

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 54 (5503)  
Год издания тридцать пятый

ВТОРНИК, 7 мая 1974 года  
Цена 2 коп.



ФОТОРЕПОРТАЖ Н. ЧЕСТЕРЕНКО.

**КОГДА** по праздничным улицам города шли колонны демонстрантов, во всех цехах и переделах комбината бригады и смены, заступившие в тот день на трудовую вахту, вносили на сверхплановый счет месяца первые записи. Успехи первых смен месяца закреплялись и закрепляются в последующие дни. Об этом наглядно свидетельствуют поступающие в редакцию сообщения из цехов.

## ОТГРУЗКА

Железнодорожники комбината в первые три дня праздничной трудовой вахты выполнили план по отгрузке в целом на 107,9 процента, а по отгрузке металла перевыполнили план на восемь процентов. Удалось снизить простои вагонов парка МПС, что позволило сэкономить на каждом вагоне по 3,2 часа и высвободить в провозоборот 949 вагонов.

Лучше всех сработал коллектив третьей бригады, которой руководит С. Т. Вершинин. Здесь только в одну смену второго мая план по отгрузке был выполнен на 116,4 процента, а на каждом вагоне парка МПС было сэкономлено 5,8 часа.

Л. ТВЕРСКАЯ,  
инженер-нормировщик  
ЖДТ.

## НА ПУТИ К ЦЕЛИ

Работа в течение четырех суток праздничной вахты позволила доменщикам приплюсовать к сверхплановому счету еще две с половиной тысячи тонн добротного чугуна. Руководством цеха отмечена устойчивая работа бригад, обслуживающих вторую, четвертую и восьмую домы. Коллективы только этих печей отправили сталеплавильщикам около полутора тысяч тонн чугуна сверх графика.

В праздничные дни смогли организовать хорошее производство на своих участках мастера цеха В. А. Домнин, Б. Т. Черномырдин, Б. Т. Кобылкин, П. Н. Платонов и Е. Ф. Стоянкин.

Доменщики продолжают неуклонно идти к заветному рубежу — выдаче в текущем году 62,5 тысячи тонн чугуна дополнительно к заданию.

А. КАТАЕВ,  
председатель цехкома профсоюза доменного цеха.

## БОЛЬШОЙ УСПЕХ

Успешно начал май коллектив четвертого листопрокатного цеха. В сменах А. И. Лапченко, А. А. Мокина, В. Н. Минулина, А. В. Какутева только за прое суток месяца на стане «2500» горячей прокатки выдано сверх плана более 5990 тонн металла. И в том, что прокатан был он качественно и без потерь, большая заслуга старшего нагревальщика Л. П. Бурляя, нагревальщиков В. А. Семёнова, М. Е. Лишанского и многих других.

Листопрокатчики продолжают наращивать сверхплановый счет.

С. ЕРМОЛИЦКИЙ,  
председатель цехкома профсоюза  
листопрокатного цеха № 4.

## Соревнование ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

ПРАЗДНИЧНАЯ ВАХТА. ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

### РАБОТАТЬ РИТМИЧНО

2296 тонн сверхпланового металла — таковы итоги работы мартеновского передела за первые четыре дня мая. Из них 1520 тонн приходится на долю оснащенного мощными двухванными печами первого мартеновского цеха. Особо отличились бригады сталеваров В. Пономарева, Н. Игина, И. Кириллова, К. Кармановского с тридцать пятого сталеплавильного агрегата. 1460 тонн стали выплавляли они дополнительно к плану в эти дни. Неплохо работает и коллектив тридцать первой печи.

Во втором мартеновском цехе лучший показатель по выплавке сверхплановой стали — 500 тонн — достигнут на первой печи. Здесь работают бригады сталеваров Н. Луценко, В. Митрохина, В. Дмитренко, Л. Трофимова. По четыреста с лишним тонн дополнительно к плану металла выплавлено на второй и пятой печах.

В третьем цехе ни на одной из печей сверхплановый счет не достигает такого размера. Зато в общем по цеху дополнительно к плану выплавлено металла гораздо больше, чем во втором, — 628 тонн против 148. Но мартеновцы третьего и первого цехов значительно уступают сталеплавильщикам второго цеха в выплавке стали по заказам.

Г. ТИХОНОВ.

### ЛУЧШАЯ БРИГАДА

Высокий темп взял с начала месяца коллектив третьего блюминга. Из 45 тысяч тонн прокатанного за четыре дня металла 1600 тонн — сверх плана. Лучшая среди бригад блюминга — первая, обжимщики которой под руководством начальника смены Н. Жукова прокатали 850 тонн сверхплановых слитков. В этом заслуга старшего оператора В. Крючкова, нагревальщика Б. Конягина, оператора главного поста В. Аристова и других.

Б. ЮРЬЕВ.

### ОСТАЮТСЯ НА ВЫСОТЕ

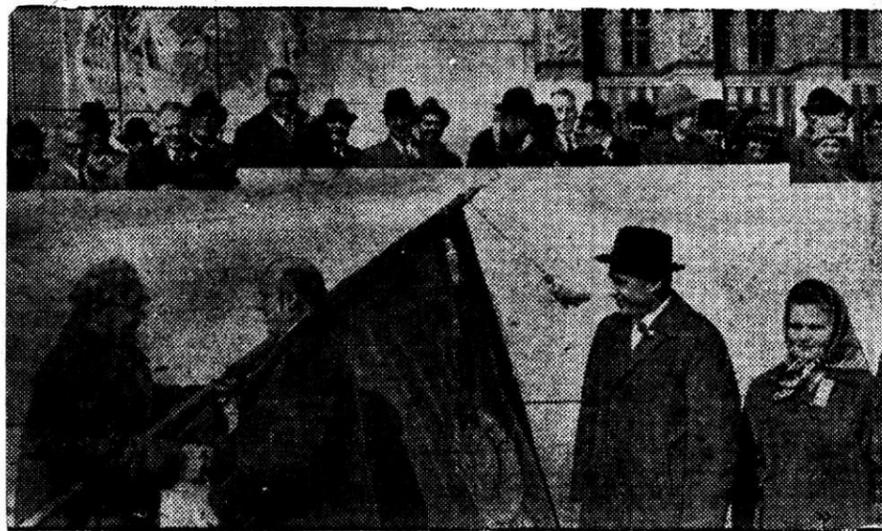
Обладатель переходящего Красного знамени управления и профкома комбината — коллектив известняково-доломитового карьероуправления — с самого начала месяца работает как и подобает передовику.

