

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 15 (5774)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 3 февраля 1976 года
Цена 2 коп.

ЗА ВЫСОКУЮ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА
И РАБОЧУЮ ГАРАНТИЮ КАЧЕСТВА РАБОТЫ

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

ОБРАЩЕНИЕ КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНОГО КОЛЛЕКТИВА ДОМЕННОЙ ПЕЧИ № 9 КО ВСЕМ
ТРУДЯЩИМСЯ КОМБИНАТА

Коллектив нашей печи с большим вниманием изучил постановление ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «О Всесоюзном социалистическом соревновании за повышение эффективности производства и качества работы, за успешное выполнение народнохозяйственного плана на 1976 год».

Постановление партии и правительства воспринято нами как боевая программа дальнейшего развития социалистического соревнования — важнейшего фактора, ускоряющего темпы роста экономики страны. Осуществляя программу технического прогресса, наш коллектив за годы девятой пятилетки увеличил годовую производительность печи на 310 тысяч тонн или на 22,9 процента, снизил расход кокса на 99 кг на тонну чугуна или на 18,5 процента, что позволило каждую шестую тон-

ну чугуна только в завершающем году пятилетки выплавлять на сэкономленном коксе. Хорошие показатели достигнуты по качеству выпускаемого чугуна. Содержание серы в чугуне снижено с 0,026 процента до 0,019 процента, что создает условия для получения высококачественного металла на последующих переделах металлургического производства.

Сегодня перед нами поставлена задача резкого повышения эффективности и качества работы каждого трудящегося. Качественная работа каждого члена коллектива, рабочая гарантия качественного выполнения технологических операций станут основой нашей работы в 1976 году.

Сейчас коллектив печи успешно продолжает соревнование за достойную встречу XXV съезда КПСС. В январе 1976 года выплавлены сверх плана

сотни тонн высококачественного чугуна.

Первый день работы XXV съезда КПСС мы объявляем ударным и обязуемся выплавить за 8 часов 1600 тонн чугуна на сэкономленном коксе.

Трудовую вахту в честь очередного, XXV съезда КПСС мы решили продолжить до конца 1976 года и в дополнение к ранее разработанному комплексному плану повышения эффективности производства и качества работы обязуемся:

— сэкономить на каждой тонне чугуна 3 килограмма кокса против достигнутого уровня 1975 года;

— снизить расход железнодорожного сырья против нормы на 5 кг/т;

— довести КИПО до 0,428 кубических метра на тонну (в прошлом году лучший показатель был достигнут на нашей печи — 0,437 кубических метра на тонну);

— увеличить производительность труда на 2,1 процента;

— добиться увеличения выплавки чугуна на каждого трудящегося цеха с 9498 тонн до 9600 тонн;

— снизить содержание серы в чугуне с 0,019 до 0,018 процента;

— выплавить сверх плана 4000 тонн чугуна.

Мы обращаемся ко всем трудящимся комбината с призывом развернуть социалистическое соревнование за повышение эффективности производства и качества работы и объявить год XXV съезда КПСС — годом ударного труда.

По поручению коллектива: мастер печи В. В. РОДИКОВ, старший горновой В. Н. ВАСИЛЬЕВ, горновой, профгруппорг Е. Ф. ГАВРИЛОВ, газоповик В. Н. КАБАНОВ, машинист вагон-весов И. А. АКСЕНОВ.

Слава передовикам
производства!

УДАРНИКИ 9-й ПЯТИЛЕТКИ

Губина Надежда Павловна — инспектор по кадрам,
Яковлева Адельвина Петровна — нормировщик,

Серова Мария Ивановна — секретарь-машинистка,
Шайхутдинов Габдулхат Бадретдинович — пом. начальника цеха,
Гребенкин Юрий Константинович — мастер,
Мавров Леонид Федорович — мастер,

Остапенко Григорий Павлович — мастер,
Ишматов Чулпан Губаевич — мастер,
Жарков Петр Никитич — мастер,

Катаев Алексей Алексеевич — председатель цехового комитета профсоюза.

КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ ЦЕХ
Заводский Евгений Васильевич — кузнец на молотах и прессах,
Мялов Николай Иванович — слесарь,
Мамаев Анатолий Петрович — слесарь,
Евсеев Виктор Андреевич — мастер.

ЦЕХ ВЕНТИЛЯЦИИ
Колодкин Валерий Егорович — слесарь,
Смирнов Александр Иванович — мастер.

МЕБЕЛЬНЫЙ ЦЕХ
Матвеевская Зинаида Никитична — станочник-бригадир,

Тимошенко Надежда Максимовна — станочник-бригадир,
Быковский Василий Павлович — бригадир,
Швецов Николай Иванович — станочник,

Крайнов Александр Валерьевич — столяр,
Смоленцева Татьяна Петровна — обойщик,
Гильманов Наиль Фанузович — отделочник,

Филимонов Юрий Владимирович — начальник производственного бюро,
Головачев Алексей Александрович — мастер,
Загороднева Вера Константиновна — аккумуляторщик,

КОПРОВОЙ ЦЕХ № 2
Манин Николай Иванович — машинист крана,
Мишагин Анатолий Васильевич — стропальщик,
Часовский Сергей Никитич — машинист крана,
Абрамов Петр Егорович — машинист крана,

Попова Мария Харитоновна — машинист крана,
Алиханова Валентина Александровна — машинист крана,
Кулакова Нина Гавриловна — машинист крана,
Михайлова Вера Алексеевна — машинист крана,

Барапов Павел Николаевич — газорезчик,
Красильников Иван Степанович — машинист крана,
Ярыгин Алексей Дмитриевич — машинист крана,

Журавель Владимир Сергеевич — машинист крана,
Мысова Надежда Игнатьевна — машинист крана,

Федоров Сергей Иванович — машинист крана,
Македонский Николай Степанович — машинист крана,

Тарапенко Тамара Тихоновна — машинист крана,

Егупова Екатерина Архиповна — машинист крана,

Продолжение.
Начало в № 14.

Горчаков Николай Яковлевич — газорезчик,
Слесаренко Виктор Степанович — бригадир,
Береговой Иван Григорьевич — стропальщик.

