

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 114 (5717)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 23 сентября 1975 года
Цена 2 коп.

XXV СЪЕЗДУ КПСС — 25 НЕДЕЛЬ УДАРНОГО ТРУДА!

ПОБЕДИТЕЛИ НЕДЕЛИ 4-й

Ветеран ударную трудовую вахту в честь XXV съезда КПСС металлургического комбината в четвертую предсъездовскую неделю выдвинули дополнительно к плановому заданию 4881 тонну чугуна, 3608 тонн агломерата, добили дополнительно около 20 тысяч тонн руды. Общесовхозный штаб по подведению итогов социалистического соревнования призвал победителями:

коллектив аглоцеха, выдавший дополнительно к плановому заданию

3633 тонны качественного доменного шихта;

коллектив доменного цеха, выплавивший сверх плана 4881 тонну чугуна;

коллектив листопрокатного цеха № 1, прокатавший за неделю помимо графика 2366 тонн металла;

коллектив пятого листопроекатного цеха, отгрузивший потребителям 1452 тонны листа;

коллектив цеха ремонта металлургических печей, завершивший ремонт мартеновской печи № 12

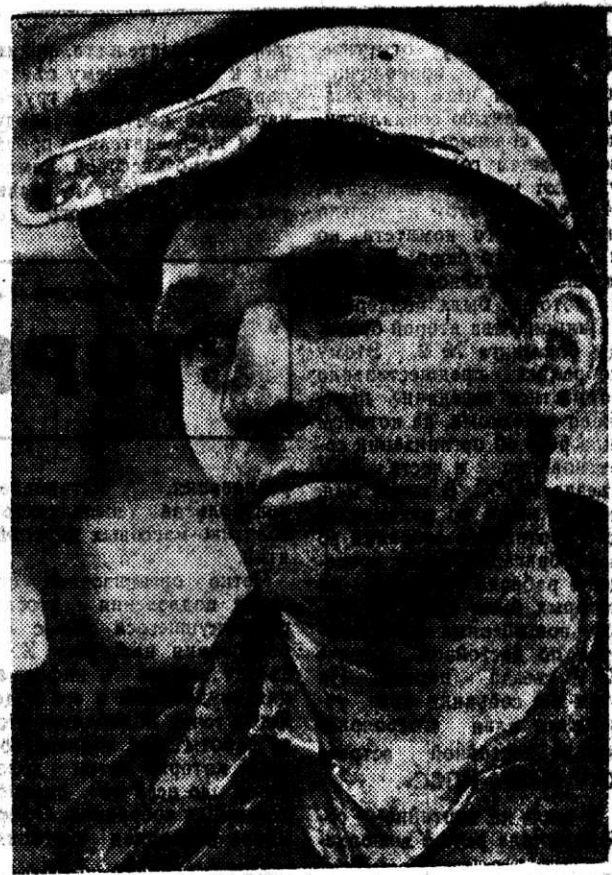
на 26 часов раньше, чем предусмотрено графиком;

коллектив цеха благоустройства.

Среди цехов управления главного металлургического производства в социалистическом соревновании приуроченном к коллективу цеха ремонта металлургического оборудования № 1.

Первое место среди энергетиков завоевал коллектив электродвигательной электростанции, выработавший за неделю дополнительно 320 тысяч квт.час электроэнергии.

Успешно трудятся в завершающем году пятилетки сталеплавильщики второго мартеновского цеха. С начала года они произвели дополнительно к плану почти тридцать тысяч тонн стали. НА СНИМКЕ: сталевар седьмой мартеновской печи Юрий Яковлевич ГРИШИН. Фото Н. Нестеренко.



ПЕРЕД началом предсъездовских ударных недель трудящиеся цеха подготовки составов обязались поставлять слитки на слэбинг с температурой не ниже 870 градусов на блюминги — не ниже 825. Принятые обязательства успешно выполняются и перевыполняются. Отступление от графика по ставки составов под разливочные пролеты всего

на 0,36 процента, температура слитков на слэбинге возросла до 880 С ВЕРХ ГРАФИКА градусах, на блюминге — до 846. Особенно следует отметить труд второй бригады первого

стриперного отделения. Этот коллектив, который возглавляет старший рабочий В. Федорин, из смены в смену добывает высокие трудовые показатели. Кравовщиками здесь П. Ковалев, В. Ретунских. В. ВОРОБЬЕВ, председатель цехового комитета профсоюза цеха подготовки составов.

25 Ударных недель НЕДЕЛЯ 5-я.

ВЧЕРА

ТРИДЦАТИСОЯ бригады № 2 тракторного ста на второго листопроекатного цеха прокатали вчера около 70 сверхплановых тонн. Участком руководил мастер Ф. Бывлов. Пример коммунистического отношения к труду показали старший вальцовщик П. Гайлит, молодые коммунисты вальцовщики Г. Желнов, В. Козлов.

В. ЗАХАРОВ, председатель цехового профсоюза листопроекатного цеха № 2.

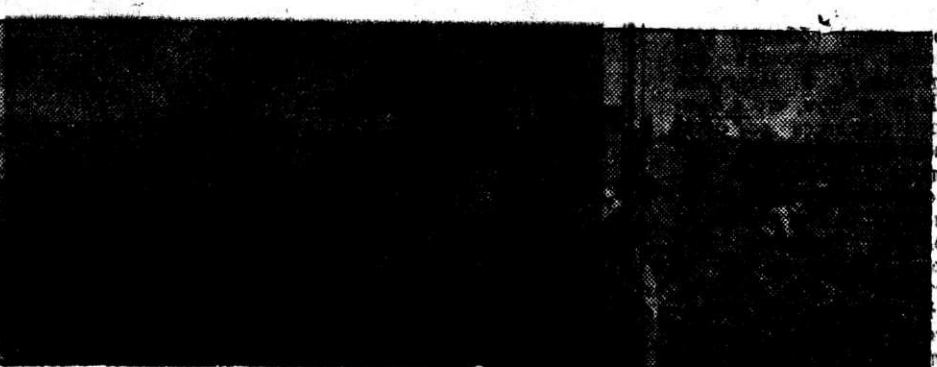
ОТЛИЧНЫМ трудом воевала звания передовой вторая бригада обжимного цеха № 2. Несмотря на слабое обеспечение металлом, этот коллектив прокатавший в сентябре более 4000 тонн заготовки сверх плана. Для сравнения можно указать, что другие бригады цеха пока не выполняют плановых заданий. Не пошел передовой коллектив в 22 сентября в первую смену пятой ударной недели. Задание было опережено на 270 тонн. Возглавляет коллектив начальник смены А. Урванов. На отлично трудится оператор главного поста Д. Ковалев, старший вальцовщик Л. Троицкий. Безупречную работу оборудования обеспечивала бригада слесарей, возглавляемая коммунистом А. Гусовым. К. ШВАЛОВ.

