

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 69 (5518)  
Год издания тридцать пятый

ЧЕТВЕРГ, 13 июня 1974 года  
Цена 2 коп.

Публикуемые нашей газетой повышенные социалистические обязательства коллективов различных цехов свидетельствуют о широкой поддержке ценной инициативы, с которой выступили мартеновцы. Инициаторы как раз и рассчитывали на всемерную поддержку смежников, коллективов всех служб комбината, ибо улучшения свойств магнитогорской металлопродукции можно достичь при комплексном подходе к решению проблемы, только при широком участии в важнейшей работе всех металлургов, при их глубокой заинтересованности в конечных результатах.

## Наше слово

Делом отвечая на призы передовиков сталеплавленного передела о строжайшем соблюдении технологической дисциплины, коллектив бригады № 4 принял на себя следующие обязательства: ежемесячно выполнять заказы народного хозяйства на 100 процентов; не иметь претензий от потребителей металла по нашей вине; уменьшить выход вторых сортов на 0,1 процента; не иметь нарушений

технологии прокатки металла;

весь качественный конструкционный металл прокатывать только по классу точности «А»;

за счет прокатки холоднокатаного металла на минусовых допусках экономить ежемесячно не

менее 70 тонн металла.

Мы уверены, что призы передовых сталеплавателей найдут широкий отклик среди трудящихся прокатного передела и, в частности, в коллективах смежных участков и бригад листопрокатного цеха № 2.

По поручению бригады № 4 трехклетового стана листопрокатного цеха № 2: мастер С. И. ДРАПЕКО, партгрупорг бригады М. Н. ШЛЕПЕНКО, профгрупорг бригады В. П. ТОНТИЧ, старший вальцовщик В. Ф. ЛИМАРЕНКО, старший контролер ОТК Т. А. ГОРБАЧЕВА.

Развертывая социалистическое соревнование в честь Дня металлурга, производства 200-миллионной тонны проката и выплавки 200-миллионной тонны чугуна, а также поддерживая инициативу передовиков сталеплавленного производства, направленную на улучшение качества выпускаемого металла, и инициативу обжимщиков, коллектив проволоочно-штрипсового цеха решил досрочно прокатать 40-миллионную тонну металла со дня пуска нашего цеха.

Ко Дню металлурга мы

## СОРОК ИЗ ДВУХСОТ

обязуемся дополнительно к плану прокатать 500 тонн металла, в том числе по станам «300» № 2 — 200 тонн, «250» № 1—100 тонн, «250» № 2 — 200 тонн; снизить выход вторых сортов на 5 процентов; отработать каждому трудящемуся цеха по 8

часов на благоустройстве территории, прилегающей к цеху, и на производственных участках.

Девиз нашего соревнования — сорок дней ударного труда в честь производства 40-миллионной тонны проката со дня пуска нашего цеха.

По поручению коллектива проволоочно-штрипсового цеха: старший вальцовщик стана «300» № 2 Г. Л. Агапов, оператор В. В. Мартынов, старший нагревальщик стана «250» № 1 В. И. Пронин, вальцовщик В. С. Кречин, старший нагревальщик стана «250» № 2 М. А. Волков, старший оператор А. М. Деревянкин, сортировщик С. Л. Булочников, мастер производства И. П. Мордвинцев.

В БОРЬБЕ ЗА МИЛЛИОН  
ПЕРЕКЛИЧКА СТАЛЕВАРОВ

## Опытом надо обмениваться

Наша печь — новая — в июне прошлого года на ней была выдана первая плавка. Ко времени модернизации мартеновской печи на двухвальной агрегат технический персонал цеха имел богатый опыт продувки сталеплавленной ванны кислородом. И не отделимого мартена, как это было на Макеевском, Ждановском, да и на других заводах, а всех в цехе. То есть был создан прочный фундамент для успешного пуска и освоения нового агрегата.

Поддерживая начин сталеваров 35-й печи ММК, коллектив, обслуживающий двухвальную печь, с большим подъемом включился в трудовое соперничество, хотя ко дню принятия вызова

мы имели производство не более 85 тысяч тонн в месяц, при съеме стали с квадратного метра пода печи 26,7 тонны. Но трудовое соперничество призывало нас от смены к смене, из месяца в месяц наращивать производство. Если за I квартал было выплавлено 278 тысяч тонн, при съеме 28,64 тонны, то в апреле эти показатели соответствовали составили 118,2 тысячи тонн и 36,16 тонны.

А 30 апреля коллектив выдал рекордное число плавов — восемнадцать. Съем стали с квадратного метра пода печи составил 49,86 тонны, часовая производительность 224,4 тонны, суточное производство 5385 тонн. За счет чего мы до-

стигли таких результатов? Прежде всего за счет освоения новой технологии производства стали с многоступенчатым понижением окисленности металла в условиях высокоскоростной разливки через стакан диаметром 80—100 мм, обеспечения постоянного давления кислорода на уровне 11—13 атм., при чистоте 93—94 процента, интенсивности продувки (расход 10 тыс. кубометров в час). Завалка в эти сутки достигла 0,25 часа. А также за счет подготовленности всех участков и служб (особенно разливочного пролета) к высокоинтенсивной работе.

Сейчас мы повысили стойкость свода до 590

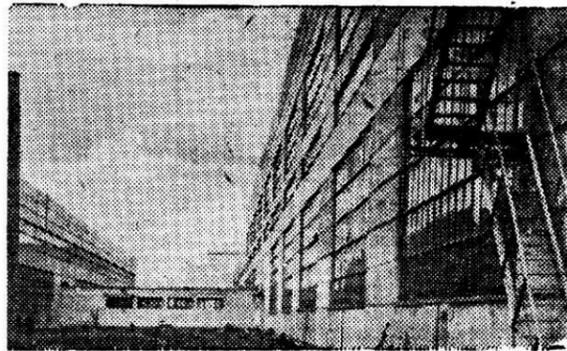
плавов, расход чугуна на тонну стали равен 750 кг, шихты 1,133 тонны.

