

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 34 (5483)
Год издания тридцать пятый

ВТОРНИК, 19 марта 1974 года
Цена 2 коп.

ПЛАН ВЫПОЛНИМ

В нашем цехе от качества дрессировки металла на двухклетевых дрессировочных станах зависит успешное производство агрегатов продольно-поперечной резки и качество консервной жести, обрабатываемой автоматами горячего и агрегатом электролитического лужения.

С первых дней года лучшие результаты у претей бригады дрессировочного стана № 2, руководимой старшим вальцовщиком, ударником коммунистического труда В. А. Усовым и

сменным мастером производства В. Н. Левчуком.

Этот коллектив всегда ставят в пример другим на сменно-встречных собраниях. За два истекших месяца на счету передовиков 1100 тонн жести сверх задания. Победители во внутрицеховом социальном соревновании за январь и февраль и в марте работают стабильно. Только за первую декаду дополнительно к плану выдано более 200 тонн жести. Высоким темпам работы способствуют дружные и слаженные взаимодействия валь-

цовщиков А. Д. Дорфмана, И. М. Михина с рабочими вспомогательных служб — дежурным электриком А. Н. Куликовым, слесарем-смазчиком И. А. Муныкиным, машинистом мостового электрокрана В. Я. Косовой. Всю работу умело направляет хороший организатор старший вальцовщик В. А. Усов.

Есть все основания утверждать, что коллектив двухклетевых дрессировочных станом квартальную программу успешно выполняет.

И. ЧЕЦКИЙ,
машинист-оператор листопрокатного цеха № 3.

ПО ЦЕПОЧКЕ

Коллектив второго листопрокатного цеха заступил на ударную трудовую вахту, чтобы приблизить знаменательный день выдачи 200-миллионной тонны проката со дня пуска первых агрегатов. На всех участках и в отделениях ширится социалистическое соревнование. Успешно работает сегодня коллектив травильного отделения. Только за шестнадцать дней марта травильщики протравили сверх плана 1835 тонн металла. Особо отличился в этом отделении коллектив бригады, работающей на непрерывном травильном агрегате № 1. Благодаря умелому руководству старших травильщиков Н. Я. Трицаева, В. Н. Королькова и Н. В. Касьянова коллектив обработал 1513 тонн сверхпланового металла.

Не уступают своим коллегам по труду и вальцовщики трехклетевых станом, у которых на сверхплановом счету 140 тонн проката.

Неплохо за шестнадцать дней месяца сработали и отделочники. 2300 тонн — таков их сверхплановый показатель.

И, наконец, отгрузка. Успешно работает здесь коллектив четвертой бригады (старший мастер Г. В. Сементин, профорг Г. И. Попов). 3930 тонн готовой продукции потребитель получил вовремя. А в поток третьего листопрокатного цеха, также за полмесяца, было отгружено 1450 тонн сверхпланового проката.

В. ЗАХАРОВ,
председатель цехкома профсоюза ЛПЦ № 2.

Вот уже восемнадцать лет работает в углеподготовительном цехе КХП В. Т. Позняков. Василий Тихонович — машинист башенного вагонопрокидывателя. Профессия, надо сказать, не из легких. Но Позняков успешно справляется со своими обязанностями. На его участке всегда полный порядок. За добросовестное отношение к работе, за ударный труд в восьмой пятилетке Позняков был награжден орденом Трудового Красного Знамени. И сегодня ударник коммунистического труда В. Т. Позняков служит примером для всех.



ПОЗЫВНЫЕ
КРАСНОЙ
СУБОТЫ

ПОДГОТОВКА НАЧАЛАСЬ

На сменно-встречных собраниях горняки горячо поддержали почин московских рабочих о проведении Ленинского коммунистического субботника. Партийное бюро рудника создало штаб по проведению субботника, в который вошли начальники участков во главе с заместителем начальника рудника Л. П. Бадриным.

Штаб уже наметил работы, которые будут проводиться во время субботника. Основное внимание уделяется ремонту железнодорожных путей. Вся территория рудника разбита на участки, каждый из которых закреплен за определенным коллективом. На многих из этих участков начались работы по подготовке к субботнику.

На одном из собраний в первой бригаде выступил машинист экскаватора, коммунист Г. Ф. Пьянковский и призвал своих товарищей по работе в дни проведения субботника уделять особое внимание состоянию оборудования и подготовке трасс под железнодорожные пути.

В. ЕВГЕНЬЕВ.

У ЗАРУБЕЖНЫХ МЕТАЛЛУРГОВ

В ФРГ изготовили футеровку с помощью торкретирования газоотвода доменной печи длиной 32 метра и диаметром 4 метра с тремя ответвлениями диаметром по 2,8 метра и одним диаметром 4 метра. Толщина футеровки 15 сантиметров. Расход огнеупорной массы составил 100 тонн. На каждом квадратном метре футерованной поверхности были смонтированы 25 анкеров. Продолжительность схватывания торкрет-массы 12 часов. Футеровку выполнили за 8 дней при односменной работе.

В США освоен новый способ измельчения железных руд. В специальную рабочую камеру, в которую предварительно загрузается руда, подается пар или другой энергоноситель (воздух, газ и др.) под давлением 5,5 атмосферы. Последующий мгновенный сброс давления в рабочей камере вызывает движение пара со звуковой скоростью, что, в

свою очередь, создает ударные волны, проходящие через измельчаемый материал. В результате этого происходит эффективная передача кинетической энергии от пара к частицам руды. Возникающие отраженные удары, колебания ультразвуковой частоты и соударение частиц, а также их вращение способствуют разрушению кусков руды. Кроме этого, при сбросе давления в каждом куске возникают растягивающие усилия, что тоже способствует измельчению материалов.

Сравнительные данные показывают, что новый способ, названный процессом Снайзера, является наиболее эффективным способом измельчения железных руд. Достоинствами его являются небольшие капитальные и эксплуатационные расходы, небольшая производственная площадка, отсутствие мощных фундаментов для оборудования, высокие показатели обогащения.