ЦЕХ МЕТАЛЛО-КОНСТРУКЦИЙ

Прокофьев Александр Александрович — резчик,
Дмитриенко Иван Григорьевич — котельщик,
Гончарова Ефдокия Михайловна — электросварщик,

Копанева Екатерина Семеновна — машинист крана,

Генятов Зулькар Химатович — вальцовщик,
Старковский Василий Павлович — котельщик,

Уржумова Зоя Сергеевна — машинист крана,

Чеботов Михаил Иванович — котельщик,

Шемеров Анатолий Павлович — котельщик,

Пошевель Иван Захарович — котельщик,
Савченко Анатолий Григорьевич — мастер,

Антонюк Владимир Адамович — мастер,
Гафарова Мария Григорьевна — машинист электрокрана,

Андреев Василий Валерьевич — электромонтер.

ОБЖИМНЫЙ ЦЕХ № 1

Глумов Владимир Андреевич — машинист крана,

Широков Петр Сидорович — бригадир,

Свежищев Иван Андреевич — бригадир,

Захаров Анатолий Александрович — машинист крана,

Шаронов Гурий Иванович — бригадир слесарей,
Бешенцева Валентина Георгиевна — оператор,

Гладких Александр Николаевич — бригадир электромонтеров,

Дыченко Александр Васильевич — вальцовщик,
Тиханов Егор Григорьевич — мастер,

Никишанов Владимир Васильевич — секретарь партбюро.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ

Гусев Алексей Александрович — старший машинист котельной,

Приходько Николай Васильевич — слесарь,
Батухтин Василий Иванович — старший машинист турбинного участка,

Кочергин Николай Иванович — слесарь,

Богданов Михаил Данилович — старший машинист котельной,

Фролов Иван Матвеевич — машинист экскаватора,
Корнов Анатолий Степанович — старший мастер,

Похомов Иван Дмитриевич — электрослесарь,
Камнев Николай Васильевич — электромонтер,

Сидоров Валерий Дмитриевич — электрослесарь,
Макаров Андрей Матвеевич — машинист крана,

Выдренков Дмитрий Михайлович — слесарь.

Сорокин Николай Сергеевич — зам. главного инженера по электрооборудованию.

ЦЕХ ПОДГОТОВКИ СОСТАВОВ

Заплатин Владимир Павлович — бригадир,

Ганяков Александр Алексеевич — машинист крана,

Двойников Борис Сергеевич — машинист крана,

(Продолжение на 2-й стр.)



НА СНИМКЕ: одна из бригад девятой домновой печи, горновые Игорь Николаевич НИКИТИН, Александр Иванович ЧЕПУРКИН, машинист вагон-весов Михаил Семенович КУРЛЯНОВ, горновые Петр Иванович КОЗЛОВ, Анатолий Григорьевич ЕРМАКОВ, мастер Виктор Васильевич РОДИКОВ, горновой Александр Григорьевич ЗЕНИН, старший горновой Василий Сергеевич ОВЧИННИКОВ, водопроводчик Химат Айсевич ГАЙСИН.

Почив, с которым выступили домновщики этой печи, должен найти всемерную поддержку во всех цехах и производствах комбината.

Фото Н. Нестеренко.

XXV СЪЕЗДУ КПСС — 25 НЕДЕЛЬ УДАРНОГО ТРУДА! ПОБЕДИТЕЛИ НЕДЕЛИ 23-Й

За 23-ю предсъездовскую неделю дополнительно к плановому заданию произведено 2280 тонн руды, 14237 тонн агломерата, выплавлено 4280 тонн чугуна, 1080 тонн стали, выпущено 2050 тонн проката, 9 тонн эмалированной и 31,5 тонны оцинкованной посуды. Победителями в социалистическом соревновании признаны:

коллектив аглоцеха, выдавший дополнительно к заданию 14237 тонн агломерата;

коллектив мартеновского цеха № 2, где сверх плана выплавле-

(26 ЯНВАРЯ — 1 ФЕВРАЛЯ)

но 3660 тонн стали; коллектив проволочно-штрипсового цеха, прокатавший сверх плана 3350 тонн горячего проката и отправивший потребителям раньше срока 1617 тонн продукции;

коллектив листопрокатного цеха № 2, который раньше графика отгрузил потребителям 4500 тонн листа;

коллектив цеха ремонта металлургических печей, с опережением графика на 10 часов отремонтировав-

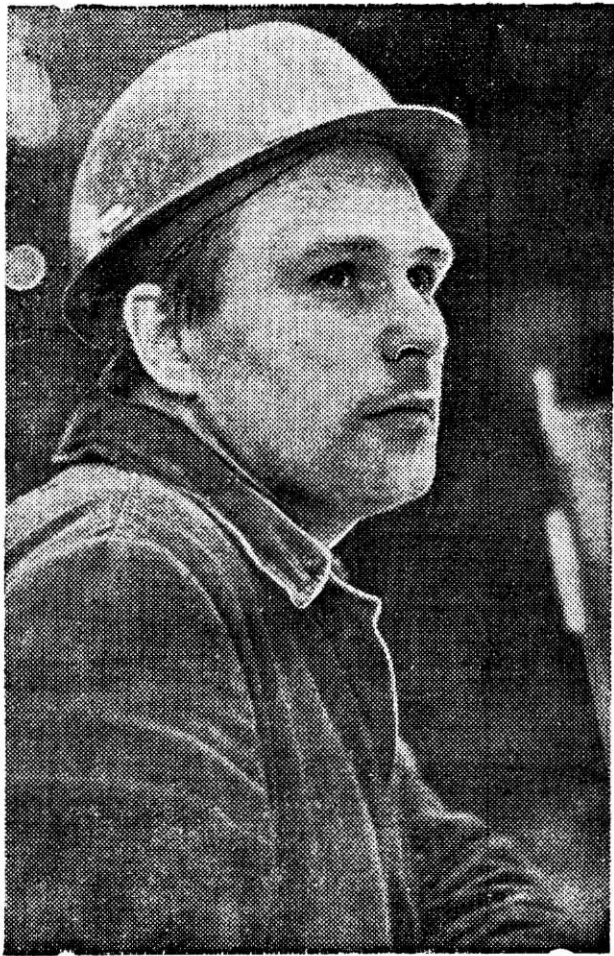
ший мартеновскую печь № 26 и на 22 часа — мартеновскую печь № 19;

коллектив цеха ложниц, где плановое задание недели выполнено на 114 процентов;

коллектив паро-воздуходувной электростанции, выработавший за неделю сверх плана 0,8 миллиона киловатт-часов электроэнергии, план выполнен на 116,9 процента;

коллектив производства товаров народного потребления, помимо плана изготовивший 9 тонн эмалированной и 31,5 тонны оцинкованной посуды.

