

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 26 (5629)
Год издания тридцать шестой

СУББОТА, 1 марта 1975 года
Цена 2 коп.

ЕДИНОДУШНО ПОДДЕРЖИВАЕМ ПОЧИН МОСКВИЧЕЙ ВЫЙДЕМ НА ЛЕНИНСКИЙ СУББОТНИК!

Хорошей традицией стало в коллективе листопрокатного цеха № 2 день рождения В. И. Ленина отмечать трудовыми подарками. Трудящиеся нашего цеха одобряют и горячо поддерживают патриотическую инициативу передовых московских коллективов: провести 19 апреля коммунистический субботник в честь 105-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина, до-

биться в этот день на рабочих местах наивысшей производительности труда. Мы обязуемся 19 апреля произвести на всех основных агрегатах цеха и отгрузить готовой товарной продукции на 10 процентов больше плана. Сделать ревизию электрооборудования, панелей электропечей, талькирующего и чистильного агрегатов. Подготовить и произвести сборку узлов для агрегатов

резки №№ 1, 2, 3. Произвести уборку территории в цехе и вокруг него, собрать и отгрузить не менее одного вагона металлолома. Призываем коллективы цехов поддержать почин москвичей по достойной встрече 105-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина. По поручению коллектива ЛПЦ-2: В. ЛИМАРЕНКО, старший вальцов-

щик трехклетьевого стана, кавалер ордена «Знак Почета»; Г. ЖЕЛНОВ, вальцовщик; М. ШЛЕПЕНКО, бригадир пролета, партгруппор; А. ЗЫКОВ, старший талькирщик, кавалер ордена Трудового Красного Знамени; В. ТОНТИЧ, бригадир пролета, профгруппор, кавалер ордена «Знак Почета»; А. СКРЕБКОВ, мастер, участник Великой Отечественной войны, кавалер ордена Славы.

★ ГОРОДУ-ГЕРОЮ КИЕВУ ПОСВЯЩАЕТСЯ УДАРНАЯ ДЕКАДА

К 30-летию ПОБЕДЫ МЕТАЛЛУРГИ ММК ОБЯЗУЮТСЯ ВЫДАТЬ СВЕРХ ПЛАНА:
ЧУГУНА 20 тыс. тонн, СТАЛИ 35 тыс. тонн, ПРОКАТА 25 тыс. тонн

В истории Великой Отечественной особое место занимают трагические страницы первого военного лета. Враг, сильный и беспощадный, захвативший все ресурсы порабожденной Европы, закованный в танковую броню, рвался в глубь нашей страны, к Москве. Нам было невыносимо тяжело, и, тем не менее, именно тогда, в огне неравных боев, в дни смертельных оборон и горьких отступлений, рухнула гитлеровская идея «молниеносной войны», были сорваны все сроки, установленные планом «Барбаросса».

Три месяца шло сражение за столицу Советской Украины, три месяца на поросших зеленью приднепровских холмах войны нашей армии и киевские ополченцы стояли насмерть против вооруженной до зубов, оснащенной всем необходимым ударной группы фашистских полчищ «Юг». Защитники Киева разгромили наголову десять вражеских дивизий, сковали огромную массу гитлеровских войск, вынудив противника приостановить наступление на Москву и повернуть главные силы на Киевское направление. Потерю времени, затраченного на Киевскую операцию, нацисты уже не смогли вернуть. А десятки тысяч наших бойцов, сотни командиров и политработников, дравшихся в кольце полного окружения, гибелью своей приблизили великий час Победы.

Древний город земли нашей не покорился врагу и после того, как по мостовой Крещатика пролязгали гусеницы чужих танков. Два года оккупации, два года средневековой жестокости и варварства немецких фашистов были для киевлян годами убежденного мужества подпольщиков, годами самоотверженной, не прекращающейся ни на минуту борьбы. Жители славного города понесли величайшие жертвы, но дух их остался несломленным.

Вечная слава героям, павшим в боях за свободу и независимость нашей Родины!

ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!

Корпуса крупнейшего в стране металлургического комбината, нашу Магнитку строила вся страна. С пуском первых домен и мартенов на рабочих площадках горячих цехов плечом к плечу встали русские и украинцы, белорусы и башкиры, уроженцы самых различных уголков нашей страны.

Война... как полыхало пламя нашей благородной ненависти, когда в 1941 году скупые строки газетных сообщений, рассказы эвакуированных под бомбежками очевидцев доносили до нас вести о страданиях братьев Украины и Белоруссии, охваченных пожаром войны территорий нашей Родины.

«Все силы на разгром врага, ни минуты покоя до полной победы!» — под таким девизом работал и жил весь отряд металлургов Магнитки. Наше стремление приблизить победу, освободить от ярма оккупации миллионы братьев и сестер выливалось в сотни тысяч тонн металла. Металл Магнитки бил врага на суше, топил на море, уничтожал в воздухе. Среди солдат-освободителей, ворвавшихся в 1943 году на отлитых из нашей брони танках в разрушенный захватчиками Киев, были и магнитогорцы. А те, кто оставались в тылу, салютовали успехам фронтовиков новыми трудовыми подвигами.

3 марта металлурги нашего комбината встанут на ударную вахту в честь города-героя Киева. За десять дней должно быть добыто 141 600 тонн руды, выработано 357 550 тонн агломерата, 194 800 тонн кокса, выплавлено 302 840 тонн чугуна, 417 640 тонн стали, произведена 321 000 тонн проката, изготовлено 371,2 тонны эмалированной посуды.

Всем защитникам столицы Советской Украины, всем воинам-освободителям наша глубокая признательность и наш ударный труд!

ПОДВИГ ГЕРОЕВ БЕССМЕРТЕН



МЕМОРИАЛЬНЫЙ ПАРК
ВЕЧНОЙ СЛАВЫ В КИЕВЕ

...И МЫ ВЕРНУЛИСЬ

Николай Иванович Кислый — бригадир отгрузки третьего листопрокатного цеха, участник Великой Отечественной войны. Награжден орденом Отечественной войны II степени, медалями «За оборону Киева», «За оборону Москвы», «За отвагу», «За победу над Японией», «За победу над Германией». За трудовые успехи, достигнутые в восьмой пятилетке, Николай Иванович награжден орденом Октябрьской Революции.

