

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 26 (5785)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 28 февраля 1976 года
Цена 2 коп.

**СТЕРЖЕНЬ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ
СТРАТЕГИИ ПАРТИИ, ПРОНИЗЫВА-
ЮЩИЙ И ДЕСЯТУЮ ПЯТИЛЕТКУ, И
ДОЛГОСРОЧНУЮ ПЕРСПЕКТИВУ, —
ДАЛЬНЕЙШЕЕ НАРАЩИВАНИЕ ЭКО-
НОМИЧЕСКОЙ МОЩИ СТРАНЫ, РАС-
ШИРЕНИЕ И КОРЕННОЕ ОБНОВЛЕ-
НИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ФОН-
ДОВ, ОБЕСПЕЧЕНИЕ УСТОЙЧИВОГО
СБАЛАНСИРОВАННОГО РОСТА ТЯ-
ЖЕЛОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ —
ФУНДАМЕНТА ЭКОНОМИКИ.**

(Из Отчетного доклада Центрального
Комитета КПСС XXV съезду партии).



УДАРНАЯ ВАХТА МЕТАЛЛУРГОВ

ДЕНЬ ВТОРОЙ

Победителями по итогам работы 25 февраля признаны коллективы рудника, доменного цеха, листопрокатного цеха, листопрокатного цеха № 5, копрового № 2, ЦМК, паро-воздушной электростанции, цеха эксплуатации ЖДТ. Отмечена хорошая работа ЛПЦ № 2 и мартеновского цеха № 3.

Среди коллективов агрегатов — коллективы аглофабрики № 3, коксовых батарей №№ 11—12, доменной печи № 7, мартеновских печей №№ 20, 30, 9, блюминга № 3, стана «2350», пятиклетового стана.

Лучшими по профессиям — машинист экскаватора рудника И. Ревунов, машинист обогатительных машин В. Зеленин, агломератчик И. Лукьянчиков, обжигальщик извести А. Галеев, бригадир слесарей Н. Ковалевский, машинист коксовиталкивателя П. Завьялов, дверевой Н. Гуляков, сталевар мартеновского цеха № 3 М. Ильгамов, разлищик этого же цеха А. Савченко, сталевар мартеновского цеха № 1 В. Марковский, разлищик Н. Скоробулатов, сталевар мартеновского цеха № 2 Н. Луценко, разлищик Ю. Феофанов, из листопрокатного цеха: вальцовщик Ю. Швецов, нагревальщик

И. Рябов, старший оператор Н. Разбейкин, бригадир отгрузки В. Тепляков, штабелировщик А. Садов, машинист крана К. Головин, вальцовщик блюминга № 3 Г. Кондратьев, оператор блюминга № 3 Н. Шебунов, старший вальцовщик ЛПЦ № 3 А. Медовиков, бригадир отгрузки ЛПЦ № 5 В. Батмазов, штабелировщик Н. Буторин, огнеупорщик ЦРМП М. Гизулин, прессовщик копрового цеха № 1 М. Корольков, обжигальщик огнеупорного производства М. Летаков, газорезчик лома копрового цеха № 2 Н. Щепкин, формовщик цеха изложниц В. Коваленко, токарь ЦРМО № 2 Н. Кольцов, слесарь механического цеха В. Юдин, машинист котла ПВЭС Х. Гайнуллин, аппаратчик кислородно-компрессорного цеха В. Рубанцев, машинист тепловоза В. Кононихин, составитель поездов А. Орехов.

ДЕНЬ ТРЕТИЙ

Победителями по итогам работы 26 февраля признаны коллективы известняково-доломитового карьероуправления, КХП, листопрокатных цехов № 4 и № 7, цеха ремонта металлургических печей, ЦРМО № 1, электроремонтного цеха и цеха пути ЖДТ.

Среди коллективов агрегатов — коллективы аглофабрики № 3, доменной печи № 7, коксовых батарей №№ 3—4, мартеновских печей №№ 8 и 24, двухванного агрегата № 30, блюминга № 3, стана «300» № 2, стана «1450» и трехклетового стана.

Лучшими по профессиям признаны машинист экскаватора И. Ревунов, машинист обогатительных машин В. Рылов, агломератчик И. Лукьянчиков, обжигальщик извести А. Галеев, бригадир слесарей Н. Кученев, машинист коксовых машин Г. Горохов, дверевой М. Черников, горновой А. Федотов, ма-

шинист вагон-весов А. Тимофеев, бригадир отгрузки А. Норисламов, сталевар В. Марковский, разлищик Р. Галимбеков, сталевар В. Новиков, разлищик А. Шмагин, сталевар А. Савченко, разлищик А. Васильев, старшие вальцовщики Н. Зотов, Е. Ермолин, А. Карасев, вальцовщик Е. Комолов, бригадир отгрузки В. Тихоновский, машинист крана В. Ярмак, огнеупорщик В. Веригин, подготовитель составов В. Федорин, формовщик В. Киселев, машинист электровоза Г. Емельянов, аппаратчик кислородно-компрессорного цеха В. Лукьяненко и другие.

Труженики комбината, готовящиеся вместе со всеми советскими людьми к открытию XXV съезда КПСС, выдвинули дополнительно к плану десятки тысяч тонн чугуна, стали, проката.

Коллектив девятой доменной печи выступил инициатором почину — отработать в первый день съезда на экономичном коксе и продолжить предсезонную вахту до конца 1976 года. Сейчас труженики этого коллектива с глубокой заинтересованностью знакомятся с материалами съезда.

НА СНИМКЕ: политинформатор бригады газовой С. А. РЕПИН знакомит своих товарищей с отчетным докладом Генерального секретаря ЦК КПСС Л. И. Брежнева XXV съезду партии.

Фото Н. Нестеренко.

