

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 72 (5521)
Год издания тридцать пятый

ЧЕТВЕРГ, 20 июня 1974 года
Цена 2 коп.

Мы готовимся к празднику

Четвертый, определяющий год девятой пятилетки особенно знаменателен для металлургов Магнитки. В этом году, в день рождения В. И. Ленина, на нашем комбинате была выплавлена 250-миллионная тонна стали; не далек тот день, когда будет выплавлена 200-миллионная тонна чугуна, произведена 200-миллионная тонна проката. В этих успехах есть немалая заслуга коллектива сталеплавыльщиков, который своим героическим трудом способствует выполнению задач, поставленных перед металлургами партией и правительством.

Выступая недавно на встрече с избирателями, Генеральный секретарь ЦК КПСС товарищ Л. И. Брежнев четко и ясно определил задачи в области экономики и подъема благосостояния советского народа. Важная роль в решении их отводится и нам, металлургам. «Единственным источником нашего благосостояния, — сказал Л. И. Брежнев, — был и остается труд, ум и руки тех, кто варит сталь, добывает нефть, конструирует машины, строит заводы и электростанции, сеет и убирает хлеб». Эти слова обращены ко всем трудящимся нашей страны и, как видим, в первую очередь — к сталеплавыльщикам.

Коллектив второго маргеновского цеха не раз показывал пример ударного героического труда, участвуя в социалистическом соревновании, добиваясь больших успехов. Дважды в этом году коллектив цеха выиграл победителем во внутрикомбинатском социалистическом соревновании. Заслуга в этом всех, без исключения, трудящихся цеха: начиная от коллективов печей и кончая вспомогательными службами. Из года в год все больший размах принимает социалистическое соревнование: совершенствуется его организация, повышаются требования к работе коллективов. С каждым годом улучшаются у нас условия труда и культура производства, повышаются технические и общеобразовательные знания трудящихся цеха. Все это, вместе взятое, способствует увеличению производства стали, помогает нам добиваться высокого процента выпуска плавок по заказам. За пять месяцев этого года цех выдал сверх плана 25764 тонны стали.

Первая печь, на которой я работаю, — первенец сталеплавыльного производства на нашем комбинате. В июле исполнится 31 год с тех пор, как на ней была выдана первая плавка. За это время не раз менялся коллектив печи: уходили на заслуженный отдых одни сталевары, на их место вставала молодежь. Но неизменным оставалось одно: коллектив первой печи всемерно способствовал тому, чтобы сталь марки «МММК» была хорошего качества.

22 апреля на нашей печи была выплавлена 250-миллионная тонна стали. Во внутрицеховом соревновании за право участвовать в выплавке юбилейной тонны боролись коллективы всех печей, и тем почетнее было победить в нем. Победа эта явилась результатом многомесячного напряженного труда всех четырех бригад печи, возглавляемых такими опытнейшими, замечательными сталеварами, как Николай Луценко, Анатолий Савченко, Владимир Дмитриенко.

В начале года мы брали обязательства дать за 12 месяцев 1000 тонн металла сверх плана. Сегодня на счету нашего коллектива более 8400 тонн сверхпланового металла. Не раз за эти месяцы мы добивались 100-процентного выполнения заказов. Достаточно сказать, что за прошедшие дни июня был только один ковш не по заказу, и то этот случай рассматривался как «ЧП».

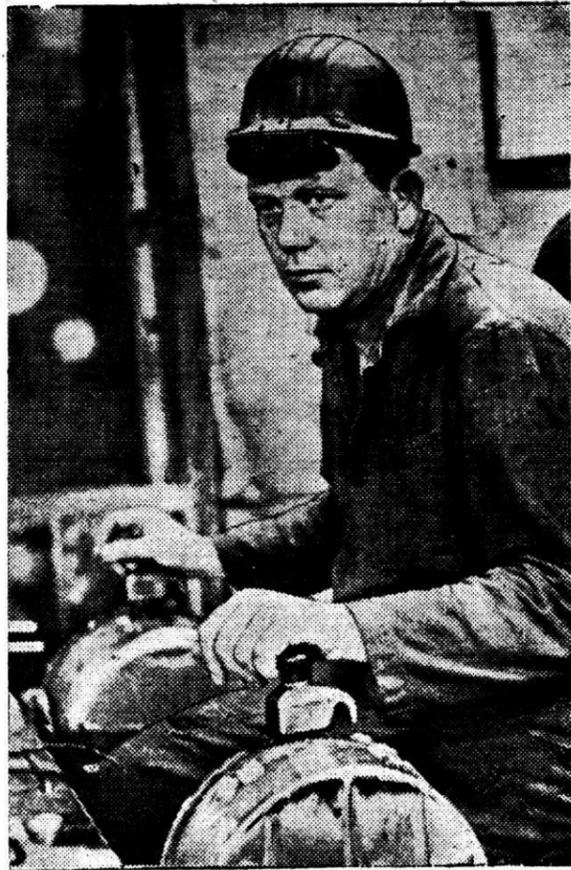
Сейчас коллектив нашей печи, как и все металлурги, готовится к своему профессиональному празднику. Готовится — это значит изо дня в день стремиться выдавать полноценные плавки, строго по заказам. На это направлены усилия каждого члена коллектива, коммунистов и комсомольцев, сталеваров, подручных.

Заканчивается первое полугодие определяющего года девятой пятилетки. У коллектива нашего цеха, первой печи создан уже хороший задел для выполнения плана 1974 года. И я уверен, что мои товарищи, сталеплавыльщики, достойно встретят День металлурга.

А. ГЛАЗКОВ,
сталевар печи № 1.

Прокатчики второго блюминга первого обжимного цеха только в июне успели выдать дополнительно к заданию более четырех тысяч тонн заготовки для сортовых станков комбината. Высокие темпы работы блюминга во многом зависят от рабочих, сидящих за пультом управления машины огневой зачистки. Здесь больших успехов добивается машинист Борис Матвеевич Корнилов. Свой ударный труд он посвящает вместе со всем коллективом блюминга предстоящему Дню металлурга.

Фото И. Нестеренко.



Есть уверенность

С отличными результатами закончил май коллектив цеха механизации № 1, завоевавший первое место в социалистическом соревновании среди коллективов вспомогательных цехов.

Не снижены темпы и в этом месяце. Цех работает ритмично, без срывов. За 15 дней июня коллектив выполнил производственный план на 104,5 процента.

Лидер внутрицехового социалистического соревнования — омена мастера А. Русакова. Этот коллектив ежедневно обеспечивает выполнение производственного задания на 110—112 процентов. Опытные производственники, ударники коммунисти-

ческого труда токари Е. Колосатова, А. Егорова, Г. Михеева, фрезеровщик Г. Локотилова, лакировщик Н. Шатилова и другие своим самоотверженным трудом задают тон социалистическому соревнованию, выполняя сменные задания на 115—120 процентов.

