

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 75 (5524)  
Год издания тридцать пятый

ЧЕТВЕРГ, 27 июня 1974 года  
Цена 2 коп.

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



## В БОРЬБЕ ЗА МИЛЛИОН ПЕРЕКЛИЧКА СТАЛЕВАРОВ НАРАЩИВАЕМ ТЕМПЫ

Второй год работает в нашем цехе двухвальный сталеплавильный агрегат. Мы, сталевары, уже освоили его, научились варить на нем скоростные плавки и металл высокого качества. За первый год эксплуатации агрегата выдали 917 тысяч тонн стали. И все мы понимаем, что это не предел. Тем более, что магнитогорцы вызвали нас на социалистическое соревнование за выплавку на агрегате миллиона тонн стали за год.

Мы извлекли свои возможности и пришли к выводу: миллион одолеем! Это нашло отражение в наших годовых социалистических обязательствах. Коллектив двухвального сталеплавильного агрегата дал слово выдать сверх-плана не менее 4000 тонн — по тысяче на бригаду.

На сегодня мои товарищи по агрегату успешно справляются с выполнением обязательства. Вот, к примеру, бригада сталевара В. Н. Белика уже имеет на своем личном счету более 1500 тонн сверхпланового металла, а к дню выборов в Верховный Совет СССР выполнил свое годовое социалистическое обязательство по производству сверхплановой стали и коллектив, которым я руководжу.

Знаю, товарищи по социалистическому соревнованию, работающие на двухвальном агрегате в Магнитогорске, интересуют показатели нашей работы. Расскажу о своей бригаде.

В апреле съем стали с одного квадратного метра пода печи составил у нас 32,61 тонны. И здесь необходимо учесть, что общая площадь двувальника нашего агрегата составляет 93 квадратных метра. Средняя продолжительность плавки у нас оказалась 3,78 часа. Расход топлива составил 18,4, чугуна — 749, лома — 365 и металлошхты в целом — 1122 килограмма на тонну. Не ниже названные показатели нашей работы и в мае.

Самое серьезное внимание уделяем вопросу повышения качества выплавляемого металла: с начала года у нас брак

составляет в среднем 0,05 процента. Стремимся еще выше поднять качество стали, умимся друг у друга, повышаем квалификацию, изучаем опыт новаторов.

Я далек от мысли хвастаться, но не могу умолчать, что стойкость свода на нашем агрегате в межремонтный период составила 667 плавков. Этого мы добились за счет правильного соблюдения тепловых режимов, за счет бережного ухода за всеми узлами, деталями и футеровкой агрегата.

Конечно, мы понимаем, что по некоторым показателям работы еще далеки от наших друзей по соревнованию. Поэтому неустанно изыскиваем новые методы интенсификации нашего производства стали. У нас еще есть резервы, мы постепенно приводим их в действие. Сейчас основное значение придаем тому, чтобы научиться поддерживать строгую синхронность в работе двух ванн агрегата. Стремимся мы и к тому, чтобы выпустить высококачественный металл по температурным параметрам, чтобы «поведение» металла на разливе было отличным.

Проблем нерешенных, как говорится, больше, чем решенных. Но это не пугает, а радует. Ведь каждая такая решенная проблема в нашем производстве — это тысячи тонн стали, это большой вклад в дело социалистического соревнования за миллион тонн металла в году с каждого двухвального сталеплавильного агрегата.

Мои товарищи по нашему агрегату просили передать магнитогорским сталеварам самые искренние пожелания в достижении цели. И еще они попросили передать, что пусть наши друзья металлурги не надеются на легкую победу в социалистическом соревновании.

**Е. ПРОСКУРИН,**  
заслуженный металлург УССР, сталевар комсомольско-молодежного двухвального агрегата завода «Запорожсталь».

## НА СОИСКАНИЕ ЮБИЛЕЙНОЙ ПРЕМИИ

Поступили первые материалы о кандидатах на соискание юбилейных премий в ознаменование производства 250-миллионной тонны стали, 200-миллионной тонны чугуна и 200-миллионной тонны проката. Сегодня мы представляем кандидатов, выдвинутых коллективом цеха механизации.

**Фокин Михаил Федорович,** слесарь механо-сборочных работ, член КПСС, старейший работник цеха, высококвалифицированный рабочий, месячные нормы систематически выполняет на 110—115 процентов. Он ударник коммунистического труда. Неуклонно повышает свой политический и экономический уровень знаний. В 1974 году успешно закончил школу коммунистического труда. Михаил Федорович несколько лет подряд избирается членом цехкома профсоюза — возглавляет жилищно-бытовую комиссию. Активный рационализатор вносит ценные предложения по сборке узлов агрегатов, является шефом-наставником, ведет большую работу среди молодежи. М. Ф. Фокин награжден правительственными наградами — орденом Красной Звезды, орденом Знак Почета и шестью медалями. Ему присвоено звание «Ветеран труда ММК».

**Сальников Алексей Алексеевич.** В цехе механизации работает с 1959 года, прошел путь от слесаря до заместителя начальника цеха. Требовательный командир производства, А. А. Сальников завоевал уважение в коллективе творческим решением различных производственных вопросов: является инициатором разработки цеховых справочников и пособий. Им разработан справочник по нормированию фрезерных, строгальных и других станочных работ. Инженер Сальников разработал при плане НОТ, два из которых уже внедрены в производство. В настоящее время работает над второй частью справочника технолога, составляет распорядок рабочего дня для инженерно-технических работников цеха. А. А. Сальников — активный политинформатор по экономическим вопросам. Регулярные лекции и беседы, проводимые инженером Сальниковым, пользуются у трудящихся цеха успехом.

Комитет по юбилейным премиям напоминает, что срок подачи материалов заканчивается 5 июля.

**А. СЕМЕНОВ,**  
начальник бюро соцсоревнования ОНОТыЗ.

## СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

Переключка сталеваров двухвальных агрегатов

На соискание юбилейной премии

Страница народного контроля

Юрий Сбродов — мастер бурения

Школа бригадира Федорина

Заводскому быту — высокую культуру

Спортивные вести

От слаженных действий копровиков второго цеха зависит успешная работа мартиновцев. Это хорошо понимает резчик лома комсомолец Александр Праслов. Ежемесячно он выполняет план на 108—110 процентов. Успеху молодого рабочего способствует знание теории, которой он в совершенстве овладел на учебных занятиях в городском профессионально-техническом училище № 77. В коллективе цеха Александр работает чуть больше года. За небольшой промежуток времени он стал специалистом высокого класса. Своим ударным трудом комсомолец Праслов вносит достойный вклад в общее дело коллектива.