НА 39 тонн перекрыли плановое задание трудящиеся слитко-сварочного агрегата листопроекатного цеха № 5. Отлично потрудились старший резчик В. Крашенинников. На первом агрегате резки задание было перевыполнено на 112 тонн. Пример в труде показывал коммунист старший резчик А. Мезенцев. 20 сверхплановых тонн прокатали рабочие дроссировочного стана. Здесь с удвоенной энергией потрудились старший вальцовщик А. Гридлев.

22 СЕНТЯБРЯ в ночь бригада старшего горнового шестой доменной печи А. Петрова выдала 53 сверхплановых тонн чугуна. На 70 тонн опередили плановое задание доменники девятой печи. Ударный труд организовывали старший мастер М. Емельянов, старший горновой В. Кашлев. Б. КУРКИН.

ПЕРВОЙ в пятую ударную неделю в коллективе третьего блюминга обжимного цеха № 1 вступила бригада № 2. Работая в ночь, коллектив проработал в 4400 тонн заготовки проката 3024 тонны. Умело организовывал работу начальник смены Павел Петрович Крыжкин. Г. МИНАЕВ, секретарь партийной организации обжимного цеха № 1.

УРОЖАИ — ЗАБОТА ОБЩАЯ



Уборка картофеля на полях Молочно-овощного совхоза. Фото Ю. Балабанова.

О НАШИХ ВЕТЕРАНАХ

АС ПРОКАТКИ

В эту смену, как и в предыдущие, которых было очень много, находясь за дультом управления агрегата продольно-поперечной резки № 3, Фыкин все операции выполнял мастерски, с любовью. На каждой из них выигрывал секунды драгоценного времени. Эта смена была последней в жизни Семена Дмитриевича. И хотя часовая производительность работы агрегата была стабильной, и коллектив бригады успешно справлялся со сменным заданием, настроение у всех было все же немного грустным. Грусть эта передавалась от С. Д. Фыкина его друзьям и товарищам, многие из которых трудятся с Фыкиным бок о бок 19 лет, вместе с ним делили радость успехов и горечь неудач. За эти годы коллектив для Семена Дмитриевича стал второй семьей. И вот настал час расставания.

В то субботнее утро конторка для сменно-встречных собраний прокатного отделения была переполнена. «Визовником» события был он, Семен Дмитриевич Фыкин — человек, завоевавший авторитет отличного труженика, доброго советчика и умелого наставника. Его провожали на заслуженный отдых. Выступившие на собрании начальник цеха А. П. Литовченко, старший вальцовщик кавалер ордена Трудового Красного Знамени А. В. Медовников, старший резчик кавалер ордена Трудовой Славы третьей степени В. Н. Ийжуаалов и другие от имени коллектива выразили чувство искренней благодарности С. Д. Фыкину за честный и добросовестный труд и пожелали долгих лет жизни, крепкого здоровья, отличного отдыха. А в это время в памяти Семена Дмитриевича, как кинокад-

ры, проносились эпизоды из прошлых лет... Шел 1956 год — период окончания монтажных и наладочных работ, начало прокрутки оборудования третьего листопроекатного. «Осваивал» цех Фыкин вместе с операторами В. И. Северухиной, В. Я. Маниченко, В. М. Коротковой, кавалером ордена Трудового Красного Знамени Е. П. Жигаловой, старшим резчиком И. Г. Вертепа, оператором Л. П. Задоркиной. Все они сейчас ударники коммунистического труда, основные кадры цеха. Это они девятнадцать лет назад изучали новое оборудование и терпеливо осваивали технологию и процесс порезки металла на новейших в стране агрегатах. Всех их по праву называют сейчас профессиональными знатоками своего дела. Таков и Семен Дмитриевич Фыкин. Десять лет верен он своей профессии. Богатый опыт в ма-

- СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:
- Пятая ударная неделя в честь XXV съезда КПСС
 - Итоги недели четвертой
 - О наших ветеранах
 - С партийным подходом
 - Школа по обмену опытом организации социалистического соревнования
 - В городе и на комбинате

ния очень умело передавал учащимся технического училища. Коллектив бригады, в которой работал Семен Дмитриевич, постоянно выполнял и перевыполнял производственную программу. Участник Великой Отечественной войны, капитан запаса Фыкин был частым гостем в подшефной средней школе № 4, где рассказывал учащимся о ратных подвигах воинов Советской Армии в суровые годы войны и о трудовых успехах листопроекатников. Действительно ему, кавалеру девяти правительственных наград было о чем рассказать... В заключение собрания «виновнику» торжества Семену Дмитриевичу Фыкину под проминие аплодисментов собравшихся от имени профкома и руководства комбината начальник цеха А. П. Литовченко вручил памятный подарок. Букеты живых цветов и памятный подарок преподнесли своему товарищу и рабоче третьей бригады. И. ЧЕКИН, машинист-оператор листопроекатного цеха № 3.

НАДО сразу отметить, что в проволочно-штрипсовом цехе организации и развитию социалистического соревнования в завершающем году пятилетки уделяют немало внимания. И заслуга в этом не только профсоюзного комитета, но и партийного бюро. В мае прошло партийное собрание, на котором была поддержана инициатива второй бригады блюминга № 2. Этому собранию предшествовало совместное заседание партбюро и цехкома, на котором шла речь об организации соревнования в честь XXV съезда КПСС. В конце мая, начале июня по рекомендации партийного собрания во всех бригадах были проведены рабочие собрания, на которых были приняты новые повышенные обязательства по достойной встрече XXV съезда партии. На этом же собрании был утвержден план «Мероприятий по достойной встрече XXV съезда КПСС».

