

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 70 (5519)
Год издания тридцать пятый

СУББОТА, 15 июня 1974 года
Цена 2 коп.

В БОРЬБЕ ЗА МИЛЛИОН
ПЕРЕКЛИЧКА СТАЛЕВАРОВ

СЕКРЕТОВ НЕТ

После реконструкции мартеновской печи № 35 на двухвальный агрегат перед нами встала сложная задача — как можно быстрее освоить проектную мощность печи, добиться высокого процента выпуска плавков по заказам, освоить выплавку низколегированных марок стали. Эта задача выполнена. Включившись в соревнование коллективов двухвальных агрегатов страны за наивысшее производство стали, мы оставили позади своих друзей-соперников. За нами идут сталеплавыльщики печи № 1 Криворожского металлургического завода, но они отстали от нас на 8 тысяч тонн. При таких темпах мы свой миллион выплавим, по крайней мере, на неделю раньше, чем намечено обязательствами, — 20—22 октября.

Вопросы, касающиеся обмена опытом, информацией, поднятые сталеваром двухвальной печи № 12 Череповецкого металлургического завода, своевременны. Конечно, не все, что применяется с успехом на одних агрегатах, приемлемо для других. В. Кисарев, сталевар завода «Криворожсталь», пишет, что они с успехом применяют новую технологию производства стали с многоступенчатым понижением окисленности металла в условиях высокоскоростной разливки через стакан диаметром 80—100 миллиметров. Хотелось бы узнать, какой сортмент стали варят наши коллеги, и уже потом говорить об обмене опытом.

Совсем недавно на нашей печи был большой расход чугуна — 770—780 килограммов на тонну стали. Сейчас картина иная. Приотрели мы у сталеплавыльщиков из Запорожья горелки с тремя отверстиями, внедрили их у себя. Улучшился тепловой режим печи, шихта стала проплаваться быстрее. Это позволило нам увеличить загрузку печи металлошихтой до 135—140 тонн и уменьшить загрузку жидким чугуном (185—190 тонн). Убили сразу двух зайцев: сократилось время плавки, и расход чугуна

снизился до 750 килограммов. Сейчас мы выпускаем 14—15 плавков в сутки.

Мы добились высокой стойкости печи. За последнюю кампанию она составила 1010 плавков. Такого результата мы добились за счет хорошего ухода за агрегатом, в первую очередь, за главным сводом.

Резервы у нас есть. Остро ощущается сейчас недостаток кислорода. Ввод в число действующих новых мощностей по производству кислорода позволит более интенсивно вести продувку. Если у криворожцев сейчас расход кислорода составляет 10 тысяч кубометров в час, то мы расходует только 8,5 тысячи.

Хотелось бы коснуться вопроса обмена опытом и информацией. Если я прочту в газете, что коллектив такой-то печи добился лучших результатов — будь то расход чугуна или топлива, съем с квадратного метра печи или, скажем, увеличение стойкости свода — это, естественно, заставит меня задуматься, за счет чего коллеги добились тех или иных результатов. Широкая глагольность соревнования, сравнимость результатов стимулируют вскрытие резервов. Но если я прочту поверхностное описание какого-либо усовершенствования, технологии — внедрить у себя будет очень трудно.

Я присоединяюсь к высказываниям сталеваров А. Попова и В. Кисарева относительно недостаточного обмена информацией. Верно сказал А. Попов, что у двухвальных агрегатов неограниченные возможности. И только регулярный обмен опытом и информацией поможет вскрыть эти возможности. Необходимо личное общение сталеплавыльщиков хотя бы раз в квартал. А формы могут быть любые: семинары, проведение совместных плавков... У нашего коллектива ни от кого секретов нет — добро пожаловать!

В. ПОНОМАРЕВ,
сталевар двухвального агрегата № 35.



На вахте в честь дня выборов в Верховный Совет СССР успешно трудится коллектив тридцать третьей мартеновской печи первого мартеновского цеха, выплавивший с начала месяца дополнительно к заданию почти две тысячи тонн стали. Сталеплавыльщики этого агрегата также, как все их коллеги, приняли повышенные социальные обязательства в честь предстоящего праздника — Дня металлурга.

НА СНИМКЕ: один из тружеников передового коллектива подручный сталевара Павел Трофимович СЕЛИВЕРСТОВ у пульта управления.

Фото Н. Нестеренко.

Жаркие будни перед праздником

Чуть больше месяца осталось до знаменательного события в жизни комбината — выпуска 200-миллионной тонны чугуна. С полной отдачей сил работает сейчас коллектив коммунистического труда доменного цеха. На счету доменщиков не одна сотня тонн сверхпланового металла.

Тон в работе задают бригады седьмой печи. По итогам прошлого месяца этот коллектив был признан лучшим в соревновании коллективов агрегатов, а первой брига-

де печи № 7, которой руководят мастер Н. Н. Фулман и первый горновой В. Н. Звездин, присвоено звание «Лучшая бригада комбината».

И в этом месяце доменщики седьмой работают хорошо. За счет строгого соблюдения технологии производства, ожатого трафика подсобных работ, улучшенной организации труда передовые бригады записали на свой сверхплановый счет за 12 суток июня более 1600 тонн чугуна хорошего качества.

Вот такой он неутомимый новатор.

С. ФЕДОРОВ,
машинист крана копрового цеха № 2.

Работает во втором копровом цехе слесарь Всеволод Медведев. Часто приходят к нему товарищи за помощью, за советом. Никому не отказывает Медведев. За годы своей работы он освоил специальность слесаря, сварщика, токаря. Благодаря своим знаниям он отремонтирует надежно резак, отрегулирует его, поделится опытом работы с этим инструментом. «Это моя обязанность» — так считает Всеволод Васильевич. Медведев всегда в поиске, всегда в работе. По многу

НЕУГОМОННЫЙ

раз переделывает режущее сопло, чтобы резка металла шла быстрее, чтобы резак был безопаснее в работе. — Это наш изобретатель, — так называют его резники. И это не просто слова. Всеволодом Васильевичем разработаны и внедрены 12 рационализаторских предложений. Было время, когда в копровых цехах годами залеживались калориферы изпод масел и кислот. Резка их представляла опасность

конструкцией нового резака. — Это будет переносной резак с рамкой, привождается он будет в движение двигателем «Радуга». Резнику надо будет только установить резак на металл и следить за режимом резания, так как скорость резки регулируется в зависимости от структуры металла, — рассказывает Медведев.

Вот такой он неутомимый новатор.

С. ФЕДОРОВ,
машинист крана копрового цеха № 2.