НАШИ ПЕРЕДОВИКИ



В предсезонном социалистическом соревновании успешно несет трудовую вахту коллектив автомата горячего лужения № 9 третьего листопрокатного цеха, добиваясь досрочного выполнения экспортных заказов и экономии олова. Здесь одним из лучших называют лудильщика Николая Петровича Бутуева.

Ударник коммунистического труда, награжденный знаками победителя соцсоревнования в 1973 и 1974 годах, он и сейчас показывает образцы в труде.

НА СНИМКЕ: лудильщик Николай Петрович БУТУЕВ.

Фото Н. Нестеренко.

Трудовой путь Стриженко

О чем-то тихо шептал включенный станок. Лидия Петровна сильными, точными движениями закрепила заготовку в патроне, установила резцы, повернула ручку рабочего хода. Станок сразу заговорил, зашумел, будто радуясь встрече с хозяйкой. И тут началось удивительное. Большие, тяжелые руки станочницы стали быстрыми и легкими. Буквально не успеваешь следить за их стремительными, точными движениями.

То они измеряют деталь, то переключают скорости, то плашкой нарезают резьбу, то вращают маховик или перемещают каретки станка... Пока с трудом успеваешь следить за ее руками, не замечаешь, как появляется первая сверкающая деталь, а за ней вторая, третья, четвертая...

Лидия Петровна Стриженко начала свой трудовой путь с 1949 года. После окончания ремесленного училища она была направлена

мне тогда показалось: для нее, наверное, не существует невыполнимой работы, она может все!

С первой же минуты Валентина Яковлевна начала приучать меня к токарному станку: куда залить масло, как переключить подачу, безопасно убрать стружку. Все казалось таинственным, каждая рукоятка таила в себе полную неожиданность. Спокойно и уверенно, как все, что она делала, тетя

ла? Чуть канавку углуби — и все будет нормально.

Учила работать, чувствовать станок, доверять ему и управлять им. Между делом расспрашивала о жизни, рассказывала о себе.

— Нас у матери одиннадцать было. Я в шестом училась, когда умер отец. Пришлось идти работать. Сначала на склад, картошку перебирать, а потом вот на завод. Интересно мы жили, когда молодыми были! Я всю молодость велосипедом

стать мастерами своего дела.

Кончились месяцы ученичества. Мы сдали первый трудовой экзамен и получили красные книжечки — удостоверения токарей-универсалов. Вот уже год я работаю самостоятельно. Станок стал другом, товарищем по работе. Но если что-то не клеится, инструмент перестает слушаться — бегу

„Крепче встать на земле...“

Валя обучала меня секретам своей профессии.

— Ты не суетись. Хочешь, чтобы все сразу, а так в токарном деле не бывает. У меня тоже не сразу было. Сначала и подойти-то к станку боялась. А вот во семнадцать лет уже работаю, так кое-чему научилась. Ну-ка, заправь резец, как у тебя получится?..

Ох, как не слушался станок, как путалась клубками стружка, да так и норовила отлететь в лицо. Тетя Валя уберет стружку, заточит свое резец.

— А ну, попробуй... Вот теперь другое дело. Заметила, как я резчик заправи-

занималась. Отчаянная была. Гоняли мы, как сумасшедшие, так что один раз я даже под самосвал залезла. Но ничего, цела. Уж замуж вышла, утихомирилась. Мальчишки вот растут. Старший, Саша, в четвертом уже. Димка в садике, но и с ним забот хватает.

Подходит муж Валентины Яковлевны Борис Александрович. Он тоже работает в нашем цехе. Слесарь-сборщик, бригадир, ударник коммунистического труда. Такой же спокойный, уверенный. Воспитывает в своей бригаде молодых ребят, помогает им встать на ноги,

за советом к Валентине Яковлевне. Она растолкует, подскажет. Я всегда для нее — ученица. Она всегда — мой учитель. Про таких, как она, поется в песне:

«Помоги нам, наставник, Крепче встать на земле!..»

И. КИЯШКО,
токарь цеха механизации.

НАСТАВНИК —
ВЫСОКОЕ
ЗВАНИЕ

победитель социалистического соревнования 1973 года.

Помимо производственных дел у Лидии Петровны немало семейных забот. Четверо детей. Младшая дочка еще ходит в детский сад. Но Лидия Петровна успевает всюду. На производстве об этом говорит уважение товарищей по работе, а дома — она ласковая мать и добрая хозяйка.

А. ДОЛГИХ,
ученик токаря локомотивного цеха ЖДТ.

СПОСОБЫ привлечения людей к труду при капитализме и при социализме глубоко различны по своему содержанию. При капитализме человек принуждается к труду на хозяйина средств производства — капиталиста — дисциплиной голода.

Социалистическое общество создает свою дисциплину труда. Привлечение людей к труду осуществляется в социалистическом обществе не только потребностью обеспечить себя средствами к жизни, но и сознанием того, что люди работают на себя, на свое общество. Характеризуя социалистическую дисциплину труда, В. И. Ленин на пятом Всероссийском съезде Советов указывал, что «...дисциплина труда должна создаваться на совершенно новых началах, дисциплина доверия к организованности рабочих и беднейших крестьян, дисциплина товарищеская, дисциплина всестороннего уважения, дисциплина самостоятельности и инициативы в борьбе». Указывая на большое значение социалистической дисциплины труда, В. И. Ленин требовал «...все внимание сосредоточить на вопросах трудовой дисциплины, которая есть гвоздь всего хозяйственного строительства социализма, есть основа нашего понимания диктатуры пролетариата».

КПСС на протяжении всей истории Советского государства принимала все меры к укреплению ее, к воспитанию советских тружеников в духе сознательно-

го соблюдения дисциплины труда. Центральным Комитетом КПСС в качестве одной из основных задач десятой пятилетки считает необходимым: «Повысить трудовую и производственную дисциплину, обеспечить более полное и рациональное использование рабочего времени, ускорить простои и непроизводительные затраты труда». (Проект ЦК КПСС к XXV съезду КПСС, разд. II п. 3).

