

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического
комбината имени В. И. Ленина

№ 3 (5762)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 6 января 1976 года
Цена 2 коп.

К НОВЫМ РУБЕЖАМ

4 января состоялось собрание партийно-хозяйственного актива, на котором были обсуждены итоги работы коллектива комбината в 1975 году и задачи партийной организации и хозяйственного руководства по выполнению решений декабрьского (1975 г.) Пленума ЦК КПСС. Как отметил докладчик Д. П. Галкин, директор комбината, и выступившие на собрании, горячее одобрение и поддержку металлургов нашла Постановление ЦК КПСС о Прогнозе ЦК КПСС к XXV съезду партии «Основные направления развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы». Выполнение намеченных партийных заданий имеет решающее значение для дальнейшего роста экономического потенциала страны, повышения материального благосостояния и культурного уровня народа. Напряженный труд металлургов Магнитки в 9-й пятилетке ознаменовался новыми достижениями в наращивании производства и улучшении качества продукции, успешным был и завершающий год пятилетки. Собрание актива постановило целиком и полностью одобрить экономическую программу партии на 10-ю пятилетку, главной задачей общественных организаций и хозяйственного руководства считать мобилизацию коллектива на безусловное выполнение государственного плана и социалистических обязательств на 1976 год (обязательства публикуются ниже).

Коллектив комбината, активно участвуя во всенародном социалистическом соревновании за досрочное выполнение планов завершающего года и 9-й пятилетки в целом, сделал еще один шаг в наращивании объемов производства и улучшении качества продукции.

За пятилетие достигнут прирост производства по чугуну 1,4 млн. тонн, стали — 2,9 млн. тонн, проката — 2 млн. тонн. На полгода раньше срока выполнено пятилетнее задание по росту производительности труда.

Только в завершающем году пятилетки сверх плана выплавлено 85 тысяч тонн чугуна, 170 тысяч тонн стали и произведено 70 тысяч тонн проката, перевыполнен план по реализации продукции и прибыли. Улучшены многие качественные показатели работы.

Решения декабрьского (1975 года) Пленума Центрального Комитета партии, Проект ЦК КПСС к XXV съезду Коммунистической партии Советского Союза «Основные направления развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы» вызвали у магнитогорских металлургов новый подъем трудовой и политической активности, восприняты как руководство к действию. Стремясь внести достой-

XXV СЪЕЗДУ КПСС — 25 НЕДЕЛЬ УДАРНОГО ТРУДА! ПОБЕДИТЕЛИ НЕДЕЛИ 19-Й

За 19-ю предсъездовскую неделю дополнительно к плановому заданию произведено 8000 тонн готовой руды, 2500 тонн агломерата, 4500 тонн стали и 8000 тонн горячего проката. Победителями в социалистическом соревновании признаны:

коллектив рудообогатительных фабрик, который произвел за неделю 8000 тонн готовой руды сверх плана;

коллектив мартеновского цеха № 1, выдавший дополнительное к заданию 2500 тонн стали;

коллектив обжимно-заготовочного цеха № 1,

(29 ДЕКАБРЯ —
4 ЯНВАРЯ)

который произвел за неделю 3000 тонн сверхпланового горячего проката;

коллектив листопрокатного цеха № 2, отгрузивший потребителям дополнительно 2300 тонн продукции;

коллектив копрового цеха № 1, разливший дополнительно к заданию 1500 тонн металлолома и отгрузивший мартеновским цехам 2500 тонн лома сверх плана;

коллектив электрокуста, выполнивший свои социалистические

обязательства по сокращению продолжительности электрообработки на прокатных станах и электрокранах и справившийся с недельным плановым заданием на 115,8 процента;

коллектив механического цеха, завершивший выполнение недельного плана по производству на 108 процентов;

коллектив ремонтно-строительного цеха, успешно выполнивший принятые на неделю социалистические обязательства.

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

КОЛЛЕКТИВА МАГНИТОГОРСКОГО ДВАЖДЫ ОРДЕНА ЛЕНИНА И ОРДЕНА ТРУДОВОГО
КРАСНОГО ЗНАМЕНИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ В. И. ЛЕНИНА НА 1976 ГОД

ный вклад в успешное выполнение задач, поставленных Центральным Комитетом партии, металлурги решили широко развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана на 1976 года на основе повышения качества работы каждого трудящегося, повышения эффективности производства и роста производительности труда за счет внедрения достижений науки и техники, реконструкции и модернизации оборудования, экономии рабочего времени, сырья, топлива и энергии.

Коллектив комбината в 1976 году обязуется обеспечить весь прирост объема производства за счет роста производительности труда без увеличения численности работающих, произвести сверх плана 15 тысяч тонн чугуна, 20 тысяч тонн стали, 15 тысяч тонн проката, 30 тонн эмалированной посуды. Реализовать дополнительно к плану продукции на 5 млн. рублей и получить 1 млн. рублей сверхплановой прибыли.

Коллектив комбината добьется дальнейшего улучшения качества и расширения ассортимента металлопродукции и экономии материальных ресурсов. Прокатчиками комбината будет освоено 32 новых профиля проката, внедрена технология

получения гофрированных профилей. За счет увеличения выпуска прогрессивных видов проката, в том числе гнутых профилей и холоднокатаного листа, листа и жести с покрытиями, металлопродукции из легированных и низколегированных марок стали и внепечного вакуумирования металла будет обеспечена экономия металла в народном хозяйстве страны на 60 тысяч тонн больше, чем в 1975 году.

Для достижения намеченных целей будут освоены гибочные агрегаты по производству холодногнутых и периодических профилей проката и шибера разливки стали на двух разливочных площадках в первом мартеновском цехе.

Обязуемся снизить расход условного топлива на 30 тысяч тонн против установленных норм и сэкономить 25 миллионов киловатт-часов электрической энергии.

