

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 16 (5775)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 5 февраля 1976 года
Цена 2 коп.

Соревнование
ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Лучшие в городе

Бюро горкома КПСС, исполком горсовета, президиум городского совета профсоюзов и бюро горкома ВЛКСМ приняли совместное постановление «Об итогах городского социалистического соревнования районов, предприятий промышленности, строительства, транспорта, торговли и бытового обслуживания, научных учреждений и комсомольско-молодежных бригад за декабрь, четвертый квартал 1975 года и девятую пятилетку в целом».

Рассмотрев итоги социалистического соревнования, бюро горкома КПСС, исполком горсовета, президиум горсовета и бюро горкома ВЛКСМ постановили признать победителями предсезонного соревнования с вручением свидетельства горкома КПСС, горисполкома, горсовета и горкома ВЛКСМ коллектив листопркатного цеха № 1, выполнивший план производства на 106,5 процента, по производительности труда на 105,8 процента; среди комсомольско-молодежных бригад — коллектив бригады мартеновской печи № 14 металлургического комбината (мастер В. Пастухов, группкомсорг А. Чистов), выполнивший план производства на 103 процента, по росту производительности труда на 115,7 процента.

Победителями в социалистическом соревновании за четвертый квартал 1975 года признаны с присуждением переходящего Красного знамени горкома КПСС, горисполкома, горсовета и бюро горкома ВЛКСМ коллектив листопркатного цеха № 1; среди организаций коммунального хозяйства — коллектив энергохозяйства коммунального управления ММК, выполнивший план по коммунальным услугам на 101,4 процента, по ремонту жилфонда на 126,9 процента; среди комсомольско-молодежных бригад — коллектив сталеплавильного агрегата № 35 (старший мастер В. Плоский, группкомсорг С. Титков), выполнивший план производства на 101,3 процента, заказы — на 96,2 процента. Также отмечена хорошая работа коллективов листопркатного цеха № 5, листопркатного цеха № 2, ЖКО № 1 УЖКХ ММК.

По итогам работы в девятой пятилетке победителями в городском социалистическом соревновании с присуждением Почетных грамот горкома КПСС, горисполкома, горсовета и бюро горкома ВЛКСМ признаны коллективы металлургического комбината имени В. И. Ленина, мартеновского цеха № 1, комбината питания ММК, комсомольско-молодежного коллектива двухвального сталеплавильного агрегата № 35.

25
Ударный
неделя
XXV КПСС
ТЕДЕЛЯ 24-я

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА! ПОДДЕРЖИВАЕМ ИНИЦИАТИВУ ДОМЕНЩИКОВ СЛОВО МАРТЕНОВЦЕВ

Коллектив мартеновского цеха № 3 уверенно начал 1976 год: в январе мы выплавляли дополнительно к плану 1361 тонну стали. В сравнении с январем прошлого года рост производства составил 5166 тонн. Вступая в пятилетку эффективности и качества, мы решили выполнить в 1976 году заказы на 99,3 процента, уменьшить по сравнению с прошлым годом количество нетранзитных слитков на 20 процентов, за счет снижения себестоимости стали сэкономить 600 тысяч рублей, выплавить 15 тысяч тонн сверхпланового металла.

Итоги января радуют и обнадеживают. В течение всего месяца из 48 сталеваров 31 сработал по заказам в печи-суточном разрезе на 100 процентов. Сталеварские бригады блоков печей, где мастерами М. Полехин, И. Гарбузов, Р. Радужный и А. Шальнев не имели ни одного ковша безаказной стали. В нашей, 4-й бригаде, только два сталевара не «уложились» в стопроцентный показатель. А по цеху в январе заказы производственного отдела выполнены на 99,4 процента. Это — итог трудового спора мартеновцев за улучшение работы по заказам, развернувшегося в цехе по инициативе сталевара М. Ильина в прошлом году. Этот спор мы будем вести и впредь. Коллектив мартеновского цеха № 3 по итогам ударных предсезонских недель 7 раз выходил победителем в соревновании и добился почетного права подписать рапорт металлургов Магнитки XXV съезду КПСС. Мы горячо одобрили Постановление ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ о Всесоюзном социальном соревновании за выполнение плана 1976 года. И сейчас, когда коллектив доменной печи № 9 обратился к металлургам с призывом развернуть соревнование за повышение эффективности производства и качества работы, мы, вслед за доменщиками, объявляем год XXV съезда КПСС — годом ударного труда.

А. ФЕОКТИСТОВ,
сталевар мартеновской печи
№ 23, кавалер ордена
Ленина.



НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Перед грузчиками мебельного цеха комбината стоят большие задачи по увеличению выпуска продукции, пользующейся большим спросом у населения.

Сейчас, когда широко развернулось соревнование за достойную встречу XXV съезда КПСС, каждый работник цеха стремится внести свой вклад в выполнение принятых предсезонских обязательств.

НА СНИМКЕ: один из передовиков предсезонской вахты столяр-сборщик шкафов, комсомолец Валерий ЧУПЫРЬ.

Фото Н. Нестеренко.



ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ:

- УСПЕХ МЕТАЛЛУРГОВ
- МАРТЕНОВЦЫ ПОДДЕРЖИВАЮТ ДОМЕНЩИКОВ
- УДАРНИКИ 9-й ПЯТИЛЕТКИ
- ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В ПАРТОРГАНИЗАЦИЯХ
- НА РЕКОНСТРУКЦИИ КОКСОВОЙ БАТАРЕИ
- НОВАТОРЫ ПЯТИЛЕТКИ
- ЗА САМУЮ ЛУЧШУЮ СТАЛЬ
- НОРМАМ БЕЗОПАСНОГО ТРУДА — СЛЕДОВАТЬ

Слава передовикам производства!

УДАРНИКИ 9-й ПЯТИЛЕТКИ

толевич — подручный сталевара,
Завалишин Александр Федорович — мастер,
Гаврилов Михаил Ильич — миксеровой,
Данилов Николай Григорьевич — старший мастер,
Бобровский Виктор Иванович — пом. начальника цеха по шихте,
Чуманов Василий Васильевич — сталевар,
Коробка Павел Иосифович — сталевар,
Никитенко Павел Васильевич — сталевар,
Бедовик Геннадий Парфентьевич — старший мастер,
Мачаховский Дмитрий Федорович — сменный пом. начальника цеха,
Жданчиков Алексей Николаевич — старший мастер,
Токарев Михаил Сергеевич — разлищик,
Попов Геннадий Иванович — электрик цеха,
Петровчан Василий Иосифович — старший мастер,
Шакиров Наиль Накипович — подручный сталевара,
Болотов Василий Тимофеевич — пом. начальника цеха по мехоборудованию,
Курицын Владимир Александрович — пом. начальника цеха по разливке.

ЦЕХ ЭЛЕКТРОСЕТЕЙ
Карнацкий Гавриил Гаврилович — электрослесарь,

Андреев Михаил Николаевич — маляр,
Шеменько Иосиф Францевич — электромонтер,
Боголюбов Вячеслав Михайлович — электрослесарь,
Берченко Федор Кириллович — электромонтер,
Новицкий Григорий Иванович — мастер,
Капустин Василий Константинович — электромонтер,
Коневский Михаил Данилович — электрослесарь,
Гимадрисламова Клавдия Федоровна — электромонтер,
Чикота Екатерина Петровна — электромонтер.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Медведева Нина Федоровна — контролер,
Котова Зинаида Михайловна — контролер,
Филенкова Надежда Егоровна — контролер,
Селеванова Зинаида Евгеньевна — статистик,
Балдуев Николай Федорович — контролер,
Бобылева Валентина Спиридоновна — контролер,
Антонов Петр Степанович — контролер,
Каплин Петр Павлович — контролер,
Кузнецова Нина Петровна — контролер,
Желнова Нина Ивановна — контролер,
Исаева Наталья Федоровна — контролер,
Ляшенко Николай Михайлович — контролер,

Лактионова Анна Максимова — контролер,
Ладова Татьяна Николаевна — контролер,
Васильев Леонид Константинович — контролер,
Меринов Николай Георгиевич — контролер,
Сидоров Виктор Николаевич — контролер,
Рыбец Анна Ивановна — контролер,
Футман Валентина Васильевна — контролер,
Шестакова Тамара Николаевна — контролер,
Сементина Анна Егоровна — контролер,
Котовская Нина Петровна — контролер,
Грищенко Анатолий Андреевич — начальник участка,
Томилов Владимир Иванович — начальник участка,
Колесова Анна Ивановна — контролер.

