

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического
комбината имени В. И. Ленина

№ 130 (5733)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 30 октября 1975 года
Цена 2 коп.

25
Ударный
неделя
XXV СЪЕЗДУ
КПСС
НЕДЕЛЯ 10-я

ВЕЛИКОМУ ОКТЯБРЮ — НАШ УДАРНЫЙ ТРУД!

С ПОБЕДОЙ ТОВАРИЩИ!

ЗАКАЗЫ — ДОСРОЧНО

КОМСОМОЛЬЦЫ цеха пути ЖДТ вышли на субботник по уборке территории стрелочных мастерских. Молодые железнодорожники собрали и отгрузили около пяти тонн металлолома, полностью очистили 150 метров территории. С огоньком работали на субботнике Юрий Шустов — бригадир монтеров пути, Владимир Заболотный — мастер, Сергей Шарбан — бригадир монтеров пути и другие.

В. КУДРИН,
секретарь бюро ВЛКСМ
цеха пути.

КОЛЛЕКТИВ доменной печи не сдает завоеванных позиций. Например, 27 октября трудящиеся восьмого доменного агрегата выплавляли 380 тонн чугуна помимо плана. Умело поработали мастер В. Телегин, старший горновой И. Тарасенко, машинист вагон-веса П. Слепцов.

Более чем на 500 тонн опередил график коллектив доменной печи № 5. На «отлично» потрудились мастер Ю. Гребенкин, старший горновой В. Горостин, газощик П. Ушанов.

А. КАТАЕВ,
председатель цехкома
профсоюза доменного
цеха.

КОЛЛЕКТИВ сортопрокатного цеха 27 октября прокатал помимо задания 500 тонн продукции. Более половины сверхпланового проката произвели трудящиеся стана «300» № 3. Лидером соцсоревнования стала бригада № 2. Пример в труде показывали нагревательщик Панчук, вальцовщик Буков, оператор Обеднова.

Ю. САМАРКОВ,
председатель цехкома
профсоюза сортопрокатного цеха.

75 ТОНН стали помимо плана выплавляли 27 октября трудящиеся мартеновской печи № 26. Отличились бригады сталеваров М. Мустафина, В. Кудряшова.

На 400 тонн опередили плановое задание сталеплавильщики двухканального агрегата № 30. Особо весом вклад бригады сталевара В. Марковского. Она выплавляла 125 сверхплановых тонн. 114 тонн металла добавил в сверхплановую копилку коллектив сталевара П. Чапайкина.

А. СВИСТУНОВ,
председатель цехкома
профсоюза мартеновского цеха № 1.

27 ОКТЯБРЯ лидерами социалистического соревнования во втором мартеновском цехе стали сталеплавильщики второй и тринадцатой мартеновских печей. На каждом из агрегатов дополнительно к плану было выдано по одной 400-тонной планке. На второй мартеновской печи умело организовывали работу сталевары В. Будилин, А. Митрохин, С. Панасенко. Экипажем тринадцатой мартеновской печи руководили сталевары В. Занусило, М. Манжула, Ю. Мартынов.

Д. ГУДКОВ,
председатель цехкома
профсоюза мартеновского цеха № 2.

29 октября сталеплавильщики комбината завершили выполнение пятилетнего задания по выплавке стали, намеченного контрольными цифрами Директив XXIV съезда КПСС.

При определенных на пять лет 68414 тысяч тонн за четыре года и 10 месяцев девятой пятилетки выплавлено 68468 тысяч тонн стали.

Против контрольных цифр за этот период дополнительно к плану

выплавлено 2461 тысяча тонн стали. Выплавка стали по сравнению с 1970 годом возросла на 2889 тысяч тонн или на 23,5 процента.

А на пороге еще одно радостное событие.

1 ноября завершит выполнение пятилетнего задания, намеченного контрольными цифрами Директив XXIV съезда КПСС, и коллектив прокатного передела. При намеченном на пятилетку производстве проката в 52930 тысяч тонн

1 ноября будет выдано 52930 тысяч тонн проката.

Против контрольных цифр за 4 года и 10 месяцев произведено дополнительно к плану 1791 тысяча тонн проката.

По сравнению с 1970 годом производство проката увеличилось на 2050 тысяч тонн или на 21,3 процента.

С большой трудовой победой, товарищи металлурги!



Новый шаг вперед сделали в завершающем году коллектива комбината. Работая в трудных условиях реконструкции, они выдали с начала года свыше 15 тысяч тонн сверхпланового кокса; улучшилось его качество. Успешно выполняют производственное задание и коллективы химических цехов.

Немалый вклад в успехи коллектива вносит диспетчерская служба коксохима. Принимая оперативные решения по возникающим производственным вопросам, диспетчеры поддерживают ритмичную работу всех цехов и служб КХП, четкое взаимодействие со смежниками.

НА СНИМКЕ: старейший диспетчер коксохима Леонид Юльевич САВИЦКИЙ.

Фото Ю. Балабанова.

