

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 31 (5480)
Год издания тридцать пятый

ВТОРНИК, 12 марта 1974 года
Цена 2 коп.

НА ДВА ПРОЦЕНТА

На днях на станции Западная прошло собрание рабочих цеха эксплуатации ЖДТ смены диспетчера Солодовникова. На повестке дня был один вопрос — почин мебельщиков и смотр по повышению производительности труда. После краткого выступления Солодовникова слово взял профорг Новиков. Он сказал: «Товарищи, почин мебельщиков я одобряю и считаю, что у нас тоже имеются резервы рабочего времени, которые надо использовать для повышения производительности труда. Я думаю, что за счет улучшения организации формирования поездов мы можем повысить производительность труда по крайней мере на 2 процента».

Затем выступил рабочий Фисенко, заявивший о полной поддержке предложения Новикова. То же самое говорили машинист электроваза Султанов, составитель Ершов и другие.

Коллектив смены поставил за счет уплотнения рабочего времени и улучшения организации формирования и отправления поездов повысить производи-



СМОТР: ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА

тельность труда на 2 процента, своевременно снабжать мартены металлоломом и другими материалами. Также принято обращение ко всем работникам цеха эксплуатации ЖДТ с призывом последовать примеру смены Солодовникова. Заявление-обращение к администрации подписали 25 человек.

С. МАЛЫШ,
мастер пути.

РАПОРТУЮТ ПУТЕЙЦЫ

Коллектив третьего ремонтного участка цеха пути обратился к администрации цеха с просьбой — уменьшить на два процента нормы времени при одиночной смене рельсов на бункерной эстакаде и одиночной смене стрелочных тяг. Коллектив участка, которым руководит мастер Андрей Андреевич Больбух, для повышения

производительности труда обязался максимально использовать рабочее время, соблюдать трудовую дисциплину, заботиться о качестве работ.

Рабочие из ремонтно-путевой колонны, которой руководит старший мастер Валентин Михайлович Романов, на пять процентов уменьшили нормы времени на подъемку пути, уложенного на железобетонных шпалах, на установку и снятие пружинных противоугонов.

П. МАРНЯК,
старший инженер по нормированию цеха пути.

УПЛОТНЯЯ ВРЕМЯ

Поддержали почин мебельщиков и включились в смотр по повышению производительности труда работ-

ники механического участка № 1 ремонтного куста горно-обогатительного производства. Токари А. Калугина, Т. Калинина, Т. Головачева, Т. Маркина, З. Аксенова, Л. Иванова, строгальщики А. Роголевич, А. Айтуганова, Ф. Ситникова обратились к начальнику ремонтного куста И. Функу с просьбой снизить норму металлоизделий за счет уплотнения рабочего времени и улучшения организации труда. С аналогичным заявлением выступили также все члены бригады слесарно-сборочного отдела, руководимой М. Колесниковым.

Б. ЛИТАЧЕВСКИЙ,
начальник механического участка № 1 ремонтного куста ГОПА.

ПОЧИН ПОДДЕРЖАН

В смотр по повышению производительности труда включился и коллектив листопрокатного цеха № 3. Первыми почин мебельщиков поддержали старшие лудильщики П. М. Голобородкин и Ю. В. Тяжелников, которые попросили повысить им норму выработки на 3 процента.

В. КАРПОВ,
председатель цехкома ЛПЦ-3.

ПИСЬМО РАБОЧЕГО НА ВАЖНУЮ ТЕМУ

В ФЕВРАЛЕ на совещании смежников, проходившем на коксохимическом производстве, мне довелось подписывать договор на обновление между нами, горняками и коксохимиками. В нем мы обязались выплавить 62,5 тысячи тонн сверхпланового чугуна. Самое пристальное внимание на заседании уделялось резервам производства. А они у нас есть. Посмотрим, что мы имеем у себя, на десятой печи. Во-первых, стоит оговориться, что наша печь уже давно работает без ремонта. Оборудование «устало». На мой взгляд, работать в предремонтный пери-



Печь „ведет“ КАЖДЫЙ ЗА 100 МИЛЛИОНОВ ТОНН ЧУГУНА

од особенно тяжело. Нужно предельное внимание каждого. А вот это-то бывает как раз не всегда. Многие заявляют, что при таком состоянии оборудования мало что можно сделать. Я же берусь утверждать обратное. Да и всякому ясно, что планы (должны) выполнять не машины, а люди. Иногда доходит просто до смешного. Поработали хорошо. Кто? Мы, конечно. Это ни у кого не вызывает сомнения. А чуть промахнулись — виновата печь. Да не печь виновата, те же люди, что недоглядели где-то и когда-то.

Можно привести пример, который наглядно подтверждает, что успех зависит только от нас, что виноваты не машины, а мы. Есть в обслуживающем персонале печи специальность — четвертый горновой. Бывает, что считает он себя специалистом самой низкой квалификации, заявляет, что печь «ведет» по крайней мере старший горновой и мастер, а оянде не имеет к ней почти никакого отношения и от него мало что зависит. Это не так. Стоит ему неправильно заправить шлаковую сторону, как становится невозможным переключение шлака на другой ковш. Возникает, прямо скажу, аварийная ситуация. Чтобы не сливать шлак в переполненный ковш и не заливать железнодорожные пути, мы вынуждены закрывать его вообще. Он начинает накапливаться в домне. Прекращается выпуск металла. В результате — простой, потери.

То же самое и с третьим горновым, обслуживающим чугунную сторону. Всякая малая его промашка может привести к большому простоям, а то и к аварии. Одним словом, печь «ведет» каждый. Каждый из обслуживающего персонала должен так же может тормозить производство, как и способствовать успеху. Конечно от случайностей застраховаться невозможно, особенно у нас, доменщиков. Но равнодушно относиться к случайностям и промахам нельзя. Агрегат обслуживают пятнадцать человек. И если каждый по разу в месяц допустит ошибку в работе (отметив про себя, что одну в месяц можно допустить, не беда), то о выполнении плана коллективом не может быть и речи. Каждый отвечает за тонну недоданного к плану чугуна и каждый влияет на сумму сверхпланового счета.