Соревнование ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

НАЗЫВАЕМ ПОБЕДИТЕЛЕЙ

Рассмотрев итоги выполнения майского плана и социалистических обязательств коллективами производств, цехов, агрегатов, коллективами бригад и рабочими ведущих профессий, профсоюзный комитет и управление комбината постановили признать победителями в социалистическом соревновании и вручить переходящие Красные знамена управления и профкома комбината с выделением денежных премий:

в группе основных цехов горно-обогатительного производства — коллективу коммунистического труда рудника имени 50-летия СССР;

в группе металлургических цехов — коллективу коммунистического труда доменного цеха;

в группе прокатных цехов — коллективу листопрокатного цеха № 2;

в группе цехов, обслуживающих металлургические — коллективу копрового цеха № 2;

в группе цехов управления главного механика — коллективу цеха изложниц;

в группе цехов управления главного энергетика — коллективу цеха технологической диспетчеризации;

в группе цехов производства товаров народного потребления и вспомогательных — коллективу цеха механизации № 1.

В соревновании коллективов агрегатов признать победителем коллектив седьмой доменной печи. В соревновании за достижение максимального среднесуточного производства стали признать победителями коллективы мартеновской печи № 10 и мартеновской печи № 34.

В соревновании коллективов мартеновских печей за увеличение стойкости сводов признать победителем коллектив мартеновской печи № 34, выдавший за кампанию 210 плавков при нормативе 200 плавков.

Среди коллективов прокатных станков признать победителями коллектив четырехклеточного стана и коллектив стана «2500» горячей прокатки.

В соревновании бригад рабочих ведущих профессий признать победителями с присвоением звания «Лучшая бригада комбината»: бригаду № 1 седьмой доменной печи (мастер Н. Н. Фулман, первый горновой В. М. Звездин), третью бригаду мартеновской печи № 1 (мастер А. Ф. Ковалевский, сталевар Н. Ф. Луценко), третью бригаду стана «300» № 2 (мастер И. П. Мордвинцев, вальцовщик Г. Л. Агапов), четвертую бригаду аглофабрики № 4 (начальник смены А. М. Сюндюков, агломератчик Л. Т. Вертякин), бригаду № 3 коксовых батарей № 5—6 (мастер И. П. Абанин, машинист кожсырьевалкивателя В. Л. Задрако).

За успешное выполнение условий соревнования присвоить звание «Лучший по профессии» и выделить денежную премию: В. М. Звездину, горновому доменного цеха, Н. Ф. Луценко, сталевару мартеновского цеха № 2, В. В. Мартынову, оператору проволочно-штрипового цеха, Г. Л. Агапову, вальцовщику проволочно-штрипового цеха.

В соревновании коллективов бригад стрипперных отделений цеха подготовки составов, бригад обжимных станков, локомотивных бригад ЖДТ за обеспечение успешной работы прокатного производства признать победителями:

бригаду № 2 первого стрипперного отделения и бригаду № 1 второго стрипперного отделения;

среди бригад стрипперного отделения № 3 первенство решено никому не присуждать, так как ими не выполнены условия соревнования;

локомотивную бригаду № 1, обслуживающую слябинг, локомотивную бригаду № 2, обслуживающую блюминг № 2, и локомотивную бригаду № 2, обслуживающую блюминг № 3.

бригаду № 2 блюминга № 2, бригаду № 3 блюминга № 3 и бригаду № 2 слябинга.

За неоднократную победу в соцсоревновании во время ремонта доменной печи № 10 Почетной бригадой комбината награждены следующие коллективы: третий район ЖДТ, мартеновский участок КМПЭ, огнеупорный и трубопроводный участки монтажного управления «Уралдомнаремонт» и монтажного участка «Южуралэлектромонтаж» и выделить денежные премии коллективам КМПЭ, РСЦ, ЖДТ, цеха КИП и автоматики и УГМ.

Пленум профкома обратил внимание руководства и цеховых комитетов профсоюзов горно-обогатительного производства, цеха изложниц и цеха механизации № 1 на перепрострой вагонов парка МПС. По-прежнему не справляются с планом коллективы обжимного цеха № 1, листопрокатного цеха № 6, мебельного и ремонтно-строительного цехов. Не справляются с выполнением обязательств по улучшению качества выплавляемой стали коллективы всех трех мартеновских цехов. Отмечается неудовлетворительная работа коллективов проволочно-штрипового и первого листопрокатного цехов, увеличивших выход брака и вторых сортов.

О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ Рабочий 70-х годов

Комсомол 70-х годов... Сегодня я хочу рассказать об одном из тех, кто по праву идет в первых рядах рабочей молодежи, личным примером воспитывает своих товарищей по труду, — об Александре Краснове — двадцатипятилетнем бригадире слесарей буровзрывного участка рудника горы Магнитной.

Как и многие мальчишки, Саша с детства увлекался техникой, машинками. Но у одних это увлечение проходит вместе с детством, у Александра осталось на всю жизнь. После восьмого класса он уже твердо определил свой выбор — пошел в строительный техникум. В 1966 году, окончив его по специальности «строительные машины», молодой механик уехал по распределению на Алтай. Там начался его трудовой путь.

На рудник Александр пришел два года тому назад уже опытным механиком, хорошо знающим свое дело. Но, как человек, по-настоящему влюбленный в машины, увлеченный своей работой, он понимает, что новая техника требует новых знаний, что нельзя двигаться вперед, плохо зная дорогу. И Саша поступает учиться в горно-металлургический институт. А на работе он по-прежнему повышает свое мастерство, осваивает новые машины. Совсем недавно, например, получили мы новую технику — буровую установку (СБУ) на базе автомобиля «ЗИЛ-131». Александр сам разобрался в ней, помог освоить установку товарищам.

Своим добросовестным отношением к работе, к своим обязанностям механика он вызывает уважение у всех товарищей по труду. Не так давно мне рассказывали, как в мае, когда был технический осмотр автомобилей, он несколько дней буквально не выходил из гаража. И не потому, что без него слесари не справились бы с работой, а потому, что в каждую машину он вкладывает частичку своей души, за каждый механизм чувствует личную ответственность.

Я хорошо помню тот день, когда нас принимали кандидатами в члены партии. Надо было видеть тогда, с ка-

ким волнением Александр, человек в общем-то спокойный и уравновешенный, ожидал решения коммунистов, а потом — с какой радостью он вышел и сказал: «Приняли!».

В нашем коллективе Александра знают не только как хорошего специалиста, но и как активного комсомольца, заместителя секретаря комсомольского бюро рудника. Вряд ли было хоть одно комсомольское мероприятие, в котором он не принял бы участия. Если это субботник, Саша работает так, что даже ребята с виду покрепче его только удивляются. Если комсомольское собрание, то неуютно от его слов чувствуют себя те, кто нарушил дисциплину, или забыл вовремя уплатить комсомольские взносы. Его принципиальность, нетерпимость к нарушениям трудовой и общественной дисциплины — вот одна из основ его авторитета у товарищей.