За счет ускорения оборота вагонов парка МПС и более рационального выполнения погрузочно-разгрузочных работ сократить простой вагонов на 0,5 часа против установленной нормы и высвободить для перевозки народно-хозяйственных грузов не менее 20 тысяч вагонов.

На комбинате разрабо-

тан и будет осуществлен комплексный план механизации и автоматизации производственных процессов и научной организации труда. Это позволит сэкономить 10 млн. рублей и высвободить для использования на новых объектах 1000 человек.

В области механизации будет внедрено 85 мероприятий, в т. ч. в сталеплавильном производстве намечается провести работы по внедрению установок нанесения монолитной футеровки сталеразливочных ковшей, что даст возможность улучшить и облегчить условия труда каменщиков;

в прокатном производстве механизировать упаковку пачек горячекатаных листов на агрегате поперечной резки в листопрокатном цехе № 5, что позволит облегчить труд упаковщиков и получить экономический эффект в сумме 80 тысяч рублей. Облегчить труд 400 трудящихся и высвободить 25 человек дополнительно к установленному плану.

По автоматизации производственных процессов намечается внедрить 46 мероприятий.

Продолжая выполнение намеченной программы дальнейшего повышения профессионального мастерства работающих и их образовательного и

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



На руднике «Малый Куйбас» хорошо знают и уважают водителя БелАЗа автотранспортного цеха Ивана Пантелеевича ПИВОВАРОВА. Он заслужил уважение товарищей добросовестным трудом, отличным знанием машины. Почти ежедневно он выполняет сменные задания на 120—125 процентов. Фото Ю. БАЛАБАНОВА.

ИНИЦИАТИВА ПОДДЕРЖАНА

Большими трудовыми подвигами встретили новый год труженики цеха ремонта металлургических печей. Следует отметить, что годовой план 1975 года они завершили 5 декабря, а пятилетку еще раньше — 29 августа. Отлично потрудились в последние дни года коллектив ЦРМП. На 6 часов раньше срока завершён ремонт мартеновской печи № 15 и на 15 часов раньше срока — мартеновской печи № 28. Все ремонты были произведены с хорошим качеством работы.

В апреле этого года коллектив цеха будет отмечать свой 40-летний юбилей. И это событие труженики цеха

собираются встретить ударным трудом.

Улучшать качество работ и эффективность ремонтов. Внедрять новые механизмы, улучшать условия труда...

С такой инициативой выступила бригада № 1 начальника смены В. Шепилова. Их инициатива была поддержана всем коллективом цеха. Это доказала бригада огнеупорщиков В. Новичкова и звено Е. Зубовой. Ремонт на мартеновской печи № 20 они завершили на 18 часов раньше срока с отличным качеством работы.

А. МОРИН,
секретарь партбюро
ЦРМП.

зуюсь охватить учебой на производственно-технических курсах, в школах рабочей молодежи, техникумах и институтах свыше 16 тысяч человек.

В течение года будет внедрено в производство 10500 рационализаторских предложений и изобретений с экономическим эффектом 24,2 млн. рублей.

Для дальнейшего улучшения культурно-бытовых и производственных условий трудящихся комбината и членов их семей намечено: ввести в эксплуатацию 55 тысяч квадратных метров жилья, два детских сада на 560 мест и выполнить комплекс крупных мероприятий по очистке воздушного и водного бассейнов города, в том числе: продолжить реконструкцию и усовершенствование технологии улавливания серы сероулавливающими установками на аглофабриках №№ 2, 3 и 4;

для очистки водного и воздушного бассейнов освоить работу оборотного водоснабжения газочисток за печами мартеновского цеха № 1, на мероприятиях по охране труда и технике безопасности израсходовать в 1976 году не менее 7 миллионов рублей. Осуществить капитальный ремонт и реконструкцию 6 бытовых помещений, улучшить при-

этом производственный быт 4500 трудящихся. Продолжить работу по повышению культуры производства и улучшению санитарного состояния цехов и территории комбината.

В конце февраля 1976 года во Дворце съездов в столице нашей Родины — Москве, соберется очередной XXV съезд Коммунистической партии Советского Союза, который подведет итоги 9-й пятилетки и наметит программу дальнейшего социально-экономического развития страны на десятое пятилетие.

Каждый труженик комбината полон решимости встретить предстоящий съезд высокими производственными успехами.

Металлурги Магнитки, как и все трудящиеся страны, целиком и полностью одобряют и поддерживают ленинскую внутреннюю и внешнюю политику Коммунистической партии, ее Центрального Комитета во главе с Генеральным секретарем ЦК КПСС товарищем Л. И. Брежневым, приложат все свои силы, знания и накопленный опыт для успешного выполнения принятых социалистических обязательств и тем самым внесут свой вклад в осуществление задач коммунистического строительства в нашей стране.

ПЯТИЛЕТКА — ДЕЛО КАЖДОГО

Вступил в свои права новый, 1976 год — первый год десятой пятилетки. Он начался в хорошем рабочем ритме. Со всех концов страны уже поступают добрые вести о первых успехах трудовых коллективов, творческих начинаниях передовиков и новаторов производства.

С первых дней года советские люди энергично берутся за самое важное, самое главное патристическое дело: успешное выполнение новых планов коммунистического строительства, чтобы с честью пронести дальше эстафету созидания, переданную девятой пятилеткой. Каждый труженик знает: чем больше сил, души, таланта и трудолюбия он посвятит обществу, тем щедрее будут плоды умелых рук, разума и творчества миллионов. Иначе и быть не может: планы партии — это планы народа, они воплощают его чаяния и стремления.

Родина гордится передовиками и новаторами производства, высоко ценит доблестный труд на ее благо. Эта оценка нашла свое выражение и в Новогоднем приветствии Центрального Комитета КПСС, Президиума Верховного Совета СССР и Совета Министров СССР: «Честь и слава всем, кто вносит свой вклад в приумножение материального и духовного достояния социалистического Отечества!».