НА КРИВОРОЖСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ ЗАВОДЕ путем применения легкоплавких заправочных смесей улучшено жидкое шлакоудаление в рекуперативных нагревательных колодах с отоплением из центра подины. Отделяющаяся от слитка окалина расплавляется при взаимодействии с легкоплавкими смесями, содержащими коллоидную гранулированный шлак, и удаляется из колоды со скоростью, в 3—4 раза превышающей скорость расплавления ее при взаимодействии со смесью коксика и песка. Внедрение новой заправочной смеси позволило сэкономить 5 тысяч яйчко-часов, повысить производительность колодцев на 4 тонны, улучшить состояние и увеличить межремонтный период службы подин.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

НА МОСКОВСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ ЗАВОДЕ «АЗОВСТАЛЬ» внедрена система автоматического регулирования температуры металла в методической печи № 3 рельсобалочного стана. Работа системы основана на измерении температуры поверхности металла по зонам печи и коррекции по температуре посадки и темпу прокатки. Экономический эффект от внедрения системы — около 19 тысяч рублей в год.

НА НИЖНЕ-ТАГИЛЬСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ КОМБИНАТЕ разработан и внедрен план научной организации труда в агрегатном цехе. Основными мероприятиями его являются:

объединение рабочего места грохотовщика с рабочим местом машиниста транспортера № 2 на флюсовом участке, установка общего пульта управления грохотами и транспортером, а также приспособления для смазки грохотов; изменение организации обслуживания грохотов на рудном участке, включающее внедрение дистанционного переключения агрегатов, осмотр агрегатов и смазка их раз в смену. Внедрение мероприятий плана НОТ позволило получить экономический эффект 8,9 тыс. рублей в год.

НА МОСКОВСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ ЗАВОДЕ «СЕРП И МОЛОТ» выполнены рабочие черте-

ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ — ВСЕМ! Школа Федорина

Один из основных показателей работы стрипперного отделения цеха подготовки составов — это температура слитков, подаваемых на слябинг и блюминги. Чем выше температура металла, тем скорее слитки покинут нагревательные колоды, скорее попадут к прокатчикам. Немаловажно и то, что чем выше температура слитков, тем меньше затрачивается топлива на нагревательных колодах. У нас, в цехе подготовки составов, внедрено немало технических и организационных мероприятий, направленных на увеличение температуры металла. Например, в апреле проходила школа передового опыта кавалера ордена Трудового Красного Знамени бригадира первого стрипперного отделения Вадима Алексеевича Федорина. У бригады Федорина из месяца в месяц лучшие показатели из всех стрипперных отделений цеха. Здесь быстро раздают слитки, температура их зачастую выше, чем оговорено в обязательствах.

Успешное выполнение и перевыполнение планового задания бригадой Федорина кроется в организации труда. Бригадир вовремя подготавливает составы, поддерживает активную связь с железнодорожниками, диспетчером цеха, мастером нагревательных колодцев.

До начала работы школы Федорина в ЦПС организовали теоретические занятия, которые вел старший мастер В. Онищенко. Практикой руководил Федорин. Он переходил из одной бригады в другую и непосредственно на рабочем месте показывал приемы своего труда.

В том, что коллектив по сравнению с прошлым годом на 15 градусов повысил температуру слитков, подаваемых на слябинг и блюминги, есть немалая заслуга таких рабочих-учителей, как Вадим Алексеевич Федорин.

А. БЕРДНИКОВ,
начальник БОТИЗ
цеха подготовки
составов.

— ШУМ, жар, цех такой громадный! Стоишь на мостике, а под тобой бруски металла. Один за одним. Цвет у них темно-красный, кажется, что это вовсе и не металл, а затухающий осколок солнца. И где люди только такую силу берут, чтобы управлять вот этим металлом! Смотришь на них, вроде бы, самые обыкновенные, а за работой — богатыри. Завидовала всем, кто работал в цехе, — вспоминает Люба Андронova в кабинете секретаря бюро ВЛКСМ первого обжим-

ков. Люба тогда уже была на операторском посту. (Кстати, ее туда рекомендовали как одну из лучших сдатчиков-сортировщиков). Работа оператора высококвалифицированная, и оплачивают ее, конечно, выше. Но надо было, и Люба стала работать на своей старой должности. А ведь имела юридическое право отказаться.

— Такой у меня уже профессиональный рост, — смеется Люба, — рас-сылная, штабелировщица, сдатчик-сортировщик, оператор по приемке го-

К ДНЮ РОЖДЕНИЯ КОМСОМОЛА

ПЕРВЫЙ ОРДЕН

ного цеха. А напротив нее стенд «Лучшие комсомолцы цеха». А на нем фотографии Любы. Под ней крупными буквами надпись: «Люба Андронova награждена в 1974 году орденом Трудовой Славы III степени».

— У нас, можно сказать, семейная традиция работать в первом обжимном. Отец всю жизнь здесь трудился, брат тоже здесь же работает, и я в цех пришла. Взяли меня рассылной, — продолжает Люба, — в комсомол приняли здесь же в цехе. А теперь я — коммунист.