В июле на партийном собрании шла речь о выполне-

нии сообразительств, принятых к предстоящему съезду партии. Еще весной группа народного контроля заслушала председателя производственно-массовой комиссии М. В. Попову о развитии социалистического со-

отражающая ход соревнования, информирующая трудящихся о том, как коллектив сработал за прошедшую неделю, кто признан лучшим по профессии и т. д. И все же говорить о том, что в проволочно-штрипсо-

ря на комбинате был объявлен смотр-конкурс на лучшую постановку организации в цехах соцсоревнования. Считанные дни остаются до конца смотра. А в проволочно-штрипсовом ни председатель цехкома Ю. Н. Рыболовлев, ни М. В. Попова даже не знают, что это за смотр и для чего он проводится. Хотя положение о смотре аккуратно подкололи в папку. Секретарь партбюро Ф. П. Лобачев знает о том, что был объявлен смотр. Но вот поинтересоваться, как он проходит в цехе, не удостоился. Без сомнения, если бы партийное бюро еще в августе проявило беспокойство, спросило с руководителя профсоюзной организации, как цехком занимается этим делом, он бы не прошел стороной от цеха.

Организация и проведение соревнования — дело серьезное и сложное. Не всегда оно проходит гладко, без ошибок. И прямая задача партбюро взять его под строгий партийный контроль.
Е. ВЕРНИКОВ.

ПАРТБЮРО И СОРЕВНОВАНИЕ

СТОРОНОЙ...

ревнования. Установлен контроль за выполнением политико-массовых мероприятий.

Четко организована система подведения итогов развернувшегося сейчас соревнования навстречу XXV съезду партии и информирования трудящихся о его ходе. Ежедневно подводятся итоги работы всех коллективов цеха, которые затем доводятся до всех на сменно-встречных собраниях. Оформлена наглядная агитация,

в цехе партийное бюро принимает все меры, чтобы повысить действенность соревнования, осуществляет за ним настоящий контроль, нельзя. К примеру, в начале года в решении отчетно-выборного партийного собрания записали: регулярно заслушивать на заседаниях партбюро, как цеховой комитет организует соревнование. Заканчивается уже сентябрь, но партбюро еще ни разу цехком не слушало. С 1 августа по 30 сентяб-

ШКОЛА ПО ОБМЕНУ ОПЫТОМ ОРГАНИЗАЦИИ

СОЦСОРЕВНОВАНИЯ В ОБЖИМНОМ ЦЕХЕ № 1

ЦЕЛЬ У НАС КОНКРЕТНАЯ

(Из выступления А. Дюкарева, председателя цехкома мартеновского цеха № 3)

Предстоящая десятая пятилетка будет, как известно, пятилеткой качества.

Это должно найти отражение и в организации социалистического соревнования.

...В декабре прошлого года при подведении итогов работы на одном из собраний шел откровенный разговор о том, можно ли варить плавки только по заказам? Естественно, были сомнения, говорили, что по заказам весь год обработать практически невозможно. В пылу спора слово поприсил коммунист Ильин М. Г. и сказал, что зря тут товарищи ломают копы, он вот уже на протяжении 11 месяцев работает только по заказам и обязуется весь год работать так же, и призвал всех сталеваров цеха последовать его примеру. На этом же собрании выступил и сталевар соседней, 22-й печи, А. В. Феоктистов, который сказал, что вызов Ильина принимает, и между ними был заключен договор на соцсоревнование. Это трудовое соперничество продолжается и по сей день, пока с явным перевесом Ильина.

В цехе мы развернули широкий показ достижений Ильина, его инициатива была доведена буквально до каждого трудящегося. В цехе установлен стенд, на котором отражаются ежемесячные показатели работы сталеваров по заказам. А в связи с проведением 25 ударных недель XXV съезду партии подводятся и показываются результаты работы по качеству за неделю.

Была проведена школа по изучению передового опыта сталевара Ильина. Он поработал на многих агрегатах и практически показывал, как надо организовать работу. У нас же в цехе была проведена и областная школа по изучению опыта Ильина...

Что же дала инициатива Ильина, какие результаты мы имели, организовав соревнование за качество продукции? Если в 1974 году только один сталевар Ильин

отработал с высоким качеством, то уже в январе 1975 года — 27 сталеваров, в феврале — 27, марте — 43, апреле — 30, мае — 24, июне — 19, июле — 28, августе — 27 сталеваров выпустили плавки только по заказам.

Коллектив третьего мартеновского цеха в минувшем году выполнил заказы на 98,5 процента. Это был лучший показатель среди мартеновских цехов комбината. В нынешнем году сталеплавильщики нашего цеха сумели не только удержаться на завоеванных позициях, но и значительно улучшить качественные показатели своей работы. За восемь месяцев этого года уровень работы по заказам составил 99,2 процента. В этом году мы вдвое улучшили показатели по транзиту.

Но все же было бы неверным говорить только о хорошем и умолчать о тех недостатках, которые, к сожалению, у нас еще имеются. Ильин и другие сталевары добились хороших показателей. А вот у сталевара Плотникова 12 ковшей беззаказной продукции. А у сталеваров Фомина, Чекурова и Варакина соответ-

ственно 22, 20 и 17 ковшей, выпущенных не по заказу за 8 месяцев. На объективные причины тут не сослаться. К примеру, плавка № 14713, которую варил сталевар Варакин, вместо 08 кг получилась Б-1 (беззаказная). Серы по расплавлению было 0,035, а в готовом металле получили 0,038. В результате плавка вся порвалась, пошла не транзитом.

Сталевар Чекуров перегрел плавку, в результате вся плавка порвалась. Кто прежде всего спрадает от такой безобразной работы? Страдают наши смежники — прокатчики, наносится большой ущерб нашему общему делу.

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



Впервые переступил порог сортопрокатного цеха Николай Александрович Евстигнеев семь лет назад. За это время он в совершенстве овладел профессией рязчика-правильщика. Недавно на стане «250» № 1 была введена в строй машина по увязке пакетов готового проката. Ему, как опытному производственнику, доверили ее эксплуатацию. И не ошиблись. Машина его ухажена, почти никогда не имеет простоев. Нормы выработки у Евстигнеева достигают 107—108 процентов. Кроме выполнения своих обязанностей, он никогда не отказывает в помощи товарищам по работе. Общительный и доброжелательный, Евстигнеев пользуется авторитетом.

Фото Ю. Балабанова.