Есть и неразрешенные проблемы. К примеру, еще большой расход топлива (29 кг на тонну стали).

Касаясь обмена информацией о показателях соревнующихся коллективов, мы не можем не согласиться с высказываниями А. Попова. Обмен ею не удовлетворяет и нас. Хотелось, чтобы магнитогорские и запорожские коллеги продолжили этот разговор и поделились своим опытом работы.

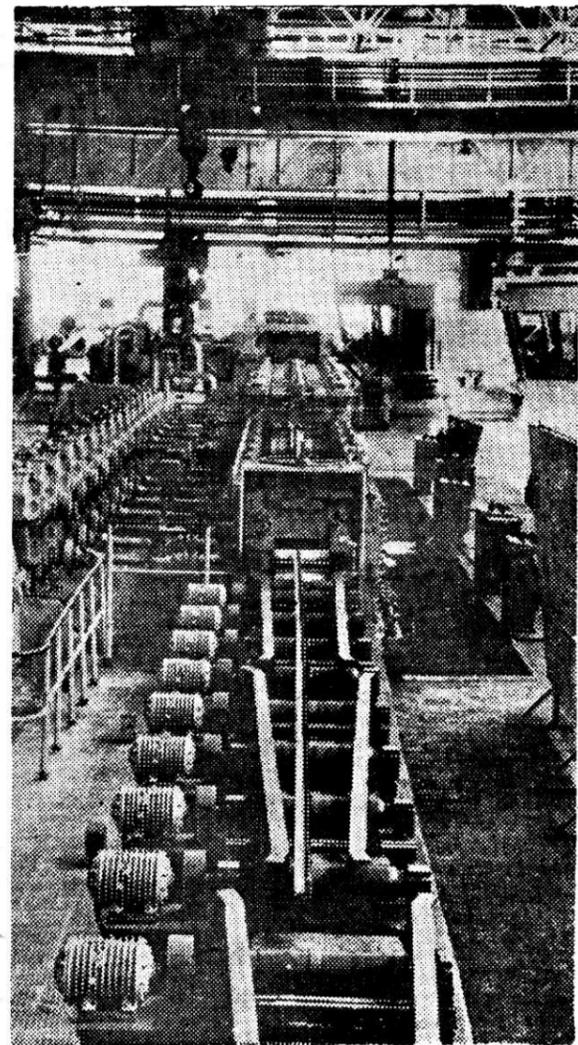
Герой Социалистического Труда, сталевар завода «Криворожсталь»  
В. КИСАРЕВ.

## Представляем НОВЫЙ ЦЕХ

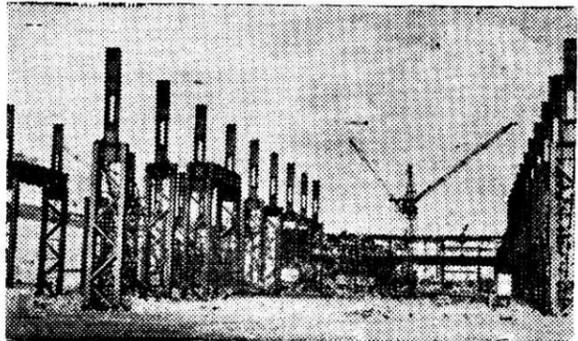


За короткий срок на новой площадке, расположенной в степи, строители возвели новое здание, подвели коммуникации, смонтировали оборудование и сдали в эксплуатацию новый цех — цех гнутых профилей.

Бетон, металл, стекло — вот материалы, из которого возведен современный корпус, строгие и лаконичные очертания которого вызывают восхищение. Не только экономичность и строгость входили в расчеты проектировщиков, они планировали и создание наибольших удобств для работников цеха. Современное — это значит не только мощное высокопроизводительное оборудование, но и высокая техническая эстетика, удобные пешеходные переходы и бытовые помещения, от холла с цветником и фонтанчиком до душевых.



Главный агрегат нового цеха — профилигибочный стан. Его продукция идет уже по десяткам адресов, во все концы страны. Здесь листовая прокат толщиной от 2 до 8 миллиметров, пройдя через все клетки, приобретает профили сортового проката.



Рядом с действующим цехом идет строительство второй его очереди. Строители обещают передать новый корпус в распоряжение эксплуатационников в конце нынешнего года. Сроки сжатые, понятно, что на строительной площадке велик трудовой накал.

Материалы о работе нового цеха читайте на 3-й странице этого номера.

Фото Н. Нестеренко.

**Ч**ЕРЕЗ два дня в тысячи избирательных участках страны придут миллионы советских людей, чтобы принять участие в выборах самых достойных представителей нашего народа в высший орган государственной власти — Верховный Совет СССР.

Подходит к концу избирательная кампания. Самое активное участие приняли в ней коммунисты и комсомольцы нашего комбината. На 74 избирательных участках они готовили избирателей к ответственному и торжественному дню — 16 июня: встречались с жителями микрорайонов, рассказывали им о жизни и деятельности наших кандидатов, о советской избирательной системе, разъясняли омысл Об-

водства среди жителей кварталов №№ 50 и 51?

Как на пятьдесят пятом, так и на пятьдесят шестом избирательных участках списки избирателей проверены полностью, абсолютному большинству из них уже вручены приглашения для участия в выборах. Несколько дней тому назад нам пришлось быть свидетелями одного разговора. На агитпункт зашел бригадир слесарей кузовного ремонтно-механического цеха КХП А. И. Кауфман, чтобы взять два приглашения на избирательный билет. Когда мы поинтересовались, для кого они, А. И. Кауфман ответил: «Я работаю вместе с агитатором А. И. Кошкиным, а ему осталось на том участке, где я живу, только два при-

комиссии участка № 55 А. И. Драгунова, которую уже двадцать лет подряд назначают во время подготовки к выборам на эту должность, такие агитаторы, как Герой Социалистического Труда В. П. Зуев, И. Ф. Лысенко, И. И. Дмитриев, Л. И. Драчев и другие относятся к своим обязанностям очень добросовестно, по-партийному. Так же работают многие агитаторы избирательного участка № 56. Среди них — И. П. Пермяков, П. С. Гимазетдинов, А. С. Кулаков, М. П. Кудрявцев, С. В. Окатышев и другие.

