

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
двжды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического  
комбината имени В. И. Ленина

№№ 1—2 (5760—5761)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 1 января 1976 года  
Цена 4 коп.

## Навстречу съезду

Наша страна идет навстречу XXV съезду Коммунистической партии, который состоится в феврале 1976 года. Съезды партии — важнейшая веха на ее героическом пути. Они имеют выдающееся значение в жизни всего нашего общества.

Предстоящий XXV съезд подведет итоги многогранной работы партии за период, прошедший после XXIV съезда КПСС, проанализируют сделанное во всех областях экономики, политики и идеологической жизни советского общества, определит новые перспективы развития страны. Истекшие годы девятой пятилетки ознаменованы дальнейшим ростом и укреплением экономического потенциала СССР. Самоотверженный труд советских людей увенчался крупными успехами в создании материально-технической базы коммунизма, существенно поднялся уровень благосостояния советских людей. Торжественно отметили советский народ свои славные исторические даты: 50-летие образования СССР и 30-летие Победы в Великой Отечественной войне. Они стали одним из мощных стимулов досрочного выполнения заданий пятилетки. В результате осуществления программы мир и безопасность народов.

По замечательной традиции каждый партийный съезд наша страна встречает на трудовой вахте. Повсюду широко развернулось предсъездовское социалистическое соревнование. Большое значение для развития творческой инициативы советских людей в его ходе имело постановление ЦК КПСС «О социалистическом соревновании за достойную встречу XXV съезда КПСС». Со всех концов нашей страны идут вести о трудовых успехах в честь XXV съезда. Вдохновленный труд и созидательный гений советского народа, руководимого ленинской партией, уверенно прокладывает путь в светлое коммунистическое будущее.

Сегодня у всех нас, советских людей, особенный день. Первый день первого года десятой пятилетки.

С чувством глубокого удовлетворения и гордости окидываем мы взглядом путь, пройденный нами, нашей страной за истекшее пятилетие. Пять напряженных, творческих лет, венчаемых 1975 годом, сделали нас еще сильнее, могущественнее, богаче. В общих достижениях советского народа весом вклад и металлургов нашего комбината. За 1971—1975 годы наш кол-

## ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

лектив значительно увеличил производство, расширил сортимент выпускаемой продукции, улучшил ее качество, дал народному хозяйству сотни тысяч тонн сверхпланового металла.

Десятая пятилетка, в первый год которой мы вступили сегодня, ставит перед металлургами Магнитки новые ответственные задачи трудиться организованней, активней, экономичней, т. е. намного повысить качество всех

работ. И нет никакого сомнения, что цели эти нами будут достигнуты.

Поздравляем вас, дорогие товарищи металлурги, с Новым 1976 годом! Желаем вам новых успехов и достижений в труде на благо нашей Советской Родины, крепкого здоровья и счастья вам и вашим семьям!

С Новым годом, товарищи!

Дирекция, партком, профком, комитет ВЛКСМ ММК.

## XXV съезду КПСС — 25 НЕДЕЛЬ УДАРНОГО ТРУДА!

Для выполнения принятых социалистических обязательств предстоит:

коллективу доменного цеха выплавить за неделю 196700 тонн чугуна при суточном производстве 28100 тонн;

коллективу сталеплавильного передела выплавить 291620 тонн стали при суточном производстве в мартеновском цехе № 1 — 19830 тонн, в мартеновском цехе № 2 — 10980 тонн, в мартеновском цехе № 3 — 10700 тонн; прокатчикам комбината необходимо произвести с 5 января по 11 января 229800 тонн горячего проката при

НЕДЕЛЯ 20-я  
(5—11 ЯНВАРЯ)

суточном производстве 32800 тонн и сдать 225400 тонн готового проката, т. е. по 32200 тонн в сутки;

коллективам обжимных станов — на слэбинге произвести за неделю 139300 тонн заготовки при суточном производстве 19900 тонн; на блюминге № 2 — 78400 тонн при суточном производстве 11200 тонн; на блюминге № 3 — 91300 тонн при суточном производстве 13700 тонн;

коллективу горнообогатительного производства необходимо добыть за неделю 92400 тонн готовой руды (это по 13200 тонн в сутки), выдать 247800 тонн агломерата при суточном производстве 35400 тонн;

трудящимся коксохимического производства необходимо обеспечить выжиг 131600 тонн кокса, т. е. по 18800 тонн в сутки; коллективу производства товаров народного потребления предстоит изготовить за неделю 280 тонн эмалированной посуды при суточном производстве 40 тонн.

## С НОВЫМ ГОДОМ!

### ПОЗДРАВЛЯЕМ!

От имени Коллегии Минчермета и Президиума ЦК профсоюза сердечно поздравляем вас с большой трудовой победой — досрочным выполнением пятилетнего плана по общему производству, выпуску важнейших видов продукции и росту производительности труда. Коллектив комбината на основе реконструкции и модернизации действующих агрегатов значительно увеличил выплавку стали. Совершенствуя сортимент проката, обеспечил рост производства холоднокатаного листа из низколегированных и легированных марок стали и термопрочных холодногнутых профилей, обеспечил весь прирост производства за счет повышения производительности труда.

Достигнутые успехи — результат творческой работы всего коллектива, массового социалистического соревнования за наиболее полное использование имеющихся резервов и повышение эффективности производства.

Желаем вам дальнейших успехов в социалистическом соревновании за достойную встречу XXV съезда КПСС, новых производственных побед на благо нашей социалистической Родины.

И. КАЗАНЕЦ, министр черной металлургии СССР, И. КОСТЮКОВ, председатель ЦК профсоюза. В адрес сталеварских бригад гг. Игнатьева, Громова, Киреева и Киреева с двухканального агрегата № 35 пришла приветственная телеграмма от Министра черной металлургии т. Казанца и председателя ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности т. Костюкова. В ней говорится: «Ваш коллектив добился рекордной выплавки стали с сокращением продолжительности плавки на 1 час за счет повышения качества работы и использования передового опыта лучших сталеплавателей. Сокономлено 10 000 тонн чугуна, 2 000 тонн топлива. Желаем вам новых трудовых успехов, достойной встречи XXV съезда КПСС. Поздравляем с Новым годом, желаем хорошего здоровья, счастья в личной жизни».

## ПАРТИЯ ВО ГЛАВЕ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

ПАРТИЯ ЛЕНИНА. ЛЕТОПИСЬ ГЕРОИЧЕСКОГО ПУТИ. Страница 20-я

уровня, то к 1970 году промышленная продукция СССР составляла свыше 75 процентов, продукция сельского хозяйства — 90 процентов, а национальный доход — более 65 процентов от уровня США.

При этом не надо забывать, что за время существования Советской власти почти 20 лет ушло на отражение агрессии. За годы второй мировой войны наша страна потеряла свыше 20 млн. человек, а потери США составили 312 тыс. Советский Союз в этой войне потерял около 30 процентов национального богатства, а США увеличили свой национальный доход на 36 процентов.

К настоящему времени Советский Союз догнал США по производству целого ряда видов промышленной продукции. А ведь американский уровень характеризует вершину того, на что

оказался способным капитализм.

Социалистическая революция не только обеспечила преодоление былой технической отсталости нашей страны, но и открыла широкий простор для развертывания научно-технической революции, для превращения СССР в страну, идущую в авангарде мирового технического прогресса. У нас есть все основания уверенно смотреть в будущее и в этой новой области соревнования с капитализмом, ибо научно-техническая революция работает на коммунизм.

XXIV съезд партии подчеркнул необходимость систематического совершенствования технологических процессов путем создания принципиально новой технологии и совершенствования действующей традиционной технологии.

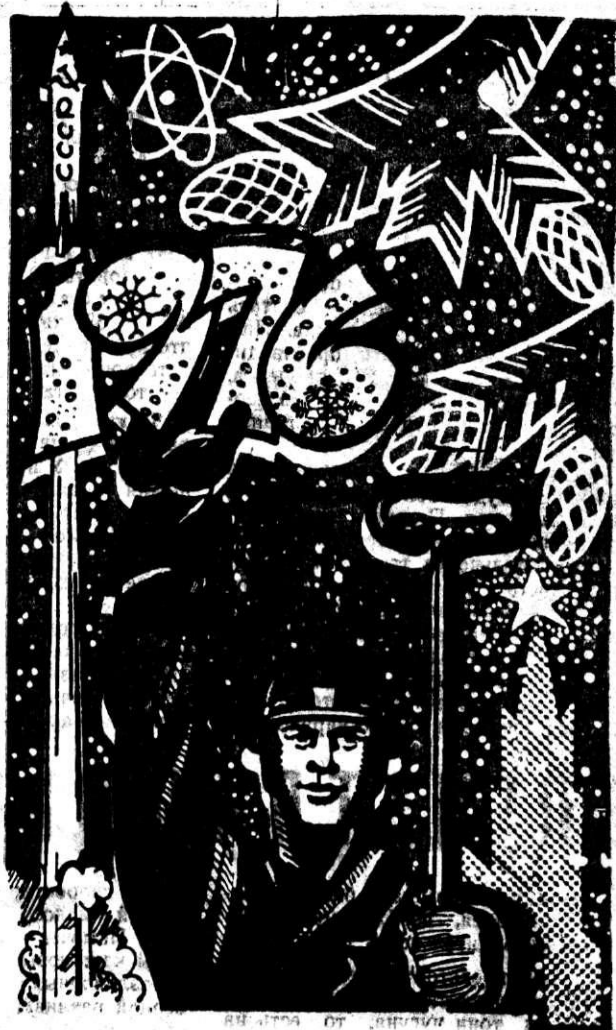
Партия считает важнейшей задачей ускорение тем-

пов обновления и замену устаревшей техники. На увеличение и совершенствование производственных фондов народного хозяйства страна расходует ежегодно примерно пятую часть национального дохода.

Конкретным претворением в жизнь решений XXIV съезда КПСС по усилению технической мощи страны является сооружение в 1975 году уникального доменного комплекса на Криворожском металлургическом заводе. Крупнейшая в мире доменная печь объемом 5 тысяч кубических метров будет давать 4 миллиона тонн чугуна в год. Такого сооружения не знает практика мировой металлургии. Над ним работали более тридцати научно-исследовательских и проектных институтов страны.

В соответствии с решениями XXIV съезда КПСС идет процесс совершенствования средств производства, пол-

ного перевооружения всех отраслей народного хозяйства наиболее эффективными орудиями труда. Всего за годы девятой пятилетки вошло в эксплуатацию около 2000 крупных промышленных предприятий. Многие из них по единичной мощности агрегатов, степени механизации и автоматизации производства представляют собой принципиально новую технологию. В их числе, автогигант в Тольятти, Красноярская ГЭС, Нурекская ГЭС, Криворожская ГЭС, магистральные нефтегазопроводы общей протяженностью более 55 тысяч километров, Череповецкий химический завод, Балаковский химический комбинат, Донецкий и Тираспольский хлопчатобумажные комбинаты и ряд других крупнейших предприятий. Развиваются крупные промышленные комплексы, такие, как нефтехимический в Западной Сибири, горнорудный и металлургический на базе (Окончание на 2-й стр.)





**ПРОШЕДШАЯ** пятилетка в целом для комбината была удачной. Мы увеличили приток чугуна по сравнению с 1970 годом на 1400 тысяч тонн, стали — на 2900 тысяч тонн, производство проката более чем на 2 миллиона тонн.

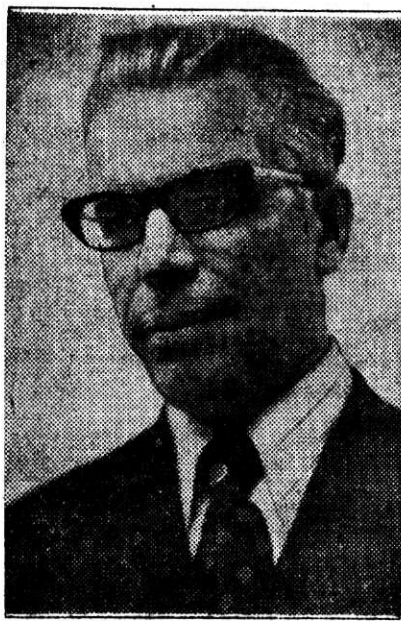
Основным фактором, обусловившим наши успехи, следует считать рост производительности труда. Нам планировалось повысить производительность труда на 26,6 процента. Фактически выполнение плана по производительности труда составило 28,5 процента.