Среди бригад станочников впереди коллектив, возглавляемый коммунистом Т. Беловой. Не отстают и бригады Е. Лаврентьевой и Т. Яшниковой. Успешная работа коллектива с начала года, ритмичная работа в этом месяце создают уверенность, что план первого полугодия будет перевыполнен.

Б. ЮРЬЕВ.

Соревнуются молодые

Рассмотрев итоги выполнения майского плана и социалистических обязательств комсомольско-молодежные коллективы, профсоюзный комитет и управление комбината постановили признать победителями:

- в первой группе — коллектив маргеновской печи № 13 (старший мастер И. А. Дмитриев, прупкомсорг В. Школовский);
- во второй группе — коллектив бригады № 3 агрегата электролитического луже-

ний листопрокатного цеха № 6 (старший лудильщик А. Г. Пудов, прупкомсорг В. Краснов);

в третьей группе — коллектив монтажного участка цеха ремонта металлургического оборудования № 1 (бригадир В. С. Потапенко, прупкомсорг Ю. Пучков);

в четвертой группе — коллектив бригады сборки кресел мебельного цеха (бригадир и прупкомсорг Л. Белоногова).

На вахте коксохимии

Главная задача коксохимиков — обеспечить высокопроизводительную работу доменных печей за счет выдачи качественного твердого топлива в достаточном количестве. С этой задачей смежники доменщиков справляются, несмотря на отсутствие в строю действующих одной коксовой батареи. Особенно успешно трудится коллектив третьего блока печей коксового цеха № 1,

который строго выдерживает ровный ритм с самого начала месяца. Навертывает упущенное в начале июня коллектив второго коксового цеха.

Химиксы выдали в этом месяце 47 тонн сверхпланового стимулятора урожая — сульфата аммония. Наибольших успехов добивается коллектив первого цеха улавливания.

М. ХАЙБАТОВ.

НА РЕМОНТАХ

Большие работы были проведены коллективом ремонтно-механического цеха горно-обогатительного производства в начале июня, когда проходил ремонт рудообогатительной фабрики. Все было сделано качественно и в срок. На днях коллектив рамкуста ГОП закончил ремонт режущего классификатора на машине мокрой магнитной сепарации

№ 1 пятой дробильно-обогатительной фабрики. Благодаря четкой и слаженной работе старшего мастера М. А. Божеева, мастера И. Н. Миняйло, бригадиров слесарей Н. З. Столярова и В. А. Прохорова ремонт был выполнен досрочно.

Сегодня идет подготовка к ответственным работам на капитальном ремонте промывочно-обогатительной фабрики № 1.

Б. КИРИЛЛОВ.

ИДУТ СУББОТНИКИ

Откликнулись на призыв

Коллектив обжимного цеха № 1 горячо откликнулся на призыв обжимщиков второго цеха отработать каждому трудящемуся на уборке территории цеха по 8 часов.

С 1 по 14 июня работники нашего цеха убрали территорию западной стороны блюминга, собрали и сдали 10 тонн металлолома. Начаты работы по складированию оборудования в специально отведенные места. На уборке отличился

коллектив бригады № 4 (партгруппорг Р. Бакиров). Хотелось отметить хорошую работу старшего вальцовщика А. Шевченко, оператора А. Алешина и других.

В. НИКИШАНОВ,
секретарь партийной организации обжимного цеха № 1.

Чтобы цех стал краше

Первые субботники по наведению образцового порядка в цехе и на прилегающей к нему территории были проведены на стане «300» № 2. Здесь коллектив первой бригады мастера З. Шайхутдинова убирал мусор.

Прокатчики первой бригады стана «250» № 2 во гла-

ве с мастером Р. Шаймухаметовым производили планировку территории со стороны четвертого листопркатного цеха. Вместе с коллективом четвертой бригады этого же стана они разбили здесь газоны.

Первыми субботниками положено только начало большой работы, направленной на то, чтобы сделать цех краше и лучше.

А. КУСОВ,
председатель цехкома профсоюза ПШЦ.

Начало положено, но...

Коллектив нашего цеха активно включился в кампанию по наведению образцового порядка в цехе и прилегающей к нему территории. Начало первым субботникам положили рабочие второй бригады под руководством старшего мастера Н. П. Кропачева. На днях эта омена завершила все работы по наведению порядка на прилегающей к колоннадам территории. Оперативно и качественно проведена уборка асфальтового покрытия возле прессы Б-101 № 2. Хорошо потрудились на субботнике резчик лома Н. М. Сельфинбаев, подкрановый рабочий С. А. Прошкенич и многие другие. Выполнена только часть большой намеченной работы. До 5 июля копровикам нужно

сделать ремонт и покраску ограждений на прессах Б-101 № 1 и № 3 и мехмастерской. Предстоит убрать запчасти и спланировать территорию с северной стороны первой колоннады. Подготовка к этим работам уже начата.

Но многих волнует выполнение одного из мероприятий эта омена намечается завести и спланировать чернометал на газонах площадью 1500 квадратных метров. Сегодня решение этого вопроса остается на мертвой точке. Чтобы так не было, руководству цеха благоустройства следует выделить должное количество экскаваторов и машин для копровиков.

Н. ЯКИМЕНКО,
секретарь партбюро копрового цеха № 1.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

25 июня 1974 года в 17 часов в актовом зале ЦЗЛ состоится заседание общекомбинатского постоянно-действующего производственного совещания. Будет обсуждаться вопрос о расходе стали на производство проката. Докладчик — главный прокатчик комбината А. М. Литвак.

На совещание приглашаются все члены ПДПС, начальники цехов, производств и отделов, председатели цеховых комитетов профсоюза, секретари комитетов ВЛКСМ, рационализаторы и новаторы производства.

Президиум ГДПКС.

Соревнование ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

ОБОБЩАЕМ ОПЫТ:

НОВОЕ В СОРЕВНОВАНИИ ИССЛЕДОВАТЕЛЕЙ
ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЗАВОДСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ

**КАЖДЫЙ ИНЖЕНЕР—
ТЕХНИЧЕСКУЮ НОВИНКУ
ПРОИЗВОДСТВУ!**

Дела и планы ЦЗЛ

Центральная заводская лаборатория нашего комбината по масштабам выполняемых работ равна научному-исследовательскому институту союзного значения. В ЦЗЛ работает более 1200 человек. В ее состав входит 29 отдельных лабораторий и ряд вспомогательных участков. Производительность труда на одного лаборанта ЦЗЛ самая высокая среди металлургических заводов Союза.