— Любу, — рассказывает диспетчер Лев Александрович Струев, — отлично знаю. На моих глазах она и выросла. Начинала рассылной, а сейчас оператор адьюстажа. Я ей и рекомендацию в партию давал. Помню, ранней осенью этого года трудное положение сложилось в цехе. Не хватало опытных сдатчиков-сортировщи-

рячего металла. А орден я получила как сдатчик-сортировщик. Работа эта трудная. Все время на ногах, все время бегаешь из конца в конец цеха. А бывает и неправильно поймет тебя подкрановый рабочий или крановщик. Возьмется отгружать металл не той марки. А этого допустить нельзя. Да много чего нельзя. Уставала. А сейчас привыкла.

Любу знают многие в цехе. Любители туризма считают, что без Любы нельзя организовать ни один турпоход, любители кино во весь голос оспаривают это и говорят, что Люба не пропускает ни одну киноновинку. Художественная самодеятельность тоже без Любы не обходится. Все успевает Люба Андронova.

Да, не зря хранит она новенький орден под номером 196. Высокие награды даются именно таким, как Люба Андронova.

А. ВИНУКОВ.

Официальный отдел

Назначения

Инженер Михаил Григорьевич Тихоновский освобожден от должности начальника листопркатного цеха № 5 и назначен заместителем начальника производственного отдела комбината.

Инженер Александр Ефимович Пратусевич освобожден от должности заместителя главного прокатчика комбината и назначен начальником листопркатного цеха № 5.

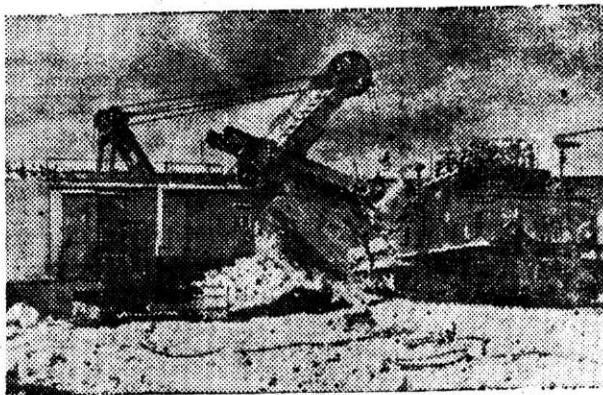
Инженер Григорий Соломонович Шнитман освобожден от должности начальника листопркатного цеха № 4 и назначен заместителем начальника управления капитального строительства по реконструкции прокатных стан-

Инженер Анатолий Ильич Стариков назначен начальником листопркатного цеха № 4.

На заслуженный отдых

Сергей Алексеевич Еременко освобожден от должности начальника цеха технологической диспетчеризации в связи с уходом на пенсию. За долголетнюю работу на комбинате С. А. Еременко объявлена благодарность директора ММК.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Труженики известняково-доломитового карьера успешно несут ударную вахту в честь XXV съезда КПСС.

НА СНИМКАХ: помощник машиниста экскаватора Павел Дмитриевич Панкратов и машинист экскаватора Иван Васильевич Косарев; идет погрузка сырья; электросварщик Рашид Копетдинович Хаметшин, газосварщик Сафи Исмагилович Тимергалеев, механик Нафигуллы Латгулеевич Бикчуров и бригадир слесарей Василий Петрович Сошин.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„ЗАВАЛ“

Погрузка окалины на участке стана «2350» организована неудовлетворительно. Тан, 12-тонный автомобиль делает всего 2—3 рейса в смену — это 30 процентов рабочего времени, а остальное время простаивает.

Автотранспортный цех имеет возможность регулярно выделять большегрузные самосвалы под вывоз окалины при условии, если будет организована погрузка автомобилей без простоев.

В. КОРСАКОВ, начальник АТЦ.

„СКОЛЬКО МОЖНО ЖДАТЬ?“

УМТС комбината письмом на имя начальника ЦМК за № 232 сообщало, что указанные трубы ни УГМ, ни ЖДТ и ЦМК на 1975 год не заказывали, соответственно и управление материально-технического снабжения их не заказывало. В наличии труб на комбинате не имеется, поэтому выдать нет возможности.

Т. ХАЛЕЗИН, начальник УМТС.

„ВЕРЕГИТЕ ВОДУ“

Статья проработана со всеми трудящимися цеха. С целью экономного расходования воды приняты следующие меры: введен строгий график подачи пожарно-питьевой воды в моечные отделения душевых; на гидромашинках очистки осадки установлены дополнительные вентили для перекрытия душирующей промышленной воды после промывки каждого комплекта осадки, там же взамен быстротвердеющих клапанов, использование которых не позволяло полностью отключать воду, установлены другие вентили.

Н. КРУЖИЛИН, помощник начальника цеха изложница по мехоборудованию.

ИДЕЯ, СТАВШАЯ СОЗИДАТЕЛЬНОЙ СИЛОЙ

В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТАМ И СЛУШАТЕЛЯМ ШКОЛ КОМУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА

Ленинская статья «Как организовать соревнование?», написанная в конце декабря 1917 года, стала программным документом, раскрывавшим сущность социалистического соревнования — могучей силы развития нашего общества, научные принципы его организации, значение для мобилизации творческой активности масс, воспитания их в духе коллективизма, коммунистического отношения к труду.