Десятая пятилетка для коллектива комбината будет более напряженной, чем прошедшая. По-прежнему основным нашим резервом — это увеличение производительности труда. Производительность труда — один из главных показателей благосостояния страны. Достаточно сказать, что заработная плата трудящихся комбината только за минувшую пятилетку возросла на 20 процентов. Поэтому, чтобы и дальше можно было наращивать

Добиться увеличения производства сталеплавильщики смогут прежде всего за счет улучшения организации труда и, особенно, в первом и во втором мартеновских цехах. Какие будут трудности у сталеплавильщиков? Если в прошлом году мы могли расходовать 643 килограмма чугуна на тонну стали, то в этом году — чуть больше 631 килограмма. А это значит, что нам придется принять и переработать дополнительно примерно 180 тысяч тонн металлолома.

На этот год нам установлена норма расхода стали на прокат — 1296 килограммов. У нас есть резервы сокращения расхода стали на прокат, а прежде всего — это улучшение технологии сталеплавильщиками. В значительной степени от них зависит снижение расхода стали на тонну проката.

В этом году на сталеплавильном переделе в основном будет проводиться модернизация оборудования, замена валичных и разливочных кранов, завалячных машин. Оче-



## Есть полтора миллиона тонн!

Впервые в 1975 году коллектив проволочно-штрипсового цеха достиг годового производства 1,5 миллиона тонн проката. По почину передовиков производства в борьбу за почетное право прокатки и отгрузки юбилейной продукции включились бригады всех станков и адъюстажа цеха.

А победил в трудовом соперничестве коллектив второй бригады стана «300» № 2, возглавляемый мастером коммунистом И. Тросименко. В завершающем году девятой пятилетки бригада выдала 1640 тонн сверхпланового металла, шесть раз занимала первое место в предсезонных ударных неделях.

В ночь на 27 декабря коллектив этой бригады

рапортовал: «Есть полтора миллиона тонн проката!». Это — победа всего коллектива цеха и, в первую очередь, передового коллектива бригады № 2 стана «300» № 2, где работают ударники коммунистического труда старший нагревательщик П. Романцов, старший вальцовщик, коммунист В. Полтораков, вальцовщики комсомолец А. Шаболдин, ветеран цеха П. Зенкин, старший оператор, коммунист, кавалер ордена Трудовой Славы III степени М. Рубанов, оператор комсомолец Н. Синибабнов, машинист крана Н. Кадочников, резчик М. Евлевский.

**М. ПОПОВА,**  
председатель цехового комитета профсоюза проволочно-штрипсового цеха.

## В ПЕЧАТЛЯЮЩИЕ ПЕРСПЕКТИВЫ

производство, повышать благосостояние трудящихся, необходимо увеличить производительность труда.

Что нам предстоит сделать в 1976 году? Произвести 10 миллионов 950 тысяч тонн чугуна, то есть на 45 тысяч больше, чем в прошлом году. На первый взгляд, это небольшая цифра. Но по ряду условий добиться этого будет нелегко. В этом году запланировано простоять на ремонтах 102 суток. Меньше будет кислорода, так как каждый из кислородных блоков будет стоять продолжительное время на капитальных. В этом году необходимо провести реконструкцию второй доменной печи с увеличением ее объема на 200 кубических метров. Намечено сделать вторую летку на доменной печи № 8, провести капитальный ремонт и строительство воздушонагревателей, что позволит увеличить температуру горячего дутья в целом по цеху. Особое внимание надо обратить доменщикам на состояние оборудования и уход за ним.

Мы предполагаем закончить работы по валунчатому рудам на западном склоне горы Магнитной и начать строительство нового склада привозных руд. Намечено также в этом году начать строительство тепляка для разогрева окатышей и расширить тепляк на складе привозных руд.

Большие и очень важные задачи стоят перед коксохимиками. Если в прошлом году мы произвели валового кокса 6904 тысячи тонн, то в этом году нам запланировано — 7400 тысяч тонн. Трудности у коксохимиков будут вызваны прежде всего остановкой на реконструкцию коксовой батареи № 1, кладка которой должна начаться не позднее первых чисел марта.

План по стали на этот год — 15 миллионов 350 тысяч тонн, на 130 тысяч тонн больше, чем в 1975 году.

видно, спроектируем и начнем строить второй миксер в мартеновском цехе № 3. Намечено провести и такие работы как: повышение стойкости сталеразливочных ковшей, внедрение шибберной разливки, облегчение условий труда на разливочном пролете и т. д.

Что намечено по копровому хозяйству? В настоящее время мы закончили строительство 9-й и 10-й колоннад и колоннады со взрывными ямами в копровом цехе № 1. В этом году мы планируем закончить монтаж большого лагетировочного пресса на 9-й и 10-й колоннадах, пустить в действие еще один пресс-ножницы. Видимо, спроектируем еще одну колоннаду в копровом цехе № 2.

В 1976 году нам предстоит произвести 111 миллионов 780 тысяч тонн проката. Увеличится производство на станах «250» № 1 и «250» № 2, на среднелистовом стане, на стане «4500». Одним из основных мероприятий является строительство литейной нагревательной печи в листопрокатном цехе № 1, которое мы рассчитываем закончить к 1 июля. За счет этого будет увеличено производство в первом листопрокатном и облегчится работа стана «2500» горячей прокатки. Увеличится производство листа в ЛПЦ № 2, 3 и 5.

В этом году предполагается реконструировать шесть групп нагревательных колодцев на слябинге и три группы колодцев на блюминге № 3 с увеличением посадочных мест. Начнем строить четвертую печь на стане «2350», заменим стан «450» второго блюминга на стан «530». Будет закончена реконструкция пятиклетового стана в листопрокатном цехе № 3.

Среди наиболее крупных объектов по капитальному строительству — реконструкция первой коксовой батареи, работы в цехе улавливания коксохимического производства. Возобновится реконструкция омолодочного отделения. Будут продолжены стро-

ительство цеха ленты, реконструкция стана «2500» горячей прокатки. Начнется строительство нового кислородного завода для кислородно-конверторного цеха.

Продолжаются работы по очистке водного и воздушного бассейнов.

В этом году продолжится строительство Дворца культуры металлургов, противотуберкулезного профилактория, ГПТУ № 13. Предполагается построить два детских сада, одну школу на 1500 мест, начать строительство еще одной школы.

Будут построены очистные сооружения на Банном озере, в «Юбилейном» начнется строительство водогрязелечебницы. В Ессентуках строится лечебный корпус. Большая программа намечена по жилищному строительству.

Таковы основные перспективы работы коллектива металлургов на 1976 год. По существу, намеченная партией и правительством реконструкция комбината началась. Она знаменует собой второе рождение легендарной Магнитки. Эти планы вдохновляют нас, магнитогорцев, на новые трудовые свершения. Вступая в десятое пятилетие, передовики производства, коллективы агрегатов, бригад и цехов разработали четкие планы обязательств повышения эффективности и качества своей работы в нынешнем году. Социалистическое соревнование набирает силу, и, несомненно, позволит коллективу магнитогорских металлургов достойно встретить XXV съезд нашей партии и, безусловно, выполнить планы и обязательства 1976 года.

Разрешите, дорогие товарищи, поздравить вас всех и ваши семьи с Новым годом, пожелать вам новых успехов и большого счастья!

**Д. ГАЛКИН,**  
директор комбината.



В коллективе доменщиков хорошо известно имя старшего горнового третьей доменной печи Николая Александровича Марных.

Ударник коммунистического труда, почти два десятилетия лет работающий у печи, он своим добросовестным трудом помогает коллективу выполнять сложные задачи по увеличению выплавки чугуна.

**НА СНИМКЕ: Н. А. МАРНЫХ.**

Фото Н. Нестеренко.

## ПАРТИЯ ВО ГЛАВЕ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

Курского железорудного комплекса, Братский и Усть-Илимский лесопромышленные комплексы и др. Развернулось строительство Байкало-Амурской железно-дорожной магистрали, Камского автомобильного завода, Чебоксарского завода промышленный тракторов, Курской атомной электростанции, Саяно-Шушенской, Токтогульской и других гидроэлектростанций.

В период создания материально-технической базы коммунизма как никогда возрастает роль советской науки. В программе КПСС, принятой XXII съездом партии, подчеркивается: «Применение науки становится решающим фактором мощного роста производительных сил общества. Развитие науки и внедрение ее

Окончание.  
Начало на 1-й стр.

достижений в народное хозяйство будет и в дальнейшем предметом особой заботы партии».

Советские ученые успешно работают над созданием, технологий производства электротехнических сталей высокого качества, разработкой новых технологических схем добычи подземных руд и совершенствованием системы механизации и автоматизации производственных процессов, улучшением механизмов, оборудования, автоматизированной системы управления и многими другими народно-хозяйственными проблемами.

В металлургии нашли применение плазменные процессы. С применением плазмы осуществляют рафинирование и легирование переплава металлов и получают слитки высокой чистоты по металлургическим включениям. Для производства агломе-

рата все больше внедряются широкие аглоленты с мощными эксгаустерами для прососа газов через спекающий шихту и установками для дробления и отсева мелочи. В сочетании с рудными окатышами доменные печи получают сырье, обеспечивающее интенсивный ход процесса и высокую их производительность.

Объем некоторых строящихся доменных печей по сравнению с печами 30-х годов увеличен в 4,5 раза, что благоприятно сказывается на обеспечении сталеплавильного передела чугуном и улучшении качества металла.

В сталеплавильном производстве нашли широкое применение двухканальные высокопроизводительные сталеплавильные агрегаты.

Двухканальный агрегат, построенный вместо 35-й мартеновской 900-тонной печи на ММК, уже выплавил

более 1,5 миллиона тонн стали, что в три раза выше производительности мартеновской печи большого тоннажа.

Вакуумная обработка стали является эффективным средством повышения качества характеристик металла массового производства.

В прокатном переделе прокатываются слитки повышенного тоннажа с зачищенной поверхности раскатов машинами огневой зачистки (МОЗ), что позволяет более 80—95 процентов металла подавать на сортовые и листовые станы транзитом без дополнительной подзачистки их на складе заготовок.

Основными направлениями технического прогресса, способствующими экономии металла в металлургии, являются расширение применения литых заготовок, получаемых на машинах непрерывной и полунепрерыв-

ной разливки стали; применение теплоизоляционных материалов для утепления головной части слитков стали, химическое закупоривание кипы слитков; увеличение доли проката, изготовляемого в поле минусовых и суженных допусков и сдаваемого потребителю по теоретическому весу, и ряд других.

С целью повышения точности проката и сокращения отходов при его производстве на ряде станков используются системы управления раскроя проката, системы автоматического регулирования профиля и формы полусы системы автоматической стабилизации режима прокатки на непрерывных мелкокоротных и проволочных станах. Возросли масштабы и повысились технические уровни производства. В проекте ЦК КПСС к XXV съезду даны основные направления развития народ-

ного хозяйства СССР на десятилетнюю пятилетку.

Большие задачи на десятилетнюю пятилетку ставят партия и правительство и перед металлургами комбината. Позвунг «Даешь второе рождение Магнитки!» в 1976—1980 годах начнет претворяться в жизнь. В эти годы на нашем комбинате должны быть построены цех холодной прокатки углеродистой ленты, термического отделения стана «2500» горячей прокатки, первая очередь кислородно-конверторного цеха, первая очередь кислородной станции № 5, а также осуществлена реконструкция стана «2500» горячей прокатки для производства листа для Камского автомобильного завода, листопрокатного и сортопрокатного цехов и ряд других мероприятий.

Уже сегодня десятки научно-исследовательских и проектных институтов страны работают над тем, чтобы самые последние достижения технического прогресса нашли широкое применение на нашем комбинате.





## ДВАДЦАТЬ ПЯТЬ ГОРЯЧИХ ЛЕТ

1 января 1976 года листопрокатному цеху № 1 исполнилось четверть века.

А все начиналось так. В новогоднюю ночь на рубеже 1950 и 1951 годов, после тщательной проверки механизмов вновь построенного стана «1450», решено было прокатать первый лист. Когда город зажег новогодние огни, на первую вахту заступили прокатчики, возглавляемые начальником смены Михаилом Григорьевичем Добчинским. Волновались все: как покажет себя новый стан? Многие зависели от того, как подготовят металл нагревательщики. И они не подкачали — помогла практика на новосибирском заводе. Хорошо прогрели слабы сварщики Владимир Харламов и Павел Чумаков (оба сейчас на заслуженном отдыхе), Александр Кожевников, впоследствии награжденный орденами Ленина и Трудового Красного Знамени (сейчас он за границей, помогает индийским прокатчикам осваивать новый стан). Операторы заняли места. И вот первый слэб ложится на рольганг. Его пропустили только через черновую пружпу, следующий, когда убедились в надежной работе оборудования, пропустили еще через две клетки. И вот наконец в работе все десять клеток стана. Есть первый лист нового цеха!