Вряд ли сейчас встретишь начальника цеха или руководителей общественных организаций, которые бы во всеуслышание заявили, что в цехе не нужна библиотека с общественно-политической и художественной литературой. Нельзя в этом упрекнуть и руководство мартеновского цеха № 1. Да разве они против, чтобы трудящиеся повышали своей поли-

РЕПЛИКА

КНИГА В ОПАЛЕ

тический и культурный уровень, читая книги. Они не против. Они только ничего не хотят делать для этого. А точнее: для того, чтобы создать нормальные условия работы филиала библиотеки металлургов.

История эта тянется уже не первый год. В течение трех лет добивалась улучшения условий работы, создания нормального помещения для библиотеки бывшая ее заведующая Т. Ф. Матвеева. Старое помещение было темным, маленьким, душным. Не раз Матвеева ходила к начальнику цеха Г. В. Чернушкину, секретарю партбюро И. М. Савинову с просьбой решить этот вопрос. Через три года, а точнее в начале этого решились... Перевели библиотеку в помещение бывшего техкласса по мехоборудованию. Кажется, надо было

бы радоваться и работникам библиотеки, и читателям: одни получили большое оветлое отремонтированное помещение, другие — возможность выбирать и читать книги.

Только на деле все это выглядит иначе. Как безразлично относились в цехе к библиотеке (а значит, и к ее читателям) раньше, так относятся и сейчас. Последние три месяца пороги кабинетов начальника цеха и партийного бюро (председатель цехкома профсоюза А. М. Свистунов вообще отказывается говорить на эту тему) оббивает уже новая заведующая филиалом К. Ф. Маргулис. Дело в том, что в бывшем техклассе все осталось как и раньше: стеллажи с наглядными пособиями, пособия на столах и т. д. Нет только ни одного стеллажа для книг. Книги лежат на столах и под столами. Нет возможности у читателей подобрать нужную литературу, у К. Ф. Маргулис — в преддверии нового учебного года организовать выставки литературы, необходимые для занятий в сети политического и экономического образования.

Много обещаний уже слышали работники библиотеки металлургов. А ведь речь идет не только о библиотеке. Речь идет о деловом авторитете секретаря партийного бюро, начальника цеха, предцехкома.

В. ЕВГЕНЬЕВ.

НАВСТРЕЧУ XXX ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ КОМСОМОЛЬЦЕВ КОМБИНАТА

ПРЕДСТАВЛЯЕМ ДЕЛЕГАТА

На отчетно-выборном комсомольском собрании в доменном цехе выбирали делегатов на тридцатую отчетно-выборную конференцию комсомольцев комбината. В числе первых единогласно был избран бригадир бункерной эстакады, молодой коммунист Александр Куряпин. Начал свою трудовую деятельность в доменном цехе Куряпин машинистом загрузки. Сметливого, исполнительного парня вскоре заметили. Сейчас Александр успешно работает бригадиром бункерной эстакады. Иной раз заменяет мастера и справляется с этой рабо-

той отлично. Вместе с тем он много времени и сил отдает общественной работе в цехе. Куряпин — секретарь комсомольской организации первой бригады. Эта комсомольская организация на правах первичной считается одной из лучших в цехе. Не раз она выходила победителем в социалистическом соревновании комсомольских организаций на правах первичных в цехе и по комбинату. Коллектив этой организации имеет много наград за отлично поставленную комсомольскую работу.

А. ВИНУКОВ.

ПОД ЛЕЖАЧИЙ

Эта история уже успела обрасти бородой. Лет пять назад в листопрокатном цехе решили внедрить в производство систему программного нагрева металла на печах стана «4500». КИПовцы с ног сбились, пока разыскали и скомплектовали дорогостоящее оборудование. Словом, свою задачу выполнили.

Осталось построить в цехе помещение для установки оборудования. Год за годом это мероприятие по внедрению новой техники включалось в приказ директора. В 1975 году цеховики успокоились: программный нагрев металла на стане «4500» в перечень важнейших работ включен не был.

Думаете, внедрили этот прогрессивный метод нагрева? Как бы не так. Стены помещения, поднявшиеся два года назад на 2,5—3 метра, с тех пор не выросли ни на один кирпич. Странно, ведь и не столь уж это и трудоемкое дело; по

словам начальника стана Ю. Н. Филатова выходит, что специализированное ремонтно-строительное управление № 6 выполнило половинку кладки за две недели. На том и остановились.

А помешал строительям кран № 5 а, обыкновенный мостовой кран, который монтировали ремонтники ЦРМО № 1 и ЦРМО № 2 взамен старого, пятого. Смонтировали, сдали в начале 1975 года. Помощники начальника листопрокатного цеха по механическому и электрическому оборудованию и начальники ЦРМО № 1 и ЦРМО № 2 подписали акт, из которого следовало, что кран к работе готов. Но поскольку кран № 5 а был смонтирован, РГТИ разрешила его эксплуатацию, то нужно было демонтировать отслуживший свое кран № 5. Более полугода прошло с тех пор, но по-прежнему старый кран со скрипом таскает слябы, а новый сиротливо стоит в

тунике: вскоре после подписания акта были обнаружены кое-какие конструктивные недоработки — при передвижении кран задевал фермы заклепками подкрановых балок, нужно было менять скаты.

Ну, а раз кран не работает, то не может быть и речи и о демонтаже старого крана, и о строительстве помещения для нового оборудования.

Мы поинтересовались у помощника начальника цеха по мехоборудованию И. А. Иванова, почему до сих пор эта работа не выполнена.

— Руки не доходили, — ответил он. — А всерьез занялись этим вопросом, когда пришло время останавливать на ремонт кран № 2 — ему нужна замена, пятый кран с такой нагрузкой не справится. А вообще-то этот кран строительству помещения не мешает, наоборот, при его помощи можно кое-что смонтировать.

Итого мнения придержи-

**ЗА ЛУЧШИЙ
В МИРЕ
МЕТАЛЛ**

Как уже сообщалось, сталеплавыльщики Магнитки по результатам работы в первом полугодии в соревновании за выработку стали высокого качества среди десяти крупнейших металлургических предприятий заняли первое место.

9 сентября в нашей газете сталевар третьего мартеновского цеха В. Конарев рассказал о делах и планах мартеновцев, поделился опытом работы над улучшением качества металла. Со статьей В. Конарева ознакомились его коллеги с других заводов и решили принять участие в этом важном разговоре. Сегодня мы публикуем статью сталевара Кузнецкого металлургического комбината В. Канаева и сталевара из Нижнего Тагила И. Нечитайло.

