

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 94 (5697)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 7 августа 1975 года
Цена 2 коп.

ОДОБРЕМ!

Сотни металлургов Магнитки собрались на митинг, чтобы выразить свою солидарность с внешней политикой ЦК КПСС.

— Как и весь советский народ, — сказал, открывая митинг, заместитель секретаря парткома комбината Юрий Николаевич Алексеев, — металлурги Магнитки с радостью и надеждой восприняли итоги заключительного этапа Совещания в Хельсинки.

Слово предоставляется директору комбината Дмитрию Прохоровичу Галкину:

— Совещание глав правительств 33 держав Европы — важное политическое событие. Оно не имеет себе равных в истории, — сказал он. — Коллектив трудящихся нашего комбината с воодушевлением встретил известие о подписании в Хельсинки документа, в основе которого — декларация принципов мирного сосуществования и добрососедских отношений между государствами — участниками общеевропейского Совещания.

На трибуне бригадир электромонтеров обжимного цеха № 1, участник Великой Отечественной войны Иван Александрович Лукьянов:

— Выступление в Финляндии Генерального секретаря ЦК КПСС Леонида Ильича Брежнева затронуло души всех советских людей. Особенно глубоко зазвучало в сердце его слова о том, что людям, принадлежащим к поколению, которое пережило ужасы второй мировой войны, особенно отчетливо виден исторический смысл настоящего совещания. В нашем цехе — сотни ветеранов труда, участников войны. Понимая всю важность, мудрость и целенаправленность политики нашей партии, отвечаем на ее заботу об укреплении мира ударным трудом.

Лаборантка ЦЗЛ Галина Билова, подручный сталевара секретаря комитета комсомола второго мартеновского цеха Владимир Омигов, первый секретарь горкома КПСС Владимир Васильевич Колосок выразили единодушную поддержку внешнеполитической деятельности нашей партии.

Участники митинга приняли резолюцию, в которой заверили ЦК КПСС, правительство, что металлурги Магнитки и впредь будут вдохновенно трудиться во имя процветания нашей Родины и встретят XXV съезд родной Коммунистической партии весомыми трудовыми подарками.

Н. МИРОНОВА.

На снимках: выступает бригадир электромонтеров обжимного цеха № 1 И. А. ЛУКЬЯНОВ; участники митинга.

Фото Н. НЕСТЕРЕНКО.

ФОТОРЕПОРТАЖ



Уверенный старт

Горячий отклик вызвало в коллективе доменщиков успешное завершение заключительного этапа международного Совещания по безопасности и сотрудничеству в Европе. Коллективы всех доменных агрегатов Магнитки взяли уверенный старт с начала месяца. За четыре дня к 42 тысячам, выданным дополнительно к семимесячной производственной программе, добавились еще 3600 тонн высококачественного металла. На выпуске каждой тонны чугуна доменщики экономят более 20 килограммов кокса.

А. БАТАЕВ,
экономист доменного цеха.

Вахта мартеновцев

Успехом ознаменовали начало августа сталеплавильщики третьего мартеновского цеха. За 4 дня на счету коллектива 515 тонн металла сверх плана. Лидерами соцсоревнования в эти дни являются сталеплавильщики печей №№ 15, 17, 23. Отлично трудятся бригады сталеваров Р. Миннебаева, Н. Яковлева, И. Тыщука, А. Чекурова, А. Крата, С. Мухамедова, А. Зинченко.

Среди разливщиков передовыми в эти дни являются А. Веселов, А. Лончук. Доброго слова заслуживает качественный труд огнеупорщиков из бригад Г. Лямзина, В. Верховцева.

К. ИВАНОВ.



ЗАКАЗЫ ДЛЯ СЕЛА — В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ!

ДЕЛА РЕМОНТНОЙ СЛУЖБЫ

Важные капитальные ремонты провели в этом году цехи управления главного механика. Обновлены агрегаты № 5; 1, 4, 7, 8 и 9-я доменные печи; 3-й и 16-й сталеплавильные агрегаты; блюминг № 3, прокатные станы «300» № 2, «250» № 2, «4500»; реконструируется коксовая батарея № 2. За полугодие по сравнению с этим же периодом 1974 года на 1760 тонн возросло производство фасонно-чугунного литья, на 1330 тонн — мульт, на 340 тонн — поковок для изготовления различных запчастей, на 2765 — сварных металлоконструкций, на 1769 тонн — запасных частей и прочего оборудования. Дважды по итогам социалистического соревнования среди цехов УГМ первенство завоевывал коллектив цеха ремонта металлургического оборудования № 1.

По-ударному трудятся

здесь рабочие кранового участка, которым руководит В. Бирюков. Этот коллектив четыре раза лидировал во внутрицеховом трудовом соревновании. Среднее выполнение норм выработки в нем составляет 104 процента. Сэкономлено на ремонтах 53 агрегато-часов.

Отличные успехи и у трудящихся цеха металлоконструкций. Высокий тон здесь задает бригада сборщиков И. Дмитриенко, выполняющая сменные задания в среднем на 118 процентов.

Среди лидеров в УГМ часто называют коллектив фасонно-чугунного цеха. Здесь особенно слаженно трудится комплексная бригада формовщиков участка мелкого литья. Руководит бригадой Ю. Кудрявцев. Средняя норма выработки — 125 процентов. На правом фланге социалистического соревнования идут формовщики В. Смирнова, М. Зва-

кина, В. Евстигнеев, заливщик металла П. Точилкин.