В этот день 22 июня 1941 года я должен был демобилизоваться из рядов Советской Армии. Подписан приказ, оформлены документы, я предвкушаю встречу с родными и друзьями, жду отправки домой. Война смешала все. Откуда мне, 22-летнему парню, тогда было знать, что к мирному труду я вернусь лишь спустя 15 лет?

Миссия, которую выполняла наша железнодорожная часть, была не из приятных: взрывать и уничтожать все то, что мог бы в какой-то мере использовать наш противник.

Трудно говорить о том времени: своими руками мы вывели из строя мосты, железные дороги, станции — иначе нельзя. Подобные предприятия срывали продвижение противника вперед, давая необходимую передышку нашим войскам. А фронтовики помнят, что это такое.

11 июня началась героическая оборона столицы Советской Украины — города Киева. Припоминается мне один случай.

Наша часть получила приказ взорвать небольшой, но очень важный в стратегическом отношении мост. Командир батальона направил нас на уничтожение этого объекта. Мы с напарником, заложив снаряд в один из пролетов моста, стали дожидаться, когда по нему пройдет дрезина с нашими солдатами. Но так и не дожда-

лись. Вражеские танки, сломав сопротивление на одном из участков обороны, вышли к железнодорожному полотну и, заметив дрезину, расстреляли ее из пушек. Мост надо было взрывать.

Хватился — нет запальных трубок. Куда они пропали — до сих пор для меня загадка. Решил заряд рвать гранатой. Это был единственный выход, хотя и опасный. Отослав напарника подальше от моста, несколько минут примеривался к броску. Решившись, метнул гранату.

Далеко убежать не успел. Взрывная волна сбила с ног. Лежу на земле, а сверху сыплются шпалы, рельсы, обломки, но мне повезло. Не зацепило. Сначала думал, что оглох. Но все обошлось. Словом, из строя не выбыл.

Несмотря на героизм наших воинов, Киев пришлось оставить. Слишком неравны были силы. Но оставшая позиция, солдаты клялись: мы вернемся! И слово они свое сдержали. Много было напряженных боев, неудач, побед. Под Москвой был развеян миф о непобедимости немецких войск. В боях за столицу я был представлен к награждению медалью «За оборону Москвы»...

После войны наша часть долгое время занималась восстановлением разрушенных коммуникаций в районе Карпат, туннели, вокзал в Чопе, мост через реку Тисса — дело наших рук.

НА УДАРНОЙ ВАХТЕ

Встав на трудовую вахту в честь крепости-героя Бреста, бригада № 1 стана «250» № 1, возглавляемая мастером производства А. Погодиным, партгруппором В. Букатниковым, профгором В. Кречиним, 25 февраля при прокатке круга диаметром 10 миллиметров добилась рекордного производства. На стане в эту смену было прокатано 345 тонн металла отличного качества.

Плановое задание удалось перекрыть на 55 тонн. Особенно отличились в эти трудовые дни в честь крепости-героя оператор Галина Сидоренко, вальцовщица Ф. Захаров, В. Папин. Четко, слаженно работал и участок уборки металла, возглавляемый старшим рабочим Н. Зыковым.
Н. КИВА,
старший мастер стана «250» № 1.

ПИСЬМО РАБОЧЕГО НА ВАЖНУЮ ТЕМУ



знаю, возможно ли это нормировщику. Но думаю (со мной соглашались руководители нашего отделения), что раз в декаду это можно сделать вполне.

Ну, а итоги работы участка за день, их-то можно подсчитать? И это совсем нетрудно сделать тем же цеховым плановикам, которые, кстати, ежедневно подсчитывают эффективность работы за день звеньев эмальпокровного отделения. Ведь совсем другим будет настроение людей! Сейчас многие на нашем арматурном участке вспоминают время (года два-три назад), когда на специальной стенде отражались ежедневные трудовые показатели отделения, его участка, каждого рабочего. Бывало и не идет работа, а все равно старшие сделать все возможное, чтобы не отстать от соперника. Ведь стыдно же, когда тебя обставят...

ЭТО письмо, как говорится, давно просилось на бумагу. И, может быть, в том, что я медлила его писать, — моя вина. Кто знает, повлияло ли раньше, и дела у нас на участке и в целом по отделению пошли бы лучше...

Я имею в виду социальное соревнование.

Как поставлено трудовое соперничество в нашем отделении? Раз в месяц на сменно-встреч-

А что теперь? Работаем «на глазок». Я, например, соревнуюсь со штам-

В „пасынках“

У ЦЕХОВОГО КОМИТЕТА ПРОФСОЮЗА ПРОИЗВОДСТВА ТОВАРОВ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ НАХОДИТСЯ ШТАМПОВОЧНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

ном собрании нам объявляют об итогах работы отделения. Здесь же мы узнаем, как сработал наш арматурный участок и «линия ведра», с коллективом которой мы соперничаем. Все эти результаты нашей работы находят отражение на доске показателей, но это все в виде серых непримечательных списков.

А совсем рядом, у наших соседей — коллектива эмальпокровного отделения, — все обстоит иначе. Здесь каждый человек на виду. Отработало, скажем, какое-то звено по рекордному — тут же «Молния» на стенде появляется. И вообще, работникам эмальпокровного отделения известны результаты их работы за каждый день. Каждый день они знают, кто лидирует в социалистическом соревновании.

Каждый день. И раз в месяц. Не слишком ли большая разница? Как профгруппорг своего участка я заинтересовалась: а нельзя ли и у нас почаще подводить итоги трудового соперничества? И оказалось, что это не под силу нашему цеховому комитету. Оказалось, что у нас «совсем другие условия труда. В отделении трудятся 400 человек и мыслимо ли одному нормировщику подсчитать итог работы каждого за одну смену?». Я не

повницей Валея Кулешовой чисто формально. Сами уже из опыта знаем, сколько примерно сдачи продукции за смену, но кто из нас двоих впереди — установить, конечно, не можем.

Естественно, все это влияет на производство. Некоторые при такой постановке дела трудятся с прохладцей...

Мне кажется, поднять действительность социального соревнования в нашем отделении сейчас особенно важно еще и потому, что значительная часть нашего оборудования устарела и морально, и физически. А замена его производится очень медленно. Вот, буквально на днях, «линия ведра» простояла двое суток: сгорело два сварочных аппарата. О ритмичной работе отделения говорят и итоги прошедших ударных декад. Если в первой мы сработали нормально, то во второй — план завалили. Особенно хвалятся нечем и сейчас.