Когда мы говорили о нем с секретарем комсомольского бюро рудника Верой Резиной, она припомнила один случай, который, по-моему, не требует комментариев. В феврале, в ночную смену, комсомольцы провели рейд, чтобы проверить, насколько рационально используют рабочее время водители «БелАЗов» и экономоторики. Одним из тех, кто организовал его и принял в нем самое активное участие, был Александр Краснов. А утром, как будто и не было бессонной ночи, он вышел на свое рабочее место.

Я часто захожу к Саше домой. Он очень занят по вечерам: учеба на претъем курсе, семейные заботы. И все-таки у него всегда найдется время поговорить о книгах, о музыке, в которой он хорошо разбирается. Сейчас у Александра горячая пора — сессия. И здесь он на высоте. Первый экзамен, как сказала мне с гордостью его жена Люба, сдан на «отлично».

Вот такой он человек — Александр Краснов — молодой рабочий 70-х годов.

Г. БЕТЕЛЬМАН,
электрик рудника.

Александр Колтаков — командир комсомольско-молодежного отряда на строительстве филиала ремонтных мастерских правобережного депо. Невысокий, крепко сбитый парень с чуточку щеголеватыми усиками. Держится свободно, уверенно. В его подчинении 12 комсомольцев — ударный строительный отряд.

— Интересный парень этот Колтаков, — говорит Александр Моторин, секретарь комитета комсомола УКХ. — Приехал к нам совсем недавно, держался как-то в тени, а потом выяснилось, что он поет отлично, рисует хорошо, да к тому же обладает завидными организаторскими способностями. Он не просто живет, а ищет жизни интересной, напряженной: Да и приехал он к нам, потому что скучно было на старом месте. Вот такими, по-моему, и были первопрестроители Магнитки. Сейчас комсомольские стройки Магнитки — продолжение трудовых традиций первопрестроителей. А бойцы молодежных отрядов живут и работают с тем же трудовым подъемом, что отцы и деды.

„...ТРУДНО, НО ЭТИМ И ИНТЕРЕСНО“

Комсомольский ударный объект расположен недалеко от центральных ворот в депо. Здесь уже поднялась стена от земли метров на шесть. Каждое утро, придя на работу, бойцы ударного отряда видят вереницу безжизненных трамваев. Эта картина, как будто подгоняет ребят. Они знают, что ремонтная мастерская в правобережном депо крайне необходима.

— Ежедневно у нас на линии выходят до 170 прямых поездов, — рассказывает главный инженер управления трамвая Дмитрий Федорович Суворовцев. Это примерно 230 вагонов. А на ремонте стоят ежедневно свыше ста вагонов. Пока 170 трамваев обеспечивают потребности городского транспорта. Но предстоит еще ввести в строй ветку до шестого и седьмого листопркатных цехов и до 129-го микрорайона. Число вагонов в трамвайном парке не увеличится, по новым магистра-

лям пойдут поезда за счет увеличения коэффициента использования вагонов на линиях. Вот здесь и таится основная трудность. Коэффициент использования вагонов сейчас 72. И все из-за того, что мы обеспечены ремонтной базой всего на 40 процентов. Трамвай с серьезной поломкой, попавший в правобережное депо, с большой затратой времени приходится перегонять в левобережное депо. Вот для чего строится сейчас филиал ремонтных мастерских правобережного депо.

А на строительстве сейчас горячая пора. Мы побывали у бойцов ударного отряда днем, когда работа была в разгаре. Сложную работу выполняют сейчас комсомольцы, если учесть, что до этого на стройках из них никто не работал.

— На два дня у нас забрали каменщиков, — говорит командир отряда. — Эти два дня мы будем устанавливать леса. А затем снова укладывать стены. Из ка-

менщиков хочется отметить Валентину Шеметову из ремонтно-строительного управления. Душа-человек. Работает, и подкажет. Работаем мы так: три каменника на лесах, при них все время три помощника. Остальные подносят кирпичи, раствор.

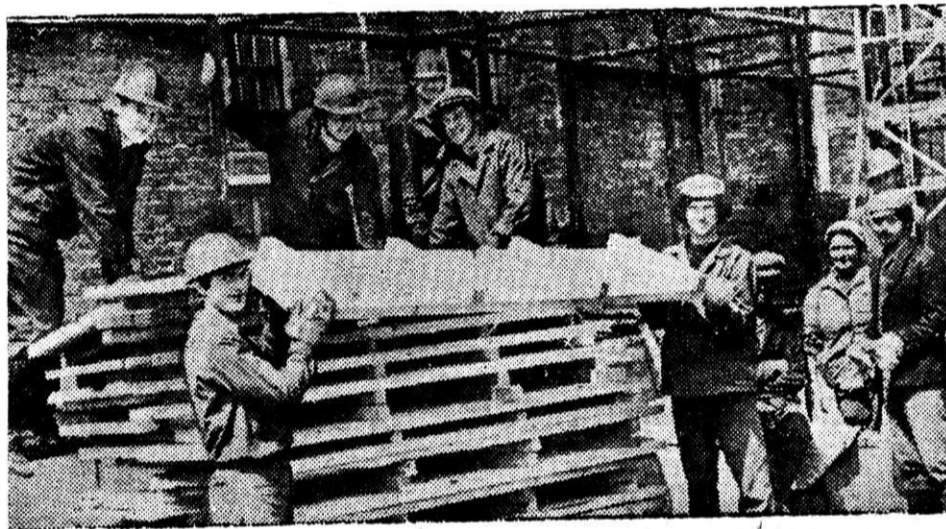
— Я часто задумываюсь, — размышляет слух Александр Колтаков, — в чем сила комсомольских ударных отрядов. А по-моему, в том, что ребята работают с огоньком, дружно, смело. Да и само звание «комсомольский отряд» обязывает к многому. Надо выполнять работу так, чтобы все видели, что это трудятся комсомольцы. У нас ребята это хорошо понимают. Выделить кого-то трудно, все работают хорошо. Но вот от троих хочется сказать отдельно.

Это Валерий Фоминцев, электрик «Энергохозяйства», Володя Засяткин, электрик цеха водоснабжения и Слава Кравченко, электрик ЖКО № 2. Они составляют ядро нашего коллектива, пользуются большим уважением у товарищей. Умеют и пошутить, и серьезно поработать. Работа у нас трудная, но, может быть, этим и интересная. Надеемся закончить строительство месяца через два с половиной.

А. ПОДОЛЬСКИЙ.