В июле трудящиеся УГМ продолжали работать по-ударному. Лучшие других цехов или дела в фасонно-чугунном цехе и цехе металлоконструкций. В механическом, ЦРМО № 1 и ЦМК идет выполнение ответственного заказа для сельского хозяйства. Требуется изготовить 85 комплектов кормозапарников. Закончилась сборка первых тридцати комплектов. Их изготовили за две недели. Такие короткие сроки возможны благодаря самоотверженному труду резчиков А. Салаватова, В. Костюнина, разметчицы В. Никитиной, вальцовщицы А. Зарембы, Г. Казариша, сборщицы Н. Смирнова и сварщицы Т. Беляевой.

В. ЕРМАКОВ,
начальник отдела оборудования по ремонту УГМ.

К 40-ЛЕТИЮ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ

СТАХАНОВСКИМ ТРАДИЦИЯМ ЖИТЬ!

В ПОМОЩЬ ЛЕКТОРУ, ПОЛИТИНФОРМАТОРУ

В августе нынешнего года советский народ отметит знаменательную дату — сорокалетие стахановского движения.

20 января 1929 года в газете «Правда» была напечатана статья В. И. Ленина «Как организовать соревнование?» Ленинская статья вызвала широкую волну массового социалистического соревнования, главной формой которого было ударничество. Всей стране стала известна фамилия Никиты Изотова — шахтера шахты № 1 «Кочегарка», добившегося высококого уровня производительности труда и выступившего инициатором передачи опыта молодым и отстающим рабочим. Тысячи «изотовцев» появились в различных отраслях хозяйства. Своим трудом они внесли большой вклад в выполнение первого пятилетнего плана страны.

В годы второй пятилетки социалистическое соревнование вступило в новый этап. Многие рабочие и инженеры к этому времени поняли, что, освободив квалифицированного рабочего от вспомогательных операций, можно добиться большей производительности труда. Так родилось движение новаторов производства. Это движение было названо стахановским, по имени доменного шахтера Алексея Стаханова, который в ночь с 30 на 31 августа 1935 года на шахте «Центральная — Ирмино» установил выдающийся рекорд, добыв за 5 часов 45 минут 102 тонны угля, что соответствовало 14 нормам. Такой высокой производительности Стаханов достиг благодаря разделению труда забойщика и крепильщика, а 19 сентября он установил новый рекорд, дав 227 тонн угля в смену. Трудовой подвиг Алексея Стаханова встретил горячий отклик у шахтеров Донбасса, у рабочих всей страны.

В целях обобщения и распространения опыта новаторов 14—17 ноября 1935 года в Кремле ЦК ВКП (б) провел Всесоюзное совещание стахановцев. Совещание показало великую жизненную силу стахановского движения, его роль в создании условий для перехода от социализма к коммунизму. Коммунистическая партия, осуществляя руководство стахановским движением, указывала на необходимость перейти от отдельных рекордов к массовому освоению передовых методов работы, осуждала такие уродливые явления, как погоня за отдельными рекордами при общем отставании предприятия.

Состоявшийся в декабре 1935 года Пленум ЦК партии отметил, что стахановское движение означает «организацию труда по-новому, рационализацию технологических процессов, правильное разделение труда в производстве, освобождение квалифицированных рабочих от второстепенной подготовительной работы, лучшую организацию рабочего места, обеспечение быстрого роста производительности». В резолюциях Пленума отмечалось: «Стахановское движение есть результат всего нашего развития, результат победы социализма в нашей стране...» Пленум обратил внимание на то, чтобы «массовое стахановское движение не использовалось как скоропроходящая кам-

пания, чтобы помочь стахановцам преодолеть те препятствия, которые имеются на их пути».

Широко развернувшееся стахановское движение обеспечило досрочное выполнение плана второй пятилетки, способствовало значительному росту производительности труда. Так, если в первой пятилетке производительность труда возросла на 41 процент, то во второй пятилетке — на 82 процента.

Вся история стахановского движения в стране нашла свое отражение в истории строительства нашего города и его предприятий. Магнитогорцы одними из первых откликнулись на призыв Алексея Стаханова. Это были рабочие доменных печей №№ 3 и 4.

1 ноября 1935 года горком партии собрал совещание стахановцев. В нем приняли участие 700 новаторов производства. А к началу 1936 года на комбинате насчитывалось их около 2500 человек. Это позволило перейти от отдельных стахановских успехов к стахановским суткам, пятидневкам и декадам. «Правда» писала в те дни: «Пятидневка — первая проба сил и умения организовать работу по-стахановски в масштабах целых отраслей. Через эту ступень промышленность перейдет к стахановскому месяцу, к стахановскому году. Практически стахановская пятидневка должна дать богатейший опыт для перехода на стахановский класс работы всего нашего социалистического хозяйства страны».

К 1 января 1939 года на комбинате было уже 6689 стахановцев. За большие достижения, за подлинно социалистическое отношение к труду в феврале 1939 года народный комиссар черной металлургии СССР Ф. Меркулов наградил свыше 100 стахановцев комбината значком «Отличник социалистического соревнования Наркомчермета» и похвальными листами. Среди награжденных были лучшие мастера и горняки доменного производства Ф. Дроздов, Р. Шербаков, Д. Орлов, лучшие сталеплавильщики К. Бурашников, Т. Ипполитова и многие другие.

В начале 1940 года рабочие, ИТР, служащие Московского инструментального завода обратились ко всем трудящимся страны с призывом выполнить пятилетку по росту производительности труда в четыре года. Металлурги Магнитки поддержали инициативу московских инструментальщиков. Это нашло свое отражение в организации высших форм стахановского труда. Так, комсомолец сталевар К. Бурашников взял за образец одновременно две мартеновские печи большого тоннажа. У коммуниста Алексея Грязнова зародилась идея о совмещении обязанностей сталевара и мастера. Этому опыту последовали другие.

В годы третьей пятилетки широкое распространение получило движение многостаночников. Другой формой движения новаторов было совмещение профессий. Благодаря творческому дерзанию новаторов за три года пятилетки производительность труда в промышленности Советского Союза выросла на 33 процента.