Личный вклад в пятилетку... Насколько весомым он может быть! Бригада Я. Халикова с Нижнекамского нефтехимического комплекса обязалась выполнить программу нового пятилетия в четыре года. А что это значит? Строители завершили прошлую пятилетку за три года и семь месяцев, после чего трудились в счет встречного плана. В течение пяти лет бригада возвела 27 домов, в которых живут сейчас десять тысяч человек. Около четырех тысяч из них благодаря строителям справились новоселье досрочно.

В эти дни везде — на заводах и стройках, в колхозах и совхозах, научных учреждениях — идет глубокое, заинтересованное обсуждение проекта ЦК КПСС к XXV съезду партии «Основные направления развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы». Советские люди единодушно одобряют важнейший документ партии. «Задачи десятой пятилетки — это задание номер один для каждого советского человека», — говорит знатный рабочий моковского производственного объединения «Буревестник» И. Скрынник. — Ведь проект пятилетки определяет магистральные направления социально-экономического развития страны. Значит, это и мой личный рабочий план». Сам И. Скрынник дал слово выполнить личную пятилетку за два года при отличном качестве продукции. Высокие, строго обоснованные, учитывающие все резервы и возможности режима экономии обязательства и встречные планы уже взяли на себя тысячи участников социалистического соревнования в различных отраслях народного хозяйства.

При современных масштабах производства еще более возросла роль каждого труженика, пусть, на первый взгляд, и не занимающего «ведущей» позиции в рабочем процессе. Однако «нерешающих» позиций сейчас просто нет. Вот почему столь важно, чтобы дей-

ствительно каждый — токарь, ученый, строитель, шофер, хлебороб, работник службы быта — с полной гражданской ответственностью спросил себя: а каково мое конкретное место и личная роль в десятой пятилетке, насколько я готов к решению тех задач, которые выдвигает партия!

Передовые бригады Н. Метелкина, И. Амосова и Н. Кузнецова с Московского завода имени Владимира Ильича начали соревнование под девизом: «Пятилетка качества — рабочую гарантию!». Их ценная инициатива предусматривает четкость, слаженность действий не только этих трудовых коллективов, но и всех подразделений завода, во всех звеньях его технологического процесса. Патристическое начинание ильичевцев поддержали на многих предприятиях столицы и других городов. Оно дополнено, например, автомобилестроителями, которые выдвинули лозунг: «Знак качества — от сырья до конечной продукции». Это значит, что слаженность, четкость взаимодействия должны распространяться не только на тех, кто подает сырье и комплектующие изделия внутри предприятий, но и на поставщиков.

А вот еще пример творческого, государственного подхода к делу. В стране хорошо знают бригаду знатного строителя Героя Социалистического Труда, ныне делегата XXV съезда КПСС В. Серикова из Мурманска. Она давно работает по зобинскому методу. Только сооружают не дома, а промышленные объекты. В проекте ЦК КПСС бригаду особо привлекала строка о широком внедрении хоэрасчетной формы строительства. Члены этого коллектива на своем опыте убедились в ее преимуществе и настолько отработали новый метод, что сейчас решили перейти от бригадного подряда к подряду коллективному. Теперь по сути новый метод осваивает уже целое строительное управление, что даст ощутимые перемены в организации руководства производством, обеспечит рост его эффективности и качества.

Советские люди с высокой требовательностью оценивают сегодня достигнутые результаты своего труда, чтобы, как учил В. И. Ленин, идти дальше, добиваться большего. В связи с этим особая ответственность ложится на партийные и советские организации, профсоюзы, комсомол, хозяйственные органы. Они призваны помочь каждому полнее раскрыть способности, определить свое место в общем строю, шире развертывать с первых дней нового года социалистическое соревнование за достойную встречу XXV съезда КПСС.

Начиная трудовой день десятой пятилетки, помните: ее успешное выполнение зависит от вас, от вашего вклада в общее дело строительства коммунизма. Каждый сверхплановый станок или метр ткани, тонна металла или хлеба, досрочно пробуренная скважина или научная разработка — все это результаты вашей инициативы, творчества, рождающие ту исполнскую созидательную энергию советского народа, которая приводит нашу Отчизну к новым высотам могущества и прогресса.

Передовая «Правды», 3 января 1976 года.

Я — гражданин СССР



Третьего января в левобережном Дворце культуры металлургов состоялся вечер, посвященный вручению первых паспортов нового образца. В этот день новые паспорта получили 120 человек, ветераны войны и труда, лучшие люди Левобережного района.

— Первый свой паспорт я получил в 1928 году, — рассказывает Герой Социалистического Труда Василий Никитич Котов. — Учился я тогда в Ленинграде. И вот почти через 50 лет я получил новый паспорт. Какое я испытываю чувство? Пожалуй, лучше чем написал Ма-

яковский не скажешь: «...Читайте, завидуйте: я — гражданин Советского Союза».

Ветераны горячо поблагодарили партийных и советских руководителей Левобережного района за то, что им первым была предоставлена честь получить новые паспорта.

А. ПОДОЛЬСКИЙ.

НА СНИМКЕ: одним из первых паспорта нового образца вручили Ивану Демьяновичу Скобелеву, Василию Никитичу Котову, Ефиму Порфирьевичу Уманцеву. Фото автора.

В торце конторки прокатного отделения второго листопрокатного цеха есть небольшой закуток, со своей дверью. Это «кабинет» старшего мастера отделения Павла Прохорова. Комнатушка скорее служит ему для хранения всяких бумаг и документов, а самого хозяина застать здесь очень мудрое дело. Спрашиваю одного, другого, где Павел Прохорович...