В любом, даже самом малом коллективе взаимоотношения сложны. Наш — тоже не исключение. Есть у нас и такие, о которых хорошего можно сказать мало. Но больше заслуживающих

уважение рабочих, на которых в самый трудный момент можно положиться. Например, третий горновой Владимир Киреев, с успехом подменяющий и второго, или второй горновой Владимир Овчинников. Благодаря таким заинтересованным рабочим мы выполнили план в январе, феврале. Надеемся выполнить и в марте.

В последнее время коллектив наш стал дружнее, монолитнее. Отношения между бригадами также улучшились. А это очень важно — ведь мы работаем на одном агрегате.

Но хотелось бы сказать и не только о себе. Ведь мы зависим от наших смежников. Выплавить 62,5 тысячи тонн дополнительного чугуна мы сможем только при их ощутимой поддержке. А поддержка бывает порой недостаточна. Взять, к примеру, коксохимиков. На выпусках прямо через чугунную летку мы часто вместе с чугуном и шлаком тоним кокс. Это говорит о том, что он еще низкого качества. Вместо того, чтобы максимально полезно сгореть в печи, он уходит в больших количествах на шлаковые отвалы. Сера, влажность и барабанная проба металлургического кокса должны быть в норме. Тогда мы сможем сократить простой и улучшить ход печи.

Не всегда поддерживают нас и горняки. Для нас жизненно важно получать сырье с богатым содержанием железа. Понятно, что от горняков это не всегда зависит. Но есть одна странная деталь. Когда планы доменщиков под реальной угрозой срыва, когда, казалось бы, сделать ничего невозможно, горняки умудряются извлекать из горы сырья с повышенным содержанием железа, вскрывают какие-то свои резервы. Если бы так было все время и мы постоянно получали доброе сырье! А то ведь только пооявится у доменщиков запасец сверхпланового чугуна, как поступление хорошего сырья приостанавливается. Вот если бы качество сырья было постоянным...

Вот, на мой взгляд, основной круг вопросов и задач, которые нам предстоит решить, чтобы выплавить сверхплановый чугун и внести свой вклад в сто миллионов тонн чугуна, которые предстоит выплавить в 1974 году.

Е. БОРЗЕНКОВ,
старший горновой доменного цеха,
Герой Социалистического Труда.



Итоги выполнения производственного плана за февраль и с начала 1974 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
За месяц	С нач. года	За месяц	С нач. года	За месяц	С нач. года
Чугун	100,8	Чугун	102,0	Чугун	102,2
Сталь	100,7	Сталь	100,5	Сталь	101,0
Прокат	100,4	Прокат	101,7	Прокат	101,6
Кокс	100,3	Кокс	101,6	Кокс	101,1
Руда	100,9	Руда	104,1	Руда	103,2
Агломерат	100,7	Агломерат	101,2	Агломерат	102,6
Огнеупоры	95,8	Огнеупоры	108,6	Огнеупоры	100,2

Итоги выполнения производственного плана за февраль 1974 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,8	Доменная печь № 1	103,1	Доменный цех № 1	102,1
Доменная печь № 2	101,0	Доменная печь № 3	102,0	Доменная печь № 4	101,9
Доменная печь № 3	100,6	Доменная печь № 2	101,4	Доменная печь № 3	102,9
Доменная печь № 4	100,6	Мартеновский цех № 1	100,2	Мартеновский цех № 2	101,8
Доменная печь № 6	100,3	Мартеновский цех № 2	100,7	Мартеновский цех № 3	100,1
Доменная печь № 7	103,1	Мартеновская печь № 2	100,3	Мартеновская печь № 3	100,1
Мартеновский цех № 2	102,2	Мартеновская печь № 3	100,1	Мартеновская печь № 17	96,0
Мартеновский цех № 3	100,3	Мартеновская печь № 10	100,3	Блюминг	106,9
Мартеновская печь № 2	101,8	Мартеновская печь № 7	96,3	Бригада № 2 блюминга	102,5
Мартеновская печь № 3	102,3	Мартеновская печь № 8	100,4		
Мартеновская печь № 11	102,3	Мартеновская печь № 15	102,3		
Мартеновская печь № 12	101,7	Обжимный цех	101,0		
Мартеновская печь № 13	101,5	Листопрокатный цех	100,3		
Мартеновская печь № 22	100,1	Среднесортный стан	101,9		
Мартеновская печь № 25	100,1	Копровый цех	103,0		
Обжимный цех № 1	101,9	ЖДТ	98,1	Копровый цех	79,0
Блюминг № 2	101,9			ЖДТ	105,8
Бригада № 2 блюминга № 2	103,3				
Среднелистовой стан	105,3				
Стан «500»	100,0				
Копровый цех № 1	101,8				
ЖДТ	103,7				

На снимке нашего фото-корреспондента Н. Нестеренко запечатлены участницы слета, награжденные знаком «Победитель соцсоревнования 1973 года» (слева направо) старший машинист котельной ЦЭС Ада Спиридоновна Колесник, крановщик ДОФ-5 Анна Михайловна Швидченко, слесарь-сантехник энергохозяйства УКХ Нина Савельевна Василенко, огнеупорщик ЦРМП Мария Федоровна Петровец и таксировщик СПЦ Мария Ефимовна Воробьева.



КОММУНИСТЫ ВПЕРЕДИ ВАЖНОСТЬ ТВОЕЙ РАБОТЫ

Ровными рядами выстроились печи. Возле них, появляясь то в одном, то в другом месте, суетится невысокая женщина. Это Т. Н. Нищева. Тамара Николаевна — термист.

Любую работу она выполняет всегда быстро и с хорошим качеством, — говорит мастер А. В. Бажанов. — Опыт у нее. Отлично чувствует, когда какая деталь закалилась полностью. Мастер своего дела.

Тамара Николаевна укладывает в печь очередную партию деталей. Движения быстрые, тренированные. Вот уже более пятнадцати лет работает Нищева термистом. Профессия, надо сказать, нелегкая. Ежедневно приходится переносить и жар, и прохладу. А не каждый организм выдержит резкую смену температуры. Она привыкла. Да и не только привычка сдерживает ее, нет, просто Тамара Николаевна хорошо понимает всю важность своей специальности. Ведь без термиста цех как без рук. Нищева, можно сказать, дает жизнь деталям. От того, как она закалит металл, будет зависеть и успешная работа оборудования. Закаленные ею детали всегда с прочным «характером».