На снимке: резчик лома, комсомолец Александр Праслов.

Фото Н. Нестеренко.

## Магнитогорск — Кузнецк — П. Пазов

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней июня 1974 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	98,7	99,6	102,9	Прокат	98,9	102,2	91,4	Руда	108,5	104,8	97,8
Сталь	101,2	99,0	100,4	Кокс	100,6	100,9	101,1	Агломерат	99,0	101,1	103,6
								Огнеупоры	101,5	97,1	88,6

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней июня 1974 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	98,7	Доменная печь № 1	101,2	Доменный цех № 1	102,9
Доменная печь № 2	97,1	Доменная печь № 3	95,6	Доменная печь № 4	104,1
Доменная печь № 3	97,4	Доменная печь № 2	99,8	Доменная печь № 3	103,5
Доменная печь № 4	101,9	Мартеновский цех № 1	101,7	Мартеновский цех № 2	99,8
Доменная печь № 6	99,6	Мартеновский цех № 2	96,6	Мартеновская печь № 2	85,0
Доменная печь № 7	101,3	Мартеновская печь № 2	97,2	Мартеновская печь № 3	97,2
Мартеновский цех № 2	101,4	Мартеновская печь № 17	105,8	Мартеновская печь № 10	104,7
Мартеновский цех № 3	100,6	Мартеновская печь № 7	100,5	Мартеновская печь № 7	100,5
Мартеновская печь № 2	98,7	Мартеновская печь № 8	102,5	Мартеновская печь № 8	102,5
Мартеновская печь № 3	95,3	Мартеновская печь № 15	103,5	Мартеновская печь № 15	103,5
Мартеновская печь № 11	100,2	Обжимный цех	100,5	Обжимный цех	100,5
Мартеновская печь № 12	103,6	Блюминг № 2	101,9	Блюминг № 2	87,8
Мартеновская печь № 13	102,5	Бригада № 2 блюминга № 2	100,8	Бригада № 2 блюминга	99,9
Мартеновская печь № 13	102,5	Среднелистовой стан	100,1	Среднелистовой стан	96,6
Мартеновская печь № 22	99,3	Стан «500»	105,3	Среднесортный стан	106,3
Мартеновская печь № 25	91,4	Копровый цех № 1	104,0	Копровый цех	93,1
Обжимный цех № 11	98,7	ЖДТ	102,7	ЖДТ	99,4
Блюминг № 2	101,9			Копровый цех	98,6
Бригада № 2 блюминга № 2	100,8			ЖДТ	102,0
Среднелистовой стан	100,1				
Стан «500»	105,3				
Копровый цех № 1	104,0				
ЖДТ	102,7				



## СЕМИНАР ДОЗОРНЫХ

Состоялся семинар председателей групп народного контроля цехов и производств комбината.

О задачах дозорных по контролю за экономным использованием материальных ресурсов рассказал заместитель директора комбината Б. Е. Попов. До сих пор на комбинате, подчеркнул он, не укладываются в норму расхода металла на тонну проката, велики потери металла от брака в таких цехах, как ЛПЦ № 3, ЛПЦ № 4 и других. Поэтому группам и постам НК надо взять под контроль ход расхода по экономии металла. Б. Е. Попов также обратил внимание дозорных на то, что еще незаконно расходуются огнеупорные материалы, не используется с максимальной отдачей транспорт.

На семинаре о работе своих групп и постов отчитались председатели групп народного контроля листопрокатного цеха (В. М. Гришин), проволочно-штрипового цеха (А. М. Жубков), центральной электростанции (В. А. Бахтин), управления коммунального хозяйства (Н. Т. Нагаев).

Активно участвуют в борьбе за экономию материальных ресурсов народные контролеры проволочно-штрипового цеха. Основное внимание уделяется экономии металла. Например, было взято под контроль освоение на стане «250» № 1 объемно-напряженных клетей. Из 15 мероприятий 12 уже выполнено. Группой НК установлен ежедневный контроль за качеством работы. Народные контролеры ЛПЦ постоянно следят, чтобы экономно расходовался не только металл, но и другие материалы. Так, на стане «250» № 2 безхозяйственно относились к огнеупорам. Остатки кирпича шли в мусор. После вмешательства дозорных кирпич прибран, за его расходом установлен контроль.

Большую работу проводят, например, народные контролеры управления коммунального хозяйства, которые следят за экономным расходованием строительных материалов, их сохранностью, правильным использованием транспорта. Н. Т. Нагаев рассказал о том, что народные контролеры проверяли сигналы о некачественном ремонте домов, который ведет к перерасходу строительных материалов, вскрывали случаи хищения, использования транспорта в личных целях и т. д. Все эти вопросы обсуждались на заседаниях группы НК, меры были приняты.

В. ЕВГЕНЬЕВ.

## Кто уберет мусор?

Сейчас на комбинате проходит месячник по наведению чистоты и порядка на рабочих местах в цехах, прилегающей к ним территории. С каждым днем в цехах становится чище и светлее, благоустраиваются участки вокруг них, краше становится наш комбинат.

Но, видимо, еще не все руководители цехов прониклись чувством ответственности за порядок на своей территории, слабо контролируют проведение суботников и работ по наведению в цехе порядка. Чем иным можно объяснить картину, которую вы видите на этом снимке? Сделан он на одном из участков копрового цеха № 2. В свое время после строительства административного корпуса здесь осталось много мусора. Но если это не беспокоило строителей из УКСа комбината, то, казалось бы, копровики должны принять меры к окончательному наведению порядка. Вместо этого они передвигают мусор бульдозерами с одного места на другое. Понятно, что чище от этого не будет. А вот кто его уберет — до сих пор неизвестно.

Фото Н. Нестеренко.

## Безответственное отношение

В соответствии с «Положением о внутризаводских железнодорожных перевозках на ММК» груз, поступающий в вагоны в цехи, должен полностью выгружаться. Но по-прежнему в некоторых цехах, и в частности в копровых, это требование выполняется плохо, часто вагоны на станции и к прокатчикам поступают неочищенными.

Если в копровом цехе № 2 к сегодняшнему дню очистка вагонов значительно улучшилась (достаточно сказать, что в январе в цех было возвращено 24 вагона, а в первой половине июня всего три), то в копровом цехе № 1, несмотря на неоднократные требования со

стороны железнодорожников, действенных мер не принимают. Чтобы можно было представить себе размеры этого бедствия, приведем цифры: в январе во второй копровый цех вернули 25 неочищенных вагонов, в феврале — 32 вагона, в марте — 29, в апреле — 33, в мае — 28, за первые 15 дней июня — 11. Итого 158 вагонов долгое время не участвовали в перевозках, потеряны сотни вагоно-часов.

