

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 56 (5505)
Год издания тридцать пятый

ВТОРНИК, 14 мая 1974 года
Цена 2 коп.



На снимках: ВОЗЛОЖЕНИЕ ВЕНКОВ.

Фото Н. Нестеренко.

Никто не забыт

9 мая... В этот день не смолкала на братском кладбище траурная музыка, казалось, весь город пришел сюда почтить память тех, кто в жесточайшей схватке с фашизмом отдал свою жизнь ради мира на земле. В 10 часов утра началось траурное шествие. Мимо могил воинов, умерших в магнитогорских госпиталях, прошли тысячи металлургов, казачков, метизников, представителей других предприятий и организаций города. Около обелиска в скорбном молчании застыли ветераны войны и труда. Нескончаемым потоком мимо братских могил шли фронтовики, их дети, внуки. Шли те, кто в трудные военные годы своим самоотверженным трудом приблизил этот светлый день — День Победы.

Цветы... Море цветов. И среди них кумачовые транспаранты. На них надписи: «Слава героическому советскому солдату, опасшему мир от фашизма», «Вечно в сердцах потомков будет подвиг сыновей твоих, Родина». В этих словах — любовь и признательность солдатам Великой Отечественной, павшим в боях за Родину. Сотни венков возложили на их могилы и убранные сединами ветераны, и те, кто не знает, что такое война.

Война принесла горе во многие семьи магнитогорцев. Лежат наши земляки на Украине, в Белоруссии, под Курском... Другие матери пришли в этот день почтить память павших, как и магнитогорские матери принесли свой поклон их сыновьям. Никто не забыт, ничто не забыто...

Ю. БАЛАБАНОВ.



У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

В институте металлургии Уральского филиала Академии наук СССР разработан новый способ для обеспечения наиболее полного сжигания природного газа в доменной печи. С этой целью поток его турбулизируют путем поворота выходного отверстия подводящего патрубка навстречу потоку дутья в осевой части фурмы. Угол между плоскостью выходного отверстия патрубка и осью фурмы должен быть равным или близким к 90 градусам. Такой угол необходим также для избежания эрозии противоположной стенки фурмы, особенно при повышенном расходе газа.

На коммунарском металлургическом заводе разработана конструкция приливной надставки типа Д-13М с конусностью 1/2 процентов против 20 у существующей, с объемом жидкого металла 0,299 м³. Отлили 60 опытных плавок спокойной стали. Установлено, что при одинаковом выходе годного опытная надставка обеспе-

чивает снижение расхода металла с головной обрезью на 0,7 процента. Брак по усадке на слитках с опытными надставками в 3 раза меньше, чем на обычных. Стойкость футеровки выше на 15—20.

Ожидаемый экономический эффект от внедрения данной технологии составляет 71 копейку на тонну.

На доменной печи Донецкого металлургического завода полезным объемом 1033 кубических метра были установлены фурмы с наклонной осью вниз на 10 градусов. Это позволило улучшить дренаж в районе фурменного пояса и повысить стойкость фурмы. Число прогаров наклонных фурм сократилось с 17,7 до 1,7 фурм в месяц. Кроме этого, улучшился ход доменной печи и процессы дисульфидации металла. Так, коэффициент распределения серы между шлаком и чугуном увеличился на 31,6 процента.

Подготовлено отделом научно-технической информации.

ПРОШЛО две недели мая, позади пятьдесят три смены напряженного труда. Упорное соревнование за приближение знаменательных событий — выплавки 200-миллионной тонны магнитогорского чугуна и выдачи 200-миллионной тонны проката, за достойную встречу профессионального праздника — Дня металлурга продолжается и сейчас, в пятьдесят четвертую майскую смену. Все стремятся выйти вперед, хотят работать лучше. Но, безусловно, наибольшие шансы у тех, кто с начала месяца взял хороший темп, создал себе определенный

стале. Чтобы добиться этого почетного права. У сталеплавыльщиков день юбилея уже прошел. Но это отнюдь не значит, что перед ними нет сейчас цели, требующей для своего достижения немалых усилий. Они пообещали к Дню металлурга довести свой сверхплановый счет до 51 тысячи тонн. Задача тем более трудная, что пока сталеплавыльщический передел не может похвалиться особыми успехами. 420 тонн стали недодали к плану мартеновцы на двенадцатое мая. Особенно сдали свои позиции сталевары третьего мартеновского цеха. Их долг за

Два рекорда — суточного и сменного производства — установили они в первые дни месяца. Такой старт определил работу обжимщиков второго цеха и в последующие дни месяца. Даже после незапланированного восьмичасового ремонта среднесуточное производство на слябинге сегодня составляет 19178 тонн.

Очень неуверенно работает коллектив первого обжимного цеха. Чувствуется, что задержки с подачей горячих плавок по линии третьего мартеновского цеха здорово отразились на работе обжимщиков. Впрочем, и сами они тоже сдали темпы, снизили среднесуточное производство. Например, на третьем блюминге невыполнение суточного плана привело к образованию 6000 тонн долга.

В числе коллективов, которые за последнее время стали работать явно хуже, находится и коллектив стана «2500» горячей прокатки. Хотя на его счету и есть сверхплановый прокат, переработать полностью имеющуюся на слябинге заготовку стан пока не может.

На отгрузке продукции хорошо работают сортопрокатный и проволоочно-штриповый цехи. Недаром в этих цехах хорошее производство проката: на стане «500» — 107,6 процента, на стане «250» № 1 — 122,7 процента.

Среди листовых станов первенство оспаривают между собой коллективы второго, третьего и четвертого листопрокатных цехов. На счету каждого из них более 1000 тонн отгруженной сверх плана продукции.

Из коллективов вспомогательных цехов, пожалуй, единственным, достойно выполняющим сейчас свои социалистические обязательства, является коллектив огнеупорного производства. Неблагополучно сегодня обстоит дело во втором копровом цехе, цехе изложниц. Трудно сейчас говорить о каких-то показателях работы железнодорожников, т. к. главный — отгрузка проката вагонами Министерства путей сообщения — не выдерживается из-за нехватки проката. Но вагоны местного парка цехи обеспечивают вполне удовлетворительно.