Вот поэтому вынуждена обратиться к цеховому комитету профсоюза: долго ли еще штамповщики будут ходить у него «в пасынках». Не пора ли и здесь поднять социальное соревнование на высокую ступень!

Е. ТИШИНА, штамповщица, профгруппорг арматурного участка ПТНП, ударник 9-й пятилетки.

СВЯЗЬ ПОКОЛЕНИЙ

«На страже мира и социализма», «Священный Дорогами — заметки с такими страницами производем подразделений ТНП, МХМ и 5-го цеха Социалистического Морского завода нас радует участие в Великой Отечественной войне, разрабатывая и испытывая ракетно-космическую технику, посвящая этому делу свои силы и здоровье. Мы находимся в военный период. И это особенно ценно для нашей молодежи. Бывшие фронтовики А. Захарченко, М. Шлычков, И. Браженков, Т. Пимашин, Н. Соснин, И. Третьяк, А. Ворисов и многие другие трудятся в нашем коллективе десятки лет и ведут большую работу по патристическому воспитанию молодых рабочих. Вот некоторые моменты из их выступлений в стеной печати.

Из рассказа подполковника рабочего отделения оцинкованной посуды Д. Самусенко (Даниил Степанович принял участие в сражениях на Курской дуге, Украине, в Белоруссии). «В конце ноября 1943 года батальон, в котором я был комсоргом роты, получил приказ выбить противника из деревни Закрев, что в районе Гомеля. Бой шли упорные. Воспользовавшись темнотой, мы штурмом овладели укреплением противника. В этой операции я был ранен и контужен. Меня наградили орденом Красной Звезды. После выписки из госпиталя меня назначили парторгом батальона. В апреле 1944 года наша дивизия была уже на Западной Украине. Перед нами поставили задачу: захватить город Ковель и закрепиться на завоеванной позиции. Ночью сделали дерзкую вылазку для прорыва обороны противника, выбили передовой отряд и захватили четыре дачных дома. А рано утром подо-

шел весь полк и занял город Ковель. За участие в этой операции я был награжден орденом Отечественной войны II степени.

А вот что рассказал о себе бывший фронтовик К. Матеев:

«...В боях за Ленинград был ранен. Лежал в Вологодском госпитале. После выздоровления в составе гвардейской дивизии участвовал в боях за Сталинград. Когда разгромили армию Паулуса, воевал на Курско-Орловском направлении. Был четырежды ранен. Закончил войну в 1945 году в Чехословакии.

Все фронтовики обратились в своих заметках с призывом к молодежи «свято чтить память павших воинов, ударным трудом встретить замечательный праздник советского народа — 30-летие со дня Победы над Германией».

В этом же номере мы поместили отклик молодого

электрика В. Казанцева. «Традиции нашей армии, — пишет он, — живы и в мирное время. Достаточно вспомнить хотя бы события на острове Дамаском. Они говорят о том, что отцы и старшие братья передали оружие в надежные руки. В нашем цехе трудятся много ветеранов, и молодежи. Бывшие фронтовики на примерах из собственной жизни воспитывают молодежь. А мы, в свою очередь, стараемся продолжить их былые традиции в труде. По боевому труду у нас молодые рабочие Г. Донец, А. Лиев, Н. Ложкин, И. Пукальяк, В. Щепетильников, В. Выходцев и многие другие. Хочется от души пожелать нашим наставникам, бывшим фронтовикам, крепкого здоровья, успехов, счастья, а главное — мирного неба. Заверю вас: если понадобится, мы также будем самоотверженно защищать Родину».

Обзор подготовил Н. ГРИГОРЬЕВ, начальник планового отдела ПТНП, редактор стеной печати.

МИХАИЛА ФЕДОРОВИЧА я застал в слесарной мастерской, он занимался огневой машиной.

Почти всю пришлось переделывать, — заметил он. А через пару дней в ЛПН № 1 двухрезцовую машину «Радуга» уже опробовали в работе. Новатор переконструировал этигидно-насосные резакки на работу с приложением ватом, сделал специальные направляющие линейки, увеличил головки сопел и внес некоторые другие изменения в конструкцию.

Обрезали первые ровные кройки на арматурных стальных заготовках. Результат отличный. Только закончил Михаил Федорович эту работу, нашлась другая: для замены посадочного ролика необходимы были заготовки определенной конфигурации из сплавов толщиной 270 миллиметров. В управлении главного механика попытались было вырезать заготовки для посадочного ролика, да без-

раз он удалял снаряды из стволов орудий. Однажды, придя на работу, он понял — что-то случилось.

— Бела у нас, Михаил Федорович, — сказал один из автогенщиков.

Транспортировка молодого паренька. Разделявал он гаубицу. Только порезал стальной амортизатора — вылетела стружка. Чудом жив остался Михаил Федорович. Подождал к гаубице и начал что-то чертить в блокноте. Ведь в составе, который только что пришел, было несколько неисправных снарядов орудий.

— Без меня не резать, — сказал он. А на другой день Михаил Федорович сам взялся за резак.

— Что, жить надоело? — бросил кто-то старшему протехнику. — А вот посмотрите, и в дальнейшем резать только так, — сказал Михаил Федорович и приступил к работе. Сначала он вырезал полосу стального амортизатора, а когда амортизатор оказался на виду, он стал

годарность и премию заслужил в военные годы за самоотверженный труд Михаила Федорович Иваненко.

Отремели залпы войны, но в котловом цехе продолжался напряженный труд. Орудия, танки и другое военное снаряжение непрерывным потоком поступало на скрывные площадки. У Михаила Федоровича уже было много учеников, овладевших техникой огневых работ. Им он отдавал все свои знания.

Когда вступил первый листопадный цех, Иваненко направил туда бригадой слесарей по пневматическому, а потом и огневому инструменту. Вот здесь-то по настоятельному и развернутому творческой фантазии новатора. Когда перешли на огневую заготовку, Иваненко обучал начинающих газорубриков. Сейчас многие из них хорошие мастера дела — Гизатулин, Жижиков и другие. Производительность в те годы была низкой. Михаил Федорович решил увеличить производительность и диаметр трубок резака. Первый пробный резак Иваненко испытывал сам. Почти в два раза быстрее вырубался слаб резаком новой конструкции. Вскоре резакки были переконструированы, и производительность на складе сплавов поднялась чуть ли не вдвое.