Фирма Штрэляйн унд Ко выпускает новый компактный настольный прибор «Мономат» для автоматического скоростного определения содержания кислорода в стали и других металлах по методу газоносителя. Прибор работает с открытой импульсной печью, которая обеспечивает возможность быстрого введения пробы. Пробы расплавляются при температуре около 2800 градусов. При этом кислород выделяется из пробы и реагирует с материалом тигля, превращаясь в окись.

Применяемое в Уэртоне циркуляционное вакуумирование не только облегчает процесс непрерывной разливки, но устраняет причины химического и металлургического порядка, влияющие на качество сталей определенных сортов.

Материал подготовлен отделом научно-технической информации комбината.

По предварительным подсчетам, в Ленинские дни мартовские должны выплавить 250-миллионную тонну мартеновской стали со дня пуска первых агрегатов. А первым агрегатом, можно сказать, родоначальницей стальной Магнитки, является мартеновская печь № 1, на которой 8 июля 1933 года была сварена первая сталь. И хотя после первенца на комбинате появились более мощные агрегаты, особенно в последнее время, на первой мартеновской печи за всю ее историю выплавлено семь с половиной миллионов тонн стали. За прошедшие годы в корне изменена конструкция агрегата, мощность его увеличена в несколько раз. Сегодня на этой печи передовые сталевары продолжают успешно варить сталь.

РЕПОРТАЖ

БУДНИ ПЕРВЕНЦА

Анатолий Глазков был обеспокоен. Пробу взяли — металл пора выпускать. А на четвертой печи задержка. Заморозили плавку, выпуск шел трудно, медленно, разливочный пролет был занят. Спустя несколько минут он понял, что плавка не удастся, придется задержать выпуск, то есть изменить состав стали в печи, стали, которая была бы сварена чуть раньше графика.

Рядом приостановился расстроенный сталевар с четвертой. Глазков его понимал. Что поделаешь, всякое случается. Но в таких случаях вина возлагается в первую очередь на мастера и сталевара...

Итак, на первой печи пришлось быстро перевести плавку на другую марку стали, также предусмотренную суточным графиком. И хотя плавку выдали по заказу, но потеряли время.

— Полчаса, а то и час, — заметил второй подручный Михаил Минаев. Сегодня он за первого работает, за Евгения Морозова. У товарища нынче ответственный день — свадьба. Оба, и Михаил, и Евгений, входят в состав сталеварской группы, решившей учиться на вечернем отделении горно-металлургического института. Четыре раза в неделю посещают подготовительные курсы.

Около двух месяцев назад у всей группы, состоящей из тридцати человек, было боевое настроение. Учиться до конца! Судя по словам Михаила, и сегодня все занимаются тщательно. Трудно, успели многое подзабыть из школьного курса... Но взялся за гуз — не говори, что не дюж...

Ровно гудит печь, выбрасывая пламя из-под заслонок завалочных окон. На площадке, казалось бы, все спокойно. Но на душе сталевара и его подручных спокойно не всегда. Особенно сейчас. Третий подручный Александр Плаксин уносит на анализ пробу... Да, плавка по времени проиграла, хотя и немного. Но сдавать позиций не хочется.

Коллектив первой печи в январе и феврале выходил победителем во внутрицеховом соревновании. В марте, за 13 дней, на его счету свыше девятисот тонн сверхплановой стали. Работа по заказам с начала года — 100 процентов. Это заслуга всех бригад печи, руководимых сталеварами Владимиром Дмитренко, Анатолием Савченко, Николаем Луценко и Анатолием Глазковым.

Показывая на зарево на соседнем разливочном пролете, Анатолий Глазков замечает:

— Стоит задержаться на одном агрегате, как выбиваются из колеи на нескольких печах. Нарушается ритм, приходится перестраиваться на ходу или варить другую сталь, на которой не скажется задержка, или не усложняется обеспечение. А с обеспечением нужно ой как разворачиваться... Кстати, вот и отец наш, — к нему подходит бригадир шихто-

го двора Виталий Шведчиков. Да, многое зависит от того, как организует обеспечение мартеновских агрегатов шихтой и материалами бригадир шихтового двора. Сейчас он тоже беспокоится. Промаш товарищей предстоит наверстывать, и поэтому следует разобрататься в ситуации. У Виталия самый большой объект в цехе — тринадцать печей. И нередко на четкой, правильной организации обеспечения можно ощутимо выиграть. Не остаются безучастными к работе сталеплавильщиков и ремонтники из цеха ремонта металлургических печей. Агрегаты находятся под их пристальным наблюдением. Мастер огнеупорщиков Михаил Михайлович Снитур справился у Глазкова о делах, взглянул на печь... До ремонта еще около восьмидесяти плавков. Пока стоит плавку выдали по приказу, но потеряли время.

— Вот народ! Уж на что нам порой тяжело бывает, а им — вдвойне. Управляются! Что ни ремонт — досрочно. Да и качество ремонта отменное...

Приходя в цех, на первую печь попадаешь сразу. Первая — она и есть первая. Здесь мемориальная доска о выплавке первой магнитогорской стали, и доска показателей работы коллектива, на одной из которых крупно и красочно выведена цифра «5000 тонн». Такое количество сверхплановой стали взяли выплавить в цехе по встречному плану. Сегодня на сверхплановом счету цеха уже свыше тысячи тонн. И значительная часть этой стали выплавлена на первом агрегате. Судя по всему, именно здесь и должна выплавиться 250-миллионная юбилейная тонна. Но Анатолий Глазков поправил:

— Заслужить еще надо. Не раз было так, что юбилейные плавки варилась на других печах. Сегодня мы имеем реальную возможность заслужить это почетное право. Но не будем вагальничать вперед...