Бросились поздравлять друг друга прокатчики с первой продукцией, с новым цехом и с Новым, 1951 годом.

Многие участники первой трудовой вахты — на заслуженном отдыхе. Это — оператор Михаил Шишкин, вальцовщики Эдуард Цветаев и Федор Мацота, электрик, кавалер ордена Трудового Красного Знамени Маркс Лорман. Другие и поныне работают в цехе, вписывая одну за другой славные страницы в летопись добрых дел коллектива. Среди них — бывший старший вальцовщик черновой группы, а ныне мастер производства Захар Бужинский, бывший вальцовщик Алексей Чесноков стал старшим мастером стана «1450», а вальцовщик Георгий Лоскутов — заместителем начальника цеха. Орденом Трудового Красного Знамени отмечен рабочий путь опытного мастера, бывшего вальцовщика Ивана Бобылева. 60 ветеранов — участников пуска и освоения цеха — трудятся на различных его участках.



Фото Н. Нестеренко.

**НА СНИМКАХ:** один из передовиков производства старший вальцовщик Василий Васильевич СЕНЮШКИН; идет продукция.

МНЕ приходилось бывать в этом кабинете в разное время дня. Ранним утром, когда тишину еще не тревожат телефонные звонки и можно говорить спокойно, не оглядываясь на скрип двери. Днем, когда сюда постоянно кто-нибудь заходит, чтобы решить очередное дело, часто звонит телефон, и ты ловишь каждую паузу, чтобы задать вопрос. Сейчас за окном уже темно, поздний вечер, в коридорах управления тишина.

Только что закончилось расширенное заседание парткома. Иван Тихонович Соколов как бы подводит итог.

— Считаю, что прошло оно неплохо. Сами видели: вопросы рассматривали важные, что надо — решили. Вот только доклад на ПДПС, на мой взгляд, был не совсем удачным.

— Почему? — удивился я. — Мне кажется, что цель, которую ставил партком и руководство транспорта, достигнута. Люди познакомились с планом оргтехмероприятий на 1976 год...

— Вот в них-то все и дело. Наверное, было бы лучше, если бы Константин Яковлевич провизал их все. — Так ведь мероприятий-то очень много...

— Зато каждый бы знал, что намечено сделать именно на его участке. Конкретное задание мобилирует лучше, чем все разговоры о нем.

...Беседа у нас продолжалась не один час. Уже позднелись мы сегодня — говорит Иван Тихонович — Пора домой.

На улице идет легкий снег. Он уже покрыл все плотным слоем, и потому предметы вокруг приобрели четкие контуры. Еще довольно чисто, он выстилает землю и небо, в свет фонарей мягко рассеивается в морозном воздухе, выхватывая черные линии железнодорожных путей. Где-то неподалеку раздались короткий гудок локомотива. «Маневровый сигналит», — заметил Иван Тихонович.

Как-то, находясь по делам в управлении транспорта, зашел к Соколову. Разговорились о том, о сем. В окно хорошо был виден порожний состав, стоявший недалеко.

— Что-то уж очень разнообразный, — заметил я. Иван Тихонович подошел к окну.

— Вон с той стороны хопера стоят, рядом думпкеры, а вот дальше — толучагон, платформа двухосная...

— А знаете, как начинал я работать на транспорте? — неожиданно спросил он. — Управление ЖДТ тогда находилось на бывшей станции Сортировочная в районе четвертого листопркатного. Пришел я туда по направлению из отдела кадров, понятия не имея о работе железнодорожников. Мой будущий наставник Александр Степанович Портнов подвел меня к окну. «Начинай учиться сразу. Смотри и запоминай. Это двухосная платформа, это четырехосная, это полувагон. Вон та штука называется колесной парой, этот паровоз — «американка», а этот наш, огреческий, — «амовский». Хорошую рабочую школу прошел я у Портнова.

Позже я узнал, что это было не начало его трудового пути, это было продолжение...

С железнодорожным транспортом связана вся его профессиональная жизнь. Здесь он

познакомился с будущей женой Анастасией Азисмовной, которая проработала в ЖДТ в общей сложности 26 лет. На транспорте он прошел путь от помощника грузового диспетчера до заместителя начальника грузовой и коммерческой службы, прошел его, не минуя ни одной ступени. На транспорте он вырос от секретаря партбюро цеха эксплуатации до секретаря парткома. До 1967 года И. Т. Соколов в течение трех лет был несвободным секретарем партбюро транспорта. С 1967 года, когда на комбинате были организованы четыре производственных партийных комитета, он ежегодно избирался секретарем парткома ЖДТ.

С кем бы мне ни приходилось говорить о Соколове, о его партийной работе — все без исключения выделяли в его характере главную черту — преданность себе, а людям. Рассказали мне как-то такой случай. Заседание парткома началось как всегда вовремя. Прошло минут десять, приходит один из членов парткома. Лежко бы цех, где он работает, далеко от управления был, а то рядом. Соколов глянул на него и строго говорит: «Вы опоздали на работу».

В тот вечер, после заседания, мы остались, я спросил у Ивана Тихоновича: не рано ли он общался тогда с человеком. В ответ услышал: «Лет двадцать, тому назад был я на пленуме Верховного Совета РСФСР в качестве члена президиума ЦК КПСР. В то время, когда партийная дисциплина начиналась с пунктуальности. И Ленин на это всегда обращал внимание. Себя к ней приучил, и того же от коммунистов требую. Кстати, после того случая этот товарищ ни разу не опаздывал».

Характерно для него умение убедить людей в важности каждого дела. Вот какую историю рассказал мне секретарь партбюро локомотивного цеха Сергей Ильич Феоктистов.

— Было это не так давно. Обратился к нам Соколов: надо изготовить и смонтировать для подшефного совхоза кормозапарник. Начальник цеха это без энтузиазма принял. Снять квалифицированных рабочих и отправить месяца на два в совхоз, когда столько дел в цехе — кому захочется. Я тоже было на его сторону встал. «Поймите, — сказал нам тогда Соколов. — Год для деревни тяжелый. Надо помочь. Найдите возможность». Кормозапарник мы, конечно, сделали, и локомотивы без ремонта не стояли. Вообще, когда дело касается подшефного совхоза, Соколов всегда старается сельчанам помочь. И чувствует, что делает это не только по необходимости...

С землей Иван Соколов был накрепко связан с малых лет. Детство и юность его прошли в селе Бельщина, что в Пензенской области. Здесь он познал вкус хлеба, в котором был и его труд, здесь он научился уважать и ценить труд хлеборобов. Может быть, и остался бы Иван Соколов навсегда при земле, да только...

Шел 1939-й год. Наша

страна строилась и поднималась во весь рост заводами, фабриками, электростанциями. Их было в селе четыре друга. И когда появились вербовщики, они долго не раздумывали: подписали за год контракт и махнули за тысячи километров — на Дальний Восток, в Спасск, где начиналось строительство цементного завода. Незаметно пролетел год, а брат все звал в Магнитку. И снова перестук вагонных колес. Так оказался Иван Соколов на Урале. И хотя недолго довелось ему поработать тогда, но время это он и сейчас вспоминает с гордостью. Еще бы, работал третьим подручным сталевара у самого Артамонова — будущего Героя Социалистиче-



## Товарищ Соколов

ского Труда. Вскоре призвали его в армию. На дворе был 1939-й...

В мае 1975 года наша страна праздновала 30-летие Победы над фашистской Германией. Ветеранов войны — металлургов чествовали на торжественном вечере в ледовом Дворце культуры. В один из моментов вечера секретарь парткома комбината П. С. Грищенко попросил подняться на сцену и рассказать о боевом пути Ивана Тихоновича Соколова. Орденом Копольки на его груди о многом говорили бывшие фронтовики: две медали «За отвагу», «За оборону Сталинграда», «За освобождение Варшавы», «За взятие Берлина».

За оборону, за освобождение, за взятие... Четыре долгих года шел солдат к Победе.

Про таких, как он, говорят: родился в рубашке. За эту войну лишь царапины от осколков да легкая контузия. И понятно если бы в тыловых частях служил. А то ведь в артиллерии.

В мае 1942-го выходил из окружения, в которое попал под Харьковом. Уже у самого Северного Донца накрыл артиллерия. Одна мина взорвалась рядом с окопчиком, куда залег Соколов. Взрывной волной шинель на спине горбом подняло. Потом в ней 17 дырок от осколков насчитали. Со своими встретились только за Северным Донцом. Через него Иван Соколов переправлялся в плавань, но документа, кандидатскую карточку, красную книжку и квитанцию за паспорт, что сдал в военкомате, призывавшись в армию, остались невредимыми. Не только сам вышел из окружения, но и семерых из своего взвода вывел. За это был награжден первой медалью «За отвагу». Вскоре в политотделе дивизии вручили ему партийный билет. Под Сталинградом он уже воевал коммунистом. Было ему тогда 23 года.

Потом участвовал в освобождении Харькова и Днепрпетровска, Запорожья и Херсона, Николаева и Одессы. В составе армии, которой командовал герой Сталинградской битвы генерал Чуйков, форсировал Днепр. В 1944 году воевал в составе 1-го Белорусского фронта, освобождал Люблин и Варшаву. Здесь был награжден второй медалью «За отвагу». В 1945 году прямой наводкой бил по рейхстагу. Справку, что выдал вместо паспорта в 1939 году, в Магнитогорский военкомат вернул в мае 1946 года. К мартовской печи его уже не допустили — подделка арестованная.

...Ежедневно десятки дел, больших и малых, приходится решать секретарю парткома.

— Для партийного секретаря нет, на мой взгляд, восторженных вопросов, — говорит Иван Тихонович. — Ведь за каждым из них стоят живые люди.

Пришел в цех пути после армии молодой инженер. Вскоре звонит Соколову секретарь партбюро: как быть, товарищ, хочет вступить в партию, имеет три рекомендации из воинской части. Сколько уж занимается Соколов партийной работой, а тут в тупик встал: принимать или не принимать? Ведь только работать начал. Можно было, конечно, поступить просто: пусть год пройдет, а тогда и говорить будем. Но Соколов позвонил в партком комбината. Там посоветовали воздержаться. Да только чувствовал он, что неправильно это будет. Позвонил заведующему отделом горкома партии А. И. Костину. Тот поддержал секретаря. Принял молодого специалиста кандидатом в члены партии. И не ошибся тогда Иван Тихонович в своем решении.

...Говорят, что каждый человек в своей жизни должен посадить хотя бы одно дерево. Есть у Ивана Тихоновича особая привязанность — сад, которому уже 23 года. Как только сходит снег, тянет Соколова к земле. Любит он, когда поднимаются цветы и, особенно, красная гвоздика. Любит привести в сад внука, посадить его на скамейку и кормить «викторией». Любит в выходной день, наработавшись в саду до усталости, спокойно сесть и послушать, как шумят деревья. О чем ему думается в такие минуты? Хочется отцу, чтобы сын все-таки добился своего — поступил в аспирантуру. Чтобы дочь закончила медицинский институт и нашла свой путь. А может быть, думает он, глядя на счастливого внука, о том, кем он вырастет, каким будет человеком Соколов нового поколения.

Идут, не торопясь, в субботний день по проспекту Металлургов два Соколова: одному только пятый год пошел, другой 57-й разменял. Он еще многого не понимает, самый младший из Соколовых. Он еще не знает, что право жить на земле, честно смотреть людям в глаза нужно завоевывать всю жизнь. Как это делает Иван Тихонович Соколов, кавалер ордена Трудового Красного Знамени, коммунист.

В. ИВРИНОВ.



# ДЕПУТАТ

Тамару Ивановну Бабошину, депутата горсовета, легко слушать. Она свободно и просто рассказывает о себе, о своих коллегах по работе. Легко еще и потому, что, рассказывая, она не дает оценку своим делам. Но ее повествование отчетливо передает те мысли и чувства, которые волнуют ее.

— Понимаете, если мне поручено какое-нибудь дело, то я не успеваю до тех пор, пока не доведу его до конца и не удостоверюсь в том, что хоть чем-то я помогла людям, которые нуждались в помощи депутата городского Совета...

Трудовой стаж у Татьяны Ивановны небольшой. Но она одна из тех, кто составляет гордость и опору отдела АСУ комбината.

