

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического
комбината имени В. И. Ленина

№ 7 (5766)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 15 января 1976 года
Цена 2 коп.



За достижение высоких производственных показателей в выполнении плана и социалистических обязательств коллективами производств, управлений, цехов, бригад, агрегатов и рабочими ведущими профессиями за декабрь и четвертый квартал 1975 года профсоюзный комитет и управление комбината постановили признать победителями в социалистическом соревновании с вручением переходящих Красных знамен управления и профкома комбината:

В группе основных цехов горно-обогатительного производства — коллектив известняково-доломитового карьероуправления.

Отметить хорошую работу коллектива рудобога- тельных фабрик.

В группе металлургических цехов — коллектив мартеновского цеха № 3.

В группе цехов горячей прокатки — коллектив листопрокатного цеха № 1;

в группе цехов холодной прокатки — коллектив листопрокатного цеха № 5.

Отметить хорошую работу коллектива листопро- катного цеха № 6.

В группе цехов, обслуживающих металлургические, — коллектив цеха ремонта металлургических печей.

Отметить хорошую работу коллектива копрового цеха № 2.

В группе цехов управления главного механика — коллектив механического цеха.

В группе цехов управления главного энергетика — коллектив электроремонтного цеха.

Отметить хорошую работу коллектива цеха венти- ляции.

В группе цехов товаров народного потребления и вспомогательных — коллектив цеха благоустрой- ства.

Отметить хорошую работу коллектива автотранс- портного цеха.

Коллективам электроремонтного цеха и цеха бла- гоустройства предоставить право сделать запись о трудовых достижениях в Книгу трудовых подарков девятой пятилетки.

Среди коллективов основных металлургических агрегатов признать победителями:

среди аглофабрик — коллектив аглофабрики № 2.

За достижение высоких производственных показа- телей на протяжении трех месяцев подряд награ- дить коллектив Почетной грамотой комбината;

среди коксовых батарей — коллектив батарей №№ 11—12;

среди доменных печей — коллектив доменной пе- чи № 3;

среди двухванных печей — коллектив печи № 30;

среди мартеновских печей — коллектив коммуни- стического труда печи № 33, коллектив коммунисти- ческого труда печи № 14, коллектив печи № 7.

Среди мартеновских и двухванных печей в сорев- новании за увеличение стойкости свода признать победителями коллективы коммунистического труда мартеновской печи № 15, мартеновской печи № 20, мартеновской печи № 28, мартеновской печи № 33.

Среди обжимных станов и станов горячей прокат- ки первенство решено ни одному из коллективов не присуждать, так как не выполнены условия соревно- вания.

Среди станов холодной прокатки первенство при- суждено коллективу пятиклетового стана. За дости- жение высоких производственных показателей на протяжении трех месяцев подряд наградить коллек- тив Почетной грамотой комбината.

В соревновании среди основных металлургических агрегатов признать лучшими с вручением переходя- щих вымпелов коллективы аглофабрики № 2, до- менных печей №№ 1, 3, 4, 5, 8, мартеновских печей №№ 8, 17, 19, 24, 33, 34, двухванной печи № 35, бло- минга № 2, прокатных станов «300» № 1, «300» № 2, «300» № 3, «450», «1450», «2500» горячей прокатки, четырехклетового и пятиклетового станов.

Среди бригад основных металлургических переде- лов признать победителями: коллектив бригады № 1 аглофабрики № 2 (начальник смены В. И. Савченко, агломератчик Г. П. Тарасенко), коллектив бригады № 4 коксовых батарей №№ 3, 4 (начальник смены В. Н. Масынов, машинист коксовых машин И. Е. Василевич, коллектив бригады № 1 доменной печи № 3 (мастер Н. М. Фефанов, горновой С. Н. Выд- ренков), коллектив бригады № 4 двухванной печи № 30 (мастер Л. И. Быков, сталевар П. А. Чапайкин), коллектив бригады № 2 мартеновской печи № 7 (мастер И. С. Глухов, сталевар С. И. Жижкин), кол- лектив бригады № 1 пятиклетового стана (мастер В. Г. Коротаев, старший вальцовщик М. С. Бронни- ков), коллектив бригады № 3 стрипперного отде- ления № 3 ЦПС (старший производственный мастер смены А. И. Васянин).

За достижение высоких производственных пока- зателей на протяжении трех месяцев подряд награ- дить коллектив бригады № 3 стрипперного отде- ления № 3 ЦПС Почетной грамотой комбината.

За успешное выполнение условий соревнования присвоить звание «Лучший по профессии» и выде- лить денежные премии ударникам коммунисти- ческого труда агломератчику аглофабрики № 2 Г. П. Тарасенко, машинисту коксовывающей коксо- вых батарей №№ 3—4 И. Е. Василевичу, горновому доменной печи № 3 С. Н. Выдренкову, сталевару двухванной печи № 30 П. А. Чапайкину, сталевару мартеновской печи № 7 С. И. Жижкину, старшему вальцовщику пятиклетового стана М. С. Броннико- ву, оператору четырехклетового стана А. В. Маке- мону.



ЧУГУН

Сотни тонн сверхпланово- го чугуна записали на свой счет 12 января доменщики. Особенно весом успех тру- жеников доменной печи № 9, где сверх плана выплавлено 569 тонн чугуна. В эти сут- ки трудились бригады стар- ших горновых В. Овчинни- кова, В. Васильева, Г. Ива- нова, И. Папуши.

А. БАТАЕВ,
экономист доменного цеха.

СТАЛЬ

Уверенно начали первые дни десятой пятилетки кол- лективы сталеваров, обслу- живающие 1, 8 и 5-ю марте- новские печи. Так, например, с начала года на свой сверх- плановый счет записали 467 тонн металла. Возглав- ляют бригады сталевары Алексей Фомичев, Анатолий Савченко, Николай Луцен- ко, Борис Лаптев.