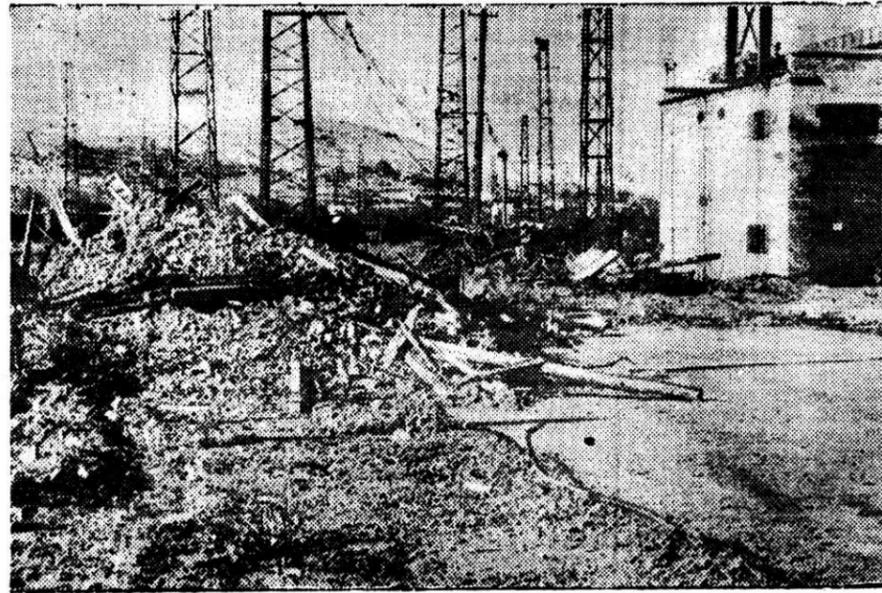
7 мая, например, нами была организована проверка 35 вагонов, поступивших на станцию Гранитная из копрового цеха № 1. В двадцати восьми вагонах были мусор и остатки металла (от 300 до 1000 килограммов).

Очень много жалоб, актов поступает к нам со станции Магнитогорск.

Такое отношение копровиков к своим обязанностям значительно затрудняет работу железнодорожников и прокатчиков. Срываюется график отгрузки готовой продукции, производится только железнодородный транспорт, увеличивается простой вагонов парка МПС.

И нам, железнодорожникам, очень хотелось бы услышать от администрации копрового цеха № 1, когда же они изменят свое отношение к положению о перевозках.

И. МИШАНОВ,  
ревизор грузовой  
службы ЖДТ.



## Контроль на всех участках

Народные контролеры обжигового цеха № 1 постоянно участвуют в борьбе за экономию трудовых и материальных ресурсов, помогают администрации цеха в решении вопросов, связанных с увеличением производительности труда, улучшением его условий, активно участвуют в осмотрах, которые проводятся на комбинате, и т. д.

Дозорные не оставляют без внимания самые различные стороны производства. Сейчас в нашем цехе завершается строительство 12-й группы нагревательных колодцев. От дозорных контроль здесь осуществляет заместитель председателя группы НК

В. А. Капитан. Все это время он внимательно следит за ходом строительства, помог выявлять ошибку в техническом проекте, по которому футеровка дымовой трубы должна была производиться из красного кирпича вместо положенного огнеупорного. В. А. Капитан забил тревогу, администрация цеха обратилась в управление комбината — ошибка была исправлена, производство не пострадало.

В настоящее время народные контролеры совместно с администрацией цеха занимаются вопросом, решение которого позволит увеличить производительность труда на некоторых участках, улучшить его условия.

Дело в том, что много времени мы теряем из-за несовершенства механизма расцепки вагонов. Отсюда увеличивается время погрузки металла, уменьшается температура слитков, больше холостых пробегов совершают клещевые краны, велики трудозатраты. Об этом были поставлены в известность начальник цеха подготовки составов Н. В. Галыгин, главный механик комбината Я. А. Щукин. Но пока, несмотря на обещания решить этот вопрос, ничего у нас не меняется — по-прежнему при расцепке вагонов теряются драгоценные для нас минуты.

Активное участие народные контролеры принимают в смотре по эко-

номии металла. С начала года в цехе было подано 34 предложения, внедрение которых позволит добиться немалой экономии металла. Десять из них принадлежат народным контролерам, в том числе С. Н. Астафьеву и А. А. Сотникову, которые много делают в этом направлении. Экономический эффект от 15 уже реализованных предложений по экономии металла составил 197 тысяч рублей.

Вчера состоялось расширенное заседание партийного бюро, на котором перед народными контролерами были поставлены новые задачи, подведены итоги работы за прошедшие месяцы.

А. ЕФИМОВ,  
председатель группы  
народного контроля  
обжигового цеха № 1.

## ВОЗВРАЩАЯСЬ К НАПЕЧАТАННОМУ

## Сдвиг по-прежнему нет

из запасных частей, Первый раз он пробыл там около месяца, потом вместе с мастером Г. Е. Антоновым — при днях. Десять раз в 1973 году ездил А. Е. Брунцов в качестве снабженца и в «Сельхозтехнику».

1974 год не принес изменений. А. Е. Брунцов, по сути овладевший второй профессией, уже два раза (девять дней и шесть дней) побывал на ЧТЗ, трижды — в «Сельхозтехнике».

В настоящее время тяжелое положение у нас с деталями для ходовой части тракторов С-100 и

ДЭТ-250, нет масляных насосов и т. д. Спросить этот можно продолжать и продолжать.

Бульдозеры — у нас основная производственная единица. Без них ни одной смены не сможет работать рудник Малый Куйбас. Они используются при подготовке подъездных дорог на горизонтах для ВелАЗов, с их помощью планируют рудные отвалы, тракторы под железнодорожные пути, расчищаются площадки для горного оборудования и т. д.

Но дело не только в том, что простаивают без

запасных частей трактора. Дело еще и в том, что квалифицированные специалисты, теряя драгоценные часы и дни, вынуждены заниматься не своим делом.

Уже не раз ставился вопрос о централизованном снабжении, но пока никаких сдвигов нет. А решить его надо, так как в первую очередь от этого страдает производство, а расходы денгами нашего предприятия.

А. БУЛГАЧЕВ,  
председатель группы  
народного контроля  
рудника.