ТРУДОВОЙ распорядок на комбинате регулируется Правилами внутреннего трудового распорядка, согласованными с профсоюзным комитетом комбината. Правила выдаются каждому поступающему на комбинат. Действие правил распространяется на всех работников комбината, находящихся на его территории: до работы, во время работы или после нее. Действуют правила и в отношении тех работников, которые находятся вне территории комбината, но выполняют свои трудовые обязанности, связанные с работой комбината.

В соответствии с правилами каждый рабочий и служащий обязан: повышать производительность труда, своевременно и тщательно выполнять работы по нарядам и заданиям, нормы выработки и нормированные производственные задания, добиваться перевыполнения этих норм; соблюдать технологическую дисциплину, не допускать брака в работе и улучшать качество продукции; соблюдать дисциплину труда — основу порядка на производстве (во-

время приходит на работу, соблюдать установленную продолжительность рабочего времени, использовать все рабочее время для производительного труда, своевременно и точно исполнять распоряжения администрации и т. п.); полностью соблюдать требования по охране труда, технике безопасности, производственной санитарии, гигиене труда и противопожарной охране, предусмотренные соответствующими правилами и инструкциями, пользоваться выданной спецодеждой,

В ПОМОЩЬ РУКОВОДИТЕЛЯМ И СЛУШАТЕЛЯМ ШКОЛ
КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА.

спецодеждой и предохранительными приспособлениями; беречь и укреплять социалистическую собственность, эффективно использовать агрегаты, машины, станки, инструменты, бережно относиться к материалам, спецодежде и т. д.; вести себя достойно, соблюдать правила социалистического общежития, воздерживаться от действий, мешающих другим работникам выполнять их трудовые обязанности; систематически повышать деловую (производственную) квалификацию.

ДЛЯ обеспечения четкого трудового распорядка на комбинате правилами предусмотрены также основные обязанности должностных лиц, осуществляющих руководство в процессе труда. Способами обеспечения

дисциплины труда является сознательное отношение работника к труду, а также методы убеждения и поощрения. По отношению к отдельным недобросовестным работникам применяются в необходимых случаях меры дисциплинарного и общественного воздействия.

Метод убеждения осуществляется путем идеологического и психологического воздействия на работников.

Меры поощрения, по способу воздействия, делятся на виды: моральные — объ-

явление благодарности; награждение Почетной грамотой; занесение на доску Почета, в книгу Почета; особые меры: награждение орденами, медалями, присвоение почетных званий; материальные — выдача ценного подарка, премии; предоставление льгот и преимуществ.

Поощрения применяются администрацией совместно или по согласованию с профсоюзным комитетом.

В проекте коллективного договора комбината на 1976 год предусмотрен порядок предоставления преимуществ и льгот работникам, проработавшим на комбинате длительное время и не допускающим нарушений трудовой и производственной дисциплины, успешно выполняющим нормы выработки и производственные задания. Им предоставляется

преимущественное право на получение жилой площади в домах комбината, путевок в санатории и дома отдыха, оказание материальной помощи, а также других льгот и преимуществ.

В случае нарушения без уважительной причины дисциплины труда к работнику могут быть применены меры дисциплинарного или общественного воздействия, воспитательное значение которых основано на осуждении, отрицательной оценке его неправильного поведения.

рассматриваться как нарушение трудовой дисциплины.

За нарушение трудовой дисциплины Правилами внутреннего трудового распорядка предусмотрены следующие дисциплинарные взыскания: замечание; выговор; строгий выговор; перевод на нижеоплачиваемую работу на срок до трех месяцев или смещение на низшую должность на тот же срок; увольнение.

За прогул без уважительной причины может быть применена одна из перечисленных мер дисциплинарно-

го взыскания или меры общественного воздействия. Независимо от применения указанных мер, совершивший прогул лишается также производственной премии и вознаграждения за годовые итоги работы полностью.

В соответствии с коллективным договором, к прогульщикам и нарушителям общественного порядка применяются дополнительные меры воздействия. Не предоставляются очередные отпуска в летнее время (май—сентябрь), не предоставляются путевки в дома отдыха, санатории, профилактории в течение года со дня совершения проступка. Исключаются из списков в данном году и переносятся очередность на получение и расширение жилья на более поздние сроки.

Увольнение в качестве

ДИСЦИПЛИНА ТРУДА

ЭКОНОМИЯ воды и сегодня остается одной из важнейших проблем. Недалеко то время, когда настанут теплые весенние дни. Потребность в воде для комбината резко возрастет. Поэтому руководителям цехов, общественным организациям комбината необходимо усилить контроль за экономией пожарной-питьевой и промышленной воды.

В ходе смотра-конкурса по рациональному использованию водных ресурсов на комбинате за последние три месяца прошлого года видно, что внимание к вопросу экономии воды несколько ослабло.

В целом по комбинату расход воды сократился на 30 процентов. Но количество сэкономленной воды могло быть большим, если бы руководители цехов с большим вниманием отнеслись к внедрению рационализаторских предложений.

Многие цехи комбината (в основном, цехи главного ме-

ханника): жопровый № 1, ЦПС, ЦРМП, фасонно-чугуннолитейный цех, кузнечно-прессовый, основной механический, ЦРМО № 1, и 2 не включились в смотр-конкурс и от них по-прежнему нет ни одного отчета о про-

РАЦИОНАЛЬНО РАСХОДОВАТЬ ВОДУ

веденной работе по рациональному расходу воды.

Продолжает оставаться на высоком уровне перерасход воды в коксохимическом производстве, мартеновских цехах. В листопрокатном цехе № 4 плохо следят за очисткой промстоков.

Сейчас на комбинате устанавливается немало установок, при помощи которых лучше ведется очистка промышленной воды. Казалось бы, надо только приветствовать такие новшества и оказывать всемерную помощь их быстрому освоению, но в листопрокатном цехе № 3, где еще в третьем квартале прошлого года была установлена и введена в строй установка по улавливанию и регенерации пального масла, она по сей день работает не на полную мощность. Освоение ее затягивается. Администрации цеха необходимо уделить больше внимания освоению этой установки и добиться, чтобы она в ближайшее время работала на полную мощность.

