщик стана 2350 третьей бригады Г. А. Нюркин. Он сказал: «Я горячо поддерживаю Обращение ЦК партии и призываю весь коллектив нашей бригады работать в 1974 году высокопроизводительно. Уже в ноябре и декабре прошлого года мы работали на уровне 1974 года и потому у нас есть все возможности не только выполнить годовой план, но и добиться высокого качества продукции и своевременного выполнения заказов».

Его поддержал машинист паровой машины, профгруппорг третьей бригады П. С. Катрич: «Наша бригада в течение всего прошлого года была в числе передовых и потому наш девиз может быть только один: «Завтра работать лучше, чем сегодня!».



Первый подручный сталевара из второго мартеновского цеха Александр Чернов нередко становится, когда бывает необходимо заменить кого-нибудь из сталеваров. Руководство цеха твердо знает, назначая Чернова временно сталеваром на какую-то печь, что он справится с возложенными на него обязанностями. Большое дело Александр Чернов изучил хорошо, у него выработалось достаточно твердое умение стадеплавильного цеха от перенала у своего учителя Николая Аверьянова, знатного металлурга.

На снимке: А. ЧЕРНОВ. Фото Н. Нестеренко.

Собрания коммунистов ТЭЦ

Немного осталось времени до отчетно-выборного собрания коммунистов теплоэлектроцентрали. Готовясь к нему, коммунисты уже провели такие собрания в партгруппах многих участков. На собраниях были подведены итоги работы партийных групп за 1973 год, рассматривались вопросы о том, как лучше сработать в 1974 году, как повысить эффективность соцсоревнования, о достойной встрече юбилея ТЭЦ — 25-летия со дня пуска первой турбины.

Помимо этих основных вопросов коммунисты обсуждали работу своих товарищей, их партийную активность. Например, на собрании партгруппы котельного участка его начальник Ю. К. Лодвиков выступил с замечаниями в адрес коммунистов Ю. А. Днепровского и П. Г. Коротковского, которые не всегда являлись примером в работе, машинист котлов В. Ф. Зайцев критиковал старшего машиниста котельной А. А. Курьянова за то, что тот не всегда посещает партийные собрания. С замечаниями и предложениями по работе партгруппы выступили и другие коммунисты.

В. ЕВГЕНЬЕВ.

Равняясь на передовика

Третий, решающий год для нас, электриков фасонно-чугунолитейного цеха, был нелегким. Наш небольшой коллектив много времени отдавал строительству отделения цветного литья, участвовал в монтаже и пуске пускомета ПН-40. Одновременно с этими работами осуществлялся постоянный контроль за бесперебойной работой электрических мощностей цеха. И со своими делами мы успешно справились.

В этом году перед нами стоят еще более ответственные задачи. Весь коллектив нашего цеха в ответ на Обращение ЦК КПСС к партии, к народу будет бороться за досрочное выполнение плана года, за повышение качества продукции. Мы, в свою очередь, должны обеспечить бесперебойную подачу электроэнергии, безаварийную работу наших электросетей. Добиться этого мы сможем, если все будем трудиться так, как наш лучший специалист Иван Тимофеевич Падалко. Он всегда успешно организует работы, отлично знает оборудование, тщательно проводит профилактические мероприятия. Он служит для нас примером.

А. СВЕШНИКОВ, электрик фасонно-чугунолитейного цеха.

ЗА СЛОВОМ — ДЕЛО

Во всех этих трудовых победах сказались прежде всего правильная организация труда. В этом коллективе вся работа ведется на основе личной ответственности каждого рабочего за качество продукции. Молодежь трудится под девизом: «Каждый в ответе за дела всей бригады, а бригада в ответе за дела каждого». Поэтому всех членов коллектива связывают тесные дружеские отношения. Ребята вместе не только трудятся, но и отдыхают. Часто выезжают на загородную цеховую туристическую базу и с удовольствием участвуют в ее благоустройстве. Отличные спортсмены. Не раз они выступали на спортивных состязаниях за честь цеха и оказывались в числе самых сильных и самых ловких.