Сегодня в номере

- Штаб по подведению итогов социализации сообщает
- Вести из цехов
- Соревнуются коллективы трех предприятий
- Трудящиеся обсуждают отчет ЦК КПСС XXV съезду
- Комсомол — помощник партии
- В помощь пропагандистам школ комтруда
- В городе и на комбинате



ВЧЕРА:

Сталеплавыльщики второго мартеновского цеха за три дня вахты, посвященной съезду коммунистов, выплавили дополнительно к плану 653 тонны стали. Наибольший вклад в успех внесли бригады мартеновских печей № 6 и № 8, где сталеварами В. Белоусов, А. Корольков, В. Суздарев, И. Запьянцев, Н. Гончаров, И. Родионов, Р. Хасанов и Ю. Романов.

Вчера — в ночную смену скоростные плавки сварили

мартеновцы печей №№ 1, 2 и 12 (сталевары М. Минаев, В. Будилин и А. Шаров).

Успешно начали вчерашние сутки трудящиеся четвертой бригады листопрокатного цеха № 3 (начальник смены коммунист В. Григорьев). Коллектив пятиклетового стана прокатал дополнительно 34 тонны листа, что больше суточных обязательств (старший вальцовщик В. Юшин), а трудящиеся термического

отделения поддержали темп, предложенный прокатчиками. Отличился коллектив агрегатов электрообезжиривания, обработавший весь сверхплановый металл. Пример в труде показывали победители в предсезонном соревновании старший термист Е. Зубцов, старшие аппаратчики партгруппы К. Савинков и Г. Андреев. 19 тонн сверхплановой белой жести выдали вчера под руководством мастера кандидата в члены КПСС М. Яковлева трудящиеся агрегата электролитического лужения.



Итоги выполнения производственного плана за 22 дня февраля 1976 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,1	100,3	98,7	Прокат	84,3	95,2	92,3	Руда	98,9	96,9	96,0
Сталь	100,1	96,6	99,5	Кокс	99,5	100,2	101,4	Агломерат	99,6	98,9	99,2
								Огнеупоры	84,8	93,8	97,6

Итоги выполнения производственного плана за 22 дня февраля 1976 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,1		Доменная печь № 11	98,8		Доменный цех № 1	98,5	
Доменная печь № 2	106,5		Доменная печь № 13	103,0		Доменная печь № 4	95,9	
Доменная печь № 3	99,3		Доменная печь № 2	98,8		Доменная печь № 3	97,8	
Доменная печь № 4	98,9		Мартеновский цех № 1	95,8		Мартеновский цех № 2	98,8	
Доменная печь № 6	101,8		Мартеновская печь № 2	96,8		Мартеновская печь № 2	91,4	
Доменная печь № 7	100,9		Мартеновская печь № 3	96,3		Мартеновская печь № 17	101,2	
Мартеновский цех № 2	100,2		Мартеновская печь № 10	98,6		Блюминг	91,0	
Мартеновский цех № 3	100,0		Мартеновская печь № 7	104,8		Бригада № 2 блюминга	101,6	
Мартеновская печь № 2	100,9		Мартеновская печь № 8	96,5		Копровый цех	85,0	
Мартеновская печь № 3	92,8		Мартеновская печь № 15	93,7		ЖДТ	96,0	
Мартеновская печь № 11	99,8		Обжимный цех	97,7				
Мартеновская печь № 12	97,7							
Мартеновская печь № 13	99,8		Листопрокатный цех	97,1				
Мартеновская печь № 22	98,1		Среднесортный стан	90,4				
Мартеновская печь № 25	90,5		Копровый цех	100,4				
Обжимный цех № 1	97,5		ЖДТ	96,5				
Блюминг № 2	95,7							
Бригада № 12 блюминга № 2	94,1							
Среднелистовой стан	103,8							
Стан «500»	104,5							
Копровый цех № 1	103,1							
ЖДТ	95,1							



ЗНАКОМИМСЯ С МАТЕРИАЛАМИ СЪЕЗДА

ГОРЯЧО ОДОБРЯЕМ!

КАК СКАЗАНО в Отчетном докладе Центрального Комитета КПСС, объем промышленного производства, как это и было предусмотрено Директивами XXIV съезда КПСС, увеличился за девятую пятилетку на 43 процента. Дальнейшее развитие получило сельское хозяйство и другие отрасли нашей экономики. Значительно повысился уровень жизни советского народа. «В этом отношении, — сказал, выступая на XXV съезде, Генеральный секретарь ЦК КПСС Леонид Ильич Брежнев, — девятая пятилетка не имеет себе равных».

Приятно сознавать, что в общем успехе немалая доля труда и металлургов Магнитки. Прямое подтверждение этому то, что в президиуме съезда — директор нашего комбината Д. П. Галкин.

Все это налагает на наш коллектив особую ответственность. Работать в десятой пятилетке более качественно, эффективно, более производительнее — вот основная наша задача.

И коллектив агломератчиков с честью справляется с ней. Взяв обязательство в дни съезда производить ежегодно не менее 975 тонн агломерата, мы уже в первые сутки произвели свыше 2000 тонн. Только наша вторая бригада за 24 и 25 февраля выдала около 200 тонн агломерата сверх плана.

А. ЧЕРНОВРОВИН,
старший агломератчик аглофабрики № 2.

КОЛЛЕКТИВ доменщиков с большим одобрением воспринял доклад товарища Л. И. Брежнева XXV съезду нашей Коммунистической партии. Никого не могут оставить равнодушным успехи советских людей в девятой пятилетке, перспективы развития народного хозяйства страны в пятилетке нынешней. Конечно, прочитав доклад, я, как, наверное, и каждый из моих товарищей, обратил особое внимание на сложность и насыщенность задач, стоящих перед нашей промышленностью. Мы понимаем, что многое в их решении зависит от нас, доменщиков. От того, сколько чугуна мы произведем, какого он будет качества...

Коллектив нашей седьмой печи встал сейчас на трудовую вахту в честь XXV съезда. Только за сутки, 25-го, мы выплавляли 200 тонн сверхпланового чугуна.

Я. ГАРКУША,
кавалер ордена Ленина старший горновой.