Статья «Как организовать соревнование?» содержит теоретическое обобщение первого опыта социалистического государства, мысли о развитии творчества всех трудящихся в строительстве нового общества. Положения, сформулированные в этой работе, были в дальнейшем развиты Лениным в таких фундаментальных трудах, как «Очередные задачи Советской власти», «Великий почин» и других.

Карл Маркс говорил, что идеи становятся материальной силой, когда они овладевают массами. Одной из таких могущественных идей стала ленинская идея социалистического соревнования, сформулированная и разработанная в статье «Как организовать соревнование?», в ряде последующих ленинских работ, в многочисленных партийных документах: решениях съездов и конфе-

ренций КПСС, постановлениях и указаниях ее Центрального Комитета. Применительно к условиям, возможностям и задачам современного периода — периода развитого социализма — эта великая ленинская идея получила творческое развитие в постановлении ЦК КПСС от 31 августа 1971 года «О дальнейшем улучшении организации социалистического соревнования», в котором намечены пути его совершенствования.

Практическая программа соревнования определена в постановлении ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «О развертывании Всесоюзного социалистического соревнования работников промышленности, строительства и транспорта за досрочное выполнение народнохозяйственного плана на 1973 год», в известных постановлениях о Всесоюзном соревновании тружеников сельского хозяйства за увеличение производства и заготовок продуктов земледелия и животноводства.

При изучении данного ленинского произведения особое внимание рекомендуется обратить на следующие вопросы: Ленин о сущности

социалистического соревнования и его задачах; Ленин об организации соревнования в советском обществе; значение ленинских идей о соревновании в современных условиях.

Социалистическое соревнование в нашей стране получило действительно всеобщий характер, оно является могучей движущей силой развития экономики при социализме. Начало этому движению было положено уже в первые месяцы после победы Октябрьской революции, когда под руководством Коммунистической партии многомиллионные массы поднялись к сознательной исторической деятельности.

Именно в то время Ленин и написал статью «Как организовать соревнование?». В составленном им списке тем для публицистической работы она стояла на одном из первых мест.

В статье «Как организовать соревнование?» Владимир Ильич рассматривает соревнование как одну из важнейших закономерностей становления и развития социалистического общества, как мощный рычаг и действенный метод экономического преобразования стра-

ны и коммунистического воспитания трудящихся, а его организацию — как одну из главных и постоянных задач Коммунистической партии и Советского государства. «Наша задача теперь, — писал Ленин, — когда социалистическое правительство у власти, — организовать соревнование» (т. 35, стр. 196).

В своей статье Ленин не только дал теоретический анализ соревнования как формы проявления решающей роли трудящихся в строительстве новой жизни, но и наметил практическую программу развития соревнования в условиях советского строя. Владимир Ильич с особой силой подчеркнул значение для партии, рабочего класса, для всех трудящихся практического подхода к любому делу, к любой задаче, связанной со строительством нового общества. Коммунизм является не только теорией, программой, знаменем борьбы, но прежде всего делом практики, повседневной жизни и труда народа.

В. И. Ленин призывал организовать соревнование как сугубо практическое дело, успех которого измерится вполне реальными зримыми

и осязаемыми результатами в повышении производительности труда, росте благосостояния трудящихся, укреплении трудовой дисциплины и социалистического принципа распределения по труду, в борьбе с носителями традиций и пережитков капитализма.

Говоря о необходимости делового, конкретного подхода к соревнованию, Ленин призывал в то же время оценивать каждый его шаг, каждый успех с точки зрения перспектив исторического развития советского общества. Он исходил при этом из того, что роль социалистического соревнования, творческого почина, самодельности трудящихся в хозяйственном и культурном строительстве будет постоянно усиливаться. Духом этих ленинских принципов пронизаны решения XXIV съезда КПСС, последующие постановления о социалистическом соревновании.

В. И. Ленин предупреждал об опасности шумихи и парадности в развитии новых починов, он говорил о необходимости практического участия в соревновании трудовых коллективов. Ленин требовал, чтобы перед соревнованием и соревну-

ющимися ставились совершенно конкретные задачи, чтобы при этом была возможна фактическая трудовая состязательность, фактическое трудовое соперничество.

Постоянно заботился Ленин о том, чтобы для соревнования был открыт широкий творческий простор, чтобы ему не мешали шаблоны и формализм, бюрократическое регламентирование. «Единство в основном, в коренном, в существенном, — писал он, — не нарушается, а обеспечивается многообразием в подробностях, в местных особенностях, в приемах подхода к делу...» (там же, стр. 203).

В условиях научно-технической революции, подчеркивает ЦК КПСС, социалистическое соревнование призвано сыграть качественно новую роль в развитии народного хозяйства и воспитании масс, ориентируя трудящихся на борьбу не только за количественные показатели, но и за высокое качество продукции, за экономно средств, материальных и трудовых ресурсов, за эффективное и быстрое внедрение достижений науки и техники в производство.

(Дается в сокращении. Полностью материал опубликован в журнале «Политическое самообразование» № 3 за 1973 год).

Основные задачи колл-центра центральной заводской лаборатории — повышение качества продукции, выпускаемой на комбинате, увеличение производительности агрегатов. Но прежде всего — качество продукции. Около 70 процентов научно-исследовательских работ ведется именно в этом направлении.