За четыре дня мая сверх плана выбрано 8000 тонн горной массы, выработано 3000 тонн известняка и 250 тонн обожженного доломита.

Все участки управления работают четко и слаженно, на всех определились свои передовики. На известняково-карьерном это смена мастера В. Сироткина, машинист экскаватора В. Блюм, его помощник В. Герасимов. Среди друженников дробильно-сортировочной фабрики в числе лучших называются В. Казымина, М. Хафизова. Смена мастера В. Полегаева, старший обжигальщик В. Никитин, обжигальщик И. Курдин возглавляют соревнования на доломитовой фабрике.

Г. САВИНОВ,  
начальник планового  
отдела ИДК.

Отшумел яркий, веселый Первомай. Нарядным был в этот день Магнитогорск, праздничным было настроение всех магнитогорцев, вышедших на демонстрацию (снимок сверху). В этот день председатель облсовпрофа В. И. Антипин вручил представителям нашего города переходящее Красное знамя обкома КПСС, облсовпрофа и обкома ВЛКСМ, завоеванное магнитогорцами в соревновании промышленных городов Челябинской области (снимок внизу).



## О ПАТРИОТИЧЕСКОМ НАЧИНАНИИ

КОЛЛЕКТИВОВ ДОНЕЦКОГО И ЧЕРЕПОВЕЦКОГО  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ,  
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО  
КОМБИНАТА И ЗАВОДА «ЗАПОРОЖСТАЛЬ»  
ЗА ВЫПУСК СТАЛИ ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА

Череповецкому металлургическому. Взвесив свои резервы, коллективы этих предприятий определили на 1974 год рубежи выплавки стали по ужесточенным допускам, превышающим требования государственных стандартов, в том числе по Магнитогорскому металлургическому комбинату — 90 процентов, Череповецкому заводу — 90 и заводу «Запорожсталь» — 85 процентов. Взяли дополнительные обязательства по внедрению новой техники и передовой технологии, обеспечению строгого соблюдения недельно-суточных графиков выплавки стали по заказам, максимальной экономии в большом и малом, чтобы дать стране металла больше, лучшего качества, с меньшими затратами.

Учитывая большое значение почина коллективов металлургических предприятий, направленного на борьбу за дальнейшее улучшение качества металлопродукции и повышение эффективности применения металла в народном хозяйстве, Коллегия Министерства черной металлургии СССР и Президиум ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности постановляют:

одобрить патриотическое начинание коллективов Донецкого и Череповецкого металлургических заводов, Магнитогорского металлургического комбината и завода «Запорожсталь» — бороться за выпуск стали высшего качества;

руководителям предприятий и комитетам профсоюза совместно с творческими объединениями трудящихся провести работу по изысканию дополнительных резервов, направленных на дальнейшее улучшение качества выпускаемой продукции и обеспечение требований государственных стандартов по всем видам выпускаемой продукции, на их основе подготовить мероприятия и обсудить их на открытых собраниях трудящихся;

во внутризаводском социалистическом соревновании при определении победителей особое внимание обращать на выполнение заказов, выпуск продукции высшей категории качества, соблюдение требований государственных стандартов и технических условий, освоение новых видов продукции, сокращение потерь от брака и рекламаций, внедрение мероприятий, направленных на улучшение качества металлопродукции и выполнение требований ГОСТов;

принять меры по повышению роли морального и материального стимулирования в улучшении качества продукции.

И. КАЗАНЕЦ,  
Министр черной металлургии СССР.  
И. КОСТЮКОВ,  
председатель ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности.

## ЗА ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ВСЕОБУЧ

### ОРГАНИЗОВАННО ЗАВЕРШИМ УЧЕБНЫЙ ГОД

Для слушателей и пропагандистов всех звеньев политического и экономического образования наступил важный, ответственный период — период подготовки к зачетам и экзаменам. Нынешний учебный год характерен тем, что в сети партийного, комсомольского политпросвещения, в школах коммунистического труда и в формах экономического образования завершится изучение двухгодичной программы основ экономики. Зачеты и экзамены покажут, насколько прочно и глубоко усвоены экономические знания каждым слушателем.

Но до того дня, когда первые слушатели возьмут в руки экзаменационные билеты, в партийных организациях необходимо предпринять определенную организационную работу, от которой в незначительной степени будут зависеть результаты весенней «сессии».

Прежде всего каждый слушатель должен заранее быть осведомлен о том, в какой день, в какое время и где ему предстоит сдать экзамен. Дни сдачи экзаменов уже определены — это 16, 20, 23, 27 мая, т. е. в соответствии с графиками занятий по бригадам. Вот и обязан каждый цех в соответствии с этим графиком проведения экзаменов создать экзаменационную комиссию, в состав которой должны войти: пропагандист, представители администрации и общественных организаций.

Надо поставить дело так, чтобы слушатели хорошо знали, где и когда можно взять для подготовки к экзаменам вопросы. Напомним, что слушатели школ основ марксизма-ленинизма сдают экзамены по основам экономической политики КПСС (2-я часть) (вопросы для экзаменов были опубликованы в газете «Магнитогорский металл» 30 марта 1974 года), слушатели начальных политических школ сдают зачеты по основам экономических знаний, а для слушателей всех теоретических семинаров, независимо от пройденных тем, впервые в этом году введены экзамены, в комсомольской политике также сдают экзамены (вопросы были опубликованы в газете «Магнитогорский металл» 28 марта 1974 года). Сдают экзамены и слушатели школ комтруда. На курсах ИТР по изучению экономики и управления производством сдают экзамены или организуется защита рефератов, в экономических школах — экзамены по основам экономических знаний (2-й год обучения).

В экзаменационные билеты включаются по 2 вопроса из разных разделов программы. Протоколы с результатами зачетов и экзаменов должны быть сданы, в зависимости от формы учебы, в партийный или профсоюзный комитеты или в отдел технического обучения.