Лето 1966 года... Позади последние экзамены, последний школьный бал. Для многих ее подруг будущее было ясно: институт, техникум. У нее же не было твердого выбора. Решила пойти

поработать, осмотреться.

После недолгих переговоров с начальником машинно-счетной станции, взяла Татьяна учеником оператора на участок группы выпуска табуляций и сортировки, прикрепив к опытному наставнику Клавдии Григорьевне Матлаховой.

— С первых дней работы она обратила на себя внимание любознательностью, добросовестным отношением к любому порученному ей делу. Это позволило ей в короткий срок освоить свою будущую профессию. — вспоминает о своей бывшей ученице Клавдия Григорьевна.

...С тех пор прошло уже десять лет. За это время Татьяна Ивановна стала одной из опытейших операторов, в совершенстве овладела всеми технологическими процессами на вычислительных машинах. Училась сама (заочно закончила техникум), учила других.

— Когда трудно, к ней всегда обращаются за по-

мощью, за советом, — говорят ее коллеги по работе, бывшие ученицы. — Знаем, что Татьяна Ивановна всегда поможет.

За эти годы у Татьяны Ивановны произошли и памятные для нее события: в 1971 году ее приняли в ряды Коммунистической партии и в этом же году ее избрали депутатом городского Совета. Прибавилось забот, которых и раньше у нее было немало. Она была комсомольским вожаком управления.

— Несмотря на то, что дел у Татьяны Ивановны действительно много, я не помню ни одного случая, чтобы она пожаловалась на нехватку времени, на занятость, — рассказывает секретарь партбюро управления И. В. Непомняленко. — Вспоминается такой случай. Нужно было срочно подготовить материал к очередному партсобранию. Я попросила Татьяну Ивановну прийти ко мне в свободное от работы время, чтобы по-

мочь. И я несколько не удивилась, придя утром на работу, увидев у себя в кабинете Татьяну Ивановну. Она, несмотря на то, что отработала ночную смену и, конечно, устала, пришла мне помочь. В этом, я считаю, вся Татьяна Ивановна, обязательная к своей работе, общественным поручениям.

Татьяну Ивановну вот уже третий раз избирают депутатом горсовета, где она является секретарем постоянной комиссии по сельскому хозяйству. Она в ответе за всю организационную работу. Может эта работа кому-то и покажется скучной, но Татьяна Ивановна отдает ей все силы. Она считает, что маловажных и скучных работ нет.

Руководство АСУ доверило ей ответственную работу, на электронно-вычислительной машине «Урал-14», которая требует большого умения и добросовестности.

Такая вот она, Татьяна Бабошина, — отличный производственник, коммунист, депутат.

Ю. ПОПОВ.

# ОПЫТ ТОВАРИЩА

На днях в школе экономических знаний цеха горного транспорта у пропагандиста Минахмета Ибрагимовича Ахметзянова состоялось открытое занятие. На него были приглашены пропагандисты цеха, ведущие занятия в школах комтруда, экономических знаний, основ марксизма-ленинизма. Присутствовали также председатель цехового комитета профсоюза А. В. Алешников и заместитель начальника горного транспорта П. И. Левшов.

Тема — «Научная организация и дисциплина труда» — рассчитана на два занятия. На прошлом слушатели уже познакомились с разделом «Социалистическая организация труда. НОТ на предприятиях». Пропагандист проводит опрос по пройденной теме. Слушатели не только отвечают по теоретическим вопросам, но и рассказывают о том, какие планы научной организации труда разработаны и внедрены на их участках, что это дало производству.

После опроса М. И. Ахметзянов перешел к теме: «Нормирование труда на предприятиях. Социалистическая дисциплина труда». Используя для наглядности классную доску, он объяснил: что такое «норма времени», «норма выработки», «норма обслуживания», рассказал, из чего складывается заработная плата, к чему может привести изменение каждой из норм как в сторону увеличения, так и в сторону уменьшения.

Весь теоретический материал был тесно связан с производством. Пропагандист также использовал данные по стране, по комбинату, пособие, разработанное методическим советом парткома железнодорожного транспорта. Изложив материал, М. И. Ахметзянов закрепил его повторением, зачитал темы

практических занятий.

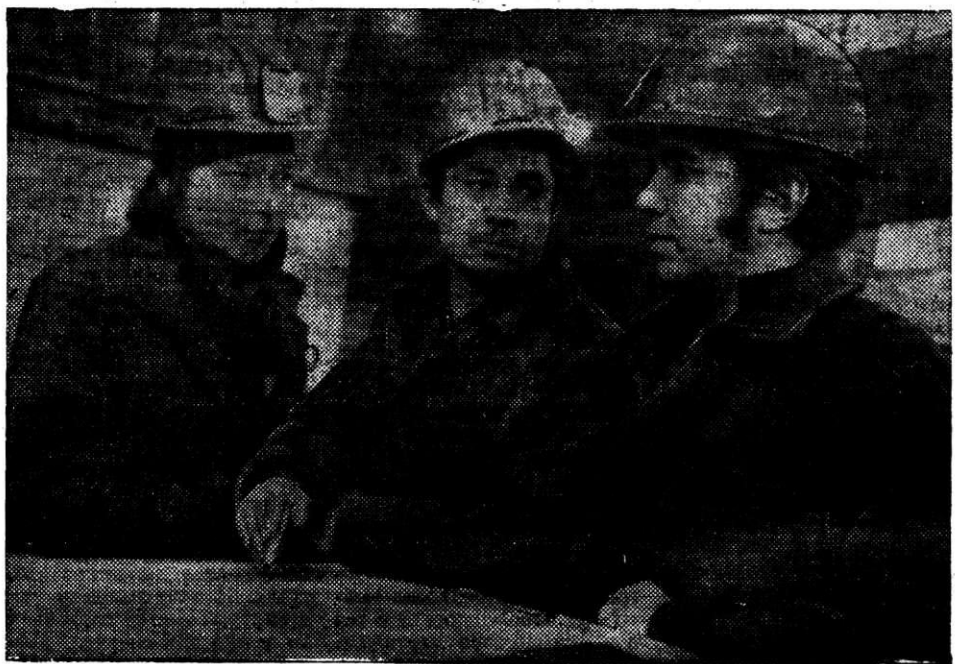
После занятия присутствовавшие на нем пропагандисты обменялись мнениями, дали ему оценку. Вывод был единодушным — занятие прошло хорошо. Пропагандисты А. М. Бартошев, П. И. Угольников, В. С. Патрушев отметили хорошую манеру изложения материала М. И. Ахметзяновым, грамотное использование богатого фактического материала. Какой бы вопрос ни разбирался на занятии, он обязательно базировался на примерах из жизни цеха. А. В. Алешников, отметив активность слушателей, указал, однако, на то, что не все из них вели конспекты.

На мой взгляд, самые положительные моменты занятия заключаются в том, что М. И. Ахметзянов излагал материал доходчиво, подкрепляя его конкретными примерами. Очень хорошо, что после каждого ответа пропагандист давал ему оценку и делал обобщающий вывод. Практические задания давал по каждому участку цеха.

Но необходимо отметить и недостатки в методике ведения занятия. Пропагандист, например, не потребовал, чтобы все слушатели записали в конспекты тему и план занятия. Основные положения, видимо, нужно записывать под диктовку. Пропагандист не указал дополнительную литературу по изучаемой теме.

Открытые занятия в системе политической и экономической учебы железнодорожного транспорта проводятся ежегодно. И после каждого занятия пропагандисты уходят обогащенные новыми познаниями в методике, опытом товарищей.

**А. ШАТУНОВА,**  
зав. кабинетом политпросвещения на общественных началах парткома ЖДТ.



**Б**ольшой вклад в выполнение планов прошлой, девятой пятилетки внесли труженники цеха металлических конструкций, обеспечившие изготовление различных конструкций, необходимых при ремонтах и реконструкциях агрегатов.

В числе передовых здесь называют бригаду котельщиков — электросварщиков, которой руководит Фарит Кабиров.

Выполняя ежемесячно нормы до 120 процентов, они обеспечивают досрочное выполнение заказов и с высоким качеством.

**НА СПИМКЕ:** передовые труженники коллектива Владимир БИКТИМИРОВ, бригадир Фарит КАБИРОВ, Николай РЕЗНИКОВ.

Фото. Н. Нестеренко.

Много хороших слов слышала я о пропагандисте школы основ марксизма-ленинизма цеха водоснабжения Михаиле Николаевиче Балдине. Захотелось поближе познакомиться с ним, с его методикой пропагандистской работы.

И вот я в цехе. До начала занятия еще 30 минут, а пропагандист уже ожидает своих слушателей в красном уголке. Здесь все подготовлено для занятий: стол, вокруг стулья, на стене — политическая карта.

Начинают собираться слушатели, тепло приветствуют друг друга (они все работают на разных участках), рассказывают о своих делах. Ровно в 17.00 пропагандист начинает занятие.

Прежде чем перейти к новой теме программы начального курса научного коммунизма, М. Н. Балдин напоминает слушателям о состоявшемся в декабре Пленуме ЦК КПСС, о вопросах, которые были рассмотрены на Пленуме, рассказывает о четвертой сессии Верховного Совета СССР.

«В настоящее время на всех участках, в каждой бригаде, — говорит Михаил Николаевич, — идет обсуждение материалов декабрьского (1975 г.) Пленума ЦК КПСС и четвертой сессии Верховного Совета СССР. Я прошу вас поработать над материалами и выступить перед трудящимися.

Помните, — продолжает он, — вы коммунисты, вы

несете партийное слово трудящимся.

Затем пропагандист перешел к основной теме «Мировая система социализма». Прочитал план лекции, назвал литературу.

М. Н. Балдин рассказывает о возникновении мировой социалистической системы, обращает внимание слушателей на то, что «возраст» мировой системы социализма не велик, однако она быстро набирает силы, крепнет, расширяется. Рассказывает просто, доступно, не уходя от

мического, политического и военного сотрудничества стран социалистического лагеря, М. Н. Балдин обращается к слушателям с вопросом: что им известно о Совете Экономической Взаимопомощи. «Давайте вспомним, — предлагает он, — кто из глав правительств социалистических стран бывал в последнее время у нас в стране, в каких социалистических странах побывали партийно-правительственные делегации СССР». Затем пропагандист подводит итог разбора,

тальности Совета экономической взаимопомощи, А. В. Бершатскому, слесарю-сантехнику, подобрать и оформить наглядно материалы о выполнении комбинатом заказов стран народной демократии.

Подкупает манера Михаила Николаевича вести занятия: он не поучает слушателей, а словно делится с ними своими мыслями. Точно и кратко отвечает на каждый вопрос слушателей, приводит цифры и факты в подкрепление своих доводов.

хилу Николаевичу, — говорит заместитель секретаря партийной организации А. Н. Железнов. — Всегда он внимателен к товарищам по работе, спокоен, выдержан, доброжелателен в отношениях с подчиненными. Любое поручение руководства цеха и партийного бюро выполняет охотно, старательно и ответственно творчески. Не было случая, чтобы пропагандист пришел к своим слушателям неподготовленным, хоть с одним не разобранным воп-

ную работу с общественной?

«Конечно, нелегко, — ответил Михаил Николаевич. — Но как бываешь счастливым, когда хорошо проходит собеседование, слушатели основательно разбираются в вопросах пройденной темы, охотно дополняют выступления товарищей. Радостно, когда твои слушатели на рабочих и партийных собраниях поднимают серьезные вопросы. Ведь в воспитании их общественной активности есть и частица моего труда».

Многие слушатели занимаются у Михаила Николаевича более 6 лет. Это водила А. В. Аврюнов, слесарь-сантехник В. П. Кашлева, машинист насосной станции З. А. Кожевникова, оператор А. Д. Слухина. И они, и другие слушатели работают хорошо на своих участках, активно участвуют в общественной жизни цеха.

После занятия я поинтересовалась у молодого коммуниста Татьяны Геннадьевны Герасимовой: «Что вам дают эти лекции и беседы?». «Второй год занимаюсь я у Михаила Николаевича, — ответила она. — У меня появился настоящий интерес к политическим, экономическим вопросам, к работе с первоисточниками. На следующий год хочу поступать в вечерний университет марксизма-ленинизма».

**М. ВИШНЕВСКАЯ,**  
инструктор парткома комбината.

# БОЕВОЕ СЛОВО ПРОПАГАНДИСТА

острых вопросов, убедительно, ясно раскрывает их.

«Кто из вас, товарищи, — спрашивает Михаил Николаевич, — покажет нам на карте страны социализма?». С места поднимается слушатель Н. А. Кузнецов. Пропагандист благодарит его и продолжает рассказ.