Руководителям цехов, всем трудящимся комбината вопросу экономии и очистки промышленной воды следует уделять самое пристальное внимание. Экономия воды сегодня — одна из главных задач.

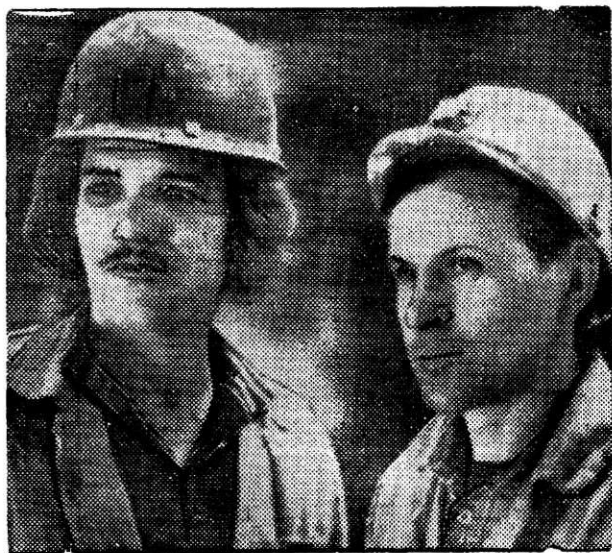
Ю. ПОПОВ.

НАМ ОТВЕЧАЮТ „ПНЕВМООВДУВКЕ — ДОЛЖНО ВНИМАНИЕ“

Факты, изложенные в заметке электромеханика службы ЦБ ЖДТ М. С. Гаттарова, помещенной в газете за 30.XII-1975 г., имеют место. Заметка обобщена в коллективах цеха пути и службы сигнализации, централизации и блокировки железнодорожного транспорта.

Распоряжением начальника управления ЖДТ намечены конкретные мероприятия на 1976 год, направленные на повышение надежности работы системы пневмообдувки стрелок. Мастер цеха пути А. К. Галкин, допустивший случай нарушения технологической инструкции по эксплуатации системы пневмообдувки стрелок на ст. Сортировочная, строго предупрежден.

К. МИШУРОВ,
начальник управления ЖДТ.



В коллективе фасонно-вальце-сталелитейного цеха хорошая слава идет о формовщиках участка мелкого фасонного литья, которыми руководит Анатолий Васильевич Черепанов. Дружный коллектив, ежемесячно перевыполняет нормы на 20—25 процентов, не имея брака.
НА СНИМКЕ: формовщик В. П. ПОНОМАРЕНКО и бригадир А. В. ЧЕРЕПАНОВ.

Фото Н. Нестеренко.

дисциплинарного взыскания может быть применено за систематическое неисполнение рабочим или служащим без уважительных причин обязанностей, возложенных на него трудовым договором, если к нему ранее применялись меры дисциплинарного или общественного воздействия, а также за прогул без уважительных причин.

Работники комбината, уволенные за нарушения дисциплины труда, высекаются с предоставленной им комбинатом жилой площади в судебном порядке.

Рабочие и служащие, избранные в состав профсоюзного комитета, не могут быть подвергнуты дисциплинарному взысканию без предварительного согласия профсоюзного комитета, а освобожденные председатели этих комитетов — без предварительного согласия профкома комбината.

Дисциплинарные взыскания применяются администрацией непосредственно за обнаружением проступка, но не позднее одного месяца, не считая времени болезни и отпуска, со дня его

венной организации (профсоюзной, комсомольской, партийной).

Привлечение нарушителя к материальной ответственности за причиненный комбинату ущерб не является дисциплинарным взысканием. Не считается также дисциплинарным взысканием лишение работника премии, а также вознаграждения по итогам работы за год.

Дисциплинарное взыскание объявляется в приказе или распоряжении и сообщается работнику под расписку в трехдневный срок. Объявленное взыскание является действительным и в том случае, если работник отказывается расписаться, что ему объявлен приказ (распоряжение) о наложении на него взыскания.

Дисциплинарные взыскания в трудовую книжку работника не записываются. Запрещение записывать в трудовую книжку дисциплинарные взыскания не распространяется на случаи увольнения за нарушения трудовой дисциплины.

Если в течение года со дня применения дисциплинарного взыскания работник не будет подвергнут новому взысканию, то он считается не подвергавшимся дисциплинарному взысканию. Дисциплинарное взыскание может быть снято до истечения года, если рабочий или служащий не допустил нового нарушения трудовой дисциплины и, притом, проявил себя как хороший и добросовестный работник.

М. ГИЛЛЕР,
начальник юридического отдела комбината.

УДАРНИКИ 9-й ПЯТИЛЕТКИ

Амелин Василий Николаевич — бригадир слесарей,

Фомин Виктор Петрович — слесарь,

Лесин Виктор Александрович — зам. начальника цеха,

Фролов Анатолий Евгеньевич — старший мастер,

Пишненко Григорий Михайлович — бригадир электромонтеров,

Ковалев Павел Аникиевич — машинист крана,

Ретунских Егор Егорович — машинист крана,

Скуратов Василий Филиппович — слесарь,

Васильченко Станислав Михайлович — диспетчер,

Печенкин Юрий Иванович — подготовитель составов,

Жернаков Владимир Тарасович — машинист крана,

Юсупов Тангар Билалович — диспетчер,

Соколов Владимир Никитич — машинист крана,

Бердников Евгений Александрович — начальник БОТИЗ,

Меньшиков Анатолий Николаевич — производственный мастер,

Беляков Александр Андреевич — машинист крана,

Ерастов Николай Михайлович — газосварщик.