основном осуществлялось за счет строительства двухванных и реконструкции мартеновских печей. Такая перестройка потребовала внедрения ряда технологических новшеств. С увеличением производства стали потребовалось в корне изменить несколько технологических процессов. В частности, под-

ла, т. к. недостаток тепла при ведении процесса значительно отражается на качестве готовой стали. Об окончательном завершении этой работы говорить рано, наша задача — уже в ближайшее время снизить расход чугуна до 730 килограммов. И коллектив лаборатории под руководством кандидата

изводства стали 08Ю. И несомненно, что эти показатели будут положительными. Остается только сожалеть, что технологи используют эту установку в полсилы. Это — единственная в стране крупная вакуумная установка, и на ней мы отрабатываем технологию для других заводов.

В прокатном производстве значительной работой, проведенной в этой пятилетке, является внедрение прокатки нестарееющего автолиста, который сейчас поставляется практически на все автомобильные и тракторные заводы страны: комбинат производит почти 40 процентов холоднокатаного листа, выпускаемого в СССР. Значительный экономический эффект будет получен от внедренной в производство в этом году крупной работы прокатной лаборатории — послиточной обрезки слитков.

Невозможно рассказать о всех наших работах. Наш вклад в пятилетку — это сотни тысяч тонн чугуна, стали и проката, это — улучшение из года в год экономических и качественных показателей работы комбината. Существует такой прокатный показатель работы наших исследователей — полученная экономия от внедренных новшеств на рубль их заработной платы. И если в научно-исследовательских институтах страны он не превышает 3—5 рублей, то в ЦЗЛ он в 3—4 раза выше, а в некоторых лабораториях достигает до 40 рублей.

Ряд работ инженеров-исследователей в девятой пятилетке получил широкое признание. Среди правофланговых технического прогресса, которым в последние годы присвоены степени кандидатов наук, — В. А. Моренко, В. Ф. Коротких, В. С. Новиков, О. Н. Щербаков.

Завершающий год пятилетки принес новые успехи. Коллектив ЦЗЛ за девять месяцев внедрил в производство десятки новшеств с годовой экономией более 2,5 миллиона рублей, что более чем в полтора раза превышает задание.

Н. БАХЧЕЕВ,
и. о. начальника ЦЗЛ.

Пятилетке — исследователи

Главный враг металла — сера. Над проблемой уменьшения этой вредной примеси работают практически все коллективы доменной лаборатории ЦЗЛ. Нужно отметить, что заводские исследователи работают в тесном контакте с технологами.

Значительных успехов добился в годы девятой пятилетки коллектив доменной лаборатории. Наиболее важной работой является освоение производства чугуна с применением кислорода и природного газа. Если в начале пятилетки кислород и природный газ не использовались вообще, то сейчас доля кислорода в дутье составляет 25—26 процентов, что позволило снизить содержание серы в чугуне с 0,025—0,030 до 0,017—0,019 процента. Путь был тернист, несмотря на то, что эта технология уже применялась на заводах Юга. Приходилось приспосабливаться почти к каждой печи, поскольку домы очень остро реагируют на малейшие изменения в режиме их работы. Исследования велись под руководством бывшего начальника доменной лаборатории В. С. Новикова (ныне заместитель начальника ЦЗЛ). Большой вклад в эту важную работу внес начальник участка доменной лаборатории А. А. Агашин.

Новый и значительный шаг вперед сделали в пятилетке сталеплавильщики. Резко возросло количество выплавляемой стали. Это в

готовку составов, технологию разливки. Во-первых, совместно со сталеплавильщиками мы внедрили уширенные к низу изложницы для разливки спокойных марок стали, что способствовало унификации составов: одни и те же составы сейчас используются для разливки и кипящей, и спокойной стали; увеличилась пропускная способность цеха подготовки составов. Кроме того, была внедрена скоростная разливка кипящей и спокойной стали в мартеновском цехе № 1 (спокойная разливается через стакан диаметром 60 мм, кипящая — 80 мм). Эти новшества позволили увеличить пропускную способность разливочного пролета и обеспечить высокое производство в первом мартеновском цехе.

Еще одна важная работа заводских исследователей связана с внедрением выплавки стали в двухванных печах. Двухванные агрегаты требуют очень большого количества чугуна, и наша задача — постоянно снижать его количество при производстве стали. Весомый вклад в решение этой проблемы сделали специалисты лаборатории сталеплавильных процессов, выполнившие крупную работу по внедрению дополнительного отопления двухванных печей. Это позволило снизить расход чугуна на тонну стали до 750 килограммов; помимо всего внедренное новшество улучшило и качество метал-

технических наук В. Ф. Коротких — А. А. Ковалев, В. И. Афанасьев, И. М. Шапокин, В. Е. Гаврилов и другие — идет верным путем.