Как-то пришлось Нищевой выполнять срочный заказ. Затянулась работа дольше обычного. Но не оставила она ее, пока не закалила все детали.

Нельзя быть роботом у печи. Если термисты выполняют свои обязанности, как автоматы, — это плохо. Ведь каждая партия деталей отличается одна от другой, поэтому надо чаще заглядывать в печь, проверять показания приборов. Несоблюдение этого приводит к нарушению теплового режима, а значит и к преждевременному выходу из строя агрегата, — так говорит о своей работе Нищева.

И этому она учит своих учеников, а их у нее немало. Многие работают уже самостоятельно и трудятся неплохо.

Помимо производственной деятельности, Тамара Николаевна ведет и большую общественную работу. Заседания товарищеского суда, цехового комитета профсоюза никогда не проходят без ее участия. До всего ей есть дело.

Такой уж она человек, коммунист Тамара Николаевна Нищева.

И. МУЛЛАХМЕТОВ,
слесарь цеха механизации УГМ.

Многоцветье улыбок, радостные лица женщин — все говорило о том, что труженицы комбината справляют свой праздник — Международный женский день 8-е Марта — с хорошим настроением.

С празднично украшенной сцены звучат поэтические строки, славящие красоту и величие женщины.

РЕПОРТАЖ
СО СЛЕТА
ЖЕНЩИН

Яркий праздник

Тепло встречает зал выступление мужского вокального ансамбля «Металлург», который поет сегодня для женщин.

С первого дня основания нашего металлургического комбината, — говорит председатель культкомиссии профкома М. М. Карташова, ведущая вечер, — женщины Магнитки плечом к плечу с мужчинами шли в авангарде всех славных дел.

Она называет имена заслуженных тружениц: Героев Социалистического Труда, ветеранов Магнитки Нины Ивановны Пушкарской, Александры Андреевны Цыба, ветеранов Магнитки Галины Дмитриевны Голланд, работавшей на центральной электростанции с 1938 года, Марии Андреевны

Цупруновой и других. Все они присутствуют на слете, и зал, стоя, приветствует их аплодисментами. Кадры из фильма «Магнитка» посвящаются женщинам, стоявшим во время войны на передовой тыла.

О своих делах на производстве рассказывают участницы слета. Слово представляется почетной эмали-

ровнице, Анне Кузьминичне Неволной.

— Наша продукция, — говорит она, — в каждом доме, в каждой семье. Это накладывает на нас большую ответственность. В прошлом году наше звено выдало 29 тонн посуды сверх плана на сумму 16690 рублей. Мы у себя в звене обсудили свои возможности и откликнулись на почин мебельщика, попросив администрацию цеха пересмотреть нормы времени на некоторые виды изделий.

О замечательном почине, родившемся в мебельном цехе, рассказали присутствующим Валентина Юрьевна Харламова, награжденная знаком «Победитель социалистического соревнования 1973 года», и Валентина

Петровна Плотникова.

Много приятных и волнующих минут пришлось пережить на слете рабочей по ремонту пути Минсары Сабирьяновне Талиповой и ее мужу Аккулу Аккуловичу. В праздничном номере «Магнитогорского металла», посвященном празднику весны, рассказывалось об этой семье, в которой воспитывается десять детей. А на слете супругам Талиповым рукоплескали в знак уважения к их семье. 8-е Марта стало для Талиповых двойным праздником. В этот день произошла трогательная, волнующая встреча Минсары Сабирьяновны со своим сыном Романом, который прилетел в отпуск со службы в армии. Он приехал прямо во Дворец, где проходил слет и где чувствовали его мать. Для Минсары Сабирьяновны это был самый дорогой праздничный подарок.

Много торжественных и радостных минут пережили участницы слета. Долго приветствовал зал большую группу женщин, которым были вручены общесоюзный и комбинатский знаки «Победитель социалистического соревнования 1973 года». По приказу директора комбината передовые работницы в честь своего праздника были награждены ценными подарками.

Участницы слета приняли обращение ко всем женщинам комбината.

Б. РУБИНА.

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В ПАРТОРГАНИЗАЦИИ ИТОГИ. ЗАДАЧИ

Листопрокатный цех №1 по праву считается одним из важнейших цехов прокатного передела. От работы его коллектива во многом зависит выполнение плана листопрокатными цехами №№ 2, 3 и 6, калибровочным заводом, куда листопрокатчики первого цеха также в большом количестве дают подкат.

Поэтому на состоявшемся недавно в цехе отчетно-выборном партийном собрании много внимания коммунисты уделили анализу работы коллектива цеха в прошедшем году, дали оценку деятельности партийных групп в бригадах, направленную прежде всего на мобилизацию трудящихся для выполнения производственного плана.

В прошлом году коллектив цеха успешно справился с производственными заданиями.

За работу в четвертом квартале прошлого года коллективу цеха присуждено переходящее Красное знамя горкома партии и горисполкома.

Как отмечалось в отчетном докладе секретаря партийной организации цеха И. А. Емельянова, большой вклад в выполнение обязательств и плана третьего, решающего года пятилетки внесли коммунисты, партийные группы бригад, участков, служб.

В партийных группах обсуждались вопросы работы бригад, организация соцсоревнования, качество выпускаемой продукции и многие другие. Регулярно на семинарах, которые проводились в цехе для партгруппов и актива бригад, ставились конкретные задачи для партгрупп, направленные на повышение эффективности производства и общественной активности коммунистов. Партийное бюро цеха заслушивало на своих заседаниях отчеты партгруппов о работе коммунистов по выполнению производственных заданий и мобилизации трудящихся на решение текущих задач производства.

В то же время, и об этом

говорили на партсобрании коммунисты, не во всех бригадах регулярно проходили партийные собрания, не всегда партийное бюро цеха своевременно контролировало работу партийных групп. Мало внимания партийное бюро уделяло вопросам шефства-наставничества, работе в подшефных микрорайоне и школе, вопросам культуры рабочих мест и некоторым другим. В частности, о том, что коммунисты цеха, партийное бюро мало обращали внимания на воспитание молодежи, говорили оператор А. И. Швидко, электрик С. Н. Баклушин, начальник цеха В. А. Бровкин.