Может быть, поэтому в бригаде редки случаи нарушения трудовой и производственной дисциплины. Спортсменам не к лицу расхлябанность. Комсомольцы коллектива — крепкое ядро. Это они решили добиться того, чтобы каждый член бригады в течение этой пятилетки получил среднее образование. Результаты налицо. Заканчивает одиннадцатый класс А. Архипов, успешно учится в школе мастеров В. Попов, В. Сидоров имеет средне-техническое образование, а П. Маликов скоро защитит диплом техника.

В коллективе слово не расходится с делом. Понимая, что наступивший год обещает быть не менее напряженным, комсомольцы и молодежь печи № 31 тем не менее берут повышенные обяза-

тельства: ударным трудом ознаменовать приближающуюся пятую дату комсомола — пятидесятилетие со дня призыва к нему имени Ленина, выплавить к этому дню сверх плана 5000 тонн стали, снизить потери от брака (против соответствующего периода 1973 года) на 15 процентов, добиться выпуска плавков по заказу на 98,5 процента, снизить расход топлива на тонну стали на два килограмма, снизить расход металлошихты против плана на 1,2 килограмма.

Есть уверенность, что со всеми взятыми обязательствами коллектив справится, потому что молодые рабочие уверенно идут к намеченной цели. Ю. САНДЫРЕВ, секретарь комсомольской организации мартеновского цеха № 1.

ПЕРЕСМОТРЕЛИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Единодушно поддержали Обращение ЦК КПСС трудящиеся кузнечно-прессового цеха. На сменно-встречном собрании первой смены выступили кузнецы Н. М. Пейчев и А. И. Палатов, старший инженер по подготовке производства С. Н. Көменских, машинист молотковой организации В. В. Патанина, кузнец Е. В. Заводский, бригадир кузнецов-штамповщиков И. В. Яровой. Все они призвали работников первой бригады ответить новыми трудовыми победами на Обращение Центрального Комитета партии, многие из них в связи с Обращением уже пересмотрели свои личные обязательства. Так, например, А. И. Палатов обязался выполнить годовой план к 17 ноября.



В коллективе производства товаров народного потребления трудится много молодежи, которая вносит свой вклад в выполнение государственных заданий по выпуску продукции для удовлетворения нужд населения.

НА СНИМКЕ: одна из молодых тружениц, передовик производства, эмалировщица Кадича ГАЛИАСКАРОВА.

Фото Н. Нестеренко.

ГОРЯЧИЕ ВОЛНЫ

Поначалу Александр вряд ли думал, что оседет на Магнитке, станет прокатчиком. В 1965 году, когда он приехал сюда учиться, выбор был широк. Мог он стать строителем, механиком, электриком... Но учебный год для него начался в группе прокатчиков индустриального техникума. Трудно сказать, когда он впервые почувствовал железо, горячее и непокорное. То ли еще в первые годы учебы, когда в мастерских техникума из грубых, бесформенных поковок ему довелось своими руками вытаскивать гаечные и разводные ключи, то ли на настоящей практике в цехе, где волны раскаленной добела стали ложились в указанное человеком русло. Ясно одно, что эти горячие волны не прошли мимо его сердца. Иначе чем же объяснить, что после учебы и практики его не разочаровала непро-

стая профессия металлурга, хотя многие выпускники, его сверстники, поспешили убраться на металлургическую периферию, не выдержав напряженного трехлетнего графика, да и (что греха таить!) испугавшись тяжелого физического труда. По направлению техникума комсомолец Александр Лошкарёв почти два года совершенствовал мастерство на прокатных станах Челябинска. Оттуда и ушел в Армию. А по увольнении в запас решил вернуться на Магнитку. Здесь остались его старые друзья, здесь жила одна знакомая девушка (тоже выпускница индустриального техникума), с которой они решили вместе пойти по жизни. Не так давно полку прокатчиков прибавился сын Игорек, крепкий бутуз — радость и гордость молодых родителей. Забот, конечно, прибави-