На протяжении всей избирательной кампании жителям этого района читались лекции, выступали перед ними самостоятельные коллективы коксохимического производства, правобережного Дворца культуры металлургов. В частности, референт комбинатского общества «Знание» А. А. Прозоров прочитал лекции: «О выполнении программы мира, выдвинутой XXIV съездом КПСС» и «Советский образ жизни и великие преимущества социалистической демократии».

Успешному проведению избирательной кампании во многом способствовали секретари партийных организаций цехов коксохимического производства, постоянное внимание к работе агитаторов, избирательных комиссий со стороны секретаря парткома КХП И. Я. Скоркина. С чувством благодарности говорили секретари избирательных комиссий А. И. Драгунова и А. С. Огородников о секретарях партийных организаций управления КХП М. Г. Марусине, коксового цеха № 1 В. А. Колычеве, углеподготовительного цеха П. Н. Архипове, коксового цеха № 2 В. Н. Туганове, цеха улавливания № 2 А. В. Жижине и других, которые чуть ли не ежедневно звонили и приезжали на избирательные участки, интересовались работой агитаторов, своевременно откликались на любую просьбу со стороны секретарей избирательных участков, т. е. как партийные руководители были на переднем крае избирательной кампании.

Через два дня придут избиратели на участки.

Е. ВЕРНИКОВ.

НАВСТРЕЧУ ВЫБОРАМ В ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ СССР

## НАКАНУНЕ СОБЫТИЯ

рашений ЦК КПСС, ЦК профсоюзов, ЦК ВЛКСМ.

Большая работа в этом направлении была проделана и партийной организацией коксохимического производства. Коксохимики вели подготовку к выборам на трех избирательных участках. Два из них (№№ 55 и 56) расположились в агитпункте, что находится в школе № 53, третий (№ 59) — неподалеку от школы, в клубе «Дружба». Поскольку все три избирательных участка находятся рядом, то и план работы у них общий.

В плане работы избирательных участков основной раздел: массово-политическая работа агитаторов среди избирателей. В нее входит: знакомство агитаторов с избирателями и составление списков, разъяснение им внутренней и внешней политики партии и правительства, ознакомление избирателей с Указом о выборах, знакомство их с нашими кандидатами в Верховный Совет СССР.

Как же ведется эта работа агитаторами коксохимического произ-

водства вручить. Вот и решил помочь — дело-то это наше, общее». В тот же день пришла на агитпункт и помощник агитатора из цеха улавливания № 2 Ю. И. Самойлова: «Я зайду к избирателям, раздам часть приглашений билетов», — пояснила она.

Но в обязанности агитаторов и их помощников входит не только составление списков избирателей, но и, прежде всего, работа с ними. И в журнале «Учет работы агитаторов КХП среди избирателей по избирательным участкам №№ 55, 56, 59» можно увидеть записи такого рода: «Провели беседу с молодыми избирателями в квартирах №№ 11, 21, 30», «Знакомил избирателей, проживающих по адресу ул. Жданова, 4/1, кв. 18—24, с биографиями кандидатов Д. П. Галкина и К. С. Москаленко» и т. п. За каждой из таких записей — беседы с людьми, разъяснение политики партии и правительства, значения избирательной кампании и выборов в Верховный Совет СССР и многое другое. Как сказала нам секретарь избирательной

## К выборам ГОТОВЫ

Состоялось заседание партийного бюро литопрокатного цеха № 5, на котором секретарь партийной организации А. Ф. Кашук информировал членов бюро о готовности избирательных участков №№ 146, 147 к выборам.

А. Ф. Кашук сообщил о том, что на участках полностью проверены списки избирателей, каждый из них получил приглашающий билет. На участках, которые находятся в школе № 25, обновлены избирательные урны, помещенные агитпункта радиофицировано, готовятся кабины для голосования. В предыдущую субботу в агитпункте собирались все агитаторы, начальники участков, начальник цеха, секретарь комсомольской организации, чтобы решить, как лучше и организованнее провести выборы.

В. ЕВГЕНЬЕВ.

## УЛУЧШАЮТСЯ УСЛОВИЯ ТРУДА

В ремонтно-механических цехах управления главным механиком уделяют немало внимания улучшению условий труда. Недавно состоялось заседание профкома РМЦ, на котором были заслушаны отчеты начальников фасонно-валыше-стале-литейного цеха В. В. Кудрявцева, фасонно-чулунолитейного цеха К. В. Визгалова и цеха изложниц В. М. Фарфонова о выполнении мероприятий по улучшению условий труда, которые проводятся в этих цехах.

В. В. Кудрявцев рассказал о том, что в ФВСПЦ ве-

дется строительство пескомета с поворотной головкой и поворотным столом для набивки форм шлаковых чаш, 5-тонной электропечи с механизированной загрузкой шихты и т. д.

Крупные мероприятия по улучшению условий труда проводятся в фасонно-чулунолитейном цехе. Освоен пескомет ПН-40, что позволило высвободить рабочих от ручной формовки крупных и средних отливок. Механизированы ручные работы на формовке надставок для цеха подготовки составов, освоена плавка бронзы на индукционной печи и т. д.

Немало делается в этом направлении в цехе изложниц. В этом году закончена реконструкция и благоустройство производственных мастерских на ляти из восьми участков цеха, произведена коренная реконструкция участка по производству крупных изложниц, в результате чего на 40 процентов улучшилось санитарно-гигиеническое состояние участка. За счет установки второго циклона уменьшилась запыленность на стрипперном отделении, а реконструкция гидрокамер для промывки изложниц позволила значительно улучшить условия труда гидромониторщиков.