В. А. Бровкин, как бы подводя итоги всех выступлений, сказал: «Коммунисты цеха, партийное бюро сделали много для выполнения плана 1973 года.

Но, как здесь правильно отметили, мы, коммунисты, должны добиться, чтобы цех стал образцовым по культуре труда, быту. Необходимо новому составу партийного бюро усилить контроль за работой по воспитанию молодежи, в подшефных школе и микрорайоне. Коммунисты должны спрашивать за недостатки не только с администрации цеха, с мастеров и бригадиров, но и помогать им.

На этот год перед коллективом цеха стоят большие задачи. Мы взяли обязательства выдать сверх плана горячего проката 6000 тонн, готового проката — 1200 тонн, уменьшить выход безаказной продукции до 0,5 процента, выход брака до 0,08 процента. Сейчас самое серьезное внимание надо обратить на производительность труда. Мы обязались план по производительности труда в этом году выполнить на 100,3 процента. Но у коллектива цеха есть все возможности перевыполнить его».

Работа партийного бюро была всеми коммунистами признана удовлетворительной.

Секретарем партийной организации вновь избран Н. А. Емельянов.

В. ЕВГЕНЬЕВ.

— ГДЕ висит ваша цеховая газета? — спрашиваю у двух рабочих, которых повстречал в тоннеле, ведущем к бытовому помещению листопрокатного цеха № 5.

— Там. — И один из них неопределенно махнул рукой.

Обращаюсь с тем же вопросом еще к одному работнику цеха.

— В бытовых помещениях нет, это точно, — услышал в ответ.

Сейчас могу сказать: это не точно. Общешеховая газета «Прокатчик», красочно оформленная, большого формата, выпущенная в честь Дня Советской Армии и Военно-Морского Флота, висит на стене рядом с комнатой партийного бюро.

Почему же в цехе не все даже знают, где висит «Прокатчик»? Неужели дело только в том, что газета выходит редко? — в основном, по праздникам?

Давайте посмотрим последний номер, о котором уже упоминалось. В нем всего три материала: передовица, посвященная Дню Советской Армии, в конце которой названы имена работников цеха, участников Великой Отечественной войны, второй — воспоминания о боевом пути подполковника запаса (перепечатка из какого-то журнала) и по-

следний — заметка начальника БОТиз Л. С. Румянцевой «Наша главная задача» о смотре по повышению производительности труда.

Возьмем номер «Прокатчика», посвященный Дню Конституции. Открывает его передовица мастера Л. С. Кременского «Яркая демократия». Затем идут заметки В. С. Золотова «Выполнить план — наша задача», о задачах цеха говорит и на-

ПОЗИЦИЯ „НЕВМЕШАТЕЛЬСТВА“

ОБЗОР СТЕННОЙ ПЕЧАТИ

чальник ПРБ Л. М. Цупрукова.

Из трех материалов, выпущенных в «Прокатчике», выпущенном к 56-й годовщине Октября, опять-таки только в одном говорится о внутрицеховых делах. Это информация бригадира А. В. Валова о работе трамвайного отделения. В ней названы лучшие бригады и отставание, сделан вывод о причинах их плохой работы.

Разумеется, то, что в газете помещается так мало материалов, популярности ей не принесит. Но главное, что содержится даже тех немногих замечаний, о которых говорилось выше,

не отвечает роли цеховой газеты, как информатора трудящихся о жизни коллектива цеха, о работе общественных организаций и т. д.

В то же время даже небольшой, но удачно подобранный материал может принести немало пользы для решения того или иного вопроса, содержать ценную информацию. Примером тому — номер «Прокатчика».

В то же время даже небольшой, но удачно подобранный материал может принести немало пользы для решения того или иного вопроса, содержать ценную информацию. Примером тому — номер «Прокатчика».

В то же время даже небольшой, но удачно подобранный материал может принести немало пользы для решения того или иного вопроса, содержать ценную информацию. Примером тому — номер «Прокатчика».

В то же время даже небольшой, но удачно подобранный материал может принести немало пользы для решения того или иного вопроса, содержать ценную информацию. Примером тому — номер «Прокатчика».

которые пойдут учиться в этом году. Интересна, например, статья мастера Н. И. Ситника. Он не только рассказывает о значении работы цеховых пропагандистов, но и напоминает об ответственности партийной организации за формирование сети партийного провещения. В статье даны конкретные предложения, как перестроить время занятий (с учетом пожеланий

слушателей).

Несомненно, что номер с подобными материалами привлечет внимание работников цеха.

Хотелось бы обратить внимание еще вот на что. Подавляющее большинство авторов заметок — руководители отделов, участков. Может быть, случайно нам попали именно те номера, где мало материалов рабочих? Спрашиваем об этом у редактора «Прокатчика», старшего мастера отделочного отделения А. А. Смирнова.

Оказывается, это совсем не случайность. Заметки и информации поступают в редакцию от рабочих крайне редко. И вот тут-то выяснилось, что того, без чего не может быть живой, настоящей цеховой газеты — рабкорского актива, — у членов редколлегии нет.

Посмотрим, что же партийное бюро цеха, которое должно направлять и контролировать работу газеты, делало для этого. И тут, к сожалению, приходится отмечать, что никакой конкретной помощи (во всяком случае, за прошлый год) редколлегии от партийного бюро не получила. Единственный раз в прошлом году на одном из заседаний партбюро речь коснулась газеты. И то только потому, что решили оменить редактора. Такая позиция «невмешательства» партийного бюро одного из важнейших цехов комбината по отношению к цеховой газете не может не вызвать удивления.

На днях в пятом листопрокатном цехе прошло отчетное партийное собрание. Перед всем коллективом цеха, коммунистам поставлены большие задачи. И помочь решить их, пусть даже в незначительной степени, может общешеховая газета «Прокатчик».

Надо только, чтобы ей больше внимания уделяло руководство цеха, новый состав партийного бюро.

Е. ВЕРНИКОВ.



Итоги конкурса

Подведены итоги конкурса, объявленного в прошлом году, на лучшее предложение по экономии электрической и тепловой энергии. Издан приказ директора комбината о премировании победителей.