(Окончание на 3-й стр.)

Партийная жизнь

ОПЫТОМ ДЕЛИТСЯ СЕКРЕТАРЬ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ партийного собрания — это обобщенная оценка положения дел в коллективе, в партийной организации, это определение цели, которую ставят перед собой коммунисты, и пути ее достижения. Именно поэтому решение партийного собрания должно быть целенаправлено, конкретно и выполнимо.

А то бывает и так. В 1972 году провели мы партийное собрание с повесткой «О мерах по выполнению Постановления ЦК КПСС «О ходе работ по автоматизации технологических процессов в черной металлургии». В постановлении был намечен большой ряд мероприятий, которые мы собирались вы-

шей указывается, что нужно сделать, называется исполнителем. Постановляющая часть состоит обычно из 5—6 пунктов, не более. Взяв, к примеру, решение майского собрания, на котором шла речь о задачах партийной организации по дальнейшему повышению роста производительности труда. В постановляющей части пять пунктов. Среди них: обязать комиссию партийного контроля за хозяйственной деятельностью администрации и качеством продукции взять под контроль выполнение мероприятий, направленных на повышение производительности труда и соблюдение технологии (ответственные: председатель комиссии — помощник начальника цеха по разливу В. А. Курицын и член комиссии — старший мастер разлива В. С. Морозов); комиссии партийного контроля за внедрением новой техники контролировать внедрение предложений, поданных в ходе смотра по повышению производительности труда (ответственный — председатель комиссии стар-

тийного собрания своевременно и четко претворялось в жизнь? Для этого необходим строгий контроль со стороны партийного бюро комиссии партийного контроля. И осуществляться он должен сверху донизу. Например, на майском партийном собрании коммунисты обязали партбюро взять под контроль выполнение мероприятий, включенных в приказ № 1 директора комбината. А уже 28 мая на партийном бюро был заслушан председатель группы народного контроля заместителя начальника цеха Б. А. Трифонов, который доложил с тем, что делают народные контролеры в этом направлении, каковы планы на будущее.

Проверкой выполнения решений партийных собраний обычно занимаются комиссии партийного контроля, народные контролеры. Г. И. Попов — ответственный в партийном бюро за выполнение постановлений собрания и принятие мер по критическим замечаниям коммунистов. Партийное бюро, составляя перспективный план своей работы на год, намечает, когда и кого заслушать. В прошлом году, например, отчитывался на партийном бюро бывший председатель комиссии партийного контроля за хозяйственной деятельностью администрации и качеством продукции В. И. Бобровский, бывший председатель группы НК И. И. Степанов, председатель комиссии, контролирующей внедрение новой техники, М. А. Феоданов. В 1975 году Г. И. Попов трижды отчитывался перед коммунистами, как выполняются постановления партийных собраний. В этом году уже отчитался М. А. Феоданов, 30 июля на партбюро намечено заслушать В. А. Курицына. Когда же дело касается проверки решений по внутрипартийным делам, по работе партгрупп (а у нас нередко в таких постановлениях ответственными назначаются партгруппы), партийное бюро спрашивает с К. Г. Демина, члена партбюро, ответственного за работу партгрупп.

Необходимо отметить и тот факт, что нередко непосредственными исполнителями мероприятий, намеченных партийным собранием, или ответственными за их исполнение назначаются коммунисты, принимавшие участие в подготовке данного собрания, готовившие проект решения. К примеру, собрание «Задачи партийной организации по внедрению и освоению новой техники и механизации ручного труда» готовили народные контролеры и комиссия партконтроля, возглавляемая М. А. Феодановым. На него и на И. И. Степанова и была тогда возложена проверка выполнения постановления.

Подготовка проекта постановления партийного собрания, его обсуждение, выполнение этого постановления — дело очень ответственное и подходит к нему надо со всей серьезностью. От этого зависит не только успешное решение задач, намеченных коммунистами на собрании. От этого, в конечном итоге, зависит авторитет партбюро, всей партийной организации в коллективе.

И. САВИНОВ,
секретарь партбюро
мартеновского цеха № 1.

● На соискание Государственной премии

СОЗДАТЕЛИ ДВУХВАННЫХ

16 ИЮНЯ 1965 ГОДА явилось новой вехой в истории отечественного сталеплавления. На Магнитогорском металлургическом комбинате была сдана в эксплуатацию двухвванная сталеплавильная печь, реконструированная на базе шестиступенчатого двадцать девятого мартеновского агрегата.

Стоит отметить, что впервые двухвванные сталеплавильные агрегаты появились в 1962—64 годах в США и Канаде, но не прижились там. Освоение их шло очень трудно, опытная эксплуатация не дала устойчивых результатов, которые подтверждали бы технические и экономические достоинства подобных сталеплавильных печей.

Однако, с точки зрения наших сталеплавателей, применение двухвванных печей на современном этапе несло определенные выгоды. Известно, что генеральной линией развития сталеплавления производства является строительство кислородно-конверторных цехов. Но сооружение даже одного конвертора — дело очень дорогостоящее, требующее немало времени. Между тем, реконструкция мартеновских печей на двухвванные обходится намного дешевле, а экономический эффект только за счет сокращения времени плавки на двухвванной по сравнению с мартеном — налицо. Если продолжительность плавки в традиционной мартеновской печи составляет 10—11 часов, то в двухвванной — 3,5 часа. Забегая вперед, можно сказать, что эксплуатация восьми советских двухвванных печей позволила увеличить годовое производство стали в стране на 3 миллиона тонн.

Но это уже данные 1974 года.

А сначала был один двухвванный агрегат, в Магнитогорске. И осваивать технологию выплавки стали на нем, т. е. создавать ее заново, практически не было, выпало магнитогорцам.

Вкратце о том, что представляет собой двухвванная печь, конструкция которой разработана Магнитогорским Гипромезом и проектно-монтажным комбинатом.