Такой педагогический прием активизирует внимание слушателей, заставляет их на более вдумчивую работу в ходе лекции. Каждый старается не пропустить ни одного слова пропагандиста, так как знает, что он может в любой момент задать вопрос по изучаемой теме.

Разбирая вопросы эконо-

делает вывод: такие встречи на высшем уровне помогают в значительной степени в урегулировании сложных международных вопросов.

Конечно, Михаил Николаевич мог бы сам обо всем рассказать слушателям. И, наверняка, это было бы быстрее и грамотнее. Но тогда вряд ли он смог бы побудить слушателей быть все время активными, работать на занятии творчески, внимательно следить за ходом лекции.

Заканчивая занятие, пропагандист дал практические задания слушателям, электромашинисту насосной станции Т. Г. Герасимовой подготовить вопрос о дея-

Для него очень важно убедиться, что тема рассмотрена глубоко и всесторонне, понята слушателями.

...Вся трудовая жизнь Михаила Николаевича Балдина связана с комбинатом, а с 1947 года он работает в цехе водоснабжения: сначала начальником техотдела, а с 1952 года — начальником участка сетей. В 1952 году окончил вечерний университет марксизма-ленинизма, и партийное бюро утвердило его пропагандистом. В эти годы он успешно окончил, учась заочно, Свердловский политехнический институт.

«В нашем цехе с большим уважением относятся к Ми-

росом. К каждому занятию он готовится тщательно: подбирает и систематизирует литературу, читает, выписывает в тетрадь нужный материал, потом пишет полный конспект. Отдельно подбирает примеры, цифры, факты. Имея свою библиотеку, в которой полное собрание сочинений В. И. Ленина, Большая советская энциклопедия, документы партии и правительства, журналы, газеты, он регулярно бывает в библиотеке парткома. Беседуя с М. Н. Балдиным, я спросила: находит ли он удовлетворение в пропагандистской деятельности. Не трудно ли совмещать основ-



**Г**ЛУБОКИ корни династии магнитогорских металлургов Пономаревых, а слава нынче вышла далеко за пределы Магнитки. Дедом сталевара Владимира Пономарева, лауреата Государственной премии 1975 года, удостоенного ордена Трудового Красного Знамени, нельзя не гордиться, и он теперь — старший в этой большой, дружной семье, в семье Пономаревых — металлургов.

Его отец, Михаил Леонтьевич Пономарев, как все первооткрыватели, «синею осенью в двадцать девятом», с собственным плотничьим топором приехал в палаточный бивуак у горы Магнитной. Насовсем приехал, всей семьей, с женой Ольгой и малолетними Шуриком да Ванюшкой. Горяч он был в работе. Начал с опалубки для первой домны, дошел и до прокатных цехов.

Вопрос «кем быть?» подросших парней не смущал: отец гордился своим делом, своим комбинатом, рассказывал о трудовых победах, которых было немало, и сыновья, рано возмужавшие, крепкие, пошли за отцом «на прокат». Иван вскоре стал мастером нагревательных колодцев, Александр — маркировщиком на блюминге.

...Шла война. Один за другим ушли защищать Родину братья. И не вернулись. Александр в сорок третьем пал в жестокой битве на Курской дуге, а Иван погиб в Кенигсберге, в мае сорок пятого, едва встретив свою девятнадцатую весну. Так и остались навечно молодыми в списках боевой славы Магнитки.

Один за другим подрастали три сына и две дочери. Передавал им Михаил Леонтьевич свое трудолюбие, живинку в деле, а иным и крутой, нетерпимый к безделью, справедливый и требовательный характер. Нелегко было Ольге Михайловне. Хот и была она за работящим и хозяйственным мужем, как за каменной стеной, да годы были нелегкие. Дом, хозяйство, дети — все на ее руках. И все выросли здоровые, готовые поднять на плечах своих любую работу.

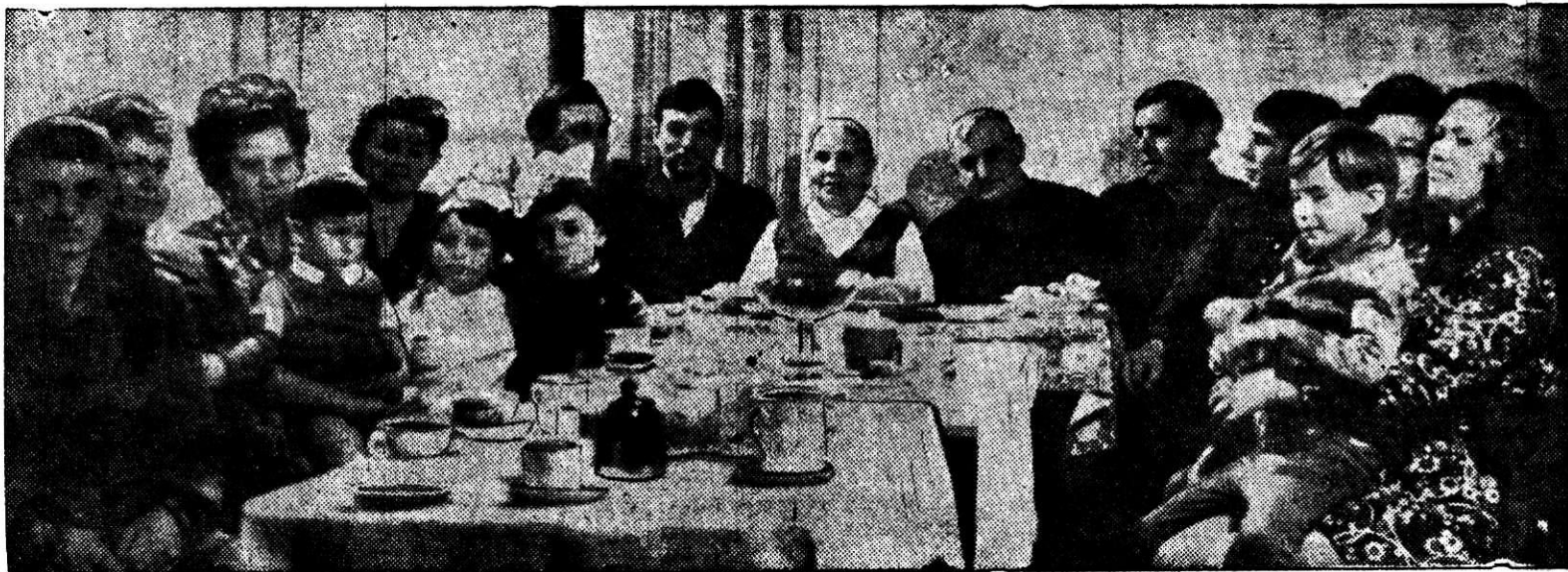
Пришла пора Владимиру на собственные ноги становиться. Подал он заявление в тринадцатое ремесленное, чтобы по семейной традиции стать прокатчиком. А в группе вальцовщиков — перебор.

— Иди, парень, или сталь варить, или на домну.

Он в слезах — к отцу. — А ты что? Испугался? — только и спросил со смешинкой в голосе Михаил Леонтьевич.

Директор училища Сергей Митрофанович Голубятников примерился глазом к Владимиру и его товарищам: рослые не по годам, с мартеновыми сладят. А насчет будущей профессии объяснил

## Рабочие династии Магнитки



## ПОНОМАРЕВЫ

Фотоочерк  
А. Князева,  
Ю. Балабанова.

им, как маленьким: железо, дескать, там жидкое, кипит, как... молоко, и добавил: не пожалеете. Словом, попал Владимир Пономарев в мартеновский цех в 16 лет. Сталеваром, конечно, стал не сразу. Работал в бригаде заправщиков — была и такая профессия до заправочных машин. Бегал от одной печи до другой по сигналу колокола. Работал подручным. А в шестидесятом сам едва успел сварить три марки, как призвали в армию. Вернулся коммунистом, и ему сразу же предлагают возглавить бригаду на 900-тонной печи № 35. Сперва не рискнул, пошел первым подручным. И не думал не гадал, что станет тридцать пятая его счастливой судьбой, принесет ему высокую радость творчества.

Но до этого будет 29-я, только что реконструированная на двухвальной агрегат, и недолгий разговор в партбюро:

— В стране печь такого типа первая, а ты — парень со смекалкой, молодой коммунист. И — гордись доверием.

Были и первые победы на этой печи — в 1966 году первая двухвальная дала миллион тонн стали, а на следующий год бригаде Владимира Пономарева доверили сварить 100-миллионную тонну советской стали. Юбилейная плавка прошла прекрасно, металл был выдан на час 45 минут раньше графика. Были цветы и поздравления, а около печи стояли гордые Михаил Леонтьевич и Ольга Михайловна со счастливыми лицами

именинников. Ведь это их Володька, уважаемый Владимир Михайлович, заслужил среди десятков других сталеваров почетное право варить юбилейную плавку — и вот она выдана как надо.

**У**ЖЕ два года реконструированную, оснащенную по последнему слову техники 35-ю двухвальную, лучшую в стране, считают по праву первооткрывателем «пономаревской», хотя там все отличные сталевары, мастера. В прошедшем, 1975 году, еще один рекорд — свыше полутора миллионов тонн стали, более 30 тысяч тонн — сверхплановых. Досрочно выполнили годовой план, социальное обязательство. У Пономарева — 16,5 тысячи тонн на сверхплановом счету. Но работа идет по-прежнему в таком напряженном темпе, словно сталеплавышники упущенное наверстывают. Иначе нельзя. Ведь это Владимир Пономарев и его товарищи бросили клич в завершающем году пятилетки работать под девизом «Вчера — рекорд, сегодня — норма!».

...Пономарев внешне спокоен. Только изредка бросает мрачный взгляд на ремонтников: десяты завалочная мешает загружать печь, перегорела дорога мультиметра, излишне подгонять. Минуты летят, а от графика отстают уже на полчаса. Наконец, ослабли толстые тросы, опустилась машина на место...

Закон есть негласный у сталеплавышников 35-й:

каждую смену — по шесть плавков, как штык. Тридцать минут еще нагнать можно, а вот случись еще подобное в смене и — можешь расписываться в своем бессилии. Пономарев эту смену закончил уверенно, хотя и не все шло гладко: начали заливать в печь чугун — куда-то запропастился машинист со второго крана, пришлось заливать одним. Потеряли на заливке. И все-таки шесть плавков бригада дала. Седьмую передали по смене. Да и не могло быть иначе в коллективе, где все понимают друг друга с полуслова, где не разделяют работу на «свое» и «чужую», в коллективе, которым руководит один из лучших сталеваров страны.

В одной смене с Владимиром Пономаревым вот уж который год работает младший брат Борис. Тоже на двухвальной. Соревновательство между братьями острое. Пусть 35-я печь лидирует среди двухвальных агрегатов страны. Во внутрицеховом соревновании другие мерки. По сталеварскому стажу Борис уступает Владимиру, однако в упорстве ему не откажешь, да и опыта прибавляется с каждым годом. В 1974 году он завоевал звание «Лучший сталевар страны», а в третьем квартале прошедшего года коллектив 31-й печи вышел победителем среди двухвальных агрегатов. И бригада Бориса для этой победы сделала немало.

**ЮРИИ** ПОНОМАРЕВ трудится в фасонно-чугунолитейном цехе. Про-

фессия у него не такая романтичная, как у Бориса и Владимира. Он — формовщик. Хотел было в свое время, как только вернулся из армии, пойти на мартен. А там места не оказалось. Устроился на формовку. А через пару месяцев Владимир говорит ему: «Приходи, есть работа». Отказался. Привык за это время к чугунолитейному, к бригаде. Да и работа нравилась. Ведь это только со стороны кажется, что в формовке ничего интересного нет. Вот, сегодня, например, сложный заказ — форма для изготовления кокиля поддона изложницы. Чуть шербатинка какая — из такого кокиля потом поддон придется в копровом цехе выбивать.

Самую ответственную работу, самые сложные заказы доверяют выполнять Пономареву. В середине декабря поступил срочный заказ на изготовление 70 колодильников для седьмой домны. За дело взялись четверо самых опытных формовщиков, в том числе и Юрий Пономарев. За шесть дней справились. А прикинули потом — оказалось, что каждый за смену по две-две с половиной нормы выполнял.

Крепко стали на ноги и остальные дети Михаила Леонтьевича. Петр Михайлович — инженер-строитель, Антонина Михайловна руководит одним из коллективов в сфере обслуживания, Вера Михайловна трудится в совхозе «Первомайский».