Первых премий — по триста рублей каждая — две. Одна — за применение глубокого ввода 220 кв. на подстанции № 60 в системе электроснабжения комбината, другая — за эффективное использование глиссажных труб и снижение потерь тепловой энергии в методических печах. Ими поощрены С. В. Муринца, А. Г. Ершов, В. П. Букаев, А. В. Ксвалевский, А. Г. Калимуллин, С. А. Шейдин, Н. И. Касаткин и А. И. Леонтьев.

Три вторых премии (по 200 рублей каждая) разделили три коллектива авторов за предложения о разделной подаче газообразного и жидкого топлива в мартеповскую печь, о внедрении низкотемпературного катализатора на агрегатах газозащитной станции ЛПЦ № 5 и о повышении надежности электроснабжения потребителей комбината.

Девятнадцать авторов разделили пять третьих премий (100 рублей каждая). Они внесли такие предложения, как реконструкция главных приводов черновой группы стана «1450» в первом листопрокатном цехе, реконструкция тяговых средств методических печей в ЛПЦ № 4... Они усовершенствовали режимы обработки металла в котлаковых печах ЛПЦ № 3 и технологию обезвреживания концентрированных щелочных электролитов в отделении нейтрализации ЛПЦ № 6.

Примеров таких много

Листопрокатчики третьего цеха добились большого творческого успеха уже в самом начале этого года. Только в январе было внедрено 50 рационализаторских предложений, то есть перевыполнен январский план по усовершенствованию производства и улучшению условий труда на 61 процент. Экономический эффект от внедрения предложений составил 630000 рублей. Это поистине рекордный показатель. Отлично отметить тот факт, что в цехе организованы и функционируют десятки комплексных творческих бригад, которые в этом году разработали эффективные рационализаторские предложения. Как правило, творческое сотрудничество рабочих и инженерно-технических работников дает положительные результаты.

Взять, к примеру, творческую бригаду в составе начальника отделения горячего лужения В. А. Кувшинова, механика цеха П. А. Немцева, бригадиров слесарей М. А. Волкова и А. А. Хомякова. Она произвела реконструкцию очистительной машины. Дело в том, что раньше валки на очистительной моечной машине были обиты фланелевым материалом. Этот материал быстро изнашивался. Приходилось его

часто заменять. Новаторы предложили производить набивку валков материалом «двунилка». Произвели опробование. Результаты оказались превосходными. Материал этот более устойчив, и срок его службы увеличен на полгода. Это значит, что на столько же увеличен срок межремонтного периода. Да и сам материал, кстати, дешевле. Экономический эффект от внедрения составил 10500 рублей.

Параллельно с этой группой работала и другая группа новаторов, в которую вошли конструктор В. Ф. Мишинен, старший мастер-механик П. Ф. Ансупов, старший резчик И. Г. Вертеп и другие. Они-то и предложили реконструировать претей «карман» агрегата поперечной резки. Раньше резчик, набрав пачку, выходил из своего поста, опускал «карман», выкатывал и разворачивал пачку. И только после этого ее мог взять погрузчик. Как видите, много труда и времени опинала эта работа. После реконструкции и установки пневматического, который теперь сам выталкивает пачку на рольганг, вся эта операция делается автоматически и очень быстро. Резчик не покидает рабочего места. За счет этого новшества было

экономлено почти 17000 рублей.

И еще одна группа — группа инженерно-технических работников, в которую входят начальник отделения горячего лужения В. А. Кувшинов, инженер центральной заводской лаборатории автоматизации предприятий А. Г. Шестеркин и другие, усовершенствовали систему автоматизации сортировки листов на агрегате горячего лужения. И тоже выигрывает. Если раньше на какой-то из трех проводок шел порок (полоска, срыв полуды), то лудильщик вынужден был сам отбрасывать листы с пороком. Терялась производительность. Новаторы установили автоматический переключатель. В случае обнаружения какого-то порока лудильщик сегодня автоматически отключает линию, и она складывает листы с пороком в отдельный поддон. Это новшество намного увеличило производительность агрегатов горячего лужения. Экономический эффект от его внедрения превысил 85 тысяч рублей. И подобных примеров у листопрокатчиков третьего цеха много.

И. ДАВЫДОВ,
член группы информативного заводского совета
ВОИР.

УПРАВЛЯТЬ СТАЛО ЛЕГЧЕ

В тепловой электроцентрали комбината централизация управления паропреобразовательной установки позволила высвободить четырех машинистов и облегчить управление. Экономический эффект — более пяти тысяч рублей.

Предложение было внедрено при активном участии работников центральной заводской лаборатории автоматизации производства и участка тепловой автоматики и измерений ТЭЦ Н. С. Безинского, В. Г. Демьяненко, В. В. Есина и Ю. А. Рослово.

НА НОВОЙ УСТАНОВКЕ

Применив установку для приготовления смеси масла и ингибиторов для промасливания полосы и листов, листопрокатчики пятого цеха достигли внушительной годовой экономии — 90386 рублей. Помимо этого экономится более восьмисот тонн листовой стали.

А непосредственные участники этого внедрения — руководитель участка ЦЗЛ Н. Г. Марченко, старший мастер Г. Ф. Кузнецов, начальник технического отдела М. Ф. Кочнев и начальник производственного отдела Л. В. Радюкевич.

ЭКОНОМЯТ МЕДЬ

Усилиями медеплавильщика В. И. Севастьянова, инженера П. В. Поначева и мастера Н. А. Чернова в фасонно-чугуннолитейном цехе удалось провести в жизнь мероприятия по уменьшению зарастания дуговой электрической печи ДЭМК от шлака при сварке цветных сплавов. Это позволило добиться экономии шестисот килограммов меди в год. А в денежном выражении это составляет 7332 рубля.

МОНОЛИТНАЯ ФУТЕРОВКА

Ее стали применять в фасонно-валце-сталелитейном цехе для футеровки 25-тонных стале-разливочных ковшей.

На разности стоимости огнеупорного кирпича экономится более семи тысяч рублей.

А внедрить новый способ футеровки помогли работники цеха В. В. Кудрявцев, Г. И. Кузнецов, М. П. Бабенко и Г. А. Воронов.

СТОЙКИЕ ВКЛАДЫШИ

Повысив стойкость вкладышей пресованных бойков за счет наплавки их твердым сплавом, инженер ЦТЛ Ю. Г. Кукин, старший инженер В. М. Уманский и мастер Ю. В. Пайнер добились в кузнечно-прессовом цехе немалого эффекта — 7270 рублей. Помимо этого экономится 26 тонн металла.