В феврале на первой мартеновской печи было выплавлено 25448 тонн стали. Коллектив ее занял первое место. А 12 марта вышло постановление профсоюзного комитета и управления комбината, в котором говорится, что по итогам внутрикомбинатского социалистического соревнования в феврале коллективу второго мартеновского цеха за достижение высоких производственных показателей присуждено первое место. И заслуга бригад первой мартеновской печи в общем успехе очевидна.

Старший мастер производства Виктор Петрович Килин называет ее не иначе как родоначальницей или первенцем и, мысленно прикидывая, добавляет: «моя ровесница!»

Могучий магнитогорский первенец продолжает варить сталь, продолжает закалять возле себя новые рабочие поколения.

А. ПАВЛОВ.



Народные контролеры цеха ремонта металлургических печей постоянно участвуют в решении различных производственных задач. Сегодня хотелось бы рассказать об одном из направлений в деятельности группы НК нашего цеха — контроле за работами по механизации ручного труда на ремонтах металлургических агрегатов.

Специфика работы трудящихся нашего цеха такова, что на участках, где производятся ремонты, очень трудно механизировать ручной труд: часто не позволяют конструкция и габариты мартеновских печей. Но, несмотря на это, в коллективе стараются изыскивать места, где можно механизировать трудоемкие работы. Народные контролеры во многом способствуют этому. И не только тем, что настойчиво контролируют сроки и качество внедрения новшеств. Большинство дозорных — активные новаторы и рационализаторы производства, они и внедряют самую механизацию, и контролируют эту работу. Например, механизация одной из самых трудоемких операций: удаление мусора из ванны мартеновской печи. Если раньше в первом мартеновском цехе на очистку двухвальной агрегата требовалось три смены и более, причем занята при этом была почти вся бригада (50—60 огнеупорщиков), то сейчас 80 процентов всей работы производят машины. В этом бесспорная заслуга народных контролеров. В настоящее время народные контролеры совместно с новаторами ищут возможность применить экскаваторы на очистке ванны во втором и третьем мартеновских цехах, где это сделать сложнее, так как рабочие площадки мень-

...И новаторы

ше, чем в мартеновском цехе № 1.

Приведу другой пример. Раньше, для того, чтобы включить или выключить продольный нижний транспортер, огнеупорщикам необходимо было пройти несколько десятков метров к центральному щиту. Сейчас в третьем мартеновском цехе смонтировано, а во втором монтируется, устройство, позволяющее останавливать транспортеры с любого места. Народные контролеры, в частности, А. В. Щекалев, постоянно следят, чтобы монтаж этого устройства шел строго по графику. Внедрение этого мероприятия позволит экономить много времени при подаче огнеупоров, улучшить организацию труда на участках. Большое участие во внедрении этого мероприятия принял старший электрик цеха, член бюро группы народного контроля М. Н. Катков.

Народные контролеры регулярно проводят рейды по выявлению участков, рабочих мест, где необходимо облегчить труд работников цеха. После этих рейдов на имя начальника цеха подается докладная с конкретными предложениями, которые затем администрация цеха совместно с народными контролерами (большинство из них рационализаторы) превращает в жизнь. Активное участие в механизации трудоемких процессов принимают члены группы народного контроля А. В. Щекалев, Е. П. Сериков, Г. З. Рязанов, П. Д. Григорьев, А. А. Денисов и многие другие. Нельзя не назвать и народных контролеров, плодотворно занимающихся ра-

ционализаторской деятельностью, — это М. М. Снигур, С. З. Гумеров, М. И. Кожевников, М. Н. Катков, В. Е. Шепилов и другие.

Администрация и народные контролеры цеха долго думали, как улучшить условия труда при очистке мусора из-под насадочных устройств. Выход был найден: убирать мусор с помощью пневмотрактора.

Здесь мы должны сделать упрек работникам отдела главного механика, которые обязаны были изготовить пневмотрактор в четвертом квартале прошлого года, но не изготовили его до сих пор.

Очень важна при ремонтах мартеновских печей и малая механизация: лебедки, транспортеры, монорельсовые подъемники. Поэтому народные контролеры не только заботятся, чтобы они были установлены везде, где можно, но и следят за тем, чтобы механизмы содержались в исправности, в хорошем состоянии.

За последний год немало сделано народными контролерами совместно с администрацией по механизации трудоемких процессов. Но мы не останавливаемся на достигнутом, продолжаем искать места, где можно приложить свои силы, планируем работу на будущее.

Так, в первом полугодии возьмем под контроль установку системы охлаждения передних столбиков мартеновских печей, которая позволит сэкономить дорогостоящий магнетитовый кирпич и облегчит условия труда огнеупорщиков. Для того, чтобы сохранить в лучшем состоянии поверхность оставшейся старой кладки и облегчить труд рабочих, будем следить, чтобы применялись лопы марки ИЭ-4209.

Работая над улучшением условий труда, народные контролеры цеха во многом способствуют повышению его производительности.

Ф. МУХАМЕТДИЯНОВ,
председатель ГНК цеха
ремонта металлургических печей.



Сейчас, когда на комбинате объявлен месячник по сбору металлолома, этот снимок наводит на мысль, что некоторые руководители о месячнике и слыхом не слыхивали. Неизвестно им, по-видимому, и то, что на комбинате идет смотр за культуру производства и заводского быта. Мы, к сожалению, не можем точно назвать, кто хозяин этого «дивного» уголка, т. е. территория, которую вы видите, имеет отношение к доменному цеху, к газовому, и к цеху водоснабжения. Но хотелось бы все-таки знать, кто приведет эту территорию в порядок?

Фото А. Князева.

ОСТРЫЙ СИГНАЛ Куд а девать стружку?