**СОРЕВНУЮТСЯ ДЕСЯТЬ ЗАВОДОВ.
ПЕРЕКЛИЧКА СТАЛЕВАРОВ**

ском цехе выплавляются по ужесточенным допускам. Содержание особо вредной примеси — фосфора — колеблется в металле в пределах 0,025—0,007 процента.

Благодаря чему мы достигли хороших показателей качества? Четкая организация производства, строжайшее соблюдение технологии. У нас не встретишь такого мастера, который бы пренебрежительно относился к шлаковому режиму плавки. Точное попадание в химанализ плавки зависит и от опыта, добросовестности сталеваров. Именно мастера варят металл сталевары П. Коотин, В. Демьянов и многие мои товарищи.

Однако у нас есть еще резервы, использование которых поможет варить большее число марок стали по суженным пределам химического состава. Прежде всего нас не удовлетворяют качество агломерата и стойкость огнеупоров. Ведь с увеличением стойкости футеровки печей стабильнее становится тепловой режим.

В. КАНАЕВ,
сталевар Кузнецкого металлургического комбината.

ры, не превышающим 0,004 процента. Сейчас уже по ужесточенному химическому анализу варим сталь, используемую в вагоностроении, в производстве рельсов, трубных заготовок. Если содержание углерода в рельсовых плавках ГОСТом предусмотрено в пределах 0,69—0,82 процента, то мы сузили допуск до 0,71—0,80.

А как мы этого добиваемся? В нашем мартеновском цехе № 1, как и на Магнитке, устойчиво ведется непрерывный замер температуры жидкого металла.

В октябре прошлого года в первом мартеновском цехе внедрена стандартная завалка. То есть на каждую печь шихта подается в одном и том же количестве, одного и того же состава. Это дает более ровный ход печей, наиболее равномерно теперь выдерживается график выпусков, что, в конечном итоге, сказывается на улучшении качества металла.

Восемь печей из девяти переведены на одноканальный вариант. Прямо скажу, управлять такими агрегатами удобно. В течение кампании они работают в тепловом отношении наиболее ровно, что также облегчает сталевару задачу ужесточения допуска по химсоставу. Стабилизируется процесс плавки.

Сказывается и четкость действий работников экспресс-лаборатории. Недавно здесь внедрили прибор «АН-29» для определения содержания углерода. Химический анализ проб теперь выполняется быстро. Но вот беда, путь к нему долг. На сам анализ затрачиваются считанные минуты, а на доставку проб — в десять раз больше времени.

Теперь подсчитаем. За время плавки берется около 10 проб. Значит, примерно полтора часа приходится работать у печи без одного подручного. Столько же времени, ожидая анализа, сталевар не может активно влиять на ход плавки. Следовательно, неизбежны технологические нарушения.

Есть выход из положения — пневмопочта. Благодаря ей пробу можно доставлять в лабораторию за 15—20 секунд. Она в цехе уже смонтирована.

И. НЕЧИТАЙЛО,
сталевар Нижнетагильского металлургического комбината.

**СМОТР
ПО ЭКОНОМИИ
МЕТАЛЛА**

технологии нагрева. В цифрах вроде бы все хорошо: только 9 тонн прошло в этом году вторым сортом, по окантине, 13 тонн забраковано по размеру из-за неравномерного нагрева, 3 тонны — по волнистости. А сколько брака прокатчицы стана исправляют, т. е. прокатывают на меньшие размеры? Большинство. В месяц от 50 до 150 тонн. Учитывая специфику производства, для стана «4500» это много. Ведь исправленный металл — это невыполнение заказа...

И, подводя черту, думается, что партийная организация возьмет под контроль внедрение программного управления на станах «4500». Ведь не строители, не КИПовцы, не ремонтники комбината подводят листопрокатчиков. Сами себя они подводят. А надо, чтобы руки у них до новой техники наконец дошли.

Ю. БАЛАБАНОВ.

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



В числе тех, кто успешно несет трудовую вахту завершающего года девятой пятилетки, в кузнечно-прессовом называют бригаду кузнецов-штамповщиков, которой руководит Виктор Иванович Туарменский. Дружный коллектив уверенно выполняет принятые обязательства и нормы до 120 процентов, выдает продукцию высокого качества. В этом коллективе много внимания уделяют обучению молодежи, тем, кто только начинает постигать премудрости древнего ремесла — кузнечного дела.

НА СНИМКЕ: передовая бригада коллектива — В. И. Туарменский, В. А. Щербаков, Н. С. Панин, С. И. Никитенко. Фото Н. Нестеренко.

**В 38 стран
мира**

Сейчас металлургов не удивит высокопроизводительными сталеплавыльными агрегатами. На двухванных печах можно получить полтора миллиона тонн стали в год. Ванны наших кузнецких мартенов рассчитаны на небольшой объем. Устарело не только оборудование, но и сама технология выплавки металла. Сегодня мы — единственные из крупных предприятий страны ведем продажу жидкой стали не кислородом, а воздухом. Это, естественно, осложняет работу. И, тем не менее, сталеплавыльщики постоянно ищут резервы увеличения производства металла, улучшения его качества. Мы не случайно решили в этом году выплавить по суженным допускам против ГОСТов 90 процентов стали. Напряженное обязательство перевыполняется. Отлично выглядит и другой показатель качества. С начала года выпуск продукции по заказам составил 98 процентов.

А как же иначе? Кузнецкий металл идет в 38 стран мира. В Союзе его получают такой требовательный заказчик, как Горьковский автозавод. Поэтому вопросам качества на всех передельх уделяют особое внимание и в первую очередь в сталеплавыльных цехах. Так, все ответственные марки стали в нашем первом мартено-

**УЧИТЫВАТЬ
ВСЕ**

Все мы, сталеплавыльщики, считаем одним из главных пунктов в обязательствах «договора десяти» выплавку металла по суженному химическому составу против требований государственных стандартов.

В чем суть этого условия? Как известно, сталь содержит такие вредные примеси, как сера, фосфор. Каждый из этих элементов снижает качество металла, влияет на долговечность изделий. Так, детали из металла с повышенным содержанием фосфора становятся хрупкими при низких температурах. А повышенное содержание серы уже при прокатке металла приводит к различным внутренним и наружным дефектам.