Всего на сорок пять тонн отстали от передового агре- гата сталеплавильщики вось- мой печи. Здесь старшими — Юрий Романов, Федор Ир-

маков, Иван Родионов, Ро- ман Хасанов.

Завершают тройку лиде- ров сталеплавильщики пя- той мартеновской печи. На их сверхплановый счет запи- сано 305 тонн продукции. Сталевары — Евгений Анд- рианов, Геннадий Маликов, Петр Воротынец, Виктор Щербец.

Д. ГУДКОВ,
председатель цехового
комитета профсоюза
второго мартеновского
цеха.

ПРОКАТ

12 января сверхплановый счет коллектива третьего ли-

стопркатного цеха увели- чился еще на 150 тонн про- ката. Отлично в этот день сработали все три бригады, где старшими вальцовщи- ками В. Еременко, А. Медови- ков, М. Бронников. На сче- ту этих коллективов по 50 тонн дополнительной про- дукции. На участке отгруз- ки лидером признана брига- да № 2, где старшим В. Кириченко. 712 тонн допол- нительного проката было от- правлено потребителю.

Ю. УДАЧИН.



Наши передовики

Большую работу по обе- печению прокатных станов валками проводит коллек- тив вальцетоканного отде- ления сортопрокатного це- ха.

Своевременное выполне- ние заказов по наплавке и проточке валков дает воз- можность прокатчикам бы- стро менять валки и произ- водить прокат высокого ка- чества.

В вальцетоканном отде- лении работает много специа- листов высокого класса и один из них — токарь ударник коммунистиче- ского труда Григорий Пет- рович Мончук.

Старейший труженник коллектива, работая на вос- становлении крупных вал- ков, он производит работу высококачественно и бы- стро, выполняя месячные за- дания на 110 процентов.

НА СНИМКЕ: токарь Г. П. МОНЧУК за работой.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Макеевском коксохи- мическом заводе для бескон- тактного непрерывного изме- рения плотности пульпы уста- новлены радионизотопные плотномеры типа ПР-1024 на вертикальном участке трубо- провода с радиального сгу- стителя, на наклонных уча- стках трубопровода слива гидроклона и девятиме- трового сгустителя.

Экономический эффект от внедрения каждого прибора составит 5 тыс. рублей.

На Карагандинском ме- таллургическом комбинате исследовано влияние техно- логических параметров про- изводства кокса на его ме- ханическую прочность. Уста- новлено, что изменения тем- пературы более чем на 10 градусов и периодов кок- сования более чем на 20 ми- нут изменяют механическую прочность кокса на 2—3 ки- лограмма. Для улучшения регулирования системы ту- шения и увеличения равно- мерности влаги кокса реко- мандовано повышать влаж-

ность доменного кокса до 4 процентов и корректиро- вать длительность тушения в зависимости от режима коксования.

Разливка кипящей и по- луспокойной стали сверху через стаканы с каналом фигурного сечения с целью лучшей организации струи опробована Енакиевским металлургическим заводом совместно с ДонНИИчермет. Опытно-промышленная партия таких обжиговых магнетитовых стаканов с приведенным диаметром 70 мм выпущена Пантелей- моновским заводом огне- упорных изделий. Через них разлито 202 тыс. тонн кон- вертерной кипящей и полу- спокойной стали. По сравне- нию с разливкой через ста- каны с каналом круглого сечения длительность разли- вки сократилась на 20 про- центов, стойкость ковшей увеличилась на 1,4 налива, брак первого передела (в основном по плене) снизил- ся на 0,16 процента. При разливке всей кипящей и

полуспокойной стали на Енакиевском металлурги- ческом заводе через стаканы с каналом фигурного сечения экономический эффект со- ставит 208 тыс. руб. в год.

На Нижне-Тагильском ме- таллургическом комбинате клеймо на осевую заготовку наносили вручную с по- мощью молотка и кассеты. Для улучшения условий труда клеймовщиков и лик- видации ручного труда раз- работана конструкция маят- никового клеймителя, с по- мощью которого клеймо на- носится на осевую заготов- ку в торце. Кроме того, клеймение балок №№ 55 и 60 производили на централь- ном холодильнике с по- мощью специального трафа- рета-кассеты (после оствы- жания). С целью механиз- ации ручного труда внеде- рена специальная штемпель- ная машина для клеймения этих профилей непосред- ственно в потоке. Клеймо наносится на шейку балки

сразу после резки раскатов на пилах.

...

На Донецком металлурги- ческом заводе проведена ра- бота по выявлению причин образования плен на внут- ренней поверхности излож- ниц. Выявлена зависимость между частотой образова- ния плен и температурой чу- гуна при заливке, а также между частотой образова- ния плен и качеством стер- жневых смесей, плотностью набивки стержней.

Установлено, что обработ- ка чугуна металлическим магнем способствует умень- шению образования плен. В результате снижения темпе- ратуры заливки до 1190—1180 градусов и повышения содержания свежих формо- вочных материалов (песков) до 40 процентов в стержне- вой смеси плен на участке изложниц удалось ликви- дировать.

Экономический эффект от внедрения результатов ра- боты составил около 3,6 тыс. рублей.

Информация подготов- лена сотрудниками ОНТИ.

ЕСЛИ спросить кого-либо из партийных активистов управления комбината о том, где хорошо организована политическая учеба, вам обязательно назовут проблемный семинар при отделе техники безопасности и охраны труда. Добрая молва об этом семинаре идет уже не первый год. Сейчас в семинаре 15 слушателей. Ведет его Иван Павлович Селезнев, старший инженер отдела.