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ТРАНСПОРТ

Горейшина Симбика — стрелочник,

Кохан Нина Тимофеевна — стрелочник,

Слуцкий Егор Апполоньевич — машинист электровоза,

Емельянов Геннадий Арестович — машинист электровоза,

Кучер Иван Кириллович — слесарь,

Зигангиров Исхак Абдулович — слесарь,

Поршнев Александр Алексеевич — кондуктор,

Солодовников Сергей Яковлевич — электросварщик,

Прокофьев Андрей Семенович — клепальщик,

Шейн Владимир Степанович — клепальщик,

Михта Михаил Николаевич — бригадир,

Герасимов Михаил Леонтьевич — электромонтер,

Усова Мария Петровна — дежурный станции,

Даниленко Петр Николаевич — дежурный станции,

Белоусов Владимир Константинович — машинист электровоза,

Фатхутдинов Зайнутдин Хайрутдинович — машинист электровоза,

Хайрулин Абдул Салаватович — заливщик,

Белименко Андрей Григорьевич — кондуктор,

Абрамов Михаил Алексеевич — клепальщик,

Антипин Степан Прокопьевич — бригадир,

Деркач Михаил Васильевич — бригадир,

Левшов Петр Иванович — зам. начальника цеха,

Родимов Николай Владимирович — водитель,

Колесникова Людмила Федоровна — монтер пути,

Махмутова Рахила Зинатуловна — монтер пути,

Иванников Иван Михайлович — бригадир,

Бакаржи Василий Васильевич — бригадир,

Хабидулина Асия — монтер пути,

Паклин Афанасий Михайлович — строгальщик,

Маджар Николай Дмитриевич — бензорезчик,

Царев Семен Афанасьевич — бригадир,

Гибодатова Райса Сафатуловна — монтер пути,

Задыбаева Фатима — монтер пути,

Прокудин Анатолий Андреевич — машинист ЦМ-3,

Прошкин Алексей Федорович — бригадир,

Мигачева Александра Антоновна — монтер пути,

Ермилова Мария Емельяновна — монтер пути,

Сагайдачный Иван Иосифович — бригадир,

Худяков Николай Александрович — бригадир,

Мухаметкулова Равшени — монтер пути,

Галиулина Халима Абдуловна — монтер пути,

Назарова Анна Ивановна — монтер пути,

Карасева Галина Сергеевна — осматрщик вагонов,

Сабиров Мирзафатых Фатыхович — осматрщик вагонов,

Миронова Римма Павловна — слесарь,

Бабаква Лидия Ивановна — осматрщик вагонов,

Мамзиков Александр Сергеевич — клепальщик,

Яровой Владимир Иванович — клепальщик,

Полтавцев Владимир Григорьевич — электросварщик,

Ткаченко Дмитрий Ермолаевич — мастер,

Юматов Владимир Евгеньевич — машинист дизельного электрокрана,

Цыбов Владимир Васильевич — электромеханик ЦБ,

Бородулин Владимир Петрович — электромонтер ЦБ,

Ложкарева Людмила Федоровна — электромонтер ЦБ,

Сафронов Виктор Васильевич — электромонтер ЦБ,

Пронин Василий Трофимович — электромонтер ЦБ,

Бычков Александр Сергеевич — бригадир,

Хмелинин Иван Александрович — грузчик,

Жердев Александр Андреевич — грузчик,

Гатин Ахметгалей Гатинович — грузчик,

Путенихин Александр Иванович — грузчик,

Журавина Нелли Михайловна — таксировщик,

Баладина Таисия Александровна — приемосдатчик,

Воложанин Василий Григорьевич — машинист электровоза,

Васильев Иван Никифорович — машинист электровоза,

Калашников Павел Григорьевич — машинист электровоза,

Стаценко Михаил Александрович — машинист электровоза,

Мокришин Иван Андреевич — осматрщик вагонов,

Веретенников Николай Матвеевич — кондуктор,

Алабузина Клавдия Давыдовна — старший стрелочник,

Султанов Гимбдула Минометович — составитель,

Достовалов Павел Егорович — диспетчер,

Исаев Сабит Садыкович — ст. составитель,

Чернецова Раиса Григорьевна — диспетчер,

Барбарошие Николай Тимофеевич — составитель,

Головачев Виктор Петрович — составитель,

Солодовников Василий Николаевич — составитель,

Пономаренко Тамара Константиновна — приемосдатчик,

Григорьев Владимир Алексеевич — составитель,

Семейкин Владимир Алексеевич — составитель,

Просолов Петр Дмитриевич — составитель,

Рулева Екатерина Ивановна — стрелочник,

Петрушина Антонина Кузьминична — ст. приемосдатчик,

Долина Анастасия Федоровна — стрелочник,

Муткур Иван Георгиевич — составитель,

Скавронский Иван Казимирович — составитель,

Ткачева Нина Николаевна — диспетчер,

Шакиров Максур Савбанович — составитель,

Булгаков Николай Васильевич — диспетчер,

Енкулева Нина Петровна — дежурная по станции,

Огнев Иван Васильевич — составитель,

Прокофьев Александр Григорьевич — начальник района,

Манаков Павел Семенович — поездной диспетчер,

Лысенко Николай Григорьевич — поездной диспетчер,

Фаттахов Маниян Мавлютович — составитель,

Танаев Асхан Рахимович — диспетчер,

Дмитриев Геннадий Филиппович — составитель,

Локтюшина Елена Петровна — ст. приемосдатчик,

Гарифуллина Валентина Дмитриевна — дежурная по станции,

Амчеславский Борис Моисеевич — ст. составитель,

Соколов Иван Тихонович — секретарь парткома ЖДТ,

Сабакарь Владимир Иванович — машинист электровоза,

Феокистов Сергей Ильич — секретарь партийного бюро.

МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 1

Заварухин Вячеслав Иванович — старший мастер,

Родионов Виталий Павлович — разлищик,

Кучеренко Владимир Анатольевич — мастер,

Архипов Яков Тимофеевич — ковшевой,

Исаев Виктор Сергеевич — мастер,

Старосельцев Александр Михайлович — разлищик,

Ковров Павел Алексеевич — шихтовщик,

Целищев Михаил Тимофеевич — сталевавар,

Марковский Виталий Петрович — сталевавар,

Колесников Иван Николаевич — мастер,

Ракицкий Антон Богданович — сталевавар,

Сидоров Александр Петрович — мастер,

Карнаев Эдольф Олегович — мастер,

Улаков Николай Степанович — мастер,

Ярных Николай Сергеевич — огнеупорщик,

Чалайкин Петр Алексеевич — подручный сталеваара,

Батраев Николай Филиппович — сталевавар,

Шевченко Егор Алексеевич — сталевавар,

Зайцев Игорь Сергеевич — мастер,

Федоренко Алексей Александрович — бригадир,

Жуков Александр Иванович — машинист разливочного крана,

(Продолжение следует)

НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Рабочие и служащие, уволенные за нарушения трудовой дисциплины, получают право на обеспечение пособия по временной нетрудоспособности после того, как они проработают не менее шести месяцев на новом месте работы (кроме случаев наступления временной нетрудоспособности от трудового увечья или профессионального заболевания). На рабочих и служащих, несущих дисциплинарную ответственность по Правилам внутреннего трудового распорядка, дисциплинарные взыскания налагаются директором комбината, а также другими должностными лицами, перечень которых установлен министерством. Дисциплинарные взыскания за прогул налагаются директором комбината.