В стали кипящих марок, например, количество серы по ГОСТу не должно превышать 0,005 процента. Это довольно-таки узкий допуск. Мы же поставили перед собой задачу добиться выпутки плавки с содержанием се-

каж, — они же подписывают акт о готовности крана к эксплуатации, — другие говорят, что ЦРМО № 1 и № 2 ни при чем — обнаружены конструктивные недоработки и их устранение — дело механослужбы цеха. С одной стороны механики знают о том, что новый кран необходим — с другой — полгода тянут волнуку с введением его в строй.

Лишь одна строка в приказе по комбинату № 463 от 11 сентября 1975 года: «...неудовлетворительно ведутся работы... по внедрению программного нагрева металла на стане «4500». За ней — халатное отношение к своим обязанностям, к внедрению новой техники листопрокатчиков.

Да, коллектив стана «4500» укладывается в расходный коэффициент металла, за 8 месяцев здесь сэкономлено 255 тонн. Но это не значит, что можно опускать руки. Ведь еще нередки случаи нарушения

КАМЕНЬ...

ваются начальник цеха А. А. Носенко и начальник стана Ю. Н. Филатов.

Видимо, кран строителя мешал, пока стояли вокруг него леса. Но в таком случае, почему не поставлен вопрос о завершении работ?

Мы обратились за разъяснением к начальнику производственного отдела СРСУ № 6 А. С. Белогузову. Да, он помнит эту работу, но трудящихся управления еще два года назад с объекта сняли и этот вопрос больше не поднимался: ни в прошлом году, ни в этом в договор и титульный список работ строительство помещения для оборудования системы программного управления не включили. Словом, осталось дотянуть (то бишь новая техника) без няньки.

Слишком уж запутана эта история, согласитесь. С одной стороны — мешает кран, с другой — не мешает. Одни обвиняют цехи ремонта металлургического оборудования № 1 и № 2 в недодел-

**НАБОЛЕВШИЙ ВОПРОС
КОГДА НОРМА
НЕ „В НОРМЕ“**

Пожалуй, ни один вопрос в механическом цехе не разрешается столь длительно (и остается неразрешенным по сей день), как стабилизация нормы времени для изготовления той или иной детали. Редко выпадает смена, когда мастер станочного участка не бежит к нормировщику доказывать, что время, указанное на чертеже, никоим образом не соответствует ни возможностям рабочего, ни самого токарного станка. Конечно, нормировщик может ошибиться, но когда эти ошибки стали постоянным явлением, то есть над чем задуматься. Вот пример, характеризующий обстановку на станочных участках механического цеха. Требовалось изготовить две втулки. Одна диаметром 315×265, другая — 305×265. Время изготовления первой — 4 часа, второй — 7 часов.

За столь короткий срок изготовить детали невозможно, — твердо уверен мастер второго станочного участка. — А невыполнение нормы влечет за собой потерю в зарплате токаря.

Пришлось мастеру бежать к нормировщику и после долгих переговоров время изготовления втулок было пересмотрено. На первую было отведено 6 часов, на вторую — 10. Или еще пример: надо изготовить крышку механизма клешевых кранов. Время — 36 минут. Вновь мастер идет к нормировщику, приглашает его в цех, доказывает, что только подготовка к работе займет более 10 минут. Тем более, что поковки бывают с рваными концами (следы автогена), и времени на черновую обработку уходит гораздо больше, чем предусмотрено нормировщиком. В данном случае норма была пересмотрена тут же в цехе.

Перечень подобных примеров можно продолжить, но бывает и по-другому. Токарь В. Арефьев получил заказ. Срок изготовления предельно жесткий. Рабочий «выжал» из станка все, что мог, в результате механизм вышел из строя. За нарушение технологии токаря пришлось из своего кармана выложить 80 рублей. Возможно, этот случай и был причиной тому, что В. Арефьев сгоряча решил подать заявление об уходе, но вскоре забрал его: все-таки проработал в цехе 22 года, с пятинадцати лет.

Иначе обстоит с моло-

дежью Встав к станку, парни шесть месяцев ходят в учениках. Их опекают, подсказывают, но приходит и самостоятельная смена. Летят резцы, горит личный план: в итоге — малый заработок, и парень по-прежнему начинает разочаровываться в своей профессии. Так ушли из цеха токари П. Синюгин, Т. Фазылов, А. Радионов. Посматривают на сторону другие. Казалось, давно бы пора забить тревогу, но руководство цеха молчит. В результате много станков без хозяев, а ремонтная служба цеха занята, что называется, по горло. Многие агрегаты выходят из строя из-за перегрузок.

— Надо пересмотреть нормы, — заявляет мастер станочного участка А. Фуртатов.

Нужно, чтобы нормировщики почаще появлялись в цехе, — присоединяется молодой токарь Ф. Лауэрт. — Интересовались наличием инструмента, квалификацией рабочего. Словом, были в курсе всего. Тогда цифры не будут браться с потолка и работать можно спокойнее.

Не малозначаче и то, что нормы на изготовление деталей нормировщики составляют, ориентируясь на общезаводской справочник-нормативов. Но данные его устарели, часто не соответствуют действительному труду, затраченному в процессе работы. В цехе бывали случаи, когда два токаря, имея одинаковые разряды, выполняли одну и ту же работу, имели разные нормы.

Почему-то в механическом цехе давно снята с вооружения технологическая карта-инструкция, которая раньше вручалась вместе с рабочим чертежом токарю. В ней указывалось, на каких режимах следует держать станок, обозначено время и последовательность отдельных операций на детали. Сейчас инструкция несправедливо забыта, а ее присутствие бесспорно. Особенно для молодых токарей, которые частенько не знают даже, как начать работу. Эта инструкция могла бы быть своеобразным эталоном. Стоит попробовать внедрить инструкцию в жизнь. Наверняка, это лучшим образом скажется на работе станочных участков цеха. Да, и со службой нормирования надо бы администрации цеха наладить тесный контакт.

Ю. КАЗАНЦЕВ.

**НАМ ОТВЕЧАЮТ
„ЕСТЬ ОПАСЕНИЯ“**

На заметку «Есть опасения», помещенную в номере № 108 от 9 сентября 1975 года, сообщая следующее:

Цехом пути отпущено несохимическому производству в августе 1975 года 70 штук шпал и в начале сентября — 175 штук. Остальное количество шпал будет выделено несохимимам по мере их поступления на склад шпалопропиточной установки цеха пути.

Г. ЖУРАВИН,
и. о. начальника управления ЖДТ.