По ночному городу мчался грузовик. В кабине двое — шофер и Иваненко.

— Что там стряслось? — спросил Михаил Федорович водителя.

— Не знаю, — ответил тот, — что-то на печах произошло, вот и велели вас доставить побыстрее.

— Слабы, наверное, в печах забурились, — предположил Иваненко.

Так оно и было. Михаил Федорович осматрел печь.

— Будем резать, — сказал он и приступил к работе. Вскоре печь была пущена. А впоследствии Михаил Федорович с присущей ему старательностью научил и старших сварщиков резать слобы.

На счету у Михаила Федоровича много рационализаторских предложений. Только с начала пятилетки новатор внедрил 5 ценных предложений с экономическим эффектом около 14 тысяч рублей, намного перевыполнив свои обязательства. Отличный производственник, Иваненко находит время и на общественную работу. Частенько по вечерам его можно видеть на улицах города: вот уже несколько лет он общественный автоинспектор. Не один нарушитель правил дорожного движения был задержан на линии. И не случайно ежегодно в День милиции имя Михаила Федоровича — среди награжденных за отличную службу.

И. ДАВЫДОВ, контролер ОТК листопадного цеха № 1, ветеран труда ММК.

НА КОНКУРС «80 ЛЕТ ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЫ» На линии огня

КОММУНИСТ В КОЛЛЕКТИВЕ

успешно. Заводской резак не «сработал» такую толщину. Пришлось вести заготовки в первый листопркатный цех. И опять новатор принялся за дело. Изменив головку резака, бригадир Иваненко добился своего: толстая заготовка поддалась, и ответственный заказ был выполнен своевременно. Выполнил такие работы для Михаила Федоровича не в первый раз.

Более сорока лет Иваненко работает с огневой аппаратурой. И за это время накопил громадный опыт. Началась трудовая биография Иваненко в 1932 году на заводе имени Петровского. Был учеником автогенщика, потом самостоятельно работал. Пришел опыт — назначили бригадиром.

В Магнитку Иваненко приехал в грозный 1941 год. Направили его в котловый цех. Вскоре Михаил Федорович уже руководил огневыми работами. Осенью 1941 года в котловый цех стали поступать разбитые танки, пушки. Встречалось много неразорвавшихся снарядов и мин. Их приходилось обезвреживать. Иваненко был назначен старшим протехником. Это была сложная и опасная работа. И не случайно тогда говорили, что протехник, как и сапер, ошибается один раз в жизни. Порой даже снаряды приходилось извлекать из стволов орудий с заклиненными затворами. Вот тут-то и проявилась у Михаила Федоровича смекалка новатора. Старший протехник старался выполнять более ответственные работы сам. Не один

разрезать каждый виток пружины и вынимать ее по частям. Когда был удален последний виток, он обрезал шток. Вздох облегчения раздавался у наблюдавших за работой автогенщиков.

Была работа и в доменном цехе. Во время ремонтов доменных печей необходимо было удалять застывший чугун, так называемые «козлы». И удалить их можно только взрывом. Помнил Иваненко, как на одной из домен остался огромный «козел». Осмотрев эту машину, Иваненко подождал к себе бурильщиков Аристова, Чернышова, Аксанова, Дзурова и сказал:

— Домна остановилась на шесть суток, а мы должны за четверо управиться. Под Москвой громят наши славные войны фашистов, а мы вот здесь этого «козла» должны штурнуть так, чтобы поскорее новый чугун пошел!

Бурильщики единодушно поддержали своего старшего товарища. Ребята быстро разобрали трубки и отступили вниз. Резать нужно было с умением. Михаил Федорович так распределил шурпы, чтобы можно было рвать «козел» по частям. Утром взрывники Чесноков и Плющенко заложили первую партию аммонитала. Своим словом Михаил Федорович и его товарищи держали «козел» был удален на двое суток раньше графика. А это не одна сотня тонн чугуна, выданная дополнительно за счет ускорения пуска доменной печи. Не одну бла-

РЕМОНТИРОВАТЬ АГРЕГАТЫ С ГАРАНТИЕЙ. ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ПО-ХОЗЯЙСКИ

ПОЧИН НУЖДАЕТСЯ В ПОДДЕРЖКЕ

Еще в конце прошлого года в ремонтных цехах комбината начали вводить «Паспорт на гарантийный ремонт (сборку) узла» и «Журнал учета гарантийных ремонтов». С введением этого новшества возрастает ответственность человека, непосредственно выполнявшего ремонт, за его качество.

Теперь многие отремонтированные узлы агрегатов поступают в цехи-заказчики с гарантированным сроком непрерывной работы от нескольких месяцев до ряда лет. Большая работа по внедрению ремонтов с гарантией в жизнь проделана в электроремонтном цехе. В январе, когда коллектив цеха принимал социалистические обязательства, было решено все электромоторы выпускать с гарантийным сроком на шесть лет.

Цех ремонта металлургического оборудования № 2. С начала года цехом выпущено 16 узлов с гарантийными паспортами.

Но ЦРМО № 2 берется проводить гарантийный ремонт и сборку только отдельных узлов, за ремонт в целом прокатных станов коллектив цеха пока не отвечает.

Помощник начальника цеха по оборудованию Александр Александрович Чипшев говорит:

— При ремонте прокатных агрегатов мы часто не можем заменить все узлы агрегата. Это вызвано тем, что в цехе ощущается нехватка запасных частей, плохое снабжение нужными марками стали. Нехватка подшипников качения в ЦРМО № 2 давно стала притчей во языцех всех производственных совещаний и рабочих собраний. Естественно, что говорить о ремонте с гарантией в таких условиях нелегко.

Но бывает и так, что узел, отремонтированный цехом, буквально на другой день опять выходит из строя по вине эксплуатационников, как получилось с роликами рабочего рольганга слябига. Есть ли резон давать гарантию в таком случае, — думают ремонтники. Работа, затраченная ими при ремонте узла, пропала даром.

Однако, несмотря на то, что ремонты с гарантией завоевывают все большую популярность. Думается, что скоро с гарантией будут выходить из ЦРМО № 2 не только отдельные узлы. С гарантией будет производиться ремонт прокатных агрегатов в целом.

А как идут дела у другого инициатора, в ЦРМО № 1? Очень плохо.