Большая и ответственная задача стоит перед изобретателями и рационализаторами комбината в четвертом году пятилетки. Их пылкий ум и умение должны помочь в решении важных проблем механизации и автоматизации трудоемких процессов производства, в выполнении заданий по росту производительности труда.

Среди новаторов цехов комбината, успешно выполнивших задания по рационализации за прошлый год, находятся рационализаторы сортопрокатного цеха.

НА СНИМКЕ: рационализаторы цеха Валерий Матвеевич МЕЛЬНИКОВ и Николай Алексеевич ПАШИН у нового командо-контроллера, изготовленного по их предложению.

В ногу с прогрессом

Как-то на дефектоскопе седьмого агрегата резки при прохождении бракованного листового металла выбило проводку: крепления не выдержали. В результате агрегат остановили на ремонт. И тут возник вопрос: стоит ли ставить крепления латунных проводок по старой конструкции?

— Нет, — утверждали работники прокатного отделения, где случилась авария, — ведь через некоторое время опять-таки все придется начинать сначала.

Галей Галеякбарович полностью был согласен с мнениями тех, кто утверждал, что крепления латунных проводок по старой конструкции ставить неперспективно. Значит, надо придумать новые, более усовершенствованные. Эскизы за эскизами — и вскоре возник тот, конечный. После чего в прокатном отделении второго листопрокатного цеха было ликвидировано еще одно «узкое» место.

Рационализаторской деятельностью Галей Галеякбарович занимается давно. И не важно, с какого времени это началось, главное то, что незаметно, по ходу производства, он приближился к нужному и полезному рационализаторскому делу. Особенно плодотворно поработал новатор два последних года. За этот период им разработаны и внедрены десятки ценных рационализаторских предложений. Все они направлены на улучшение условий труда рабочих, на повышение эффективности производства. В этом

направлении рационализатор продолжает работать и сегодня.

Всего два месяца прошло с начала года, а новатор уже подал на обсуждение технического совета ряд предложений. Часть из них уже внедрена. Например, в феврале на шпинделях выбрасывающих роликов второго агрегата резки при участии Валиуллина были введены в действие капролитовые оухари (до этого стояли бронзовые). Это позволило в большом количестве экономить материалы. Экономия времени на ремонт была получена в результате усиления конструкции зубчатой втулки на приводном валу силового редуктора агрегата резки № 3. И здесь также не обошлось без вмешательства новатора.

Часто Галей Галеякбарович работает в сотрудничестве с механиком М. С. Байкиным и старшим резчиком третьего агрегата И. П. Савельевым. В прошлом году, например, новатор со своими коллегами перед дефектоскопом агрегата резки № 3 установил роликовую проводку. Это позволило повысить качество металла. Сейчас новатор занят разработкой нового предложения. Его внедрение позволит ликвидировать нелегкий труд двух резчиков, которые вручную разворачивают сегодня рулоны. И можно не сомневаться, что и здесь рационализатору будет сопутствовать успех.

Б. КИРИЛЛОВ.

О ЩЕТКАХ

Замена щеткодержателей и щеток на генераторах вертикальных валков во втором обжимно-заготовочном цехе позволила экономить в год 3138 генераторных щеток.

Пять с половиной тысяч рублей народных денег помогли положить в финансовый карман комбината работники центральной заводской электротехнической лаборатории Г. И. Роговой, В. Г. Карташов и В. Ф. Гуськов.

ТОЛЬКО ЗА ГОД

386 тонн. Такое количество серной кислоты в год будут экономить листовики второго листопрокатного цеха, которые установили у себя дополнительный вакуум-кристаллизационный агрегат. В денежном выражении экономия составит почти четырнадцать

тысяч рублей.

Это рационализаторское предложение провели в жизнь начальник отделения А. К. Сидоров, мастер В. П. Дивинич, начальник цеха И. Н. Шичкин, механик С. В. Кушманов и заместитель начальника цеха А. В. Гальчин.

ЦЕПЬ СТАЛА НАДЕЖНЕЕ

В первом обжимно-заготовочном цехе старшие инженеры центральной технической лаборатории и управления главного механика Ф. Н. Уфимцев и И. М. Абзелитов при содействии механика цеха А. Ф. Кулакова изменили конструкцию пальца цепи и пластины транспортера обрезаков, что позволило снизить трудозатраты на 38 человеко-смен и сэкономить 5972 рубля в год.

СОКРАЩЕНЫ ПРОСТОИ

В первом листопрокатном цехе с помощью заместителя начальника производственного отдела В. Н. Есакова, механиков Л. Я. Фельдмана, В. А. Ушакова реконструирован гидросбив окалиноломателя. Эта реконструкция на 5,5 часа сократила простои стана и выразилась экономическим эффектом в 5479 рублей.

О рентгеновском излучении

Оказывается, можно экономить и на нем. Так решили в цехе КИП и автоматики мастер В. И. Грувер, электрослесарь С. И. Дохнов и старший мастер А. Х. Зайнулин. Они усовершенствовали реконструкцию измерительного образца для компенсации компенсирующего рентгеновского излучения. Экономический эффект в 8471 рубль.

ШРМ № 1 —
30 ЛЕТ

НЕПРЕХОДЯЩАЯ МОЛОДОСТЬ

В марте 1944 года была открыта первая на правом берегу школа рабочей молодежи № 1. Первые учащиеся занимались в трех комнатах бывшей жилой квартиры. Их было шестьдесят три человека. А первый выпуск школы — шесть человек: сказались трудности военных и послевоенных лет.