Из года в год тематика семинара усложняется. В 1972—73 учебном году слушатели изучали тему: «Образование и развитие СССР — торжество ленинской национальной политики». На следующий учебный год перешли к международным во-

объективной необходимости и задачах социалистической индустриализации. Выступил по этому вопросу В. В. Жмайло. Приводя выдержки из ленинских работ того периода: «О кооперации», «Как нам реорганизовать фабрики», «Лучше меньше, да лучше», он говорит о тех путях, по которым шло создание материально-технической базы социализма. Проводившей кооперацию мелких производителей, осуществлявшей строжайший режим экономии, борющейся с излишествами, молодой Советской республике необходимо было во что бы то ни стало накапливать средства с тем, чтобы переселиться с лошади крестьянской на лошадь тяжелой индустрии,

Советской республики, а принятие плана ГОЭЛРО давало толчок развитию семнадцати отраслей промышленности.

Затем обсуждаются этапы социалистического строительства, значение первых пятилеток. Особо была отмечена важность строительства Днепрогэса, Магнитогорского металлургического комбината, Харьковского тракторного завода, Турксиба и других первенцев пятилеток, явившихся основой тяжелой индустрии.

Была дана высокая оценка роли стахановского движения, которое помогло преодолеть конфликт между новой техникой и несовершенной организацией труда, устаревшими нормами. Наряду с другими были названы имена стахановцев из числа первооткрывателей Магнитки.

Ленинские положения были связаны на этом занятии с современностью. Это было сделано слушателем Б. П. Грачевым при ответе на вопрос об основных задачах коммунистического строительства в решении XXIV съезда партии. В этом же плане было выступление слушателя И. П. Панина о значении экономической интеграции в социалистических странах.

Тема следующего занятия была: «Ленинский кооперативный план и его применение в странах социализма». Разбирая ее, слушатели также опирались на ленинские высказывания об объективной необходимости преобразования сельского хозяйства путем кооперации. Когда зашел разговор о ходе кооперирования сельского хозяйства в странах социализма, разговор перешел в дискуссию. Были высказаны различные точки зрения, а И. П. Селезнев обобщил их и сделал правильный вывод.

Затем слушатели рассказали о том, какую заботу партия и правительство проявляют о дальнейшем развитии сельского хозяйства, привели цифры дальнейшего роста производства продукции сельского хозяйства, заглаженные в проекте ЦК КПСС XXV съезду партии.

Таким образом, оба занятия достигли цели. Все участники семинара основательно подготовились дома, активно обменялись мнениями, выяснили неясные вопросы, обогатились новыми знаниями.

Сами слушатели заявляют о том, что учеба приносит им большую пользу. Она помогает им пополнить их теоретический багаж, правильно ориентироваться в текущих событиях, в работе с людьми. Ведь каждый из слушателей семинара либо лектор, либо политинформатор.

В. ЕРМАКОВ,
зав. кабинетом политпросвещения парткома.

ПОЛИТИЧЕСКАЯ УЧЕБА

ЦЕЛЬ ДОСТИГНУТА

просам, высшей политике Коммунистической партии и Советского государства. Затем изучалась сложная проблема, связанная с идеологической борьбой двух социальных систем на современном этапе. А в 1975—76 учебном году слушатели всецело перешли на овладение первоисточниками: работами В. И. Ленина, написанными им в последние годы жизни. Причем изучение их построено не столько в историческом плане, сколько в их значении для построения социализма и коммунизма.

Главное в работе теоретического или проблемного семинара как высшего звена партийной пропаганды — это самостоятельное изучение слушателями рекомендованной литературы, усвоение и запоминание теоретических положений и выводов, творческий поиск путей, через которые можно было бы увязать теорию с нашей действительностью, с практикой.

Когда присутствуешь на занятии семинара, теоретическом собеседовании, которые проводит И. П. Селезнев, то каждый раз убеждаешься в том, что слушатели приходят на занятия во всеоружии, рассматриваемая тема основательно осмыслена ими и проработана. Поэтому семинары всегда проходят непринужденно, с деловым обменом мнениями и никогда не ощущается недостатка в выступлениях.

Например, изучается тема «Социалистическая индустриализация — ключевая задача в строительстве социализма». Пропагандист ставит перед слушателями первый вопрос: «В. И. Ленин об

как указывал В. И. Ленин.

Детально разбирается один из принципиальных вопросов, связанных с началом индустриализации. Почему В. И. Ленин предлагал начинать индустриализацию с развития тяжелой промышленности, а не легкой? В разговор вступают несколько слушателей. Один из них, Ш. И. Назыров, обстоятельно объясняет суть дела: развивать в начале легкую индустрию — означало идти на поклон к капиталистическим странам, просить займы, кредиты. А те, безусловно, отказали бы в этом. Причем этот путь затяжной, нам же было необходимо быстрее вырваться из отсталости.

Уместным было добавление слушателя Е. И. Кузнецовой о том, что В. И. Ленин, разрабатывая основы создания фундамента социализма, предлагал быстрее вводить на службу обществу национальные богатства на Востоке страны, в том числе освоение Урало-Кузнецкого бассейна. Слушатель А. М. Боровский сказал о значении нашего опыта индустриализации для построения материально-технической базы социализма в других социалистических странах.

Руководитель семинара И. П. Селезнев делает заключение по первому вопросу. Он подкрепляет ответы слушателей о ленинском плане индустриализации страны дополнительными аргументами, говорит о том, что первоочередное развитие тяжелой промышленности одновременно укрепляло и обороноспособность молодой

СОРЕВНУЮТСЯ МОЛОДЫЕ

ков, группкомсорг Н. Лапачев), второе место занял комсомольско-молодежный коллектив бригады № 4 адьюстажа ЛПЦ № 4 (старший мастер В. Давыдов, группкомсорг В. Зиборов), на третьем месте — комсомольско-молодежный коллектив бригады № 4 стана «1-4» ЛПЦ № 7 (старший вальцовщик В. Кочубеев, группкомсорг Н. Пахомов).