С БОЛЬШИМ воодушевлением я и мои товарищи по бригаде ознакомились с Отчетным докладом ЦК КПСС XXV съезду Коммунистической партии Советского Союза. Он свидетельствует о том, что наша партия и правительство ведут советский народ твердым и верным курсом. Перспективы развития народного хозяйства, о которых шла речь в докладе Генерального секретаря ЦК КПСС Л. И. Брежнева, радуют каждого советского человека и вдохновляют на новые трудовые свершения.

Каждый день съезда для меня и моих товарищей — день ударного труда. Сам я, работая на двух станках, решил ежедневно выполнять норму не ниже, чем на 130—140 процентов. Это будет мой личный трудовой салют XXV съезду.

Н. ХУДЯКОВ,
кавалер орденов Октябрьской Революции и «Знак Почета», депутат городского Совета, фрезеровщик механического цеха.

КОЛЛЕКТИВ нашей третьей бригады встретил открытие XXV съезда Коммунистической партии Советского Союза хорошими трудовыми подарками. Достаточно сказать, что в предсъездовском социалистическом соревновании среди бригад шихтового двора мы 12 раз выходили победителями. Коллектив третьей бригады ко дню открытия съезда имел лучшие показатели по количеству попруженного металла и организации завалок мартеновских печей.

Немалая заслуга всех тружеников шихтового двора и, в частности, нашей бригады в том, что в первый день работы съезда сталеварские бригады цеха выдали сверх плана 800 тонн стали, сработав по заказам на 100 процентов. Мы в свою смену погрузили 18 мультонных составов при плане — 14 составов.

С большим одобрением коллектив нашей бригады воспринял доклад Генерального секретаря ЦК КПСС Л. И. Брежнева. Мы понимаем, что лучшая поддержка планов партии — это наш ударный труд. И потому обязуемся в дни съезда сделать все от нас зависящее, чтобы наши сталеплавышки продолжили счет сверхплановым тоннам стали.

Я. ЕЛЮТИН,
бригадир шихтового двора мартеновского цеха № 3.

24 ФЕВРАЛЯ в комитете комсомола комбината состоялось торжественное заседание, посвященное открытию XXV съезда Коммунистической партии. Членам бюро предстояло выполнить приятную миссию: вручить комсомольские билеты вновь вступившим в ряды ВЛКСМ. Событие это было тем более важным, что состоялось оно в день начала работы съезда.

С теплыми словами поздравления обратился к присутствующим секретарь комитета комсомола комбината Владимир Ларин.

— Комсомольская организация Магнитогорского металлургического комбината, — сказал он, — по праву считается одной из лучших в области и на Урале. Она одна из четырех в стране, награжденных за свои трудовые дела орденом Ленина. С сегодняшнего дня вы становитесь ее полноправными членами. С честью несите звание комсомольца, помните всегда, какую организацию вы представляете.

Секретарь поднимает комсомольский билет нового образца с шестью орденами. Девяти комсомольцам, работникам самых разных цехов комбината, будут вручены сегодня такие билеты.

Первой к столу президиума подходит работница медсанчасти Надежда Фролова. Бережно принимает она из рук секретаря пурпурную книжечку... Хочется верить, что событие это станет одним из самых запоминающихся в ее жизни.

Одна за другой получают комсомольские билеты работники рудообогатительной фабрики Татьяна Иващенко и Людмила Полуэктова. Обе работают машинистами конвейера, учатся на четвертом курсе вечерне-

го отделения МГМИ. И сегодня радость у них общая.

Комсомольские билеты также вручаются сегодня Евгению Букатникову — вальцовщику-сборщику листопрокатного цеха № 7, Михаилу Калугину — вальцовщику из цеха металлоконструкций, Нине Шарифзяновой — машинисту крана доменного цеха, слесарю ЛПЦ-6 Леониду Лупенюху, резчику металла ЦМК Александру Гальцеву, руководителю кружка художественной самодеятельности пра-



ФОТОРЕПОРТАЖ

НА ВСЮ ЖИЗНЬ

вобережного ДКМ Валентине Федоровой.

С напутственным словом обращаются к комсомольцам председатель совета ветеранов комбината А. И. Бричко, инструктор парткома М. Г. Букатников.

Много возволнованных слов произносит ветеран партии и комсомола Фаина Сергеевна Иванова:

— Мой вам совет, ребята: расскажите своим родителям, младшим братьям и сестрам, какой части вы удостоены — получить комсомольский билет в такой знаменательный день. Навсегда запомните его, и пронесите имя комсомольца с достоинством через всю жизнь!

«Хочу быть в авангарде советской молодежи», — это слова из заявления Александра Гальцева. Саше 19 лет. Трудится с душой, добросовестно. Отличный спортсмен, стрелок-перворазрядник, он всегда впереди во всех спортивных мероприя-

тиях. За его успехи в спорте комсомольцы ЦМК доверили ему должность ответственного за цеховой тир. Дело важное, ведь многим ребятам предстоит еще служить в рядах Советской Армии. Александр помогает им уже сейчас освоить технику стрельбы, обрести меткость и остроту.

Говорит секретарь комитета ВЛКСМ В. Ларин: «Для всех нас стало традицией самые ответственные шаги в своей жизни приравнять к большим событиям. Александр Гальцев, Валя Федорова и все остальные ребята, вступившие сегодня в комсомол, долго будут помнить этот день. Получить комсомольские билеты в день открытия XXV съезда КПСС — это не просто знаменательно. Это почетно».

День 24 февраля стал знаменательным не только для молодых рабочих, вступивших в комсомол. В этот день несколько лучших комсо-

мольцев, передовиков производства были утверждены в списках кандидатов в члены Коммунистической партии. Этой чести удостоены слесарь цеха вентиляции Н. Смирнов, агломератчик ГОП В. Квасов, вальцовщик ЦМК В. Панков, опалубщик ЦРМП Г. Гайфуллин, мастер электроремонтного участка ТЭЦ В. Колодежный. Вступая кандидатом в члены КПСС, каждый из них дал торжественное обещание за год кандидатского стажа подготовить себе замену — дать рекомендацию в комсомол хотя бы одному молодому рабочему. Можно надеяться, что обещание это будет выполнено, ведь почти все эти рабочие в своих цехах являются наставниками молодежи.