В 1950—1951 учебном году в стенах школы занималось 368 рабочих, в нынешнем году за партами ШРМ № 1 — 1215 учащихся. За тридцать лет в ней получили среднее образование поч-

ти четыре тысячи человек. Этой краткой историей школы, о которой рассказал на вечере, посвященном ее тридцатилетию, директор школы Василий Андреевич Рузанов, конечно же, невозможно передать все радости, победы, а порой и огорчения, которыми был отмечен путь «вечерников». Гордостью школы стали А. В. Кузнецов, председатель городского совета профессиональных союзов один из шестерки первых выпускников, начальник производственного отдела коксохимического производства

Ф. А. Колесников. Путь, пройденный этими людьми, начиная с вечерней школы, может служить ярким, убедительным примером для нынешней молодежи. Начальником лаборатории ЦЗЛАП стал Д. В. Лорман, старшим мастером доменного цеха, специалистом, известным далеко за пределами нашей страны, — К. Ф. Хабаров, начальником ПШЦ — И. А. Сычев и т. д. Многие из них пришли в день рождения школы в родные стены, чтобы еще раз выразить свою признательность тем, кто помогал им в нелегкой

вечерней учебе держать курс на прочные знания.

В коллективе школы, который не раз выходил победителем в социалистическом соревновании школ рабочей молодежи комбината, работают опытные преподаватели, такие, как В. А. Рузанов, В. И. Тришкина, А. А. Штокало, З. А. Шерстнева, А. В. Данилова, Н. И. Шинкина, И. М. Лустова. Все они являются отличниками народного просвещения.

В день празднования тридцатилетия школы большая группа преподавателей была награждена грамота-

ми, ценными подарками. Юбиляров приветствовали заместитель заведующего горойой № И. Соболев, начальник отдела технического обучения комбината А. П. Прохоренко, коллеги из ШРМ № 7, ШРМ № 9 и др.

Тепло встретили обратившиеся взволнованное выступление первого директора ШРМ № 1 М. С. Сагетдинова. Его рассказ для первых выпускников школы был как возвращение в трудные и все же прекрасные годы молодости.

А. БРИЧКО,
ветеран Магнитки.



Вторник, 12 марта

Шестой канал
11.20 — Новости.
11.30 — В. Пистоленко. «Ступени». Телевизионный многосерийный спектакль. Серии 1-я и 2-я — «У порога», «Встречи на рассвете». 18.15 — Программа передач. 18.20 — «Москва и москвичи». Обзорное. 18.50 — Для школьников. «Читайгород». (К 80-летию со дня рождения В. В. Бианки). 19.20 — «Три спасибо в день». Телевизионный документальный фильм. 20.00 — Новости. 20.15 — Для детей. «Про ленивые колеса». Документальный фильм. 20.40 — «Играй, мой баян». 21.10 — На вопросы телезрителей отвечает член-корреспондент АН СССР В. Г. Афанасьев. 21.40 — Премьера телевизионного многосерийного спектакля. В. Пистоленко. «Ступени». Серия 3-я — «Крутые повороты». 23.00 — «Время». Информационная программа. 23.30 — Спортивная программа: 1) на III зимней Спартакиаде народов СССР. 2) Международная товарищеская встреча по хоккею сборных команд ЧССР, СССР.

Двенадцатый канал
МСТ. 18.50 — Новости.
ЧСТ. 19.00 — Передача «Пока земля отдыхает». 19.30 — «Актуальный экран». 19.50 — «Спокойной ночи, малыши!». 20.00 — «Обратной дороги нет». Телевизионный художественный фильм. 2-я серия. 21.10 — Вечерний концерт. 21.30 — «Альманах кинопутешествий».

Среда, 13 марта
Шестой канал
11.00 — программа передач. 11.05 — Цветное телевидение. Утренний гимнастика. 11.20 — Новости. 11.30 — «Клуб кинопутешествий». Вечер передачи Ю. А. Сеневича. 12.30 — В. Пистоленко. «Ступени». Телевизионный многосерийный спектакль. Серия 3-я — «Крутые повороты». 17.55 — программа передач. 18.00 — «Глава сегодня». 18.30 — Для школьников. «Концертный зал телестудии «Урленок». 19.30 — «Чернышевские хроники». Телевизионный документальный фильм. 20.00 — Новости. 20.15 — Для детей. «Принцесса и трусчат». Музыкальный спектакль. 20.30 — Премьера телевизионного документального фильма «Мил Москва». 21.20 — Играет Андрей Назаров. (Франция). 21.40 — Премьера телевизионного многосерийного спектакля. В. Пистоленко. «Ступени». Серия 4-я — «Тихая пристань». 23.00 — «Время». Информационная программа. 23.30 — На III зимней Спартакиаде народов СССР. 1. Фигурное катание. Парное катание (обязательная программа). Цветное телевидение. 2. Конькобежный спорт. 3. Лыжный спорт.

Двенадцатый канал
МСТ. 18.50 — Новости.
ЧСТ. 19.00 — Концерт учащих детской музыкальной школы № 6 г. Челябинска. 19.30 — «Актуальный экран». 19.50 — «Спокойной ночи, малыши!». 20.00 — «Обратной дороги нет». Телевизионный художественный фильм. 3-я серия. 21.05 — Наши гости. Государственный ансамбль эстрадного танца. (Художественный руководитель — лауреат Государственной премии Тамара Голованова).

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив ЖКО-1 УХК комбината скорбит по поводу кончины старшего работника, члена КПСС ЯНОВЛЕВА Ефима Яновлевича и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Команда известняково-доломитового карьера после награждения. Нижний ряд: Ю. Маркин, В. Тарасов, Б. Желобов, Ю. Борисов; верхний ряд: К. Шиганов, Р. Шиганов, В. Тюхтин, Ю. Токмачев, С. Калашников, С. Барановский, М. Шиганов.

ПОСЛЕДНИЙ МАТЧ

Закончились межцеховые соревнования по хоккею с мячом в зачет зимней Спартакиады комбината. В последнем матче встречались команды известняково-доломитового карьера и мартеновского цеха № 1. Не зависимо от исхода матча команда известняково-доломитового карьера выходила на первое место. У мартеновцев был шанс выйти на третье место, но для этого надо было бы выиграть у лидера матча с разрывом в десять очков. Надо сказать, что команда первого мартеновского цеха начала игру с большим подъемом, а хоккеисты известняково-доломитового карьера несколько расслабились. Итог первого периода — 2:1 в пользу мартеновцев.

Второй период опять начался с бурных атак мартеновцев. Им удалось забить еще один мяч. Контратакам хоккеистов известняково-доломитового карьера не хватало завершающего броска. Итог матча 3:1 в пользу мартеновцев.

В перерыве я поговорил с Анаголием Васильевичем Протасовым, председателем спортивного комитета известняково-доломитового карьера.