Наконец я увидел его у первой клетки стана. Павел Прохорович разговаривал с одним из вальцовщиков. Су-

тут, вскоре, началась война. В 1943 году призвали Павла Сычева на военную службу, на Тихоокеанский флот. Непокорно тогда было в тех местах, находились в постоянном напряжении. Хотя официально в то время с Японией не воевали, но самураи пошаливали. То морскую границу нарушат, то еще что-нибудь устроят. Довелось ему участвовать в операции по разгрому японских войск в 1945-м. Минный заградитель «Аргунь», на борту которого нес службу моряк Тихоокеанского флота Павел Сычев, совместно с другими кораблями принимал самое активное участие в освобождении Кореи от японских захватчиков.

Прошло с тех пор более тридцати лет, но одна из медалей постоянно напоминает

Если в цехе заходит речь о лучших пропагандистах партийной сети, то одним из первых называют Сычева.

...Беседуя, мы идем по станковому пролету отделения. На участке сборки валков Сычева окликает бригадир слесарей Борис Другов: — Посмотри, Павел Прохорович, неправильно болты сделаны.

Павел Прохорович покачал головой, внимательно разглядывая то место, куда показывал Борис:

— Действительно не так, как надо, болты сделаны, не по чертежу. Куда только

О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ

Такой у него характер

да по их озабоченным лицам, разговор был важный.

Разных дел у старшего мастера, как говорится, по горло. Наравне с начальником отделения Борисом Моисеевичем Фрадким он отвечает за все в отделении: за производство, за технологию, за качество продукции, за дисциплину, за технику безопасности и т. д. Я подождал, пока Павел Прохорович кончит разговор с вальцовщиком, и подошел к нему. Поздоровались. Узнав о цели моего прихода, он слегка нахмурился.

— Заслуг своих особых не вижу, а вот неприятности есть. Если говорить про биографию, то и она самая рядовая.

Да, биография у Павла Прохорова самая, можно сказать, рядовая. Коренной уродец. Родился в селе Углинка Чесменского района, вырос здесь — на Магнитке. В 1929 году было ему три года, когда родители приехали «на Магнитострой». Подросток Павел, пошел в школу. После шести классов — в школу ФЗО. Выучился на вальцовщика. А

Павлу Прохоровичу о тех боевых днях. На удостоверение к ней написано: «В знак вечной благодарности от корейского народа советскому воину-освободителю»...

Демобилизовался в 1950 году. Вся послеармейская трудовая жизнь его связана со вторым листопрокатным. Первые несколько лет работал машинистом мостового крана и в это же время учился. Была уже семья, росли дети, но это не помешало Павлу Прохоровичу закончить техникум, а потом с отличием и институт. И все это без отрыва от производства. Чего, чего, а настойчивости ему не занимать. Видно, не зря люди говорят, что на флоте выковывается человек с особым характером.

Став уже старшим мастером, Павел Прохорович снова идет учиться. Теперь в вечерний университет марксизма-ленинизма. Заканчивает факультет партийно-хозяйственных руководителей.

смотрели... Ну да ладно, разберемся.

Дело свое, технику, с которой приходится работать, Павел Прохорович знает досконально. Не случайно уже несколько лет он председатель цехового совета ВОИР. Хотя забот у него много, успевает он заниматься и рационализаторской деятельностью.

На седьмой линии резки часто выходили из строя опорные и рабочие ролики правильной машины. Да и сам агрегат был рассчитан на порезку металла не толще полутора миллиметров. Заместитель начальника цеха А. В. Галыгин, начальник прокатного отделения Б. М. Фрадкин, помощник начальника цеха П. Д. Воеводина и П. П. Сычев долго ломали головы: как повысить срок службы роликов и усовершенствовать режущую часть агрегата. И нашли выход. В результате на агрегате стало возможным резать металл толщиной до трех мил-

лиметров, намного повысился срок службы роликов. Экономический эффект от проделанной ими работы — около 43 тысяч рублей. Каких только дел не поручают ему администрация цеха, партийное бюро. Во время избирательных кампаний он отвечает за работу агитпункта, каждую осень назначают его ответственным за уборку картофеля в подшефном совхозе, да разве перечислишь все. Секретарь партийного бюро Л. И. Макаров, давая оценку общественной деятельности П. П. Сычева, сказал так: «Знаем, что обязательно сделает все как надо и вовремя, потому и поручаем. У Павла Прохоровича есть золотое правило: прежде, чем взяться за дело, семь раз отмеряет... Зато уж сделает основательно».

Конечно, нелегко везде успеть, со всем управляться, — говорит П. П. Сычев. — Да только помощников у меня в отделении много, не один я работаю... Это и сменные мастера С. И. Драпеко, А. П. Скребок и старшие вальцовщики А. Я. Татаркин, В. Ф. Лиморенко, бригадиры М. Н. Шлепенко, В. П. Тонтич... Долго всех перечислять придется. Хороший у нас народ.

Вот в позапрошлом году наградили меня орденом «Знак Почета». Думаешь, лично меня наградили? Нет, я считаю, что в моем лице весь коллектив наградили. В какой-то мере прав, конечно, Павел Прохорович. Да только в том, что коллектив прокатного отделения работает хорошо, что решаются в цехе большие и малые общественные дела, немалая его заслуга. Может он гордиться прошлыми годами. Добрые дела всегда оставляют добрый след на земле.

А. СТЕПАНОВ, упаковщик ЛПЦ № 2.

ПРОШЛО ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ

«1975 год наш коллектив заканчивает с крайне неудовлетворительными результатами. На сегодня к плану недодано 25 тысяч тонн горячего проката, что очень мешает комбинату справиться с государственным заданием по отгрузке готовой продукции».

(Из доклада начальника четвертого листопрокатного цеха коммуниста А. И. Старикова цеховому партийному собранию 24.12-75 г.)