На заседании начальники цехов попросили отдел главного механика оказать помощь в изготовлении оборудования, которое позволит на некоторых участках улучшить условия труда.

На заседании профкома были приняты решения, которые позволят ускорить проведение мероприятий по улучшению условий труда в литейных цехах.

Р. ОМЕЛЬЧУК, председатель профкома РМЦ.



Среди коллективов сталеплавильных агрегатов комбината, успешно несущих трудовую вахту четвертого, определяющего года девятой пятилетки, особенно хороших результатов добивается коллектив первой мартеновской печи, ежемесячно перевыполняющий задания. Здесь рядом с ветеранами трудится молодежь, которая, перенимая опыт старшего поколения и используя знания, приобретенные в учебных заведениях, приумножает славу магнитогорских сталеваров.

НА СНИМКЕ: подручный сталевара Виктор НАУМОВ. Сейчас он сдает экзамены на аттестат зрелости.

Фото Н. Нестеренко.

## ЖУРНАЛ „СТАЛЬ“ № 6

В разделе «Доменное производство» опубликованы статьи «Совместное использование мазута и природного газа в доменной плавке», «Всесоюзная конференция по теоретическим основам металлургии чугуна».

Материалы о влиянии додувок на качество низкоуглеродистой кислородно-конвертерной стали, о направлении интенсификации мартеновской плавки, о рафинировании высокофосфористого металла адуванием порошкообразной известки опубликованы в разделе «Сталеплавильное производство».

Раздел «Прокатное произ-

## В ПРОФКОМЕ КОМБИНАТА НАЧИНАНИЯ — РАСПРОСТРАНЯТЬ

С каждым днем ширится на комбинате борьба коллективов цехов и участков за выполнение социалистических обязательств, принятых на четвертый, определяющий год пятилетки. Новым подтверждением творческой энергии трудящихся, их растущей активности являются важные начинания сталеплавильщиков, объявивших поход за строжайшее соблюдение технологической дисциплины и требований технологических инструкций, коллективов обоих цехов ремонта металлургического оборудования, решивших отремонтировать оборудование с гарантией, бригад горновых седьмой доменной печи, призвавших всех заступиться на шестинедельную ударную вахту труда в честь Дня металлурга, коллектива обжимного цеха № 2, выступившего с призывом безвозмездно отработать по 8 часов для наведения чистоты и порядка на территории комбината и цеха.

Ценные начинания этих коллективов находят повсеместную поддержку у металлургов. Президиум профсоюзного комитета, рассмотрев вопрос об инициативе коллективов цехов, участков, агрегатов и передовиков производства по дальнейшей активизации социалистического соревнования, одобрил их патристические начинания. Принято постановление, в котором отмечается, что одной из важнейших задач хозяйственных руководителей, комитетов профсоюзов, всего профсоюзно-хозяйственного актива является организаторская и воспитательная работа среди трудящихся, направленная на воспитание у них чувства хозяйского подхода к делу. Неукоснительное выполнение технологических инструкций, борьба за выпуск продукции высокого качества, участие в соревнованиях за проведение ремонтов с гарантией, активность коллективов на ударной трудовой вахте, их участие в месячнике по эстетике и культуре — вот цели этой большой работы.

В постановлении говорится о необходимости обеспечить гласность социалистического соревно-

вания в ходе ударной шестинедельной трудовой вахты, оформить наглядную агитацию в красных уголках, на рабочих местах, подготовить и провести рабочие собрания по вопросу дальнейшего повышения качества продукции.

Хозяйственному руководству и комитетам профсоюза цехов и производств рекомендовано провести организаторскую работу по подготовке и принятию обязательств с целью создания условий для ремонтников, объявившихся обеспечить ремонты с гарантией.

Коллектив комбината в эти дни готовится к большому празднику — производству 200-миллионной тонны чугуна. В постановлении подчеркивается, что рудничному комитету, профкому коксохимического производства необходимо совместно с хозяйственным руководством мобилизовать свои коллективы на борьбу за приближение выплавки юбилейной тонны чугуна, внести ощутимый вклад в достижение 100-миллионного рубежа производства чугуна в стране.

Комитеты профсоюза копровых цехов №№ 1 и 2, огнеупорного производства, цеха подготовки составов, железнодорожного транспорта, кислородно-компрессорного цеха и цеха КИП и автоматики обязаны принять встречные обязательства перед коллективами мартеновских цехов.

В постановлении особо отмечается важность участия передовиков сталеплавильного переделья. Многие в успехе похода, объявленного сталеплавильщиками, будет зависеть от работников центральной заводской лаборатории и отдела технического контроля. В цехах комбината должны хорошо знать, как обстоят у них дела по качеству продукции. Для этого рекомендовано ответственным работникам ЦЗЛ и ОТК один раз в неделю организовывать на оменно-встречных собраниях выступления начальников участков лаборатории и отдела технического контроля с информацией о соблюдении технологии на местах.

ных и котовых пузирей», «Пути экономии металла в сталеплавильном и прокатном производствах» и др.

В разделе «Металловедение и термическая обработка» опубликована тематическая подборка о неразрушающем методе контроля, состоящая из статей «Разработка и внедрение методов неразрушающего контроля качества», «О технических условиях на методы ультразвукового контроля толстого листа», «Самостоятельная ультразвуковая установка для контроля качества листового проката».

В журнале опубликована статья «Система оборотного водооборудования газочисток мартеновских печей, работающих с интенсиной продувкой кислородом».

НАШЕ ИНТЕРВЬЮ

# НАЧАЛО ПУТИ

Скоро уже два месяца, как дает продукцию седьмой цех прокатного передела. О работе нового подразделения комбината рассказывает начальник цеха гнутых профилей В. И. АНИСИМОВ.

— Как сейчас обстоят дела в новом цехе, как проходит период освоения?