Ни на один отремонтированный узел мартовских печей еще не даны гарантии. Правда, в социалистических обязательствах комсомоль-

ско-молодежной бригады № 1 цеха указано о необходимости проведения ремонтов с гарантией. Но никакой поддержки делом за этим не последовало: паспорт на гарантийный ремонт и сборку узла не введен. Правда, в прошлом году работники ЦРМО № 1 обратились к коллективу второго мартовского цеха с предложением заключить договор о соцсоревновании. В одном из пунктов договора затрагивался и вопрос о проведении ремонтов с гарантией.

Но как говорит председатель цехового комитета Виктор Васильевич Зыков:

— Сталецлавильщики не приняли наш вызов. Отмалчиваются. Наши условия просты и конкретны: эксплуатировать мартовское оборудование в соответствии с технологическими нормами, а мы обеспечим гарантию ремонтам.

Однако ст. мастер мартовского цеха № 2 В. Килин привел такой пример:

— Когда отремонтировали печь № 3, я сам проверил качество работы ЦРМО № 1. Обнаружил неисправность системы обдува овода перегретым паром. Подобная история произошла и при ремонте четвертой печи. Часто ремонтники оставляют за собой недоконченные швы, плохо проводят ревизию вентиляции.

Инициативу цехов ремонта металлургического оборудования необходимо всемерно поддерживать. Некоторые цехи управления главного механика творчески отнеслись к этому начинанию, некоторые еще только примериваются. Назрела необходимость отделу организации труда комбината разработать положение о премировании за ремонт с гарантией при условии, если отремонтированный узел оборудования проработает указанный срок без нареканий.

Б. КУРКИН.



ДЛЯ СТАЛЕПЛАВильЩИКОВ одним из важнейших критериев качества является качество поверхности слитков. Это означает, что мартовцы должны дать прокатчикам слитки без поверхностных дефектов, и задача состоит в том, чтобы «нетранзит» металла (заготовка, снятая с потока на дополнительную зачистку) по технологическим линиям «мартовский цех № 2 — блюминг № 2» и «мартовский цех № 3 — блюминг № 3» составлял не более 7 процентов.

А вот как идут дела в этом направлении в коллективе мартовского цеха № 3. Нетранзит по металлу в 1974 году составил 15,8 процента. В отдельные месяцы нетранзит был очень высокий (в мае — 22,3 процента, в июне — 23,2 процента, а нетранзит по металлу, идущему для прокатки на «круги», доходил до 45 процентов).

Причина высокой запороченности металла много, а главные из них — это освоение двух мартовских печей после капитальных ремонтов, обновление буквально наполовину штата мастеров, неудовлетворительное состояние ковшевого хозяйства (в настоящее время ковшевое хозяйство на 80 процентов приведено в норму в соответствии с проектами) и другие.

С недавних пор в цехе стали серьезно заниматься анализом запороченных слитков, который вскрыл ряд технологических несовершенств. Основными поверхностными дефектами слитков являются: трещины, рвань, сотовая рвань, пленки. А главной причиной этих дефектов является перегрев стали перед выпуском ее из мартовской печи. Доля перегрева по сравнению с другими причинами, вызывающими запороченность слитков трещинами, велика, достигает 65 процентов, а в запороченности заготовок равна и сотовой рванью — 65 процентов.

Высок процент ненормальной разливки, влияющей на качество поверхности слитков (эта доля достигает 45 процентов в запороченности слитков пленой). Велика доля бесстопорной разливки, основными причинами которой являются длительныеходы металла по желобу из-за плохого ухода за сталецлавильными отверстиями, переокисление стали из-за

трудностей в снабжении пещи металлоломом и чугуном и многое другое.

Делаются анализы по качеству поверхности слитков, в частности отдельно по маркам сталей.

На основе анализов принимались меры по устранению запороченности заготовок. Было, например, установлено, что при прокатке квадратной заготовки из квадратного слитка, запороченность заготовок трещинами в 1,5 — 2 раза выше, чем из квадратного слитка. В настоящее время, за некоторым исключением, из слабых слитков квадратную заготовку не катают. Было определено, что нетранзит на марках стали 3кп, 15кп, 20кп достигает 30 процентов. Мартовцам предложили струю металла при разливе обдувать кислородом — это позволило нетранзит на этом металле сократить вдвое.

Одно время брикеты-интенсификаторы не обеспечивали качества поверхности слитков. Центральная завод-

на 10 градусов. Это досадно вдвойне, т. к. мартовская печь № 25 оборудована уставкой непрерывного замера температуры. Из-за перегрева все 57 слитков плавки оказались приваренными к изложницам и заготовки из-за трещин были направлены на дополнительную зачистку.

8 февраля из 21 слитка плавки № 24077 (сталь 5сп) 19 после прокатки на третьем блюминге из-за трещин были направлены контролерами на зачистку. А виновник — старший разлищик Г. Дударев, который неправильно установил стопор, один ковш разлит без стопора. Аналогичный случай в третьем мартовском цехе произошел три дня. На этот раз халатность при установке стопора проявил старший разлищик А. Яковлев — 15 слитков из 42 не пошли транзитом на сортовые станы из-за пленки (плавка № 22086, ВстЗсп).

6 февраля из-за неудовлетворительного ухода за сталецлавильным отверстием

ОПЕРАЦИЯ «ТРАНЗИТ»

СЛИТКУ — «ЗЕЛЕНУЮ» УЛИЦУ!

ская лаборатория разработала и внедрила брикеты-интенсификаторы с пониженной механической прочностью, и нетранзит также снизился.

Анализ нетранзита за январь 1975 года показывает, что многие сталецлавильные бригады имеют низкий процент нетранзита металла, а вот у других — наоборот. Даже на одной печи имеются далеко не одинаковые показатели по нетранзиту: печь № 14 — сталецлав В. Журавлев — 2,8 процента, а сталецлав М. Полежаев — 11 процентов; печь № 16 — сталецлав А. Фомин — 0,6 процента, а сталецлав Н. Крысенко — 11,6 процента; печь № 25 — сталецлав А. Камаев — ни одного нетранзитного слитка, а у сталецлава В. Бузова — 8,6 процента, у сталецлава Н. Жигарева — 10,2 процента.

На разливочном пролете лучших результатов добился коллектив, руководимый мастером В. Турчиновым (нетранзит — 3,5 процента), а вот в коллективе мастера А. Степанова нетранзит составил 6,3 процента при 3 процентах ненормально отлитых слитков.