25 и 54. Числа, определившие атмосферу последнего в прошедшем году собрания коммунистов четвертого листопрокатного цеха. Первое — это тысячи тонн проката, которых не хватало коллективу до плана; второе — те тысячи тонн продукции, которые могли бы быть на сверхплановом счету, если бы... Если бы не ряд причин, и причин, как признает сегодня большинство коммунистов, не из порядка, так называемых, объективных.

В полный голос было

ВСЕГДА БЫТЬ

число поломок практически каждой клетки стана — прямое следствие нарушений технологии, «варварского», как сказал докладчик, отношения к оборудованию, некачественных ремонтов.

Можно, конечно, предположить, что, занявшись основательно подготовкой и проведением реконструкции стана «2500» горячий прокатчик, администрация цеха невольно ослабила контроль за соблюдением трудящимися технологических инструкций, перестала уделять должное внимание анализу причин выхода из строя оборудования. Недаром же, как сказал коммунист А. Гостев, «...в последнем полугодии увеличились простои аг-

регатов резки. И немудрено, так как из-за частых аварий клеток стана «2500» все силы механической службы были брошены туда, а профилактика оборудования на адьюстаже вынужденно свелась к поверхностному осмотру. Кроме того, на адьюстаже перестали разбирать случаи неправильной эксплуатации оборудования, не помню, когда хотя бы по одному из них выходило распоряжение администрации. Существенная претензия коммуниста к руководству цеха. Жаль только, что в течение года коммунисты цеха не проявили до конца настойчивости, не смогли оказать свое партийное влияние на повышение качества работ, не сли-

ЛИЦА горновых, припо-рошенные металличе-ской пылью, освещает зарево раскаленного металла. Идет выпуск чугуна на восьмой доменной печи. Для бригады старшего горного, кавалера орденов Лени-на и «Знак Почета» И. М. Лапко сегодня это уже вто-рой выпуск. Иван Михайло-вич удовлетворенно погля-дывает на часы: «Работаем строго по графику».

...Двадцать лет варит чу-гун почетный металлург СССР И. М. Лапко. Под-стать «старшому» и его по-мощники Сергей Игнатьевич Денисов и Владимир Мит-рофанович Комаров — то-же ветераны труда, почет-ные металлурги СССР. Хо-рошо сработалась со старой гвардией молодежь, Генна-дий Травников, Николай

РЕПОРТАЖ

В чем же секрет ее успе-ха? Где заложены резервы доменщиков? Вот как отве-чают на эти вопросы они сами.

Василий Иванович Хай-рутдинов, техник-газовщик: — По-моему, главный ре-зерв скрыт в нас самих. До-менщик должен быть пре-дельно честен и добросове-стен, ведь успех целого кол-лектива обеспечивают от-дельные люди.

— Каждый должен быть на своем месте, — подхва-тывает Иван Михайлович Лапко. — Чугун не терпит суеты, а требует только четкости. Коллектив у нас дружный, работоспособный. Нас связывает не только ра-бота, но и совместный от-дых, общность интересов, учеба...

Помогают в работе и встречи с коллегами по со-перничеству. В прошлом месяце, например, я побу-вал на Западно-Сибирском металлургическом заводе и на меткомбинате в Ново-Кузнецке. Кое-что из уви-денного, несомненно, при-годится и нам.

— Стараемся добиваться максимальной стойкости ог-неупорной массы, — про-должает мастер производ-ства Геннадий Миохаевич Кариев. — Достигается это за счет механизации труда. В последнее время у нас ме-ханизирована набивка футе-ров. На очереди — пробле-ма механизации ломки ста-рой набойки. Впервые в Союзе на восьмой печи при-менены «косые» фурмы для подачи дутья в печь, по-строен новый каулер «28-бис». Со временем будут заменены все каулеры, по-строена еще одна чугунная летка.

— Если сейчас, — пере-хватывает нить разговора И. М. Лапко, — производи-тельность печи 3100 тонн чу-гуна в сутки, то в будущем, после совершенствования оборудования, она сможет давать по 3500 тонн метал-ла в сутки.

...Выпуск чугуна закрыт. К шести утренним ковшам добавились еще четыре. А это уже добрых 700 тонн чу-гуна.

— Следующий выпуск по графику в 3.15, — говорит, поглядывая на часы, де-журный водопроводчик тех-ник Дмитрий Серенков. — С заданием справимся.

И по тому, как он это произнес, была видна иск-ренняя забота за судьбу се-годняшней смены.

...Старт в пятилетку взят.

Н. МИРОНОВА.

XXXV СЪЕЗДУ КПСС — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

ПЕРВЫЕ ДНИ ДЕСЯТОЙ ПЯТИЛЕТКИ

3 А три дня января кол-лективом стана «300» № 3 прокатано 880 тонн металла сверх графика. Наи-более весом вклад в общий успех коллектива бригады № 2 (и. о. мастера В. Куз-нецов, оператор Р. Шестако-ва, вальцовщик В. Попов, резчик А. Хохлов). На сверхплановый счет этой бригады уже записано 400 тонн сверхпланового про-ката.

На стане «500» лидирует бригада мастера Б. Громо-ва. С начала нового года здесь выдано 250 тонн про-дукции дополнительно к плану. Отличились оператор Е. Печорина, вальцовщик А. Строев, нагревательщик Е. Резанов, резчик В. Воро-нов.

Среди бригад адъюстажа цеха впереди — коллектив, возглавляемый и. о. мастера И. Брелем. За три дня 1976 года здесь отгружено 1500 тонн продукции дополни-тельно к заданию.

С отличным трудовым на-строением вступили в 10-ю пя-тилетку машинист крана И. Арипин, штабелировщик Г. Самсонов, сортировщик металла М. Рассказов.

Ю. САМОРОКОВ, председатель цехового комитета профсоюза сортопрокатного цеха.