— Нормально. Оборудование работает хорошо, успешно решаются проблемы чисто технологического характера, расширяется сортамент выпускаемой продукции. Сейчас ждем пуска второго стана, вся задержка из-за отсутствия стыковочной машины.

— Как осваиваются на новых рабочих местах люди, набранные из различных цехов?

— Вполне уверенно, операторы уже не теряются за пультом управления в поисках нужного переключателя. К тому

же почти все наши рабочие основных профессий имеют за плечами богатый опыт, они трудились на сортовых и листовых станах, блюминге, прошли подготовку на Череповецком металлургическом заводе.

К освоению нового оборудования подошли все очень серьезно. Могут назвать старшего вальцовщика Дырду, оператора Хлопцева, бригадира энергетиков Мешкова, бригадира слесарей Глазатова, бригадира комплектовки Тихоновского и еще десятки людей.

— Какие задачи стоят перед коллективом на ближайшее будущее?

— Проектная мощность первой очереди нашего цеха 316 тысяч тонн проката в год. Ее, после пуска второго профлигробного стана, мы должны достигнуть как можно скорее. И еще одна важная задача. На заводе

«Запорожсталь» в 15 лет освоено выпуск около 370 сортов гнутых профилей. Расширять сортамент продукции — вот постоянная наша забота.

— А как прокатчики нового цеха включаются в решение общих для всего комбината задач: экономия металла, борьба за качество, повышение производительности труда?

— Наши станы предназначены для выпуска швеллеров, уголков, коробики и других видов металлопродукции сложной конфигурации. Из стального листа мы по сути делаем сортовой прокат. Но 800—850 килограммов нашей продукции заменяют тонну проката, выпускаемого сортовыми станами. За год, выходит, мы должны обеспечить 100000 тонн металла. Вот вам и экономия. Борьба за качество для нас — это соблюдение ге-



ометрии нашего проката согласно ГОСТам, к чему мы и стремимся.

А повышение производительности труда достигается сейчас путем скорейшего полного освоения станом и выведения на их проектную мощность. Кстати, уже сейчас мы выполняем месячный план на 102 процента.

Интервью провел Г. ТИХОНОВ.

# МАГНИТКА ПРОДОЛЖАЕТСЯ

20 марта 1974 года в 18 часов 46 минут омена мастера В. Шварцмана выпустила первые метры швеллера для судовых кранов. Этот день стал днем рождения седьмого листопрокатного цеха, или, как его еще называют, цеха гнутых профилей. Потребовалось чуть больше года, чтобы вырос этот светлый корпус из стекла и железобетона.

Земля вокруг цеха еще не закована в асфальтовый панцирь. И в этом есть позитив, мудрый расчет. Развороченная в свое время тяжелой землеройной техникой, она должна «отдохнуть», осесть.

— Заасфальтировать не долго, — говорит начальник цеха Вячеслав Иванович Анисимов, — но есть печальные опыты, когда из-за спешки вся работа пропала; если строить, то уж строить добротно, надолго.

Цех гнутых профилей начинается не с дороги, не со склада рулонов, и даже не с головной части стана — откуда начинается технологический процесс. Седьмой листопрокатный начинается с хозяйственного подхода каждого рабочего, каждого инженерно-технического работника к своему цеху, ко всему, что связано с ним.

Когда еще работали строители, в цех пришли его будущие хозяева, рабочие из разных цехов прокатного передела, кому через несколько месяцев пришлось осваивать сложное оборудование. Они ревниво наблюдали за заливкой фундаментов, настилкой полов, проверяли омазку в редукторах, подшипниках...

Головная часть стана. Рулоны узкого листового ме-

талла, крепко стянутые оброчкой, нанизаны, как бублики, на штыревой накопитель. Плавню подкатывает тележка и, подхватив рулон оловыми гидравлическими клещами, возвращается к размагнитателю. Сорвана оброчка, и полоса металла поползла в сторону правильной машины. Этими операциями управляют с первого поста управления комсомольцы Владимир Дуб и Виктор Горбунов. Оба работают с пуском стана, участвовали в освоении всех шести профилей, выпускаемых сейчас цехом.

Концы полос, новой и заканчивающейся, встречаются в стыковочной машине. Разадается треск овариваемого металла, несколько секунд, и соединенная полоса пошла дальше. Слесарь-наладчик В. Нифантин доволен: стыковочная машина работает хорошо.

Четырнадцатиклетевой стан «2-8». Сегодня в работе только восемь клетей: при прокатке некоторых видов профилей достаточно и восьми.

Что-то не ладится. Около последних клетей собрался почти все вальцовщики, старшие вальцовщики С. Скрыбин и П. Зобнин, вальцовщик В. Новиков, подошел заместитель начальника цеха А. Васильев. На последних трех клетях пошла «волна». «Поколдовали» сообща минут десять — неисправность устранена. А Васильев включил на секунду привод нажимного устройства, глянул на уголок на выходе из восьмой клетки, и, вытирая руки ветошью, сказал:

— Ничего не поделаешь, осваиваем. А уголок самый

капризный профиль.

Махнул рукой оператор: «Можно пускать». Набирая скорость, понеслась полоса, стиснутая профильными шайбами, приобретаая на последних клетях форму уголка. Кажется, она подается легко, и только натужный гул клетей свидетельствует об упорном сопротивлении металла.

Из-под стеклянных фонарей крыши брызнули солнечные лучи. Они наполнили теплым светом весь почти четырехметровый пролет цеха. Здесь чисто. И поэтому солнце не вывечивает пыльные столбы.

В отделении готовой продукции тихо. Ровными штабелями уложены швеллеры, уголки. Более 4000 тонн проката отгружено отсюда заказчикам в мае. Спрос на продукцию цеха велик: в портфеле заказов цеха, постепенно осваивающего проектную мощность, адресовано десятков заводов. Поэтому экономичные профили не залеживаются.

— Ну, а теперь посмотрим «сердце» цеха, — приглашает нас Алексей Алексеевич Васильев. — Во всех прокатных цехах святая святых, «сердце» — машинный зал, а у нас — отделение профильных шайб.