Таковы итоги первых недель мая. Одни могут ими гордиться, для других они не слишком утешительны. Однако у всех еще есть время, чтобы добиться лучших результатов.

Г. ТИХОНОВ.

дильщикам удалось добиться за счет соблюдения оптимального технологического режима. А за счет рационального использования олова им удалось сэкономить только в первой декаде мая свыше девяноста килограммов дорогостоящего металла. Почти на полтора процента уменьшен выход второсортной продукции.

П. БОРИСОВ.

● НАКАНУНЕ БОЛЬШИХ СОБЫТИЙ

СОРЕВНОВАНИЕ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

задел сверхплановой продукции, обеспечил хороший настрой.

Уверенно чувствуют себя горячки и агломератчики. 14000 тонн готовой руды выдали они дополнительно к плану за одиннадцать дней месяца, 12000 тонн сверхпланового агломерата отравили своим смежникам — доменщикам, с которыми связаны договором на взаимное соревнование. Успешно выполняют его условия машинист экскаватора рудника И. Кулыгин, старший дозировщик 2-й аглофабрики А. Шимьякин, другие работники горно-обогатительного производства.

Есть и их заслуга в том, что среднесуточное производство чугуна в мае достигает 29700 тонн (на 700 тонн больше прошлогоднего), что на сверхплановом счету доменщиков сегодня более 4000 тонн чугуна. Отлично работает лауреат премии имени Носова коллектив четвертой доменной печи, возглавляемый старшим горновыми Е. Копыловым, Ф. Светляковым, И. Сальминным, Х. Шамсуддиновым. За одиннадцать дней выплавлено в добавок к плану 1000 тонн чугуна. В соревновании за выплавку юбилейной тонны мало в чем уступают этому коллективу и бригады, обслуживающие печи №№ 8 и 10. У них тоже есть все шан-

11 дней составляет 2600 тонн, к тому же неважно обстоит дело и с выполнением заказов. Только одиннадцатого мая в цехе выпущено 6 безаказных ковшей.

Не лучше выглядит в этот день и первый мартеновский цех. Недодано к прафику 14 ковшей заказного металла, пять ковшей ушло в незаказ. Серьезных упреков заслуживает здесь работа В. Катаргина, В. Тюрина, В. Бублика и некоторых других сталеплавыльщиков. Ведь хотя на счету первого мартеновского цеха и имеется около 2000 тонн сверхплановой стали, безаказные плавки обесценивают это достижение. Да и с экономией чугуна в самом большом сталеплавыльщическом цехе комбината не все обстоит гладко. За одиннадцать дней перерасходовано 1000 тонн этого ценного металла. Лидирует на переделе сегодня второй мартеновский цех. Есть у его коллектива пусть небольшое, но сверхплановое количество металла — 198 тонн, выгодно отличается он и по выполнению заказов. Но, впрочем, ход дальнейшего соревнования сталеплавыльщиков покажет, насколько прочно закрепили свои успехи мартеновцы второго цеха.

С полной уверенностью можно сказать, что лучше всех на комбинате май начали дружки слябинга.

ЛИСТ — НА ЭКСПОРТ

По предварительным подсчетам экспортные заказы в отделении горячего лужения третьего листопрокатного цеха будут выполнены на восемь дней раньше срока: не 25 мая, а семнадцатого. На агрегате горячего лужения № 12, где лудильщиками Петр Голобородкин,

Юрий Тяжелников, Станислав Лебедев и Павел Смирнов, выход продукции на экспорт составляет шестьдесят процентов от общего количества обрабатываемого листа (в среднем по отделению 36—37 процентов). Такого высокого качества обработки листа лу-

ЕЖЕГОДНО в ряды трудящихся комбината вливается более полутысячи выпускников из пяти базовых профессионально-технических училищ. Выпускники ГПТУ: горновые доменных печей, электросварщики, подручные сталеваров, разливыщики, токари, слесари трудятся почти во всех цехах. Большинство из них — достойная рабочая смена, специалисты с хорошей теоретической и практической подготовкой, полученной в стенах училища и в цехах, с большой ответственностью и добросовестностью относятся к работе.

И все-таки, анализируя случаи прогулов, нарушений трудовой дисциплины, мы сталкиваемся с фактами, которые не могут не волновать всех, кто заинтересован в воспитании молодого рабочего поколения. Достаточно сказать, что пятая часть всех прогульщиков — недавние выпускники профессионально-технических училищ, что

тетов, инженерами по труду, мастерами. На этих встречах шел деловой разговор о путях воспитания молодых рабочих, были выявлены недостатки в организации учебного процесса в училищах и производственной практики в цехах.

Особый интерес вызвало у присутствующих обсуждение такой проблемы, как правильное использование учащихся училищ на производственной практике. И здесь выяснилось, что нередко ребята, пришедшие на практику, вместо того, чтобы осваивать специальность, выполнять программу, предусмотренную учебным процессом, заняты на подсобных работах. Такая картина наблюдалась в цехах, где проходят практику учащиеся из училищ №№ 41, 77, 97. Практиканты не имеют постоянного рабочего места, необходимого инструмента и материалов. Это сказывается не только на росте квалификации будущего рабочего, но —

рабочий коллектив, мастер обязан рассказать администрации цеха о том, что представляют из себя его бывшие подопечные, какие у них привычки, какие характеры и т. п. А у нас еще нередко бывает так, что мастера производственного обучения скрывают недостатки своих ребят, дают им отличные характеристики и «выбивают» для них высокие разряды, которых они еще не заслужили. Мастер производственного обучения является главным связующим звеном между училищем и цехом, и потому, как нам кажется, руководителям училищ нужно прежде всего обратить самое пристальное внимание на работу мастеров.