обнаружения. Взыскание не может быть наложено позднее 6 месяцев со дня совершения проступка. До наложения взыскания должны быть затребованы объяснения у нарушителя дисциплины. При отсутствии объяснения распоряжение о наложении взыскания считается недействительным. Отказ работника, совершившего дисциплинарный проступок, дать объяснение не является препятствием для наложения на него дисциплинарного взыскания.

За каждое нарушение дисциплины может быть применено только одно дисциплинарное взыскание или мера общественного воздействия, когда руководитель вместо применения дисциплинарного взыскания передает материал на рассмотрение товарищеского суда или общест-

В НАШИ дни нередко от людей пожилого возраста приходится слышать примерно такие слова: «Вот раньше было жить как-то интересней, веселее. Не то что сейчас...». Конечно, большинство из нас, особенно молодые, не согласятся с этим мнением, которое, на первый взгляд, может показаться отсталым, консервативным. Но вспомним былые дни. Первые годы жизни нашего города. Выпуск первых тонн металла, строительство первых домов. Стремительным потоком бурлила жизнь магнитостроителей. Но как бы ни был тяжел рабочий день, какие бы

жизни. Нередко занятия клубом выливаются в тематические вечера, в программе которых беседы, лекции, танцы, концерты, интересные встречи. Но иногда от участников клуба приходится слышать, что лекция была неинтересной, поверхностной, неэмоциональной. Причина? Подчас не «везет» с лектором, который нередко не компетентен в данном вопросе, или не может построить лекцию так, чтобы увлечь слушателей. Часто подобное можно наблюдать и на занятиях других клубов. Вполне естественно, что после такого неудачного занятия мало кто захочет

приходить во Дворец на занятия университета, знания будут закрепляться демонстрацией кинофильмов, наглядных пособий. Будут учитываться интересы слушателей, их свободное время. Для тех ребят, которые желают интересные вопросы, затронутые на лекциях того или иного факультета, изучать глубже, решено создать общественно-политический клуб «Прометей». Связь «факультет — клуб» будет прочной лишь в том случае, если за дело возьмется с увлечением и серьезно. Только в этом случае работа клуба будет эффективной. Для всей же молодежи интернатов решено создать трибуну передового опыта: ежемесячно в интернатах будут проводиться обзорные лекции, рассказывающие о новостях на комбинате, в науке, технике, встречи с передовиками и другое.

В планах массового отдела Дворца на нынешний год стоит серьезная задача: по новому организовать и вести работу в клубах по интересам. Ей мы придаем особое значение и видим в этом решение одного из важных вопросов нравственного и эстетического воспитания трудящихся. Решено создать клуб деловых встреч, за круглым столом которого соберутся рационализаторы, наставники, шефы, мастера производства. Предпосылки для создания этого клуба есть. Накоплен немалый опыт: во Дворце проходили подобные встречи. Нужно только эту работу систематизировать, направить в определенное русло, сделать ее насыщенной, эмоциональной.

Много рождено интересных задумок в работе клубов по интересам. Перед нами стоит еще немало проблем, решение которых позволит поднять политическую работу с молодежью на более высокий уровень.

В. КОНДРАТЬЕВА,
заведующая массовым отделом правобережного Дворца культуры металлургов.

ВСТРЕЧА С ВЕТЕРАНАМИ

Недавно в детском клубе «Орбита» на утреннике «Фронт и тыл едины», посвященном 44-й годовщине со дня задувки первой домны и 33-й годовщине разгрома гитлеровцев под Сталинградом, выступили старейший доменик, почетный гражданин Магнитогорска Г. Герасимов, один из первостроителей коксового цеха П. Глухов, участники

Сталинградской битвы. Ветераны поделились с ребятами воспоминаниями, рассказали о трудных, но героических буднях столицы черной металлургии.

В заключение встречи «орбитовцы» вручили гостям сувениры.

Н. ПУТАЛОВ,
наш общественный корреспондент.

НА ЛЕДЯНОМ ПОЛЕ

С 31 января по 8 февраля на стадионе «Малютка» будут проходить встречи 15 сильнейших детских и юношеских хоккейных команд Магнитогорска на приз «Золотая шайба». Игры будут проводиться в двух хоккейных «коробках» с 10 до 16 часов.

3 и 4 февраля состоятся календарные игры на первенство СССР в классе «Б». Магнитогорский «Металлург» принимает на своем поле «Сельхозвузовец» (Челябинск). Начало в 18 часов.

С 9 по 15 февраля на стадионе «Малютка» — финальные игры на приз обкома ВЛКСМ «Смена и молодость». Принимают участие юношеские команды из Ми-

асса, Копейска, Челябинска, Златоуста, Магнитогорска и спортклуба «Гранит». Игры будут проходить с 10 до 17 часов.

13 и 14 февраля состоятся календарные игры в классе «Б». «Металлург» принимает хоккейную команду «Нефтяник» из г. Ленингорска. Начало в 18 часов 30 минут.

Самой интересной ожидается встреча на первенство СССР среди младших юношеских команд. «Металлург» принимает на ледяном поле «Автомобилиста» из города Свердловска. Начало в 12 часов.

П. ЧЕПОВСКИЙ,
директор стадиона «Малютка».



На снимке: выступает вокально-инструментальный ансамбль «Магнитон» левобережного Дворца культуры металлургов.

КОНФЕРЕНЦИЯ В МГМИ

С 9 февраля по 1 марта 1976 года в Магнитогорском горно-металлургическом институте проводится XXXVIII научно-техническая конференция по итогам научно-исследовательских работ за 1975 год. Открытие конференции состоится 9 февраля в 17

часов 30 минут в актовом зале института. Ректорат, партком и общественные организации приглашают работников промышленных предприятий, научно-исследовательских и проектных организаций принять участие в работе конференции.