Рабочее пространство ста-

леплавильного агрегата разделено на две плавильные камеры — ванны. В основе технологического режима плавки в двухвванных печах лежит префикс совмещения операций. Т. е. если в одну из ванн производится загрузка металлургического лома (операция «холодного» перелива), то в другой ванне в это время идет процесс плавки («жидкий» период), в течение которого расплавленный металл продувается кислородом, что интенсифицирует ход плавки. Одновременно отходящие из второй ванны газы обогрывают первую ванну, что, в свою очередь, ускоряет ход плавки в первой ванне. Таким образом, применение кислорода для продувки расплавленного металла приближает двухвванный агрегат к кислородному конвертору с его гигантской производительностью. Но, в то же время, двухвванная печь сохраняет и некоторые теплотехнические функции, свойственные пламенным печам (направленность теплового потока, выделяющегося при продувке газами).

И поскольку оба указанных процесса протекают одновременно, сталеварам, обслуживающим двухвванный агрегат, требовалась четко разработанная технологическая инструкция с учетом всех особенностей печи, протекающих в ней процессов, наиболее оптимального режима плавки.

Сделать это было непросто. Не считая, сколько времени провели на рабочей площадке нового агрегата специалисты центральной заводской лаборатории Валентин Федорович Сарычев, заместитель начальника первого мартеновского цеха Юлий Борисович Снегирев, ученый-металлург МГМИ Владимир Григорьевич Антипин, сколько было проделано опытов и расчетов, сколько преодолено, казалось бы, безвыходных тупиков. Например, интенсификация процесса плавки кислородным дутьем измучила всех к быстрому разрушению огнеупорных материалов, покрывающих печной овод, что означало бы сокращение продолжительности кампании печи. Во всем росла встала проблема: повысить «термостойкость» огнеупоров. И путем многих

наблюдений, экспериментов был разработан и внедрен комплекс мероприятий, благодаря чему стойкость свода двухвванных печей достигла 1200 плавов за кампанию (у мартеновских печей этот показатель 200—300 плавов).

Вопросы, которые возникли в ходе освоения двухвванного агрегата, было настолько много, что даже простое перечисление их займет много времени. Достаточно только сказать, что отработка основ технологии и основных конструктивных параметров была завершена к 1970 году. И преимущества новой сталеплавильной печи перед мартеновскими оказались настолько очевидными, что было принято решение об увеличении производительности первого мартеновского цеха за счет реконструкции мартеновских печей в двухвванные. Сейчас их, как известно, пять.

Конечно, опыт 29-го двухвванного агрегата получил широкое распространение. Но не сбрасывать со счета и то, что второй стадией массового освоения двухвванных печей явилась производственная эксплуатация всех пяти агрегатов одновременно. Потребовалось внедрить массу организационно-технических новшеств, подготовить кадры сталеплавателей для работы на новых печах. В этот период основной задачей было улучшение качества стали, выплавляемой на двухвванных, расширение сортамента металла. Именно тогда был разработан оптимальнейший режим ведения плавки, позволивший начать на всех печах борьбу за выплавку стали только по заказам.

И теперь старший мастер тридцать пятого двухвванного агрегата В. С. Плошкин, начальник ЦЗЛ В. Ф. Сарычев, заместитель начальника мартеновского цеха № 1 Ю. Б. Снегирев, профессор МГМИ доктор технических наук В. Г. Антипин допущены к участию в конкурсе на соискание Государственной премии СССР 1975 года «за создание, освоение и внедрение в металлургическую промышленность двухвванных сталеплавильных печей и технологии выплавки стали на них».

Т. МИХАЙЛОВ.



НАМ ОТВЕЧАЮТ

„Завершен первый этап“

На статью «Завершен первый этап», помещенную в газете «Магнитогорский металл» за 22 июля 1975 года по строительству коксовой батареи № 2 УКС меткомбината сообщает, что коксывальщик поступил полностью, кроме части электрооборудования, которая будет получена до 15 августа. Коксостильный вагон находится в производстве и до 10 августа будет получен.

Указанные машины должны быть смонтированы к пуску батареи.
И. ДАХИС,
зам. начальника
УКСа.

На №5—117 процентов выполняет нормы выработки ударник коммунистического труда выдувальщик стеклоизделий стекольного участка УМТС Дмитрий Тимофеевич Лобзев. Он специалист высокого класса, ему поручают выполнять наиболее сложные заказы. Благодаря усилиям таких передовиков производства, как Д. Т. Лобзев, коллектив стекольного участка постоянно перекрывает плановые задания.

На снимке: Дмитрий Тимофеевич ЛОБЗЕВ.

Фото Ю. Балабанова.

Решениями XXIV съезда КПСС предусмотрено расширение выпуска товаров народного потребления. На нашем комбинате увеличивается выпуск эмалированной посуды и мебели.

НА СНИМКЕ: одна из передовых работниц производства товаров народного потребления, эмалировщица Клавдия Селиверстова БОРОДИНА.

Фото Н. Нестеренко.



ОПЕРАЦИЯ «ТРАНЗИТ»

САМОУСТРАНИЛИСЬ

На слябине в последнее время значительно увеличился выход брака и нетранзитной продукции. Только нетранзит металла по вине обжимщиков за 21 день июля возрос с 6 процентов до 6,3. Суточный выход брака — 300—400 тонн.

Нетранзит у обжимщиков начинается с участка нагревательных колодцев.

— В иные дни нетранзита столько, сколько раньше было за полмесяца, — говорят контролеры ОТК участка нагревательных колодцев, — 22 июля нетранзитом вышла целая плавка...