Свыше трехсот профилей металла можно будет катать на станах цеха, и для каждого профиля нужен свой комплект шайб, превращающих полосу металла в ценное изделие. В каждом комплекте — в зависимости от профиля — около сотни шайб и роликов. Некоторые поражают своей величиной, их вес — 600—700 килограммов. В хозяйстве отделения

работает свыше тридцати современных станков.

Один из уважаемых специалистов отделения — Аким Петрович Иванов, бывший сортопрокатчик. Многие годы посвятив родному комбинату опытный слесарь-инструментальщик. Аким Петрович был уже на заслуженном отдыхе, когда строили цех гнутых профилей. Не усидел на пенсии ветеран, не смог остаться в стороне от большого дела, пришел сам и привел сына, только что оплывшего в армии: «Обучу Владимира, тогда можно и отдохнуть».

Зачастую изготовление шаблонов для проверки точности профильных шайб сравнивают с искусством. И Владимир Иванов этим искусством овладел за короткий срок. Но не торопится Аким Петрович уходить — цех набирает силы, осваиваются новые профили, работы становится все больше. Так и трудятся бок о бок два слесаря-инструментальщика — отец и сын.

Неподалеку от рабочего стана «2-8», в соседнем пролете, — стан «1-4». В ближайшем времени он тоже начнет выдавать продукцию.

За стеной, которая впоследствии будет демонтирована, развернулось строительство второй очереди цеха гнутых профилей. Мощности ее намного превысят проектную мощность первой очереди. Строители обязались закончить работы к концу года. Словом, цех расширяется, и с освоением проектной мощности выпуск экономичной продукции в стране почти удвоится.

Много внимания в цехе уделяется охране труда. Отлично, что здесь чисто, не жарко летом и не холодно зимой. Здесь борются с шумом: все посты управления изготовлены из шумопоглощающих материалов, значительно снижают уровень шума и двойные стекла постов, хорошо работает вентиляция.

— Когда зимой морозы достигали сорока градусов, — вспоминает Алексей Алексеевич Васильев, — в цехе было восемнадцать тепла.

Мы прощаемся с цехом, с его людьми. Находится он на самой окраине города. Но не расстоянием определяется значение цеха гнутых профилей. Его продукция могут уже сейчас гордиться магнитогорцы.

Ю. БАЛАБАНОВ.

## Александр Абдеенко Броня Магнитки

### Документальная повесть

Был у нас Неру. Поездил по нашим улицам, посмотрел и сказал: «Ваш город не только красив, как Ленинград, не только большой, новый, не только чисто рабочий, чисто социалистический, но еще и город надежд, город будущего». Не знаю, так он сказал или не так, я сам его слов не слышал. Хорошо сказал. Но я бы все это выразил короче. Магнитка! — и этим все сказано. Задумана она по-человечески, построена по-человечески, трудилась и трудится — по-человечески, жила и живет по-человечески. Магнитка! Звучит так же гордо и нежно, как «мама». Магнитка и есть наша общая индустриальная родная мама.

Проехали центральный переход. Пересекли площадь Орджоникидзе и стали подниматься в гору по широкому и зеленому проспекту. Такой проспект украсил бы и Ленинград. Правда, от всей души я это говорю.

По выражению лица Бориса Ефимовича догадываюсь, что и он так думает. Ему тоже любо смотреть на проспект Металлургов. Давай, смотри, авось вставишь его в свою новую картину. Вполне этого заслуживает.

Выехали на Ленинскую, к белой промашине зданий.

— Это что такое? — сейчас же спрашивает Борис Ефимович.

— Горно-металлургический институт имени Григория Ивановича Носова. Восемь тысяч студентов. Десятки тысяч инженеров-выпускников.

— И тут оказались масштабы Магнитки, — улыбается режиссер. — Кстати, у нас сегодня свидание с одним институтским профессором, с Бояришиновым.

— Да, без Михал Ивановича вам никак нельзя. Специалист среди специалистов. Теоретик.

С Ленинской свернули на Комсомольскую и попали куда надо, в поселок Крылова, на Суворовскую, к дому Спиридонова. Вышли из машины. Стучим в запертые ворота. Никто не откликается. Тишина во дворе и в густом саду. Стучим сильнее. Странно. Знает Спиридонов о том, что сегодня с утра напрут к нему гости. Его, по моей просьбе, должен был предупредить Коэнцев. Не захотел встретиться с режиссером? Он способен и на такое. Стучу сильнее, каблучками ботинков. Слава богу, послышался шаг. Открывает калитку сам Спиридонов. Голова поросла детским пушком, но глаза темные, злые, лицо мрачноватое, голос сердитый.

— Чего так барабанишь, Егор? Всех соседских собак разбудил.

— А ты чего садовничаеть вместо того, чтобы гостей ждать с хлебом-солью у ворот?

Хозяин с откровенной неприязнью покосился на моего спутника.

— Жениха и невесту, только что обвенчанных в загсе, встречают солью и хлебом, а вас... вы таковские, вас можно и одними черными ягодами попотчевать.

И он протягивает нам большую эмалированную миску, полную душистой спелой смородины.

— Заходите! Только не в

дом. Тут, в саду располагайтесь.

— А почему в дом не приглашаешь, Василий?

— Потому! Ты загляни в него краем глаза, посмотри, что там делается. Бедлам.

— А ты его видел?

— Ну тогда: эвакуация. Загляни, загляни!

Заглянул. Да, действительно. Полное разорение. Нежилой дух витает по всем комнатам, даже на кухне. Кровати разобраны. Столы голые. Стулья обиты в угол. Занавески с окон содраны. Матрацы скатаны. Чего-то на полу обрывки газет, веревки, шпагата, сор. Голдная кошка слоняется по квартире, стоном стонет бедняжка.

— Что случилось, Вася? — спрашиваю я, выходя в сад. — Куда и почему эвакуируешься?