Приведем несколько примеров, когда безответственное, халатное отношение к своим обязанностям привело к слитию металла с потока. 2 февраля сталецлав П. Горбунов и мастер В. Таприлов плавку № 25061 (сталь 16Г) перегрели. Температура выпускаемой стали была выше верхнего предела

плавки № 20065 (сталь 20кп) шла по желобу 35 минут вместо допустимых 25. К моменту выпуска температура стали была на 60 градусов выше нормы, металл, следовательно, еще не был перегрет, но из-за длительного выдержки температура превысила допустимый предел. Все 49 слитков плавки пошли нетранзитом по сотовой рванью. «Авторы» — мастер Г. Плещкарев и сталецлав М. Ильгамов.

Допустили нарушение температурного режима мастер Р. Радужий и сталецлав В. Черташев. 13 февраля все 50 слитков плавки № 22090 (сталь 65Г) были признаны нетранзитными по трещинам: сталь была перегрета (температура 1575 градусов, что на 15 градусов превысило верхний предел).

Таким образом, во многом качество слитков зависит от того, насколько отдельные коллективы и трудящиеся понимают важность поставленной задачи, насколько они владеют мастерством своей профессии. Если исключить перегрев стали, т. е. выпустить металл с температурой строго по инструкции, нетранзит снизится почти на 30 процентов, а если исключить в цехе бесстопорную разливку, нетранзит сократится еще на 15 процентов. Таковы резервы и их надо использовать.

И. БОРИСОВ, заместитель начальника мартовского цеха № 3. В. ТОМИЛОВ, начальник участка ОТК.

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



ТЕМАТИЧЕСКИЙ ОБЗОР

ЛИСТОПРОКАТЧИКИ, ДЛЯ ВАС

Все больший удельный вес в производстве проката приобретает производство листового проката с различными видами покрытий. В новых переводах, имеющих в библиотеке, описан опыт зарубежных заводов по производству листа с покрытием.

В статье «Освоение производства оцинкованного листа с покрытием 365 и 430 м² с обеих сторон на непрерывных линиях» описаны результаты предварительных опытов и серийного производства оцинкованной полосы с толстым покрытием,

которые показали, что при соответствующей подготовке технологического процесса при непрерывном цинковании широкой стальной полосы в расплаве можно обеспечить нормальные покрытия (365 и 430 м²).

Основное влияние на толщину цинкового покрытия оказывают: степень шероховатости поверхности полосы, конструкция выдающих роликов, степень погружения выдающих роликов, температура цинковой ванны. Полуочное покрытие было равномерным по всей ширине

Максимальная разнотолщинность покрытия между кромкой и центром полосы в среднем не превышала 7 г/м².

Образование покрытия на стали в виде железо-цинкового сплава может быть осуществлено путем обработки полосы после ее обычного цинкования методом погружения в горячей расплаве. Время, необходимое для полного перехода цинкового покрытия в железоцинковый сплав для данной температуры (в диапазоне 454 — 648,8 градуса Цельсия), увеличивается при следующих условиях: более высокая концентрация алюминия в цинковом расплаве, боль-

шей толщине покрытия и более высокой температуре на входе в цинковальную ванну. Время завершения этого процесса зависит также от типа стали, кипящей или успокоенной алюминием.

Различие в поведении этих сталей связывают с различным содержанием в них «свободного азота», причем малое содержание его благоприятствует ускоренному образованию сплава. При более низком содержании алюминия в цинковом расплаве образуются покрытия, где время полного перехода в сплав последовательно сокращается с повышением температуры этого процесса. Более высокое содержание алюминия

приводит к скачкам кривой, отражающей кинетику процесса перехода в сплав и предполагает возможность существования оптимальной температуры этого процесса.

Высокая температура стальной полосы на входе в ванну способствует образованию толстого начального слоя на поверхности стали, который замедляет последующий рост железо-цинкового фазы и удлиняет время, необходимое для полного перехода цинкового покрытия в сплав. В процессе рассматриваемого в переводе цинкового сплава при цинковании стали с последующей термообработкой.

Самой короткой продолжительности заваки добились в прошлом году машинисты завалочных машин третьей бригады мартовского цеха № 2. Это — В. МЕЩЕРОВ, А. БЕРДНИКОВ, Н. СЕЛ И ВЕРСТОВ, Е. СМОЛЬНИКОВ, Г. АФАНАСЬЕВ (нижний ряд), Н. ПЕЧОРИН, В. РЫЖКО и П. ПРАЧ, которых вы видите на снимке. Многие зависит от их оперативной работы. И в успехе сталецлавильщиков третьей бригады, завоевавших по итогам работы в январе Красное знамя Комитета Обороны — символ трудовых побед мартовцев в годы войны — большая заслуга этих специалистов. Фото Ю. Балабанова.

ГЛОС судьи-информатора, уже порядком охрипший, смутно доносится до Александра: «Финальная схватка борцов в весе до 48 килограммов. В красном углу ковра челябинец...»

— Ну, пора, — тренер Василий Яковлевич Скиба тихо толкает Александра Сивкова в плечо. Все. Это последнее, чем тренер может подбодрить своего воспитанника. Теперь — один на один. Александр давно приглядывался к своему противнику. Они одинакового роста, почти одинаково сложены. И уж наверняка у челя-

бинца, отмечая удачные комбинации, тактическую игру. С уверенностью можно сказать, что своим мастерством Александр обязан противникам. Они научили юного борца и тактическому мышлению, и заранее продуманным комбинациям. Тренер научил Сивкова приемам. Дальше Александр должен был идти сам. От встречи к встрече вырабатывая свою, характерную только для него, программу борьбы.

На ковре затишье. Соперники ведут 30-секундную разведку. Пробуют сбива-

● СПОРТ ● СПОРТ ● СПОРТ ● СПОРТ

ном опыте хорошо знал эту истину борцовского помоста.

Захват... рука на плече... бросок! Александр не успевает удержать противника, тот ползком уходит за край ковра. Два очка в активе магнитогорца! Опять борцы в стойке. Сивков с удовлетворением отмечает: «противник явно взволнован, тяжело дышит». Можно, пожалуй, провести еще раз такую комбинацию. Челябинец, наверное, не понял, что произошло, да и не ожидает от Александра такой дерзости — второй раз подряд проводить один и тот же прием. Александр снова входит в захват. Но челябинец, наконец, догадывается — будет «вертушка». Яростно вырывая руки, противник открывает корпус. Александр делает выпад вперед, обхватывает противника за туловище.