9 мая, в День Победы, на коксохимическом производстве будет выдана 180-миллионная тонна кокса со дня ввода в строй первой на комбинате коксовой батареи.

А накануне радиогазета производства, подводя итоги праздничной трудовой вахты, назвала победителей социалистического соревнования.

Среди цехов коксовой группы лидером признан

## ЮБИЛЕЙ У КОКСОХИМИКОВ

коллектив углеобогатительного цеха, заметно улучшивший в мае качественные показатели по содержанию золы и влаги в угольном концентрате, давший продукцию выше технических условий. Отмечена работа фильтральщика Л. М. Абрамовой, машиниста А. Гумирова, оператора Т. К. Голубевой.

Коллектив цеха улавливания № 2 признан победителем среди химических цехов. Здесь больше всего передовиков в бензольных и сульфатных отделениях. Это аппаратчики Н. Ф. Аленичев, А. Т. Зуев, Н. И. Темных и В. Н. Лушин.

А юрды коллективов коксовых батарей отличились коллективы батарей №№ 5—

6 и 11—12. Отмечен труд машинистов Е. А. Вильчинского, В. Л. Задирако, Г. В. Шевченко, В. А. Соломатенко и дежурного электрика В. П. Ильина.

Накануне своего юбилея коксохимики наращивают темпы производства.

П. БОРИСОВ.

## «КОМСОМЛЬСКИЙ ПРОЕКТОР» СООБЩАЕТ

### ДОСАДНЫЕ ПОМЕХИ

Работники нашего цеха считают, что можно было бы добиться еще более высоких результатов, если бы не досадные помехи со стороны железнодорожников, которые не всегда своевременно ставят вагоны под обреш. Виноваты в этом работники 6-го района ЖДТ. Задержки часто бывают по 20—30 минут, а за это время цех может прокатать 400—500 тонн необрезных слябов. Из-за несвоевременной подачи порожних вагонов необрезные слябы поступают на склад, где остывают, а затем их вручную обрезают бензорезом. После этого они идут в листопрокатный цех № 4, где их приходится перед прокаткой снова нагревать до нужной температуры. Все эти лишние операции приводят к большому перерасходу рабочей силы, сокращают производительность нагревательных печей ЛПЦ № 4. А отсюда помехи в выполнении плана и листопрокатного цеха № 5.

Видимо, пора работникам железнодорожного транспорта 6-го района и, в частности, диспетчерам ускорить работу тепловоза, закрепленного за обжимным цехом № 2.

А. ПРИХОДЬКО,  
начальник штаба  
«КП» обжимного  
цеха № 2.

### ТРЕВОЖНОЕ ПОСТОЯНСТВО

В марте основной агрегат шестого листопрокатного цеха — подготовки полосы — простоявал, то же и в апреле. Причина одна — смежники из третьего листопрокатного цеха не поставили своевременно металл.

Поскольку сроки графика поставок металла цеху покрытый повторяются слишком часто, комсомольцы цеха решили провести рейд, проконтролировать весь путь металла от ЛПЦ-3 до ЛПЦ-6.

Обнаружились следующие картины. Так, например, часто работники третьего листопрокатного цеха грузят «вертушки» 9 часов вместо 1,5—2 по норме. Скальвается плохая организация погрузочных работ (то занят кран, то нет крановщика), а иногда и просто халатное отношение к своим обязанностям лиц, ответственных за погрузку.

Есть у нас претензии и к железнодорожникам. Комплектовка составов и подача тепловоза затягивается.

С таким отношением смежников к делу работать ритмично невозможно. Выход только один: руководители третьего листопрокатного цеха и железнодорожного транспорта должны навести порядок на своих участках.

И, видимо, есть необходимость создать в цехе покрытый определенную задел сырья, чтобы никакие случайности не выбивали наше производство из колеи.

В. СИНЕЛЬНИКОВ,  
начальник штаба  
«КП» ЛПЦ-6.

## ВОПРОСЫ ДЛЯ ЭКЗАМЕНОВ

### ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ, ИЗУЧАЮЩИХ КУРС «ОСНОВЫ ЭКОНОМИКИ И УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ»

1. Чем характеризуется развитое социалистическое общество и каковы особенности нынешнего этапа хозяйственного развития нашей страны?
2. В чем заключается высшая цель экономической политики партии и как она реализуется в девятой пятилетке?
3. Каковы основные направления развития технического прогресса в черной металлургии и задачи металлургов в девятой пятилетке?
4. Каковы задачи металлургов комбината в девятой пятилетке — объемы производства, основные экономические показатели, развитие комбината (ввод новых мощностей)?
5. Каковы основные направления повышения эффективности производства и, в частности, пути повышения эффективности производства на комбинате?
6. Что представляет из себя мировая система социализма и каковы коренные отличия мировой системы социалистического хозяйства от капиталистической?
7. В чем сущность экономической интеграции социалистических стран и каково ее значение?
8. В чем заключается экономическое соревнование мировой системы социализма и капитализма?
9. Директивы XXIV съезда КПСС об экономически оправданных внешнеторговых и научно-технических связях с развитыми капиталистическими странами.
10. Что представляет собой производство как объект управления?
11. От каких факторов зависят формы управления производством и в каком направлении они развиваются при социализме?
12. Основные принципы управления социалистическим производством и их сущность?
13. Каковы основные экономические методы управления социалистическим производством и задачи по их совершенствованию, поставленные XXIV съездом КПСС?
14. В чем заключаются правовые методы управления, их формы и сущность?
15. Какое место в управлении производством занимает предприятие и каковы пути совершенствования организационной структуры управления, определенные XXIV съездом КПСС?
16. Какова роль общественности в управлении производством?
17. Чем, какими факторами, определяется структура управления предприятием? Какова структура управления Магнитогорским меткомбинатом и что обусловило данную структуру?
18. Какова наиболее распространенная структура управления цехом, какие имеются в цехе органы управления, их функции и взаимосвязь с органами управления предприятием? (Для примера следует рассказать о структуре одного из цехов комбината).
19. Каковы права и обязанности начальника цеха, начальника участка или отделения, мастера?
20. XXIV съезд КПСС о значении планирования в системе управления социалистическим производством и путях его дальнейшего совершенствования?
21. Порядок разработки и утверждения перспективных (пятилетних) и текущих (годовых) планов в целом по народному хозяйству и по каждому предприятию в отдельности?
22. Какие показатели являются плановыми (перечислить показатели, планируемые предприятиями на год в новых условиях планирования и экономического стимулирования)?
23. Какие показатели являются расчетными? Перечислить расчетные показатели предприятия и для чего они определяются?
24. Что такое прибыль предприятия, себестоимость продукции, рентабельность общая и расчетная?
25. Что включается в объем реализации, валовую и товарную продукцию? Для чего действуют эти показатели?
26. Что такое оценочные показатели и какие показатели являются оценочными в целом по комбинату и по цеху?
27. Какие органы управления предприятием рассчитывают и кто утверждает плановые задания цехам?
28. Какие фонды экономического стимулирования образуются на предприятиях и источники их образования?
29. Какие показатели работы предприятия являются фондообразующими? (Примерный размер ФЭС на комбинате).
30. Что такое хозяйственный расчет предприятия?
31. Основные принципы хозяйственного расчета предприятия?
32. Что составляет основу при определении оптовой цены продукции и какие виды цен существуют на промышленную продукцию?
33. Каковы особенности организации внутрихозяйственного (внутризаводского) хозяйчета?
34. Основные положения внедрения участкового, агрегатного, бригадного и индивидуального хозяйчета?