ВЫСОКИЙ темп взяли коллективы аглоцеха в десятой пятилетке. Так, за 3 дня нового года трудящи-мися второй фабрики от-правлено доменщикам 400 тонн качественного агломе-рата дополнительно к пла-ну, а агломератчиками третьей фабрики — 690 тонн. Особенно следует отметить труд коллективов, где на-чальниками смен Г. Миков и Н. Покаленко. Эти бригады внесли наибольший вклад в общий успех коллектива аг-лоцеха. В числе лучших про-изводственников старшие аг-ломератчики В. Шкин, Ш. Садыков, доливщики В. Бородавкин, И. Корнев.

Д. ЛОБОВ, председатель цехового комитета профсоюза аглоцеха.



НОВЫМИ трудовыми ус-пехами отметили нача-ло десятой пятилетки кол-лективы пятого листопрокат-ного цеха. Только 3 января трудящиеся четырехклет-евого стана прокатали 808

тонн листа дополнительно к заданию. Отличилась брига-да № 3, где старшим валь-цовщиком В. Кандоуров. На счету этого коллектива 582 тонны продукции, произве-денной сверх плана.

На стыковочном агре-гате за 3 января лидерами признаны трудящиеся бригады № 3. Под руковод-ством старшего резчика В. Крашенинникова здесь укуплено на 78 тонн листа больше, чем предусмотрено графиком. А всего за третьи сутки нового года укуплено дополнительно 170 тонн металла.

3 января травильщики ли-нии № 2 (бригада № 3, стар-ший травильщик А. Мельни-ков) протравили на 170 тонн проката больше, чем преду-смотрено заданием.

По отгрузке впереди бригада под руководством А. Радинова, отгрузившая 136 тонн горячекатаного металла сверх плана, и бригада А. Насырова, от-правившая потребителю 207 тонн холоднокатаного металла дополнительно к зада-нию.

Л. РУМЯНЦЕВА, начальник БОТЗ листо-прокатного цеха № 5.



В АВАНГАРДЕ

ком требовательно подо-шли к позиции админи-страции в этом вопросе, не помогли ей правильно организовать производ-ство. А отсюда и остав-шиеся без выводов по-ломки агрегатов, и со-рванный (21 декабря) профилактический осмотр оборудования, и нередкие случаи проявления самой элементарной бесхозяй-ственности («поставили только что новый меха-низм, а с него уже крыш-ка сорвана, и никому до этого дела нет...»).

Все эти мелкие и круп-ные недочеты, вскрытые на последнем собрании, свидетельствуют о том, что партийной организа-ции цеха, бюро следует еще глубже проанализи-ровать итоги работы года, выявить наиболее важные направления своей дея-тельности, сконцентриро-вать на них все внимание. В этом году, учитывая сложность задач, стоя-щих перед коллективом цеха, — реконструкция стана «2500», напряжен-ный по сравнению с 1975 годом план производства, повышение качества про-ката, — коммунисты-ли-стопрокатчики (а их 144 человека — немалая си-ла!) должны сыграть по-истине мобилизующую роль, показывать всем тру-дящимся пример твор-ческой активности, хозяй-ского подхода к решению всех поставленных перед коллективом вопросов. В поле зрения партийного

бюро обязательно должна оставаться конкретная де-ловая помощь админи-страции (тем более, что сейчас состав ИТР значи-тельно омолодился), пар-тийной организации пред-стоит взять под свой не-ослабленный контроль рабо-ту по выполнению зака-зов, быстрейшую подго-товку высококвалифици-рованных кадров из моло-дых рабочих, научную ор-ганизацию труда на каж-дом из рабочих мест.

Естественно, что для ус-пешного достижения этих целей, партийной органи-зации необходимо, в пер-вую очередь, пересмот-реть заново и свою внут-риорганизационную дея-тельность, выработать бо-лее эффективную струк-туру проведения в жизнь всех деловых предложе-ний коммунистов, реше-ний партийных собраний, повысить активность и спрос с каждого члена партии. Не может и не должно быть случаев по-ломки оборудования, вы-хода брака, не обсужден-ных на партийном бюро, в партгруппах. Коммуни-сты цеха не должны, как это было в 1975 году, остаться практически в стороне от борьбы за экономию ме-талла, всех видов энергии и других вопросов, успеш-ное решение которых оп-ределяет уровень качества всей работы коллектива, уровень производства. И, самое главное, их аван-гардная роль в цехе дол-жна ощущаться каждую минуту, каждую смену, постоянно.

Т. МИХАЙЛОВ.

Пожалуй, не найти в эмали цехе производства товаров народного потре-бления человека, который не знает старшего масте-ра эмалировочного отде-ления Антонину Григорь-евну Пронько. Одна из опытейших производ-ственников, шеф-наставник Антонина Григорьевна много времени отдает воспитанию молодых ра-ботниц.

За трудовые успехи, до-стигнутые в девятой пяти-летке, и активную общест-венную деятельность, старший мастер А. Г. Пронько награждена ор-деном «Знак Почета».

Фото Ю. Балабанова.

ЗАГЛЯНИТЕ В ОНТЕ

В опорной научно-тех-нической библиотеке ком-бината имеются новые пе-реводы статей из ино-странных технических журналов.

Метод переработки ме-таллического железного ло-ма в пригодный для ис-пользования листового ма-териала, причем, материал лома измельчается на куски площадью поверхности в не-сколько квадратных санти-метров, которые нагреваются в печи с восстановитель-ной атмосферой и деформи-руются с целью получения для употребления листового материала, описан в статье «Способ подготовки скрапа черных металлов».

В статье «Влияние произ-водительности сталеплави-тельного цеха и технологии на себестоимость стали» срав-нивается себестоимость ста-ли, полученной мартенов-

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

ским, тандем- и кислородно-конверторными способами.