В третьей группе — первое место занял комсомольско-молодежный коллектив бригады № 1 печного участка ЦРМО № 1 (мастер В. Михайлов, группкомсорг А. Пещеров), второе место занял комсомольско-молодежный коллектив бригады № 2 огнеупорного участка ЦРМП (бригадир А. Габри-

тов, группкомсорг Х. Юлдашев), на третьем месте — комсомольско-молодежный коллектив инструментального отделения механического цеха (мастер И. Гуляк, группкомсорг Л. Варава).

В четвертой группе — первое место занял комсомольско-молодежный коллектив бригады № 3 ОТК ЛПЦ № 5 (мастер В. Шунин, группкомсорг Н. Задкова), на втором месте — комсомольско-молодежный коллектив бригады № 5 участка ЦЭО ЦЗЛ (мастер Г. Борохович, группкомсорг А. Колосов), на третьем месте — комсомольско-молодежный коллектив бригады № 5 участка № 4 РСУ УКХ (мастер А. Трофимова, группкомсорг Л. Попова).

НАШИ ПЕРЕДОВИКИ



Коллектив агрегата окантовки третьего листопркатного цеха, досрочно справившийся с выполнением заданий девятой пятилетки, успешно трудится в первые дни новой, десятой пятилетки.

Здесь в числе передовых тружеников называют окантовщика Сагита Исмаиловича Мухлисова, который своим трудом вносит весомый вклад в дело выпуска продукции высокого качества.

НА СНИМКЕ: окантовщик С. И. МУХЛИСОВ.

КОММУНИСТЫ ИДУТ ВПЕРЕДИ НА СВОЕМ МЕСТЕ

— Еще немного и я бы укатил, — говорит Василий Максимович Лоза, открывая дверь кабины электровоза. — Сейчас, состав подцеплю, тогда и поговорим.

Он щелкнул рычагом, и из утробы локомотива донесся ровный гул электродвигателя. Выслушавшись по поезу из бокового окошка, Василий Максимович стал подводить машину к первому думпикару. Честно говоря, я приготовился к толчку, и поэтому предсудоприительно ухватился за одну из ручек. Но вот локомотив остановился, машинист переключил рычаг, и электровоз стал вытягивать состав из двора. Когда сработала автосцепка, когда мы столкнулись с первым вагоном — я не заметил.

Этот небольшой, но очень характерный пример работы ударника коммунистического труда В. М. Лозы говорит о многом. Первое — забота о машине, на которой трудится.

Второе — незаурядное мастерство, отточенное до блеска за многие годы труда на железной дороге. Признаться, скучно покажется на первый взгляд работать на «железнодорожном», как любовно называл свою машину Василий Максимович. Тут нет высоких скоростей, мало экзотики, работа почти на одном месте. Но, тем не менее, Лоза, хотя и побывал в свое время и машинистом теплового, категорично заявляет: «Отсюда — никуда!». Так может говорить только человек, который нашел свое место на производстве. А обладая даром мышления и речи электровоз, то и он бы, наверное, был категоричен в выборе хозяина. На то есть причина: с 1971 года по 1974 год локомотив ни разу не заходил на подъемный ремонт в депо, хотя за этот промежуток он должен был побывать там два раза. И в этом немалая заслуга старшего машиниста Василия Максимовича Лозы. Электрочасть машины поддерживается в отличном состоянии, нарушений технологических инструкций нет, словом, локомотив в любое время суток «на колесах». В принци-

пе, так должно и быть, поскольку эта машина снабжает первый мартеновский цех многими видами сырья. Опоздай, к примеру, с подачей шихты к мартеновской печи, и кто знает, как сложится «судьба» плавки. Но подобных случаев в практике старшего машиниста еще не бывало: по первому сигналу диспетчера состав заходит в печной пролет.

На глазах у Василия Максимовича шли реконструкции мартеновских печей, на его глазах «обуздывали» двухваловые сталеплавильные агрегаты. И, возможно, это в какой-то мере отразилось в его словах: «Отсюда — никуда!».

— Конечно, мы только помогаем, — говорит он, — но без нас, как и без машинистов, разливщиков, сталей, металла не будет. Так что хоть железнодорожники и из сферы обслуживания, но без них не обойтись.

Он, конечно, прав. В металлургическом труде десятилетиями профессия, и есть в нем доля железнодорожников. Но как бы высоко не оценил профессию железнодорожника машинист, о сталях он отзывается с меньшим уважением: «Работа у них нелегкая. Но ведь какие ребята! Возьмем, к примеру, коллектив 35-й педи. Да как же я могу их подвести, если они буквально за каждую минуту держатся. Да и не только я так думаю: моя бригада того же мнения: и машинисты Александр Урачтин, Станислав Новиков, Василий Поляков, и наши помощники. Я считаю так: каждый человек должен находиться на своем месте, а коль ты на своем месте, то и работа не в тягость, и интерес к своей профессии есть, и дело будешь делать так, чтобы не было промахов в работе. Про себя могу сказать, что я — на своем месте».

Так думает старший машинист электровоза, партгрупорг смены, ударник коммунистического труда Василий Максимович Лоза. И, несомненно, он прав.

Ю. КАЗАНЦЕВ.

ИДУЩИЕ ВПЕРЕДИ

В отделении горячего лужения третьего листопркатного цеха славится добрыми делами коллектив бригады № 4. Эта бригада первой рапортовала о досрочном выполнении заданий девятой пятилетки. И в новом году четвертая работает стабильно. Плановое задание по производству товарной продукции за первую декаду она выполнила на 102 процента при хорошем качестве консервной жести и сэкономила дорогостоящих материалов на сумму свыше одной тысячи рублей.