ОБЖИМНЫЙ ЦЕХ № 1

Парфенов Владимир Тимофеевич — машинист крана,
Захаров Анатолий Федорович — машинист крана,
Журавлев Владимир Гаврилович — машинист крана,
Шахов Фаат Хакимович — уборщик горячего металла,
Мурий Валерий Михайлович — электромонтер,
Швидченко Николай Михайлович — зам. начальника цеха,

Крючков Валентин Михайлович — оператор,
Кишкун Петр Евстигнеевич — нагревательщик,
Кечин Александр Александрович — машинист крана,
Докучаев Дмитрий Алексеевич — клеймовщик,
Буткевич Евгений Васильевич — оператор,
Пузаков Виталий Петрович — слесарь,
Белавин Валентин Павлович — рабочий по уборке окалины,
Костевич Николай Николаевич — вальцовщик,
Матвиенко Федор Федорович — бригадир слесарей,
Мясников Валентин Васильевич — оператор,
Лесова Мария Егоровна — машинист крана,
Чернобаев Александр Федорович — бригадир.

ЦЕХ КИП И АВТОМАТИКИ

Маевский Виктор Александрович — электрослесарь,
Корягин Иван Дмитриевич — начальник участка,
Коробейников Константин Петрович — электрослесарь,
Бондаренко Дмитрий Иванович — электрослесарь,
Воронков Николай Васильевич — газо-электросварщик.

ЭЛЕКТРОКУСТ

Петров Вячеслав Александрович — бригадир,
Пиксаев Петр Алексеевич — бригадир,
Остапенко Павел Тимофеевич — бригадир,
Игнатченко Николай Петрович — бригадир,
(Продолжение на 2-й, 3-й и 4-й стр.)

ПАРТИЙНАЯ ХРОНИКА

РЕКОНСТРУКЦИЮ БАТАРЕИ № 1 — ДОСРОЧНО

4,5 МИЛЛИОНА РУБ. ЛЕИ — сметная стоимость строительных и монтажных работ на реконструкции коксовой батареи № 1. В настоящее время на комплексе — подготовительный период: рубка железобетонной плиты, возведение тепляка. Началась реконструкция маззала. Уже сносятся строения с территории холодильников и т. д. Однако темпы реконструкции коксовой батареи недостаточны. С большим отставанием от графика ведутся подготовительные работы, определяющие начало кладки батарей, а также монтаж газовых холодильников, наплетателей. Разработанные мероприятия по реконструкции батарей, директивный и рабочие графики строительства объектов комплекса не выдерживаются. Строители недостаточно обеспечены опенурами, оборудованием, фронтами строительномонтажных работ. Под угрозой ввод в эксплуатацию коксовой батареи № 1 в требуемые сроки.

Это послужило поводом для серьезного разговора на совместном заседании партийных комитетов комбината и треста «Магнитострой». С сообщениями выступили заместитель управляющего трестом «Магнитострой», начальник комплекса реконструкции А. Харин и начальник КХП Л. Шелякин. А. Харин ознакомил коммунистов с графиком подготовительных работ и остановился на наиболее острых вопросах. Так, в настоящее время огнеупоры для бортов укомплектованы лишь на 30 процентов, тогда как Коксохиммонтаж может приступить к кладке бортов уже 15 февраля.

Начальник КХП Л. Шелякин от имени металлургов обратился к строителям с просьбой форсировать работы по реконструкции батарей. В свою очередь, заверил он, коксохимики будут своевременно давать фронт работ строителям, назвав конкретные сроки, когда можно будет начать работы в сульфатном отделении, на осветлителях, по газосборному устройству, по угольному тракту и т. д.

С конкретными предложениями, с замечаниями выступили директор комбината Д. Галкин, главный инженер Коксохиммонтажа С. Рыбтер, заместитель директора комбината Б. Попов, главный инженер СУ № 3 В. Штинов, начальник управления «Электромонтаж» В. Василенко, начальник отдела оборудования УКСа И. Дахис, главный инженер УКСа комбината А. Юрченко, управляющий трестом «Магнитострой» И. Молюшников. На заседании парткомов выступил секретарь ГК КПСС Н. Урцев.

На совместном заседании коммунисты решили в целях наиболее действенного партийного контроля за реконструкцией важнейшего объекта года проводить заседания двух парткомов ежемесячно.

На заседании принято постановление по обеспечению пуска батареи не позднее октября 1976 года.

Б. ЮРЬЕВ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ

— **3 АЙЦЕВ Павел Иванович...**
— Романюк Георгий Романович...
— Крючков Степан Иванович... — на празднично украшенной сцене краевого уголка вручались памятные медали в ознаменование тридцатилетия победы советского народа в Великой Отечественной войне 1941—45 годов. Это происходило в перерыве отчетно-выборного собрания партийной организации локомотивного цеха. Коммунисты — железнодорожники тепло поздравляли своих товарищей, фронтовиков-ветеранов, партийный и трудовой стаж которых исчисляется десятилетиями, а влияние которых на все стороны жизни многочисленной партийной организации и всего коллектива локомотивщиков очень велико.