35. Какова роль организации заработной платы в материальномощении трудящихся?
36. Основные системы и источники материального поощрения трудящихся предприятий путем премирования?
37. Действующие формы морального стимулирования трудящихся?
38. Каковы характерные особенности социалистического производственного коллектива?
39. Как используются социально-психологические аспекты при управлении производством?
40. Указания XXIV съезда КПСС о роли трудовых коллективов в современных условиях производства?
41. Что такое производственные фонды предприятия, их структура?
42. Что такое оборотные фонды предприятия? Состав оборотных фондов.
43. Какой показатель определяет эффективность использования основных производственных фондов? Пути улучшения использования основных производственных фондов.
44. Какова роль мастера в улучшении использования производственных фондов участка?
45. В чем состоит содержание научно-технического прогресса на промышленном предприятии и в каких формах он проявляется?
46. Какие службы предприятия управляют научно-техническим прогрессом? В чем состоят их функции?
47. Что понимается под технической подготовкой производства нового изделия на предприятии и каковы ее этапы?
48. В чем состоит совершенствование технической подготовки производства?
49. Какие показатели характеризуют эффективность новой техники?
50. Какое значение имеет повышение качества продукции и каковы его показатели?
51. Какова роль государственной системы стандартизации в повышении качества продукции?
52. Каковы пути повышения качества продукции на предприятии, в цехе, на участке?
53. В чем состоят особенности нормирования расхода различных видов сырья и материалов на предприятии?
54. Какие способы снабжения цехов и производственных участков существуют в промышленности?
55. Каковы основные методы контроля за уровнем производственных запасов, расходом сырья и материалов?
56. В чем сущность и задачи научной организации труда?
57. Каковы основные направления совершенствования организации труда на предприятии?
58. В чем сущность нормирования труда?
59. Каковы социальные факторы повышения эффективности труда?
60. Каковы цели и важнейшие задачи организации социалистического соревнования в современных условиях?
61. Каковы формы социалистического соревнования?
62. В чем заключается новый подход к принятию социалистических обязательств?
63. Каковы требования к управленческому решению?
64. Как происходит процесс принятия решения органом управления?
65. Каково место и значение учета и контроля в управлении производством?
66. В чем выражается роль экономического анализа как функции управления?
67. Для чего необходим экономический анализ?
68. Какие основные показатели изучаются в процессе анализа, каковы его результаты?
69. Порядок проведения экономического анализа в цехе, на участке?
70. Что является важным в экономическом анализе показателей по труду и заработной плате?
71. Что такое стиль руководства и в чем он проявляется?
72. Каковы современные требования к руководителю?
73. Что представляет собой культура управления производством и каковы основные пути ее повышения?
74. Каково назначение основных групп технических средств управления?
75. Как организовано использование технических средств управления на предприятии?
76. Как рассчитать экономическую эффективность применения технических средств управления?
77. Что такое АСУ и какова ее классификация?
78. Что такое экономико-организационная модель АСУП?
79. Какова роль информационного, математического и технического обеспечения АСУП?
80. Каковы перспективы внедрения АСУП?

Методический совет по экономическому образованию.

● СЕГОДНЯ — ДЕНЬ РАДИО

## Электромонтер Курдин

Бориса Ивановича Курдина чаще всего можно увидеть в большой светлой комнате, за уставленным сложными электронными приборами столом, где он «колдует» над хитроумными схемами. Курдин — электромонтер, бригадир экспериментальной монтажной группы цеха технологической — диспетчеризации. Сейчас он и его подчиненные заняты совершенствованием новой, пришедшей по душе металлургам автоматизированной радиотелефонной системы связи «Алтай». Работой, как считает Борис Иванович, трудной, но интересной. Интересной тем, что многое приходится делать впервые, есть над чем поломать голову, есть что усовершенствовать.

А страстью к усовершенствованию Борис Иванович «заболел» еще в детстве. В седьмом классе начал он собирать самодельные радиоприемники, читать специальную литературу. Увлекался радиотехникой и потом, будучи студентом строительного техникума. Окончив техникум, Б. И. Курдин некоторое время работал на стройках, а вскоре все же перешел в цех технологической диспетчеризации.

Работал электромонтером третьего разряда в ремонтных мастерских, набирался опыта. Помог ему в овладении профессией мастер Игорь Николаевич Радченко. На-

ставник всегда приходил на помощь пылкому молодому рабочему, охотно разъяснял ему непонятное. А если учесть еще искреннюю заинтересованность Курдина в своей работе, его трудолюбие, то совсем не удивительным представляется его быстрый рост до специалиста высокого класса. А награждение Бориса Ивановича Курдина орденом Трудового Красного Знамени — это признание немалого вклада в успехи магнитогорских металлургов, внесенного большим знатоком электронной техники электромонтером Борисом Ивановичем Курдиным.