лось, но это приятные заботы. После смены дома ждут, приветливо оветятся окна. А смены прошлого года для Александра и его товарищей были максимально напряженными. Стан 2500 горячей прокатки, где он трудится оператором промежуточного ролланта, работал с переборами, нередко не выдерживало оборудование. Листопрокатчики знают, как тяжело бывает при неровной работе стана согласовать работу его черновой и чистой групп. Многие зависят от того, как работает оператор «промежутки». Нужно проследить и за температурой раската, задаваемого в чистовую группу, не просмотреть в ножницах коварно затаившийся брак, способный не только отправить готовую полосу в брак, но и поломать многотонные валы клетки. Можно с уверенностью сказать, что Александр в совершенстве

овладел специальностью. Но далось это не легко. Учиться пришлось на ошибках, на крупных промахах, за которые расплачиваться приходилось многими часами волнений...

Что ж, учатся всегда на ошибках. Не так просто избежать их в горячем цехе, на листопрокатном производстве, которое по сей день считается недостаточно изученным и освоенным. По сей день не могут предугадать, какие неприятности ждут бригаду прокатчиков, по сей день не могут точно определить, какая сила дремлет в мирно перемещающихся по роллангу слябах и огромных вадах, подвергающихся тысячетонным нагрузкам. Ясно одно: стране нужен листовый металл, нужен в огромных количествах.

И шумят по становому пролету горячие волны стали, ложатся в указанное человеком русло. И разве могут они пройти мимо сердца рабочего человека — их творца. А. ПАВЛОВ.

ДВИЖЕНИЕ ВПЕРЕД продолжается

Было время, еще два года назад, когда этот цех числился в разряде чуть ли не безнадежно отстающих. Нередкие аварии, нарушения технологических инструкций лихорадили цех, приводили к постоянному невыполнению плана. Люди были крайне усталы и задерганы.

Сегодня третий мартеновский (а речь идет о нем) не узнать. В течение всего прошедшего года он шел в авангарде социалистического соревнования, неоднократно его коллектив награждался переходящим Красным Знаменем управления и профкома комбината.

Чуда, конечно, никакого не произошло. Просто коммунисты, новое руководство цеха сумели мобилизовать трудящихся на преодоление затянувшегося кризиса, внушили им уверенность в свои силы. А опыта, знаний сталеплавыльщикам третьего мартеновского не занимать.

И вот результаты прошедшего года. Выплавлено 3 миллиона 786 тысяч тонн стали. Рост производства по сравнению с 1972 годом составил 247897 тонн. Сверх плана выдано тридцать тысяч тонн металла. Показатели отличные. За ними стоит напряженная работа всего коллектива, взятый с первых дней года курс на безоговорочное выполнение технологических требований, поиск и использование внутренних резервов. Большой спрос стал предъявляться к работе каждого мастера производства, сталевара. Ни один случай нарушения инструкции не остался нерассмотренным. Каждый выпуск даже ковша беззаказного металла стал настоящим «ЧП», причины которого подвергались тщательному анализу. По крупницам собирался и обобщался опыт лучших сталеваров цеха.

Все это дало свои плоды. Продолжительность плавки сократилась в среднем на двадцать семь минут, выход брака снизился на сорок три процента. За счет экономии топлива и других материалов снизилась себестоимость стали, на этом сэкономлено миллион двести тысяч рублей. Рост производительности труда составил 8,6 процента и, как закономерный результат, заработная плата работников цеха возросла в среднем на 20 рублей. А производственный травматизм снизился на 73 процента, за последние шесть месяцев в цехе зафиксирован только один несчастный случай.