На встречах был поднят и такой важный вопрос, как формирование контингента учащихся. К сожалению, в училищах еще бытует практика набора учащихся по принципу: лишь бы набрать нужное количество людей. Вот почему в училища порой попадают ребята, и особенно это касается молодежи из сельских районов, которые не знакомы с выбранной специальностью, не представляют будущей работы. Как правило, именно такие ребята в первую очередь самовольно оставляют, проработав месяц-другой, производство или, отслужив в армии, не работают по специальности. Видимо, при наборе в училища необходимо не только строже подходить к личным качествам молодого человека, но и рассказывать ему о будущей профессии, знакомить его с производством. Тогда меньше будет разочарований во время учебы и практики, а, следовательно, меньше будет текучесть молодых кадров в цехах.

Сейчас уже выработалась определенная система воспитательной работы в училищах и в цехах. Отлично отметить, что в ряде училищ накоплен положительный опыт организации совместной работы групп училищ и коллективов цехов по воспитанию учащихся. Так, например, заслуживает внимания и распространения опыт ГПТУ № 41 по организации договорного социалистического соревнования между группами училища и цеховыми бригадами, шефства бригад над группами.

В заключение хотелось бы сказать следующее. С каждым годом вопросы профессиональной подготовки учащихся ГПТУ, воспитания молодых рабочих в духе коммунистического отношения к труду становятся самым временем все острее. И разрешить их можно только совместными усилиями всех общественных организаций, производственных и педагогических коллективов, только сообща.

*В. МИХАЙЛОВ,
заместитель начальника
отдела кадров комбината.*

ПРОДОЛЖАЕМ РАЗГОВОР

ТОЛЬКО СООБЩА

ВОСПИТАЙ СЕБЕ СМЕНУ

среди самовольно оставивших производство — опять-таки большинство выпускники ГПТУ.

Воспитанию молодых рабочих, и особенно выпускников профессионально-технических училищ, с каждым годом уделяют на комбинате все больше внимания. Но, несмотря на то, что улучшилась шефская работа в цехах, крепнут контакты между цехами и училищами, еще нередко мы сталкиваемся с недоработками в воспитании учащихся как в ГПТУ, так и в цехах, известны случаи, когда выпускники училищ оказываются неподготовленными к тому, чтобы занять достойное место в рабочем коллективе.

Решить все эти вопросы можно только совместными усилиями, т. е. когда обе стороны — училища и цехи — будут в равной мере заниматься воспитанием будущих молодых рабочих. Вот почему по предложению участников «Круглого стола», где шел разговор о шефстве-наставничестве, состоявшийся в феврале этого года, во всех пяти училищах были организованы встречи педагогических коллективов с главными специалистами переделов и производств комбината, начальниками цехов, секретарями партийных и комсомольских организаций, председателями цеховых профсоюзных коми-

и это, пожалуй, самое опасное — расхолаживает его. В такой обстановке у практикантов не воспитывается чувство ответственности за свою работу, за дела коллектива.

Во многом уровень подготовки учащихся к самостоятельной работе зависит от полученных в училище теоретических знаний. В ходе встреч выяснилось, что эта подготовка не всегда соответствует учебной программе, не все мастера училищ с должной ответственностью относятся к своей работе. Многие выпускники ГПТУ № 19 не умеют, например, пользоваться мерительным инструментом, не знают технологии работы на некоторых агрегатах. Здесь, конечно, вполне справедливы были претензии, высказанные в адрес некоторых мастеров этого училища.

О роли мастера производственного обучения в воспитании будущих рабочих, в подготовке их к вступлению на трудовой путь можно говорить немало. Но ясно одно: мастер — это одна из главных, а зачастую самая главная фигура, от которой зависит, с какими знаниями, трудовыми навыками выйдет ребята из училища. Мастер должен быть не только организатором практики на производстве, он должен позаботиться о шефах-наставниках, подготовить учащегося к работе в коллективе. Выпуска учащихся из училища в

ПЕРВЫЕ ПОМОЩНИКИ

Нередко в цехе можно услышать, как мастера дают новичку у мартенов напутствие: «Качество нашей стали во многом зависит от работников экспресс-лаборатории. Это они являются первыми помощниками сталеваров, помогают нам принимать правильные решения».

Едва на какой-либо печи расплавилась плавка, как подручные сталеваров несут пробы для анализа в экспресс-лабораторию. Сегодня здесь трудятся коллектив пробоборщиц и лаборанток третьей бригады, возглавляемый инженером Марией Георгиевной Бородавкиной. Тридцать четыре года проработала она бок о бок со сталеплавыльщиками, воспитала десятка учеников, привила им любовь к профессии, научила распознавать секреты металла.

Работа над пробамми начинается с их механической обработки. Пробоборщицы Тамара Сергеевна Зайцева и Мария Андреевна Макарова стачивают наждаках окалину с проб, сверлят их и полученную

стружку тут же передают лаборантам для анализа. Чего только нет в экспресс-лаборатории: всевозможные кислоты и индикаторы, точнейшие весы и электрические печи, различные приборы. Только Валентина Тимофеевна Крысенко прокалила пробу, как Тамара Дмитриевна Чумак уже обрабатывает ее в кислоте; а в это время техник-лаборант Екатерина Андреевна Манько принимает на анализ следующую пробу...

Такой ритм работы в экспресс-лаборатории постоянный. Несут подручные пробы на анализ, звонят мастера и контролеры ОТК и только слышны: «Сколько углерода? Каково содержание серы, фосфора? Пожаруйста, поторопитесь, девушки, от последней пробы зависит качество плавки». Но не часто приходится мастерам и сталеварам просить их сделать анализ побыстрее. В экспресс-лаборатории хорошо понимают, как много зависит от них и нередко, как только готов анализ, по селектору на печь сообщаются его результаты.

Одновременно с работниками лаборатории внимательно следят за качеством стали в каждой пробе и контролер ОТК Виктор Туттов. В его журнале то и дело появляются новые записи: на каком углероде расплавилась плавка, сколько сталевар дал в печь извести, агломерата, сколько при выпуске пошло раскислителя и т. д. Опыт у Виктора немалый, нет-нет, да и подскажет что-нибудь мастеру. И никто из мастеров даже с большим стажем на такие советы не обижается. Как говорят: одна голова — хорошо, две — лучше.