Уборка стружки — вот основная проблема, которая стоит сегодня перед коллективом нашего цеха. В конвейерах, в специальных приемках стружки скопилось очень много. Раньше, хоть и не часто, но все же железнодорожники выделяли нам вагоны для ее уборки. Сегодня же этот вопрос очень трудно решить. Правда, надо заметить, что в цехе изготовили дополнительные три ямы, чтобы хоть на время выйти из трудного положения. Но это не решает проблему. Сейчас над ямами «выросла» гора стружки. Что и говорить, картина не из приглядных. А ведь в настоящее время на комбинате проходит смотр по повышению культуры производства и заводского быта. И железнодо-

рожники не могут об этом не знать. Мы, правда, не снимаем с себя ответственности за чистоту на рабочих местах. Коллектив делает все, чтобы в цехе был порядок. Но зловонную стружку больше некуда девать. И возвышаются над станками холмы из окалина. Напрасно диспетчер цеха Михаил Пашенко кричит в телефонную трубку, требуя от железнодорожников вагоны...

Железнодорожникам надо внять нашему зову и в кратчайший срок начать поставлять нам вагоны для уборки стружки, и своевременно обратит внимание культуры производства и заводского быта. И железнодо-

На последнем семинаре руководителей групп народного контроля цехов и производств выступил главный экономист комбината Л. П. Иовик.

Он рассказал присутствующим об экономических задачах, которые стоят перед коллективом комбината в 1974 году, указав, на что нужно прежде всего обратить внимание народным контролерам. Ниже в сокращении мы печатаем его выступление.

ПОЛЕ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ДОЗОРНЫХ

В 1974 году перед коллективом комбината стоят большие и сложные задачи. Необходимо на 6 процентов увеличить производительность труда, получить сотни тысяч рублей прибыли, снизить материальные затраты, выработать на каждого работника комбината продукции на 32 тысячи рублей и т. д.

В январе выполнены все показатели по производственному циклу, прибыль от реализованной продукции составила 791 тысячу рублей. На 890 тысяч рублей снижена себестоимость продукции. Но комбинат не выполнил в январе план по производительности труда: на каждого трудящегося комбината выработано продукции на 8 рублей меньше, чем по плану.

Основные задачи, которые стоят перед группами и постами НК комбината — это держать под контролем выполнение плана поставок

и помочь снизить материальные затраты на всех участках производства. В этом году запланировано снизить затраты и получить прибыль на 3 миллиона 500 тысяч рублей за счет внедрения новой техники, получить прибыль на 2 миллиона рублей за реализацию отходов производства, на 2 процента (а это составит 470 тысяч рублей) снизить расход электроэнергии, на 1 процент (700 тысяч рублей) — расход вспомогательных материалов (запасных частей, покупаемых на стороне, смазочных материалов, кислот и т. д.).

По-прежнему велики потери по некоторым расходным коэффициентам в доменном цехе (в январе перерасходовано кокса на 122 тысячи рублей), в прокатных цехах, особенно на обжимных станках, в мартеновском цехе № 1, где на двухвальных агрегатах большой перерасход чугуна, и т. д.

Если рассматривать задачи народных контролеров по переделам, то нужно начинать работу по постам НК цеха с привозных руд. Тонна руды стоит для комбината 15 рублей. Горняки знают, что при перегрузках на тысячу тонн примерно

большой экономии материальных ресурсов. У постов НК мартеновского передела задача в основном прежняя — контролировать расход чугуна, экономить его прежде всего за счет использования металлургического лома.

В прошлом году перерасход стали по прокату составил 4 килограмма на тонну, потери составили 314 тысяч рублей. В этом году прокатникам необходимо уменьшить потери металла в обрез и от угара во время зачистки, улучшить его качество. В плане предусмотрено получить 3,5 миллиона рублей прибыли только за счет улучшения качества проката. И, конечно, посты НК должны следить за выполнением плана поставок.

Народные контролеры, особенно из вспомогательных цехов, должны постоянно обращать внимание на то, чтобы не было потерь энергоресурсов на пути к потребителю и при выработке, чтобы в цехах не производили энергоресурсов больше, чем требуется для комбината в данное время.

Много работ по текущим ремонтам у нас на комбинате производится сторонними организациями. В 1971 году

мы заплатили им 7 миллионов рублей, а в 1972 году — уже 21 миллион рублей. Конечно, сумма увеличивается, так как с каждым годом на комбинате объем таких работ возрастает. Но известные случаи, и народные контролеры должны обратить на это серьезное внимание, когда при подсчете объема работ делаются приписки. Например, сейчас мы начали изучать работу автотранспорта, обслуживающего комбинат. Выяснилось, что в лугавых листах некоторых шоферов с других (да и в нашем автотранспортном цехе такое случается) предприимчивый завывающий перевозчик грузов, из-за чего комбинат вынужден платить дополнительные суммы подрядным организациям.

Чтобы было понятнее, к чему приводят эти и другие потери, достаточно сказать, что в прошлом году из-за них фонды материального поощрения трудящихся комбината оказались меньше на 493 тысячи рублей.

О работе любого предприятия судят по тому, как оно выполняет план поставок продукции потребителям. А для того, чтобы мы его выполнили и получили необходимую прибыль, нужно народным контролерам комбината взять под наблюдение все «узкие» места производства.

ПОРА НАВЕСТИ ПОРЯДОК

На днях члены «Комсомольского прожектора» центральной электростанции провели рейд «За культуру производства и промышленную эстетику». Несмотря на то, что у нас много делается для улучшения условий труда, члены «КП» вынуждены отметить, что на участках станции еще не все благополучно с культурой производства.

Воьем, например, котельный участок (начальник Н. Т. Савельев). Неприглядно смотрят на кучи металлолома возле котлов № 8 и № 7. «Ненужный» металл сюда сносят работники и участка, и подрядных организаций, которые у нас работают. Суля по тому, что его не торопятся убирать, видимо, на участке решили подождать и сделать мартеновцам «подарок».

Вот уже много лет около девятого котла сиротливо стоят киповские щиты, оставшиеся после капитальных ремонтов. Хозяина у них нет, и все, что можно, со щитов уже снимали. Их давно уже можно отправить на переплавку, но, по-видимому, как считает начальник тепловой лаборатории Н. С. Сорокин, в хозяйстве все пригодится.