Старший мастер участка нагревательных колодцев Петр Еремеевич Дворник признает, что: «почти каждый нагревательщик допускает превышение температуры томления металла. В июле эти случаи стали массовыми. Причина? Труднее стало работать, жара, уменьшился контроль за качеством нагрева со стороны нагревательщиков».

...Доска показателей по качеству. У коллектива бригады № 1 — семь порванных слитков, у коллектива второй — восемь, у третьей и четвертой бригад — по шестнадцать. Но, оказывается, это данные еще июня. А ведь, когда начинали вести «табло качества», предполагалось заполнять его каждую неделю. Теперь до этого не доходят руки...

...25 июля. Первый блок нагревательных колодцев. Рассказывает Владимир Васильевич Ятлук, нагревательщик.

— Были у меня случаи пережога. Это случилось, например, 11 июля. Как обычно, я «посадил» в ячейки колодца слитки, начал нагрев. Ориентировался по показателям приборов автоматического контроля, а они подвели. Проконтролировать нагрев визуально, через открытый люк колодца, не догадался. Когда взглянул на слитки, оказалось, что они пережжены на 30 градусов. Придаться пять тонн металла ушло в брак.

И это говорит один из лучших нагревательщиков цеха. Как же работают другие? А вот так.

...Приближается извлечение из ячеек колодцев нагретых слитков. Открыты люки сразу двух блоков нагревательных колодцев. Слитки выгружены.

— Сейчас я вновь допущил пережог на тридцать градусов. Стан ждет металла, а по инструкции нагрев у меня должен закончиться через час. За счет интенсификации нагрева я сэкономил это время.

— Но не исключена возможность того, что слитки порвутся?

— Не исключена, — соглашается Ятлук, — однако часто бывает, что слитки и не рвутся.

На этот раз Владимиру Васильевичу повезло, металл благополучно «дошел» до смежника.

У соседа же, на втором блоке, в эти минуты выгружались недогретые слитки. Вскоре стало известно, что из недогретых слитков один стал нетранзитным...

Обычный эпизод. Плохо, когда он становится обычным. О многом говорит он. И прежде всего о том, что нарушение технологии отнюдь не чрезвычайное происшествие даже для такого опытного нагревательщика, как Ятлук.

Оправдание ли случаям пережога и оплавления, что многие перегретые слитки не рвутся при прокатке? Нет. Не оправдание и ссылка на интенсификацию производства. Ведь новая инструкция нагрева металла составлена в соответствии с графиком производства. Кроме того, 25 июля не было простоев, которые могли бы нарушить ритм работы.

Такое повторяется ежедневно.

В итоге, сотни и тысячи тонн металла становятся нетранзитными, на складе задерживаются на складе слитков, а смежники — работники стана «2500» горячей прокатки — ощущают острую нехватку заготовки.

Закономерен вывод: операция «Транзит» в коллективе «Слябинга» не на высоте. Нет ясности и оперативности в подведении итогов, не ведется работа с нарушителями технологии, администрация закрывает глаза на случаи явных нарушений инструкции.

Старший мастер слябинга Вадим Анатольевич Романов выразился так:

— В ней (операции «Транзит») заинтересован прежде всего наш смежник — коллектив листопрокатного цеха № 4. Мы же принимаем в ней второстепенное участие...

Б. КУРКИН.

В трудные фронтовые годы родились новые эффективные формы социалистического соревнования: фронтовые комсомольско-молодежные бригады, стахановская фронтовая вахта, движение женщин-производственников за овладение мужскими профессиями, соревнование за звание лучшего мастера, соревнование кадровых рабочих в обучении новичков и т. д. В Магнитогорске большую роль в выполнении заданий партии по увеличению выпуска оборонной продукции сыграло движение «двухстаханников», начатое в июле 1941 года по инициативе комсомольцев третьего маргеновского и основного механического цехов, ряда строительно-ремонтных бригад треста «Магнитострой». Они выступили с призывом встать на трудовую стахановскую вах-

лургическом комбинате свыше двух тысяч рабочих выполнили по 5 годовых норм, 1135 — по шесть, а 520 человек — по 7 и более годовых норм.

В апреле 1950 года вся страна узнала о замечательном начинании сталеваров 3-й маргеновской печи В. Захарова, М. Зинурова, И. Семенова организовать работу так, чтобы сэкономить за год миллион рублей, выплавить сверх плана 12 тысяч тонн стали. Примеру этих сталеваров последовали тысячи металлургов страны.

В 1950 году различными формами социалистического соревнования было охвачено 90 процентов рабочих нашей страны. Движение новаторов производства сыграло важную роль в мобилизации резервов социалистической

ЗАГЛЯНИТЕ В ТЕХНИЧЕСКУЮ БИБЛИОТЕКУ

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

При разработке и расчете привода учитывают особенности технологического процесса, принимая во внимание как параметры электродвигателя, так и возможности аппаратуры управления. Однако, когда двигатель выбран и известны его данные, одной из задач системы управления становится полное использование двигателя. Эти вопросы рассмотрены в переводе «Управление приводами больших реверсивных прокатных станов».

В статье «Допустимая перегрузка электродвигателей за счет использования запа-

са по нагреву номинального режима» приведены расчеты, позволяющие определить величину перегрузки электродвигателей за счет использования резерва по нагреву номинального режима.

Методы флотационного разделения при очистке сточных вод в настоящее время находят широкое развитие. В статье «Флотационные разделения» из японского журнала «Санрейто Якухин» рассмотрены флотационные установки.

Информация подготовлена отделом научно-технической информации.

К 40-ЛЕТИЮ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ

СТАХАНОВСКИМ ТРАДИЦИЯМ ЖИТЬ!