## Улучшили работу

В последнее время в нашем цехе улучшилась работа штаба «Комсомольского проектора». Чаще стали проводиться рейды, усилилась тщательность их результатов.

Два три раза в неделю штаб «КП» проводит рейды по качеству, после которых сразу же выпускаются «Молнии» и «Крокодилы».

Активное участие в рейдах «КП» принимают В. Опеканец (начальник штаба «КП»), С. Титков, А. Тарасов и другие.

Ю. САНДЫРЕВ,  
секретарь комсомольской  
организации  
мартеновского цеха  
№ 1.

## По всем направлениям

Однажды в адрес администрации нашего цеха от рабочих поступил сигнал: огнеупорщики жаловались на то, что из-за неправильного складирования огнеупорных материалов в мартеновских цехах работа становится более трудоемкой и сложной. Штаб цехового «Комсомольского проектора» провел рейд. Выяснилось, что на печах №№ 3 и 10 не соблюдались габариты при складировании материалов, что затруднило их подачу на транспортер. Были приняты меры, и в результате их улучшились условия труда огнеупорщиц.

В этом месяце «проектористы» провели рейд по проверке рационального использования сыпучих огнеупорных материалов на ремонтах мартеновских печей. В ходе рейда выявилось, например, что нередко мартеновцы подают на ремонт магнетитовый порошок крупной фракции. Обнаружили «проектористы» и причины потери песка во время капитальных ремонтов.

А. ФИЛИППОВ,  
секретарь комсомольской  
организации цеха  
ремонта металлургических печей.

## Сигнал „КП“ ПОМОГ

«Проектористы» железнодорожного транспорта регулярно проводят рейды, проверяя, в каком состоянии находятся пути, вагоны, как соблюдаются правила техники безопасности во время работ и т. д. Как правило, в результате этих рейдов принимаются меры. Например, был проведен рейд с целью проверки состояния вагонов после разгрузки металлолома в мартеновских цехах. В итоге — вагоны стали разгружаться более качественно.

Провел штаб «КП» рейд по проверке выполнения инструкций по технике безопасности работниками локомотивного цеха. «Проектористы» обнаружили, например, что инструкции по ТБ нарушаются иногда при закреплении вагонов. Об этом сообщили начальнику цеха. Меры были приняты незамедлительно.

А. БЛЕДНОВ,  
секретарь комитета  
комсомола ЖДТ.

Хочу рассказать о машинисте бурового станка рудника Ю. К. Сбродове. Десять лет работает он на руднике, занимаясь еще на канатоударных станках, а теперь Юрий Константинович обслуживает современный буровой станок СВШ-250 МН с тиристорным управлением. Кстати, это управление он смонтировал сам, вместе с товарищами.

Но путь к овладению новой и сложной техникой был не прост. Юрий Константинович вспоминает, что на курсы машинистов шарошечного бурения его запи-

сать забыли, а когда он обратился к преподавателю, было уже поздно — приказ был издан. Сбродов все же посетил занятия и рвал экзамены на «отлично». Парторг бурозаврыного участка А. И. Макаров, который вел эти курсы в 1965 году, об этом эпизоде тоже рассказывает с улыбкой: «Юра взял упорством и желанием, схватывал новое на лету. Очень старается в работе. Этот машинист с Малого Куйбаса перед каждой сменой заходит к механику участка, советуется, подбирает нужные запасные на-

сти и детали. И надо отметить, что Юрий без сожаления отдаст запасную деталь на соседний станок, хотя и знает, что может быть, на следующий день самому придется ее где-то искать».

Хотя Юрий Константинович пришел на рудник уже опытным специалистом, но он многому научился у старых рабочих — Ивана Ивановича Омельченко и других. Опытный машинист Лактирев учил Юрия по звуку удара долота определять состояние скважины, ведь никаких приборов на старых станках не было.

на, начался монтаж буровых станков уже на самом карьере. А зимой до Малого Куйбаса проехать было не просто: заносы, метели. Иногда автобус привозил рабочих со смены часа на два позже.

А наградой за нелегкий труд первооткрывателей был досрочный отпуск рудника Малый Куйбас. В марте прошлого года руда пошла на аглофабрику. Производительность бурения на новом карьере выросла с 50 метров в смену до 70 метров. В этом большая заслуга Юрия Сбродова и его товарищей по работе.

Любимое занятие Юрия Константиновича в свободное время — спорт. Зимой часто можно видеть его с восьмилетним сынишкой Вадимом на лыжах в лесопарке. Да и штангу Юрий не забывает. Помню, на спортивном празднике он больше всех выжал двухпудровую гиру, а в команде силачей рудника по перетягиванию каната был самым сильным. Сколько веселья было, как дружно помогали нам болельщики, когда мы сражались с командой аглофабрики! Все-таки перетянули!

Юрий много читает. Литература по вопросам буровой техники и горного дела занимает в его книжном шкафу почетное место. Любит он стихи Сергея Есенина, его знаменитые «Персидские мотивы». Несомненно, эта его любовь к книгам помогает ему в выполнении партийного поручения — коммунист Сбродов редактирует стенную газету «Буровик».

Юрий Сбродов едет на смену. У него хорошее настроение, и я знаю, что и сегодня он будет работать с полной отдачей сил, с ономыком, потому что коммунист Сбродов не может иначе.

**Г. БЕТЕЛЬМАН,**  
электрик рудника.

На снимке: Ю. К. СБРОДОВ.

Фото М. ВЕСЕЛОВА,  
бригадира электриков рудника.

Александр Авдеенко

# Броня Магнитки

## Документальная повесть

Что теперь я делаю? Все то же, придумываю всякие хитрые приспособления для облегчения труда прокатчиков и увеличения производительности труда. Про машину огневой зачистки металла слышали? Я ее придумал с помощью товарищей. Должность теперь у меня другая, помощник начальника цеха по новейшей технике. Да, я инженер. Закончил институт без отрыва от производства. Но мы с вами, товарищ режиссер, забежали далеко вперед. Вернемся в тысяча девятьсот сорок первый, в июль месяц. Василию Егоровичу еще есть что рассказать.