— Надоела недвижимая собственность. Загнал ее одному такому же чудачу, каким я был в молодости. Переселился в кооперативный многоквартирный дом с горячей водой, с газом и всем прочим. Ешь, Егор, ягоды, не глазами, а губами, зубами. И вы, не знаю, как вас звать-величать, угощайтесь. Последний урожай снял.

— И покупатель не возражает? — спросил я не без ехидства.

— Пусть бы только слово сказал... Не скажет. Договорились по этой статье заранее. Ешьте, ешьте, не стесняйтесь, товарищи. Хороша смородина. И кому достается?! Эх!

Рассмешил меня Василий. Я сказал ему:

— Не надоела тебе, Вася, собственность, раз жалеешь о ней.

— Я о живой смородине жалею, а не о мертвой недвижимой собственности!

Он перевел взгляд с моего лица на лицо режиссера. — За чем хорошим я вам понадобился? Слышал, что прокаткой брони интересуетесь. Правильные слухи?

— Да, Василий Егорович. Хочу с вами побеседовать.

— Опоздали, товарищ корреспондент.

— Я режиссер и сценарист, Василий Егорович.

— Я в таких тонкостях не разбираюсь. Для меня вы все под одну гребенку стрижены — корреспонденты. Так вот. Говорю, опоздали на целых тридцать лет. Давно все шапки разобраны. Брали у меня интервью, печатали, фотографировали.

— Никогда не поздно прикоснуться к интересной истории.

— Залапанная вдоль и поперек, говорю, эта история. Прикасался к ней и спереди и сзади, сверху и снизу. Даже в первый том Истории Отечественной войны попала. Старая это история, мхом поросла. Зря вы за нее взялись. Новую ищите. Разве их мало на комбинате? Говорят, появились двухканальные сталелитейные печи. По тысяче тонн стали в сутки выплавляют. Вон куда вам надо податься.

Не соглашается с ним режиссер. Спорит. Но вежливо, не повышая голоса, мягко, с улыбкой.

— Не все старые истории плохие, Василий Егорович. И не все новые истории — хорошие. Чем старше вино и коньяк, тем они лучше.

Продолжение. Начало в № 58—68.



У готовой продукции бригадир комплектовки В. Г. Тихоновский.



### „РОДНЫЕ НАПЕВЫ“

Многолюдно было воскресным вечером 9 июня на площади Ленина. Здесь состоялся большой праздник народной музыки «Родные напевы», посвященный 45-летию Магнитогорска. Хозяином праздника была песня.

На эстраде сменяют друг друга самостоятельные коллективы левобережного Дворца культуры металлургов, Дворца имени Ленинского комсомола, Дворцов культуры калибровщиков, строителей. Это хоры русской народной песни. В их исполнении прозвучали русские народные песни, песни советских композиторов.

А чуть раньше в уютном уголке сквера на проспекте Металлургов собрались любители поэзии. Для них свои стихи читали магнитогорские поэты. Здесь проводилась литературная викторина, победители которой стали обладателями приятного выигрыша — книги.

Наш фотокорреспондент Н. Нестеренко запечатлел на своих снимках моменты праздника «Родные напевы». На первом — участницы русского народного хора правобережного Дворца культуры металлургов. На втором — магнитогорцы у книжного киоска.



## Четко, быстро, умело

Все готово к соревнованиям санитарных дружин и постов комбината. Судейская комиссия в сборе, участники соревнований ждут команды. И вот она прозвучала: «Стойся!». Начался традиционный парад. Команды четко рапортуют о своей готовности.

С первых же минут соревнования обращают на себя внимание действия дружины известняково-доломитового карьероуправления, которую возглавляет А. Т. Фадеев. Дружинники проявляют упорство, умение ориентироваться в самой сложной обстановке, без суеты оказывают первую помощь. Чувствуется серьезное знание дела. В действиях дружины известняково-доломитового карьера все четко, правильно — и приемы сортировки и транспортировки «посрадавших», и ответы на вопросы судей. В итоге эта дружина заняла в соревнованиях первое место.

Хорошо заявили о себе санпостовцы из команды лю-

того листопрокатного цеха (начальник санитарного поста М. И. Энс). У них все было отменно, начиная с подогнанных по размеру костюмов, санитарных оумок, противогазов до четкого, разумного действия в очагах массового поражения. Санпостовцам пятого листопрокатного цеха за лучшие результаты по теоретической и практической подготовке судейской комиссии присудила первое место.

Санитарной дружине известняково-доломитового карьероуправления и санитарному посту листопрокатного цеха № 5 предстоит теперь защищать честь комбината на городских соревнованиях.

Неплохих результатов в общекомбинатских соревнованиях добились санитарные дружины механического цеха (командир В. С. Уваев), отдела технического обучения (командир А. Ф. Сулимова). Они завоевали соответственно второе и третье места. Среди санпостовцев

призовые места заняли команды производства товаров народного потребления (начальник поста Ф. А. Сепар) и электроремонтного цеха (начальник поста З. Г. Чудова).

Недостаточно подготовленными и организованными оказались санитарные дружины угледоуголовительного цеха КХП, фасонно-чугунолитейного цеха, проектно-конструкторского отдела комбината, доменного цеха. А дружина обжимного цеха и санпост цеха механизации УГМ (даже не явились на соревнования).

Хорошая организация соревнований позволила получить ясную картину состояния санитарных дружин и постов комбината. Этому же способствовала четкая работа комиссии, в которую вошли М. А. Камаева, Т. Г. Штывельман, Л. И. Целых и другие.

**В. ФРАНЧУК,**  
председатель комитета общества Красного Креста комбината.

## Альпинисты комбината — призеры

В районе города Сатки проходило первенство областного совета ДСО «Труд» по альпинистской подготовке. Команду нашего комбината представляли на этих соревнованиях шесть спортсменов — электрик ЛПЦ № 7 В. Лукашин, инженер ЦЛАП В. Юррин, электрик цеха электросетей С. Хандюк, электрик доменного цеха А. Володько, Н. Орешкина, И. Саутина.