Это и есть комсомольско-молодежная бригада Александра Колтакова, которая возводит первый в своей жизни ударный объект — филиал ремонтных мастерских. Стройка имеет большое значение не только для трамвайного управления, но и для каждого бойца отряда.

Фото С. Коломыцева, начальника штаба «КП» комбината.



К ВЫБОРАМ ГОТОВЫ

Завтра состоится выборы в Верховный Совет СССР. Хорошо подготовились к ним обжигщики первого цеха на избирательном участке № 148, который расположен в школе № 33.

Уже неделю тому назад все избиратели (2082 человека), которые придут голосовать на этот участок, полу-

чили пригласительные билеты. Полностью подготовлено помещение агитпункта, где будет проходить голосование. Приведены в порядок урны для избирательных бюллетеней, кабины для голосования, помещения радиофицированы. Позаботились обжигщики и о концерте для избирателей, перед

ними выступит коллектив художественной самодеятельности мебельного цеха.

В избирательной кампании приняло участие 120 агитаторов из цеха: рабочие, инженерно-технические работники, служащие. Среди них И. Абхадеев, В. Яковлев, Г. Маюшин, В. Лакша, Г. Горбунов, Н. Фурько, И. Шуплецов, М. Минлихаметов и другие.

В. ЕВГЕНЬЕВ.

ОТЧЕТ ДОЗОРНЫХ

На днях в локомотивном цехе ЖДТ состоялось заседание партийного бюро, на котором был заслушан отчет председателя группы народного контроля цеха Н. Ф. Полякова о работе группы и постановке НК.

Н. Ф. Поляков подробно рассказал о работе народных контролеров, о составе группы и т. п. В локомотивном цехе до сегодняшнего дня действовало девять постов НК, в которые входили 57 человек, в том числе 27 комсомольцев и 6 комсомольцев. Деятельность народных контролеров охватывает самые разные стороны жизни коллектива. В течение девяти месяцев ими было проведено шесть больших рейдов. Народные контролеры проверяли качество ремонта тепловозов серии ТГМ-3, качество поступающего топлива, обслуживание рабочих в столовой № 7 общепита комбината, рациональное использование рабочего времени и рост производительности труда и т. д.

Партийное бюро вынесло решение, которое будет способствовать активизации работы народных контролеров. В частности, оно обязало В. М. Феллофанову, начальника тепловодной службы, организовать в коллективе три поста НК, а начальника цеха В. С. Никитенко после каждого рейда дозорных издавать по цеху соответствующие распоряжения.

В. СЕМЕНОВ,
член партийного бюро.

КОМСОМОЛЬСКИЕ БУДНИ

— Люба, как вы считаете, можно создать из комсомольцев отдела автоматизированной системы управления комсомольско-молодежные бригады?

— Конечно, можно. У нас больше половины всех работающих молодые люди в возрасте до тридцати лет. Но у нас есть некоторые трудности в создании комсомольско-молодежных коллективов. Операторы выполняют разные работы, поэтому мы не можем систематически подводить итоги выполнения дневного задания, но комсомольцы отдела АСУ полны все же решимости создать комсомольско-молодежный коллектив.

— Люба, по вашему мнению, какое место должен занимать комсомолец в вашем отделе в работе по внедрению электронно-счетных устройств?

— Право на существование любой машины, в том числе электронно-счетная машина, завоевывает своей

ШКОЛА ТРУДОВАЯ

эффективностью, полезностью. Судя по производительности механизма, специалисты принимают решение: внедрять его широко в производство или нет. Но механизмом управляет человек. Отсюда видно, что производительность наших ЭВМ, внедрение их в производство полностью зависит от нашего коллектива, значит и от комсомольцев.

Я задал эти два вопроса члену бюро комсомольской организации отдела АСУ, оператору Любови Потапенко. В помещении, где расположена группа счетных автоматов, за своими машинками сидят человек двадцать девушек-операторов, это самый дружный коллектив отдела автоматизированной системы управления. Чтобы получить представление об этой бригаде, достаточно, пожалуй, рассказать об одной из этих двадцати девушек, работоспособность, принципиальность, оплошечка к делу которой характерны для всего коллектива.

Речь пойдет о Любе Потапенко.

В сентябре будет два года, как Люба работает в отделе АСУ. Два года, казалось бы, срок небольшой, но за это время Потапенко освоила все операции на сложных электронных машинах. Работа на вычислительной технике АСУ требует специальных навыков, вырабатываемых продолжительной практикой. Трудно представить себе, сколько сил пришлось затратить Любе на освоение всех этих машин.

О своем первом дне работы Люба вспоминает:

— Я сразу поняла, что попала в дружный коллектив. Конечно, с первого дня было трудно, не могла набрать нужной темп для выполнения задания, да и пальцы не имели нужной гибкости, быстро. Все девчата ввязались за мое обучение. Результаты налицо. Сейчас я в день печатаю более двух с половиной тысяч строк. (Для сравнения приведем такой при-

мер: одна страница нашей газеты — это шестьсот строк).

Что меня поразило, — продолжает Люба, — так это принципиальность девушек-операторов. Совсем недавно принимала кандидатом в члены КПСС Тамару К. Она хорошая комсомолка, но первый раз ей в рекомендации отказали. Дали время для того, чтобы она научилась лучше печатать. Тамара не выполняла план. Лишь после того, как Тамара стала примером и в работе, ей единогласно дали рекомендацию, и она была принята кандидатом в члены КПСС.

Раньше большей частью приходили работать в отдел АСУ девушки прямо со школьной скамьи. Сейчас операторов готовит ПТУ № 41. Его выпускники приходят на работу практически уже подготовленными, а вот дружбе, спайке, принципиальности учатся в коллективе группы счетных автоматов. На одном из собра-

ний, где решался вопрос о шефской работе в школе № 25, операторы группы счетных автоматов решили взять эту заботу на себя.

— Сначала у нас все шло хорошо, — рассказывает Люба, — сейчас дело пошло хуже. Может быть, мы просто переоценили свои силы. У нас многие девчата учатся и работают поочередно, а каждодневные занятия с учениками требуют ведь много времени и сил. Совместно, конечно, что наша связь со школой ослабла. Наметили улучшить работу с ребятами в школе. Приведем их на экскурсию в наш отдел. Покажем свою работу. Расскажем о комбинате.

— Люба, а чем вы занимаетесь в свободное от работы время?

— Увлекаюсь спортом. Больше всего люблю лыжи. Часто мы с девчатами выезжаем за город, ходим группой в театры, кино.

Вот так и живут комсомольцы группы счетных автоматов отдела автоматизированной системы управления. Такие у них заботы.

А. ВИНКУРОВ.