У лудильщиков вошло в традицию отправлять заказы на экспорт досрочно. Январское задание на товарную продукцию для Кореи, Вьетнама, ГДР, Монголии и других стран коллектив должен выполнить к 20 января. И уже сейчас есть все основания предполагать, что эти сроки не будут нарушены. Вот что рассказал о четвертой бригаде помощник начальника цеха Н. Кашарнов:

— Четвертая бригада лудильщиков только в предсъездовском соревновании девять раз завоевывала первенство. Таких высоких показателей коллектив бригады добивается благодаря умелой организации работ мастером производства коммунистом Владимиром Дмитриевичем Митасовым. Грамотная эксплуатация оборудования и строгое соблюдение технологии лужения стали в этом коллективе нормой работы. Тон задает старая гвардия — старшие лудильщики, ударники коммунистического труда А. Смирнов, А. Пермяков, А. Слащев, В. Комлев, И. Павелко, коммунисты лудильщики И. Шакула, А. Алифанов, В. Андриевский и др.

Обсуждая проект ЦК КПСС к XXV съезду КПСС «Основные направления развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы», коллектив лудильщиков отделения принял на 1976 год повышенные социалистические обязательства. Он наметил по-хозяйски, рачительно расходовать дорогостоящие материалы (олово, хлопчатое масло, фланель, упаковочные материалы) и сберечь в общей сложности около 40 тысяч рублей. С этой целью у лудильщиков будет проведена школа передового опыта и ряд организационно-технических мероприятий.

В социальном соревновании среди отделений и вспомогательных служб цеха лидируют прокатчики (начальник отделения коммунист С. Котельников). На предсъездовской вахте они шесть раз занимали призовые места. Несмотря на трудности, возникшие в связи с реконструкцией пятиклеточного стана, прокатчики первыми в цехе выполнили программу девятой пятилетки. Идутими впереди по праву называют комсомольско-молодежный коллектив пятиклеточного стана (руководитель — кавалер ордена Трудовой Славы III степени М. Бронников), бригаду № 3 двухклеточного дренсировочного стана № 2 (старший вальцовщик ударник коммунистического труда В. Усов), первую бригаду агрегатов продольно-поперечной резки (старший резчик ударник комтруда И. Костырин).

И. ЧЕПКИН,
машинист-оператор листопркатного цеха № 2.

По итогам работы в декабре 1975 года признаны победителями:

В первой группе — первое место занял комсомольско-молодежный коллектив мартеновской печи № 14 (старший мастер В. Пастухов, группкомсорг А. Чистов), на втором месте — комсомольско-молодежный коллектив двухвалового сталеплавильного агрегата № 35 (старший мастер В. Плоский, группкомсорг С. Титков), на третьем месте — комсомольско-молодежный коллектив мартеновской печи № 13 (старший мастер И. Дмитриев, группкомсорг В. Курбатов).

Во второй группе — первое место занял комсомольско-молодежный коллектив бригады № 1 прокатного отделения ЛПЦ № 3 (старший вальцовщик М. Бронни-

СЕГОДНЯ мы публикуем беседу нашего корреспондента Ю. Попова с начальником копрового цеха №2 Георгием Эдуардовичем Венцовским.

— Расскажите, пожалуйста, как коллектив Вашего цеха справился с плановым заданием предыдущего года, какие мероприятия направлены на повышение производительности труда?

— В прошлом году коллектив цеха успешно справился с плановым заданием, которое было выполнено 26 ноября. Сверх плана сталеплавыльщикам было отпущено 115,173 тонны металлолома. В сутки мы отплавляли мартеновцам 61 состав с металлоломом, что на 6 составов больше, чем в 1974 году. За пятилетку у

— Действительно, в этом году нам предстоит немало потрудиться. В канун нового года в цехе было проведено открытое партийное собрание, где обсуждались наши задачи, трудности, которые ждут нас в этом году. Трудящиеся цеха приложат все силы, чтобы выполнить план 1976 года. В своих обязательствах коллектив цеха наметил выдать сверх плана 50 тысяч тонн металлолома и увеличить подол составов с ломом от 65 до 66 в сутки. Но нам предстоит еще и немало сделать для повышения производительности труда. Это — отремонтировать две колоннады, ввести в строй новую огнерезную машину «УРМ-1000» под колоннадой №2, построить стационар для побелки шлаковых чаш, освоить эстакаду по переработке шлака... В целях материального стимулирования у нас усовершенствовались оплата труда. Многие зависит от смежников — хорошей работы железнодорожников, от их своевременной подачи составов под погрузку.

— Расскажите о Вашем личном плане-обязательстве на 1976 год.

— Свои усилия как руководитель хочу направить на совершенствование структуры производства, улучшение организации труда, качества работы. Для этого мне надо обратить внимание на дальнейшую разработку планов НОТ, проработать вопрос по увеличению насыпного веса мультых составов, добиться устойчивой работы пресс-ножниц НО-340, улучшить условия труда, эстетику производства. В этом году надо решить вопрос опытной вентиляции крана №4 на участке №1.

Буду проводить индивидуальную работу с нарушителями трудовой дисциплины, беру шефство над молодыми рабочими из ГПТУ В. Кашлиным и Б. Борзовым. Кроме этого много работаю над повышением своего образовательного уровня. Готовлюсь к сдаче кандидатского минимума для поступления в аспирантуру. А для этого буду систематически изучать зарубежную информацию по разработке металлолома.

НАМ ОТВЕЧАЮТ „ЗА СТЕНОЙ РАВНОДУШИЯ“

В настоящее время ЛПЦ-5 заканчивает работы по замене кожухов теплоизоляции теплопровода, расположенного под шламопроводами. Установлен график проведения осмотров целостности компенсаторов шламопроводов. Результаты осмотров и выполненные ремонтные работы фиксируются в специальном журнале.

Для гарантированного устранения утечек жидкости через компенсаторы шламопроводов листопркатным цехом №5 в ноябре 1974 года было выдано в ЦКО задание на их реконструкцию.

В 1976 году ЛПЦ-5 заменит существующие сальниковые компенсаторы шламопроводов на П-образные, что совершенно исключит попадание жидкости на трубопроводы, расположенные под ними.

А. ПРАТУСЕВИЧ,
начальник ЛПЦ-5.

ЧЕЛОВЕК И ЕГО ДЕЛО

ВЕРНОСТЬ ПРОФЕССИИ

Первой его победой была победа над собой...