В программу первенства входило два вида соревнований — кросс (для мужчин 5 км, для женщин 2,5 км) и скалолазание (подъем по вертикали). Наши спортсме-

ны заняли третье общекомандное место, впервые став призерами областных соревнований. Успех команде комбината принесли мужчины. Все четверо вошли в восьмерку сильнейших (из 63 мужчин, принявших участие в соревнованиях) по альпинистской подготовке спортсменов областного совета ДСО «Труд». А. В. Лукашин занял общее второе место, финишировав в кроссе первым. Ему удалось оторваться от своего главного соперника на тридцать секунд.

Итак, третье общекомандное место. Двадцать очков отдают нашу команду от победителей первенства — альпинистов ЧМЗ и семь очков — от команды ЧТЗ, занявшей второе место.

Прошедшие соревнования показали, что мужской состав команды комбината (тренер — работник ЛПЦ № 5 В. Глузнов) — сильнейший в области. И если бы не неудача, постигшая наших девушек, команда могла бы претендовать на более высокое место.

**И. ГАЛИБУЗОВ,**  
старший инженер ЦЗЛ,  
председатель секции альпинизма комбината.

## Сдаем нормы ГТО

В октябре 1973 года для внедрения в жизнь нового комплекса ГТО в заводоуправлении была создана комиссия из десяти человек. Каждый из членов комиссии курирует один из отделов управления. Прошло чуть более полугода, и сейчас уже можно подвести некоторые итоги работы.

В зимнее время около пятисот служащих управления комбината приняли участие в сдаче нормативов по лыжному спорту. Но лишь восемьдесят из них уложились в свои возрастные нормативы. Это свидетельствует о том, что в управлении комбината не налажена система подготовки к сдаче спортивных норм.

В успешном выполнении норм комплекса ГТО имеет, конечно же, организационная работа. В этом хорошо проявили себя активисты отдела быта, отдела кадров, отдела технического обучения, бухгалтерии. На сдачу норм ГТО по кроссу коллективы этих отделов являются в самом большом составе, проявляя эмпатию для других подразделений активности. В отделе быта, например, восемьдесят пять процентов служащих участвуют в сдаче норм нового комплекса. В этом большая заслуга физорга отдела Людмилы Егоровны Петрижеевой, руководителя отдела.

Своим личным примером увлекают коллектив

в развернувшуюся спортивную кампанию заместитель главного бухгалтера комбината Александр Васильевич Солонуб, физорг бухгалтерии Людмила Михайловна Гуркова.

Новый комплекс ГТО — это не бесцельные занятия физкультурой. Это закалка здоровья, которая влечет за собой повышение работоспособности, жизнедеятельности людей. Именно об этом должны помнить руководители, физорги тех отделов, где слабо налажена спортивная работа.

**В. ЛАГУТОЧКИН,**  
председатель комиссии ГТО управления комбината.

## ФИНАЛИСТЫ

В День металлурга на центральном стадионе в финальном матче на кубок комбината встретятся футболисты доменного цеха и сборная команда железнодорожного транспорта комбината.

На пути к финалу доменщики выиграли встречу со счетом 3:1 у сборной команды аглофабрик, обыграли футболистов цеха КИП и автомашинки со счетом 2:0, с таким же счетом нанесли поражение мартовцам первого цеха, а у сильной команды известняково-доломитового карьера вырвали победу по пенальти (5:4). Капитаном команды у футболистов доменного цеха Василий Гранкин.

**А. ДУБОВЦЕВ,**  
водопроводчик доменного цеха.



Четверг, 13 июня

Шестой канал

11.00 — Программа передач. 11.05 — Утренняя гимнастика. 11.20 — Новости. 11.30 — Шахматная школа. Класс разрядников. 12.00 — «Как мы искали Тишину». Телевизионный художественный фильм. 17.55 — Программа передач. 18.00 — «Валдайские эскизы». Телевизионный документальный фильм. 18.25 — Для школьников. «Пионерский концерт». 18.55 — Встреча избирателей Ленинградского округа г. Москвы с кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР тов. Л. И. Брежневым. Трансляция из Кремлевского Дворца съездов. 23.00 — «Время». Репортаж о встрече избирателей Бауманского избирательного округа г. Москвы с кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР тов. Л. И. Брежневым.

Двенадцатый канал

18.55 — Встреча избирателей Бауманского избирательного округа г. Москвы с кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР тов. Л. И. Брежневым.

МСТ. 21.15 — Новости. 21.25 — Документальный

## КИНОЛЕНТЫ О БЕЗОПАСНОМ ДВИЖЕНИИ

В связи с объявленным в нашем городе месячником по борьбе с нарушениями правил дорожного движения кинопрокат, кинолоты и городской отдел ГАИ проводят тематический показ фильмов. На экранах кинотеатров идут короткометражные фильмы «За безопасностью движения», «Ваша безумная храбрость», «На транспорте нет мелочей»,

«Внимание! Перекресток», «Опасное путешествие» и другие — всего около двадцати кинолент. Эти фильмы — о правилах дорожного движения, об ответственности старших за поведение малышей на улицах города, о том, как малейшая неисправность машин, вышедших на линию, может привести к авариям, дорожным происшествиям,

о том, чем грозит водителю и пешеходам превышение скорости, о горю водителях, садящихся за руль в нетрезвом состоянии.

Всех магнитогорцев мы приглашаем в кинотеатры, включившиеся в месячник по борьбе с нарушениями правил дорожного движения.

**Л. КУШМАНОВА,**  
редактор кинопроката.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Пишите, звоните, приходите  
**НАШ АДРЕС:**

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.  
Телефоны: редактор — 8-38-04; заместитель редактора — 8-50-70; ответственный секретарь — 8-47-04; общ. — 8-07-98, 8-14-42, 8-40-35, 8-31-33; фотолаборатория — 8-14-42.