ПРОВЕРЯЕМ ВЫПОЛНЕНИЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

ДВАЖДЫ ПЕРЕСМОТРЕННЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Социалистические обязательства, которые принял коллектив листопрокатчиков пятого цеха на 1974 год, были выполнены по основным показателям уже к концу первого квартала. Может создаться впечатление, что коллектив недооценил свои возможности и наметил явно заниженные рубежи. А может, просто перестраховались листопрокатчики? Однако, если взглянуть в недалекое прошлое, все сразу станет на свои места.

Не секрет, что производство холоднокатаного листа во многом определяет ритмичная и высокопроизводительная работа смежников. В прошлом году первые три месяца пятый листопрокатный цех работал успешно: значительно опережались плановые задания, выполнялись заказы потребителей, качество продукции было хорошим. Но потом ухудшилось качество поставляемого металла, раскаты и пленки стали частым явлением, а это отразилось на работе коллектива ЛПЦ-5. Можно сказать, что с апреля и до конца года цех «тихоходил» по вине смежников, в первую очередь, сталеплавильщиков. Вот и появилось к ним недоверие, отразившееся в социалистических обя-

зательствах по выпуску сверхплановой продукции. Они выразили не реальные возможности коллектива листопрокатчиков, а скорее их осторожность.

С начала года листопрокатчики взяли хороший темп. Этому способствовала слаженность всех звеньев цеха, безаварийная работа оборудования, хорошее качество подката, поставляемого смежниками. А главное, коллектив со всей ответственностью подошел к выполнению поставленных задач.

За первый квартал листопрокатчики отгрузили потребителям 2133 тонны сверхплановой продукции, это больше обязательств, взятых на год (2000 тонн).

Выполнив годовые обязательства по основным показателям, листопрокатчики подчитали свои резервы и возможности и взяли дополнительные повышенные социалистические обязательства: отгрузить до конца года сверх плана 3000 тонн готовой продукции, добиться 25 процентов прироста объема готовой продукции за счет увеличения производительности труда, уменьшить выход вторых сортов в сравнении с 1973 годом на 20 процентов и сохранить Знак качества, присвоенный ме-

таллу двух позиций для Волжского автомобильного завода.

С начала года прошло пять месяцев. Коллектив листопрокатчиков успешно справляется со своими обязательствами. Передовики производства, такие, как старший резчик травильного отделения О. Мезенцев, вальцовщик дрессировочного стана В. Пинадюрин, старший резчик Х. Фатхуллин и другие своим ударным трудом способствовали тому, что по итогам общекombинатского соревнования за апрель цех занял в своей группе первое место.

Неудачно сложилась работа листопрокатчиков в мае. Сказалось неудовлетворительное качество подката, поставляемого из ЛПЦ-4: много металла из-за плохой работы моталак стана «2500» горячей прокатки приходило со складами. Их вырезали из полосы, отсюда — частые задержки в работе. Были и организационные затруднения: в цехе много учащихся, студентов, а май, как известно, — пора экзаменов. В частности, на травильных линиях не было мастеров — кто в отпуске, кто на дипломировании... А старшие травильщики, которые их заменили, к этой работе подго-

товлены не были. Думается, что руководство цеха сделает из этого на будущее выводы.

В основном цех пришел к первому летнему месяцу с хорошими показателями. Благодаря таким передовикам соцсоревнования, как старший вальцовщик А. Дошечкин, вальцовщик В. Барашков и другие, коллектив четырехлетневого стана прокатал 3095 тонн листа сверх задания. 1709 тонн сверхплановой продукции обработали термисты. И в этом немалая заслуга передовиков производства старшего отжигальщика Г. Меркушева и отжигальщика В. Горбулина. На отгрузке готовой продукции лучшие других потрудились коллектив четвертой бригады, где бригадиром Ю. Потехин. На счету цеха 380 тонн готовой продукции, отпущенной потребителям раньше срока. Кроме этого, Волжскому автомобильному заводу отпущено досрочно 1500 тонн холоднокатаного листа.

Недалеко время, когда на комбинате будет выдана 200-миллионная тонна проката. Коллектив пятого листопрокатного цеха готовится достойно встретить это знаменательное событие. 29 мая листопрокатчики взяли на себя дополнительные социалистические обязательства по производству сверхплановой продукции в честь Дня металлурга и производства 200-миллионной тонны магнитогорского проката.

Поддержав обращение передовиков производства, призвавших всех труженников комбината включиться в погоню за строжайшее соблюдение технологической дисциплины, коллектив пятого листопрокатного цеха с уверенностью заявил, что будет неукоснительно бороться не только за сверхплановые тонны, но и за высокое качество холоднокатаного листа. Успешное выполнение социалистических обязательств этим коллективом из месяца в месяц дает полное основание считать, что слова листопрокатчиков не разойдутся с делом.

Ю. БАЛАБАНОВ.

Александр Абдеенко

БРОНЯ МАГНИТКИ

Документальная повесть

— Так то вино и коньяк. В этом я с вами солидарен. Эх, жаль, что упаковывал я свои винные запасы, я бы вас такой наливкой угостил. Ладно, на кооперативной квартире при случае попируем. Приходите на новоселье.

— Приду. Обязательно. Но там мы будем только пировать, а спорить будем здесь. Вы неправы, считая, что ваш подвиг мхом порос. Такие дела остаются вечно живыми, свежими. И свидетельств этому — История Отечественной войны и История КПСС. И там, и там говорится о подвиге Магнитки, прокатчиков в июле сорок первого.

— Да разве так говорят о бессмертных делах? Одну только фамилию упоминают. Инженера Рыженко. Остальных именуют группой. Без имени и фамилии. Бесфамильные мы герои. Загнал-таки Спиридонов речистого и смелого режиссера в угол и не выпускает оттуда.

— Войну выпрали Ивановы и Петровы, а не бесфамильные группы. Фронт подпирали Сидоровы и Герасимовы, а не бесфамильные группы во главе с Черненко или Рыженко.

— Это, конечно, правильно. Никто и ничто не должно быть забыто. Я, собственно, за этим и приехал в Магнитку, чтобы назвать по фамилии всех, кто принимал участие в создании брони, и рассказать, кто, что и как делал. Постараюсь исправить вольные и невольные промахи моих коллег.

— Посмотрим, как это у вас получится. Поешьте еще ягод и можете задавать вопросы.

— Спасибо. Расскажите прежде всего о себе: откуда родом и все прочее?

— Понятно. Дорога накатанная, под гору падает, быстро помчимся к цели. Давайте записывайте.

Борис Ефимович сел на садовую скамейку, положил на колени диктофон, включил его.

— За меня машина будет записывать.

— Ишь ты! Первый раз вижу живого механизированного корреспондента. Не подводит она вас, эта штука?