Первый день в цехе. Воздух пронизан нестерпимым жаром, завалочные окна печи приоткрыты. Казалось бы, подступиться невозможно, не шагнуть вплотную к огню. Но заговорила мужская гордость, которая продиктовала: «Я смогу». И, крепче сжимая лопату, он шагнул навстречу пламени. Потом была работа, пришла привычка и окрепла уверенность: укрощать огненную стихию человеку по плечу. Подобных смен было много на протяжении 17 лет.

Сейчас Василий Николаевич Кирцев — один из опытных сталеваров первого мартеновского цеха. Но ту смену, первую после окончания ГПТУ, он вспоминает до сих пор как самую трудную.

...Семья Кирцевых приехала в Магнитогорск в 1948 году. В этом же году будущий сталеплавыльщик пошел в школу. Решение посвятить себя металлургии родилось в сельском классе. Тогда было проще. Поступил в ГПТУ — особых опасений не было: работают же люди. Да и год, ни два, а десятки лет. Видимо, «не так страшен черт, как его малюют»... И только позже понял, каких усилий стоит сталевару эта грудная работа.

...Уже около часа я ожидал Василия Николаевича возле дома. Двадцать минут одиннадцатого. В восемь часов завершилась ночная смена, но сталевар еще не вернулся из цеха. Задерживается...

...В квартире на стене вымпел. Золотыми буквами выткан: «Победителю социалистического соревнования». Этот вымпел был вручен в декабре прошлого года, когда его 35-й двухванный агрегат перешагнул рекордный, 1,5-миллионный рубеж производства стали. Вымпел нестр от медалей, значков. Вот некоторые из них: Ленинская юбилейная медаль, знак «Почетный металлург», значки победителя соревнования за 1973 и 1974 годы, ударника 9-й пятилетки. Но о себе, когда вернулся, Василий Николаевич рассказал мало. Большие рассказыывал о своих товарищах:

— Отличные у нас ребята — Игин, Пономарев, Кириллов. Хорошие производственники и люди душевные.

Первые шаги на производстве он сделал во втором мартеновском цехе, на тринадцатой печи. Азы производства ему преподали опытные сталевары Татаринцев, Манжула. Потом — армия, снова мартен. На этот раз он пришел в первый мартеновский. Тогда за-

рождались сталеварение на двухванных агрегатах, именно тогда было заложено начало сегодняшнего триумфа этого новшества.

Кирцев стал третьим подручным сталевара на первом двухванном агрегате — печи №29. Но буквально через месяц он — первый подручный. Объяснить это можно, в первую очередь, конечно, его рабочей хваткой, мастерством. Играл роль и другой фактор. Двухванный агрегат — дело новое, экспериментировать печь нового типа сложнее, зачастую опаснее, чем простую мартеновскую печь. Были недочеты в конструкции, да и технология была не отшлифована.

— Нельзя сказать, что у меня не было опасений. Идешь к печи и — холодок по спине: что-то она затанцевала в себе. В любое мгновение ждешь вылета огня. Вот тогда-то кое-кто не выдержал. Через считанные дни после ввода печи в эксплуатацию уволились несколько подручных, в том числе первый...

Но не таков характер Василия Николаевича Кирцева. Он не только вынес это испытание «на прочность», но и достиг новых высот мастерства.

Теперь он — один из командиров прославленного 35-го двухванного агрегата. В трудовых победах этого коллектива немалая лепта и Кирцева. На 1976 год «экипаж» 35-й наметил невиданные ранее рубежи. Нет сомнения, что коллектив не утратит трудового задора. Верится, что в скором времени вымпел, на котором прикомандованы трудовые награды Василия Николаевича Кирцева, примет новые...

Б. КУРКИН.



Коллектив первого листопркатного цеха, в первый день новой пятилетки отметивший четверть века со дня выдачи первой продукции и намного переоснащенный проектной мощностью, сейчас стремится сделать все возможное для успешного труда по выпуску продукции высокого качества.

Реконструкция отдельных узлов и машин, улучшение качества нагрева — все это дает ощутимую пользу в простоте производства проката.

Специалисты старшего поколения, начавшие свой трудовой путь вместе с пуском цеха и научившиеся все тонкости сложной профессии прокатчика, передают свой опыт молодежи, которая только начинает трудовой путь.

НА СНИМКАХ: старейшие труженики цеха, передовики производства, нагревальщики металла Николай Васильевич ОРЛОВ, Николай Васильевич СИВООЗОВ, Евгений Петрович МОСОЛКОВ, Александр Захарович САМУСЕНКО; подготовка продукции для отгрузки потребителям.

Фото Н. Нестеренко.

ЗАГЛЯНИТЕ В ОНТ

Новые переводы

При совмещении непрерывной разливки с прокаткой совершенствуется процесс горячей обработки стали, улучшается качество непрерывнолитых заготовок и используется тепло самой заготовки для ее деформации. Оборудование, предназначенное для деформации, можно также использовать для транспортировки затравки и отлитой заготовки, благодаря чему появляется возможность отказаться от обычных средств транспортировки на установках непрерывной разливки, не совмещенных с прокаткой.

Все эти вопросы нашли отражение в статье «Процесс непрерывной разливки, совмещенной с прокаткой стали».

В последнее время сталеплавыльный шлак становится исключительно ценным сырьем. Современный уровень обработки сталеплавыльного шлака позволяет использовать его в металлургии, сельском хозяйстве и строительстве. Исключение шлака из шихты доменных печей существенно снижает содержание фосфора в чугуне, повышает производительность сталеплавыльного производства и снижает производственные затраты.

Хотя обработка шлака для нужд сельского хозяйства наиболее дорогостоящая, использование его в этой отрасли является наиболее экономичным. Эти вопросы освещены в статье «Возможности использования сталеплавыльного шлака».