В ПОМОЩЬ ЛЕКТОРУ. ПОЛИТИНФОРМАТОРУ

ту «Все для фронта» и взяли обязательства выполнять норму не менее чем на 200 процентов. К середине сентября на вахту встало 17 тысяч человек, в том числе 10 тысяч металлургов комбината. Активными участниками трудовой вахты «Все для фронта» были женщины. Звание фронтовой бригады впервые было присвоено комсомольско-молодежным бригадам С. Погорелова и Б. Буйвида из ОМЦ. Они перевыполнили нормы в 1,5—2 раза и давали продукцию только высокого качества.

Девизы фронтовых бригад «В труде, как в бою», «Одну норму за себя, вторую за товарища, третью — за товарища, ушедшего на фронт!». К концу года на комбинате было 6 фронтовых бригад. Среди строителей широко развернулось движение за коммунистическое отношение к труду в Магнитогорске, да и вообще на Урале, стал коллектив комсомольско-молодежной домны № 7. Мастеров Константин Хабарова, Леонид Рябцева, Ивана Колдубова, газовщиков Михаила Жилина и Виктора Родионова, горноводов Дмитрия Карпета, Якова Гаркушу и других, работавших в то время на этой домне, увлекла мысль выработать в себе и в товарищах такое отношение к труду, к коллективу, к обществу, чтобы можно было сказать: «Да, здесь действительно работают люди коммунистической морали». Спустя два месяца, в январе 1959 года, этот коллектив первым был

не перешла из передовой бригады в отстающую, чтобы помочь своим товарищам по труду. По всей стране развернулось движение «гагановцев». Их девизом стал лозунг: «Рядом с тобой не должно быть отстающих». Много последователей Гагановой было и в Магнитогорске.

Декабрьский пленум ЦК КПСС (1973 г.) указал, что главной целью социалистического соревнования в девятой пятилетке является развитие инициативы масс в борьбе за повышение производительности труда. Это нашло свое отражение в девизе, под которым развивается всенародное движение трудящихся: «Дать продукцию больше, лучшего качества, с меньшими затратами». Большое значение для осуществления этой задачи имеет патристическая инициатива трудящихся по разработке встречных планов.

Декабрьский Пленум ЦК КПСС (1974 г.) поставил перед нашей экономикой исключительные ответственные задачи. В обращении к партии, к советскому народу ЦК КПСС призвал рабочих, колхозников, специалистов, ученых, развить самоотверженную борьбу за осуществление плана 1975 года, проявить дух новаторства, волю к победе. В ответ на это с первых дней завершающегося года пятилетки передовые бригады и участки угольной промышленности развернули социалистическое соревнование за достижение темпов роста произ-

водительности труда и увеличение добычи угля из каждой лавы. В январе 1975 года ЦК КПСС одобрил инициативу шахтеров. «Продолжая славные традиции стахановского движения, — отмечается в постановлении ЦК КПСС, — коллективы передовых бригад и участков, умело используя новую высокопроизводительную горную технику, проявляют подлинный трудовой героизм, рабочую смекалку и находчивость в выявлении резервов производства».

Распространение опыта передовиков производства является эффективным средством повышения производительности труда и в наши дни. Коллектив металлургического комбината в социалистических обязательствах на 1975 год записал, что он будет добиваться того, чтобы максимальное производство и лучшие показатели, достигнутые на каждом металлургическом агрегате в 1974 году, стали нормой работы в завершающемся году пятилетки. Занимателями этого движения явились сталеплавыльщики 35-го сталеплавыльного агрегата (сталевары тт. Пономарев, Кириллов, Игин, Кирнев). Инициатива сталеваров с 35-й приобрела большую известность в городе и за его пределами.

Высокая политическая и производственная активность магнитогорцев проявляется во многих других патристических починах передовиков труда, новаторов производства. Среди них можно отметить трудовое движение под девизами: «Каждую трудовую минуту — ударному труду», начатое на ММЗ, «Комсомольская норма — 130 процентов» молодых строителей. «За себя и за того парня» отработали накануне 30-летия Великой Победы почти все комсомольцы Магнитки.

Идет третий квартал завершающегося года пятилетки. Сейчас главное — повысить темпы, набранные в первом полугодии, заложить надежную основу для выполнения государственного плана социалистических обязательств 1975 года и тем самым достойно встретить XXV съезд КПСС. Трудовой энтузиазм масс, движение новаторов производства — верный путь к достижению этих целей. Ударники первых пятилеток, стахановцы многократно доказывали, что установленные нормы — не предел. Приумножать стахановские традиции сегодня — значит еще выше поднимать знамя социалистического соревнования, еще настойчивей добиваться слаженной, четкой работы трудовых коллективов в каждой отрасли нашего народного хозяйства, на любом участке борьбы за осуществление планов партии.

Городская организация общества «Знание».

Окончание.
Начало на 1-й стр.

Мебельный цех комбината. Каждый, кто хоть раз побывает в нем, выносит впечатление: да, это современное производство, отвечающее всем требованиям эстетики. И все это: и оригинальный интерьер, и светлые уютные бытовые, и прекрасно организованные производственные участки — дело рук самих мебельщиков.

В мебельном цехе селят на то, что из-за малых площадей им в общем-то негде развернуться. До недавнего времени трудящиеся «страдали» от нехватки бытовых помещений, поэтому с радостью было встречено известие о строительстве новых бытовых. Отделанные белоснежным кафелем стены душевых, удобные шкафы, лампы дневного света, полы, застланные линолеумом — таковы новые бытовые помещения мебельщиков. В женских душевых установлены фены, большие зеркала. Этот прекрасный подарок женщины получили к Восьмому марта.