Большую работу выполняет контрольный сектор ЦЗЛ. Но основным показателем работы ЦЗЛ является деятельность исследовательских лабораторий, в которых работает 1296 исследователей (в том числе 18 кандидатов технических наук). Инженерно-технические работники ЦЗЛ принимают самое активное участие в совершенствовании технологии производства и улучшении качества продукции. Эта работа ведется как путем разработки новой, более совершенной технологии, так и путем улучшения контроля качества продукции. Большинство исследований проводится непосредственно на производстве с привлечением работников цехов, ОТК, других лабораторий. Ежегодно производится 120—150 работ. Годовой экономический эффект составляет 6—8 млн. рублей.

В качестве примера можно привести несколько исследований. В последние годы многое сделано по снижению содержания серы в металле, что оказало положительное влияние на улучшение структуры слитка. Полученные результаты являются следствием реализации целого ряда технических мероприятий в горном хозяйстве, доменном и сталеплавленых цехах. Содержание серы в чугуне изменялось следующим образом: 1971 г. — 0,024 процента; 1972 г. — 0,022; 1973 г. — 0,021; 1974 г. (5 месяцев) — 0,017 процента.

Товарному переделному чугуну присвоен государственный Знак качества.

Содержание серы в стали находится на более низком уровне, чем это обусловлено требованиями стандартов.

При раскислении малоуглеродистой нестарющей стали для автолита возникли большие трудности, связанные с сильным загрязнением стали окисными включениями. Применение экзотермических шлаковых смесей при разливке стали марки 08Ю позволило значительно уменьшить количество включений и значительно улучшить качество листа.

В процессе освоения производства стали для автомобильного листа была разработана принципиально новая технология выплавки и разливки стали марки 08Ю. С целью обеспечения требуемых автомобилестроителями свойств листа проведены подробные исследования по определению оптимальных условий горячей прокатки, правления, холодной прокат-

ки, отжига и дрессировки.

Выполнена исследовательская работа по определению оптимальных суженных допусков при минусовой прокатке. В результате этой работы на ряде станков внедрена поставка продукции по теоретическому весу.

Разработана технология термической обработки толстых листов из низколегированной стали в листопрокатном цехе и т. д.

По результатам проведенных исследований делаются сообщения в цехах, лабораториях, на различных конференциях.

Большие задачи стоят перед коллективом ЦЗЛ в 1974—75 годах. Можно назвать такие проблемы. Необходимо изыскать пути значительного (10—15 процентов) повышения производительности обжимных станков. Нужно быстрее освоить и добиться устойчивой работы установки порционного вакуумирования стали. Все еще велика порочность слитка дефектами-пленами и трещинами. Нам надо настойчиво работать над ликвидацией этих дефектов и тем самым увеличить долю металла, прокатываемого транзитом. Поставлена задача дальнейшего снижения содержания серы в металле — это комплекс вопросов, касающихся всех переделов.

Для дальнейшей интенсификации доменного производства необходимо изыскать пути повышения содержания железа в шихте, снижения содержания мелочи в агломерате, совершенствования технологии доменной плавки на дутье, обогащенном кислородом, с подбором оптимальных режимов загрузки шихты и распределением газового потока.

Нам необходимо серьезно работать над сокращением расхода металла на одну тонну проката.

У нас еще велик расход изложниц, и здесь надо много думать о том, как его сократить.

В мартеновских цехах все еще имеет место выпуск плавки не по заказам. Предстоит большая работа по обеспечению выпуска всех плавков строго по заказам. Необходимо также ускорить работы, направленные на уменьшение расхода чугуна на тонну выплавленной стали, особенно на двухванных печах, более интенсивно проводить исследования в области защиты воздушного и водного бассейнов и т. д.

Коллектив ЦЗЛ совместно с коллективами цехов принял на 1974 год очень серьезные обязательства. Выполнить их можно будет лишь при условии активного участия каждого сотрудника лаборатории в социалистическом соревновании. И в этом плане большое значение приобретает инициатива работников лабораторий сталеплавленных процессов: от каждого инженера — техническое новшество.

В. САРЧЕВ,
начальник ЦЗЛ.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА КОЛЛЕКТИВА ЦЗЛ НА 1974 ГОД

Добиться выхода железорудного концентрата с содержанием железа 64,3 процента.

По итогам пяти месяцев достигнут результат 64,4 процента.

Снизить содержание серы в чугуне до 0,018 процента.

В течение пяти месяцев содержание серы снижено до 0,017 процента.

Повысить механическую прочность кокса до 95 процентов.

Прочность кокса по итогам пяти месяцев — 94,4 процента.

Сэкономить металла 125 тысяч тонн.

Сэкономлено 30,5 тысячи тонн.

Добиться выпуска плавки по заказам: в мартеновском цехе № 1 — 98 процентов, результат пяти месяцев — 96 процентов; в мартеновском цехе № 2 — 99 процентов (99,2); в мартеновском цехе № 3 — 99 процентов (98,2).

Лаборатория сталеплавленных процессов. Здесь родилась инициатива: каждый инженер — техническую новинку.

На снимке: инженеры Владимир Ильич Чеботарев и Алексей Алексеевич Ковалев, работающие над усовершенствованием процессов сталеплавленного производства.

Фото Н. Нестеренко.

Одной из основных задач металлургов комбината в текущем пятилетии является резкое повышение качества металлопродукции, которое должно быть достигнуто при одновременном увеличении объема производства и улучшении технико-экономических показателей. Сложность этих задач в настоящее время требует новых форм творческого участия каждого инженера в коллективном труде всего комбината.

Вот об этом и пошел разговор на одном из собраний нашей лаборатории. Все свои возможности мы используем в работе и как добиться более эффективного применения знаний и накопленного опыта? Тогда же было решено, что каждый инженер, техник должен внести новое в технологию производства стали с тем, чтобы улучшить качество стали, увеличить производительность агрегатов и получить положительный экономический эффект. Кратко эту задачу можно сформулировать так: от каждого инженера — техническую новинку с экономическим эффектом.

Как это осуществляется на деле в нашей лаборатории? Мы пересмотрели коллективные социалистические обязательства на 1974 год. Каждый инженер лаборато-

СЛОВО — ИНИЦИАТОРАМ

при принял дополнительные личные обязательства по разработке технических новшеств. Например, инженер А. А. Ковалев предложил для распыления воды, подаваемой в шлаковики двухванных печей, сконструировать форсунку, работающую без применения пара, что позволит экономить большое количество пара и улучшить тепловую работу печей. Инженер А. Д. Вьюгин много сил и энергии отдает разработке технологии раскисления низколегированной стали. Он совместно с В. И. Чеботаревым разработал легирование сталей хромом в ковше и довел уже до практического внедрения. Такая технология позволит более уверенно работать по заказам и сократить длительность плавки. Инженеры Г. В. Ефимкин и Л. Ю. Федосеева обязались изучить возможность сокращения отходов кипящей стали в обрызг за счет вакуумной обработки. Примеров конкретных обязательств, имеющих большое практическое значение, можно привести значительно больше, чем названо.