Уж очень, наверное, легко переносит жару начальник машинного участка А. Д. Шморгунов. Иначе, как можно объяснить тот факт, что на нулевой отметке турбогенератора № 7 чувствуешь себя как в парной. Уже долгое время пар просачивается в помещение, от этого страдают узлы турбогенератора, ржавеют вентили и задвижки. До сих пор захлапана территория с южной стороны машинного участка.

Участок тепловой лаборатории по праву считается у нас передовым. И работники его стараются поддерживать порядок. Но стараются недостаточно. По-прежнему, хотя им на это уже указывалось на подоконниках, на столах лежат запчасти, детали и т. п. вещи, которые должны храниться в столах и шкафах.

Сейчас на комбинате уделяют особое внимание культуре рабочих мест, идет смотр по повышению культуры производства, поэтому все работники электростанции (и тем более руководители коллективов) должны самым серьезным образом относиться к производственному быту.

В. ЯКОВЛЕВ,
начальник штаба «КП»
ЦЭС.

В прошлом месяце выход второсортного металла в нашей бригаде составил 0,01 процента. Брака почти не было. Достигнуто это благодаря слаженной работе всего коллектива первой бригады. Каждый выполнял свои операции со всей ответственностью, не допуская потерь времени. А отсюда и успех.

Но надо заметить, что дался он нелегко. Дело в том, что в течение месяца обжимщики плохо снабжали нас заготовкой. Но несмотря на все трудности, план февраля все же был выполнен. И в этом большая заслуга принадлежит парравальщику Н. А. Лагоде, который внимательно относится к своим обязанностям, а главное — старается, чтобы с печей металл шел бесперебойно и хорошо прогретым. И таких, как Николай Алек-

севич, в нашей бригаде немало. Радеет за работу и старший вальцовщик В. П. Кузнецов, и вальцовщик А. Е. Герасимов. Все они отлично понимают, что качество выпускаемой продукции во многом зависит от их труда.

ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

НАСТРОЕНИЕ РАБОТАТЬ ЛУЧШЕ

Они-то это хорошо себе уяснили, но только смежники не хотят, видимо, понимать, что еще и от их работы зависит качество выпускаемой сортопрокатчиками продукции. Этот упрек также относится и к мартеновцам, нередко выпускающим беззакажную сталь. Ведь чаще всего из-за неритмичной ра-

боты звена мартен—слябинг у нас и возникают порой непреодолимые трудности. Случается, что сортопрокатчикам приходится большое количество металла отнести ко второму сорту. Отсюда и нарушение графика, и ухудшение качества про-

И еще мне хочется остановиться на таком набелевшем для нас вопросе. Мартеновцы порою выпускают плажки не по заказам. Беззаказный металл, проходя через обжимные станы, попадает к нам. Тут-то и начинаются всяческие мытар-

душки. Коллективам станов «630» и «720» тоже необходимо улучшить свою работу. Дело в том, что от них мы часто получаем дефектный металл. Для того, чтобы брак уменьшился, им, может быть, надо чаще менять калибры валков, во всяком случае подумать в этом направлении.

Один профиль сортопрокатчики катают несколько раз. Из-за этого план по заказам ставится под угрозу срыва. Поставка металла не по заказам ведет за собой и внеплановые остановки стана. Это снижает производительность труда, не говоря уже о качестве продукции. Достаточно заметить, что

только из-за внеплановых переделок в прошлом месяце мы потеряли 10 драгоценных часов или полторы тысячи тонн металла. И это лишь по нашей бригаде, а сколько времени и металла теряется в других коллективах? Много, очень много.

Так было и есть. Но так не должно быть впредь. Ведь ни о каком качестве продукции не может быть и речи, пока металл будет поступать не по заказам. Мартеновцы обязаны варить сталь строго по заказам, тогда и работа будет опираться. Тогда и план мы выполним, и коэффициент по качеству будет отличным. Надо, чтобы так было всегда. Мы настроены работать лучше.

П. МЕТАЛИЧЕНКО,
мастер производства стана «500».

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ

Старший вальцовщик стана «300» № 2 Геннадий Леонтьевич Агапов пользуется в коллективе проволочно-стрипсового цеха славой отличного специалиста, хорошего организатора. Возглавляемая им третья бригада успешно справляется с выполнением производственных заданий, добилась лучших в цехе показателей по качеству продукции. В прошлом месяце труженики этой бригады выполнили план на 101,5 процента, причем весь прокатанный металл шел только первым сортом. Достигнутых рубежей передовой коллектив не сдает и в марте. И в этом немалая заслуга ветерана цеха, требовательного и добросовестного работника, старшего вальцовщика Геннадия Леонтьевича Агапова.

Фото Н. Нестеренко.

Годом качества, годом повсеместного повышения производительности труда объявлен четвертый, определяющий год девятой пятилетки.

Повышение качества готовой продукции невозможно без надежного, хорошо работающего оборудования. В сталеплавильном производстве при неуклонном наращивании темпов сталеварения все большее значение приобретает надежность мартеновских агрегатов, продление срока их службы, увеличение межремонтного периода.

Врачевателями мартенов называют на комбинате работники цеха ремонта металлургических печей, дающих второе рождение сталеплавильным агрегатам. Мастера, бригадиры, огнеупорщики, слесари и электрики — рабочие самых различных специальностей участвуют в одной из сложнейших металлургических операций — восстановлении надежного, высокостойкого сталеплавильного агрегата. О них наш рассказ.

НА КОНКУРС «МИЛЛИОНЫ МАГНИТКИ ТРУДОВОЙ»

Хроника одного ремонта

РАЗБРАСЫВАЯ по стонам фейерверки из множества звезд, металл по желоу хлынул в ковш. Последняя плавка перед ремонтом мартеновского агрегата. Жизненное дыхание мартена прерывается: через заслонки завалочных окон не видно больше языков пламени, огнеупорная кладка ванны мартеновской печи меняет оттенок от ярко-белого до темно-красного, а стрелки приборов на сталеварском пульте управления возвращаются к нулевым отметкам. Теперь слово за огнеупорщиками цеха ремонта металлургических печей.