Так сработали мартеновцы в третьем, решающем году.

Но тот год уже стал историей. Новый год ставит перед сталеплавыльщиками новые задачи. Государственный план 1974 года — 3 миллиона 810 тысяч тонн металла, а сами трудящиеся цеха выдвинули свой встречный — 3 миллиона 815 тысяч тонн. Да к тому же приняты социалистические обязательства — выплавить сверх плана десять тысяч тонн стали.

В том, что цех сможет выдать такое количество металла, сталеплавыльщики не сомневаются. Сейчас все их мысли направлены на одно — повышение качества продукции. «В этом году основное направление нашей работы, — говорит начальник цеха В. М. Ломакин, — это борьба за стопроцентное выполнение заказов. Мы должны и будем стремиться к тому, чтобы все печи выдавали только заказную сталь. Наша цель — стопроцентное выполнение заказов каждую неделю, каждый месяц. Это бесспорно трудно, но выполнимо. Ведь в ноябре прошлого года мы имели только девять ковшей беззаказного металла, т. е. выполнение плана по заказам составило 99,3 процента. А мы сможем работать еще лучше».

Да, резервы для еще лучшей работы в третьем мартеновском цехе есть. Та доля процента, нехватившая до полного выполнения плана по заказам, объясняется тем, что в цехе сейчас раоогают молодые мастера производства, которым порой не хватает еще опыта. Но они его получают, им помогают лучшие командиры производства, старейшие сталевары, и нет никаких сомнений, что в оорье за качество они еще скажут свое слово.

1974 год в планах сталеплавыльщиков третьего мартеновского мыслится еще и годом оорьбы за повышение культуры производства. Вся территория цеха и прилегающая к нему будет заасфальтирована, в феврале перед зданием административного корпуса начнут высаживать деревья, будут расширяться и реконструироваться столовая, душевые.

Уже сейчас на рабочих площадках делается все для создания наилучших условий труда. Культура производства предполагает в первую очередь работу без травм и аварий, и поэтому ообщественностью цеха взят на вооружение принцип — «У нас нет никаких причин для нарушения норм техники безопасности, и нарушений этих не должно быть».

Но не только этими мероприятиями исчерпывается новое, усиленно внедряемое сталеплавыльщиками в этом году. 1974 год для третьего мартеновского — это год коренных реконструкций. Уже идет монтаж новой конструкции семнадцатой печи, которая в феврале переходит на одноканальный режим работы. Затем такие же изменения ждут восемнадцатую и шестнадцатую печи. Будет завершено строительство склада огнеупоров. На шихтовом дворе, разливочном пролете появятся новые краны, монтируются котлы-утилизаторы на 17-м и 16-м мартенах, на фильтры воздухоподушки протянется новый газопод. Перечень работ можно еще продолжить. Но самое главное — это то, что все они проводятся и будут проводиться в условиях действующего мартеновского производства. В этом и заключается сложность работы сталеплавыльщиков в новом году.

Однако первые дни работы показали, что все трудности можно преодолеть, несмотря на дополнительные заботы, вызванные большим объемом реконструкций, на усложненные условия, сталеплавыльщики третьего мартеновского уверенно вошли в четвертый — определяющий. За шесть дней января на их сверхплановом счету записано 408 тонн стали, и число это к концу года должно возрасти до 10000 тонн.

Т. МИХАЙЛОВ.