НА ОТДЕЛКЕ жилого дома №2, 113-го микрорайона отлично потрудились комсомольско-молодежные коллективы бригады маляров и штукатуров, руководимые А. Трофимовой и Г. Пакиж, ремонтно-строительного

РЕМОНТ — ДОСРОЧНО

управления УКХ комбината.

Они досрочно — за месяц, вместо положенных по графику трех месяцев, закончили ремонт дома.

Успешную работу обеспечили маляры комсомольцы Л. Миронова, Е. Попова, штукатуры Р. Гулинова, В. Федотова, А. Имашева...

М. СЕРГЕЕВА,
старший инженер по труду и заработной плате ремонтно-строительного управления УКХ ММК.

Изменения в правилах дорожного движения

ОБЩЕСТВЕННАЯ СЛУЖБА ГАИ

С 1 января 1976 года в пунктах 74, 75 и 179 Правил дорожного движения внесены следующие изменения:

Пункт 74. В населенных пунктах скорость движения транспортных средств разрешается не более 60 км/час. За городом движение разрешается: а) легковым автомобилям, междугородным и туристическим автобусам, а также грузовым автомобилям с разрешенным максимальным весом до 3,5 тонны — со скоростью не более 90 км/час; б) другим автобусам, мотоциклам, грузовым автомобилям с разрешенным максимальным весом более 3,5 тонны, а также легковым и грузовым автомобилям, не указанным в пункте «а», управляемым водителями с водительским стажем до двух лет, со скоростью не более 70 км/час.

В населенных пунктах и вне их автокранам, самоходным машинам и механизмам движение разрешается со скоростью не более 50 км/час, а транспортным средствам, осуществляющим перевозки тяжеловесных и негабаритных грузов — со скоростью не более определенной Госавтоинспекцией при согласовании условий перевозки.

На автомобилях, управляемых водителями, имеющими водительский стаж до двух лет, на транспортных средствах при перевозке тяжеловесных и негабаритных грузов, а также в случаях, когда макси-

мальная скорость транспортно-го средства (в том числе транспортного средства с прицепом) по технической характеристике ниже определенной настоящим пунктом, должен быть опознавательный знак ограничения скорости, описание которого приводится в пункте 179 настоящих Правил.

На участках дорог, где условия обеспечивают безопасность движения с высокими скоростями, по решению Совета Министров союзной (не имеющей областного деления) или автономной республики, исполкома краевого, областного, городского Совета депутатов трудящихся разрешенная скорость для транспортных средств, указанных в пунктах «а» и «б» (за исключением транспортных средств, на которых установлен опознавательный знак ограничения скорости), может быть повышена. На таких участках дорог устанавливаются соответствующие знаки.

Пункт 179. Опознавательный знак ограничения скорости устанавливается (написывается) на транспортное средство сзади слена и представляет собой белое изображение знака 2.20 «Ограничение скорости», на котором указана разрешенная скорость. Диаметр знака от 160 до 250 мм, в зависимости от вида транспортного средства. Фон белый, ширина каймы — 1/10 диаметра знака.

А. ВЛАСОВ,
старший госавтоинспектор Левобережного РОВД.



Вторник, 3 февраля

Шестой канал

14.55 — Программа передач. 15.00 — (Цв.). «Береген не из сказки». Документальный фильм. 15.20 — «Н. А. Добролюбов». 16.00 — (Цв.). «Москва моя». Телевизионное обозрение. 17.00 — (Цв.). Концерт участников художественной самодеятельности. 17.30 — «Человек и закон». Ведущий — доктор юридических наук А. А. Безуглов. 18.00 — Новости. 18.15 — «В каждом рисунке — солнце». 18.30 — (Цв.). Концерт мастеров искусств. 19.00 — «За стеной страха». Премьера телевизионного документального фильма. 20.05 — (Цв.). «Музыкальные вечера для молодежи». 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). «Этот вы можете». 22.30 — (Цв.). Поет народный артист СССР А. Огневцев.

Двенадцатый канал

МСТ. 19.00 — Новости. 19.10 — Киножурнал. 19.15 — Обзор писем. ЧСТ 19.30 — «Слово о новой пятилетке». Выступление мастера кузнечного цеха №2 В. А. Кислицына и начальника кузнечного цеха №5 Челябинского тракторного завода И. Т. Аристов. 19.40 — Музыка из оперет. 20.00 — Вечерняя сказка малышам. 20.10 — Передача «Наш дружный класс». 20.50 — «Вам, новаторы». Выпуск ЦНТИ. 21.00 — «Полевой цветок». Телевизионный художественный фильм. 21.30 — «Ответы на вопросы садоводов». 22.00 — «И так бывает». Рекламный фильм о страховании строений.

Среда, 4 февраля

Шестой канал

14.55 — Программа передач. 15.00 — «Время, дела, люди». Телевизионный документальный фильм. 15.20 — (Цв.). Фильм — детям. «Точка, очка, запятая...». Художественный фильм. 16.45 — «Наука сегодня». 17.15 — (Цв.). «Отзовитесь, горняки!». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). Тираж Спортлото. 18.25 — (Цв.). Открытие XII зимних олимпийских игр. Передача из Инсбрука. 20.00 — Планы партии — планы народа. «Экономика качества и качество экономики». В передаче принимают участие председатель государственного комитета гандартов Совета Министров СССР В. В. Бойцов. 0.45 — (Цв.). Концерт. 1.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Оноре де Бальак. «Красная гостиница». 2.20 — (Цв.). «Ваше мнение». По окончании — новости.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.55 — Новости. ЧСТ. 19.05 — Программа передач и новости. 19.30 — (Цв.). Фильм для детей. «Ники-желторотик». 19.40 — «Идущие вперед». Ведущая — директор областной детской библиотеки А. А. Капитанова. 20.00 — Вечерняя сказка малышам. 20.10 — «Инженерный труд в социалистическом обществе». Передача первая. МСТ. 20.40 — «У нас в гостях».

Редактор

Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив аппарата парткома комбината выражает глубокое соболезнование инструктору парткома Дедову О. В. по поводу смерти его матери ДЕДОВОЙ Ольги Константиновны.

Коллектив фасонно-вальце-сталительного цеха скорбит по поводу смерти бывшего работника комбината КОРЕПАНОВА Алексея Степановича и выражает соболезнование родным и близким покойного.

**пишите, звоните, приходите
наш офис:**