— Пока не подводила. Я вас слушаю.

— Значит, так. Спиридонов Василий Егорович. Рожден в несчастливое припадчатое число, в феврале месяца, тысяча девятьсот девя-

надцатого года, на севере, в Архангельской области, в Черевковском районе, в деревне Ермолинское. Не сладко мы, Спиридоновы, жили, бедствовали. Отец умер, когда мы все еще были мал-мала меньше. Шестеро сирот осталось. Первым подался на заработки старший брат.

В то время, сорок лет назад, вся Россия в одно место устремила: к Магнит-горе. Начал он, старшой, землекопом, но скоро дошел до самой ответственной работы. В тридцать четвертом он уже был мастером в котельно-ремонтном цехе. Головастый был парень. Да и все мы, Спиридоновы, хоть и без отца росли, но дурачками не были. Сами себя в люди выводили. В Магнитке в то время тема-тумная была малопромотных, безпромотных. В каждом бараке ликбез на полный ход действовал. А я семилетку

окончил. Вона куда убежал! И сверж семилетки кое-что знал. Сразу, по прибытию, летом и поступил в грузчики. Зимой меня перетасили в бухгалтерию — там был голод на счетных работников. Не думал я и не гадал, что буду костяшками счетов щелкать, а пришлось. Пять лет щелкал. Потом, в тысяча девятьсот тридцать девятым взял счеты в обе руки, грохнул их об пол и сказал: хватит, насчитался. Теперь хочу поработать. Потянуло меня не в другую контору, не за другой бухгалтерский стол, а на рабочее место. Не на какое-нибудь. Туда, откуда блонингом управляют. Вот как. В кресло оператора нацелился. В это время новый блонинг пустили, кадры требовались. Моя мечта стала рабочим человеком не оказалась пустой. Обер-мастер Свиштунов поговорил со мной, прощупал так и сяк и сказал: выходи на работу, бывший бухгалтер.

Обучал меня прокатному делу старший оператор Митя Богатырев.

Золотые руки! Ясная голова. Чистой души человек! Один раз покажет, как и для чего надо включать рычаг контроллера — и все тебе ясно. Быстро я освоился с рабочим местом. Перестал завидовать работягам в спецовках. Старое, бухгалтерское место даже вспоминать было тошно. Не настоящая то была работа. Не было призвания. Пусть не обижаются на меня счетные работники. Есть среди них большие специалисты и энтузиасты. Каждому — свое. Когда я стал работать на блонинге, ворочать раскаленные ми глыбами, прокатывать слитки, я понял, что это моя настоящая стихия — обжигать, укрощать металл. Рос, набирая опыта я вместе с молодым блонингом. За два года я наловчился работать не хуже самого Богатырева. В благодарственные приказы не раз попадал.

Обер-мастер Свиштунов ставил меня в пример другим операторам. Вот какая острая жизнь началась. А бухгалтером я был τυпом: начальство все время было мною недоволено и обрадовалось, когда я уволился. Вот и вся моя предыстория. Теперь начнется история, которая вас больше всего интересует — броневая.

Василий Егорович подумал, помолчал, пожевал омординовых ягод и продолжил.

— До пятого или шестого июля я ничего не знал о задумке Рыженко. Дошла она до меня через обер-мастера Свиштунова. Пришел ко мне на пулы и рассказал, что вчера у Носова Григория Ивановича было секретное совещание о том, как прокатывать броневой лист на нашем обыкновенном блонинге по предложению инженера Рыженко, заместителя главного механика. Великое дело начинается. И мы с тобой, Василий, тоже обязаны его двигать. Так что давай думать и гадать, с какого конца к нему подступиться.

— Вам, говорю, Дмитрий Иванович, виднее, что к чему. У вас большой опыт за плечами.

— Опыт есть, верно, но не такой, как сейчас требуется. Ничегошеньки я не кумекую в прокатке броневой листа. Даже не видел, как это делается. Одно знаю: броневая сталь особой твердости, об нее можно все зубы блонинга обломать.

Продолжение. Начало в №№ 58—59.

Высокого трудового успеха добились в мае труженники четвертой бригады стана «250» № 2 проволочно-штрипового цеха, выдавшие дополнительно к плану почти пятьсот тонн проката и добившиеся при этом наименьшего выхода вторых сортов за всю историю стана. Хороший темп взяли ими в этом месяце. Бригада не намерена уступать первенства в соревновании.

На снимке: передовые труженники бригады, слесарь Василий Иванович Королев и старший вальцовщик Виктор Адамович Шуба.

Фото Н. Нестеренко.



Магнитогорск - Кузнецк - П. Исид

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней июня 1974 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,8	100,0	103,9	Прокат	101,0	96,4	82,3	Руда	111,3	105,0	104,6
Сталь	100,2	99,9	100,2	Кокс	100,0	101,0	100,9	Агломерат	96,5	102,9	102,6
								Огнеупоры	101,5	81,1	79,0

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней июня 1974 года по цехам и агрегатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Доменный цех	100,8			Доменный цех № 1		100,5	104,0
Доменная печь № 2	99,8			Доменная печь № 3		100,5	
Доменная печь № 3	99,5			Доменная печь № 4		101,3	
Доменная печь № 4	100,6			Доменная печь № 7		97,4	
Доменная печь № 6	101,3			Доменная печь № 10		116,6	
Доменная печь № 7	102,4			Доменная печь № 11		105,4	
Мартеновский цех № 2	102,0			Мартеновский цех № 2		95,1	
Мартеновский цех № 3	99,5			Мартеновский цех № 2		98,6	
Мартеновская печь № 2	99,9			Мартеновская печь № 3		100,8	
Мартеновская печь № 3	99,5			Мартеновская печь № 10		116,6	
Мартеновская печь № 11	100,1			Мартеновская печь № 7		97,9	
Мартеновская печь № 12	105,6			Мартеновская печь № 8		96,7	
Мартеновская печь № 13	101,9			Мартеновская печь № 15		105,7	
Мартеновская печь № 22	103,4			Обжимный цех		101,4	
Мартеновская печь № 25	89,5						
Обжимный цех № 1	99,4			Блонинг		74,2	
Блонинг № 2	103,7			Бригада № 2 блонинга		102,5	
Бригада № 2 блонинга № 2	101,6						
Среднелистовой стан	100,5			Листопрокатный цех		85,3	
Стан 500	110,1			Среднесортный стан		112,4	
Копровый цех № 1	105,3			Копровый цех		95,6	
ЖДТ	101,1			ЖДТ		100,6	
				Копровый цех		94,9	
				ЖДТ		103,6	

Чтобы побеждала жизнь

...Всю ночь Мария Александровна просидела у постели больной. Она «поступила» в очень тяжелом состоянии — с черепной травмой, без дыхания. В ход было пушено все самое современное, чем располагает реанимационное отделение больницы медсанчасти комбината. Дыхательные функции взял на себя аппарат искусственного дыхания, в готовность была приведена остальная аппаратура, чтобы по велению врача включиться в борьбу за жизнь человека.