УСЛОВИЯ

социалистического соревнования коллективов доменных и мартеновских печей, прокатных станов за почетное право участия в выплавке 200-миллионной тонны чугуна, 250-миллионной тонны стали и прокатке 200-миллионной тонны металла со дня пуска первых агрегатов на комбинате

Многотысячный коллектив комбината, настойчиво претворяя в жизнь решения XXIV съезда КПСС и активно участвуя в социалистическом соревновании, постоянно наращивает производство металла, вносит весомый вклад в дело удовлетворения потребностей в нем народного хозяйства страны. За три прошедших года девятой пятилетки только производство стали на комбинате без ввода дополнительных мощностей возросло на 2,2 миллиона тонн. В 1974 году на комбинате будут выплавлены 200-миллионная тонна чугуна и 250-миллионная тонна стали и прокатана 200-миллионная тонна металла со дня ввода в эксплуатацию первых металлургических агрегатов. Поддерживая обра-

ние знатных людей комбината о широком развертывании социалистического соревнования за приближение этих знаменательных событий и за почетное право участия в выпуске юбилейных тонн чугуна, стали и проката, управление и профсоюзный комитет комбината объявляют нижеследующие условия соревнования.

В соревновании участвуют коллективы доменных печей, сталеплавильных агрегатов и прокатных станов.

Победителем будет считаться тот коллектив, который обеспечит успешное выполнение принятых социалистических обязательств на 1974 год и добьется:

— максимального прироста производства металла в сравнении с уровнем, достигнутым в 1973 году;

— наибольшего перевыполнения производственного плана и норм выработки в номинальное время;

— наилучших результатов по выпуску плавков по заказам (для сталеплавильных агрегатов);

— наилучших результатов по снижению потерь в производстве в сравнении с 1973 годом;

— 100-процентного выполнения заказов на металлопродукцию (для прокатных станов);

— наибольшего снижения материальных затрат на производство;

— высокого уровня организованности и порядка на производстве.

**ПОРЯДОК
ПОДВЕДЕНИЯ
ИТОГОВ
СОРЕВНОВАНИЯ**

Итоги соревнования в целом по комбинату подводятся ежемесячно, а по цехам ежедневно. Окончательное подведение итогов соревнования провести в апреле по сталеплавильным агрегатам, а по доменным печам и прокатным станам в августе. При подведении итогов будет учитываться работа кол-

лективов за весь период соревнования.

**ПООЩРЕНИЕ
ПОБЕДИТЕЛЕЙ**

По месячным итогам соревнования коллективов агрегатов победителям вручаются призы победителей в соревновании за почетное право участия в выплавке 200-миллионной тонны чугуна, 250-миллионной тонны стали и прокатке 200-миллионной тонны металла.

При окончательном подведении итогов соревнования коллективам агрегатов — победителям переходящие призы вручаются навечно, а члены бригад, внесшие наибольший вклад в трудовые успехи коллективов агрегатов, записываются в Книгу Почета и награждаются памятными сувенирами.

В соревновании коллективов доменных печей, сталеплавильных агрегатов и прокатных станов участвуют также коллективы цехов и производств, их обслуживающие, и в дни выпуска юбилейных тонн чугуна, стали и проката, участвуют в ударных вахах.

Условия соревнования вводятся в действие с 1 января 1974 года.

ПОСЛЕСЛОВИЕ К ПРАЗДНИКУ

Зимние каникулы — радостная пора для школьников. Это катание на коньках и лыжах, загородные поездки и, конечно же, новогодняя елка. Каждый день — с 30 декабря по 10 января — лесная красавица зажигает свои огни для детворы в правобережном Дворце культуры.

Более двадцати тысяч детей побывали в эти дни на новогодних утренниках во Дворце и в детских клубах правобережья. Сколько увлекательного, интересного увидели и услышали они здесь. И все это с любовью

подготовили для них работники Дворца заведующая детским сектором Л. Н. Жерлицына, ее помощники Н. Н. Тропина, Т. Р. Еськова. Сколько выдумки вложили они и художник драматического театра Василий Алешин, чтобы превратить Дворец в сказочное царство, где ребята встретились с Дедом Морозом, Снегурочкой, с Хозяйкой сказочного царства, с факиром, с героями новогоднего спектакля «Гость из космоса».

Спектакль подготовили специально к школьным ка-

никулам участники детского театрального коллектива Дворца под руководством М. С. Осиповой и участники детской балетной студии под руководством А. А. Децуры.