Мы считаем, что лозунг «Каждый инженер — техническую новинку с эконо-

мическим эффектом» нельзя понимать в узком смысле. Творческий работник в наше время — не кустарь-одиночка. Очень многие проблемы требуют коллективных усилий и зачастую могут быть решены только коллективным трудом. Поэтому, по нашему мнению, возможно сотрудничество инженеров не только внутри отдельных лабораторий и цехов, но и между коллективами целых подразделений комбината. Кроме того, ни одно техническое мероприятие не может быть доведено до практического осуществления без активного участия производственных коллективов. В деятельности нашей лаборатории есть очень много примеров делового сотрудничества с инженерами мартеновского цеха № 1, ЦРМО-1 и других служб комбината.

Учитывая важность и необходимость скорейшего внедрения новых разработок, мы уверены, что наш почин поддержат все инженерно-технические работники орденоносной Магнитки.

По поручению коллектива лаборатории сталеплавленных процессов ЦЗЛ начальник лаборатории **В. КОРОТКИХ.**



СОВЕРШЕНСТВА ФОРМЫ

При входе в центральную заводскую лабораторию висит плакат: «Каждый инженер — техническую новинку!». Эти слова взяты из решения рабочего собрания исследовательской лаборатории сталеплавленных процессов. Подводя итоги выполнения социалистических обязательств за I квартал 1974 года коллектив лаборатории подсчитал свои возможности и принял дополнительные обязательства по разработке технологии новой высококачественной стали.

Самая инициатива явилась результатом соревнования среди трудящихся лаборатории, особенно среди работников, занимающихся научно-исследовательской деятельностью. Мы с удовлетворением отметили, что соревнование принесло свои плоды. Так, в 1973 году получено содержание железа в концентрате 64,1 процента при обязательствах 63,8 процента; расход металла на производство проката снижен на 5 кг/т при обязательствах 3 кг/т, а все это дало большой экономический эффект.

Мы видим и недостатки в организации социалистиче-

ского соревнования. Так, например, все исследовательские лаборатории (22 коллектива) на протяжении многих лет включались в одну группу соревнующихся, хотя они были связаны по работе с различными переделами. Поэтому при подведении итогов социалистического соревнования производственно-массовая комиссия нередко заходила в тупик: кого назвать победителем. Теперь все исследовательские лаборатории разбиты на четыре группы. В первую группу вошли лаборатории, обслуживающие горно-обогатительное производство, коксохимическое производство, доменный цех; во вторую — лаборатории сталеплавленного производства, в третью — лаборатории прокатного производства, в четвертую — лаборатории, ведущие работы во всех цехах и производствах комбината. Перестройка дала возможность более объективно подойти к оценке работы коллективов лабораторий, улучшить гласность соревнования, достичь высоких результатов другим коллективам, а это главное в социалистическом соревно-

вании. Вот почему инициатива исследователей лаборатории сталеплавленных процессов была немедленно поддержана коллективами других лабораторий.

Теперь необходимо, чтобы эту инициативу поддержали и инженеры контрольных лабораторий, т. к. сокращение сроков контрольных анализов выльется в материальный выигрыш.

В заключение хотелось бы пожелать, чтобы профсоюзный комитет комбината быстрее организовал социалистическое соревнование между всеми лабораториями комбината. Ведь несмотря на то, что лаборатории имеют свою специфику работы, у них есть и общие показатели, по которым можно сравнить их работу. На мой взгляд, такими показателями являются выполнение плана научно-исследовательских работ, отдача на рубль затрат, количество разработанных и внедренных рационализаторских работ и их эффективность и т. д.

П. ГАЛЫНИН,
председатель цехкома профсоюза ЦЗЛ.

НАШ КОММЕНТАРИЙ На главном направлении

С ценной инициативой выступили исследователи лаборатории сталеплавленных процессов, призвав каждого инженерно-технического работника внести личный вклад в повышение эффективности производства и улучшение его технологии. Эта инициатива особенно полезна сейчас, когда коллектив комбината по призыву передовиков сталеплавленного передела вышел в поход за неуносительное, строжайшее соблюдение технологии производства. В этом плане задача «мозгового актива» — инженеров — вооружить производственников более совершенной технологией, отработать все ее составные части.

Эта инициатива примечательна и тем, что исследователи, найдя внутренние резервы, доказали, что в исследовательской работе соревнование не только возможно, но и чрезвычайно необходимо. Инженеры ЦЗЛ находятся на главном направлении. Как сказал на встрече с избирателями 14 июня этого года Генеральный секретарь ЦК КПСС Л. И. Брежнев, научно-технический прогресс «...должен пронизывать во все сферы производства, охватывая как смелые научные открытия, так и сотни и тысячи усовершенствований в технологии, новые механизмы, инструменты — все то, что берегает и облегчает труд человека, делает его более производительным и интересным».

Важно, чтобы опыт соревнования в ЦЗЛ был взят на вооружение всеми лабораториями комбината, всеми инженерно-техническими работниками.

А. СЕМЕНОВ,
начальник бюро соцсоревнования ОНОТИЗ.

Ю. АНОСОВ,
наш корреспондент.

Когда во втором шмотном отделении огнеупорного производства работает на формовке коллектив второй бригады, можно не сомневаться: сменное задание будет перевыполнено. Но так было не всегда. Еще месяца два назад за этим коллективом твердо держалось звание отстающего.

Многие возражали, когда было решено направить в эту бригаду другого мастера, В. Моисеева. Но требовательный командир производства быстро завоевал в новом для него коллективе авторитет и уважение. Это не замедлило сказаться и на деятельности бригады. Стабилизировалась работа всех звеньев формовочного отделения, значительно повысилось производство огнеупоров, и соответственно возросли у рабочих заработки. С апрельским планом бригада справилась успешно. Из дня в день перевыполнялись производственные задания и в мае. К концу месяца коллектив записал на сверхплановый счет 693 тонны огнеупоров.