Николай Смирнов, группкомсорг бригады слесарей цеха вентиляции, сказал: «Думаю, что мы в своей группе сможем подготовить для вступления не одного, а четырех ребят». Обещание это ко многому обязывает. Через год, вступая в ряды Коммунистической партии, сегодняшние кандидаты будут отчитываться о проделанной работе. А на их места в рядах ВЛКСМ встанут новые комсомольцы.

И. КИЯШКО.

НА СНИМКАХ: секретарь комитета ВЛКСМ комбината В. Ларин вручает комсомольский билет машинисту конвейера ДОФ № 5 Татьяне Иващенко; заседание комитета комсомола комбината, на котором разбирается заявление о приеме в комсомол резчика металла цеха металлических конструкций Александра Гальцева.



СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ ТРУДА

В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТАМ
ШКОЛ КОМТРУДА

Методические указания по проведению занятий в школах коммунистического труда по теме: «Совершенствование организации труда, научная организация рабочего места» (1975 — 1976 гг.).

В марте этого года по четырехчасовой программе должны быть проведены занятия по теме: «Совершенствование организации труда, научная организация рабочего места».

Цель занятий — ознакомить слушателей с основными направлениями и методами научной организации труда в бригаде, на рабочем месте.

Должны быть проведены два занятия по два часа каждое. На первом теоретическом занятии необходимо ознакомить слушателей с основными принципами организации труда, рассказать о сущности научной организации труда и ее задачах. Затем разобрать основные направления НОТ: совершен-

ствование разделения и кооперации труда, организация и обслуживание рабочих мест, рационализация приемов и методов труда, совершенствование нормирования труда, повышение квалификации кадров, улучшение условий труда, развитие творческой активности и воспитание коммунистического отношения к труду. Здесь нужно привести примеры практического внедрения мероприятий НОТ в цехе, бригаде и их эффективности. На этом же занятии необходимо ознакомить слушателей с методическими основами анализа и оценки уровня организации труда в бригаде, на рабочем месте.

Накануне проведения вто-

рого занятия необходимо с помощью работников цеховых БОТИЗ провести в своей бригаде в течение одной-двух смен фотографию рабочего дня членов бригады либо организовать проведение самофотографий рабочего дня всеми членами бригады в течение не менее четырех смен. До проведения занятий с помощью цехового работника по труду обработать результаты фотографий (самофотографий) рабочего дня, на основании полученных, а также других учетных данных провести анализ и оценку уровня организации труда в бригаде.

На практическом занятии

нужно ознакомить слушателей с результатами анализа и на их основе совместно со слушателями наметить основные мероприятия по совершенствованию организации труда в бригаде, по улучшению организации и обслуживания рабочих мест.

Желательно сравнить результаты анализа уровня организации труда в вашей бригаде с аналогичным анализом в другой бригаде.

Результаты анализа и разрабатываемые мероприятия представить начальнику цеха для практического их внедрения.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА:

Основы научной организации труда. Под общей редакцией Ю. Н. Дубровского. Издательство «Экономика», Москва, 1971 год.

Социализм и труд. Учебное пособие для рабочих, подготовленное авторским коллективом под руководством проф. А. Ф. Румянцев. Издательство «Правда», Москва, 1975 год. Стр. 94—122, 178—202.

Инструкция по разработке и внедрению плана НОТ. ЦНИЛ ММК, Магнитогорск, 1975 год.

Кабинет политпросвещения парткома.

ПО ПЛАНУ ТЕХПРОГРЕССА

Сорок два года проработал на стане «500» сортопрокатного цеха электромашинный агрегат, питающий двигатели прокатных клетей. И вот 10 февраля этого года он был остановлен. Двигатели главных приводов стали приводиться во вращение от двух мощных статических тиристорных преобразователей, установленных в машинном зале. Пуск в работу новой техники — большая заслуга электрослужбы цеха, проектно-конструкторского отдела комбината, ремонтно-строительного цеха, работников Южуралэлектромонтажа и наладчиков центральной электротехнической лаборатории.

Много выдумки пришлось приложить проектантам Л. П. Хинт, И. Н. Коншину, А. Е. Капцану, чтобы разме-

стить на стане, построенном в 1934 году, новое оборудование. Ремонтно-строительный цех (начальник участка Г. Т. Насекин) и электро-монтаж (начальник участка К. М. Лысенко) в срок и с хорошим качеством выполнили строительные работы и монтаж электрооборудования. Причем, все это делалось в условиях действующего производства, без специальных остановок стана. Инженеры лаборатории полупроводниковой техники ЦЭТЛ А. Ф. Орлов, А. Д. Певнев, Т. П. Аверьянова под руководством Р. А. Ганева с честью справились с трудностями, возникшими в процессе наладки тиристорных агрегатов.

Много труда и изобретательности проявил коллектив электрослужбы стана

«500» при организации всех работ, связанных с реконструкцией. Особенно отличились при этом мастера А. А. Степанов и П. И. Грищенко, электромонтер И. С. Сидоренко и бригадир по автоматике Н. А. Пашин.

Использование тиристорных агрегатов на стане «500» позволит повысить надежность работы стана, даст немалую экономию электроэнергии. Уменьшатся эксплуатационные затраты за счет сокращения количества ремонтов и увеличения межремонтного периода.

Все это позволит коллективу стана «500» успешно справиться с планом и социалистическими обязательствами, принятыми на первый год десятой пятилетки.

В. ИЛЬИН,
помощник начальника
цеха по электрооборудованию.



НА СНИМКЕ: пионеры Андрей Шапошников (школа № 63) и Саша Гершман (школа № 31) вручают памятный подарок мастеру мартеновского цеха № 1 М. А. Терещенко в день пионерской плавки, сваренной из металлолома, собранного пионерами города.

Фото В. Васильева.

В 1975 году на комбинате проводился очередной конкурс на лучший коллектив по результатам внедрения в производство технических новшеств, заимствованных из источников научно-технической информации. Победителями этого конкурса стали коллективы горно-обогатительного и коксохимического производств, листопрокатного цеха № 3 и мартеновского цеха № 3. Лучшими референтами и техническими информаторами стали 62 активиста.