„ПО ШПАЛАМ“

В ответ на заметку «По шпалам», опубликованную в газете «Магнитогорский металл» 4 сентября, сообщая следующее:

Действительно 22 июля при движении электровагона за тушильного вагона была нарушена опора пешеходного моста в районе консовых батарей №№ 3—10.

При разборе аварии были выявлены конструктивные недостатки. Проектный отдел комбината по техническому заданию КХП заканчивает проект реконструкции моста. Реконструкция моста будет выполнена в октябре.

Временно до производства восстановительных работ издано распоряжение об изменении маршрута пешеходного движения.

Л. Е. ШЕЛЯКИН,
начальник консохимического производства.

МАГНИТОГОРСКИЙ СПОРТИВНЫЙ

ЭСТАФЕТА

Последним стартом традиционной осенней комбинированной эстафеты завершилась 27-я летняя спартакиада металлургов комбината Проведение массовых спортивных состязаний — всегда праздник для физкультурников комбината. Праздничное торжественное оживление царило и в это солнечное утро. Стройно под звуки марша с режущими по ветру флагами проходят команды — участницы эстафеты, в которой приняла участие коллектив 42 цехов и производств комбината. И вот первый забег мужских команд. Лидер в нем определился с первых же минут — команда Энергочермета.



ло их победителями забега. Сложная борьба бегунов и гребцов была в третьем забеге смешанных команд. В нем соперничали команды цехов КИП и автоматики, кислородно-компрессорного и ТЭЦ. Первыми финишировали электрики. Самым интересным был последний забег смешанных команд, в котором приняли участие сильнейшие спортивные коллективы — локомотивного, листопрокатного № 3 и № 5 цехов, коксохимического производства, ПТНП, Гипромеза. Уверенно возглавил забег Михаил Федечкин из листопрокатного цеха № 3. Создавая разрыв между командами КХП, ПТНП, ЛПЦ № 5, листопрокатчики третьего цеха достигли наилучшего результата эстафеты — 19 минут 50,5 секунды. В пятый раз команда листопрокатного цеха № 3 стала чемпионом осенней эстафеты. Ей был вручен главный приз соревнования.

Л. МИХАЙЛОВА.

НА СНИМКАХ: финиширует представитель ЛПЦ-3, мастер прокатного отделения Б. Булахов; председатель ДСО «Труд» ММК П. З. Шувалов вручает переходящий кубок и грамоты представителю команды ЦРМО-1 В. Верхошенцеву.

Фото Н. Нестеренко.



В субботу команда «Металлург» принимала на своем поле гостей из г. Кирова — команду «Динамо». Команда кировчан — опытный и достойный противник, занимает в этом сезоне пятое место в турнирной таблице. С большим стремлением к победе играли наши футболисты, но первый период матча оказался ничейным. И только на сорок седьмой

минуте В. Пресняков забил в ворота противника первый гол. Последующие атаки

ФУТБОЛ

принесли команде «Металлурга» успех. В Сидоркин на 63-й минуте матча провел в ворота второй гол. В Пресняков и В. Сидоркин во время нападения использовали отличные моменты для взятия ворот кировчан.

Матч закончился со счетом 2:0 в пользу «Металлурга».

На чемпионате Урала

Эти дни магнитогорцы стали свидетелями стартов многоборья ГТО, приехавших на чемпионат Урала из Свердловска, Тюмени, Оренбурга, Башкирии, Удмуртии, Пермь, Курган. Большинство спортсменов сборной команды Челябинской области на территории РСФСР по летнему многоборью комплекса ГТО на приз газеты «Комсомольская правда» и журнала «Спортивная жизнь России» были магнитогорскими металлургами.

Многоборье комплекса ГТО проходило на гаревых дорожках стадиона, в южном парке, в стрелковом тире и в плавательном бассейне «Металлург».

Успех сопутствовал команде Челябинской области. Упорно готовились наши спортсмены к этим соревнованиям. В первый же день чемпионата команда Челябинской области захватила лидерство. Серьезным соперником была команда свердловчан. Сложным оказалось для команды второй день соревнований: по-новому проходила пулевая стрельба, неудача ожидала и в бассейне перед стартом заболела сильная спортсменка Т. Ускова.

Легкоатлетический кросс начал боевую форму наших спортсменов, достигших наилучших результатов. Особо

КАЖДОМУ ЗНАЧОК ГТО

бено отличились работники комбината Т. Кременцова, М. Федечкин, С. Киселев и другие. Спортивная выдержка, высокое мастерство и сплоченность спортсменов определили успех команды, ставшей победительницей чемпионата Урала. Ей вручен диплом и приз газеты «Комсомольская правда» и журнала «Спортивная жизнь России». Сергей Киселев, Михаил Федечкин из листопрокатного цеха № 3, а также спортсмены команды Леонид Ишков и Сергей Коротких стали чемпионами первенства. Многие спортсмены команды Челябинской области стали призерами соревнований. Тренер команды А. П. Марфицын награжден золотой медалью чемпионата Урала.

На снимке: на одном из этапов кросса. Л. ТАРАСОВА. Фото Н. Нестеренко.



Спектаклем «Бранденбургские ворота» по пьесе М. Светлова открылся новый театральный сезон творческого коллектива драматического театра имени А. С. Пушкина. В сорок третий раз открывается занавес на его сцене перед магнитогорцами, и всегда радостное

НОВЫХ УСПЕХОВ

ощущение и волнение испытывает каждый из нас от соприкосновения с миром искусства. Чем порадует наш театр своих зрителей в этом сезоне? Судя по многоплановому репертуару, нынешний сезон обещает быть

интересным и содержательным. На суд зрителя будут представлены спектакли «Энергичные люди» по произведению В. Шукшина, известных советских драматургов А. Арбузова «Старомодная комедия» и М. Рождина «Муж и жена снимают комнату», признанных классиков сцены Н. Островского «На всякого мудреца довольно простоты», Ф. Шиллера «Коварство и любовь», а также спектакли для детей «Кот в сапогах», «Карлсон, который живет на крыше».

С большим вниманием встречают металлурги каждую новую работу режиссуры и труппы (главный режиссер театра Ю. А. Тармьян), новых успехов желают они коллективу театра и в этом сезоне.

Л. МИЛОВА.

СКАЗ ОБ УРАЛЕ

Много легенд и сказаний хранит седой Урал.

Про Каменный пояс, укравший несметные сокровища, которыми некогда владели богатырь — юноша Ур и его любимая — красавица Ал, про целебную воду озера Мулдак, про чудодейственную силу горы Магнитной.