С удовольствием провели в Абзаково семь дней активисты тридцати детских клубов Дворца. Тысяча ребят приняли участие в спортивных соревнованиях, в празднике зимы, в игре «Снежная подкова».

Н. АРАПОВ,
член совета детского сектора правобережного ДКМ.

Зимний лес, бескрайние просторы манят к себе сотни горожан, которые посвящают свои выходные дни лыжным прогулкам, зимним забавам.

Фотохуд В. Лоскутова.

На дороге дети

С 10 по 20 декабря 1973 года в Челябинской области проходил декадник по предотвращению детского травматизма на улицах городов. В эти дни во всех школах и технических училищах Левобережного района работники районного отделения госавтоинспекции, нештатные инспектора провели занятия по правилам дорожного движения. Ребята не только прослушали беседу о том, как надо вести себя на улицах города, пользоваться общественным транспортом, но и сдали зачет по правилам. Конечно, не стоит думать, что сразу после этого старшие и младшие школьники перестали нарушать правила дорожного движения. Детям постоянно, изо дня в день нужно напоминать о том, что, идя в школу, гуляя по городу или играя во дворе, нужно быть бдительным. Это особенно важно сейчас, в зимнее время, когда девочки и мальчики, вставая на коньки, садясь на санки, увлекаются, забываются в азарте катания и выезжают на проезжую часть улицы. Играющие на дороге дети, особенно зимой, — большая опасность. Опасность для самих детей, для водителей транспорта. Увлеченный игрой ребенок не сразу может среагировать на сигнал автомобиля, а шоферу из-за скольжения трудно быстро затормозить. Родители, учителя должны предостерегать детей от игры на проезжей части улицы. Не должно быть равнодушных среди прохожих, наблюдающих за игрой детей на дорогах города. Тем не менее никто не сделал замечания подержавшим себя большой опасностью семиклассникам из 39-й школы А. Новикову, Е. Горшкову и шестиклассникам из 56-й школы И. Марканову, В. Кузнецову, Н. Владимирову, которые играли в хоккей на проезжей части улицы у кинотеатра «Современник».

М. ГОЛУБЧИК,
нештатный инспектор Левобережного отдела ГАИ.



Водное поле плавательного бассейна «Металлург» впервые было предоставлено участникам традиционной матчевой встречи по плаванию, в которой приняли участие спортсмены Астрахани, Лениногорска, Барнаула. Пловцы Магнитогорска в таких соревнованиях прежде не участвовали, и потому для них это была вдвойне интересная и ответственная встреча. Выдержав

СОРЕВНОВАНИЕ ПЛОВЦОВ

на она была с честью. Команда комбината, в которой, как и в других командах, было двенадцать зачетных участников, заняла второе место, уступив первенство команде Лениногорских пловцов.

Хорошо выступили в соревнованиях наши мужчины. В заплывах на сто и

Многие родители считают дошкольный возраст благоприятным периодом в жизни ребенка. Маленькие дети, рассуждают они, не способны на серьезные нарушения. А если дети и проявляют себя с неприглядной стороны, то такие родители легко прощают им все шалости. Когда же дети подрастают, взрослые начинают беспокоиться о том, что они, дескать, стали неузнаваемыми — грубят, обманывают, плохо ведут себя. Происходит это не случайно — сказываются пробелы в воспитании.

Малыш, начав ходить, шумит, хватается все, что подвернется ему под руку, может сломать игрушку и т. д. Если ему всегда и во всем потворствовать, он вырастет эгоистичным, своенравным человеком. Но и запрещать малышу все, что доставляет ему радость, тоже нельзя, даже если какое-то занятие ребенка хлопотно для родителей. В таком случае можно заглушить детскую активность, интерес ребенка к окружающей среде. А. С. Макаренко отмечал, что найти середину между тем, что ребенку можно позволить, а что нельзя — значит открыть основной секрет воспитания. Но встречаются родители, которые недопонимают, что главное не просто любить своего ребенка, оберегая его от шишек и царапин. Надо учить ребенка правильно вести себя, не откладывая это до той поры, когда он повзрослеет.