ДОБРОЕ ИМЯ

Теперь бригаду волнует самый злободневный вопрос — качество огнеупоров, а оно еще оставляет желать лучшего. В мае стойкость сталеразливочных ковшей (а именно это определяет качество огнеупорного кирпича) составила 11,19 плавки. Это даже несколько ниже прошлогодних показателей. Особенно много брака получается при формовке трубок, которые идут для набора стопоров сталеразливочных ковшей. Наладчик трубчатого пресса, ударник коммунистического труда С. Волохов добился выпуска трубок хорошего качества. Сейчас он проводит школу передового опыта среди прессовщиков-наладчиков всех бригад формовочного отделения. Надо надеяться, что это поможет поднять качество изделий. Перед коллективом огнеупорщиков стоит задача в ближайшее время добиться увеличения

стойкости сталеразливочных ковшей до 12—13 плавки.

Наладчики во второй бригаде опытные, добросовестные. Даже трудно кого-либо из них выделить. Они умело организовали производство, освоили сложное оборудование и перекрывают плановое задание на 30—40 процентов.

На днях на шестом прессе, где работает прессовщик-наладчик В. Кудряшов, надо было заменить муансоны. Обычно на это затрачивается два часа. Но на помощь пришли товарищи, наладчики И. Терентьев и Н. Гриценюк, и вся работа была закончена через час.

А вот сменщики иной раз подводят. В тот же день из-за плохой сдачи смены пресс В. Кудряшова простоял еще полтора часа — пришлось заполнить всю технологическую нитку. Поэтому в эту смену опытный прессов-

щик-наладчик кое-как сумел выполнить норму.

Значительный вклад на сверхплановый счет сделали ветераны производства прессовщики-наладчики В. Афанасьев и И. Терентьев. Отлично поработали и садчики. Ударник коммунистического труда М. Бикташев выполнил майское задание на 142,5 процента, через его руки прошло свыше 200 тысяч кирпичей. Высокие показатели и у старшей работницы огнеупорного производства Е. Горбуновой. Опытная садчица умело отбраковывает кирпич, ежедневно перевыполняя нормы выработки. Бесперебойно обеспечивает прессы качественными порожками шихтовщик-дозировщик М. Фасхутдинова.

Большую помощь формовщикам оказывает молодежный коллектив ремонтников и прежде всего слесарь по ремонту оборудования С. Чеменович. Обычно замену пластили и муансонов на прессах делают в начале смены и от оперативности слесарей зависит работа всего формовочного отделения. Молодые ремонтники не подводят, заканчивают подготовку оборудования в сжатые сроки.

Прессовщик-наладчик Н. Гриценюк, если будет необходимо, с успехом может подменить мастера — позволяет и опыт, и авторитетом среди рабочих он пользуется.

Оказалось, что вторую бригаду составляют опытные и добросовестные рабочие. Они инициативны и готовы в любой момент прийти на помощь товарищу. Все эти качества каждого члена бригады и сила всего коллектива четко проявились с приходом в смену нового руководителя. Многие изменились в бригаде за два месяца. Теперь ее иначе, как «бригада Моисеева», никто и не называет.



ЧУГУН ИДЕТ.

Рис. П. Хныкина.

Ю. БАЛАБАНОВ.

Закрывать лазейку бракоделам

В 1972 году контролеры ОТК забраковали по различным причинам 0,96 процента составов, поданных в разливочные пролеты мартеновских цехов, в 1973 году количество забракованных составов увеличилось в пять раз. Такое положение сохранилось и в этом году: из ста составов четыре-пять признаются негодными.

Брак по центровке изложниц — самый распространенный. Мы не имеем возможности возвращать такие составы подготовителям и вынуждены идти на нарушение технологии. Все — и плены, и рвань, выявляется при прокатке.

13 июня на разливочной площадке третьего мартеновского цеха контролеры забраковали два состава (№№ 127 и 37), предназначенные для разлива спокойной стали. Кроме того, что все изложницы были неотцентрованы, на восьми из них не оказалось теплоизоляционных плит. Бракоделы — имена мастера М. Мухамеддинова.

11 июня во втором мартеновском цехе были забракованы два состава (№№ 98 и 74). На что рассчитывают в ЦПС, отправляя введомо негодные составы? На то, что контролеры ОТК пропустят? Даже если брак обнаружится, отправить дело будет невозможно. Так случилось и 13 июня. Плавка была на выпуске, и ста-

леплавильщики из двух зол (в ковшах металл не оставили) выбрали меньшее. Металл, залитый в изложницы без теплоизоляционных плит, пошел в брак.

В последнее время все чаще предъявляются претензии подготовителям составов по качеству центровки изложниц. Несомненно, они несут ответственность за качество составов, поставленных сталеплавильщикам. Только ли из-за своей халатности они идут на заводской брак? На стрипперных отделениях можно услышать много упреков в адрес мартеновских цехов: приварки, залитые изложницы и тележки. Выплавка стали неуклонно растет, и в условиях такого интенсивного производства рабочие стрипперных отделений физически не в состоянии полностью очистить от окраса тележки, а следовательно, и выравнивать поддоны. Из-за приварок значительно затягивается время разведения составов с плавками, соответственно сокращается время на очистку тележек от окраса. Здесь уместно напомнить разливщикам добрую поговорку: «Чисто не там, где убирают, а там, где не сорят».

Во дворе изложниц накладывают свои заботы. Неотцентрованные изложницы невозможно чистить гидробивом. По этой причине составы подаются под разливку пряными, а это приводит к плохому качеству

поверхности слитков. Сотни тонн металла теряются на машине огневой зачистки, часто требуется дополнительная зачистка заготовок вручную. Если в 1973 году металл неэтанитного металла, выплавленного в третьем мартеновском цехе, составил в среднем 10,8 процента, то в 1974 году эта цифра увеличилась.

Конечно, нельзя причины брака полностью перекладывать на сталеплавильщиков. Они создают определенные трудности коллективу ЦПС. Но, в свою очередь, и подготовители составов не остаются в долгу. Бывает брак, отнесенный отделом технического контроля только на ЦПС.

10 июня, в первом дворе изложниц омена мастера В. Гафарова подготовила состав под плавку № 291167. Во время разлива металл в прибыльной части изложниц забурился. Причина: сырые теплоизоляционные плиты. 65 тонн стали, предназначенной для автомобильных музоров, пошла в брак, остальные — вторым сортом. Из-за халатности мастера, не проконтролировавшего влажность плит, пошел на марку труд сталеплавильщиков, доменщиков, агломератчиков.

Странные отношения складываются порой между бракоделами и работниками ОТК. Удивляются, как порой яро отстаивают бракоделы липовое качество «плодов рук своих», спорят, умоляют...

Подобную сцену можно было наблюдать 5 июня, когда старший рабочий У. Утепов и мастер Ф. Зевалкин (второй двор изложниц) совершили «нападение» на контролера разливки М. Комову, которая забраковала состав из-за двух неотцен трированных изложниц. Очевидно, в смене Ф. Зевалкина привывали выпускать брак с размахом, широко, коли 14 тонн стали для них «мелочь».