Т. МИХАЙЛОВ.  
НА СНИМКЕ: Б. И. КУРДИН за работой.

Фото Н. Нестеренко.



Когда уходит на заслуженный отдых рабочий человек, то невольно вглядывается он в прожитые годы, ищет в них особенно памятное. У Дмитрия Алексеевича Чуракова, машиниста экскаватора рудообогатительной фабрики ГОП, есть что вспомнить. И немудрено — ведь сорок три года отдано им горно-обогатительному производству.

Юность — Комсомольская путевка. Магнитка тридцать первого года. Это сегодня знают Дмитрия Алексеевича как опытного экскаваторщика и настоящего мастера своего дела, а в те годы у него была специальность легкового конного кучера. Звучала она в те времена довольно солидно и авторитетно, тем более, что возить Чуракова приходи-



## ДЕЛО ВСЕЙ ЖИЗНИ

лось исключительно начальство — иностранных и советских специалистов. Вспоминает сегодня об этом Дмитрий Алексеевич с улыбкой и одновременно с законной гордостью: более чем за четыре десятилетия ему довелось стать свидетелем небывалого технического роста не только нашего транспорта, но и горнодобывающей промышленности.

Да и сам Чураков вскоре после приезда на Магнитку поменял вожжи на рычаги экскаватора. Учился в вечерней школе, в придале четвертом закончил годичные курсы, был слесарем высокого разряда.

В 1936 году он призывается на действительную военную службу и в Магнитогорск возвращается уже с Дальнего Востока, заканчивает еще одни курсы — машиниста экскаватора.

И еще одно важнейшее событие в жизни Дмитрия Алексеевича: в сороковом году он вступает в партию. Сквозь все годы он высоко несет звание коммуниста, работает напористо и увлеченно. Вскоре ему доверяют обучать молодых, и он оп-

равдывает доверие руководства. Сегодня на производстве хорошо знают его воспитанников, классных специалистов своего дела: Ивана Васильевича Широковского, Степана Григорьевича Андришина и многих других.

Воспитал Дмитрий Алексеевич трех сыновей. Один работает в копровом цехе, другой — на железнодорожном транспорте, а третий — начальником цеха на одном из заводов города Ижевска.

Вперед — заслуженный отдых, позади — напряженные трудовые будни, отмеченные орденом «Знак Почета», медалью «За трудовую доблесть». Бережно хранит дома Дмитрий Алексеевич десятки почетных грамот, которыми он награждался на различных этапах своего долгого трудового пути.

Ушел на заслуженный отдых знатный экскаваторщик, но на его машину сели его ученики, продолжив дело, начатое Д. А. Чураковым в далеком тридцать первом.

Н. ГОНЧАРОВ,  
старший электрик рудообогатительной фабрики № 1.

Апрель для отделочников третьей бригады второго листопрокатного цеха был напряженным. Особенно скальзывалась на работе коллектива нехватка штабелировщиков на таком важном участке, как инспекторский пролет. Старший мастер смены М. Н. Спицын по возможности старался помочь коллективу отделения, посылал сюда из других пролетов людей, но не каждый день удавалось разрядить обстановку. Поэтому бригадир пролета Сергею Зайцеву и штабелировщику Павлу Андиферову приходилось трудно. Надо было полностью обеспечивать упаковщиков работой, а для этого вовремя и без задержки подавать металл со смежных участков, быстро отправлять готовую продукцию на склад. Но и в таких сложных условиях наша бригада обрабатывала неплохо. Мы отпустили заказчикам сотни стального листа сверх плана, опередив другие бригады.

В конце прошлого месяца железнодорожники держали нас в напряжении, нередко были срывы в подаче порожняка. Беспорядочной прокатчиков было законным. Ведь по той же причине, из-за плохой подачи вагонов, мы не смогли выполнить план по отгрузке готовой продукции в марте. Положение с вагонами не изменилось к лучшему и в начале этого месяца. Нас это тревожит. Ведь если всем нам удастся создать хороший задел в первые дни, то даже в конце месяца те же перебои в подаче порожняка будут не так страшны.

А в том, что мы всегда можем загрузить вовремя составы, железнодорожники пусть не сомневаются. Коллектив нашей бригады спаянный, дружный, это дает все основания надеяться на успех. Возьмем, к примеру, вальцовщиков-резчиков ста-

на «дуо-кварто» Л. Сальникова, А. Бахуринского и старшего вальцовщика Н. Безменова, которые не раз выходили победителями во внутрицеховом социалистическом соревновании. Или штабелировщиков, возглавляемых ветераном нашего цеха Александром Паршиным, которые обеспечивают бесперебойную работу стана «дуо-кварто» и двух дрессировочных станков «кварто». И А. Паршин, и Н. Безменов — активные обществен-

ца. И это ему удается — за счет старательности и настоящего рабочего подхода к делу.

В этом году к нам в бригаду вернулся наш старый испытанный товарищ Александр Сериков. По производственной необходимости в свое время он был переведен в другую бригаду. Как опытного рабочего, хорошо знающего производство, его сразу же назначили бригадиром пролета. И мы думаем, что выбор сделан очень

всякого новичка, у Николая на первых порах не все шло гладко. Так однажды неправильно оформил документы, и металл был отправлен не тому заказчику. Крепко влетело ему тогда от руководства цеха. Хороший получил урок. Для повышения знаний Николай вскоре поступил в школу мастеров. Уже окончил три курса и продолжает учиться дальше. Коммунист Николай Рогов сегодня один из лучших производственников цеха. За

## ЗА РАБОТОЙ — ОТДЕЛОЧНИКИ

ники. Первый успешно справляется с обязанностями инспектора по технике безопасности, а второй несколько лет подряд избирается профгруппоргом бригады. Хорошо идут в бригаде профсоюзные дела, и ни одно самое малое нарушение нормы безопасного труда не остается без внимания.