Он уже не видит, как возбужденно привстают трибуны, как его тренер Скиба, бросив взгляд на ковер, облегченно вздохнув, поворачивается к другому своему воспитаннику, как засуетился у ковра тренер челябинец, как судья за столом поднял к глазам секундомер, который вот-вот покажет победное время. Сейчас будет бросок...

Совсем недавно воспитанник секции классической борьбы комбината, один из ведущих борцов города, первозрядник Александр Сивков вернулся из Челябинска, где участвовал во Всесоюзном первенстве «классиков» на приз им. Комарова. Его выступлением довольны все — Сивков занял четвертое место — все, кроме самого Александра.

— Мог занять второе место, — отвечает Сивков на похвалы.

А. ПОДОЛЬСКИЙ.

МАГНИТОГОРСКИЙ ЧЕМПИОНАТ

22 ноября 1973 года — день рождения Международной Федерации спортивной акробатики. Спортивная акробатика молода. Тем не менее, признание всем миром мастерства школы советской спортивной акробатики очевидно. Первый чемпионат мира по акробатике в 1974 году проходил в нашей стране. С этого момента динамичный, трюковой, плавный и красивый вид спорта завоевывает себе все больше поклонников.

В нашем городе гимнастика на высоте. Об этом свидетельствует множество фактов. Магнитогорцы В. Писменный и Э. Пролеткина в смежных парных упражнениях чемпионата добровольных спортивных обществ профсоюзов в 1974 году были по праву признанными недостижимыми для своих соперников. Они включены в сборную команду СССР по акробатике. Первенство нынешнего года ДСО профсоюзов страны началось 26 февраля во Дворце спорта Магнитогорска. Из всех чемпионов СССР по акробатике, участвующих в состязаниях, лишь четверо не наши земляки. А всего в соревнованиях участвуют 7 чемпионов мира, члены сборной команды СССР, чемпионы СССР. Судя по мастерству участников, по количеству представленных на состязания добровольных спортивных обществ (а их восемь), магнитогорский чемпионат представляется интереснейшим по своему спортивному накалу и бескомпромиссностью борьбы состязанием. Первый день соревнований воюючи доказал это.

А. ВИНОКУРОВ.

ПОЕДИНОК

бинца, как и у Александра, ровно 48 килограммов веса. Ни грамма больше и ни грамма меньше.

Борцы поприветствовали друг друга.

Много скажет это рукопожатие опытному борцу о противнике. Если соперник, волнуясь и отводя глаза, на твое крепкое рукопожатие ответит только слабым движением пальцев, можно с уверенностью отметить: половина дела сделана — противник боится.

Челябинец был не из слабых. Наверное, не первый год на ковре, да и первый юношеский разряд противника говорит сам за себя.

Борцы сблизились на середине ковра.

Много раз читая рассказы о мастерах борцовского ковра, Сивков удивлялся. В них описывалось, что в перерывах, порой даже во время схватки борцы вспоминали свои первые поединки, свой путь на ковер. Такого с Александром не было никогда. На соревнованиях Сивков отключался от всего. Он лишь наблюдал поединки

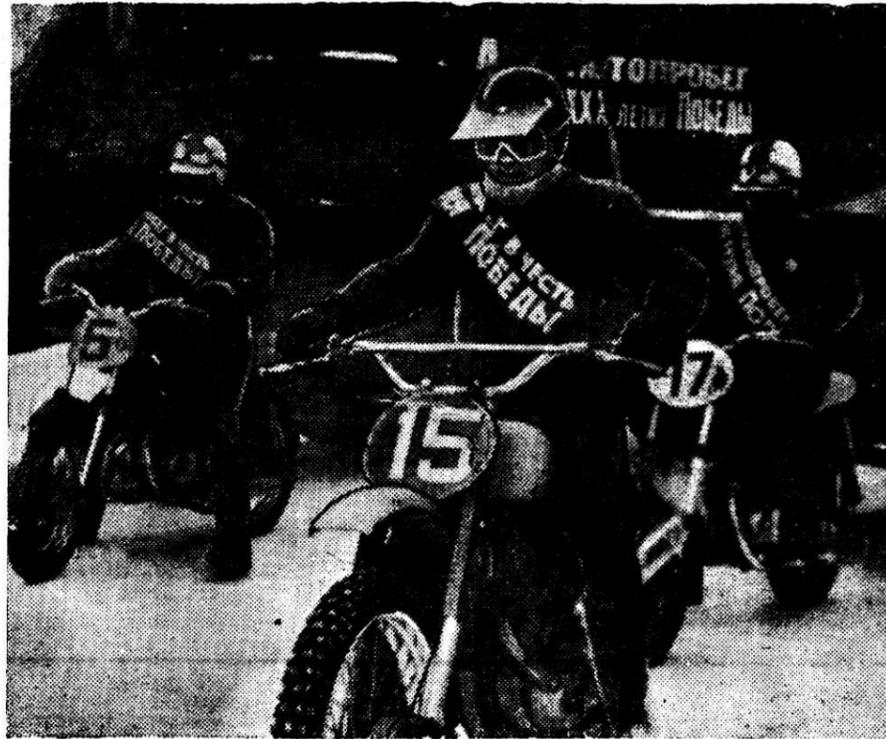
других, переводя за руку в партер, неожиданные походы за спину противника. Приемы сами по себе мало эффективные, но довольно коварные. Надо быть внимательным.

Кажется, Александр нащупал слабинку челябинец. Входя в захват для броска через спину (в таком захвате прием с успехом может выполнить и тот, и другой) противник неосторожно оставляет незащищенной руку. Что это, тактический ход или невнимательность? Сивков быстро ускользает из обоюдных объятий. Рука челябинец какое-то мгновение лежит на плече Сивкова. Борцы снова в стойке.

Сейчас некогда думать на что надеется противник. Правда такой захват на «вертушку», а Александр намерен проводить именно ее, не входит ни в какие классические, устоявшиеся рамки. Но недаром тренер учил его проводить «вертушку» практически с любого захвата руки. За невнимательность на ковре «наказывают». Александр на собствен-

На этом снимке вы видите участников автомотопробега, посвященного 30-летию Победы в Великой Отечественной войне. Сделан он перед отправлением в подшефный Кизильский район. Сейчас снежные километры зимней дороги района позади. Участники автомотопробега успешно справились с намеченными задачами. Доказательством тому — теплые встречи, которые устроили нам сельчане совхозов «Измайловский», «Путь Октября», «Победа», жители районного центра — Кизила. С большим интересом слушали они лекции на международные темы, прочитанные лектором общества «Знание» В. Русиним. Понравилось и выступление участников художественной самодеятельности левобережного Дворца культуры металлургов. Сельские труженики поблагодарили своих шефов и высказали пожелание, чтобы было больше таких встреч.