В конце мая передовики производства обратились к трудящимся сталеплавильного цеха с призывом неукоснительно выполнять требования технологических инструкций, бороться за качество нашего металла. Сталеплавильщики обязались, в частности, сократить по сравнению с 1973 годом количество приваренных и разлитых без стопора плавки вдвое. Сказали свое слово и подготовители составов — они обязались подавать под разливочные площадки хорошо подготовленные составы с изложницами и строго по графику. Ясно, что достичь желаемых результатов можно только за счет высокой дисциплины труда, взаимной требовательности и взаимной помощи. И для бракоделов все лазейки надо закрыть. Это долг тех, кому дорога рабочая честь.

В. ЖИЛИН,
начальник участка ОТК
второго мартеновского цеха.

Александр Абдеев Броня Магнитки

Документальная повесть

Приехали на Баженова. Режиссер ушел к Сопову, а я остался в машине. Сижу. Оглядываюсь. Размышляю. Зеленая, чистая, тихая улица. Воздух свежий. Жить здесь одно удовольствие. До ста лет в таком уголке просуществоешь. Сказал вот — и стало стыдно. Покривил малость душой перед самим собой. Не завидую я тем, кто не живет, а только существует. По-моему, лучше добровольно распрощаться с белым юветом заранее, чем канючить до последнего дня и часа, коптить небо. Эх, Егор! Красивые слова говорю. Красиво мечтаешь. Посмотрим, как ты запоешь, когда тебя прищучит какая-нибудь серьезная хвороба.

Появился режиссер. Быстро уладил свои дела с Иваном Семеновичем. И правильно. Его роль в тот день была шумливая, но скромная.

— На сегодня все! — решительно объявил Борис Ефимович. — Я должен разобрататься в том, что нашел. Должен подготовиться к завтрашней генеральной беседе там, на блюминге. Все, Егор Иванович. Вы свободны. Жду вас завтра утром в десять.

Четвертый день наших поисков. Одинадцать утра. Третий блюминг. Большинство из тех, кого мы ждали, явились, как на парад. Пиджаки новые, наутюженные, в орденах, медалях и звездах. Штилеты сверкают. Лица помолодели, глаза повеселели. Те, кто работают на блюминге, с удивлением смотрят на ватагу праздношагающих пенсионеров. Приветствия. Разговоры. Шутки. Смех. Веселее всех и голосистее всех, конечно, был золотозвездный вальцовщик Сопов Иван Семенович. Герой, известное дело, никогда не должен падать духом. Это нам, рядовым, можно и приуныть, помрачнеть в самое неподходящее время, а им — ни-ни!

Я в свой огород бросаю камни, а не в чей-нибудь другой.

Все рады, что попали в родную обстановку, на свои рабочие места, которых давненько не видели. А я, глядя на старей-престарый, заслуженный блюминг, вдруг затосковал. Вспомнил, каким я был в ту пору, в июле сорок первого, бешено энергичным, как носился по цеху, поспевал и туда, и сюда, все видел, все слышал, всем был нужен. Да, было время. Мое время! Теперь оно тоже не чужое, но не то. Далеко не то. Ладно, не обо мне сейчас речь.

Начали мы генеральную беседу там, откуда все началось, на жаркой и душной площадке нагревательных колодцев. Первым, как ему и положено, взял слово Козинцев Дмитрий Дементьевич. Стоял на самом краю кирпичного обрыва; размахивал руками и рассказывал горячий скороговоркой — боялся, что не успеет уложиться в свое время.

— Как сейчас помню этот день 28 июля сорок первого. Было пятнадцать часов и двадцать две минуты. Начальник блюминга проигнал мне издали кепкой: давай, мол, Дементьевич, выпускай на волю тифров. Я кивнул ему в ответ, а может, и рукой отозвался — не знаю.

(Продолжение.
Начало в № 58 — 71).

Сильно переживал в ту минуту. Сердце даже похолодело. Не за себя, не за своих ребят боялся. Блюминг тревожил: возьмет или не возьмет, по зубам или не по зубам окажется ему броневая сталь?

Повернулся я к своим хлопцам, к сварщикам. Ну, орлы, говорю, давайте начинайте великое дело. Теперь крышки колодцев открываются автоматически. Тогда каждая крышка была подвешена к тележке, вооруженной редуктором. Была червячная передача. Крышка туда-сюда оттягивалась сварщиком. Ну! Оттянули. Крановщик распахнул колодец. Он пышет тысячаградусным огнем, а нам и это ни почем. Стоим, смотрим, как крановщик Букреев сжимает клещами девятитонный слиток и выдает его на-гора.

Прочертил в воздушном пространстве огненную радугу, аккуратно уложил слиток на платформу. К ней тут же подлетел слитковоз. В то время он был не автоматическим, как теперь. В кабине сидел машинист. Представляете, как он себя чувствовал рядом с блюмсом, температура которого была выше тысячи градусов? Не всякие выдерживали, угорали и обжигались. Степанов же не оплошал, доставил слиток куда надо. На прямую дорожку, ведущую прямо к блюмингу. На ребро положил слиток. Как надо. И пошел он потихоньку вперед, увлекательный рольгангом. Рольганги крутятся и несут его на своих могучих круглых кшинах. Слиток идет, удаляется, а мы стоим на краю площадки и смотрим ему вслед. Кто-то из сварщиков сорвал с головы фуражку, закричал диким голосом:

— Давай, мила-а-ай! Пудешествуй, не останавливайся ницде. До самого Берлина тарань и круши гитлеровскую попань.

Другой умахнулся.

— Скажешь «оп», коль слиток перескочит блюминг.

— Эй, ты, халыпа, заткнись!

Спирidonов В. Е. Да, я точно помню: это было 28 июля, во вторую смену, в пятнадцать часов.

Принял я смену в тот день, 28 июля, раньше положенного времени. Вторым оператором был Прокудин. Сухощавый, небольшого роста, светлорусый, не дурак выпить, позубоскалить. Но в тот день он был серьезным и святым, как поп перед большим молением. Осмотрели мы с ним блюминг, проверили его готовность к работе. Нутромером промерили зазоры между верхним и нижним валками. Все оказалось в норме, в пределах 112—115 миллиметров. Проверили специальной линейкой уровень ступенчатых роликов. Убедились, что валки не имеют бокового вихления, никуда не смещаются, ни влево, ни вправо. Тут же, около нас, вертятся и операторы первой смены. Помогают нам. Давно им надо быть дома, а они и не собираются покидать цех. Да и вся первая смена не уходит. Люди выстроились вдоль блюминга в проходе и ждут, как начнется и чем закончится наша самая первая, самая страшная битва за броню.