Славится у нас хорошими делами и бригада резчиков Захара Садыкова. Он из числа тех, кто вышел победителем по итогам работы в 1973 году. Коллектив под руководством З. Садыкова не снижает темпов и в определяемом году пятилетки. На агрегате продольной резки № 5 трудится один из сильнейших упаковщиков обручного железа Иван Князов. Были такие моменты, когда ему приходилось работать за двоих. И он с честью справлялся с такой большой нагрузкой. Выполнял месячные задания на двести с лишним процентов. Сегодня напарником у него сравнительно молодой рабочий цеха Николай Миронов, который старается не отставать от своего старшего товари-

щину. Потому что Александр по-настоящему боится за производство. Ведь бригада — это одна семья, и ответ за ее дела — с каждого порогу.

На упаковке пачек рядом со мной трудятся молодые работники цеха Леонид Овсянников и Александр Саватеев. Отличные ребята! Это мнение всего коллектива бригады, а не только мое личное. Быстро и хорошо справляются со своим делом наши маркировщицы Галина Озаркова и Надежда Шафутдинова. При подготовке металла к отправке заказчиком по их вине еще не было задержек.

Около пяти лет назад, демобилизовавшись из рядов Советской Армии, пришел к нам в бригаду молодой коммунист Николай Рогов. С первых же дней этого трудолюбивого и любознательного человека заметили. Через год с небольшим его назначили бригадиром на самый трудный и ответственный участок — склад готовой продукции. Но кроме разворотливости, здесь еще нужны хорошие знания. Как и у

успехи, достигнутые им в 1973 году, он награжден высшей правительственной наградой — орденом «Знак Почета».

Говоря об общих успехах бригады, нельзя не сказать и о машинистах мостовых кранов. Среди них есть немало отличных мастеров своего дела. К таким относятся и участник Великой Отечественной войны, ветеран цеха Иван Сезоненко, машинисты Иван Медведев, Александра Пентюкова и многие другие. Все они живут делами бригады.

Как видим, коллектив бригады сплоченный, здесь есть свои передовики, рекордсмены, ударники и вполне может справиться с напряженными заданиями второго квартала. Но успех первого полугодия будет во многом зависеть и от помощи смежников — железнодорожников. Мы хотим, чтобы в социалистическом соревновании успех сопутствовал всем бригадам, чтобы все бригады вовремя отправляли готовую продукцию заказчику. А. СТЕПАНОВ, упаковщик ЛПЦ № 2.

ИДЕМ  
В ЛЕТО

## На мартенах жарко

В цехе сейчас жарко как в прямом, так и в переносном смысле. После часа работы у мартенов хоть рубашку выжми. Нелегко в таких условиях повышать производство стали, но мартеновцы это делают.

Однако дальше, когда лето полностью вступит в свои права, будет еще тяжелее. Поэтому уже сейчас, не теряя ни минуты, надо подготовиться к работе в летних условиях, сделать все возможное для облегчения труда мартеновцев.

Чего же ждут наши рабочие от руководства цеха?

Во-первых, надо привести в порядок и установить там, где их нет, вентиляторы. Пора, наконец, освоить и включить в работу кондиционеры. И давно уже говорим мы о необходимости оборудовать где-нибудь в районе двадцатой печи одну душевую лейку или хотя бы сильный напор фонтанчик, чтобы можно было

во время смены сполоснуть пропотевшую рубашку, облить прохладной водой. Думается, что в этом году такую возможность мы получим. Да и строительство комнаты отдыха на 20-й печи нужно, наконец, закончить. Ведь многое сейчас делается в цехе по повышению культуры производства, облегчению условий труда: дистанционное управление на кранах, оборудована будка

слесарей, идет побелка на разливочной площадке и т. д. Так что не стоит останавливаться на полпути, надо завершить до наступления летней жары все предусмотренные мероприятия.

Однако замечу, что мероприятия мероприятия, но порою и мы сами, работающие у печей, создаем себе излишние трудности. Например, у коллектива мастера А. Кра-

шенинникова были чуть ли не подряд два выпуска холодных плавок. В цехе жара, а мы оставляем в печи шлак, осложняем себе работу, горим. Или: не успеют механики завезти нам теплоизоляционные экраны, как из-за халатности некоторых сталеваров и подручных (взять хотя бы 25-ю печь) они оказываются

поломанными. Не бережем и вентиляторы.

Все эти причины, конечно, усложняют нашу работу, отрицательно влияют на производство. И недаром на последнем партийном собрании был поднят вопрос о необходимости более строгого контроля за работой в летнее время, принято решение в кратчайший срок устранить все недочеты.

А. БУРЕ,  
подручный сталевара мартеновского цеха № 3, рабочий корреспондент.

Были мы вчера сугубо штатскими, провожали девушек домой.

А сегодня с песнями солдатскими...

Эта песня трогает каждого, кто собрался сегодня на привокзальной площади города для того, чтобы проводить в ряды Советской Армии своих сыновей, братьев. Вчера этих молодых, жизнерадостных ребят объединял только возраст, завтра — высокое звание защитника нашей Родины. Через несколько дней они начнут постигать азы нелегкой солдатской жизни, солдатской науки, станут у пультов управления современной военной техникой.

Мы подходим к небольшой группе допризывников. Знакомимся. Оказывается, друзья пришли проводить сегодня в ряды Советской

# УХОДЯТ В АРМИЮ РЕБЯТА

Армии своего товарища. Он как-то сразу бросился в глаза: стройный, подтянутый, как настоящий солдат. Это Николай Кидяйкин. Николай — выпускник городского профессионально-технического училища № 77. Двухгодичную практику по специальности электрогазосварщика он проходил в коллективе газового цеха. И в том, что молодой рабочий овладел этой профессией, Николай обязан прежде всего мастеру-практику В. В. Потяке.

— Она научила меня главному, — говорит Кидяйкин, — уважать рабочую профессию. После службы я обязательно вернусь в родной коллектив.

И можно не сомневаться, что именно так и будет.

Ведь в рабочем коллективе формировался характер Николая.

Рядом с сыном находится отец Ф. Ф. Кидяйкин. Федор Федорович семь лет служил в армии. Это были трудные годы, ибо прошли они в основном в дорогах войны. Отец с честью выполнил наказ Родины. Он отстоял ее. Сегодня ветеран войны как бы передает эстафету своему сыну.

— Не только Николаю, но и всем призывникам, собравшимся здесь, — сказал Федор Федорович, — я желаю с честью выполнить свой гражданский долг.