4 марта. 22 часа. В руках у старшего мастера В. П. Челнокова наряд-допуск на производство работ на двадцать первом сталеплавильном агрегате. Начинает ремонт четвертая бригада — одна из лучших в цехе. Проходят считанные минуты, и начата ломка кладки главного свода печи. Согласно командам мастера М. М. Синуры тяжелым рельсом (приспособленным для ломки) вырываются замковые кирпичи колец свода. С грохотом и треском старая кладка рушится в ванну печи, увлекая за собой отслужившие металлические конструкции и крепления.

Выдержавший огромные температуры и давления, огнеупорный материал отправляется на переработку. Но не весь. Кирпич, бывший в

употреблении и хорошо сохранившийся, можно использовать в кладке еще раз. А стоит он немалые деньги. Таким образом, в феврале огнеупорщикам ЦРМП удалось сэкономить почти две с половиной тысячи тонн огнеупоров.

Во время ломки кладки над сводом печи поднимается столб горячей пыли, по площадке растекается жар. Работать в таких условиях крайне трудно, но чувствуется, что ребята из бригады огнеупорщиков С. Мухаметкаримова, Г. Назарова и Р. Исхакова знают свое дело. Благодаря их сноровке и опыту ломка свода быстро подходит к концу. Понадобилось всего около двух часов, чтобы «разрушить» печь, разрушить плоды своего же труда. Но это необходимо. Заступающей в ночную смену первой бригаде создан широкий фронт работ.

5 марта. 00 часов. На сменном-встречном собрании этой бригады старший мастер В. Е. Шепилов уточняет поставленные задачи. Я не оговорился. Именно уточняет, потому что известны они были задолго до начала ремонта. И вот почему. Огнеупорная кладка изнашивается сразу у нескольких сталеплавильных агрегатов (например, пятнадцатая печь, печь № 3, подходить время ремонтировать 35-й двухвальный). Вопрос о ремонте агрегатов ставился ранее на совещании в кабинете на-

чальника цеха А. И. Казакова. К единому решению пришли быстро: каждый ремонт — в самые сжатые сроки. Поэтому-то при составлении плана организации работ времени на каждую операцию отводилось меньше. Сжатые сроки заставили продумать ремонт заранее, в деталях, каждая минута должна быть заполнена до отказа.

Итак, за дело взялись бригады старших огнеупорщиков А. Зыкова, В. Павлуша, В. Кушнера и комсомольско-молодежный коллектив Юры Рогачева. Из ванны удалено железо, одна за другой установлены опорные балки для опалубки... Слово за ребятами В. Лучева. Плотники-опалубщики работают с юношеским задором, вскоре из-под их рук вырастает ровная шеренга кружал. В течение смены установка опалубки завершается. Выполнено полторы нормы, сэкономле-

работки не ниже, чем на 150 процентов. Вызов приняли все бригады. И ребята сдержали слово — выполнили норму на 153,2 процента!

На самых ответственных участках работают огнеупорщики из бригад В. И. Будчана и М. И. Саттарова. Движения их отточены, экономны. В этом и секрет высокой производительности. Федор Бабин... Легко, играючи, берет тяжелый сводовый кирпич, еще и еще. А за плечами у него большой жизненный путь, скоро на заслуженный отдых. Но молодым не уступает...

5 марта. 16 часов. Смена старшего мастера П. П. Сухопарова. Короткое рукожатие, дружеский хлопок по плечу... На кладке главного свода бригады огнеупорщиков Курыбллова, Романова, Гизулина и Пучки выкладывают 72 кольца. Ремонт идет с опережением графика.

Вторые сутки ремонта. Коллектив первой бригады заканчивает кладку главного свода, осаживает и удаляет из ванны центральную часть опалубки. Не теряя ни минуты, огнеупорщики приступают к кладке задней стены...

На протяжении всего рассказа, я не упоминал об условиях ремонтников во время работы. Печь в такой короткий промежуток времени остить не может. Она продолжает дышать тяжелым зноем, душной, пылью. Дымятся подошвы ботинок, порой оплаваются капроновые каски... Но, несмотря на все это, растут ряды кладки, обозначается новое оплотнение чрева мартена.

Наконец, последняя смена. Завершить ремонт выпала честь коллективу второй бригады. Осталась одна из труднейших операций — удаление из ванны оного кирпича и мусора...

6 марта. 20 часов. Огнеупорщики завершают ремонт.

Менее двух суток понадобилось работникам цеха ремонта металлургических печей, чтобы дать второе рождение сталеплавильному агрегату. Вместо 72 плановых часов на проведение ремонта было затрачено только 46 часов. Сталеплавильщики на 26 часов раньше получили обновленный агрегат. Это значит, что около тысячи тонн стали, выплаваемой им за сутки, волеется в поток магнитогорского металла. Это значит, что на тысячу тонн стали приблизился замечательный рубеж — двусотпятидесятимиллионная тонна стали, выплавленная на Магнитке со дня пуска первых агрегатов.

С. РУСЕЦКАС,
секретарь партийной организации ЦРМП.



Конкурс молодых

Проведение конкурсов молодых рабочих по профессиям стало традицией. Ежегодное проведение цеховых и общекомбинатских конкурсов показало, что это одна из форм привлечения рабочих к активному участию в социалистическом соревновании за достижение наивысшей производительности труда, к работе над повышением технических знаний, к активному участию в общественной жизни.

Управление, профком и комитет комсомола комбината решили седьмой конкурс молодых рабочих комбината провести в апреле 1974 года.

К участию в конкурсе допускаются по рекомендации цеховых комсомольских организаций молодые рабочие в возрасте до 30 лет, работающие по профессиям:

- а) агломератчиков, машинистов обогатительных машин, горновиков, газосварщиков доменного цеха и КХП, сталеваров и подручных, разлильщиков, сварщиков и подручных, отжигальщиков, операторов, вальцовщиков, лудильщиков, машинистов локомотивов и помощников машинистов кранов, эмалировщиков, штамповщиков;
- б) токарей, газо- и электросварщиков, формовщиков, штукатуров-маляров, модельщиков, столяров, электрослесарей, монтеров связи, поваров, кондитеров.