Интересно, с увлечением рассказывают об этом экскурсоводы городского бюро путешествий и экскурсий.

56 экскурсий ведут экскурсоводы бюро.

Большой популярностью пользуется пешеходная экскурсия «Гордись своим именем, улица», во время которой экскурсанты узнают о подвигах магнитогорцев в Великой Отечественной войне, о жизни и деятельности замечательного сталевара, коммуниста А. Н. Грязнова, героически погибшего на полях сражений.

О славной гвардии Ленинского комсомола, о смелых бойцах и неутомимых труженниках, которые вписали яркие страницы в летопись комсомола Магнитки и страны, поведает экскурсия «Если тебе комсомолец имя».

Неизгладимое впечатление от встреч с природой, от знакомства с историей нашего края оставляют загородные экскурсии. Такие, как «В край озерный, лесной на Банное озеро. Это экскурсия в прошлое Башкирии, которую природа одарила своеобразной, редкой красотой, в край нефти и химии, леса и кумыса, золота и меди».

Рассказывают, что некогда на берегу озера Мулдак жила жадный и жестокий бай. У него было очень много драгоценной в то время соли. Работники для него ловили рыбу и засаливали ее. За малейшую провинность бай наказывал их. И вот однажды, рассердившись, работники высыпали всю байскую соль в озеро. На утро в нем вода стала горько-соленой, а вся рыба всплыла на поверхность озера.

Такова легенда о Соленом озере, на которое в это лето бюро путешествий и экскурсий

вывезло около 9 тысяч ребят из городских пионерских лагерей.

Экскурсия по историческим местам «Этих дней не смолкнет слава» познакомит вас с историей Верхнеуралья. События 1918 года памятным старожилам. В Верхнеуральске готовилось большевистское восстание. Восставшие отряды взяли тюрьму, штаб, а 25 марта 1918 года в город подошла помощь белоречских партизан.

На горе Извоз, где были разбиты белогвардейские войска, стоит памятник-obelisk. На мемориальной доске написано: «Здесь у горы Извоз в 1918 году объединенный отряд красных партизан под командованием И. Каширова наголову разбил соединения белогвардейских войск». Битва на горе Извоз вошла в историю гражданской войны.

Кем быть? Проблема поиска места в жизни волнует не только тех, кто обдумывает житье, не только их родителей... Потому, что если нет радости творчества, нет радости труда, не будет и успеха в работе.

Производственные экскурсии — одна из форм политической и специальной подготовки молодых рабочих, специалистов, студентов, учащихся техникумов, профессионально-технических училищ и общеобразовательных школ. Они помогают школе решать вопросы профессионального ориентирования, учат уважать труд и людей труда.

Молодежь увидит, как плавится чугун и варится сталь, как шьется обувь и одежда, как делают мебель...

Она узнает о людях, которые создают трудовую славу нашему городу, о том, как магнитогорцы преворачивают в жизнь решения партии и как они встречают XXV съезд КПСС.

Дверь, ведущую в славную историю нашего края, нашего города, перед вами широко раскроет Магнитогорское бюро путешествий и экскурсий.

А. НИГМАТЯНОВА, экскурсовод



Вторник, 23 сентября Шестой канал

15.30 — (Ца.) «Гидрокомсомол зовет исследователей». 16.00 — «Горный — певец рабочего класса». Передача 3-я. 17.00 — «За триллион микроватт-часов». Телевизионная переноска крупный шрифт энергетических строок и электростанций страны. 17.30 — (Ца.) «Веселый концерт». 18.00 — Новости. 18.15 — «Этот упорный ослик». Мультифильм. 18.25 — «Подвиги почта «Подвига». Ведет передачу Герой Советского Союза писатель В. В. Карпов. 18.55 — (Ца.) «Творчество народов мира». 19.25 — На экране — кинокомедия. «Приходите завтра». 21.00 — «Время». 21.30 — (Ца.) «Михаилос Чюрленис и его искусство». Передача из Вильноса. 22.30 — (Ца.) Чемпионат мира в Европе по тяжелой атлетике.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.50 — Новости. ЧСТ. 19.00 — Музыка. 19.10 — Новости. 19.30 — К сессии областного Совета депутатов трудящихся. «Улица моя, дома моя». Фильм о благоустройстве городов и сел области. 20.00 — Вечерняя сказка малышам. 20.10 — (Ца.) «Ханна». Телевизионный документальный фильм. 20.25 — Концерт народной музыки. 21.00 — «Взгляд прозвучит тревога». 21.30 — Чемпионат СССР по хоккею. «Трантор» (Челябинск) — «Динамо» (М.). 2-й и 3-й периоды. 22.30 — «По зеленому меридиану».

Среда, 24 сентября Шестой канал

10.00 — На экране — кинокомедия. «Приходите завтра». Художественный фильм. 14.25 — «Мир знакомился с природой». 14.50 — Дж. Байрон. «Жизнь и творчество». 15.35 — Фильм — детям. «Искатели затонувшего города». 16.45 — «Наука сегодня». 17.15 — «Открытие горняков». 18.00 — Новости. 18.15 — (Ца.) «Движение без опасности». 18.45 — (Ца.) «Народное творчество». 19.30 — (Ца.) «А ну-ка давай». 21.00 — «Время». 21.30 — (Ца.) Отборочный матч Олимпийского турнира по футболу. Сборная СССР — сборная Норвегии. 23.15 — (Ца.) Чемпионат мира и Европы по тяжелой атлетике.

Двенадцатый канал

МСТ. 19.00 — Новости. 19.10 — «Инокурия». 19.20 — «Комсомольский пролетар». 19.35 — Документальный фильм. 20.00 — Концерт художественной самодеятельности Дворца культуры строителей. ЧСТ. 20.45 — «Сокровища нашего архива». Передача 1-я. 21.30 — (Ца.) «Кортни». Телевизионный художественный фильм. 1-я серия.

Зам редактора Г. М. ТИХОНОВ

Коллегии цеха механизации № 1 глубоко скорбит по поводу безвременной смерти бывшего работника цеха ПОЛИЩУКА Ивана Федоровича и выражает искреннее соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллегии автотранспортного цеха комбината глубоко скорбит по поводу смерти работника цеха СЫТНИКА Николая Ефимовича и выражает соболезнование близким покойного.

Пишите, звоните, приходите
Наш офис