**В. Е. Спиридинов.** Ну! Прокатали мы один слиток, другой, третий. Всех убедили и прежде всего себя, что дело пошло на лад. Народ после бурного стихийного митинга успокоился, стал расходиться. Просторнее, прохладнее стало в цехе. Ушел и уехал кое-кто из высокого начальства. Носов успел прямо отсюда, с моего пульта управления, позвонить в Москву, связаться с министром Тевосьяном и сообщить ему, что дело с прокаткой бронелиста выгорело. И после того, как он победно отпоропоровал, грянула беда. Четвертый слиток при захвате его вальцами застрял, выбил блюминг из строя живых. Все замерло. Рычаги контроллеров обессилили. Прозрачный металл помутнел, потом посерел, потом потемнел. Живая броневая сталь превратилась в труп. Мы, все, кто был на пульте управления, не сразу сообразили, что произошло. Рыженко, Хусид, Ануфриенко бросились к блюмингу, от туда — в машинный зал. Проник туда и я — да еще раньше всех — через телефон. Позвонил, спрашиваю Николаенко:

— Петр Петрович, что случилось?  
— Не то, о чем ты думаешь. Ничего страшного. Перегрузок не было. Остался еще один резерв мощности.  
— Так почему же?  
— Потому что лопнул один из бандажей, которые стягивают по краям всю обмотку. Понял? Только и всего. Через сутки восстановим. Так что голову не вешай, Василий Егорович.

Отлегло от души. Тяжело было, но все-таки уже не так, как пять минут назад. Не за сутки восстановили генератор, а за двадцать часов. И дальше пошла катать бронелист. Больше аварий уже не было. После этих слов Спиридинова диктофон не был выключен, как я ожидал. Продолжал работать. Борис Ефимович только развернул его в мою сторону и спросил:

— Егор Иванович, почему вы, ни ваши друзья ни одним словом сегодня не упомянули Царакова? Он был 28 июля на блюминге?  
— Да разве в такой день можно было усидеть ему дома? Был. Потянулся за всем народом.  
— Ну и как он вел себя?  
— Стоял в сторонке. Молчал. Избегал с кем-нибудь встретиться взглядом. Смотрел только на свой родной блюминг, на шферолит. Бледный был. Глаза в щеки

провалялись. Такие ходили про него слухи. Сам я его не видел. И еще так говорили: будто он два раза закрывал лицо руками. Первый раз, когда раскатали бронелист — от срама, от презрения к самому себе. Второй раз, когда блюминг вышел из строя — от беды, свалившейся на Магнитку. Так все оно было или не так, не могу утверждать. Но похоже на правду. Вспомните, ведь Цараков находился у колыбели блюминга, он его ставил на ноги, обучал первым шагам, на большую дорогу вывел. Так что вы а своей картине не делайте его рогатым злодеем. В общем и целом он был неплохим инженером и мужиком. Бес какой-то попутал его в самую решающую минуту жизни. Не понял он в свое время, что человек ни на одну минуту не должен терять человеческого стержня.

Борис Ефимович подождет немного, не скажу ли я еще чего-нибудь и выключил свое бесшумную машинку. Дошли, значит, до точки. Большой разговор закончен.

Так оно, как я предполагал, и вышло.

— Вот и все на данном этапе! — объявил режиссер. — Поисковая операция «Броня Магнитки» завершилась, на мой взгляд, вполне удовлетворительно. А как вы думаете, Егор Иванович?

— Я?... Вы это от всей души спрашиваете или так, из вежливости?

— И так, и сяк. — Он улыбнулся, ждал ответа.

И я сказал ему напрямик, что думал.

— С моей стороны, она, эта операция, кажется, не вполне удовлетворительной.

— Да? Почему?

— Мало вы личной жизнью интересовались тех, кто творил броню. Одни мужики в ваше поле зрения попадали. А где девушки? Где женщины? Где любовь? Или вы думаете, что любовь и броня несовместимы, как огонь и вода?

— Какая любовь, Егор Иванович? Чья?

— Ну хотя бы Николая Андреевича и Антонины Павловны.

— Антонина Павловна? Кто это? Первый раз слышу.

Он опять включил диктофон. Сделал это вроде между прочим, незаметно. Но я увидел. Ничего! Пусть себе крутится машина, фиксирует правду. Может, она все-таки пригодится режиссеру.

— Антонина Павловна, — говорю я, — это очень симпатичная дивчина. Работала в производственном отделе управления комбината вместе с конструктором Торшиловым Василием Ивановичем, который делал чертежи для приспособлений, придуманных Рыженко. Помните, я вам рассказывал, как он каждый день бежал к Торшилову со своими картинками? Так вот, во время этих беганий он и познакомился с Антониной. Броня застилала ему глаза, броня лежала у него на сердце и потерек горла, броня сидела у него в печенках и селезенках, и все-таки он разглядел, почувствовал, какая Антонина пригожая, хорошая. И она тоже не слепая была, не глупая. Увидела в том, что за человек Николай Андреевич. На таких, как он, мир держится. Вот какая мудрая мысль пришла в молодую голову.

— Ну и как он вел себя?  
— Стоял в сторонке. Молчал. Избегал с кем-нибудь встретиться взглядом. Смотрел только на свой родной блюминг, на шферолит. Бледный был. Глаза в щеки

провалялись. Такие ходили про него слухи. Сам я его не видел. И еще так говорили: будто он два раза закрывал лицо руками. Первый раз, когда раскатали бронелист — от срама, от презрения к самому себе. Второй раз, когда блюминг вышел из строя — от беды, свалившейся на Магнитку. Так все оно было или не так, не могу утверждать. Но похоже на правду. Вспомните, ведь Цараков находился у колыбели блюминга, он его ставил на ноги, обучал первым шагам, на большую дорогу вывел. Так что вы а своей картине не делайте его рогатым злодеем. В общем и целом он был неплохим инженером и мужиком. Бес какой-то попутал его в самую решающую минуту жизни. Не понял он в свое время, что человек ни на одну минуту не должен терять человеческого стержня.

— Антонина Павловна? Кто это? Первый раз слышу.

Он опять включил диктофон. Сделал это вроде между прочим, незаметно. Но я увидел. Ничего! Пусть себе крутится машина, фиксирует правду. Может, она все-таки пригодится режиссеру.

— Антонина Павловна, — говорю я, — это очень симпатичная дивчина. Работала в производственном отделе управления комбината вместе с конструктором Торшиловым Василием Ивановичем, который делал чертежи для приспособлений, придуманных Рыженко. Помните, я вам рассказывал, как он каждый день бежал к Торшилову со своими картинками? Так вот, во время этих беганий он и познакомился с Антониной. Броня застилала ему глаза, броня лежала у него на сердце и потерек горла, броня сидела у него в печенках и селезенках, и все-таки он разглядел, почувствовал, какая Антонина пригожая, хорошая. И она тоже не слепая была, не глупая. Увидела в том, что за человек Николай Андреевич. На таких, как он, мир держится. Вот какая мудрая мысль пришла в молодую голову.