Проблема улучшения условий труда. При большой интенсификации производства стали выделяется непосредственно в помещение цеха значительное количество дыма и плавильной пыли. А при определенных метеорологических условиях в цехе в двух шагах ничего не видно. Эту проблему мы решаем совместно с сотрудниками МГМИ, Челябинского научно-исследовательского института металлургии, московского института «Сталь-проект», и сейчас, после многочисленных неудач, получены положительные результаты. Мы уже проводим опыты по ликвидации промышленных выбросов на двухванных печах № 30 и № 32. Фронт исследований будет расширен, и при получении стойких положительных результатов все двухванные печи будут оборудованы надежными системами защиты от выбросов пыли и дыма в помещение цеха.

И еще одна значительная работа, проведенная исследователями, — освоение технологии вакуумирования нестарееющей стали. Получены положительные результаты по механическим свойствам. Сейчас мы готовим материалы для оценки экономических показателей вакуумной установки при про-

У ДРУЗЕЙ ПО СОРЕВНОВАНИЮ
ПО СТРАНИЦАМ ЗАВОДСКИХ ГАЗЕТ

Институт патентоведения

В нашем городе открылся филиал Кемеровского общественного института патентоведения. Работники заводского БРИЗа и ВОИРа, рабочие-рационализаторы будут его слушателями.

Руководитель филиала Тутуркранц рассказала нашему корреспонденту:

— Открытие филиала в Новокузнецке — это признание заслуг наших рационализаторов. 44 тысячи предложений было подано ими в этой пятилетке. Теперь оформление заявок, мы надеемся, будет намного грамотнее, и возрастет активность изобретателей и рационализаторов.

«Металлург» Запсиба.

Высокие достижения

20 октября в 6 часов утра на первом двухванном агрегате выдана миллионная с начала года тонна стали. Этот рубеж наши сталеплавильщики достигли на месяц раньше, чем в прошлом году. Вновь юбилейная плавка пришлась на долю четвертой бригады. Миллионную тонну выдали мастер А. А. Смирнов и сталевар Л. А. Громов.

Близки к миллионному рубежу и сталевары 12-й печи.

18 октября на блюминге было установлено два рекорда. За сутки прокатано небывало высокое количество — 20081 тонна металла. Прежний рекорд, установленный в марте этого года, перекрыт на 93 тонны.

Наибольший вклад в достижение рекорда внесла вторая технологическая бригада, руководимая В. П. Штепой. За одну рабочую смену в этот день она дала сверх плана 1132 тонны проката, перекрыв ранее установленный рекорд на 139 тонн.

Рекорд поставили операторы главного поста Герой Социалистического Труда Михаил Николаевич Чистоедов, Александр Андреевич Демидов, Григорий Яковлевич Жедир.

Отлично трудились машинисты клещевых кранов Д. К. Антонов, П. А. Тарасенко, резчик Н. Ф. Костюк, вальцовщики В. В. Лебедев, А. И. Тряпцын и другие.

«Череповецкий металлург».

Будни „девятки“

Успешно начал коллектив доменной печи № 9 четвертый квартал завершающего года пятилетки. При ежесуточном плановом задании в 8800 тонн чугуна доменщики «девятки» каждый день записывают на лицевой счет крупнейшей печи страны 200—400 тонн искристого металла. Сложенная работа многих производственных звеньев позволяет с каждым днем интенсифицировать процесс плавки, добиваться все более высоких производственных показателей. Хочется отметить, что дружный коллектив «девятки» успешно осваивает проектную мощность уникального, единственного в своем роде агрегата.

В. ГУБКА,

секретарь партбюро доменного цеха № 2.

Впереди инициаторы

На протяжении длительного времени лучшим комсомольско-молодежным коллективом мартеновского цеха считается бригада двухванного агрегата — инициатор социалистического соревнования под девизом «XXV съезду КПСС — 25 ударных декад!». Ее сталевары А. И. Ляшенко и А. П. Антонов успешно закончили третий квартал, выплавив сверх плана более 3000 тонн стали; перекрыв в два с лишним раза взятые обязательства. Бракованный металл за этот период составил 0,22 процента при обязательстве 0,50 процента.

Н. БЫКОВ,

председатель цехкома.
«Металлург» (Кривой Рог).

Проектная мощность освоена досрочно

18 октября 1974 года блюминг «1500» — первая очередь цеха прокатки широкополочных балок — прокатал первый слиток.

За год работы в цехе создан боевой, работоспособный коллектив, который успешно справляется с задачами по выполнению государственного плана и социалистических обязательств завершающего года пятилетки. Включившись в борьбу за быстрое освоение проектной мощности блюминга «1500», коллектив цеха на пять месяцев раньше срока добился установленного по мощности уровня производства. За девять месяцев отгружено 29 тысяч тонн сверхпланового проката, сэкономлено 2179439 киловатт-часов электроэнергии, 3298 тонн условного топлива, 1114 тонн металла, уровень производительности труда превысил плановый на 30 процентов. За год работы трудящиеся цеха под руководством партийной организации шесть раз завоевывали первенство среди прокатных цехов комбината, а по итогам первого полугодия в социалистическом соревновании предприятий черной металлургии за быстрое освоение проектных мощностей наш коллектив занял первое место. Встав на ударную трудовую вахту в честь XXV съезда КПСС, труженики цеха приняли повышенные социалистические обязательства: отгрузить к дню открытия съезда 35 тысяч тонн сверхпланового проката.

«Тагильский металлург».