В статье «Огнеупорная связка «эмбикс» на основе алюминия - хромофосфата» отмечается, что соединенные с фосфатом алюминия огнеупорные тела сохраняют после сушки и обжига при низких температурах очень хорошую механическую прочность, которая сохраняется частично также при высокой температуре. При очень высокой температуре фосфат алюминия разлагается, особенно при отрицательных условиях. Чтобы повысить его стойкость следует в фосфате алюминия часть окисла алюминия заменить окислом хрома. В результате чего получается алюминий-хромфосфат, который образует постоянные растворы и обнаруживает уже при комнатной температуре свойства к образованию пленки. Кроме того, разложение задерживается при обычной температуре.

В статье «Фрезерование внутренней поверхности изложниц» описан ремонт изложниц, вышедших из строя в результате образования трещин разгара. Применяемые приборы дали возможность намного быстрее устранить трещины разгара, заменить тяжелый физический труд и повысить рентабельность.

Металлургам также будет интересно познакомиться со статьей «Изменение свойств чугуна изложниц, возникающих в процессе эксплуатации».

Информация подготовлена сотрудниками ОНТ.



РОЛЬ коксохимической промышленности — одной из важнейших подотраслей черной металлургии показана в книге Н. И. Гордеевского, Г. П. Кулиша и Е. М. Рабиновича «Организация и планирование на предприятиях коксохимической промышленности». В ней подробно изложены вопросы управления предприятием, организации производственных процессов, технического контроля, технического нормирования и научной организации труда. Книга является учебным пособием для студентов металлургических, химико-технологических и инженерно-экономических вузов, специализирующихся в области технологии твердого топлива.

За последние 10—15 лет производство горячекатаного листа получило существенное развитие. В книге Н. Н. Дружинина «Непрерывные станы как объект автоматизации» рассмотрены основы теории процессов управления непрерывными листовыми станами холодной и горячей прокатки и их многодвигательным электро-

В ИЗДАТЕЛЬСТВЕ „МЕТАЛЛУРГИЯ“

приводом, которые приняты за единый объект автоматического управления и регулирования. Отражены современное состояние и перспективы развития непрерывных станов как объектов управления. Книга рассчитана на сотрудников проектных и научно-исследовательских организаций, работников металлургических заводов, студентов институтов, специализирующихся в области прокатного производства и его автоматизации.

В настоящее время еще недостаточно интенсивно осуществляются работы по техническому перевооружению в черной металлургии на основе комплексной автоматизации и механизации технологических процессов. Это можно отнести, в частности, и к непрерывным мелкосортным станам. В книге коллектива авторов «Автоматизация непрерывных мелкосортных станов» сделана попытка восполнить

этот пробел, в частности на основе разработок, выполненных в институте черной металлургии МЧМ СССР. Опыт этих разработок, а также приведенный в книге анализ факторов, определяющих производительность станов и качество готовой продукции и тенденций развития мелкосортных станов, позволяют выделить наиболее эффективные направления работ по автоматизации. Книгой относятся прежде всего автоматизация управления режимом прокатки и работой механизмов выходной части стана.

За разработку и внедрение в практику способа внепечного рафинирования стали аргоном авторскому коллективу в 1973 году присуждена Государственная премия. В книге «Рафинирование стали инертным газом», написанной коллективом на общественных началах, изло-

жены теоретические основы и результаты промышленного применения аргона для рафинирования сталей и сплавов различного назначения в разливочных ковшах. Высокая эффективность обработки стали аргоном обуславливает необходимость более широкого внедрения этого прогрессивного способа повышения качества металлопродукции в практику не только металлургических, но и машиностроительных заводов. Книга рекомендуется для широкого круга металлургов, научных работников, инженерно-технического персонала и высококвалифицированных рабочих металлургических заводов и сталеплавильных и литейных цехов машиностроительных предприятий.

В работе М. Н. Кайбицовой «Футеровка электропечей» сделана попытка обобщить имеющиеся в отечественной и зарубежной литературе сведения об условиях эксплуатации, характере

разрушения и повышения стойкости огнеупорных материалов в футеровке электропечей, а также результаты исследований самого автора. Особое внимание уделено износу материалов, его причинам и выбору рациональных вариантов использования огнеупоров. Материалы книги полезны для практической деятельности металлургов, занимающихся эксплуатацией электропечей, и материаловедов, работающих над повышением их качества.

Для рабочих — нагревателей металла и мастеров прокатных цехов — вышла брошюра З. В. Молчановой по технике безопасности «Безопасность труда нагревателей металла». В ней освещены основные санитарно-гигиенические нормы размещения и содержания нагревательных устройств в прокатных цехах промышленных предприятий.

Издательство
«Металлургия».

А. А. ЛИСЕНКОВ

10 января 1976 года на 50-м году жизни после тяжелой болезни скончался почтенный металлург, член КПСС, заместитель начальника доменного цеха Алексей Алексеевич Лисенков.

Трудовая деятельность А. А. Лисенкова началась в доменном цехе ММК в 1943 году после окончания ремесленного училища № 13. За 33 года работы в цехе Алексеем Алексеевичем прошел путь от помощника газопроводчика до заместителя начальника цеха, окончил вечернее отделение института. Грамотный инженер, хорошо знающий тонкости доменного процесса, способный организатор, он мог сочетать добрые человеческие качества с принципиальностью. Большой интерес ко всему новому, огромная преданность работе, а также большое личное обаяние снискали А. А. Лисенкову уважение и любовь всех знавших его людей. С ним рядом было легко жить и интересно работать.

Алексей Алексеевич внес неоценимый вклад в воспитание молодых доменщиков, передавая им свой богатый производственный и жизненный опыт.

За большую общественную работу и высокие производственные показатели он был награжден орденом Трудового Красного Знамени и четырьмя медалями.

Кончина А. А. Лисенкова — большая утрата для коллектива доменного цеха. Светлая память о нем навсегда сохранится в наших сердцах.