Среди них особенно выделяется своими успехами главный механик ГОПА Абрам Исаакович Клисторнер. Он почти в шесть раз «перекрыл» условия конкурса. В его активе за прошлый год 145 рекомендованных для внедрения технических новшеств, заимствованных из источников научно-технической информации. 99 из них приняты, а 67 — внедрены в производство с экономическим эффектом 156 тысяч рублей. А после внедрения остальных принятых мероприятий суммарный эффект составит 236,9 тысячи рублей.

Каким образом Абраму Исааковичу удалось достичь таких внушительных результатов? Ведь совсем не секрет, что на комбинате есть еще такие референты, которые, ссылаясь на производственные трудности, на «задающую текучку» и т. д., плохо выполняют свои обязанности по изучению информации из источников информации о достижениях отечественной и зарубежной технической мысли. Беспорно, сегодняшний день главных специалистов цехов и производств весьма напряжен, насыщен

ЛУЧШИЙ РЕФЕРЕНТ КОМБИНАТА СТИЛЬ РАБОТЫ

разными неотложными делами, отнимающими уйму времени. Но ведь и у главного механика горно-обогатительного производства не больше возможностей для выполнения обязанностей референта. Просто Абрам Исаакович твердо усвоил истину, что, если поддаться таким отсталым настроениям, то никогда движения вперед не будет. А время для изучения информационных материалов всегда можно найти, если относиться к этому делу с чувством высокой ответственности.

В общих чертах технология работы референта Клисторнера такова. Его технический информатор — старший инженер отдела главного механика Иван Григорьевич Смоляков — по специально разработанному графику приходит в филиал технической библиотеки и первым знакомится с обширным потоком информации. Всюду, где только встретится информация, соответствующая тематике его референта, Иван Григорьевич делает пометки и закладки, которые дают возможность без потери времени находить референту нужную экспресс-информацию или информисток. Опробный опыт помогает Клисторнеру быстро оценить достоинства того или иного технического новшества. В свою личную книгу учета работы референта он записывает краткие сведения о технических новш-

ках и направляет затем эти информационные материалы специалистам тех цехов горно-обогатительного производства, где возможно их практическое использование. Для четкости и оперативности решений рассматриваются контрольные карты с указанием сроков их возврата, с заключениями специалистов. Контролирует выполнение этих операций технический информатор, он же в специальном журнале отмечает конечный результат. То есть налицо в горно-обогатительном производстве тесное взаимодействие референта и технического информатора, что и обеспечивает успех. Недаром Ивану Григорьевичу Смолякову присвоено высокое звание «Лучший технический информатор». И. Г. Смолякова и А. И. Клисторнера нередко можно встретить в научно-технической библиотеке комбината. Они — обязательные участники всех просмотров новинок технической литературы.

Несмотря на большую загрузку основной работой и работой референта, Абрам Исаакович находит время и для общественной работы. Он — председатель комиссии по комплексному повышению эффективности производства, один из активнейших лекторов общества «Знание».

И. КУБАСОВ,
старший инженер
ОНТИ комбината.

«...Надо добиваться более рационального использования ресурсов, в том числе за счет снижения материалоемкости продукции, применения более дешевых и эффективных материалов, а также экономного их расходования».

(Из Отчетного доклада Центрального Комитета КПСС XXV съезду партии).

ПРОИЗВОДСТВО холоднугнутых профилей проката в настоящее время нарастает быстрыми темпами во всех ведущих странах. Значительное внимание уделяется этому виду прокатной продукции в СССР и странах СЭВ.

Общая потребность нашего народного хозяйства в гнутых профилях на 1975 год составляла 3 млн. тонн и около 2400 профилеразмеров, причем, только для нужд строительства и других отраслей требовалось около 800 тыс. тонн гофрированных профилей различного сортамента и около 300 тыс. тонн одинаковых гнутых профилей.

В нашей стране массовое производство гнутых профилей начато в 1959 году с пуском двух профилегибочных станов на заводе «Запорожсталь». В 1972 году пущен в эксплуатацию цех гнутых профилей Череповецкого металлургического завода, а в 1974 году — на нашем комбинате.

Листопрокатный цех № 7 будет самым производительным среди аналогичных цехов Союза: его годовое производство превысит 500 тыс. тонн. Первая очередь ЛПЦ № 7 состоит из профилегибочных станов 1—4×50—300 и 2—8×100—600 (первые две цифры в обозначении станов — номинальная толщина профилируемой заготовки, последние две — ее минимальная и максимальная ширины), а вторая очередь, находящаяся сейчас в стадии пуска, — из тридцатиклетьевого стана 0,5—2,5×300—1500 и трехклетьевого стана 1—5×300—1650. Если станы первой очереди предназначены для прокатки сортовых и фасонных гнутых профилей, то станы второй очереди — для прокатки гофрированных листовых профилей.

Для обеспечения высокой скорости профилирования (2,5 м/сек) и комплексной механизации трудоемких операций станы первой очереди ЛПЦ № 7 снабжены рядом новых машин. Например, для подачи металла используются высокопроизводительные загрузочные устройства с накопителями емкости до 30 рулонов, которые делают автоматическую разборку рулонов из связки, а также передачу их к размотывателям и центрирование по продольной оси стана. Эти устройства вперые снабжены усганоакм механизированного снятия обязательной ленты с рулона. Автоматизация стыковой сварки полосовых заготовок осуществляется стыковочными машинами, оборудованными гратоснимателями, специальными ножницами и др. механизмами, обеспечивающими получение сварного шва равнопрочного основного металлу.

Ряд интересных новшеств применен и на единственном пока в мире стане 1—5×300—1650, который будет прокатывать листовые профили с периодически повторяющимися гофрами (наличие таких гофров на много увеличивает жесткость листов). В частности, для получения гофров необходимой длины в весьма широком диапазоне использована быстродействующая гидросистема подъема и опускания нижних рабочих валков. Необходимо отметить, что профилегибочные станы, установленные на ММК, по некоторым технологическим параметрам превосходят подобные станы лучших зарубежных фирм.