(Продолжение. Начало в № 58—74).

# Мастер бурения



Наука не прошла даром. Передовой машинист шарошечного бурения Юрий Сбродов пробурил за пять месяцев 1974 года 4801 метр скважин и выполнил пятимесячную норму на 104,5 процента. А. А. Косунов, начальник бурозаврыного участка, который назвал мне эти цифры, заметил: «За цифрами и процентами не всегда можно разглядеть отношение человека к делу. Но я хочу подчеркнуть, что Юрий, который начинал на руднике с третьего разряда, а теперь имеет высшую рабочую квалификацию — шестой разряд, знает станок очень хорошо. Именно это помогает ему работать по-ударному».

Юрий Константинович родился в 1940 году. Коренной магнитогорец. Летом 1972 года он один из первых начал осваивать руды Малого Куйбаса, где работает и сейчас. Когда заходит разговор о том времени, Юрию есть что вспомнить.

Сначала бурили скважины для железнодорожной колеи. Работали далеко за городом, ели сухомятку. Когда колея была проложе-

это же блестящий результат, но, как говорится, цыплят по осени считают. Коллектив Федорина еще напередает упущенное. Этому сегодня мешают ремонты оборудования. Но люди Федори-

работает коллектив Федорина, я спокоен.

Свою уверенность подтверждаю еще одним аналогичным примером. Перед входом на площадку первого стрипперного отделения сошел с рельсов

## Опыт передовиков — всем

# ОТДАЧА БУДЕТ

В цехе подготовки составов заканчивается школа передового опыта бригадира второй бригады стрипперного отделения № 1 В. А. Федорина. Основная ее цель — увеличение температуры слитков, подаваемых на нагревательные колодцы обжимных станков. Сегодня с рассказом о Федорине выступает старший мастер стрипперных отделений В. В. Онищенко.

Демобилизовавшись, Федорин снова приходит в родной цех. Стал, как и прежде, работать на строгальном станке. Достиг в своем деле высокого мастерства. Многие думали, что человек нашел свое призвание. Но Федорин вскоре оставляет строгальный станок и переходит в первое стрипперное отделение. Он потом объяснил это просто: «Здесь я нужнее».

С первых дней работы на новом месте Вадим Алексеевич сразу же выявил о себе. Уже тогда, работая младшим рабочим, он по крупным накопленным и обогащал свой опыт. Порою приходилось ему заменять старшего рабочего. И здесь проявился талант Федорина как руководителя. Заметили это в цехе и решили выдвинуть Федорина на руководящую должность. Знали, что он справится. Так с 1968 года Вадим Алексеевич становится бригадиром третьей бригады. Руководя этим коллективом, Федорин доказал, что может работать с людьми. Вскоре направляют его во вторую

бригаду. Умелый организатор, он с первых дней сумел так поставить работу в бригаде, что через несколько месяцев с нее можно было брать пример по организации подачи плавок на нагревательные колодцы. И достигнуто это было в результате упорного, кропотливого труда.

Чего скрывать, есть у нас еще такие руководители, которые только ругаются да бегают. На первый взгляд, видна инициативность. А на самом деле ее нет. Федорин же не бегает, а обстоятельно все взвешивает, а уж затем приступает к исполнению намеченного дела. В этом его успех.

Коллектив второй бригады работает сегодня неплохо. Температуры подаваемых на нагревательные колодцы слитков 850 градусов. По сравнению с прошлым месяцем, когда температура слитков была 870 градусов,

на стремятся максимально использовать любые резервы для высокопроизводительной работы. И в этом прежде всего заслуга их руководителя, который отдает производству много сил и энергии.

Вспоминается такой случай. Втянули в стрипперное отделение состав с очередной плавкой. Только люди настроились на работу, как выяснилось, что эту плавку разводить рано. Полный повод для растерянности. Но не такой Федорин, чтобы испавать перед препятствием. Вадим Алексеевич оперативно нашел локомотив, вывел из отделения этот состав, а на его место поставил нужный состав. Затратил на все около десяти минут. Другой бы на его месте начал паниковать, а Вадим Алексеевич по телефону спрашивал, что и как. Нервничал бы и он, и люди. Но этого не произошло. Так что когда

тепловоз, закрыв второй путь. Быстро оценив ситуацию, Федорин решил использовать на время стоящий рядом складской тепловоз. В результате 24 раздетых плавки при плане 21. Когда я пришел на место происшествия, то лишь юрганизовал подъем теплового за, ибо основные функции для поддержания нормальной работы взял на себя Федорин.

Вадим Алексеевич провел школу передового опыта с трудящимися первой бригады. Еще рано говорить о результатах, но главное — сегодня его передовыми приемами труда уже начинают пользоваться. И пусть пока невелика отдача, но она еще скажется в полной мере.

**В. ОНИЩЕНКО,**  
старший мастер стрипперных отделений цеха подготовки составов.

# Спорт

## ЛУЧШИЕ В РАЙОНЕ

В течение трех дней все спортивные сооружения комбината были предоставлены спортсменам левобережного предприятия, принявших участие в соревнованиях по сдаче норм многоборья комплекса ГТО. Более ста физкультурников комбината, швейной фабрики, медицинского училища и ГПТУ приняли участие в этих увлекательных состязаниях. Команда комбината стала победительницей в третьей, четвертой и пятой возрастных ступенях комплекса ГТО. Чемпионами в своих возрастных группах стали Юсупова, Гаврюшкин, Булыхов, Кременцова, Проскурякова, Хлоповских, Андреев, Сотникова и Горев. Команды победительницы награждены кубками и вымпелами, а чемпионы — памятными подарками.

В эту субботу и воскресенье состоятся городские соревнования многоборцев ГТО, где выступят сборные команды районов города. Честь левобережного района будет защищать команда комбината. Команда-победитель городского первенства получит право представлять наш город на областных соревнованиях в Челябинске.

## Успехи ЮНЫХ

Юношеская сборная команда «Металлург» — участник первенства Российской Федерации по футболу, которое будет проходить с 15 по 28 июля в Лысьве (Пермская область). Команда играет в восьмой зоне.

Сейчас юноши участвуют в первенстве области и уже выиграли две встречи: у «Локомотива» (Карталы) со счетом 6:0 и у «Строителя» (Магнитогорск) со счетом 7:0.

Информацию подготовил **Н. МАТВЕЕВ**, инструктор ДСО «Труд».

## ДВА ПОБЕДНЫХ ОЧКА

24 июня футболисты «Металлурга» проводили на своем поле очередную матч первенства СССР с командой «Салют» (Валгород). Это пятнадцатая игра нашей команды в первом круге, и она принесла «Металлургу» два победных очка. Сейчас у наших футболистов четырнадцать очков.