Наутро больная стала дышать сама — один шаг длиною в бессонную ночь дал надежду на жизнь пострадавшей. Но утро принесло и новые заботы — операция. И анестезиолог Мария Александровна Камаева опять на страже — у операционного стола она главнокомандующий. Только с ее разрешения приступает к операции хирург, только ее замечания по состоянию оперируемой дают ему право действовать так или иначе. А закончилась операция — Мария Александровна скорее к больной, у постели которой провела она свое ночное дежурство.

Реанимация — значит оживление. Значит вырвать у смерти, вернуть жизнь. Реанимационное отделение — отделение, куда поступают самые тяжелые больные. И медицинская служба в этом отделении из самых тяжелых. Полгода назад, когда только было создано отделение, его возглавила Анастасия Ахатовна Бареева. Это она стоит у начала развития анестезиологии и реанимации в медсанчасти комбината, которое относится к началу 60-х годов. Это она вела палату интенсивных больных — предшественницу нынешнего отделения. Это у нее перенимают сегодня опыт молодые врачи В. К. Пасядо, Н. Ф. Мусиева, К. В. Шевкунов. Она вводит их в довольно молодую область медицины — реанимацию, сама не переставая совершенствовать свои знания. Это главное требование и к врачам, и к сестрам реанимационного отделения. Врачи учатся на курсах усовершенствования в Москве, Ленинграде, а сестры (кстати, все они полгода как закончили училище или только заканчивают его) два раза в месяц проводят научно-практические конференции в отделении. Говорят эти конференции Галина Мыльникова, старшая сестра, которая чуть старше остальных девушек, но уже имеет опыт работы с интенсивными больными.

Строгая дисциплина, идеальный порядок, предельное внимание врачей и сестер к каждому больному, оперативность, взаимопомощь и чистота человеческая забота, беспокойство за судьбу доверенных им людей — все это и есть постоянная готовность номер один, когда врач-реаниматор вступает в борьбу за жизнь человека.

Б. МАЕВСКАЯ.

ЗАВТРА День медицинского работника

Ежегодно советский народ отмечает День медицинского работника, праздник большой армии тружеников здравоохранения. Сквозь годы проносятся они верность долгу и делу, которому служат, свято берегут благородные традиции отечественной медицины. В тесном сотрудничестве с физиологами, гигиенистами, врачами различных профессий широко проводятся в СССР меры по оздоровлению условий труда с позиций охраны здоровья человека.

Коммунистическая партия и Советское правительство постоянно заботятся о дальнейшем развитии системы здравоохранения в стране. Принятое Верховным Советом СССР «Основы законодательства Союза ССР и союзных республик о здравоохранении» (1969) определили главные принципы и задачи организации медицинского обслуживания

населения, способствовали дальнейшему развитию и укреплению советского здравоохранения. За 1973 год в нашей стране значительно расширилась сеть лечебно-профилактических учреждений, укрепилась их материально-техническая база, улучшилось обеспечение населения лекарствами, повысился уровень государственного санитарного надзора.

Народнохозяйственный план на 1974 год предусматривает строительство новых и модернизацию действующих медицинских учреждений. Особое внимание в этом году уделяется совершенствованию медицинской помощи сельскому населению.

Отвечая делом на призыв партии выполнить задания четвертого года текущей пятилетки, советские медики и работники медицинской промышленности прилагают все усилия для дальнейшего улучшения здоровья трудящихся Страны Советов.

С ФОТОАППАРАТОМ ПО ГОРОДУ



На снимке: улица Жданова.

СОВЕТЫ ВРАЧА ПИТЬЕВОЙ РЕЖИМ

Телловое воздействие на организм в производственных условиях характеризуется изменениями его физиологических функций. У людей, работающих при высокой температуре окружающей среды, происходит изменение обмена веществ. В этих условиях возникает значительное потоотделение, посредством которого организм выделяет большое количество солей натрия, калия, кальция. Хлористого натрия, например, организм выделяет за сутки до двадцати—пятнадцати граммов. Это снижает способность крови удерживать воду, поэтому организм теряет за смену воды больше, чем получает. При этом жажда утоляется лишь на короткое время, происходит нарушение водно-солевого обмена,

которое приводит к изменению белкового обмена. Возрастает распад белка тканей и выделение общего азота.

Вследствие потери повышенной соли уменьшается образование соляной кислоты железами желудка, что приводит к понижению кислотности желудочного сока, а впоследствии и к хроническому гастриту. Вместе с потом из организма удаляются витамины, особенно группы «С» и «В», нарушается витаминный обмен. Это отрицательно сказывается на прочности сосудов и деятельности нервной системы.

Рабочие в условиях высокой температуры воздуха должны употреблять обычную охлажденную питьевую воду при температуре плюс 8—20 градусов, охлажденную до 15—20 градусов га-

зированную воду с добавлением двух с половиной — трех граммов соли. Пить воду надо малыми порциями — до одного стакана за один раз. Такая дозировка хорошо утоляет жажду, если иметь в виду, что за смену рабочий должен выпить четыре—пять литров воды. Чем тяжелее работа, тем более солёную воду должен пить рабочий. Полезно употреблять также хлебный квас, чай. Чай содержит органические кислоты — лимонную, янтарную, яблочную, аминокислоты, растворимые белки, минеральные вещества. В нем есть также витамины «С» и «Р», которые укрепляют сосудистую стенку, нервную систему. Витамин «Р» к тому же ослабляет чувство жажды. Танин, который содержится в чае,

повышает прочность капилляров, уменьшает брожение в кишечнике. Чай необходимо заваривать из расчета половина чайной ложки на стакан воды. Пить в день не более трех стаканов.

Все эти показания учитываются при организации питьевого режима в цехах комбината. Постоянно ведется работа по его улучшению. Только за весну нынешнего года цехи получили тридцать три сапураторных установок. Но помимо того, что делается в цехах по улучшению питьевого режима, рабочие сами должны придерживаться норм и правил потребления жидкости.

В. ШАТОХИНА,
зав. терапевтическим отделением поликлиники № 1 МСЧ.