Чем же объясняется все более растущее применение гнутых профилей в различных отраслях промышленности? Прежде всего, — уникальностью большей части сортамента этих профилей (каким другим способом можно получать в массовом количестве, например, двухслойные трубки малого диаметра, используемые в тормозных системах автомобилей большой грузоподъемности?) и необычайно высокой экономией металла (в некоторых случаях — более 50 процентов). Кроме того, профилирование может выполняться в одной непрерывной линии с такими производственными процессами, как продольная и поперечная резка металла, сварка,

станов ЛПЦ № 7 по теоретическому весу в связи с наличием в составе оборудования этих станов систем автоматического определения метража проката.

Известно, что прокатка металла в минусовом поле допусков (которая широко внедряется в прокатном переделе ММК) является одним из наиболее эффективных способов экономии и рационального использования проката в народном хозяйстве. В этом случае, кроме прямого уменьшения расхода металла при производстве проката, достигается снижение веса изделий у потребителей, так как прокат, отгружаемый по теоретическому весу, имеет значительно меньшие колебания геометрических размеров, что уменьшает потери металла в отходы при его использовании в качестве полуфабриката. Наличие же сведений о точной длине потребляемого металла (или о его

ГНУТЫЕ ПРОФИЛИ ПРОКАТА

штамповка, пробивка отверстий, травление и т. д. Такое сочетание процесса профилирования с другими операциями повышает производительность труда, уменьшает затраты на дополнительное оборудование, вспомогательные операции и материалы. Гнутые профили изготавливаются с такими точными размерами, которые дают возможность их применения в машинах и сооружениях в качестве готовых деталей без дополнительной обработки. По данным Украинского научно-исследовательского института металлов применение одной тонны гнутых профилей, выпускаемых ММК, дает потребителям экономии, в среднем, 40 кг металла или 35 руб.

Применение гнутых профилей, например, в судостроении снижает вес корпуса судна на 10—15 процентов, а в вагоностроении уменьшает вес вагонов на 10—13 процентов. Эффект от освоения новых гнутых профилей составил по Союзу в 1973 году около 6 млн. рублей.

Немаловажным преимуществом гнутых профилей является и то обстоятельство, что они могут производиться практически из любого металла — от высокопрочных марок легированных сталей до мягких цветных металлов и сплавов с различными видами покрытий (в том числе и пластичными). Это еще более расширяет возможность применения гнутых профилей в самых различных отраслях народного хозяйства.

Где же применяются холоднугнутые сортовые, фасонные и гофрированные профили? Прежде всего, там, где легкость конструкций, машин и механизмов должна сочетаться с высокими прочностными и некоторыми специальными свойствами. Отсюда — их широкое распространение в авиации, судостроении, транспортном и сельскохозяйственном машиностроении, в производстве дорожных и подъемнотранспортных машин, в самых разнообразных строительных конструкциях, а также о производстве товаров широкого потребления.

Большие перспективы с точки зрения экономии металла открывает возможность отгрузки потребителям гнутых профилей со

площадью) намного упрощает планирование производства.

Одна из положительных особенностей прокатки гнутых профилей состоит в том, что применение рациональных схем калибровок профилей позволяет сдавать этот вид проката по теоретическому весу даже при использовании в качестве подката заготовки, прокатанной на номинальную толщину. Такая возможность обусловлена спецификой процесса профилирования, заключающегося в интенсивном утонении металла в местахгиба профилей, что делает возможным применение исходной заготовки меньшей ширины, а следовательно, и веса.

Обширные проблемы, стоящие перед технологами при производстве гнутых профилей в настоящее время. К наиболее актуальным проблемам следует отнести: освоение массового производства холоднугнутых профилей из низколегированных марок сталей и высокопрочных сталей с помощью высокочастотного нагрева мест изгиба; разработка и освоение технологии термического упрочнения гнутых профилей нагревом в проходных печах; освоение технологии получения широких (более 1 м) листов с периодическими поперечными гофрами; дальнейшая унификация калибровок с целью сокращения парка профилегибочных валков; разработка и освоение технологии производства элементов валков литьем дешевых марок сталей с минимальными припусками на последующую обработку; защита гнутых профилей от коррозии путем покрытия их полимерами в электростатическом поле; применение в качестве заготовки при профилировании полостей из высокопрочных конструктивных сталей; широкое применение ЭВМ при расчетах калибровок профилей массового сортамента.

Несомненно, что выполнение указанных задач будет способствовать еще более широкому распространению холоднугнутых профилей, современному высокоэкономичному и эффективному виду прокатной продукции.

В. АНТИПАНОВ,
кандидат технических наук.

НАЗВАНЫ ЛУЧШИЕ

ОБ ИТОГАХ СМОТРА-СОРЕВНОВАНИЯ ЗА ВЫСОКУЮ КУЛЬТУРУ ПРОИЗВОДСТВА, ЗА ОБРАЗЦОВЫЙ ПОРЯДОК НА РАБОЧИХ МЕСТАХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ БЫТ ТРУДЯЩИХСЯ, ОБЪЯВЛЕННОГО В ЧЕСТИ XXV СЪЕЗДА КПСС

В ходе просмотра-соревнования за высокую культуру производства, образцовый порядок на рабочих местах и производственный быт трудящихся, объявленного в честь XXV съезда КПСС, коллективы производств и цехов продемонстрировали работу по созданию на рабочих местах образцовых санитарно-гигиенических условий, по эстетическому оформлению бытовых помещений, столовых, красных уголков, по оборудованию удобных помещений для кратковременного отдыха трудящихся.