Недавно отпраздновал новоселье участок строганного шпона. Светлое помещение, зеленый уголок отдыха с маленьким фонтанчиком и декоративными растениями. Продумано на участке все: от специальных столов наборщиков до

и организации труда, но и создала определенные удобства для трудящихся. На операции отделки кромок изготовлен и установлен станок для шлифовки кромок лакированных мебельных щитов. Внедрение специальных тележек — этажерок

В мебельном цехе трудится много женщин. Поэтому быту женщин здесь уделяется особое внимание. В связи с международным годом женщины разработан план мероприятий, который успешно выполняется. В августе, например, для

Вкладывая в дело душу

КУЛЬТУРА И ЭСТЕТИКА ПРОИЗВОДСТВА

питьевой точки и аптеки.

Такая же картина и в котельной цеха.

Скоро будут сданы в эксплуатацию новые здания цеха, строительство которых ведется. Ввод в строй новых помещений позволит расширить производство. Но уже сегодня в цехе изыскивают возможности для улучшения условий труда и производственного быта.

Перестановка оборудования в полировальном отделении повлекла за собой не только улучшение

и роликовых путей, авто-разгрузку пиломатериалов и многое другое вытеснили операции ручного труда...

Над тем, чтобы цех стал образцовым, работают все. Большую роль играют в решении этих вопросов комиссия по производственной эстетике и наглядной агитации, возглавляемая главным инженером А. Н. Ерошенко, технический совет цеха, на котором еженедельно решаются вопросы культуры и эстетики производства.

женщин откроется заново отремонтированная и переоборудованная комната личной гигиены, скоро закончится ремонт здравпункта.

Похвально, что в цехе очень заинтересованы в повышении культуры и эстетики производства. Как сказал А. Н. Ерошенко, «хотелось бы, чтобы каждый из нас приходил в цех с таким настроением, с каким мы стремимся к домашнему очагу».

Л. ТАРАСОВА.



ДОМ отдыха «Юбилейный» — излюбленное место отдыха металлургов комбината. Тысячи трудящихся проводят в нем свои отпуска, выходные дни. Хорошее питание, комфортабельные дачи — прекрасные условия для отдыха. Крупный год не уменьшает количество желающих отдохнуть на берегу Банного озера, которое по праву называют жемчужиной Южно-Урала.

НА СНИМКАХ: дом отдыха «Юбилейный»; отдыхающие на прогулке.

Фото Н. Нестеренко.

«Мастер — мой первый друг и наставник на производстве... Сейчас меня уважают в цехе, я многому научился в рабочем коллективе: дружбе, товарищеской поддержке, профессиональному мастерству. И всем этим я в большей степени обязан своему мастеру... Хотя я уже давно работаю самостоятельно, но до сих пор с любовью вспоминаю моих наставников — мастеров, с кем я когда-то работал». Это слова молодых рабочих нашего комбината Вячеслава

Да разве всех перечислишь!

Но, к сожалению, есть мастера, которые не имеют никакого морального права называться младшими командирами производства.

Работает в ремонтно-строительном управлении УКХ мастер Геннадий Иванович Захаров. Характеризует его руководство УКХ в общем-то положительно. Правда, как говорят его же рабочие, иной раз приходит он на работу под «хмельком», но на это админи-

нального хозяйства. Но Захаров отделался легким испугом, на него наложилось дисциплинарное взыскание. И он так же продолжал работать мастером. Хотя рабочие знали, что их мастер — расхититель государственной собственности. Ну какая может идти речь в данном случае о воспитательной работе мастера? Какой пример может он подавать своим рабочим?

Что об этом думали в управлении коммунального хозяйства — неизвестно. И все, может, осталось бы шито-крыто, если бы, проверяя акты, составленные народными контролерами, прокуратура города не наткнулась на дело Захарова и не занялась им.

Возбудили уголовное дело, пришлось Захарову выплатить все деньги государству. Деньги выплатил и продолжает работать мастером, продолжает оставаться для них «авторитетом». Нет, мы не будем рассказывать, как глядя на своего руководителя, стали расхитителями его подчиненные. Этого, конечно, не было. Люди, стоящие на административной лестнице ниже мастера, честнее его. Хотя не исключено, у некоторых могла появиться мысль: «Мастер тащит, значит и нам можно».

Дело далеко не в этих 200 рублях. Во много раз больший моральный урон нанесен сознанию подчиненных Захарову людей. Захаров очернил авторитет руководителя.

И никакими рублями не оценишь вреда, нанесенного им. А попустительствовали этому руководящие работники УКХ.

Р. СТЕПАНОВА, следователь УВД.

Б. ШУЛЬГА, инспектор ОБХСС. А. ПОДОЛЬСКИЙ.

УТЕРЯННЫЙ АВТОРИТЕТ

Хомлева, подручного ставлера третьего мартовского цеха, Петра Чагова, вальцовщика четвертого листопркатного цеха, Евгения Рябчика, секретаря комсомольской организации третьего мартовского цеха.

«Мастер — всему голова» — гласит народная мудрость. И отвечает настоящий мастер не только за судьбу плана, но и за своих подопечных, для которых он всегда наставник и авторитет. Это подчеркивалось и в постановлении ЦК КПСС «О работе Министерства химического и нефтяного машиностроения по повышению роли мастера на производстве».

На нашем комбинате сотни мастеров, выполняющих свои обязанности увлеченно, с душой. Это и мастер ЛПЦ № 2 Иван Тимофеевич Баловнев, и мастер домночного цеха Леонид Семенович Матвеев, и мастер мартовского цеха № 3 Михаил Максимович Ханнин.

страция смотрела сквозь пальцы. Напротив, когда ушел в отпуск прораб, Захаров поставили временно исполнять его должность.

Два месяца был Захаров и. о. прораба. В это время велся ремонт школы № 38. Оформляя документы, Захаров специально зависил метраж кафельной плитки, необходимый для школы. 25 квадратных метров декоративной кафельной плитки отвез он себе на квартиру, не забыв прихватить и 120 килограммов шпаклевки для кафеля. Общая сумма ворованного материала составила 218 рублей.