Старший тренер «Металлурга» Феликс Шарович Мирский сказал:

— В целом я оцениваю последнюю игру наших футболистов положительно. Противник у нас был не слабый, поэтому два победных гола, забитые в ворота «Салюта», приобретают особый вес. Счет мог быть и больше, но нашим игрокам не хватало последнего, завершающего удара.

НА СНИМКЕ: голевой момент у ворот команды «Салют» (Валгород).

Фото Н. Нестеренко.

Много праздников видел наш старый добрый парк — парк металлургов. В воскресенье, 30 июня он станет свидетелем еще одного — посвященного сорокалетию трудовой Магнитки.

Начнется праздник в двенадцать часов дня, когда в зените будет солнце над городом-именинником. Перед магнитогорцами, гостями праздника выступит с беседой «Магнитогорск вчера, сегодня, завтра» М. Е. Чурилин. А через час на малой эстраде начнутся театризованные конкурсы на приз «Самый ловкий, самый смелый».

В два часа дня на приле-

# Праздник, час за часом

гающем к парку стадионе начнутся праздничные состязания спортсменов металлургического комбината. А в три часа дня на большой эстраде зазвучат музыка, песни. Здесь с концертом выступят участники коллектива художественной самодеятельности Дворца культуры метизно-металлургического завода.

Игры, аттракционы, шуточные эстафеты «Для вас, товарищи взрослые», — все это начнется в четыре часа на игровой площадке парка.

Пять часов вечера. В это время на малой эстраде состоится встреча с ветеранами партии и труда, с теми, кто возводил Магнитку, ковал ее славу. В это же время на стадионе будут продолжены спортивные соревнования. В шесть часов вечера для отдыхающих будет открыт читальный павильон, где работники центральной библиотеки профкома металлургов проведут обзор литературы о Магнитогорске.

И снова большая эстрада

парка. В семь часов здесь будет дан концерт участников художественной самодеятельности левобережного Дворца культуры металлургов. Танцевальная эстрада откроется в восемь часов. Завершится праздник в парке демонстрацией хроникально-документальных фильмов о Магнитке, которая будет проходить на большой эстраде.

Добро пожаловать 30 июня в парк металлургов на праздник, посвященный дню рождения нашего города!

# "ЭФФЕКТ" — ЭТО ХОРОШО

## ЗАВОДСКОМУ БЫТУ — ВЫСОКУЮ КУЛЬТУРУ

«Очень вкусно. Спасибо! Мы приветствуем новую форму обслуживания. Удобно. Быстро. Коллектив лаборатории ДЮФ-5». Такая запись появилась 20 июня в книге замечаний и предложений столовой № 25, которая обслуживает рабочих цеха механизации №11. Обедают здесь и работники горно-обогатительного производства.

Уже второй месяц коллектив этой столовой, руководит которым Евдокия Архиповна Ульянова, работает по новому методу обслуживания, который получил броское, но вполне оправданное название — «Эффект». В чем же заключается новый метод, чем он хорош и как воспринят теми, кто пользуется услугами столовой? Собственно, на последнюю часть вопроса ответ уже дан в приведенном выше отзыве лаборантов ДЮФ-5.

Так что же такое «Эффект»? Прежде всего, это обед, на который рабочий тратит десять, максимум пятнадцать минут. А столовая за это время может накормить сто-сто пятнадцать человек. И вот как это достигается. В столовой ежедневно готовится по три комплексных обеда. Рабочий покупает любой, понравившийся ему. Заходя в столовую, он берет талон за шестьдесят копеек (все три комплекса имеют одинаковую цену). В обеденном зале он опускает овой талон в специальный ящик — «кассу» и проходит к раздачке. Она похожа и не похожа на

обычную. Это длинный ют-лаж с электрокомфорками для подогрева, на которые одновременно выставляются сто и больше подносов с обедами. Металлические тарелки с первыми и вторыми блюдами находятся в специальных металлических углублениях подноса, которые и соприкасаются с электрокомфорками. Пообедав, рабочие относят поднос с посудой на транспортер, ведущий в моечное отделение. В итоге — в столовой ликвидирована очередь, отнимающая у людей время. Если раньше в часы «пик» в столовой негде было повернуться, стоял шум, то теперь в обеденном зале звучит музыка. Согласитесь, что в такой обстановке обед — одно удовольствие.

Изменения произошли и в работе коллектива. Впервые, после ремонта в столовой появилось новое оборудование — два пищевых котла, термостаты, электроскороварочка, двухсекционный жарочный шкаф, холодильный шкаф. Руководство цеха механизации № 1 сделало все, чтобы работникам столовой создать отличные условия, удобства. Это, безусловно, сказывается и на работе. И еще одно новшество, связанное с введением этого метода обслуживания. На рабочей стороне раздатки — транспортер, по нему движутся подносы, на которые раздатчицы ставят поочередно первое, второе, третье блюда, кладут ложки, вилки.

— Работы нам, конечно, прибавилось, — говорит Е. А. Ульянова. — Работать

приходится с большим напряжением. Но наши трудности окупаются удобствами, которые получили с введением «Эффекта» рабочие. Значит, мы достигли главного.

Немаловажный результат «Эффекта» — гораздо лучше стало качество пищи, разнообразнее меню. Оно разрабатывается на целую неделю (по три комплекса на каждый день), и повторы здесь исключены. Причем рабочие заранее могут заказать обед на завтра, так как меню вывешивается на день раньше. В столовой установлен счетчик-табло. В конце дня в столовой уже знают, сколько лужки работают опытные специалисты — заведующая производством Р. Хоррошилова, повара Н. Курманева, Г. Никитина и другие. Это, конечно, обеспечивает двойной эффект «Эффекта».

Каково же будущее прогрессивного метода обслуживания на комбинате? На этот вопрос мы попросили ответить заместителя начальника общепита Р. В. Ясько.

— Побывав в столовой № 25, вы сами убедились, насколько удобен «Эффект» для рабочих. Но не во всех столовых есть условия для его внедрения. Нужна дополнительная площадь, а «выкроить» ее не из чего. И все-таки мы ищем возможности для внедрения линии «Эффекта». Уже разработан проект реконструкции столовой № 11 на ГОП. Видимо, в июле там будут начаты работы по переоборудованию. Есть возможность установить линию «Эффект» в столовой № 23 (ЛПЦ № 5), в открывающемся на днях новом помещении столовой № 5. Словом, от «Эффекта» мы не отступимся.