Да, партийная организация локомотивного цеха с ее крепким закаленным ядром, с богатыми и славными традициями, по праву считается одной из самых сильных и боеспособных внутризаводского транспорте и на комбинате. Двести сорок пять коммунистов, семь кандидатов в члены КПСС объединены сегодня в ее рядах, трудятся на всех участках локомотивного цеха. «А участки эти, — как выразился участвовавший в собрании начальник управления железнодорожного транспорта К. Я. Мишуров, — громадные, разбросанные по всей территории комбината и за его пределами. И естественно, что только силами администрации и инженерно-технических работников осуществлять повседневный и повсеместный контроль за качеством всех работ практически невозможно. Поэтому от коммунистов, особенно с рабочих мест, требуется и организаторская жилка, и техническая грамотность, и, наконец, личный пример в труде и дисциплине».

И если учесть, что в последнем году девятой пятилетки коллектив локомотивного цеха сработал с хорошими производственными и экономическими показателями, заняв пять раз первое место в социалистическом соревновании транспортников, досрочно завершил годовой план грузоперевозок, можно говорить о высоком авторитете партийной организации, умело мобилизующей и направляющей трудовые усилия сотен людей на обеспечение непрерывной связи между всеми цехами и переделами комбината.

На чем же основывается авторитет коммунистов среди трудящихся локомотив-

ного цеха?

Главное, и это весьма наглядно показало отчетно-выборное собрание, — в принципиальной требовательности партийной организации к каждому коммунисту, в ее самокритичной оценке своей деятельности. Недаром же ни в отчетном докладе секретаря партбюро С. И. Феоктистова, ни в выступлениях коммунистов не прозвучало ни нотки самозащиты. Так, например, в отчетном докладе указывалось, что коммунисты-ремонтники еще не всегда обеспечивают надежную работу в своих коллективах, что на коммунистов А. В. Елкина и В. Д. Попова пришлось наложить партийные

Право на авторитет

взыскания за ослабление воспитательной работы в коллективе, коммунисты И. П. Чернега и П. В. Загороднев совершили нарушения трудовой дисциплины, что партийная организация не оказывает по-настоящему действенной помощи комсомолу...

Но, конечно, нельзя было бы говорить об эффективности собрания и всей работы парторганизации, если бы коммунисты ограничивались только признанием своих ошибок, простой констатацией фактов. Твердую убежденность в силу партийной организации внушает тот глубокий деловой подход, с каким коммунисты обсуждали доклад секретаря партбюро, т. е. надо полагать, выношенные в душе предложения, которые поступали на этом собрании от членов партии. Вот хотя бы о качестве ремонтов локомотивов. В течение года этот вопрос не однажды поднимался на партийных собраниях, в партгруппах. Партбюро принимало меры, контролировало выполнение решений собрания. Но в основном этот вопрос рассматривался, так сказать, с технической стороны дела. А коммунист Ю. Д. Тотманин обратил внимание на другой, психологический аспект проблемы. «Качество ремонтов локомотивов, — поделился он своим мнением с товарищами по парторганизации, — зависит от морального настроя людей, производящих ремонт. Но, к сожалению, у нас сложилось такое положение, что работники ремонтной службы ходят как бы в «пасынках». В самом деле, совершил машинист или помощник какое-то нарушение, его переводят на

месяц или несколько месяцев в слесари. Как-будто это наказание — работать в депо. А у нас среди ремонтников много молодежи, и она очень болезненно переживает такое отношение к своей профессии, такое подчеркивание ее второстепенности. О молодежи, о работе с ней очень много говорили коммунисты Г. Г. Днепровский, А. В. Сементковский, В. С. Никитченко, В. И. Калистратов и другие. В постановлении собрания был внесен пункт, касающийся усиления эффективности влияния коммунистов на молодых рабочих, на жизнь комсомольской организации цеха.

На этом собрании обсуж-

далось еще много вопросов. Но хочется отметить еще один, которому коммунисты локомотивного цеха придали огромное значение. Это работа партгрупп в коллективе. С деловым анализом деятельности этих ячеек партийной организации очень убедительно выступил, например, коммунист Л. Н. Макеев. Он обратил внимание собрания на роль партгрупп, на необходимость учебы их со стороны партбюро.