Управление, партийный, профсоюзный и комсомольский комитеты постановили:

присудить первые места в ходе соревнования коллективам: сортопрокатного цеха, выделить коллективу цеха денежную премию 6 тыс. руб., копрового цеха № 1, выделить премию 5 тыс. руб. Присудить вторые места в соревновании коллективам: цеха ремонта металлургических печей (выделить премию 2,5 тыс. руб.), листопрокатного цеха № 3 (выделить премию 2 тыс. рублей), цеха ремонта металлургического оборудования № 2 (выделить премию 1,5 тыс. руб.), кислородно-компрессорного цеха (выделить премию 1,5 тыс. руб.), мебельного цеха (выделить премию 1,5 тыс. руб.); отметить хорошую работу по повышению культуры производства, проведенную коллективами мартеновских цехов № 1, № 2 и 3, чугунолитейного цеха, цеха ремонта металлургического оборудования № 1, цеха механизации, листопрокатных цехов № 1, 5, 6 и 7, ремонтно-механического цеха горно-обогатительного производства, электромонтиного цеха, цеха технологической диспетчеризации, локомотивного цеха железнодорожного транспорта;

ул. Уральская, 44 (интернат № 2), телефон 2-17-78, спортивно-технический клуб ДОСААФ ММК.

5 марта в 18 часов 30 минут в правобережном Дворце культуры металлургов состоится встреча любителей футбола с командой «Металлург», участницей первенства СССР по футболу. Совет ДСО «Труд» ММК.

30 марта в Челябинске состоится 78-й тираж Государственного 3-процентного займа выпуска 1966 года. В тираже разыгрываются выигрыши от 40 до 5000 рублей.

Напомним, что облигации трехпроцентного займа по 29 февраля включительно продаются по самым дешевым ценам: 20 руб. 10 коп. за двадцатирублевую облигацию.

Н. СТАВИЦКИЙ, заведующий центральной сберегательной кассой № 1693.

В день открытия XXV съезда КПСС в красном уголке листопрокатного цеха № 7 проводился вместе с учениками подшефной школы № 18 торжественный вечер.

Вечер открыли школьники. Они рапортовали о своих успехах в учебе. Право зачитывать рапорт

РАПОРТОВАЛИ СЪЕЗДУ

было дано отличникам учебы. От имени октябрят рапорт зачитал Олег Федонин, от пионерской организации — Оля Житенева, от комсомольской — Саша Волчинов. В социалистическом соревновании в честь XXV съезда КПСС учащиеся показали пример отличной учебы, добившись полной успеваемости в школе.

Встречный рапорт трудящихся цеха зачитал комсомолец В. Рабаджан. Он отметил, что коллектив цеха показал пример ударного труда в предсъездовском соревновании. За это время было получено 550 тонн экономного «тнугото» профиля сверх плана, внедрено сорок два рационализаторских предложения с экономическим эффектом 15 тыс. рублей, вступили в ряды Коммунистической партии десять комсомольцев, подготовлено тридцать спортсменов-разрядников и шестьдесят значкистов ГТО, 125 тру-



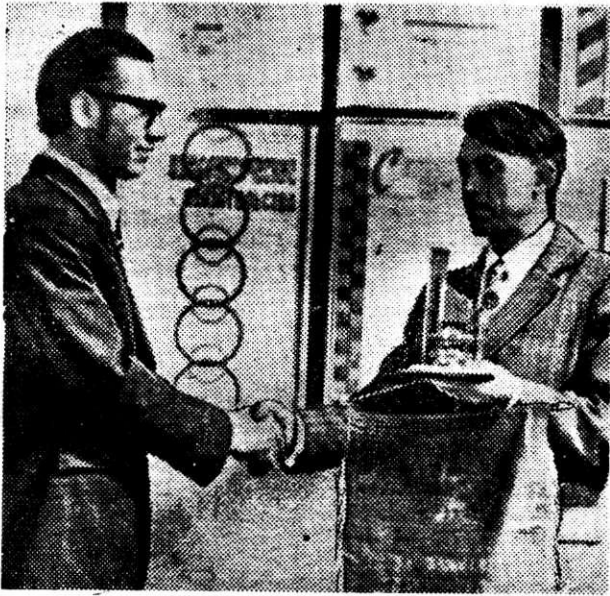
женников цеха досрочно завершили девятую пятилетку.

Тридцать лучших тружеников цеха были признаны победителями предсъездовского соревнования. Им были вручены почетные грамоты и знаки победителей соревнования. Среди победителей — ударники коммунистического труда слесари В. Обертас, Ю. Сатосин, оператор А. Мустаев, токарь В. Болычев и др.

Ю. ПОПОВ.

НА СНИМКАХ: рапорт от имени октябрят зачитывает ученик второго класса О. ФЕДОНИН; заместитель начальника цеха А. ВАСИЛЬЕВ вручает памятный сувенир и выдает представителю энергетиков старшему мастеру В. КИЯТКИНУ.

Фото Ю. Попова.



Суббота, 28 февраля

Шестой канал

8.55 — Программа передач. 9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «АБВГДейка». 10.00 — (Цв.). Музыкальная программа «Утренняя почта». 10.30 — «Слово писателя». 10.45 — «Новости музыкальной жизни». 11.35 — (Цв.). «Советский политический плакат». Репортаж с выставки в Государственном музее В. Маяковского. 12.00 — (Цв.). «На XXV съезде КПСС». 13.00 — (Цв.). Премьера телевизионного документального фильма «Я — одна из вас». Из серии «Герои пятилетки». 13.30 — «Для вас, родители». 14.00 — «Здоровье». Научно-популярная программа. 14.30 — (Цв.). Премьера музыкального спектакля «Дороги к счастью». Музыка И. Дунаевского. 16.00 — (Цв.). «Человек. Земля. Вселенная». Ведет передачу дважды Герой Советского Союза летчик-космонавт В. И. Севастьянов. 16.30 — (Цв.). Программа мультипликационных фильмов: «Комаров». «В гостях у гномов». 17.00 — (Цв.). «Очевидное — невероятное». Ведет передачу профессор С. П. Капица. 18.00 — (Цв.). «Дневник XXV съезда КПСС». 18.30 — (Цв.). «Веселые потки». 19.20 — (Цв.). «Человек на своем месте». Художественный фильм. 21.00 — «Время». Информационная программа. На XXV съезде КПСС. 22.00 — (Цв.). «К 200-летию Государственного академического Большого театра Союза ССР». Балет Большого театра. 23.15 — Новости.