Сразу же после возвращения из этой поездки наших мотоциклистов ждала традиционные соревнования по мотокроссу, которые проводились в Уфе. В них приняли участие гонщики городов Башкирии и нашей области, представляла которую команда комитета ДОСААФ комбината. В нее вошли пять сильнейших спортсменов. Условия соревнования были нелегкими. Зимняя трасса, на которой проходили гонки, была сложной. Но наших гонщиков это не страшило. Ведь целью, которую они ставили пе-



ред собой, был не выиграть, а проверить возможности и силы команды. Соперники были достойными: мотокросс в Башкирии очень развит. Мы же надеялись на свое мастерство, опыт и, конечно же, на нашу технику. Мотоциклы были хорошо подготовлены. И к тому же за счет усовершенствования двигателей добились значительного увеличения мощности машин.

В личных зачетах наши ребята Сергей Яшин, учащийся ГПУ № 41, стал победителем среди юношей, Юрий Кошелев, инструктор Дома юных

техников комбината, первым пришел к финишу в гонках среди мужчин.

В. КОРЖОВ, председатель спортивно-технического клуба комитета ДОСААФ комбината.

Суббота, 1 марта Шестой канал

11.00 — Программа передач. 11.05 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 11.20 — Новости. 11.30 — «Ребята о зверятах». Передача из Ленинграда. 12.00 — «Для вас, родители». 12.30 — (Цв.). «Рассказы о художниках». Василий Суриков. 13.00 — (Цв.). Музыкальная программа. «Утренняя почта». 13.30 — «Больше хороших товарищей». 14.00 — Музыкальный календарь. 14.30 — «Здоровье». Научно-популярная программа. «Профилактика и лечение бронхитальной астмы». Передача 2-я. 15.00 — Программа документальных фильмов и 30-летнюю Победу. 15.30 — (Цв.). Беседа с министром тракторного и сельскохозяйственного машиностроения СССР И. Ф. Синицыным. 16.00 — (Цв.). Впервые на экране ЦТ. «Цена быстрых секунд». Художественный фильм. 17.30 — «Музыкальные вечера для юности». 20.00 — Новости. 20.15 — (Цв.). «На арене цирка». 21.30 — (Цв.). «От всей души». 23.00 — «Время». Информационная программа. 23.30 — (Цв.). Концерт из произведений Иоганна Штрауса. Передача из Вены. 00.35 — Спортивная программа. 01.30 — Новости. Программа передач.

Двенадцатый канал Программа «Кругозор» 17.50 — Народный университет эконоимических знаний. Ответы на вопросы слушателей об использовании основных производственных фондов. 18.20 — Выпуск научно-технической информации. 18.30 — Юридическая консультация. 19.00 — Мультфильмы для детей: «Эх ты! Ух ты! Ишь ты!», «Хвостик». 19.20 — Рекламный календарь. 19.30 — Новости. 19.50 — Вечерняя сказка малышей. 20.00 — Кинохроника. 20.10 — «Кинематограф Великой Отечественной войны». Документальный фильм. 21.10 — Вечерний концерт.

Воскресенье, 2 марта Шестой канал 11.00 — Программа передач. 11.05 — (Цв.). «На зарядку становись». Утренняя гимнастика для детей. 11.20 — Новости. 11.30 — (Цв.). «Будильник». 12.00 — «Служу Советскому Союзу!». 14.00 — (Цв.). «Музыкальные киносы». 14.30 — «Сельский час». 15.30 — Литературные беседы. Вс. Иванов, к 80-летию со дня рождения. 16.15 — «Танец Малика Сабирова». 17.00 — «Памяти военных лет». «Верность». Художественный фильм. 18.25 — Концерт. 18.50 — (Цв.). «Международная панорама». 19.20 — (Цв.). Премьера телевизионного музыкального фильма «Мэрилин». (Тбилиси). 20.00 — Новости. 20.15 — (Цв.). «Я встретил вас». Мультфильм. 20.30 — (Цв.). «Клуб кинопутешественный».

ФИЛЬМЫ В СУББОТУ И ВОСКРЕСЕНЬЕ

Кинотеатр «Современник»: «Парад — алле» — сеансы в 14.20 «Хитрость против алчности» — сеансы в 9, 11.40, 18, 18.40, 21.20. Кинотеатр «Магнит»: «Как украсть миллион» (2 серии) — сеансы в 10, 12.30, 15, 17.30, 20. «Мелодия Верийского квартала» — сеансы в 9, 11, 13, 15.30, 18, 20.30. Кинотеатр «Мир»: «Ты не сирота» — сеансы в 9.30, 15. «Романс о влюбленных» (2 серии) — сеансы в 12, 16.40. «Герцог Воб» — сеансы в 10, 11, 16, 18, 19, 21. «Смешная девочка» — сеансы в 13, 20. Кинотеатр имени Горького: «Герцог Воб» — сеансы в 9, 11, 13, 15.15, 17, 19, 21.15. «Слоны — мои друзья» — сеансы в 11.45, 14.30, 17.30, 20.30. Кинотеатр «Комсомолец»: «Личная жизнь» — сеансы в 9, 10.45, 11.50, 12.30, 13.30, 14.15, 16, 17, 17.45, 19, 19.30, 20.30, 21. «Трудные дороги мира» — сеансы в 10, 15.15. Левобережный Дворец культуры металлургов: «Высокый блондин в черном ботинке» — сеансы в 15, 17, 19, 21.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив цеха электросетей глубоко скорбит по поводу смерти бывшего работника цеха, участника Великой Отечественной войны, пенсионера СУЛГЕЕВА Ильи Игнатьевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив цеха изложниц глубоко скорбит по поводу безвременной смерти работника цеха, чл. СУЛГЕРМАНОВА Исмагила Махмутовича и выражает искреннее соболезнование семье и родственникам покойного.

пишите, звоните, приходите
наш офис

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общ. — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.