Проанализировано также влияние емкости сталепла-вильных печей и конверте-ров на изменение технико-экономических показателей процессов производства ста-ли. Обработаны данные, подтверждающие целесооб-разность быстрой модерни-зации старых металлургиче-ских заводов.

В статье «Исследование образования серосодержа-щих жидких фаз при обра-зовании окалины на стали» рассмотрено влияние содер-жания двуокиси серы в ста-ли на образование границ фаз железо-окалина во время окисления при высокой температуре; воздействие на границы зерна; влияние со-держания двуокиси серы в отходящих газах на окалино-образование на сплавах же-лезо — алюминий, железо — никель, железо — медь и железо — углерод.

Описаны металлографиче-ские исследования и анализ микроскопом. Усиление вредного действия двуокиси серы с помощью соответ-ствующего содержания кис-лорода в отходящих газах.

Прокатчикам интересно будет познакомиться с пере-водом статьи «Предстоящий пуск нового прокатного мел-косортно-проволочного ста-на на заводе в ОЗД (Вен-грия)» и рефератами доклад-ов, прочитанных на конфе-ренции прокатчиков по «По-вышению производительности и улучшению качества проката», состоявшейся в октябре 1975 года в Венгрии, а также с переводом статьи «Калибровка валков на мел-косортных станах».

В статье «Испытание ме-тодом АТС оловянного под-слоя; факторы, влияющие на их значимость и ценность» описаны полные эксперимен-тальные данные АТС и зна-чимости их с точки зрения оценки сопротивляемости к коррозии. Отмечены дости-жения в качестве получае-мой белой жести с 1961 го-да. Обсуждаются факторы, влияющие на величину АТС, и указывается: чем больше вес сплава, тем выше вели-чины. Величина АТС указы-вает на пористость подслоя и демонстрирует величины оплавления в период термо-обработки.

ФОТОРЕПОРТАЖ

ПОДАРОК —
НОВАЯ
СТОЛОВАЯ

Сияют кафельные стены, украшенные мозаикой, художественной росписью. Они удачно вписываются в интерьер зала. Новогодняя елка, мишура... Это обеденный зал столовой доменщиков, оформленный в русском народном стиле.

Новая столовая доменного цеха, расположенная в районе печи № 5, — прекрасный новогодний подарок для трудящихся. Ее услугами будут пользоваться рабочие печей №№ 4, 5, механической мастерской доменного цеха, газового цеха и цеха водоснабжения, участков коксохимического производства, Уралдомремонта. Обеденный зал рассчитан на 55 мест. Реконструированное помещение в отличие от прежней столовой стало гораздо свободнее, удобнее. За счет перепланировки высвобождена дополнительная площадь, что дало возможность расширить и обеденный зал, и кухню.

Мы побывали в столовой в день ее открытия. В нарядных национальных костюмах встречали посетителей буфетчицы, выставки кулинарных и кондитерских изделий. Выставка привлекла разнообразием вкусовых, красиво оформленных блюд.

— Очень нравится новая столовая, — говорили рабочие. — Нет никакого сравнения с прежней. Вкусным был и обед. Хотелось бы, чтобы всегда было так.

В реконструкции столовой наряду с основным исполнителем работ — ремонтно-строительным управлением № 6 — приняли участие доменщики, бригады ремонтно-строительного цеха, Уралдомремонта. Художественное оформление столовой выполнили мастера доменного цеха К. Ф. Хабаров и газозвщик этого же цеха Е. В. Маркодеев. От души потрудились все. И вот в канун Нового года трудящиеся получили в подарок еще одну удобную, современную столовую.

Л. МИХАЙЛОВА.

НА СНИМКАХ: в обеденном зале; большой выбор кулинарных и кондитерских изделий предлагают буфетчицы Людмила Надкина и Тамара Назарова; быстро обслуживает посетителей раздатчица Валентина Волкова.

Фото Н. Нестеренко.



КАКИМ станет металлургический комбинат за годы десятой пятилетки? Это сейчас волнует многих. «Реконструкция», «второе рождение» — слова, прочно вошедшие в жизнь металлургов, касающиеся самых различных сторон жизни предприятия. Вопросу наглядной агитации, художественному оформлению территории комбината, цехов придается особое значение. За последнее время заметно улучшилось оформление территории комбината красочными панно, стендами, плакатами, выполненными с художествен-

Действительность цеховых художников-оформителей будет контролироваться закреплёнными за этим цехом художниками бюро.

В связи с этим увеличивается и число художников-оформителей и подсобных рабочих. Если раньше в мастерской работало семь художников-оформителей, то теперь их станет восемнадцать. Причем, многие с высшим специальным образованием.

Начальником бюро наглядной агитации — главным художником комбината утвержден В. Н. Свиридов.

ЯРКО, БРОСКО, НАГЛЯДНО

ним вкусом, профессиональным мастерством, лаконично. Заслуга в этом коллектива художественной мастерской при ремонтно-строительном цехе.

Два года назад пришел работать в мастерскую выпускник художественно-графического факультета Магнитогорского пединститута Виталий Свиридов. За это, вообще-то короткое время, под его руководством (он возглавил коллектив художественной мастерской) воплощены в жизнь интересные замыслы.

Идея комплексного оформления наглядной агитации вынашивалась давно. В целях улучшения качества наглядной агитации на базе художественной мастерской создается бюро наглядной агитации. Коллективом бюро будут решаться многие вопросы оформления территории комбината, его цехов.

Им разработан интересный перспективный план художественного оформления наглядной агитации на 1976 год. Первым большим и серьезным заданием коллектива бюро станет оформление системы наглядной агитации листопрокатного цеха № 1. Работа эта уже началась. Разработан комплекс оформления всего цеха — от главного входа до конца цеха. Стенды, панно, плакаты расскажут о ходе социалистического соревнования, о передовых людях цеха, об истории цеха, одним словом — о труде и жизни листопрокатчиков.