...Сталь плавят сталевары, и они прежде всего следят за ее качеством. Но кто может подсчитать долю труда, заинтересованности, заботы, наконец, сколько души вкладывают в эту сталь работницы экспресс-лаборатории, контролеры ОТК, все, кто причастен к выплавке стали! Всех этих людей на производстве объединяет одна забота — качество стали.

*А. БУРЕ,
рабкор.*

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ

Труженики комбината, отмечающие в этом году знаменательные даты — выпуск 250-миллионной тонны стали, 200-миллионной тонны чугуна и 200-миллионной тонны проката со дня пуска первых агрегатов, успешно несут трудовую вахту, стремясь дать народному хозяйству продукцию высокого качества.

Большие задачи стоят и перед коллективом железнодорожников, которые призваны обеспечить бесперебойное снабжение цехов и отправку готовой продукции потребителям. Здесь в числе передовых тружеников называют старшего машиниста электровоза коммуниста Александра Васильевича Елкина. Старший труженник транспорта работает со своей бригадой на участке шихтового двора второго мартеновского цеха, обеспечивает своевременную подачу шихты для мартеновских печей, создавая условия для выплавки дополнительной стали.

За высокие трудовые успехи Александр Васильевич награжден орденом Трудового Красного Знамени. Коммунисты бригады неоднократно избирают его своим партгрупоргом и с этой работой он успешно справляется.

НА СНИМКЕ: старший машинист электровоза А. В. ЕЛКИН.

Фото Н. Нестеренко.

СЛОВО — ПРОПАГАНДИСТУ ГОТОВИМСЯ К ЭКЗАМЕНАМ

В школе основ марксизма-ленинизма, где я являюсь пропагандистом, занимается 25 человек. В основном это ремонтники, но есть аппаратчики, машинисты кранов, служащие. Не одинаковы у моих слушателей возраст, стаж работы на коксохиме, образование. Все это в какой-то степени затрудняет изложение материала по программе второго года обучения, ибо применить на практике теорию экономической политики КПСС каждый слушатель должен, разумеется, в соответствии со своей ролью и местом на производстве. Вот тут-то особое значение имеет выполнение практических заданий, которое стало в нашей школе непреложным законом.

Вспоминается мне период, когда коллектив коксового цеха № 2 буквально лихорадило от бесчисленных поломок оборудования и аварий, что резко сказалось на производстве кокса. Слушателям В. Н. Туганову и М. И. Носику было поручено выявить узкие места и выработать конкретные технические рекомендации для устранения причин плохой работы цеха. Вы спросите — почему именно им? Дело в том, что и Михаил Иванович Носик, и Владимир Николаевич Туганов — специалисты высокой квалификации. Михаил Иванович работает бригадиром слесарей, дело свое знает до тонкостей, на его счету десятки предложений, внедрение которых сберегло для коллектива не одну сотню рублей. То же самое можно сказать и о газовщике Владимире Николаевиче Туганове. Кроме того, В. Н. Туганов — секретарь партбюро коксового цеха № 2, и кому, как не ему, знать причины неудовлетворительной работы коллектива.

Практическое задание было выполнено слушателями успешно, многие их рекомендации послужили толчком для нормализации положения в цехе. Как потом сказал В. Н. Туганов, выполнение задания позволило ему шире взглянуть и на свои обязанности, как секретаря партбюро.

Можно привести немало примеров того, как политическая учеба способствует идейному росту коммунистов. Восемь лет работаю я пропагандистом. За эти годы многие мои слушатели выросли до крупных хозяйственных и общественных руководителей. Назначен помощником начальника коксохимического производства бывший слушатель нашей школы Ф. И. Каверзин, несколько лет подряд избирается секретарями партбюро бригады слесарей В. А. Маноило (углебогатительная фабрика), В. А. Колычев (коксовый цех № 1), В. Б. Иванченко (КЭРЦ) и др.

Всякий раз, когда заканчивается учебный год и остаются считанные дни до экзаменов, невольно задумываешься над тем, все ли сделано для того, чтобы каждое занятие давало слушателям что-то новое, побуждало их к активным действиям, раскрывало перед ними настойчивые, последовательные действия нашей партии в осуществлении экономической политики, разработанной В. И. Лениным. Последнее я считаю особенно главным в своей работе. Поэтому стремлюсь на занятиях пользоваться первоисточниками, приучаю к работе над ними слушателей. Экзамены покажут, чего достигли коммунисты нашей школы в этом учебном году.

*В. ГАНУСОВСКИЙ,
главный механик КХП.*



● ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



Весомый вклад в выполнение заданий четвертого года девятой пятилетки и социалистических обязательств вносят труженники конскохимического производства, выдавая нон-визского качества. На снимке: один из передовиков соревнования машинист дверейемной машины четырнадцатой консковой батареи Александр Федорович ПОСОШЕНКО. Фото Н. Нестеренко.

УБОРЩИКИ ПОНЕВОЛЕ

Каждый год работники путей станции Западная весь апрель заняты очисткой железнодорожных путей от шлака и металла. (Осенью все повторяется). Только в этом году специальной машиной убрано 32 думпкара мусора. Да еще вручную придется собрать около 100 тонн шлака. Откуда же берется этот мусор? В копровом цехе № 2 шлак грузят в думпкары и через станцию Западную отправляют на отвалы. Погрузка идет на глаз, никто не контролирует укладку, хотя это прямая обязанность работников цеха эксплуатации. В итоге шлак, который лежит на бортах думпкаров, падает на пути и спрелочные переводы. За-

сыпанные стрелки не переводятся, движение поездов застопоривается. С путей мусор убирают лопатами, грузят на носилки и выносят в сторону. Это тяжелая физическая работа. А ведь в цехе пути работают в основном женщины. А откуда на путях металл? С мульдочных составов второго копрового цеха, так как погрузка их ведется крайне небрежно. Пути следования от прокатных стан до станции Западная устилает дорожка металлической обрезки. А это десятки тонн ценного сырья. Путьцы, призванные заниматься текущим ремонтом железных дорог, много времени вынуждены уделять очистке стрелок и путей от мусора. Это становится чуть ли не основной их работой. Где уж тут говорить о качестве ремонта путей.