Звание лучшего молодого рабочего по профессиям, перечисленным в пункте «а», присуждается молодым рабочим за достижение лучших производственных показателей в январе, феврале и марте 1974 года.

Звание лучшего молодого рабочего по профессиям, перечисленным в пункте «б», присуждается молодым рабочим — победителям конкурса по каждой профессии, который будет проведен 21 апреля 1974 года.

Обязательными условиями присуждения звания лучшего молодого рабочего по профессии являются, кроме достижения высоких производственных показателей в работе, повышение общеобразовательных и технических знаний, примерное поведение на производстве и в быту, непрерывная сдача Ленинского зачета.

Общественно-политическая аттестация участников конкурса производится до общекомбинатского конкурса в цеховых комсомольских организациях, а сдача теоретического экзамена — в день проведения конкурса.

Победителям конкурса по каждой профессии присваивается звание победителя конкурса молодых рабочих комбината 1974 года с вручением дипломов первой, второй, третьей степеней и памятного подарка стоимостью 25—30 рублей.

ГТО НА МАРШЕ

После введения нового Всесоюзного комплекса ГТО в цехах комбината проведена большая работа по привлечению трудящихся к сдаче норм этого комплекса. Во многих цехах с энтузиазмом взялись за дело. Но не везде дела обстоят хорошо. Вот, к примеру, прокатный передел. Если судить по справке об организации спортивно-массовой работы среди трудящихся прокатных цехов, то вывод один: нормы ГТО здесь на первом месте. Для контроля спортивно-массовой работы среди трудящихся прокатных цехов создана комиссия ГТО прокатного передела, во главе которой заместитель главного прокатчика А. И. Добронравов. Периодически на заседания этой комиссии выносятся вопросы

За внешним благополучием

организации спортивно-массовой работы среди прокатчиков. О своей работе отчитались председатели комиссии первого, второго и третьего листопркатных цехов. Обсуждался также вопрос наглядной агитации в цехах и гласности сдачи норм ГТО. А для улучшения организации спортивных мероприятий периодически проводятся семинары с физорганами и семинары по подготовке общественно-физкультурного актива. Для лучшей подготовки к сдаче норм ГТО в прокатных цехах созданы команды по различным видам спорта. В командах легкоатлетов, лыжников, пловцов, конькобежцев, шахматистов и т. д. постоянно занимаются 1980 человек. Большую помощь цеховым спортсменам оказывают профсоюзные комитеты ЛПЦ № 4, обжимного цеха

№ 1 и ЛПЦ № 5, а в ЛПЦ № 3 и СПЦ вопросы о сдаче норм ГТО заслушивают на отчетах начальников цехов. В то же время в ЛПЦ № 1 (председатель комиссии ГТО т. Бровкин) и ПШЦ (председатель комиссии ГТО т. Бурдов) соревнования по многоборью ГТО прошли из рук вон плохо. И это можно подтвердить цифрами из той же справки. Например, в соревнованиях по стрельбе ни ЛПЦ № 1, ни ПШЦ не представили ни одного участника. Конечно же, виноваты в этом не только комитеты по сдаче норм ГТО, но и администрация, профсоюзные комитеты цехов. Как следствие этого, в соревнованиях по лыжам в этом году участвовало из ЛПЦ — 86

человек, из ПШЦ — 48 человек, из обжимного цеха № 2 — 84 человека, а в ЛПЦ № 1 соревнования по лыжам были вообще сорваны. Всего в цехах прокатного передела приступило к сдаче норм 5766 трудящихся. Казалось бы, цифра солидная, но каков же финал? Сдали полностью все нормы — 299 человек. 140 человек из ЛПЦ № 3, а в ЛПЦ № 4 сдали нормы ГТО 10 человек, в ЛПЦ № 5 — 13 человек, а в обжимных цехах № 1 и № 2, соответственно, 4 и 2 человека. Это плохо. Что касается спортивных разрядов, то первый разряд выполнили два человека, второй — пять человек и третий — 283 человека. Если брать в целом сдачу норм ГТО в цехах прокатного передела, то становится ясным — дела обстоят не лучшим образом. Отстаю-

щие цехи, такие, как ЛПЦ, ПШЦ, ОЗЦ, ЛПЦ № 1, навоят тень на весь передел. Хотя листопркатчики в общем-то народ спортивный. Хорошо проходят соревнования в ЛПЦ № 3 (председатель комиссии — заместитель начальника цеха Н. В. Литовченко). Только в легкоатлетических состязаниях приняло участие 829 рабочих этого цеха.

Сейчас внесен ряд предложений по улучшению организации массовых соревнований. Но эти предложения повиснут в воздухе, если каждый трудящийся не примет активного участия в спортивной жизни цеха. А тех, с кого можно брать пример, не так уж и мало на комбинате. Это Б. Акимов из ЛПЦ № 3, Р. Карманов — ЛПЦ № 1, А. Гусев — обжимный цех № 1 и многие другие.

А. МАРФИЦЫН,
заместитель председателя
ДСО «Труд» комбината.

НОВОСТИ Читатели обсуждают книгу

18 марта в заводоуправлении состоялась читательская конференция по трилогии Константина Симонова «Живые и мертвые». В обсуждении этого произведения приняли участие не только работники заводоуправления, а и те, кто сейчас на заслуженном отдыхе и шефствует над молодежью. Комсомольцы заводоуправления пригласили на конференцию учащихся девятых, десятых классов подшефной двадцать первой школы.

Но на этом читательская конференция по трилогии К. Симонова не закончилась. Поговорив об общих тенденциях описываемых в произведении событий, работники заводоуправления решили собраться еще раз в мае и обменяться мнениями о героях К. Симонова.