Важное звено

Смотр санитарных бюллетеней, ежегодно проводимый в медсанчасти комбината, — всегда событие. В нем принимают участие все подразделения медицинской службы. Смотр определяет качество пропаганды медицинских и санитарных знаний — важнейшее звено в профилактической работе. В смотре оценивались бюллетени по трем основным темам — всего на суд комиссии было представлено около девятиста выпусков.

Среди бюллетеней о рациональном питании лучшим признан бюллетень терапевтического отделения первой поликлиники (ответственная за выпуск В. П. Шагохина), на тему «Физкультура, спорт и здоровье» — плакат кабинета санитарного просвещения (ответственная за выпуск Л. С. Янченко), на тему «Донорство — почетный долг каждого» — бюллетень врачебного участка №16-го квартала (ответственная за выпуск Г. И. Мелих). Призовые места заняли выпуски третьего терапевтического отделения больницы, зубо-врачебного отделения первой поликлиники, женской консультации, кабинета лечебной физкультуры, здравпункта домашнего цеха.

Отмеченные жюри бюллетени отвечают основным требованиям пропаганды медицинских знаний — лаконично и убедительно раскрыта тема, выразительное художественное оформление подкрепляет содержание. Следует отметить возросшую культуру оформления санитарных бюллетеней, использование разнообразных материалов для раскрытия темы и художественной выразительности.

В этом плане заслуживает внимания наглядная агитация на медицинских темы первой поликлиники. Посетителям поликлиники есть на чем задержаться свой взгляд. Только в зубо-врачебном отделении — девять выпусков наглядной пропаганды медицинских знаний. Богаты ими все отделения поликлиники.

Особое место занимают выпуски, направленные против алкоголизма. Сделаны они с выдумкой, в различной форме. Это и световые плакаты, и бюллетени, и плашеты. Работники кабинета санитарного просвещения постоянно находят новые возможности для более яркого освещения медицинских знаний. Они используют для художественного оформления стекло, пластмассу, дерево. Недаром в поликлинику №1 часто приходят работники других медицинских учреждений города, чтобы перенять опыт наглядной пропаганды медицинских знаний.

Энтузиазм, с которым занимаются наглядной агитацией в первой поликлинике Л. С. Янченко, А. И. Кузнецов, Г. А. Ерофеева и многие другие, постоянно поддерживается администрацией поликлиники. Это и обеспечивает успех осуществления важнейшего направления работы всех подразделений медсанчасти — наглядной пропаганды медицинских знаний среди трудящихся.

Б. МАЕВСКАЯ.

Детский сектор правобережного Дворца культуры металлургов проводит месячник, посвященный Дню памяти героев Великой Отечественной войны. Весь июнь насыщен интересными мероприятиями — утренниками, кинолекториями, встречами из цикла «Памяти павших будьте достойны!».

5 июня, например, состо-

ПАМЯТИ ГЕРОЕВ

ялся утренник, на котором с рассказом об одном из эпизодов Сталинградской битвы выступил перед ребятами И. Д. Мясин. Литературная композиция, тематическая викторина, кинофильм «Семь дней в августе», входившие в программу утренника, — все вызвало интерес у ребят из детских клубов правобережья и городских пионерских лагерей.

Киноутренник, состоявшийся 7 июня, раскрывал тему «Юные гвардейцы фронта и тыла». Выступление Н. Я. Борисова и художественный фильм «Зимородок»

расширили знания пионеров о школьниках, активно помогавших старшим в борьбе против врагов нашей страны в Отечественной войне. А четыре дня спустя перед ребятами с рассказом о пограничной службе выступил заместитель секретаря комитета комсомола комбината Станислав Лапшин, проходивший службу в по-

гранвойсках. И как иллюстрация к его рассказу — фильм «Я служу на границе» о буднях одной пограничной заставы, о тех, кто становится мужественным защитником Родины. И еще одна встреча в программе месячника — встреча с ветераном Великой Отечественной войны полковником в отставке П. С. Петрушей.

Завершится месячник 22 июня митингом и возложением венков на братские могилы.

А. БРИЧКО,
зам. председателя совета ветеранов комбината.



СПАСИБО!

Закончился очередной заезд в профилакторий «Бережки». Еще сто сорок трудящихся из различных цехов комбината отдохнули, поправили свое здоровье. Разные люди, разные у нас запросы, но поникали мы профилакторий все в одина-

ково хорошем настроении, полные благодарности к тем, кто на протяжении двадцати четырех дней забрался к нам, создавая отличные условия для отдыха и лечения. Прежде всего наша глубокая благодарность главному врачу профилактория Н. И.

Шерстобитову, сумевшему организовать свой коллектив на отличную работу. В профилакторий все, начиная от врачей и кончая младшим обслуживающим персоналом, очень внимательны, приветливы. В профилакторий всегда идеальный порядок и чистота, в столовой — разнообразное и вкусное питание. Большое спасибо за

это Т. Ведменко, М. Розенко, Т. Куницыной, Т. Кузовиной, всем работникам профилактория.

Письмо подписали работники листопрокатных цехов Абович, Лободина, Иванов, работник доменного цеха Хлызев, всего 20 подписей.

УПРАВЛЕНИЕ Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина и администрация училищ профтехобразования, действующих на базе металлургического комбината, приглашают выпускников школ:

В ГОРОДСКОЕ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ ГПТУ № 13

Училище готовит высококвалифицированных рабочих по следующим специальностям: машинисты-операторы-резчики, вальцовщики-операторы, нагревательщики металла, (сварщики нагревательных печей и колодцев), подручные сталевара, разлильщики стали — для мартеновского производства; горняки — для доменного производства; аппаратчики — для коксохимического производства, лудильщики — для листопрокатных цехов № 3 и № 6.

В училище принимаются только юноши с образованием не ниже 8 классов в возрасте 15—16 лет. Срок обучения в училище три года. Учащимся выплачивается стипендия 36 рублей в месяц. За три года обучения учащиеся приобретают одну из указанных профессий и получают законченное среднее образование.

Адрес училища: ул. Кирова, 85. Телефоны: 3-51-04, 3-17-12.

В ГПТУ № 19 имени ГЕРОЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И. С. АНДРЕЙКО

Училище готовит квалифицированных рабочих по

КУДА ПОЙТИ УЧИТЬСЯ

следующим профессиям: токари-универсалы, слесари по ремонту промышленного оборудования, кузнецы, модельщики, штамповщики, эмальеровщики, формовщики-литейщики, фрезеровщики-расточники.

Срок обучения в училище от 1 до 3-х лет. На одногодичный срок обучения училище принимает юношей и девушек со средним образованием по профессиям: токари-универсалы, штамповщики, эмальеровщики, слесари по ремонту оборудования (юноши), кузнецы (юноши).