С. МАЛЫШ,
мастер цеха путей ЖДТ.

НАМ ОТВЕЧАЮТ
«КАЛЕНДАРЬ
ЗАБВЕНИЯ»

В заметке под таким названием говорилось о том, что руководители ЖДТ не выполнили своего обещания извлечь из земли металлические емкости, а также вовремя убирать металлолом после ремонта путей.

На выступление газеты отвечает начальник управления ЖДТ т. Мишуров.

«Предложено начальнику цеха пути т. Сызьно в мае 1974 года закончить демонтаж устройств, предназначенных для газового обогрева стрелок станции Западная. Возможность дальнейшего использования емкостей будет зависеть от их состояния.»

Кроме того, обращено внимание руководителей цеха пути, района на необходимость своевременно убирать металлический лом и другие материалы после окончания ремонта железнодорожных путей.»

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
БРИГАДЫ № 2

1. За счет увеличения времени работы оборудования выдать сверх плана 4500 тонн концентрата.
 2. Повысить содержание железа в общем концентрате на 0,2 процента против планового.
 3. Снизить потери железа на 0,1 процента против прошлого года.
- ВЫПОЛНЕНИЕ**
1. Сверх плана выдано 2000 тонн концентрата;
 2. Повышено на 0,3 процента.
 3. В норме.

НАШИ
РУБЕЖИ

В этом году, как видно из социалистических обязательств, мы должны дать сверх плана 4500 тонн концентрата. Сегодня на сверхплановом счету коллектива около двух тысяч тонн качественного сырья. Такой высокий показатель был достигнут в результате нашего соперничества с коллективом четвертой бригады. Правда, в первом квартале пальму первенства три месяца подряд удерживали наши коллеги. Мы имели реальную возможность быть победителями в феврале, но в нашем коллективе один из рабочих совершил аморальный поступок (победителем становится тот, кто во всех отношениях является примером). На сменно-встречном собрании мы разобрали дело товарища Р. Стыдно ему было перед друзьями, ведь он подвел не только себя, но и весь коллектив. Рабочий, думается, осознал свой проступок. Сегодня он работает хорошо. Надо сказать, что к помощи товарищеского суда мы прибегаем очень редко, потому что в коллективе, в основном, отличные труженники, ясно понимающие свои цели и задачи. К таким людям относится сепараторщик А. П. Кобзев, механик А. В.

Комментирует начальник промывочно-обогадательной фабрики Ф. И. ШЛЕНТОВ.

Миллион 187 тысяч — столько тонн концентрата коллектив промывочно-обогадательной фабрики должен был дать в прошлом году. План мы перекрыли, произвели дополнительно 24 тысячи тонн концентрата. Это было достигнуто благодаря отличной работе коллективов второй и четвертой бригад. Соревнуясь между собой, они в течение года добивались высоких произ-

Соревнование
ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

ПРОВЕРЯЕМ ВЫПОЛНЕНИЕ
СОЦ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

В начале года коллектив второй бригады промывочно-обогадательной фабрики вызвал на соревнование своих коллег — трудящихся четвертой бригады. Позади четыре месяца. Как же коллективы выполняют обязательства? Сегодня об этом рассказывают профорги бригад.

Карташов. Заметим, что не только они, но и многие рабочие нашей бригады успешно владеют несколькими специальностями. Совмещение профессий помогает нам оперативно проводить ремонты. Как-то вышли из строя рамы конвейера, так сразу же их ремонт занялись все. По профессии я дробильщик. На этом ремонте мне пришлось быть и электросварщиком, и слесарем. И так каждый. В результате все работы выполнили на два часа раньше срока и с хорошим качеством.

Перед рабочей сменой мы проводим небольшие оперативки, на которых узнаем, как сработали наши коллеги. Все это имеет немаловажное значение в нашей подготовке к работе. Например, недавно мы приняли смену от коллектива третьей бригады. Выяснилось, что ввиду непогоды находится в плохом состоянии (грязный) завалочный бункер. Выступая на оперативке, я сказал, что в течение 20 минут он будет вычищен, и мы приступим к нормальной работе. После так и произошло.

В прошлом месяце, работая качественно и без потерь времени, мы успешно справились с заданием, выдал сверх плана 1150 тонн концентрата. Думаем и в этом месяце не сдавать прежних позиций.

И. ДАНИЛЕНКО,
профорг второй бригады.

Недавно наш коллектив отремонтировал транспортеры №№ 22 и 23. Работа была не из легких. Пришлось заменить всю оснастку. Но все же ремонт был закончен досрочно, благодаря четкой работе дежурного слесаря И. С. Зубрицкого, дробильщика В. Ф. Подкопаева и других.

Я не случайно начал с этого эпизода. Дело в том, что подобных ремонтов на нас выполнено было немало. И всегда качественно и в срок, а это уменьшает простой оборудования, помогает выдерживать график производства.

2500 тонн — столько сверх плана мы уже выдали. Повторяю, что этого мы достигли благодаря уменьшению простоев оборудования, а также собранности всего коллектива. Действительно, большое это дело — трудовой настрой. Тот же электромотор можно заменить за 20 минут, а не за два часа, если правильно нацелишь людей.

Большая нагрузка в коллективе в основном лежит на плечах рабочих ведущих профессий, так, например, дробильщиков, сепараторщиков. Обычно это опытные, высококвалифицированные специалисты, которые, как правило, со своими обязанностями справляются успешно. Вот, например, на магнитном сепараторе работал А. Е. Типов (недавно его перевели на мокрую сепарацию № 1).