Растут внуки. Вот уже сын Антонины Виктор Грибов пришел из армии и по-

ступил работать на коксохим, на шестую батарею. Осваивает профессию машиниста коксовыталькователя, дверсельной машины.

**Н**ЕДАВНО прожившие бок о бок 54 года старики Пономаревы собрали детей и внуков на неожиданное семейное торжество — вспомнили, что дед Михаил и бабушка Ольга, перешедшие рубеж «золотой свадьбы», ... не расписаны. Однофамильцы они — вот в свое время и не посчитали нужным «приложить печать» к семейному счастью, благополучию. За этим застольем и запечатлены они на снимке.

Несколько дней спустя семья собралась вновь — проводить Михаила Леонтьевича в последний путь. Не болел он, а среди домашних хлопот ушел из жизни в одночасье на 76-м году. Добрым словом помнили старика: ни часу не сидел без дела — то печь соседу сложит, то валенки сваляет — и все бескорыстно, человек человеку, говорил, помогать должен.

А новая поросль, будущее его прекрасной династии, продолжается, получая профориентацию прямо на дому, в семье. Поговорите с быстройглазой первокласской Оксаной, дочкой Владимира Пономарева, и она вам скажет:

— А папа нашему Саше рассказывает про марки стали, а потом спрашивает и оценки ставит...

Династия Пономаревых, утвердив себя в сегодняшнем дне, смотрит далеко в будущее.



Владимир Михайлович Пономарев, сталевар первого мартеновского цеха.



Юрий Михайлович Пономарев, формовщик ФЧЛЦ.



Борис Михайлович Пономарев, сталевар первого мартеновского цеха.



Виктор Грибов, машинист коксовыталькователя КХП.





Александр МОВЧАН,  
солдат Советской Армии

## Из дневника

Военный городок.  
Учебный пункт. Жарко.  
Это — начало солдат-  
ских будней.

3 июня 1974 года

Сегодня первое занятие по тактико-специальной подготовке. На термометре плюс 51. До стрельбища три километра. «Взвод, бегом марш!» Пейзаж: красный мертвый песок, чахлые колючие кусты, вараны, ящерицы, всегда синее небо. Прибежали со стрельбища. У Женки лицо белое. Соль. Ежедневного выхода соли из организма с лихвой хватит для приготовления завтрака, обеда, ужина. Привыкаем потеть.

2 июля 1974 года

Последний день на учебном пункте. Последний день вместе. Сергей Козлов и Виктор Чернов уезжают в сержантскую школу. Евгений Дунаев через неделю-другую будет нести боевую службу. Борис Баляндин и я хотим стать связистами. Все будет отлично. Звания магнитоносцев не посрамим. Мы, в общем-то, обычные люди. У всех «Курс молодого бойца» на отлично. До встречи, ребята!

12 ноября 1974 года

Атомный век. В наше время люди образованы

и умны. Семи пядей во лбу. Плюс семь пядей в руках. Это уже профессия радиотелеграфиста. Мы с Борькой выдюжили. Евгений на пятёрку сдал осеннюю проверку. Виктор и Сергей закончили сержантскую школу, обучают военному делу молодежь.

2 декабря 1974 года

Пески. Зима. В «хб» не холодно. Новое место службы. Мы с Борисом в одном взводе. Значит до конца — вместе. Получили радостное известие. За отличные успехи в боевой и политической подготовке, образцовое выполнение служебных обязанностей Виктор Чернов поощрен краткосрочным отпуском с выездом на родину.

Новый год. 1975-й

Всю ночь не спали. Ждали — выпадет снег. Не выпал. Это несправедливо.

10 января 1975 года

Избрали секретарем первичной комсомольской организации.

27 мая 1975 года

Сложно быть секретарем. В организации — без малого двести человек. Ребята разные. Всех национальностей.

29 мая 1975 года

Краткосрочный отпуск с выездом на родину. Еду!

## ВСЕ НА СВЕТЕ — ОТ МАЛОГО

На портрете курносая девочка.  
Остальное — неважно.  
Остальное —  
Житейские мелочи...  
К рельсам крепко примерзали  
поезда на вокзале.  
Остается любовь.  
Нарушает любовь расписание.  
Небо кленом расколото,  
синее, как в стихах.  
Две дождики, два колоса  
на мужских загорелых руках.  
Все на свете от малого,  
не забудь, не развей...  
Только к домику старому  
прилетит воробей.  
Ливень высветлит яблоки,  
снег набухнет в хлеба,  
и молва отголосками:  
«Не посмел — не судьба...»  
Поезда на вокзалах  
остаются порой,  
или тянут устало  
не в гости — домой.  
Все на свете от малого,  
от крепкой руки,  
и от матери старенькой,  
и от первой строки.  
И огромное — это  
мы с Землею вдвоем...  
Глобус маленьким мячиком  
на окошке моем.



ЗИМА.

Фото Н. Нестеренко.

Прочтите детям

Светлана СЕРЕБРЯКОВА

Ищет в комнате малышка  
потерявшуюся мышку.  
Мышку непростую,  
белую такую.  
Ищет мышку вся семья,  
папа, дедка, бабушка, я...  
Шум поднялся на весь дом,  
обыскали все кругом.  
Может, взял ее Андрей?  
Пусть отдаст ее скорей!  
Только кот в углу молчал,  
спать ложился и урчал.

\*\*\*

Познакомьтесь, ребята,  
Это — девочка Ната.  
Ната маленькая,  
да удаленькая.  
Ей годков — всего четыре.  
Нет важнее ее в квартире!  
Если дед с утра ворчит —  
значит потерял очки.  
Он отыщет их на мышке —  
ведь медведь читает книжки.  
Кукла в модной шляпке мамы  
стала очень важной дамой.  
Стать врачом решила Ната,  
да у Наты нет халата.  
Если вдруг исчезла

простынь —  
объясняется все просто:  
врач нашел себе халат,  
Нате он как раз до пят.  
Приходите все лечиться,  
и зайчонок, и волчица,  
мишка, слон и кукла Катя  
в своем новом красном  
платье.  
Если вы больны, ребята —  
всех излечит доктор Ната.  
Ната маленькая,  
да удаленькая.

\*\*\*

У Наташи очень  
много разных дел.  
Пряников песочных  
мишка захотел.  
Зайку с куклой Катей —  
уложить в кровати.  
Ната день прохлопотала,  
и устала.  
Спать легла малышка,  
рядом — зайка с мишкой.  
Даже кукла Катя —  
на своей кровати.  
Все устали дети,  
ночь на белом свете.

## ВСТРЕЧА

Вспорхнул с лица  
смущенный взгляд.  
Что было? Краткое влечение?  
Иль общность?  
Или боль, стократ?  
Иль чувств случайное  
стечение?..  
Мы разошлись.  
Всего лишь миг  
кричали взгляды безглаго-  
сней жгучестью вопроса:

Борис КУРКИН

«Кто ты?»  
И зрела вера в них.  
И через много лет исканий  
всех истин, чем жива земля,  
ответ я высеку из камня,  
как веру,  
как вопрос в меня.  
И вспомню тот смущенный  
взгляд,  
и неизбывное влечение,  
и наших троп пересечение,  
когда-то, много лет назад.

Александр ПАВЛОВ

## ЧИСТОТА

И выпал снег, и отлегло  
от сердца.  
Как много света нынче от зимы.  
И веники распаренные в сенцах  
охлаждают белые пимы.  
Звени, тропа, до синего колодца,  
нахрустывая под валенками,  
снег!  
Я не боюсь морозом уколоться,  
скорей боюсь буранов по весне.  
Боюсь того, кто в светлые  
надежды  
с размаху заколачивает клин,  
кто между нами и зверями  
между —  
и человек, и зверь, и гражданин.  
Звени тропа!  
как первый снег блистает  
своею первородной чистотой.  
Не он ли самый наши дни  
листаёт,  
не он ли светит на тропе крутой?

Эвальд РИБ

## ОСЕНЬ

Внучка Семена Лукича  
стояла в сквере возле ска-  
мейки. Одеда свою куклу  
Таню в теплую кофту, при-  
жалась к ней:  
— Тепло тебе, Танюша?  
— Тепло, тепло! — зами-  
гала кукла.  
А дедушка сидел и хму-  
рился:  
— Желтые дожди льют.  
Это, Галя, осень злится.  
— Разве ее обидели? —  
спросила Галя.

— Зима дождает.  
— Она ее прогонит?  
— Обязательно.  
Галя посмотрела на седые  
волосы дедушки, поинтере-  
совалась:  
— Дедушка, ты уже ста-  
рый?  
— Нет.  
— Еще новый?  
— Не совсем.  
— Значит, поношенный, —  
заклонила она удовлетво-  
ренно.



## НОВЫЙ ГОД

Новый год,  
новый год,  
запляши ты снежной вьюгой!  
Наш народ,  
наш народ  
ждет тебя всегда, как друга.  
Мне оставь,  
мне оставь  
беспокойство, вдохновение.  
Ты добавь,  
ты добавь  
всем врагам Земли прозренья.  
Наш успех  
трудовой  
весь впечатан в пятилетье.  
Старый год  
пред тобой,  
все отдав, ушел в бессмертье!

## ЛУННАЯ МУЗЫКА

Дети и взрослые возвращались к  
поезду «Здоровье» краснощечные, весе-  
лые. Они старательно очищали от сне-  
га лыжи, санки. Уральский вечер в  
горах начал прятать солнце. На лы-  
сой вершине, где стояла только одна  
береза, происходило что-то необычно-  
важное.  
Семен Лукич смотрел из тамбура  
вагона и восхищался.  
— Галя, ты видишь березу на горе?  
Сегодня мы к ней поднимались.  
— Вижу.  
— Она изменилась?  
— Да, дедушка.  
Береза, казалось, вся была запол-  
нена солнцем. Искрилась. Перелива-  
лась.  
— Присмотрись, — сказал дедушка.  
— Она в цветную музыку преврати-  
лась. Видишь, как она изменяется?  
— Вижу, дедушка, вижу: сейчас  
она солнечная, — потом крикнула: —  
Теперь алая... в голубых пятнах.  
Когда поезд набрал скорость, де-  
душка спросил:  
— Как ты думаешь, Галя, какая  
сейчас музыка на горе?  
Она посмотрела в окно вагона и  
воскликнула: — Лунная!



В этом предновогоднем интервью всего два вопроса: *Как вы оцениваете свою работу в завершающем году пятилетки, что, на ваш взгляд, было самым ценным и важным в вашей работе? Как вы думаете, повысить качество своей работы в 1976 году?*

**В. Ф. Леонов, начальник механического цеха:**

— В этом году у нас в цехе намного повысилась производительность труда. Если в прошлом году выработка на одного станочника составила 74,8 тонны, то в 1975 году она возросла почти на десять тонн. То, что станочники стали работать более производительнее, я считаю самым важным в жизни нашего цеха и в моей.

Много внимания уделяли эстетике производства. На-

## НА РУБЕЖЕ ДВУХ ПЯТИЛЕТОК

пример, расширили наплавочный участок. И это тоже повысило производительность труда рабочих участка почти на 20 процентов. Все это меня очень радует.

Что касается второго вопроса, то я считаю, что если в какой-то мере повысится качество работы всего коллектива цеха, то это значит, что повысилось качество и моей работы как руководителя.

В 1976 году мы будем улучшать качество наших изделий за счет выпуска большего количества изделий с применением наплавки, термообработки и накатки. Мы будем поддерживать движение наших станочников за право работать с личным

клеймом.

**В. В. Никишанов, секретарь партийной организации обжимного цеха № 1:**

— В нашем цехе закончились отчеты и выборы в партийных группах. Почти каждый коммунист сделал отчет о своей работе в 1975 году и пятилетке в целом. Анализируя выступления коммунистов цеха, откровенно признавая, что значительно повысилась активность коммунистов. Вот пример. Пришли ко мне рабочие второй бригады бломинга № 3 с новым почином, предложением коммунистами, «Оставшееся до конца года время работать на уровне 1976 года». Обсудили почин, и вот пришли посоветоваться.

Что касается улучшения качества моей работы, то могу сказать, что я сейчас составляю свой личный план-обязательство. В нем почти весь месяц наперед расписан по минутам. Я считаю, что там, где есть строгая организация труда, там будет и качество работы.

**А. В. Дюкарев, председатель цехового комитета профсоюза мартековского цеха № 3:**

— В 1975 году у нас в цехе было широко поставлено социалистическое соревнование «Заказы» — на 100 процентов! Инициатором его был сталевар печи № 21 М. Ильин. И надо сказать, когда стало известно, что двенад-

цать сталеваров нашего цеха, в числе которых был М. Ильин, закончили год со 100-процентным показателем выпуска стали строго по заказам, я очень обрадовался. Это действительно наша общая, большая победа.