— Стройся! — раздается команда. И под звуки марша призывники направляются к месту построения. На-

ступает тишина.

— Дорогие ребята, провожаем вас в ряды Вооруженных Сил Советского Союза. Многие из вас еще вчера были отличными работниками в цехах комбината. И никто не сомневается, что вы будете такими же и на службе. Все собравшиеся здесь не говорят вам: «Прощайте», они говорят: «До скорого свидания на магнитогорской земле!»

Таковыми словами закончил свою приветственную речь секретарь парткома комбината П. С. Грищенко. Трогательными были слова полковника запаса, заместителя начальника штаба ГО комбината П. А. Безлатного. Павел Антонович — участник

Большой Отечественной войны. Он защищал Керчь, Севастополь. Воевал на Дальнем Востоке.

— Сегодня Вооруженные Силы СССР оснащены современным оружием, современной техникой. И я желаю вам, ребята, в совершенстве овладеть профессией солдата, чтобы над нашей страной, над всей землей было чистое небо...

Таковыми словами закончил свою речь бывший ветеран войны. И сразу же на лица ребят застыла суровая тень. Они как бы отвечали бывшему солдату: «Не подведем!»

...Поезд медленно трогается с места. «До скорого свидания на магнитогорской земле!» — все мы говорим уехавшим на службу парням, будущим солдатам, защитникам нашей Родины.

Б. КИРИЛЛОВ.



Вторник, 7 мая  
Шестой канал

11.00 — Программа передач. 11.05 — Цветное телевидение. Утренняя гимнастика. 11.20 — Новости. 11.30 — Цветное телевидение. «Клуб кинопутешествий». Ведет передачу Ю. А. Сеневич. 12.30 — «Моя судьба». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 2-я серия. 17.20 — Программа передач. 17.25 — «Наша улица». «Волгоградский проспект». 18.40 — «В мире книг». 19.10 — «Помни, товарищ». Телевизионный документальный фильм. 20.00 — Новости. 20.10 — Для школьников. Киножурнал «Пионерия». 20.20 — «Подвиг». 20.30 — Цветное телевидение. Киноопера «Освобождение». Фильм 3-й. «Направление главного удара». 23.00 — «Время». 23.30 — Концерт, посвященный Дню радио. Трансляция из Колонного зала Дома союзов (в записи). 01.00 — Новости. Программа передач.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.50 — Новости. ЧСТ. 19.00 — «На дендарь садовода». 19.30 — «Спокойной ночи, малыши!». 20.00 — К Дню радио. Пресс-конференция по развитию средств связи в области в течение 9-й пятилетки. 20.40 — Короткометражные художественные фильмы: «Письмо», «Западная», «Муслима». 22.00 — «Наши гости».

Среда, 8 мая  
Шестой канал

11.00 — Программа передач. 11.05 — Цветное телевидение. Утренняя гимнастика. 11.20 — Новости. 11.30 — Цветное телевидение. «Рассказы о русских художниках». «Василий Суриков». 12.00 — «Советский характер». Телевизионный очерк. 12.30 — «Моя судьба». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 3-я серия. 17.10 — Программа передач. 17.15 — С. Васильев. Поэма «Достоинство». 18.00 — «Шахматная школа». «Класс начинающих». 18.30 — «Наука сегодня». 19.00 — Премьера телевизионного документального фильма «Люди из легенды» (Одесса). 20.00 — Новости. 20.15 — Цветное телевидение. «Почта и почта». 20.30 — На вопросы зрителей отвечает член-корреспондент АН СССР В. И. Афанасьев. 21.00 — «Песня далекая и близкая». Ведет передачу народный артист РСФСР композитор В. Левашов. 21.30 — Цветное телевидение. Кубок СССР по хоккею. Финал. 1-й и 2-й периоды. 23.00 — «Время». 23.30 — Цветное телевидение. Кубок СССР по хоккею. Финал. 3-й период. 00.15 — «Военные спутники мои». Киноконцерт. 01.15 — Новости. Программа передач.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.50 — Новости. ЧСТ. — 19.00 — Концерт детской музыкальной школы № 3 г. Челябинска. 19.30 — «Актуальный экран». 19.50 — «Спокойной ночи, малыши!». 20.00 — «Пришел солдат с фронта». Художественный фильм. 21.25 — «Так добывалась победа». Вспоминают ветераны Челябинской добровольческой танковой бригады. 22.10 — «Непообежденные». Телевизионный документальный фильм.

Редактор  
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив отдела технического контроля выражает искренние соболезнования Степановой Светлане Ильиничне по поводу смерти ее матери ГОРБЕНКО Марины Гавриловны, бывшей работницей комбината.



## Большой футбол

Первая проба сил на своем поле оказалась успешной для «Металлурга». Три раза футболистам оренбургского «Локомотива» приходилось начинать игру с центра поля. Первым поразил ворота соперника в середине первого тайма В. Пикунов. В самом начале второй половины игры гости сравняли счет. Затем П. Пилихоца снова вывел свою команду вперед. И за десять минут до конца матча В. Пресняков пробивает одиннадцатиметровый штрафной удар. Счет увеличивается. Итог матча 3:1.

Мы попросили прокомментировать эту встречу начальника команды «Металлург» Геннадия Алексеевича Рубана.

— Сейчас наша команда записала в свой актив 5 очков из 8 возможных. Последняя встреча принесла нам два победных очка. Наши ребята волновались, ведь это первая встреча на своем поле. А от первой игры зависит многое.

Прямо скажу, показали себя наши футболисты не так, как могли. Они могут и должны играть гораздо лучше. Сквозняк, порой даже растерянность игроков объясняется волнением. Но матч выигран. Впредь, я думаю, ребята будут играть лучше. Следующая календарная встреча состоится 10 мая на выезде в Балаково. Там мы будем играть с местной командой «Корд». Затем «Металлург» выступит на своем поле 14 мая, когда состоится встреча со «Спартаком» (Иошкар-Ола) на кубок РСФСР.

А. ВИНУКUROV.