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ГОД ЖЕНЩИНЫ

Тамара Николаевна Комарова работает машинистом крана во втором ковровом цехе. Бригада, в которой она трудится, успешно справляется с выполнением обязательств в завершающем году пятилетки. В этом есть и заслуга передовой труженицы.

На снимке: Т. Н. КОМАРОВА.



В коллективе огнеупорного производства работает много женщин, которые перевыполняют нормы выработки. В числе передовиков и ударник коммунистического труда, сортировщица Нина Егоровна Макеева, выполняющая ежемесячно не менее полутора норм.

На снимке: Н. Е. МАКЕЕВА.

3000 снимков в месяц

Не правда ли, многим читателям нашей газеты знакомы фотоснимки А. Князева и В. Васильева. В то же время вряд ли найдешь на комбинате человека, который не обратил бы внимания на фотопортреты передовиков производства вдоль пешеходных аллей, на красочные фотоэкспозиции в научно-техническом музее комбината. И лишь немногие знают, что авторы этих мастеровски выполненных работ те же Анатолий Князев и Валерий Васильев — фотокорреспонденты при отделе научно-технической информации комбината.

Фотокорреспонденты — неперенные участники всех событий, происходящих на комбинате, создатели нашей фотолетописи.

Главное в работе фотокорреспондента — промышленная съемка. Что это значит? Взять, к примеру, недавнее событие — реконструкцию коксовой батареи № 2. Уже готов был фундамент под будущую батарею и закончены все подготовительные работы. Пора приступать к монтажу оборудования, а его нет. Тогда на помощь пришли фотокорреспонденты. Они засняли ход реконструкции батареи и разослали снимки по всем заводам-поставщикам оборудования и в Минчермет. И, наверное, это сыграло определенную роль в поставке оборудования для коксовой батареи. Или другой пример. При монтаже ТЭЦ лопались котлы. Разобраться в причинах аварий помогла

фотосъемка. Ведь в объективе фотокорреспондентов постоянно находятся новые объекты, механизация и автоматизация производственных процессов.

Кроме того, в функции фотокорреспондентского пункта входит контроль за производственной культурой и эстетикой в цехах, соблюдением техники безопасности. Каждый вторник фотокорреспонденты по определенному графику обходят цехи комбината и фиксируют на фотопленке состояние дел в цехе по технике безопасности, культуре и эстетике производства. Готовые снимки рассылаются начальникам цехов и директору комбината. И бывают случаи, что фотография становится фотоблином.

Фотоработы корреспондента представляют наше предприятие на экспозиции ВДНХ. В основном — это фоторепортажи с передовых агрегатов, рассказывающие о лучших людях комбината — передовиках производства, лауреатах Государственных премий и т. д.

Очень часто фотокорреспондентам приходится делать репродукции с технических и художественных оригиналов — иллюстрировать переводы иностранной литературы.

...3000 фотографий в месяц. Кто же они, фотолетописцы комбината? Руководит корреспондентом инженер фотолaborатории Анатолий Князев. Он бывший сталевар третьего мартеновского цеха. Увлекается фотографией с давних пор. Увлечение переросло в потребность заниматься фотографией по-

стоянно, и Анатолий заканчивает Челябинское училище по специальности руководитель фотокиностудии.

Специальное образование и у Валерия Васильева. (Раньше он работал в одном из фотоателье города).

Для двух девушек-лаборанток корпункта Татьяны Фурсовой и Тамары Ивановой фотография тоже стала делом всей жизни. От них зависит печать, сушка, глянецвание. Кроме того, девушки сами занимаются фотосъемкой.

Вот такой это коллектив — молодой, творческий, увлеченный. Общий стаж работы его членов в фотокорреспондентском пункте невелик: не наберется, наверное, и десятка лет. Но не это важно. Важно, что начало у коллектива хорошее, и видно по всему — таким будет и продолжение.

... Главное в профессии репортера — в нужный момент быть в нужной точке.

— И объектив может быть субъективен.

— У снимка зритель задержится ровно настолько, насколько задержит его сам снимок.

Это выдержки из тринадцати записей фотокорреспондента, которые, фотокорреспондентский пункт при отделе научно-технической информации комбината принял как руководство к действию.

Это еще раз говорит о глубокой заинтересованности фотокорреспондентов в успехе и плодотворности своей работы, об их высокой требовательности к себе. Успеха вам, фотокорреспонденты! **Н. МИРОНОВА.**

• ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



Молодая работница столовой № 9 комбината питания комсомола Римма Курмакаева в тонкостях освоила специальность пекаря и готовит изделия, которые пользуются большим спросом у посетителей.

Фото Н. Нестеренко.

ПЕРВЫЕ ИТОГИ ЗИМЫ СПОРТИВНОЙ

На днях стартовала XXII зимняя спартакиада металлургов. Начались игры по баскетболу в первой и второй группах, куда входят 19 спортивных команд: прошлогодние чемпионы спартакиады — баскетболисты листопркатного цеха № 3; вице-чемпионы — мартеновцы второго цеха; призеры соревнований — спортсмены локомотивного цеха и т. д. Игры проходят в спортивном павильоне центрального стадиона металлургов. В первых турах удачно выступили команды листопркатного цеха № 3 (капитан В. Усов) и Уралдомнаремонта (В. Шагаев).