ТВ

Суббота, 15 июня

Шестой канал

11.00 — Программа передач. 11.05 — Утренняя гимнастика. 11.20 — Новости. 11.30 — «Узоры». 12.00 — Концерт оркестра народной музыки «Фольклор». Передача из Кишинева. 12.30 — «Для вас, родители». 13.00 — Музыкальная программа «По письмам зрителей». 13.30 — Премьера фильма-спектакля Московского академического театра имени Моссовета. А. Твардовский. «Василий Теркин». 15.20 — На V Международном конкурсе имени П. И. Чайковского. 16.10 — «Завтра — День медицинского работника». В передаче принимает участие министр здравоохранения СССР академик В. В. Петровский.

16.40 — «По вашим просьбам». Концерт по заявкам медицинских работников. 17.10 — «В мире животных». Ведет передачу народный артист СССР кинорежиссер А. М. Згурди. 18.10 — «На арене цирка». 19.05 — Чемпионат мира по акробатике. 19.35 — Программа мультитлициционных фильмов: «Нуда летишь, Витар?», «Слононок». 20.00 — Кубок СССР по футболу. «Динамо» (Тбилиси) — «Динамо» (Москва). 21.45 — «Дети Страны Советов». Премьера телевизионного документального фильма «Сочинение в 3 «В». 22.05 — П. И. Чайковский. Концерт для скрипки с оркестром. 23.00 — «Время». 23.30 — Чемпионат мира по футболу. Сборная Польши — сборная Аргентины. Передача из ФРГ.

Двенадцатый канал

19.00 — «Наш город». Пресс-конференция с председателем Челябинского горисполкома Л. Н. Лукашевичем. 19.30 — Новости. 19.50 — «Спокойной ночи, малыши!». 20.00 — «Завтра — выборы!». 20.15 — «Для тех, кто голосует впервые». Большой вечерний концерт.

Воскресенье, 16 июня

Шестой канал

11.20 — Новости. 11.30 — Для школьников. «Будильник». 12.00 — «Служу Советскому Союзу». 13.00 — «Музыкальный мост». 13.30 — Новости. 13.40 — Для школьников. «Творчество юных». 14.30 — «Сельский час». 15.30 — Эрианизация литературных произведений. «Алые паруса». Художественный фильм. 16.55 — Новости. 17.05 — Цветное телевидение. Концерт Государственного Красноярского ансамбля танца «Сибирь». 17.45 — Чемпионат мира по акробатике. 18.05 — «Международная панорама». 18.30 — Концерт из произведений советских композиторов. 19.00 — Премьера телевизионного документального фильма «Твой труд, твоя высота». 20.00 — Новости. 20.15 — «Щелкунчик». Мультитлициционный фильм. 20.40 — «Клуб кинопутешествий». Ведет передачу Ю. А. Сенкевич. 21.40 — Приглашает концертная студия в Останкино. 23.00 — «Время». 23.30 — «Кинопанорама».

Двенадцатый канал

19.00 — «Идут всенародные выборы!». Репортаж с избирательного

участия. 19.15 — Концерт для избирателей. 20.00 — «Член правительства». Художественный фильм. 21.40 — «Южный Урал голосует». Специальный выпуск новостей. 21.55 — Концерт ансамбля современного танца Дворца культуры металлургов города Магнитогорска.

Понедельник, 17 июня

Шестой канал

17.35 — Программа передач. 17.40 — «Наш современник». Киноочерк. 18.00 — Концерт духового оркестра. 18.30 — «Ваш сад». 19.00 — Для детей. «Домино». Художественный телефильм. 20.00 — Новости. 20.15 — Для детей. «Почтальон и почта». 20.30 — Встречный план Приморского края — в действии. 21.55 — «Зимняя баллада». Телеспектакль. 23.00 — «Время». 23.30 — Продолжение спектакля.

Двенадцатый канал

МСТ. 19.00 — Мультфильм для детей. 19.20 — «Экран недели». 19.50 — Документальный фильм. 20.10 — «На тему дня». Передача посвящена Дню медицинского работника. 20.25 — Художественный фильм.

Киноэкран НЕДЕЛИ

Два новых фильма выйдут на экраны кинотеатров нашего города с 17 июня. В кинотеатре «Магнит» начнется демонстрация нового художественного цветного фильма производства киностудии «Грузия-фильм» «Сибирский дед».

— Герой картины Нестор Кастандаришвили не вымышленное лицо, — рассказывает режиссер Георгий Калатозишвили, поставивший до этого «Смерть филателиста» и «Я, следовательно...». — Это легендарный герой гражданской войны, орававшийся с белогвардейцами в Сибири, человек, который пришел в революцию анархистом, а потом стал настоящим коммунистом, членом ленинской партии.

Действие фильма разворачивается в Сибири, в губернском городе Иркутске. В фильме снимались актеры Давид Абашидзе, Гурам Пирхалава, Жанна Прохоренко, Герман Юшко и другие киноактеры.

В кинотеатре «Комсомолец» с понедельника начнется демонстрация кинокомедии «Свадебное танго», поставленной румынскими кинематографистами.

Фильмы в СУББОТУ И ВОСКРЕСЕНЬЕ

Кинотеатр «Современник»:
«Лютый» — сеанс в 9. «Сокровище серебряного озера» — сеансы в 10.30, 12.20, 14.10, 16, 17.50, 19.40, 21.30.

Кинотеатр имени Горького:
«Неисправимый лгун» — сеансы в 9, 10.45, 11.30, 12.30, 13, 14.15, 15, 16, 16.45, 17.45, 18.30, 19.30, 20, 21, 22. «Большой прамплин» — сеанс в 10.

Кинотеатр «Комсомолец»:
«Истости» (две серии) — сеанс в 9.30. «Геркулс Мантас» (две серии) — сеанс в 12.30. «Фантомас», «Фантомас разбушевался» (первая и вторая серии) — сеансы в 9, 12, 15, 18, 21. «Наперекор всему!» — сеансы в 15.30, 17.15, 19.15, 21.30.

Кинотеатр «Магнит»:
«Неисправимый лгун» — сеансы в 9, 11, 12, 12.40, 14, 15, 16, 17, 19, 20, 20.50. «Ради жизни на земле» — сеансы в 10, 18.15.

Кинотеатр «Мир»:
«Возле этих окон» — сеансы в 9.30, 11, 15, 21. «Свадьба пана Вокса» — сеансы в 10, 12.45, 17, 18.45. «Борьба в долине» — сеансы в 12, 14, 16, 18, 20.

Кинотеатр «Дружба»:
«Невероятные приключения итальянцев в России» — сеансы в 9.30, 21. «Вий» — сеансы в 11, 13, 15, 17, 19.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллёрив централизованной элетростанции спорбит по поводу смерти старшей работницы, члена КПСС СЕРЕДНИКОВОЙ Екатерины Афанасьевны и выражает соболезнование родным и близким покойной.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; обшье — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-85, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.