Б. РУБИНА.

## ОТДЫХ МЕТАЛЛУРГОВ НЕЗАБЫВАЕМЫЕ ВПЕЧАТЛЕНИЯ

Зарубежный туризм — увлекательный вид отдыха — с каждым годом завоевывает все большую популярность среди трудящихся нашего комбината. Знакомство с жизнью социалистических стран, отдых в комфортабельных отелях на курортах международного значения — все это одачивает туристов богатыми, незабываемыми впечатлениями.

В нынешнем году уже сто пятьдесят металлургов и членов их семей побывали по туристическим путевкам в Болгарию. Черноморское побережье этой солнечной страны давно стало излюбленным местом отдыха советских людей. Очень довольны остались отдыхом в Болгарии вальцовщик второго листопркатного цеха Г. И. Пономаренко и его жена — водитель трамвая В. М. Пономаренко, смазчик изложниц цеха подготовки составов Л. П. Степанов, подручный сталевара третьего мартеновского цеха В. А. Лаврухин, председатель цехкома профсоюза шестого листопркатного цеха Ю. Г. Тюрин и другие. В течение более чем двадцати дней они познакомились со страной, отдохнули на красивейшем курорте «Солнечный берег». 2 сентября еще тридцать трудящихся комбината отправятся в путешествие по Болгарии.

В нынешнем году сто шестьдесят пять металлургов и членов их семей побывали в Германской Демократической Республике, в Чехословакии. Польше, двадцать пять человек в марте совершили путешествие по Румынии и Югославии.

Б. МАЕВСКАЯ.

Редактор **Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.**

Коллектив цеха изложниц глубоко скорбит о безвременной смерти бригадира формовщиков **ОСЯКИНА** Николая Семеновича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив ремонтно-механического цеха несохимического производства извещает о безвременной смерти члена КПСС, ветерана труда **ФОМИНА** Николая Ивановича и выражает искреннее соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив отдела научно-технической информации выражает искреннее соболезнование заведующей опорной научно-технической библиотекой **МУСАТОВОЙ** Клавдии Максимовне по поводу смерти ее матери.



Четверг, 27 июня

Шестой канал

11.00 — Программа передач. 11.05 — Цветное телевидение. Утренняя гимнастика. 11.20 — Новости. 11.30 — Цветное телевидение. Для школьников. «Костер». 12.00 — Для школьников. «Творчество юных». Концерт. 17.30 — Программа передач. 17.35 — Цветное телевидение. Премьера телевизионного документального фильма «Остров». 18.05 — «Шахматная школа». «Взлет ладьи». Финал. 18.35 — «Огни Балхаша». Телевизионный очерк о смене мастера М. Раднибаева Балхашского горно-металлургического комбината. 19.05 — Цветное телевидение. Концерт самодеятельного вокально-инструментального ансамбля «Лучина». 19.30 — Фильм — детям. «Валерка, Рэмка и...». Телевизионный художественный фильм. 20.00 — Новости. 20.15 — Цветное телевидение. Для детей. «В каждом рисунке — солнце». 20.30 — «Играет Ван Клиберна». Э. Григ. Концерт для фортепиано с оркестром. 21.00 — «Наука — сегодня». Новосибирский научный центр. 21.30 — На V Международном конкурсе имени П. И. Чайковского. Концерт. Выступление вокалистов. Третий тур. Трансляция из Колонного зала Дома союзов. 23.00 — «Время».

Двенадцатый канал

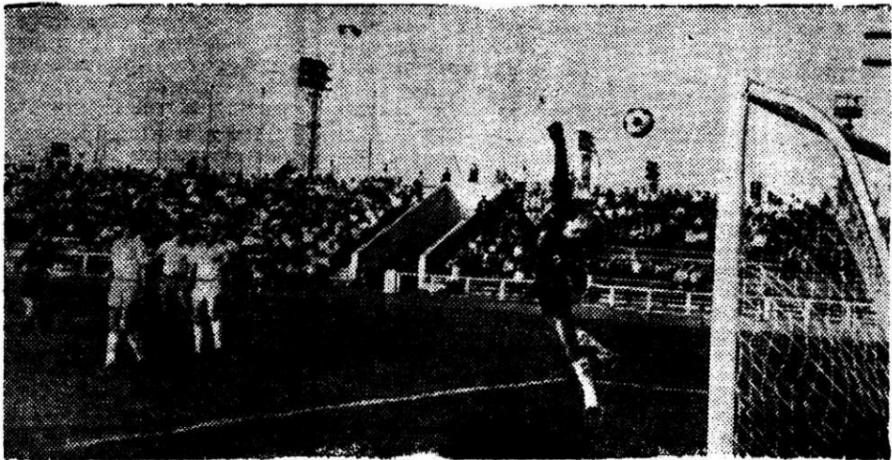
МСТ. 19.00 — Новости. 19.10 — Киножурнал. 19.20 — «Слово и дело». «Ключ и качество». ЧСТ. 19.50 — «Спокойной ночи, малыши!». 20.00 — Наша почта. 20.10 — «Щит и меч». Фильм четвертый — «Последний рубль».

Пятница, 28 июня

Шестой канал  
17.20 — Программа передач. 17.25 — «Мы — рабочий класс». Фильм-призер «Фестиваля в г. Венеция». «Создатели». 18.15 — «Русская речь». В передаче принимает участие доктор филологических наук, профессор В. В. Иванов. 19.00 — «Юность и москвичи». Репортаж из ВДНХ. 19.30 — Фильм — детям. «Ирландия». Телевизионный художественный фильм. 20.00 — Новости. 20.15 — Цветное телевидение. Для детей. «Загадки и отгадки». 20.30 — «Союз дружбы и солидарности». К 25-летию СЭВ. 21.00 — На V Международном конкурсе имени П. И. Чайковского. Концерт. Выступление вокалистов. Третий тур. Трансляция из Колонного зала Дома союзов. 21.30 — Премьера телевизионного художественного фильма «Здравствуй, доктор!». 23.00 — «Время». 23.30 — Цветное телевидение. Концерт лауреатов Международного фестиваля эстрадной песни «Золотой Орфей». Передача из Болгарии. 01.15 — Новости.

Двенадцатый канал

МСТ. 19.00 — Новости. 19.10 — Киножурнал. 19.20 — Молодежная программа. 20.05 — Художественный фильм «Листок из блокнота». 21.40 — Киноконцерт.



Ищите, звоните, приходите!  
**НАШ АДРЕС:**

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.  
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-35; фотолаборатория — 3-14-42.