В планах на будущий год и создание керамических панно на зданиях электро-ремонтного цеха, конторы доменного цеха. Многие работы будут посвящены XXV съезду партии, замыслам новой пятилетки, труду металлургов.

ФИНАЛЬНЫЙ МАТЧ

В воскресенье, 28 декабря 1975 года, в спортивном зале школы № 53 была проведена финальная встреча по волейболу розыгрыша кубка КХП в честь выдачи первого кокса 28 декабря 1931 года. Этот кубок разыгрывается второй раз. В 1974 году обладателем почетного трофея стала команда управления коксохимического производства.

На этот раз в финале встретились команды кустового электроремонтного цеха и коксового цеха № 1. Особо хочется отметить игру волейболистов электроремонтного цеха. Эта команда обыграла не только сильную команду цеха улавливания № 1, но и прошлогоднего обладателя кубка. Из-за травмы не смог выйти на финальную игру ведущий игрок электроремонтников В. Наумов. Это явно сказалось на игре электриков. А волейболисты коксового цеха № 1 провели встречу ровно. Хорошо атаковали и дружно защищались. В результате они одержали уверенную победу со счетом 3:1. Им был вручен кубок, грамоты, памятные сувениры. Секретарь партийной организации КХП Н. Юзин поблагодарил всех участников соревнования и пожелал больших трудовых и спортивных побед.

Ю. ВЯЗНИКОВ,
секретарь комсомольской
организации КХП.

ПРИГЛАШАЕМ
НА ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ КУРСЫ

Магнитогорский индустриальный техникум объявляет прием на подготовительные курсы для поступающих в 1976 году на вечернее отделение техникума (на базе средней школы) по специальностям:

производство стали;
прокатное производство;
доменное производство;
оборудование заводов черной металлургии;
электрооборудование промышленных предприятий и установок;
неметаллические защитные покрытия;
бухгалтерский учет.

Курсы будут работать посменно (утром и вечером) два раза в неделю по 4 часа. На курсах будут изучаться литература и математика в объеме программы приемных экзаменов.

Плата за обучение (20 рублей) вносится при поступлении на подготовительные курсы.

Адрес техникума: проспект Ленина, 26. Телефон 2-01-67.



Вторник, 6 января

Шестой канал
10.50 — (Цв.). «Клуб кинопутешествий». Ведущий — Ю. А. Сенкевич. 13.55 — Программа передач. 14.00 — Программа документальных фильмов. 14.40 — «Литературные встречи». Г. Абашидзе. 15.15 — (Цв.). «Песни и танцы народов СССР». 15.55 — (Цв.). «Содружество социалистических стран». Социалистическая Республика Румыния. 16.25 — (Цв.). «Умелые руки». 16.55 — (Цв.). «Как закалялась сталь». Телевизионный многосерийный художественный фильм, удостоенный «Большого приза» на VI Всесоюзном фестивале телевизионных фильмов. 3-я серия — «Подвиг». 18.00 — Новости. 18.15 — «Планы партии — планы народа». 19.00 — (Цв.). Концерт. 19.10 — (Цв.). «От съезда к съезду». Советский Таджикистан. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Народный артист О. Н. Абдулов. 22.30 — (Цв.). Художественная гимнастика. Двенадцатый канал
МСТ. 18.40 — Концерт детской хоровой студии. 19.10 — Фильм для детей. 19.20 — Новости.
ЧСТ. 19.30 — Ответы на вопросы садоводов. 20.00 — Вечерняя сказка малышам. 20.10 — Передача «Берегите снег!». 20.35 — Музыкальный антракт. 20.40 — Наш гость — дважды Герой Советского Союза летчик-космонавт П. Р. Попович. 21.00 — «Вам, новаторы!». Выпуск научно-технической информации. 21.10 — Эстрадный концерт. 21.30 — «Родная кровь».

Среда, 7 января
Шестой канал
10.50 — (Цв.). Народный артист О. Н. Абдулов. 13.55 — Программа передач. 14.00 — (Цв.). Программа документальных фильмов телевидения социалистических стран. 14.50 — «Литературные встречи». М. Бажан. 15.35 — «Наука сегодня». 16.05 — (Цв.). «Адреса молодых». 16.55 — (Цв.). «Как закалялась сталь». Телевизионный многосерийный художественный фильм, удостоенный «Большого приза» на VI Всесоюзном фестивале телевизионных фильмов. 4-я серия «Одоление». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «В каждом рисунке — солнце». 18.30 — «Человек и закон». Ведущий — доктор юридических наук А. А. Безуглов. 19.00 — (Цв.). «Планшет Анатолий Водерников». Фильм-концерт. 19.45 — «Планы партии — планы народа». 20.05 — (Цв.). Премьера телевизионного спектакля Н. Гоголь. «Иван Федорович Шпонька и его тетушка». 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — Концерт Академического оркестра русских народных инструментов Центрального телевидения и Всесоюзного радио. Дирижер — заслуженный артист РСФСР Н. Некрасов. 22.50 — (Цв.). Тираж «Спортлото». 23.05 — Новости.

Двенадцатый канал
МСТ. 18.55 — Новости. ЧСТ. 19.05 — Программа передач и новости. 19.30 — Для школьников. «К нам новая книжка идет». Передачу ведет директор областной детской библиотеки имени В. В. Маяковского Н. А. Капитанова. 19.50 — «Два клена». Телевизионный фильм-спектакль по сказке Евгения Шварца. 20.35 — Концерт фортепианной музыки. 21.00 — Для молодежи. Программа очерков Челябинской студии телевидения: «Магнитка продолжает» и «Руководители сердец». 21.30 — Впервые на телеэкране. «Пятнадцатая весна».

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив фасонно-чулочно-нитейного цеха скорбит по поводу смерти работника цеха АНДРЕЕВА Владимира Ивановича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

пишите, звоните, приходите
наш адрес:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.