Двенадцатый канал
19.05 — Программа передач и новости. 19.30 — «Зимушка-зима». Концерт воспитанников детского сада № 276 г. Челябинска. 19.50 — Съезду партии рапортует молодежь Челябинска. 20.10 — «Рабочая высота». О кинофестивале любительских фильмов, посвященном XXV съезду партии. 21.10 — Лирические мелодии. 21.30 — «Любить человека». Художественный фильм. 2-я серия. 22.55 — Рекламный калейдоскоп. По окончании — программа передач ЦТ на 29 февраля.

Воскресенье, 29 февраля
Шестой канал
8.55 — Программа передач. 9.00 — Новости. 9.10 —

ФИЛЬМЫ В СУББОТУ И ВОСКРЕСЕНЬЕ

Кинотеатр «Современник»: «Любовь земная» (1-я серия) — сеансы в 11, 13.30, 17, 21. «Молодые» — сеансы в 15.15, 19.

Правобережный Дворец культуры металлургов: 28 февраля «Семья Ивановых» — сеансы в 11, 13, 19, 21. «Волчья стая» — сеансы в 13, 17, 29 февраля «Доктор Айболит» — сеанс в 13. «Семья Ивановых» — сеансы в 15, 19, 21. «Волчья стая» — сеанс в 17.

Кинотеатр «Мир»: «Родины солдат» — сеансы в 9.30, 11, 12.45, 15, 17, 18.45, 21. «Комиссар полиции обвиняет» — сеансы в 10, 12, 14, 16, 18, 20, 21.

Левобережный Дворец культуры металлургов: «Пропавшая экспедиция» — сеансы в 15, 18. «Офицеры» — сеансы в 17, 19. (На татарском языке).

Кинотеатр «Комсомолец»: «Родины солдат» — сеансы в 11, 12.45, 14.45, 17, 18.30, 20.15. «Соколов» (2 серия) — сеансы в 9, 11.30, 14, 16.30, 19, 21.30.

Кинотеатр им. Горького: «Парашютисты» — сеансы в 10, 14. «Первоклассница» — сеанс в 15.15. «Незнакомый наследник» — сеансы в 9, 11, 12, 13, 16, 17, 18, 19, 20, 21.15, 21.45.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив листопрокатного цеха № 3 выражает глубокое соболезнование секретарию партийной организации Маркову Н. Н. по поводу смерти его матери МАРКОВОЙ Александры Степановны.

Коллектив отдела технического контроля комбината глубоко скорбит по поводу смерти пенсионера, бывшего работника ОТК ФЕДЧЕНКО Василия Пантелеевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Партийный комитет комбината выражает глубокое соболезнование секретарям партийной организации ЛПЧ № 3 и левобережного ДКМ Маркову Н. Н. и Маркову Е. Н. по поводу смерти их матери МАРКОВОЙ Александры Степановны.

Коллектив цеха водоснабжения с глубоким прискорбием извещает о трагической смерти работника цеха КОСАРЕВА Владимира Николаевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив цеха водоснабжения глубоко скорбит по поводу смерти старшего работника комбината ветерана Магнитки АПАЛИКОВА Федора Петровича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Осторожно — газопровод!

Службе подземных газопроводов приходится иметь дело с многочисленными ЖКО, ЖЭК, домоуправлениями и строительными организациями. Большинство неприятностей и аварийных ситуаций возникает тогда, когда в районе газопроводов производятся земляные работы без согласования с трестом. При этом нередко землеройными машинами, бульдозерами, ударными механизмами повреждаются газопроводы, их изоляция. Так было на улице Ульяновской, когда при строительстве водопровода был выведен из строя газопровод пятого кооператива, причем руководитель работ С. И. Светлицкий, пытаясь скрыть повреждение газопровода, засыпал его прунтом. Повреждение все же было обнаружено, газопровод остановлен и простоял на ремонте восемнадцать дней.

Другой пример. При ре-

монте водопровода у дома 108 по проспекту К. Маркса работниками цеха водоснабжения УКХ ММК (руководитель работ — мастер П. А. Андрияшин) в результате грубейших нарушений правил производства земляных работ была повреждена изоляция газопровода. И опять повреждение пытались скрыть.

Серьезную опасность представляют деревья, высаженные над трассой газопровода без согласования с трестом. Корни их, прорастая глубоко в землю, повреждают изоляцию газопровода, после чего под воздействием коррозии он разрушается. Об этом постоянно напоминалось в выступлениях по радио, телевидению, на семинарах с работниками ЖКО и домоуправлений. Однако посадка деревьев без согласования с трестом продолжается. Так, работники домоуправления № 3 ММЗ выса-

дили деревья над трассой газопровода у дома 133/1 по ул. Енисейской. В новых районах города ненужную активность в озеленении проявляют сами жильцы. В этих случаях задача домоуправлений запретить посадку или согласовать работы со службой подземных газопроводов.

В иных районах можно наблюдать картину, когда жители домами отходами заваливают газовые сооружения (были даже случаи, когда отходы сжигались на газопроводе). Необходимо помнить, что огонь вблизи газопровода может привести к пожару или взрыву. Особую опасность представляет открытый огонь в подвальных помещениях, куда возможно проникновение газа в случае повреждения подземного газопровода. Поэтому подвальные помещения домов

должны иметь исправную электропроводку, а доступ в них персонала треста должен быть свободным в любое время суток.

Несмотря на решение исполкома № 795 от 1 июня 1972 года, обязывающее все ведомства повесить на дверях подвалов таблички с номерами квартир, в которых хранятся ключи, многие ЖКО и домоуправления не контролируют выполнение этого решения. Жители срывают таблички, замывают на них номера квартир. Особенно много подобных замечаний в квартале 9а.

Безопасная эксплуатация газопроводов зависит от выполнения элементарных требований правил безопасности всеми жителями нашего города, работниками строительных организаций, ЖЭК, ЖКО, домоуправлений. Это должен помнить каждый.

В. КАРТАШОВ, начальник службы подземного газопровода треста Магнитогорскмежрайгаз.

пишите, звоните, приходите
наш адрес:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.