С двухгодичным сроком обучения училище принимает юношей с восьмилетним образованием по профессии формовщики-литейщики. С трехгодичным сроком — юношей по профессиям: модельщики, слесари по ремонту оборудования, токари-универсалы (на эту специальность принимаются и девушки), фрезеровщики-расточники.

Адрес училища: ул. Шевяковская, III. Телефоны: 3-53-22, 3-50-01.

В ГПТУ № 41 имени 50-летия ОКТЯБРЯ

Училище принимает юношей с восьмилетним образованием на трехлетний срок обучения по следующим профессиям: электромонтеры-ремонтники, газосварщики, электрослесари КИП, электромонтеры по

обслуживанию промышленного оборудования, слесари по ремонту теплотехнических установок, монтеры промышленной связи. За три года обучения учащиеся приобретают одну из указанных профессий и получают среднее образование.

На одногодичный срок обучения училище принимает юношей со средним образованием по профессиям: машинисты электрокранов, машинисты паровых турбин, машинисты котельных установок.

Адрес училища: ул. Первомайская, 9-а. Телефоны: 2-03-10, 2-08-55.

В ГПТУ № 77

Училище принимает на двухгодичный срок обучения юношей с восьмилетним образованием в возрасте 16 лет и старше по следующим профессиям: слесари-монтажники, котельщики-электросварщики, газосварщики. Юноши не моложе 17 лет с образованием 8—10 классов принимаются на годичный срок обучения по профессиям: слесари-монтажники, котельщики-электросварщики, электросварщики, газосварщики (газосварщики).

Учащиеся находятся на полном государственном обеспечении. Адрес училища: ул. Строителей, 13. Телефон 2-07-86.

В ГПТУ № 97

Училище принимает на двухгодичный срок обучения

по следующим профессиям: слесари-сантехники-водопроводчики, столяры-мебельщики, столяры-плотники, штукатур-маляры, слесари по ремонту подвижного состава, слесари по ремонту трамвайного оборудования, водители трамваев, электромонтеры-ремонтники (для управления трамвая). На эти профессии принимаются юноши с образованием 8—10 классов в возрасте 15 лет и старше. Срок обучения по специальности водитель трамвая — один год. По профессии водитель трамвая, маляр-штукатур принимаются и юноши, и девушки.

Учащиеся находятся на полном государственном обеспечении.

Адрес училища: переулочек Ржевского, 6. Телефоны: 3-05-91, 96-6-6.

Воины, уволенные в запас, и имеющие среднее образование, приглашаются в профессионально-технические училища на ускоренный срок обучения — 6—8 месяцев по следующим специальностям: ГПТУ № 13 — разлильщики стали, горняки; ГПТУ № 19 — токари, фрезеровщики, модельщики, формовщики; ГПТУ № 41 — машинисты кранов, электромонтеры; ГПТУ № 77 — слесари, монтажники, котельщики, газосварщики; ГПТУ № 97 — водители трамваев.

Поступающие в училища должны предъявить следующие документы: паспорт или свидетельство о рождении; аттестат, свидетельство или справку об образовании; характеристику из школы; автобиографию; заявление на имя директора училища; фотокарточки — 6 штук размером 3×4.

Иногородним, поступающим в профтехучилища №№ 19, 77, 97, предоставляются места в общежитиях.

Во время летних каникул школьники получают хорошую спортивную закалку. Свою работу юный фотолюбитель Виталий Коробкин назвал «Кто выше?».



Четверг, 20 июня
Шестой канал

11.20 — Новости. 11.30 — Для школьников. «По вашим просьбам, ребята». 12.15 — А. С. Пушкин «Анджело». Телевизионный спектакль. 17.30 — Программа передач. 17.35 — «Наша Васильевна». Телевизионный очерк. 18.05 — «Шахматная школа». Класс начинающих. Финал «Белой ладьи». 18.35 — «Слово — ученому». 18.45 — Концерт вокального ансамбля «Сумчанка». 19.00 — «Москва и москвичи». 19.30 — Фильм — детям. Премьера телевизионного художественного фильма «Кнопка». 20.00 — Новости. 20.15 — Цветное телевидение. Для детей. «Театр «Колокольчик». 20.30 — «Особый район Китая». Передача 1-я. 21.00 — «Пятница-74». 21.30 — Между народными соревнованиями по боксу. Передача из Ленинграда. 21.50 — Премьера телевизионного художественного фильма «Чужбы быть счастливыми». 23.00 — «Время». 23.30 — «Мастера искусства». Народный артист СССР И. М. Москвин. К 100-летию со дня рождения.

Двенадцатый канал
МСТ. 18.50 — Новости. ЧСТ. 19.00 — «Цех технического прогресса». Передача о технической библиотеке Челябинского тракторного завода. 19.30 — Новости. 19.50 — «Спокойной ночи, малыши!». 20.00 — Наша почта. 20.10 — «Угрюм-река». Телевизионный художественный фильм. 1-я серия. 21.35 — Эстрадный концерт.

Пятница, 21 июня
Шестой канал

11.20 — Новости. 11.30 — Для детей. «И строки образы рождают...». К 175-летию со дня рождения А. С. Пушкина. 12.15 — «Советский характер». Телевизионный очерк. 12.45 — Концерт. Передача из Челябинска. 17.25 — Программа передач. 17.30 — «Природа и человек». 18.00 — «Три встречи». Концерт-очерк. 18.45 — Фильм — детям. «Сын полка». Художественный фильм. 20.00 — Новости. 20.15 — Для детей. «В каждом рисунке — солнце». 20.30 — «Особый район Китая». Передача 2-я. 21.00 — Дневник V Международного конкурса имени П. И. Чайковского. 21.30 — Кубок СССР по футболу. 1/4 финала. 23.15 — «Время». 23.45 — Приглашает концертная студия. «Вечер песни».

Двенадцатый канал
МСТ. 19.00 — Новости. 19.10 — Киножурнал. 19.20 — «Из голубого конверта». ЧСТ. 19.50 — «Спокойной ночи, малыши!». 20.00 — «Вечный узел». Телевизионный документальный фильм. 20.30 — «Угрюм-река». Художественный телевизионный фильм. 2-я серия. 21.50 — Концерт. В программе — зарубежная оперная классика.

Зам. редактора
В. Н. КУЧЕР.

Администрация, редакционный и партийный комитеты горно-обогатительного производства комбината выражают глубокое соболезнование старшему экономисту планового отдела ГОЗ-МАИ Марии Яковлевне по поводу трагической смерти ее дочери.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-39-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-85, 3-31-33; фотолaborатория — 3-14-42.