А качество своей работы я тесно связываю с цеховыми социалистическими обязательствами и с индивидуальными обязательствами. Сейчас мне как председателю цехового комитета приходится много времени уделять беседам с рабочими. Хочется, чтобы каждый труженик нашего цеха составил свой план-обязательство от души. И, конечно, скрупулезно выполнял его.

**Г. Моисеев, секретарь бюро ВЛКСМ ПТНП:**

— Что было в моей работе самое важное? Конечно же, что в нашем производстве появился новый комсомольско-молодежный коллектив. Он создан из недавних выпускников ГПТУ. Сейчас говорят, что молодые рабочие становятся «мастерами» только через 2—3 года. А это слишком долгий срок. Думается, что в молодежном коллективе, конечно, с помощью старших, ребята быстрее освоются.

Хочется мне в 1976 году усилить работу в первичных комсомольских организациях цеха. А для этого я буду почаще проводить учебу комсомольского актива. И еще комсомольцы цеха решили поставить строгий контроль за выходом продукции 2-го сорта, брака.

## ЗАСЛУЖЕННАЯ ЧЕСТЬ

Напротив главного входа во второй листопрокатный есть красочно оформленный стенд с портретами передовых людей цеха. Вот бесстрастный фотообъектив запечатлел старшего резчика Алексея Петровича Смирнова. Слегка худощавое, с глубокими морщинами лицо, глаза открыто смотрят на мир...

Мне не надо изучать его по портрету. Вот уже более двадцати лет встречаюсь я с ним почти ежедневно. Работаем, правда, на разных участках, но в одной, третьей, бригаде.

Несколько лет тому назад мы с Алексеем Петровичем в одно время были членами цехового товарищеского суда. Я, правда, недолго, а он заседал в нем более десяти лет. Совместно нам пришлось разбирать всего несколько дел, но и за короткое время я понял, что Алексей Петрович отличается большой принципиальностью, умеет твердо настоять на своем. Разбирали как-то одного прогульщика. Большинство выступавших были за то, чтобы уволить этого товарища из цеха. Члены суда тоже разошлись во мнениях. Но все-таки по настоянию Алексея Петровича вынесли решение: просить администрацию цеха строго наказать нарушителя дисциплины, но оставить в цехе. «Этот человек и сейчас работает у нас. И, между прочим, на хорошем счету в своем коллективе. Сумел Алексей Петрович понять этого человека, поверить ему и не ошибся.

Дважды Алексей Петрович Смирнов избирался членом цеховой комиссии по работе среди школьников и учащейся молодежи цеха. Чего греха таить, ведь есть еще у нас молодые люди, у которых образования явно недостаточно, а к учению не стремятся. И, безусловно, при разговоре с таким рабочим об учебе, кроме душевности, немалую роль играет настойчивость и твердый характер агитирующего.

Алексей Петрович — один из тех, кто начинал осваивать наш второй листопрокатный, как говорится, с первого болтика, с первого винтика. Школой для него был первый цех, который пускали на год раньше нашего. Здесь вместе со своими товарищами Алексей проходил теорию и практику прокатного производства. Сдал экзамен сразу на старшего резчика. После пуска нашего цеха он сначала работал «старшим» на агрегате резки № 1, а потом перешел на третий агрегат поперечной резки. Сейчас попеременно работает то на нем, то на седьмом агрегате. Это зависит от наличия или

профиля металла.

Седьмой агрегат более современный и усовершенствованный по сравнению с третьим.

— Как вспомнишь, и смех, и грех, — улыбается Алексей Петрович. — Третий агрегат в свое время обслуживали 8 человек, не считая контролера. А сейчас мы троим: Анатолий Косачев, Владимир Мочаков да я. И ничего, справляемся не хуже, чем тогда.

— А все-таки за что фотографии Алексея Петровича занесены на цеховую доску Почета? — с таким вопросом я обратился к сменному мастеру бригады Александр Петровичу Скребкову.

— Во первых, — Александр Петрович стал перечислять по пальцам, — за высокую производительность как на третьем, так и на седьмом агрегатах резки, где попеременно он работает со своей бригадой. За высокое качество продукции, за безаварийную работу и т. д., и т. д. Притом, что характерно, — продолжает Александр Петрович, — Смирнов очень строго относится к качеству своей продукции. Если контролер делает замечание, то Смирнов немедленно останавливает агрегат и выясняет причину брака. Количество, упущенное за время вынужденной стоянки, как он считает, можно наверстать, а упущенное качество уже ничем не вернуть.

За высокие производственные успехи, активную общественную работу Алексея Петровича Смирнова неоднократно награждали Почетными грамотами администрации и общественных организаций комбината.

В канун нового года рабочие цеха принимали комплексные планы-обязательства на первый год десятилетия. Принял их и Алексей Петрович. В частности, в этом плане есть у него такие пункты: снизить простой на агрегате поперечной резки № 7 на 10 процентов, что составляет 10 часов рабочего времени в год, и порезать дополнительно 340 тонн холоднокатаного листового металла; снизить выход вторых сортов с 0,045 процента в 1975 году до 0,04 процента в 1976 году; за счет прокатки и порезки металла по минусовым допускам, совместно с бригадой старшего вальцовщика трехклеточного стана Александра Татаркина сэкономить не менее 750 тонн металла.

Алексей Петрович уверен, что со своей бригадой выполнит эти обязательства.

**А. СТЕПАНОВ, упаковщик листопрокатного цеха № 3.**

**ПЕРВЫЙ** послевоенный выпуск Магнитогорского горно-металлургического института им. Г. И. Носова... Его по праву можно назвать гвардейским. Тогда, в 1950 году, из стен института вышли с новыми дипломами несколько десятков молодых инженеров — доменщиков, сталеплавателей, прокатчиков, термистов. Четверть века спустя они собрались вновь в родном институте. Из Нижнего Тагила, Челябинска, Москвы, Ижевска, Киева, Брянска, Симферополя, Кривого Рога, Горького приехали на встречу умудренные опытом инженеры, среди которых немало крупных руководителей производства, ведущих специалистов. На встрече присут-

С. Ахматов, В. Куровская, Ф. Фаттахова, М. Добчинский. По учебе стосковались. Может быть, поэтому с азартом стали «грызть» науки. Нелегко пришлось. Была еще карточная система, получали студенческую норму — 500 граммов хлеба. Но мы занимались и спортом, и общественной работой. Я, например, играл в футбол, хоккей, принимал участие в эстафетах. Курс был дружный, веселый. Костяк составляли фронтовики: М. Кочнев, И. Есипов, И. Лазарев, М. Кушнеренко, И. Данченко и другие. На первом месте у нас была взаимовыручка. Помню, в 1946 году я заболел тифом, лежал два месяца. Ребята помогали продуктами, держа-



## ЧЕТВЕРТЬ ВЕКА СПУСТЯ

ствовали и наши земляки. В Магнитке хорошо знают имена многих из них. Это — директор комбината Д. Галкин, начальник технического отдела комбината М. Кочнев, главный прокатчик А. Литвак, начальник сталеплавленного производства И. Костенко, заместитель начальника ЦЛТ УГМ И. Данченко, и. о. начальника ЛПЦ № 2 И. Есипов и другие.

МГМИ — крупнейшая кузница инженерных кадров страны. И сегодняшняя встреча — это не только возвращение в молодость выпускников 50-го, это характерный пример торжества социалистического строя, давшего людям право на труд, на образование. Сегодня мы предоставляем слово участникам этой встречи.

### Путевка в жизнь

**В. Дегтярь, начальник управления металлов Главснаба Совета Министров СССР:**

— Большинство моих однокурсников в период Великой Отечественной войны работали у мартевских печей, на прокатных станах, на спецпроизводстве. Например, А. Тимановский работал подручным сталевара, В. Таранченко, работал мастером в ФВСЛЦ, Г. Евченко, Н. Никитин и я работали в механическом цехе. А учебу продолжили только в 1944 году, пошли в 10-й класс ШРМ № 2, где директором была Надежда Кузьминична Клепинина. Со многими выпускниками школы мы пришли и в институт. Вечернюю школу окончили Д. Галкин, Г. Евченко,

ли в курсе всех институтских дел. М. Кочнев, к примеру, очень хорошо чертил. Сколько он помогал товарищам, подсказывал.

Наша группа доменщиков и сталеплавателей была очень сильная. Институт закончили все 28 человек. Знаменательно, что наши встречи происходят в декабрьские дни, когда мы празднуем День конституции.

И последнее, что я хотел бы отметить, это — ассоциации, которые вызываются у всех советских людей словом «магнитогорцы». По роду своей работы я бывал в Нижнем Тагиле, Усть-Каменогорске, Москве, Донецке — и везде знают город на Урале, его людей, их трудовой героизм. И каждый раз с радостью едешь в Магнитку, которая дала нам путевку в жизнь.

### Это замечательное время

**В. Падекин, заведующий лабораторией НИИМЕТИЗа:**

— Курс у нас был «разношерстным». Тогда, в 1945-м, в институт пришли и те, кто трудился во время войны в тылу, и те, кто пришел с полем сражений. Последние пользовались у нас громадным авторитетом. И. Есипов появился в институте в гимнастерке, весь в орденах. Был он танкистом. С восторгом мы смотрели на наших девушек-фронтовиков — Р. Симонову и Р. Комнатову. Пришли с фронта М. Кочнев, начальник технического отдела комбината, И. Лазарев, ныне кандидат технических наук, старший

научный сотрудник НИИМЕТИЗа. В те нелегкие годы они служили для нас примером во всем. Условия для учебы были тяжелые. Институт был на Ежовке, там же — в бараках, были и общежития. Разве сравнить институт, в котором обучается нынешняя молодежь! Сейчас одних преподавателей около полутора тысяч, а тогда и студентов-то столько не было. Гораздо беднее были лаборатории. Но мы не только учились, но и одновременно применяли уже полученные знания на практике. Помнится, совместно с Д. Галкиным настраивали гидравлическую часть лабораторного прокатного стана «250» для того, чтобы при прокатке полос определять давление металла на вальки. Справились с работой успешно. Для точного определения давления были использованы тарированные пружины, а величина давления стала фиксироваться на диаграммах. Это, конечно, облегчило работу прокатчиков. Много было проведено исследовательских работ. (Мы и учились, и работали в лаборатории обработки металлов давлением МГМИ). Прошло 25 лет, но и сейчас я часто вспоминаю родной институт, преподавателей, однокурсников. Это было замечательное время.

### Большое счастье

**А. Литвак, главный прокатчик комбината:**

— Много вспоминается хорошего из студенческой жизни, особенно о производственной практике. Мы были в Запорожье, и в Нижнем Тагиле. Я делал дипломный проект первого цеха

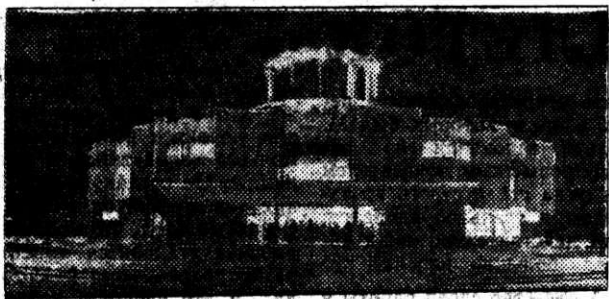
холодной прокатки на Магнитке. Тогда ЛПЦ № 2 только проектировался, и моя работа была использована при строительстве этого цеха. А пришлось работать после окончания института на станах горячей прокатки. Кстати, руководил моим дипломным проектом В. Мельцер, участник встречи выпускников.

Я проработал в проволочно-штрипсовом цехе 22 года. Прошел путь от подручного вальцовщика до начальника цеха. За четверть века много было сделано интересного, особенно в последние годы. Это и работы по комплексной механизации мелкосортного и проволочного станков, и на реконструкции бломингов. В поисках оригинальных инженерных решений мы поддерживали тесную связь с родным институтом, с преподавателями, с кафедрой обработки металлов давлением. Большую помощь нам оказывают профессора М. Бояринов, В. Мельцер, Г. Аркулис и другие.

Я очень рад, что мне пришлось учиться в таком сплоченном коллективе, а затем долгие годы работать со своими товарищами на одном предприятии. Мы и сейчас помогаем друг другу, советуемся, обмениваемся опытом. Многие из моих товарищей внесли крупный вклад не только в развитие прокатного производства комбината, но всей металлургии. Во многих городах работают выпускники 1950-го, и со всеми мы поддерживаем дружеские и производственные отношения. Четверть века работать рядом со своими товарищами, делать одно общее дело, это — большое счастье.