Качество и объем работ в школе проверяли технологи УКХ и ничего не заметили. Но речь идет не о халатности технологов, хотя она очевидна. Речь о том, что кража все-таки всплыла на поверхность. Захарова разоблачили народные контролеры. Передали дело в управление комму-



ВРЕМЯ ЛЕТНИХ
ОТПУСКОВ

Предлагаем маршруты

Бюро путешествий и экскурсий организует туристические поездки на самолетах в Ленинград на 10 дней с 12, 19 сентября, с 6, 24 ноября и 21 декабря (стоимость поездки 130 рублей); вильнюс — Шауляй — Паланга на 18 дней с 17 сентября (170 рублей); в Пидунду на 20 дней с 14 октября (170 рублей); в Тракий — Ленинград на 12 дней с 5 и 17 сентября, 14 ноября (136 рублей); в Бендеры — Воду-Луи — Ваде-Бугаз с 22 сентября на 20 дней, из них 10 дней теплоходом (191 рубль).

В стоимость путевки входит проезд в один конец самолетом. По вопросам организации туристических поездок обращаться в бюро путешествий и экскурсий по адресу: ул. Кирова, 70. Телефоны 3-52-56, 3-00-12.

Магнитогорское бюро путешествий и экскурсий.

Коллективы отделов АСУ, сырья и топлива УМТС выражают глубокое соболезнование Брусьяниной З. Г. и Шурно М. Г. по поводу смерти их отца КУЛАГИНА Гаврилы Семеновича, бывшего работника комбината.

Коллектив ЦЗЛ выражает искреннее соболезнование Барышевой Э. Н. по поводу смерти ее матери ЕВДОКИМОВОЙ Нины Васильевны.

ПРОИСШЕСТВИЯ

НЕ РАСТЕРЯЛАСЬ

Валентина Диденко, водитель трамвая, работала на поезде № 140. Валентина внимательно следила за дорогой. Вдруг ей сообщили, что в пустом вагоне, вооружившись отверткой, какой-то человек взломал кассу и вытаскивает из нее деньги.

Диденко быстро приняла решение. Захлопнув двери, она повела поезд. Как на зло, на остановках не было пассажиров — время было позднее.

Но вот группа людей на остановке. С их помощью водитель задержала грабителя. Им оказался некто Шеленко.

За находчивость молодому водителю трамвая Валентине Диденко объявлена благодарность.

А. ВИНУКОВ.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.



Четверг, 7 августа

Шестой канал
9.00 — Программа передач. 9.05 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.20 — Новости. 9.30 — (Цв.). «Веселые старты». 10.15 — (Цв.). «Давид Копперфильд». Телевизионный многосерийный художественный фильм (Англия). 3-я серия. 11.10 — (Цв.). Концерт советской песни. 14.20 — Программа передач. 14.25 — (Цв.). «Степняки». Документальный фильм. 14.45 — «Русская поэзия в произведениях композиторов». 15.45 — «В эфире — Молодость». «Дела комсомольские». 17.05 — Фильм-детям. «Друзья из табора». Художественный фильм. 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Веселые нотки». 18.30 — (Цв.). Мультфильм. 18.50 — (Цв.). На вопросы телезрителей отвечает член-корреспондент АН СССР В. Г. Афанасьев. 19.20 — (Цв.). «Ритмы Грузии». Фильм-концерт. 20.05 — (Цв.). Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Давид Копперфильд». (Англия). 4-я серия. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Премьера телевизионного музыкального фильма «Кола Брюньон» (Таллин). 22.10 — Шахматы. Командный турнир в Риге. 22.30 — Новости.

Двенадцатый канал

ЧСТ. 19.05 — Программа передач. 19.10 — Новости. 19.30 — «Проблемы сельского быта». Передача из Красноармейского района. 19.55 — Вечерняя сказка малышам. МСТ. 20.05 — Новости. 20.15 — Киножурнал. «Закон и долг». ЧСТ. 21.00 — «Трибуна идеологического работника». «Роль школы, семьи и общественности в воспитании подрастающего поколения». 21.20 — «О загадках смеха». Научно-популярный цветной фильм. В фильме снимались А. Райкин, О. Попов, Р. Быков, О. Аросева, Е. Евстигнеев, З. Высоцкий, Л. Каневский.

Пятница, 8 августа

Шестой канал
9.00 — Программа передач. 9.05 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.20 — Новости. 9.30 — (Цв.). «Выставка «Буратино». 10.00 — (Цв.). «Давид Копперфильд». Телевизионный художественный фильм. (Англия). 4-я серия. 10.55 — (Цв.). «Кола Брюньон». Телевизионный музыкальный фильм (Таллин). 14.20 — Программа передач. 14.25 — Программа телевизионных документальных фильмов местных студий телевидения. 15.25 — «Москва и москвичи». 15.55 — Б. Житков. «О самом главном». 16.35 — (Цв.). Фильм — детям. «Черная Гора». Художественный фильм. 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). Программа мультфильмов: «Додо и Мальвинка», «Главное, что мы едем». 18.30 — (Цв.). В. А. Моцарт. Квартет фа мажор. 18.40 — (Цв.). «Мир социализма». 19.10 — (Цв.). Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Давид Копперфильд». (Англия). 5 и 6-я серии. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). «Приглашает концертная студия в Останкине». 22.55 — (Цв.). «Танцевальный зал».

Двенадцатый канал

19.00 — Программа передач и оркестровая музыка. 19.10 — Новости. 19.30 — (Цв.). «Чуйская долина». 20.00 — Вечерняя сказка малышам.

МСТ. 20.10 — Новости. 20.20 — Киножурнал. 20.30 — «Приходите к нам учиться».

ЧСТ. 21.00 — Передача «Спорт — наш друг». 21.35 — «Как закалялась сталь». 3-я серия.

пишите, звоните, приходите
наш адрес:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42.