ГРУППА ТОВАРИЩЕЙ.

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ КУРСЫ

Магнитогорского горно-металлургического института готовят абитуриентов для технических вузов по предметам: математика, физика, химия, русский язык и литература.

Занятия проводятся четыре раза в неделю.

Срок обучения 5 месяцев. Прием документов с 12 января с 9 часов до 21 часа.

Обращаться по адресу: Уральская, 61, комната 16.

ИЗВЕЩЕНИЕ

5 февраля 1976 года в 18 часов в правобережном Дворце культуры металлургов состоится общекорпоративная конференция по подведению итогов выполнения коллективного договора за 1975 год и заключению коллективного договора на 1976 год.

Профсоюзный комитет комбината.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив доменного цеха с глубоким прискорбием извещает о безвременной смерти заместителя начальника доменного цеха члена КПСС ЛИСЕНКОВА Алексея Алексеевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

БОРЬБА СО СНЕГОМ

Зима не очень балует нас снегом. Но все же работникам цеха благоустройства, занятым на очистке асфальтовых дорог, дел хватает. Надо очистить от снега, присыпать песком около 100 ты-

ся квадратных метров асфальтовых покрытий.

Отлично работает на снегоборке машинист снегопогрузчика Михаил Анкудинов.

Ежедневно через проход-

ные по эстакадам и дорогам проходят на территорию комбината около 25 тысяч рабочих. И не было случая, чтобы человек травмировался из-за халатной, неряшливой работы тружеников цеха благоустройства.

А. БОРВЕНКОВ.

ЗИМНИЕ РАДОСТИ ДЕТВОРЫ

Лесопарк, что в правобережной части города около Урала, стал в зимние каникулы настоящим местом полноты ребятишек. Но и сейчас, когда детвора села за парты и приступила к школьным занятиям, нет-нет да и разорвет снежную тишь парка ребячий смех, звонкие голоса. Приятно, сделав уроки, покататься с друзьями со снежных гор, оставить на снежной глади следы от лыж, глотнуть свежего морозного воздуха. На то и зима.

А вот запрыгивать в лыжи своего верного друга — собаку, привилегия не каждого. Что ж, этим двум мальчикам стоит только позвать.

Фотоотряды в лесопарке снял наш корреспондент Ю. Попов.



Четверг, 15 января

Шестой канал

8.55 — Программа передач. 9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Отзовитесь, горняки!». 10.15 — «Полуденная баллада». Телевизионный художественный фильм. 11.20 — (Цв.). Песни и танцы народов СССР. 13.55 — Программа передач. 14.00 — (Цв.). «В буднях великих строков». Кинопрограмма. 15.00 — (Цв.). «Содружество социалистических стран». Социалистическая Федеративная Республика Югославия. 15.30 — К. Тренев. «Любовь, прощай». 16.00 — «Русские путешественники и исследователи». 16.30 — (Цв.). «Шахматная школа». Класс разрядников. Середина игры. 17.00 — (Цв.). «Песня дружбы». Концерт детских хоровых коллективов. 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). К. Чуковский. «Библион». Читает народный артист СССР Б. Чирков. 18.30 — «Планы партии — планы народа». 18.45 — «Музыкальный календарь». С. Я. Лемешев. 19.15 — Ленинский университет миллионов. «Трудовое воспитание — составная часть коммунистического воспитания молодежи». 19.45 — (Цв.). К 100-летию со дня рождения Дж. Лондона. Премьера телевизионного художественного фильма «Время не ждёт». 1-я серия. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Чемпионат Европы по фигурному катанию. Парное катание. Передача из Швейцарии. 23.00 — Новости.

Двенадцатый канал
МСТ. 18.55 — Новости. ЧСТ. 19.05 — Программа передач и новости. 19.30 — «Народный университет экономических знаний». «Успешное выполнение плана 1976 года — в центре внимания коллективов предприятий». 20.00 — Вечерняя сказка малышам. 20.10 — Концерт мастеров зарубежной эстрады. 21.10

— «Богатство недр — народное богатство». Об использовании подземных вод. 21.40 — «Детство. Отрочество. Юность». Телевизионный спектакль по трилогии Л. Н. Толстого. 3-я серия. «Юность». По окончании — программа передач ЧСТ и ЦТ на 16 января.

Пятница, 16 января

Шестой канал

8.55 — Программа передач. 9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Песня дружбы». Концерт детских хоровых коллективов. 10.30 — (Цв.). «Время не ждёт». Телевизионный художественный фильм. 1-я серия. 13.55 — Программа передач. 14.00 — «Последние прыжки». Документальный фильм. 14.20 — «Творчество писателя Нодара Думбадзе». 15.05 — «Рабочая совесть». Телевизионный очерк. 15.35 — (Цв.). Экранизация литературных произведений. «Первые радости». Художественный фильм. 17.15 — «Огнито». Телевизионный спектакль по мотивам сказок Г. Х. Андерсена. 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Веселые нотки». 18.30 — «Рубежи десятилетия». 19.00 — Концерт народного артиста РСФСР Ю. Мазурка. 19.45 — (Цв.). Премьера телевизионного художественного фильма «Время не ждёт». 2-я серия. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Чемпионат Европы по фигурному катанию. Мужчины. Произвольная программа.

Двенадцатый канал
ЧСТ. 19.05 — Программа передач и новости. 19.30 — Фильм для детей. «Маленькие чудеса большой природы». 19.45 — Вечерняя сказка малышам. МСТ. 19.55 — Новости. 20.05 — Документальный фильм. 20.30 — «Закон и долг». ЧСТ. 21.00 — «Спорт — наш друг». 21.30 — «Очарованный странник». Телевизионный спектакль по повести И. Пескова. В главных ролях — Н. Симоненко, Т. Дороница, В. Стрельчик. По окончании — программа передач ЧСТ и ЦТ на 17 января.

пишите, звоните, приходите
наш адрес:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.