ВСТРЕЧА

С ВЕТЕРАНАМИ ТРУДА

Школьники из детского клуба «Орбита» хорошо знают, какой большой праздник предстоит отметить в этом году металлургам Магнитки. В честь трех красных дат — выпуска юбилейных тонн чугуна, стали и проката со дня пуска комбината — в клубе проводится цикл мероприятий. Более ста ребят побывали на экскурсии в музее комбината, узнали много интересных фактов из истории нашего предприятия, познакомились с действующими моделями крупнейших агрегатов металлургической промышленности.

Не менее интересной была встреча, состоявшаяся в клубе. В гостях у школьников «Орбиты» побывали участники выдачи первого магнитогорского чугуна, почетный металлург, кавалер многих наград Георгий Иванович Герасимов, кавалер двух орденов Ленина, почетный металлург Федор Михайлович Зуев, кавалер ордена Ленина, ветеран Магнитки Василий Григорьевич Оголин. Они рассказали ребятам о легендарных годах строительства комбината, о людях, которые своим трудом ковали славу Магнитки.

Н. ПУТАЛОВ,
общественный
корреспондент.

Редактор

Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив углеподготовительного цеха консолидационного производства глубоко скорбит по поводу смерти старшего работника, члена КПСС ЗИНОВЬЕВА Григория Феодоровича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.



Весна пришла в наш город. Она заявила о себе ярким солнцем, звонкой капелью, веселыми ручьями. Зима отступила под ее натиском.

А ведь еще совсем недавно любителей зимних прогулок вела по лесу белоснежная лыжня. Правда, не все удавалось своей выходной день проводить за городом. Тогда для лыжной прогулки находилась заснеженный уголок в городе.

На рисунке нашего художника П. Хныкина старейший парк города — парк Металлургов зимой.

Консультации по телефону

Как мы уже сообщали в газете «Магнитогорский металл», на комбинате организованы консультации по телефону по вопросам трудового законодательства. В настоящее время можно получить консультацию, набрав соответствующий номер телефона, по следующим вопросам трудового законодательства: 68-46 — В каких случаях увольнения трудовой стаж прерывается независимо от срока поступления на новую работу; 68-47 — Увольнение вследствие сокращения численности штатов; 68-48 — Исчисление сроков при применении Кодекса Законов о Труде РСФСР; 68-49 — Дополнительные отпуска, предоставляемые в качестве поощрения за выполнение государственных или общественных обязанностей; 3-79-21 — Некоторые льготы и ограничения при применении труда женщин; 3-79-22 — Применение мер общественного воздействия к лицам, нарушающим правила внутреннего трудового распорядка; 3-79-25 — Об улучшении обеспечения пособиями по беременности и родам и по уходу за больным ребенком.

СПОРТ ЧЕТЫРЕ ПЕРВЫХ МЕСТА

В Сатке закончилось личное первенство по классической борьбе областного совета ДСО «Труд». Два дня продолжались жаркие схватки на борцовских коврах. Контингент участников был довольно сильным. Из Челябинска прибыли три команды, в соревнованиях участвовали и хозяева

ковра, борцы Сатки, сильные команды приехали из Еманжелинска, Златоуста, Копейска. Честь Магнитки защищали команды комбината и греста «Магнитострой». Отличились борцы-металлурги. Они заняли четыре первых места. В весе до 48 килограммов сильнейшим оказался А. Сивков, до 62 — Р. Зайнулин, до 82 — К. Дзюба. В весе до 90 килограммов все три встречи «на туше» выиграл студент МГМИ Ю. Бречков. Победители будут защищать честь области на зональных соревнованиях центрального совета ДСО «Труд» в городе Ростове.



Вторник, 19 марта
Шестой канал

18.25 — Программа передач. 18.30 — «По родной стране». Экономика Украинской ССР. 19.10 — Для школьников. «Рассказ про наш музей». Телевизионный очерк о Государственном мемориальном музее М. П. Мусорг-

ского. 19.30 — «На стройках пятилетки». «Гиганты тепловой энергетики». 20.00 — Новости. 20.15 — Для детей. «Загадки и отгадки». 20.35 — «Человек и закон». Ведет передачу доктор юридических наук А. А. Безуглов. 21.00 — «Творчество народов мира». 21.30 — «Разучите песню» — «Серебряные свадьбы». 21.50 — Цветное телевидение. Премьера телевизионного художественного фильма «Приключения Мгера в отпуске». 23.00 — «Время». Информационная программа. 23.30 — Цветное телевидение. «Наш адрес — Советский Союз».

Двенадцатый канал
МСТ. 18.50 — Новости.

ЧСТ. 19.00 — «Экран ЦНТИ». 19.30 — «Актуальный экран». 19.50 — «Спокойной ночи, малыши!». 20.00 — «Александр Пархоменко». Художественный фильм. 21.20 — Передача «Освоение».

Среда, 20 марта
Шестой канал
18.30 — Программа передач. 18.35 — В эфире — «Молодость». (О молодых хлеборобах Казахстана). 19.30 — Для школьников. «На приз клуба «Золотая шайба». 20.00 — Новости. 20.15 — Цветное телевидение. Для детей. «Почта и почта». 20.30 — «Наука сегодня». «Химия и новые материалы». 21.00 — Цвет-

ное телевидение. Футбол. Кубок европейских чемпионов, 1/4 финала. ЦСКА (Болгария) — «Бавария» (ФРГ). Передача из Болгарии. 22.45 Премьера телевизионного документального фильма «У моря Цимлянского».

Двенадцатый канал
МСТ. 18.50 — Новости.
ЧСТ. 19.00 — «Вам нравятся песни». Передача по письмам юных зрителей. 19.30 — «Актуальный экран». 19.50 — «Спокойной ночи, малыши!».
МСТ. 20.00 — Передача для школьников «Будь готов!».
ЧСТ. 20.50 — «Индийские йоги, кто они?». Научно-популярный фильм.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.