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
БРИГАДЫ № 4

1. За счет увеличения времени работы оборудования выдать сверх плана 3500 тонн концентрата.
 2. Повысить содержание железа в общем концентрате на 0,2 процента против планового.
 3. Снизить потери железа на 0,1 процента против прошлого года.
- ВЫПОЛНЕНИЕ**
1. Сверх плана выдано 2500 тонн концентрата.
 2. Повышено на 0,3 процента.
 3. Выше нормы.

ПОКАЖЕТ
ВРЕМЯ

Мастер своего дела, он своевременно проводил профилактику оборудования, на его участке содержание железа в общем концентрате было выше планового. Сейчас вместо А. Е. Типова работает А. С. Чугунников, рабочий с высоким разрядом. Но, признаться, с Типовым его не сравнить, у того за плечами более богатый опыт. Таких, как Типов, в бригаде немало, благодаря их ударному труду наш коллектив три раза в первом квартале выходил победителем. Соперник у нас очень сильный. Вторая бригада — это слаженный, сплоченный коллектив. Мне как-то пришлось поработать с ними вместе, поэтому я убедился в этом сам.

Снижение потерь железа в общих хвостах является главной задачей, которую нам приходится сегодня решать. У коллектива второй бригады в этом вопросе все в норме, у нас же показатель завышен.

В заключение хочется сказать, что годовой план и обязательства мы выполним. И постараемся, как и в прошлом году, выйти победителями.

Т. КАЛИМУЛЛИН,
профорг четвертой бригады.

ТОН ЗАДАЮТ ПЕРЕДОВИКИ

водственных показателей. Намного хуже их работали коллективы первой и третьей бригады, хотя они также соревновались между собой.

За три месяца этого года мы выдали 316,3 тысячи тонн концентрата (план 303,5). Как в прошлом году, так и в этом мы надеемся на хорошую работу наших ведущих коллективов.

ИДЕМ
В ЛЕТО ЕЩЕ НЕ ВСЕ ГОТОВО

Приближается лето. С каждым днем все острее его горячее дыхание. Но с желанным теплом приходят новые заботы. Лишний раз труженник-металлург подойдет к питьевому фонтанчику, подставит спину под упругий ветер вентилятора... Ртутный столбик ползет все выше и выше, календарь отсчитывает последние весенние дни. 3 марта 1974 года директор комбината издал приказ, в котором обязал руководителей цехов и производств еще раз проверить готовность оборудования и помещений к лету. Прошло два месяца. Пора подвести итоги. Проверка, которую провели районные инженеры отдела техники безопасности и охраны труда, показала хорошую, в основном, готовность цехов. Сделана большая работа по ревизии вентиляторов и кондиционеров, проверены водяные и воздушные завесы, работа вытяжных вентиля-

ционных устройств. Полностью готовы цех электросетей, мебельный, электро-ремонтный и другие.

Особое внимание при проверке было уделено горячим цехам. Вот недостатки, которые обнаружили районные инженеры ОТБ.

Мартеновский цех № 1: на разливочной площадке не установлены сатураторы, не все разливочные краны оборудованы дистанционным управлением.

Мартеновский цех № 2: не закончена реконструкция комбината для сатураторных установок на разливочных площадках № 2 и № 3.

Мартеновский цех № 3: на разливочных площадках № 1 и № 2 не работают два вентилятора, не закончено оборудование централизованной установки газированной воды на разливочном пролете.

Обжимный цех № 2: не закончена ревизия вентиляционной установки шлакового коридора.

Листопрокатный цех № 4: на участке нагревательных печей не работает сатураторная установка, неудовлетворительный анализ питьевой воды — с ржавчиной. На посту № 2 участка нагревательных печей не работает кондиционер, не работает питьевой фонтанчик в первом пролете адьюстажа — единственный на весь пролет, протекает кровля второго пролета адьюстажа, около АПР-5 лужи дождевой воды.

Листопрокатный цех № 5: не работают сатураторные установки в здании очистных сооружений, не закончены работы по очистке ливневостоков травильно-купоросного отделения, не закончена ревизия аэраторов прокатного отделения.

Листопрокатный цех № 6: из десяти кондиционеров только четыре в рабочем состоянии, не работают два сатуратора.

Доменный цех: не пущена в работу вентиляционная установка по подаче воздуха на горновые площадки доменных печей № 1 и № 2, не работают сатураторы, не оборудована комната отдыха горновиков на первом блоке печей.

Цех изложниц: не работает принудительная отсасывающая вентиляция на участке электросварочных работ в станционном отделении. ЦРМО № 1: отсутствует вытяжная вентиляция в отделении по ремонту чугуновозных ковшей.

Обжимный цех № 1: не работает кондиционер на машине огневой зачистки блюминга № 3, не закончен ремонт водяной завесы и теплоотражательного экрана на стане «720» у поста пятой клетки, не установлены вентиляторы в кабинках кранов № 12 и № 20 адьюстажа.

ПШЦ: не отремонтированы теплоотражательные экраны на холодильниках стана «250» № 2, на стане «300» до сих пор не установлены вентиляционные рукава у реэчиков БВМ (левой стороны).

Мы называем здесь недостатки, хотя в каждом цехе проведена очень большая работа и процент недоделок порой незначителен. Но в таком важном деле, как охрана труда, мелочей нет: невыполненные работы должны быть закончены в сжатые сроки.

Т. ХОРОШЕВ,
заместитель начальника отдела техники безопасности и охраны труда.



ФУТБОЛ

КОМАНДА мастеров «Металлурга» встречалась на выезде с командой «Корд» (Балаково). Эта игра сложилась для «Металлурга» неудачно. Хозяева поля — футболисты «Корда» выиграли со счетом 0:1. Сегодня «Металлург» проведет на своем поле встречу на кубок РСФСР с командой «Спартак» (Иошкар-Ола). Начало игры в 19 часов. Следующая же календарная игра состоится 18 мая. На своем поле «Металлург» будет принимать команду «Торпедо» из Тольятти.