— Наш успех не случайный, — сказал он. — Еще долго до этих ответственных состязаний мы провели соревнования по хоккею с мячом внутри нашего карьера. Это позволило нам отобрать лучших хоккеистов в сборную команду. Все участники команды — люди в спорте не случайные. У многих из них спортивные разряды, а что касается сдачи норм комплекса ГТО, то и тут все в порядке. Наша хоккейная команда полностью одолела нормы ГТО. Ядро команды составляют электросварщик Виктор Тюхтин, слесарь Юрий Толмачев, электросварщик Валентин Тарасов.

Итак, места в хоккейном турнире с мячом распределились следующим образом. На первом месте хоккеисты известняково-доломитового карьера, на втором — ЛПЦ № 3 и на третьем — «Уралдомремонта».

А. ВИНУРОВ.



НА ПРИЗ КЛУБА «ЗОЛОТАЯ ШАЙБА»

Победа

В городских соревнованиях юных хоккеистов на приз Всесоюзного клуба «Золотая шайба» сильнейшими оказались дворовые команды микрорайона № 112 (младшая группа), которую тренирует сталевар третьего мартеновского цеха В. Лаврентьев, и команда детского клуба имени Александра Матросова (старшая груп-

па), которую тренирует секретарь комсомольской организации этого же цеха Р. Тухватулин. В своих группах эти команды стали чемпионами города, завоевав тем самым право участвовать в финале области.

И вот ответственные игры позади. Питомцы В. Лаврентьева и Р. Тухватулина вернулись с областных со-

ревнований победителями. Они заняли первые места в своих группах среди сильнейших детских хоккейных команд области. Этой замечательной победой юные хоккеисты Магнитогорска впервые завоевали право участвовать в играх Всесоюзных соревнований на приз клуба «Золотая шайба».

М. ГИБАДУЛИН,
председатель городского штаба Всесоюзного клуба «Золотая шайба».

ТРУДОЛЮБИЕ

РЕБЕНОК В ВАШЕЙ СЕМЬЕ

телями, чисто, у девочки есть свой уголок. Ее учат самостоятельно наводить в нем порядок. Девочка часто помогает соседке бабушке в уборке комнаты. Родители следят за тем, чтобы Лена заботилась о взрослых, помогала им.

В детском саду дети дежурят по очереди, трудятся в уголке природы, в цветниках. Дома, как и в детском саду, ребята часто получают поручения: принести и отнести на место какие-либо вещи, убирать в игровом уголке, накрывать на стол. С пяти лет у детей непременно должны быть свои несложные трудовые обязанности, которые бы они выполняли независимо от их желания, а просто потому, что это необходимо. Дети, как правило, охотно выполняют любую работу, связанную с до-

машним хозяйством. Ценность такой работы в том, что дети трудятся для всех, а не только для себя. И всегда надо обращать внимание ребенка на результаты его работы.

Надо учитывать, что игра и труд дошкольников тесно связаны. Если сломалась игрушка, не торопитесь выбрасывать. Пусть ребенок поможет вам отремонтировать ее. После такого совместного труда ребенок, конечно, будет беречь игрушки. Участие детей в изготовлении игрушек из бумаги, картона, дерева ценно для развития у них воображения и конструктивных способностей, а также содействует выработке у них практических навыков.

Г. АНДРЕКОВА,
воспитатель детского сада № 8.

А ну-ка, девушки!

Телевизионный конкурс под этим задорным кличем известен, пожалуй, всем 6 марта такой конкурс проходил на сцене правобережного Дворца культуры металлургов. В состязании выступили лучшие из лучших — Тоня Пятко из отдела детских учреждений, Клава Гуленкина с производства товаров народного потребления, Таня Болдырева из цеха механизации № 1, Люда Лысенко из отдела технического контроля и Марина Федосеева из медсанчасти комбината. Конкурс собрал много болельщиков — работников комбината, которые пришли поддержать своего коллегу, представительницу их коллектива. Девушкам предстояло померяться силами в шести конкурсах. Первый — гимн своей профессии. Очень тепло и трогательно рассказала о работе воспитателя Тоня Пятко. Она получила высшую оценку — пять баллов. Как признание в любви к своей профессии прозвучал гимн медсестры Марины Федосеевой и полный уважения к профессии токаря гимн Тани Болдыревой. Их оценка — четыре балла.

А вот в конкурсе «Знаешь ли ты овой комбинат?» никто из девушек полно не смог ответить на все вопросы. Наиболее осведомленной в вопросах жизни коллектива нашего предприятия оказалась Т. Пятко. В конкурсе по домоводству самой расторопной была опять Тоня. Второй справилась с заданием М. Федосеева. Участницам конкурса нужно было проявить и свои кулинарные способности — правильно нарезать картофель для различных блюд и украсить салат. И опять Тоня Пятко оказалась самой искусной хозяйкой. Второй в этом конкурсе была Марина. Не совсем удачно для девушек прошел музыкальный конкурс — они не смогли назвать авторов и исполнителей всех шести песен, прозвучавших для них.

Когда жюри подвело итоги, то оказалось, что больше всех набрала баллов Тоня Пятко. Она стала королевой конкурса. Второе место заняла Марина Федосеева, третье — Таня Болдырева. Девушки получили памятные подарки, а главное — удовольствие от интересного состязания.

Б. МАЕВСКАЯ.

С малых лет детей необходимо приучать к труду. В начале детям просто интересно самостоятельно надеть ботинки и зашнуровать их, помочь маме, подать папе гвозди и т. д. Постепенно, если детей систематически привлекать к труду и одобрять их помощь, у них складываются трудовые навыки и привычки, вырабатывается трудолюбие. Это необходимо и для подготовки ребенка к школе, где обучение тесно связано с трудом. Но есть еще отцы и матери, бабушки и дедушки, которые не понимают, как важен труд для общего развития ребенка.

Утро в садике. Бабушка раздевает пятилетнюю внучку. «А Наташа у нас все делает сама, она ведь большая, — пытаюсь заметить бабушке. — Она и малышам помогает». Бабушка осуждающе отвечает: «Мала еще в помощниках ходить. Все му свое время».

Совсем по-иному воспитывают в семье Лену. В комнате, где живет Лена с роди-

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.