





ПОМОЩНИК БРИГАДИРА

С работницей Н. все попытки первого околотка отказывались работать за ее тяжелый характер...

Софья Гавриловна Серебряникова обратилась к мастеру: — Переведите Н. в нашу бригаду...

И когда ее просьбу выполнили, она каждый день терпеливо, не повышая голоса, убеждала Н., что пора пересмотреть взгляды на жизнь...

Софья Гавриловна сама показывала пример в работе, не отказываясь от любого задания. Одним словом, С.Г. Серебряникова сумела найти подход к работнице с «тяжелым» характером.

Работать на путях железнодорожного транспорта не легко — особенно женщинам, но уже более десяти лет трудится С. Г. Серебряникова в цехе пути железнодорожного транспорта.

Норму выработки Софья Гавриловна выполняет на 105—107 процентов. Она одна из первых поддержала почин мебельщиков в повышении производительности труда.

М. ГАТТАРОВ, электромеханик ЖДТ.

Указом Президиума Верховного Совета РСФСР от 7 марта 1974 года за заслуги в области связи кавалеру многих правительственных наград, ветерану труда ММН, ветерану ВЛКСМ...

Наш корреспондент встретился с Сергеем Алексеевичем и попросил его рассказать о работе связистов.

Сергей Алексеевич, как известно, ваш цех раньше назывался цехом связи. Чем вызвана смена его названия?

— Почтовому называться мы стали с 1963 года. И это далеко не случайно.

От «Слаботока» до «Алтая»

Основной задачей стройконторы «Слаботока», из которой и вырос наш цех, было создание и поддержание в должном порядке связи...

Сочетание средств связи, звукозаписи, диспетчеризации с репрографскими и типографическими работами позволило оперативно, в короткие сроки обрабатывать любую вид информации...

Норму выработки Софья Гавриловна выполняет на 105—107 процентов. Она одна из первых поддержала почин мебельщиков...

часов рабочего времени.

— Какие новинки в средствах управления появились в распоряжении цеха в последние годы и кто был их создателем?

— Наш коллектив в своей работе все время пытался изыскивать новые технические решения как своими силами, так и в содружестве с научно-исследовательскими институтами.



От «Слаботока» до «Алтая»

вать деловые контакты с нашими коллегами с других заводов.

— В заключение нашей беседы разрешите, Сергей Алексеевич, поздравить Вас с присвоением высокого звания.

— Я считаю, что это оценка работы, сделанной коллективом цеха для создания надежной и прочной системы связи и управления производством.

— Как будет в дальнейшем развиваться служба управления производством на нашем комбинате?

— Сейчас у нас заканчивается оснащение локомотивного парка и всех составителей портативными радиостанциями...

СТАНДАРТИЗАЦИЯ, КАЧЕСТВО, НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

ПОТРЕБИТЕЛЬ И ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ ШКОЛА ПРАВОВЫХ ЗНАНИЙ

Входной контроль качества (приемка по качеству и комплектности) продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления...

Получая сырье, материалы, комплектующие изделия, готовую продукцию и товары народного потребления, предприятие - получатель проводит их приемку по качеству и комплектности на основании инструкции...

Эта инструкция действует во всех случаях, когда ГОСТами, техническими условиями, основными и особыми условиями поставки или другими обязательными правилами не установлен порядок приемки.

Приемка продукции по качеству и комплектности производится в соответствии с требованиями ГОСТов, технических условий и другими обязательными для сторон правилами.

Приемка продукции по качеству и комплектности производится в строго определенных сроках. При поставках в пределах одного периода приемка должна производиться не позднее 10 дней...

Для районов Крайнего Севера и приравненных к ним районов эти сроки удлиняются и устанавливаются с момента поступления на склад получателя.

Для районов Крайнего Севера и приравненных к ним районов эти сроки удлиняются и устанавливаются с момента поступления на склад получателя.

Как правило, входной контроль предприятие-получатель осуществляет на своем складе.

Как правило, входной контроль предприятие-получатель осуществляет на своем складе.

своем складе. Допускается, однако, сдача-приемка и на складе предприятия-изготовителя.

Приемка по качеству и комплектности считается своевременной, если она оканчивается в установленные сроки.

Приемка по качеству и комплектности должна производиться компетентными лицами, специально уполномоченными руководителями предприятия-получателя.

Если при приемке будет выявлено несоответствие качества, комплектности, маркировки, тары и упаковки...

Приемка продукции по качеству и комплектности производится в соответствии с требованиями ГОСТов, технических условий и другими обязательными для сторон правилами.

Приемка продукции по качеству и комплектности производится в строго определенных сроках. При поставках в пределах одного периода приемка должна производиться не позднее 10 дней...

Приемка продукции по качеству и комплектности производится в строго определенных сроках. При поставках в пределах одного периода приемка должна производиться не позднее 10 дней...

Приемка продукции по качеству и комплектности производится в строго определенных сроках. При поставках в пределах одного периода приемка должна производиться не позднее 10 дней...

Согласия предприятия-изготовителя не требуется, если продукция поступает на склад получателя.

Представители, уполномоченные принять участие в приемке, должны иметь равное удостоверение на право участия в приемке продукции и товаров по качеству и комплектности.

Приемка продукции по качеству завершается составлением акта о фактическом качестве и комплектности партии продукции и товаров.

Л. ЛЕЙБЧИК, зав. сектором отдела правовых проблем ВНИИ стандартизации Госстандарта СССР.

В МИРЕ СТАНДАРТОВ

ПОМОЩНИКИ - НЕВИДИМКИ

Вы достаете из небольшого пакета два белых квадрата из эластичного материала. Сворачиваете, как указано в инструкции...

Вкладыши понижают уровень производственного шума в 7 раз. Для сравнения достаточно сказать, что обычные кусочки ваты...

Новые вкладыши прошли проверку на предприятиях ряда отраслей промышленности и получили одобрение производственников.

Пресс-центр Госстандарта СССР.



Table with multiple columns showing production plan completion percentages for various departments like Чугун, Сталь, Прокат, Кокс, Руда, Агломерат, Огнеупоры, and various blast furnaces (Доменная печь).