Многие промахи в воспитании объясняются неумением взрослых наказывать провинившегося ребенка. Малыш должен по отношению родителей к своим поступкам судить о том, хорошо он себя ведет или плохо. Наказывая ребенка, не надо кричать на него. Гораздо поучительней для него будет, если взрослые за про-

ВОСПИТАНИЕ ПРАВДЫ И СПРАВЕДЛИВОСТИ

РЕБЕНОК В СЕМЬЕ

винность лишает его внимания на какое-то время.

Любовь и строгость к ребенку должны идти рядом. Однако сердиться на детей надо как можно реже. Строгие выговоры за каждую мелочь только издеваются над малышом. Дети должны быть веселы, жизнерадостны, тогда они с большей готовностью отзываются на родительские требования.

Надо учитывать одну особенность в поведении маленьких детей. Бывает, что послушный дома ребенок при посторонних людях, в гостях становится неузнаваемым — шалит, перестает слушать родителей. Это объясняется тем, что в непривычных условиях дети обычно сильно возбуждаются, «теряются», и у них возникают желания и стремления, которых не было раньше. Навыки самоконтроля у детей еще недостаточно стойки, и они не могут удерживаться от опрометчивых действий, к которым их побуждает новая обстановка. Поэтому, собираясь в гости, надо поговорить предварительно с ребенком о том, как надо вести себя.

Часто родители, у которых растут непослушные дети, не обладая самокритичностью, осылаются на то, что ребенок уродился таким, он «в мать», «в отца»... Да, дети многими чертами характера нередко напоминают родителей. Они подражают им, впитывают в себя то, что определяет в

родительском характере, поведении атмосферу семьи. Если малышу, которого обидели во дворе его ровесники, говорят: «А ты дал сдачи? Нет? Иди и стукни обидчика как следует», — то в ребенке постепенно воспитываются мстительность, злоба. А ведь ребенок по природе своей не злопамятен и через несколько минут после ссоры мирно продолжает играть с обидчиком.

В особенности калечат души детей те семьи, где процветает пьянство. Здесь не когда задумываться над воспитанием детей. Самое легкое и быстрое средство воздействия на ребенка в таких семьях — ремешок. Такого рода «воспитательный» процесс унижает достоинство ребенка, отдаляет его от родителей, ожесточает. А это приводит к тому, что ребенок не воспринимает даже самые доброжелательные советы, упрямо твердя себе: «Пусть лучше накажут». Такой негативизм со временем может закрепиться в ребенке, и он вырастет человеком упрямым, мстительным, недоверчивым.

Воспитание детей — дело трудное. Но трудностей и хлопот будет больше, если не уделять внимания воспитанию детей в раннем возрасте. Уже тогда закладывается в человеке нравственная основа, определяющая в будущем все его дела и поступки.

З. ИСАЕВА,
заведующая детским садом № 6.

важной эстафете мужчины комбината завоевали первенство.

Результативными были соревнования для Татьяны Князевой. Она установила новый рекорд города в стометровом заплыве вольным стилем. Ее результат — 1,09 минуты.

Н. МАТВЕЕВ,
инструктор ДСО «Труд» комбината.

ПРИЕМ НА КУРСЫ

Горно-металлургический институт объявляет прием на пятимесячные подготовительные курсы. Прием документов с 14 января с 9 до 18 часов.

Для поступления на курсы необходимо иметь следующие документы: аттестат, 2 фотографии, характеристику, для работающих — справку с места работы.

Обращаться по адресу: Уральская, 61, комната 41.