На футбольном поле центрального стадиона имени 50-летия Октября состоялась игра на приз открытия сезона цеховых футбольных команд комбината. Первенство оспаривали 15 сильнейших команд комбината. В упорной борьбе победили футболисты локомотивного цеха ЖДТ.

КЛАССИЧЕСКАЯ БОРЬБА

В СОСТАВ сборной команды Челябинской области, которая будет участвовать в зональном первенстве Урала и Сибири, включены два борца-металлурга. В весе до 48 килограммов честь области будет защищать А. Сливков, представляющий комбината, в весе до 52 килограммов в соревнованиях будет участвовать В. Железнов, рабочий мебельного цеха. Сейчас борцы усиленно готовятся к предстоящим схваткам, которые будут проходить в Кургане.

ЛЕГКАЯ АТЛЕТИКА

ЛЕГКОАТЛЕТИЧЕСКАЯ эстафета интернатов комбината собрала много зрителей. Все 17 команд бежали по маршруту, разбитому на 10 этапов. В итоге упорной борьбы на первое место вышел интернат № 2, вторыми были легкоатлеты третьего интерната и на третьем месте интернат № 1. Приз за массовость получили молодые рабочие из интерната № 3. Они выставили семь команд. Победители награждены грамотами и ценными подарками.

ОРДЕН Славы третьей степени, медали «За отвагу», «За боевые заслуги», «За освобождение Праги». Не случайно я начал рассказ об уроках мужества в школе № 53 с неполного перечисления всех боевых регалий мастера коксохимического производства Михаила Федоровича Габузова. Не столько, может быть, эти боевые ордена и медали завоорожили внимание ребят, сколько та страстность и увлеченность, с которыми ветеран войны передавал

обычным. Лишь необычными были сами рассказы, так как к войне или к беде человек не может привыкнуть. — Мне довелось служить на корабле «Теодор Нетте», — начал свой рассказ секретарь партийной организации коксохимического производства Иван Яковлевич Скоржин. — На корабле, носящем имя героя революции, которого в своих стихах воспел Маяковский. Что и говорить, война есть война. Даже в глубоком тылу,

сломавшего хребет фашизму. В 1942 году я был под Сталинградом, служил в части гвардейских минометов. Наши минометные установки любовно звались солдатами «катушки». Несомненно, ребята, ваши деды и отцы, если не были на фронтах, ковали победу в тылу. Не раз мы говорили спасибо конструкторам и рабочим, которые создали нам такие машины.

Рассказ Ивана Яковлевича продолжается, а в коридоре школы толпятся ученики, делая впечатления от рассказа другого фронтовика.

— Мне рассказывал отец, — говорит невысокий паренек, — что и в тылу врага наши солдаты, попав в плен, не сложили оружие. Правда, у них не было ни винтовок, ни автоматов, но воювали они самым настоящим образом. Один раз возле окопа, где был мой отец с товарищами, упал снаряд, тяжелый, большого калибра. В воронку этого снаряда свободно могла бы поместиться наша классовая комната. Упал и не разорвался. Когда вскрыли снаряд, то увидели, что в нем был испорчен один из механизмов. Вот и подумали наши солдаты о советских людях, которые в плену продолжали вредить врагу.

— А мне дед рассказывал...

Чувствуется, такие слова сегодня будут повторяться без конца. Память о войне, о людях, завоевавших свободу и жизнь многим народам, останется в веках.

А. ПОДОЛЬСКИЙ. НА СНИМКЕ: участник Великой Отечественной войны электрик четвертой аглофабрики Григорий Александрович ЦЕЛЫХ среди учеников школы № 8.

Фото Н. Нестеренко.

РЕПОРТАЖ Уроки мужества

ученикам дух времени Великой Отечественной, воплотившая о ратных делах своих однополчан. С таким же подъемом рассказывали об эпизодах войны и другие фронтовики коксохимического производства, пришедшие в составе делегации в канун Дня Победы в свою подшефную школу № 53.

Уроки мужества... Десятки минут беседы фронтовиков со школьниками, перерастающие потом в безмерную любовь юношей и девушек к нашей Родине.

А внешне все было просто. Мирное щебетание второклассников, собирающихся на встречу с фронтовиками, чувство смущения, неловкости у коксохимиков, которому уже не впервой, но хочется рассказать как никогда, не так, как вчера. Солдаты здоровались с ветеранами старшекласниками. Все было

где не было разрывов снарядов и бомб, горячее дыхание войны чувствовалось во всю свою жестокую силу. Оно приходило вместе с санитарными поездами, где, казалось, каждая щелочка пола была пропитана кровью, оно чувствовалось и в первом оббитом немецком самолете, которого показывали всенародно. Мы ощущали войну, глядя на уходящих на фронт красноармейцев. Не сразу наши войска начали побеждать. Были и отступления, и поражения. Но наши солдаты всегда чувствовали, что победа. Была какая-то ярость, ненависть к врагу, которая толкала людей на ратные подвиги. На войне подвиги не совершались ежесекундно, но из всеобщего героического подъема, желания победить и вылился героический подвиг советского народа, подвиг народа-героя,



ХОТЯ ПИСЬМО И НЕ НАПЕЧАТАНО НАКАЗАНИЕ ЗА ХАЛАТНОСТЬ

В редакцию нашей газеты пришло письмо от М. М. Григорьевой, технолога горно-обогатительного производства. М. М. Григорьева сообщает о невнимательности к больным и халатном отношении к своим обязанностям медсестры поликлиники № 1 А. И. Андреевой. Письмо Григорьевой было направлено главному врачу медсанчасти комбината С. Л. Арнонову.

Вот что он отвечает: «Факт недисциплинованности и бездушного отношения к больным медсестры А. И. Андреевой действительно имел место. Процедурный кабинет ингаляции работает с 11 до 19 часов, Андреева самовольно прекратила прием больных. За это она получила административное взыскание. Этот случай был разобран со всем персоналом поликлиники № 1».