**НА СНИМКЕ:** участники встречи — и. о. начальника ЛПЦ № 2 И. ЕСИПОВ, начальник цеха Брянского литейного завода А. ТИМАНОВСКИЙ, секретарь партбюро цеха Ижевского металлургического завода М. КУШНЕРЕНКО.



ФОТОРЕПОРТАЖ  
Ю. ПОПОВА.

## ЦИРК —

## ЭТО ВСЕГДА ПРАЗДНИК!

Ярко, празднично было 29 декабря в цирке. В этот день состоялась премьера, которую с нетерпением ждали магнитогорцы. Первое представление посвящалось строителям. Репертуар был разнообразным. Затянув дыхание, зрители наблюдали за выступлением воздушных акробатов Людмилы и Владимира Воронковых. Поистине каскад головокружительных трюков на перекладинах продемонстрировали белорусские гимнасты под руководством Валерия Гешеуба. Семья Эрнесто Дель Боске порадовала зрителей исполнением своей знаменитой «Испанской конной сюиты». Понравился всем и номер Ивана Чернецова с дрессированными собачками...

И, конечно, не обошлось и без любимцев публики — клоунов, — которые вызвали у зрителей много смеха.

Этот веселый праздник закончился выступлением дрессировщика заслуженного артиста РСФСР Вальтера Западного, который показал зрителям умение своих «милых» питомцев: семи тигров, двух львов, двух рысей, двух леопардов и одной пантеры.

Ю. ПОПОВ.

## НОВОСЕЛЫ-75

Ежегодно улучшаются жилищные условия металлургов. Металлургический комбинат — основной заказчик на строительство жилья в городе. В нынешнем году слано около 50 тысяч квадратных метров жилой площади. В 1975 году улучшены жилищные условия почти пяти тысяч семей. Причем, сотни из них получили жилье в новом Новом году.

Р. ИЛАНЧИКОВА,  
начальник бюро распределения квартир  
УКХ комбината.

СОВЕТ  
ДА ЛЮБОВЬ

Каждый год приносит свои радости, успехи. Нет лучше, пожалуй, праздника, чем свадьба. Это торжество помнит всю жизнь. Для сотен металлургов, вступивших в брак, 1975 год стал началом их «семейной» биографии.

Основная часть молодоженов — металлургов, вступающих в брак, регистрируется в загсе Ленинского района. В минувшем году здесь зарегистрировано более 2050 браков.

Комсомолы и молодежь производства товаров народного потребления пришли вчера поздравить с вступлением в брак кандидата в члены КПСС, заместителя секретаря бюро комсомола, кузнеца Виктора Верещатина — одного из лучших рабочих производства. В подарок Виктору и его жене Нине были вручены ключи от квартиры.

ЧЕЛОВЕК  
РОДИЛСЯ!

Накануне Нового года в семьях многих трудящихся комбината произошло радостное событие: родились дочери и сыновья. Так, например, у упаковщицы производства товаров народного потребления Валентины Николаевны Сумароковой родилась девочка весом четыре килограмма, а у контролера цеха механизации №1 Фании Гарифовны Казанцевой — мальчик весом три килограмма 950 граммов. От души поздравляем семьи Сумароковых, Казанцевых, а также всех тех, у кого в семье радостное прибавление, с новорожденными. Крепкого здоровья вашим малышам!

Л. МИЛОВА.



На снимках: 1. Цирк зажигает огни. 2. Виртуозную езду и жонглирование на велосипедах продемонстрировал ала семья Ермаковых. 3. Темпераментные испанские танцы исполняют сестры Дель Боске. 4. Высокий класс верховой езды показал в паре со своим сыном заслуженный артист Узбекской ССР У. Хаджарин.

Фото автора.



## ЛУЧШЕЕ УЧИЛИЩЕ

На днях коллектив педагогов и учащихся профессионально-технического училища № 19 имени Героя Советского Союза И. С. Андреева отметил большое событие. За достижение в 1974—1975 учебном году высоких результатов в работе по подготовке и воспитанию квалифицированных рабочих для предприятий черной металлургии Государственный комитет Совета Министров СССР по профессионально-техническому образованию, Министерство черной металлургии СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности присвоили ему звание «Лучшее училище металлургов». Такое звание учебному заведению, готовящему рабочих для металлургических предприятий, присваивается в нашей стране впервые.

ГПТУ № 19 — одно из старейших училищ города. За годы работы училища подготовлено более 28 тысяч квалифицированных рабочих — слесарей, токарей, кузнецов, штамповщиков, эмальщиков и других профессий. Большинство выпускников успешно трудятся в цехах нашего комбината, многие из них отмечены высокими правительственными

наградами. Среди них — восемь Героев Советского Союза и два Героя Социалистического Труда, ветераны труда металлургического комбината, участники Великой Отечественной войны, ударники труда сегодняшних дней. Славные традиции своих старших братьев продолжает нынешнее поколение юношей и девушек, стремящихся ударной учебой и трудом оправдать гордое звание рабочего...

По случаю вручения коллективу училища № 19 диплома о присвоении звания «Лучшее училище металлургов» в гостях у учащихся и педагогов побывали заместитель начальника областного управления по профтехобразованию С. И. Панин, начальник отдела кадров комбината Б. И. Буйвид, которые поздравили коллектив училища с высоким званием и пожелали новых успехов. С ответным словом от коллектива учащихся и преподавателей выступили учащиеся Г. Хакова, старший педагог З. Д. Морозова, завершившие гостей в том, что в новом учебном году они добьются более высоких показателей.

Л. МИХАЙЛОВА.

## Хорошие перемены

На прославленной своими трудовыми достижениями Магнитке мне приходилось бывать. И теперь, в самом конце 1975 года, прибываю вновь для обмена опытом в сортопрокатный цех комбината, я просто поражаюсь переменам, которые произошли здесь за сравнительно короткий промежуток времени. Особенно большое впечатление производит работа, проделанная магнитогорскими сортопрокатчиками по улучшению производства

ного, быта трудящихся. Очень понравились мне душевные помещения станов «300» № 1 и «300» № 3, современная столовая на стане «300» № 1 и многое другое. Очень четко ощущаешь, что борьба за современную культуру производства магнитогорцы уделяют огромное внимание.

И. РЖАНИЩИН,  
начальник смены сортопрокатного цеха № 2  
Магнитогорского металлургического завода.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО



Четверг, 1 января

Шестой канал  
8.55 — Программа передач. 9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Щелкунчик». Мультфильм. 10.00 — (Цв.). «Песня, романс, вальс». Концерт оркестра русских народных инструментов Центрального телевидения и Всесоюзного радио. 10.30 — (Цв.). Стихи советских поэтов. 10.50 — Фильм — детям. Премьера телевизионного художественного фильма. «Приключения Буратино». 1-я серия. 12.00 — (Цв.). Международная встреча по хоккею. «Монреаль — Канада». 14.15 — (Цв.). К 17-й годовщине Кубинской революции. Программа телевидения Кубы. 16.05 — (Цв.). «Спорт-75». 16.55 — (Цв.). «Новогодний карнавал». 17.25 — (Цв.). «Веснушка». Мультфильм. ЧССР. 1-я серия. 17.45 — (Цв.). Премьера телевизионного художественного фильма. «Ирония судьбы, или о легком пароме». 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Заклочительный концерт Всесоюзного телевизионного фестиваля «Песня-75». 23.00 — Новости.

Двенадцатый канал  
19.00 — Программа передач и цветной фильм для детей «Сказка начинается». 19.30 — «Чулес в решетке». Писатель В. С. Рабинер рассказывает об удивительных историях из жизни животных. 20.00 — «Зимняя-зима». Концертная программа. 21.00 — (Цв.). «Тропекс». Научно-популярный фильм. 21.30 — Впервые на телеэкране. Киноомедия «Добрый дядя». По окончании — программа передач ЧСТ и ЦТ на 2 января.

Пятница, 2 января  
Шестой канал  
8.55 — Программа передач. 9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Ребята со зверятами». Передача из Ленинграда. 9.55 — (Цв.). Музыкальная программа. «Утренняя почта». 10.25 — (Цв.). Рассказы о художниках. А. Плестов. Передача 1-я. 10.55 — (Цв.). Фильм — детям. Премьера телевизионного художественного фильма «Приключения Буратино». 2-я серия. 12.05 — «Новогодние интервью». Музыкальная программа. 12.50 — (Цв.). «Почта программ — «Здоровье». Ведет передачу Ю. Беличикова. 13.20 — (Цв.). «Балет на льду». Выступление солистов Ленинградского балета на льду Л. Белоусовой. О. Протопопова и др. 14.00 — (Цв.). «Рассказы о Москве». Дворец пионеров на Ленинских горах.

15.00 — (Цв.). «Наш адрес — Советский Союз». 16.00 — Кубок мира по горным лыжам. 16.40 — (Цв.). «Очевидное — невероятное». Ведет передачу профессор С. П. Капнина. 17.40 — (Цв.). «Веснушка». Мультфильм. 2-я серия. ЧССР. 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). Премьера телевизионного художественного фильма «У меня есть дядя». 1-я серия. 19.20 — (Цв.). «Джунгли». Премьера документального фильма. 19.50 — (Цв.). Телевизионный театр миниатюр — «13 стульев». 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). «Театральные встречи». 23.05 — (Цв.). «Танцевальный зал». 23.30 — Новости.

Двенадцатый канал  
19.00 — Программа передач и мультфильм для детей. 19.30 — Эстрадный концерт. 20.00 — «Николай Трофимов». Кинорассказ о народном артисте РСФСР актере Ленинградского Большого драматического театра, 21.05 — В. Каверин. «Два капитана». Документальный фильм. Писатель рассказывает о создании своего романа. 21.30 — Впервые на телеэкране. «Если хочешь быть счастливым». Художественный фильм. По окончании — программа передач ЧСТ и ЦТ на 3 января.

Суббота, 3 января  
Шестой канал  
8.55 — Программа передач. 9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). «На зарядку становись». 9.30 — (Цв.).

«Будильник». 10.00 — (Цв.). «Служу Советскому Союзу». 11.00 — (Цв.). «Жизнь и удивительные приключения Робинзона Крузо». Художественный фильм. 12.30 — «Сельский час». 13.30 — (Цв.). Музыкальный юмор. Ведущая — Э. Беляева. 14.00 — «Позвоните». 14.40 — (Цв.). Премьера телевизионного музыкального фильма «Под крышами Монмартра». 1-я, 2-я серии. 17.00 — (Цв.). «Вильгельм Пик». К 100-летию со дня рождения. 17.40 — (Цв.). «Веснушка». Мультфильм. 3-я серия. ЧССР. 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). Премьера телевизионного художественного фильма «У меня есть дядя». 2-я серия. 19.20 — (Цв.). «Советский Союз» глазами зарубежных гостей. 19.40 — (Цв.). «Лед и фантазия». Премьера телевизионного документального фильма. 20.00 — «Клуб кинопутешествий». 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). «Песни чужаков». Премьера фильма-концерта. 23.00 — Новости.

Воскресенье, 4 января  
Шестой канал  
8.55 — Программа передач. 9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — Программа мультфильмов. 10.00 — (Цв.). «Юдишас, все за одного». Передача из Ленинграда. 10.45 — «Большой трамплин». Художественный фильм. 14.35 — Программа передач. 14.40 — Программа телевизионных документальных фильмов. 15.35 — (Цв.). «Литературные чтения». 16.10 — (Цв.). «Концертный зал телевидения». 16.55 — (Цв.). «Как закалялась сталь». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 1-я серия. «Рождение». 18.00 — Новости. 18.45 — Программа мультфильмов. 18.40 — Концерт. 19.10 — (Цв.). «От всей души». 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — «Знаменитая планета». Телевизионный художественный фильм. 23.00 — Документальный фильм. 23.30 — (Цв.). Международная встреча по хоккею. «Будильник». «Крылья Советов».

Двенадцатый канал  
МСТ. 19.10 — Мультфильм. 19.40 — Новости. 19.50 — Киножурнал. 20.00 — Концерт инструментального ансамбля «Тоника». ЧСТ. 20.35 — Кинохроника. 20.45 — «Королева бевзаконья». Художественный фильм. По окончании — программа передач ЧСТ и ЦТ на 5 января.

пишите, звоните, приходите

наш адрес

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.  
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.