Резкой критики заслуживают общественные организации и администрация известняково- доломитового карьера и обжижно-заготовочного цеха № 1, не пригласившие на соревнования своих спортсменов.

Н. МАТВЕЕВ,
инструктор ДСО
«Труд» комбината.

ВЫСТУПАЮТ ВETERАНЫ

Общество «Знание» комбината и массовый сектор правобережного Дворца культуры металлургов организовали для молодых рабочих, жителей второго и третьего интернатов, встречу с ветеранами партии, посвященную XXV съезду КПСС. «От съезда к съезду» — такой была тема выступления старых коммунистов Петра Васильевича Корнилова и Степана Васильевича Зинкина. Они рассказали молодежи о съездах партии, о строительстве Магнитки. В этот же день в молодежных интернатах был объявлен конкурс на лучший тематический вечер, посвященный юбилейному форуму КПСС.

А. ВРИЧКО,
наш общественный
корреспондент.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Городское бюро путешествий и экскурсий приглашает школьников в увлекательное путешествие на туристском поезде «Юность» с 4 по 10 ноября по городам: Новосибирск, Томск, Омск, Челябинск. Желающие смогут также побывать в Киеве, Одессе, Севастополе, Волгограде и Херсоне на туристском поезде «Уралец».

Справки по телефонам: 3-00-12, 3-52-56.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив управления главного механика выражает глубокое соболезнование инженеру-конструктору Геннадию Владимировичу Шастину по поводу смерти его сына Андрияна.

ВЕЛИКОЕ качество человека — смекалка. Благодаря ей рождаются рационализаторские идеи, осваиваются и внедряются новая техника и много-много делаются полезного.

Но иной наш современник мыслит по-особому.

Пробудится иной раз, раскинет мозгами, и сверкнет в его голове удивительная простота мысли: «А зачем ходить на работу». И совер-

Несколько дней прогулял некий Александров из цеха водоснабжения. Три раза профсоюзные активисты цеха приходили к нему домой. Уговаривали вернуться на рабочее место. Но, прогуляв, подвела товарищей, Александров оказался человеком совестливым. На все уговоры отвечал, что не выйдет на работу, потому что... ему стыдно перед коллективом за прогул.

решкова. Пришел на работу в нетрезвом виде, мастер отстранил его. А на другой день он, как пишет в объяснительной, «от расстройства загулял». Гулял день и еще, и еще.

«Хочу — хожу на работу, хочу — нет» — думала эмалировщица ПТНП Повитухина. Прогуляла смену. На другой день вдруг, загоревшись работой, пришла в цех. Но только, как говорится, выпившей. Суетилась, мешала работать другим. Мастер Орманов пытался увести в здравпункт. Но свободолобивая натура Повитухиной возмутилась, она не хотела уходить с рабочего места и подкрепляла это нежелание отборными ругательствами.

В бегах от работы оказался и составитель первого железнодорожного района управления ЖДТ. Приводим его объяснительную записку дословно: «9 сентября 1975 года я, Морозов Ю. Е., получил расчет. 10 сентября у меня была смена в ночь. Утром я пошел на базар, по пути зашел в магазин, взял водки. Выпил... Пил до 17 сентября. Семнадцатого я поехал в сад и там находился до 18 сентября в стадии запоя».

Так что в плагиате составителей объяснительных на прогулы не обвинишь. Неиссякаем арсенал оправданий. Но суть одна — расхлябанность, пьянство.

И, к сожалению, в этом виноваты и мы все, честные труженики. Слишком мягко спрашиваем с таких вот «смекалистых».

Б. КУРКИН.

САТИРИЧЕСКИМ ПЕРОМ

„СМЕКАЛКА“

шил прогул. И еще, и еще раз. И потом пишет объяснительную.

Вот чем поделился рабочий цеха металлоконструкций Юмашев Василий Иванович: «Я не вышел на работу 17 декабря 1974 года без уважительной причины, а 18 числа того же месяца я тоже не вышел на работу, потому что потерял ключ от ящика в душевой». Вот так. Простенько, но со вкусом. Потерял ключ, и вынужден был прогулять.

«Сообразительным» оказался и этот работник третьего мартеновского цеха: «Я, Зинченко В., сделал прогул 7 января 1975 года, т. к. вечером с 6 на 7 января остался без головного убора и не в чем было идти на работу».

С тяжелой головой вышел на работу машинист крана Меньшиков из копрового цеха № 2. А подвела Меньшикова медицина. Выпил он какие-то таблетки, припадные загода, про которые «знающие люди» говорили, что они отшибают похмелье. Но, как он пишет, «ему стало совсем плохо». Плохо стало после того, когда мастер, не приметивший было на сменно-встречном странного вида Меньшикова, через два часа после начала смены навестал ошибку. Уж очень странные выражения выдвигал Меньшиков на кране!

Вызывающая сочувствие причина у рабочего огнеупорного производства Че-

**пишите, звоните, приходите
наш адрес:**

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общ. — 2-07-08, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33, фотолaborатория — 3-14-42.