Редактор **Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.**

Коллектив цеха водоснабжения ММК с глубоким прискорбием извещает о смерти старшей работницы цеха **НОВИКОВА** Андрея Семеновича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив углеподготовительного цеха консолидационного производства глубоко скорбит по поводу безвременной смерти старшего работника цеха, пенсионера **КОРНЕЕВА** Василия Ефимовича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.



Четверг, 10 января

Шестой канал

11.45 — Встреча юнкор телевидения «Орлеон» с членом-корреспондентом Академии наук СССР, лауреатом Ленинской премии **З. А. Ткачев**. 12.30 — Программа мультипликационных фильмов. 13.00 — Программа телевизионных документальных фильмов. 13.40 — Телевизионный многосерийный художественный фильм «Большая любовь Балзана». 5-я серия. «Встреча в Санкт-Петербурге». 17.05 — Программа передач. 17.10 — «Цирк встречает гостей». Фильм-концерт.

Двенадцатый канал
МСТ. 18.20 — Новости.
ЧСТ. 18.30 — Кубок СССР по фигурному катанию. Мужчины. Произвольная программа. В антракте — «Актуальный экран». 21.00 — К 250-летию Академии наук

18.10 — Для школьников. «Язык мой — друг мой». Четвертый тур олимпиады по русскому языку. 19.10 — «Лирика Адама Мицкевича». К 175-летию со дня рождения поэта. 19.30 — Полевая почта «Подвига». 20.00 — Новости. 20.15 — Телевизионный многосерийный художественный фильм «Лэсси» (США). 7-я серия. «Защитники». 20.40 — Ленинский университет миллионов. 21.10 — «Творчество народов мира». 22.00 — Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Большая любовь Балзана». 6-я серия. «Канатоходцы». 23.00 — Кубок СССР по фигурному катанию. Одиночное катание. Мужчины. Передача из Челябинска.

Двенадцатый канал
МСТ. 18.20 — Новости.
ЧСТ. 18.30 — Кубок СССР по фигурному катанию. Мужчины. Произвольная программа. В антракте — «Актуальный экран». 21.00 — К 250-летию Академии наук

СССР. «Человек и биосфера». 21.50 — Концерт. 22.00 — Рекламный нагляднодоп.

Пятница, 11 января

Шестой канал

11.30 — Программа передач. 11.35 — Новости. 11.45 — Для детей. «Театр «Колокольчик». Выступление воспитанников детского сада. 12.05 — Киножурнал «Хочу все знать». 12.15 — «Советский характер». Телевизионный очерк. 12.45 — Концерт ансамбля народной музыки Белгородского района Дома культуры. Передача из Кишинева. 13.15 — Телевизионный многосерийный художественный фильм «Большая любовь Балзана». 6-я серия. «Канатоходцы». 17.25 — Программа передач. 17.30 — Программа документальных фильмов студии «Дальтефильм». 18.30 — «Шахматная школа». 19.00 — «Природа и человек». «Проблемы народонаселения». 19.30 — Для школьников. «Кругом родные все места». Ведет передачу писатель-

ница **Л. Лебедиская**. 20.00 — Новости. 20.15 — Телевизионный многосерийный художественный фильм «Лэсси» (США). 8-я серия. «Взаимная услуга». 20.40 — «В эфире — Молодость». «О времени и о себе». Обсуждение телевизионного многосерийного художественного фильма «Как зашла сталь». 21.20 — Музыкальная программа. «В вашем доме». 22.00 Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Большая любовь Балзана». 7-я серия. «Освобожденный». 23.00 — «Время». 23.30 — Кубок СССР по фигурному катанию. Спортивные танцы. Передача из Челябинска. (В записи).

Двенадцатый канал
МСТ. 18.20 — Новости.
ЧСТ. 18.30 — Кубок СССР по фигурному катанию. Танцы. Произвольная программа. 21.00 — Программа «Уральская неделя». 22.00 — «Кнопка». Художественный телевизионный фильм.

Пишите, звоните, приходите!

ЧАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.