## ПОИСК - 74

На днях во Дворце пионеров состоялся слет юных следопытов города «Поиск-74». Юные следопыты помогают семьям погибших в годы Великой Отечественной войны, оформляют школьные музеи боевой славы, проводят лекции и беседы, разыскивают родственников погибших воинов. О большой работе юных следопытов города шла речь на этом слете. Секретарь горкома комсомола С. Белик отметила хорошую работу юных следопытов школ №№ 1, 3, 8, 25, 59, 63 и детских клубов имени Александра Матросова, «Орбита». В ответном словесные следопыты обещали работать еще лучше.

А. БРИЧКО.

# Пусковые объекты года

Сегодня мы публикуем интервью нашего корреспондента А. ПОДОЛЬСКОГО с Николаем Митрофановичем КАПУРЕНКО, председателем жилищно-бытовой комиссии профкома комбината.

— Николай Митрофанович, расскажите о строительстве жилья для работников комбината.

— В коллективном договоре на этот год намечено построить 40 тысяч квадратных метров жилой площади. Хочу порадовать наших тружеников: мы рассчитываем ввести в строй значительно больше жилой площади. Кроме того, в этом году будут сданы в эксплуатацию 6 700 квадратных метров жилой площади кооперативных домов. Один дом уже приняла государственная комиссия, и к первому аянскому празднику шестьдесят семей въехали в новые квартиры.

— Что Вы можете сказать о строительстве общественных бытовых учреждений?

— Пусковыми объектами этого года являются школа на 1280 мест и детский сад на 280 мест в 131-м микрорайоне. Вскоре магнитогорцы смогут посетить и новый промтоварный магазин на 76 рабочих мест, который откроется в 127-м микрорайоне. Для сравнения скажу, что этот магазин будет значительно больше универмага «Огни Магнитки». Трест «Магнитстрой» продол-

жает строительство Дворца культуры металлургов. Сейчас строители укладывают кровлю здания. До зимы прет «Магнитстрой» должен подвести к Дворцу тепловые и канализационные коммуникации, а в следующем году начать отделочные работы внутри здания. В этом году строителям предстоит освоить 400 тысяч рублей, 200 тысяч рублей отведено на отделку фасада нового Дворца, благоустройство окружающей его территории.

Намечены к пуску в этом году и три хозяйственных блока. Это такие же здания, как Дом музыки. В них будут кухни, комнаты матери и ребенка и т. п.

— Сейчас очень трудно добираться до новых листопркатных цехов. Что будет делаться в этом направлении?

— Вопрос о доставке рабочих в цех гнутых профилей и в ЛПЦ № 6 будет в скором времени решен. В этом году первые трамваи начнут курсировать по двум новым трамвайным веткам. Одна из них свяжет седьмой и шестой листопркатные цехи с городом, другая протянется до 129-го микрорайона.

Скоро будут введены в эксплуатацию столовая в ЛПЦ № 7 на 200 посадочных мест и столовая № 5,

которая будет обслуживать рабочих южного блока прокатных цехов. В этой столовой будет 250 посадочных мест. На второй квартал этого года намечен пуск цеха мясных полуфабрикатов с холодильником на 100 тонн продукции. Заканчивается строительство столовой около механического цеха.

— Какие объекты будут пущены в эксплуатацию в загородных местах отдыха металлургов?

— Совсем недавно построили клуб в доме отдыха «Юбилейный». Это почти такое же здание, как наш кинотеатр «Современник». Большие работы ведутся на строительстве санатория-профилактория в районе Ванного озера. Широкий размах сейчас приняло строительство детских дач в пионерских лагерях. В «Горном ущелье» к летнему сезону будут готовы две дачи на 180—200 мест. Строят их прокатчики совместно с рабочими управления коммунального хозяйства. В этом же лагере заканчивается строительство детского спортивного городка с футбольным полем, беговыми дорожками, с секторами для метания копья и диска. Заканчивается строительство дачи в лагере «Горный воздух», в «Озерном» — столовая на 650 посадочных мест. В «Лесном городке» заканчивается строительство игровых спортивных площадок возле дач.

# УНИВЕРСАЛЬНАЯ СПЕЦИАЛЬНОСТЬ

Вот уже 12 лет при Магнитогорском горно-металлургическом институте существует кафедра ММЗ (механическое оборудование металлургических заводов), которая готовит инженеров-механиков для работы в цехах металлургических заводов.

В нынешнем году кафедрой будет выпущен тысячный инженер, а всего закончат на механическом факультете курс обучения в этом году 60 человек — на дневном, 36 человек — на вечернем и 10 человек — на заочном отделениях.

Основными задачами инженеров-механиков являются поддержание в рабочем

состоянии всего опрального комплекса металлургического оборудования, его усовершенствование, создание новых машин и механизмов. Специальность инженера-механика — универсальная. Наши выпускники не только работают в цехах металлургических заводов, они направляются на работу в научно-исследовательские институты, проектные организации, машиностроительные, метизные, метизно-металлургические заводы, на предприятия цветной металлургии и т. д. Многие выпускники работают преподавателями техникумов и институтами. Некоторые из них, например, Н. Н. Огарков и

И. Д. Костопрывов защитили кандидатские диссертации, а другие готовятся к защите.

Питомцы нашей кафедры пользуются уважением как знающие инженеры на предприятиях страны. Например, выпускник вечернего факультета Ю. А. Сухов работает главным механиком Лисаковского ГОКа, Г. И. Королев — главным механиком Бакальского рудоуправления, Г. В. Бухиник — директором метизно-металлургического завода, А. В. Зиненский — начальником ЦРМО-2 комбината, Д. Г. Бородецкий — зам. начальника ремонтно-механического цеха КамАЗа, А. А. Чип-

## КУДА ПОЙТИ УЧИТЬСЯ

шев — зам. начальника ЦРМО-2, Г. И. Филиппов — зам. начальника электроремонтного цеха комбината и т. д.

На кафедре имеется хорошая лаборатория для практических работ. Штат кафедры укомплектован опытными преподавателями. Заведует кафедрой профессор, доктор технических наук Н. В. Литовченко.

Мы приглашаем выпускников городских и районных школ, а также рабочую молодежь поступать на механический факультет МГМИ. И. НЕЩЕРЕТ, кандидат технических наук, доцент кафедры ММЗ.

Пишите, звоните, приходите!  
НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.  
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33, фотолaborатория — 3-14-42.