ВСТРЕЧА ПОКОЛЕНИЙ

Детский клуб «Юбилейный» известен как инициатор многих интересных дел в микрорайоне. Клуб работает в тесном контакте с партийной организацией при домоуправлении № 21 второго жилищно-коммунального отдела комбината, детского сектора левобережного Дворца культуры металлургов, коллектива школы № 39 и шефских организаций огнеупорного производства и цеха технологической диспетчеризации.

На днях в клубе собрались люди разных поколений. Рядом с ветеранами Магнитогорска — десятилетние мальчишки. Выступления были короткими, но они доходили до глубины души каждого. Интересными были рассказы председателя совета ветеранов Правобережного района гвардии полковника в отставке К. К. Маташа, участника Сталинградской битвы, воевавшего в составе третьего Белорусского фронта, З. Л. Жуковского, воевавшего в рядах Ленинградского и Волховского фронтов, П. Д. Гончарова. Ребята подготовили для ветеранов концерт художественной самодельности. Здесь же на вечеру Е. П. Ревину, секретарю партийной организации микрорайона, была вручена грамота Центрального совета пионерской организации за большую работу по воспитанию подрастающего поколения.

А. БРИЧКО, наш штатный корреспондент.

РЕПЛИКА ЖАР КОСТЕЙ НЕ ЛОМИТ?..

Именно этой фразой мы успокаиваем себя в знойный полдень. Но все-таки жар есть жар, и если он уместен на банном полке, то крайне нежелателен в тесном и душном трамвае в тридцатиградусную жару.

Весна в этом году началась рано, и в конце апреля, как все мы помним, жидкость в термометрах надежно держалась за двадцатиградусной отметкой.

Итак, шел трамвай девятый номер. 27 апреля, 16 часов. Пассажиры ехали тесно и трудно, поминутно смахивая пот с раскрасневшихся лиц. Реплик в адрес раннего лета было предостаточно, и стало бы еще больше, не наткнись один из пассажиров на искусственный источник тепла — систему обогрева в салоне. Это, как говорится, подлило масла в огонь. Водитель, недоуменно пожав плечами на требования пассажиров отключить систему, недолго покопалась у щитка и объявила, что-де отключить ее невозможно.

Любопытно узнать, включились ли трамвайщики в смолтр по экономии энергии, выключились ли, наконец, в вагоне № 352 отопительная система, правильно ли сдаются и принимаются водителями смены? Или знойный трамвай по сей день возит распаренных пассажиров? А. ПАВЛОВ.

ВНИМАНИЮ ДОНОРОВ! Товарищи металлурги! С 20 апреля по 20 мая проходит международный месячник Красного Креста под девизом: «Дать кровь — спасти жизнь». Откликом на этот месячник будет массовая дача крови рабочими комбината 15 мая. Все желающие дать кровь могут прийти к 8 часам в поликлинику комбината.

ТВ Вторник, 14 мая Шестой канал 11.05 — Цветное телевидение. Гимнастика. 11.30 — Цветное телевидение. «Клуб кинопутешествий». 12.30 — Цвет-

ное телевидение. «Илга-Иволга». Художественный фильм. 13.35 — «Девятая весна бригады В. Е. Капелева». Телеочерки. 14.05 — К годовщине Варшавского Договора. 17.55 — В эфире — «Молодость». «Воспитанники комсомола». 18.25 — Пoesия А. С. Пушкина. 19.00 — Цветное телевидение. Для детей. «Выставка Буратино». 19.30 — «Портвоники Ильичевска». Телеочерки. 20.15 — «Ребята о зверятах». 20.30 — «Человек и закон». 21.00 — «Полчас с Образцовым». О русском романсе. 21.30 — Чемпионат СССР по футболу. «Зенит» (Ле-

нинград) — «Арат» (Ереван). 2-й тайм. 22.15 — «В небе планеры». Художественный телефильм. (Польша). 23.00 — «Время». Информационная программа. 23.30 — Международный матч по боксу. СССР — США. Двенадцатый канал МСТ. 18.50 — Новости. ЧСТ. 19.00 — Для детей. «Приключения пса Цивиля». 6-я серия. 19.25 — Музыкальный антракт. 19.30 — Новости. 19.50 — Сказка для малышей. 20.00 — «Крах». Художественный фильм. 1-я серия. МСТ. 21.20 — «Говорит и показывает 02».

Среда, 15 мая Шестой канал 11.05 — Цветное телевидение. Гимнастика. 11.30 — Цветное телевидение. Ф. Достоевский. «Село Степанчиково и его обитатели». Фильм-спектакль. 18.00 — «По родной стране». Казахская ССР. 18.30 — «Двадцать дней жаркого лета». Документальный телефильм. 19.00 — Цветное телевидение. Концерт хора Дворца культуры имени С. Горбункова. 19.30 — «Почин докера юга». Телеочерки. 20.15 — Цветное телевидение. Для детей. «Загадки и отгадки». 20.30 — «Наука сегодня». 21.10 — «Творчество народов ми-

ра». 21.40 — «На страже завоеваний социализма». К годовщине Варшавского Договора. 21.55 — «Вот такие истории». История 1-я. Телеспектакль. 23.00 — Информационная программа «Время». 23.30 — «Споемте, друзья». Телефильм-концерт. 00.30 — Спортивная программа. Двенадцатый канал МСТ. 18.50 — Новости. ЧСТ. 19.00 — Для детей. «Приключения пса Цивиля». 7-я серия. 18.30 — Новости. 19.50 — Сказка для малышей. 20.00 — «Крах». Художественный фильм. 2-я серия. МСТ. 21.30 — Клуб «Истон».

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО Коллектив паро-воздуходувной электростанции скорбит о безвременной смерти старшего работника ПВЭС ПОТИГОВА Разума Алексеевича и выражает глубокое соболезнование семье и близким покойного. Коллектив ремонтного куста горно-обогатительного производства глубоко скорбит по поводу смерти старшего работника цеха пенсионера БЕГУНОВА Александра Алексеевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Пишите, звоните, приходите! НАШ АДРЕС: ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42.