...Отчетно-выборное собрание. В нем, как в зеркале, отражается работа парторганизации за год. Та требовательность, с которой подошли коммунисты к ее оценке, лишний раз свидетельствует о силе этой организации, о ее курсе. Право на авторитет зарабатывается принципиальностью по отношению к самим себе, к коммунистам локомотивного цеха.

Т. МИХАЙЛОВ.



XXV съезду КПСС

УДАРНАЯ ВАХТА МОЛОДЫХ

ГВАРДЕЙЦЫ ПЯТИЛЕТКИ

Празднично оформлен красный уголок нашего цеха. Звучат комсомольские песни, музыка. Здесь собрались комсомольцы цеха, чтобы подвести итоги работы за девятую пятилетку, в 1975 году. Собрались, чтобы назвать имена тех, кто своим самоотверженным трудом завоевал право подписать отчет о работе за девятую пятилетку XXV съезду нашей Коммунистической партии.

С докладом об итогах работы коллектива цеха в 9-й пятилетке выступил начальник цеха В. М. Греков. Он, в частности, отметил, что трудящиеся паросилового цеха, а большинство из них молодежь, комсомольцы, сделали все для того, чтобы успешно могли работать сталеплавильщиками. Во многом работа двухванных сталеплавильных агрегатов зависит от работы наших котельных установок, создающих нужное разрежение в печах, газоочистных сооружений. Например, в каждой сверхплановой тонне стали, выплавленной на двухванном агрегате № 35, — труд наших товарищей. Отлично потрудились комсомольско-молодежные коллективы котлов-утилизаторов №№ 14—15 и 16—17, которые досрочно завершили девятую пятилетку, успешно выполнили план и

социалистические обязательства 1975 года.

Репорт Ленинского комсомола XXV съезду КПСС под бурные аплодисменты собравшихся подписывают четыре комсомольца: машинист котла пружкомсорт комсомольско-молодежного коллектива КУ № 14—15 Геннадий Никифоров, машинист насосных установок член бюро ВЛКСМ Валентина Маловик, слесарь по ремонту механического оборудования начальник штаба «КП» Владимир Чалдушкин, машинист распределительной нефтебазы член бюро ВЛКСМ Александр Егоров. Все они успешно совмещают работу на производстве с активной общественной деятельностью. Геннадий Никифоров, например, награжден знаком ЦК ВЛКСМ «Молодой гвардеец пятилетки». Этот знак ему вручает заведующий орготделом горкома комсомола М. Лагуточкин.

В. М. Греков, секретарь партбюро А. И. Рыбалко, М. Лагуточкин тепло поздравили комсомольцев, напутствовали их работать под девизом: «Пятилетке качества — рабочую гарантию!».

Н. ДОЛГОПолов,
секретарь комсомольской
организации паросилового
цеха.



НА СПИСКЕ: знатные труженики комбината старший горновой доменной цеха Иван Михайлович ЛАЙКО, Герой Социалистического Труда машинист электровагона тушильного вагона коксохимического производства Василий Павлович ЗУЕВ, старший горновой доменной цеха Василий Дмитриевич НАУМКИН, старший оператор блюминга № 2 Анатолий Александрович СОТНИКОВ, машинист экскаватора рудника Николай Андреевич ПУТАЧЕВ.
Фото Н. Нестеренко.

УДАРНИКИ

Константинович — машинист бульдозера.

ИЗВЕСТИЯ КАРЬЕРОУПРАВЛЕНИЯ

Федотов Анатолий Степанович — машинист экскаватора,
Хоменков Степан Васильевич — электрик,
Волков Николай Александрович — бригадир слесарей,
Дементьев Иван Андреевич — бригадир основного производства,
Тюхтин Владимир Петрович — обжигальщик,
Перерва Мария Михайловна — машинист конвейера,
Локшина Мария Ивановна — оператор,
Беззубков Павел Николаевич — бригадир слесарей,
Лисянский Михаил Петрович — дробильщик,
Шигапов Шамиль Ри-

затдинович — бурильщик скважин,
Бродылев Анатолий Анатольевич — бригадир электриков,
Ишук Иван Канович — дробильщик,
Синицын Алексей Осипович — бригадир слесарей,
Лисицын Андрей Алексеевич — бригадир слесарей,
Болтачев Николай Иванович — слесарь,
Глухова Валентина Николаевна — токарь,
Нечухина Нина Дмитриевна — дробильщик,
Романенко Петр Иванович — бригадир электро-слесарей,
Бадьин Тихон Александрович — бригадир слесарей,
Полубояров Александр Иванович — бригадир основного производства,
Головин Петр Александрович — председатель

цехового комитета профсоюза.

РУДНИК ГОП

Пугачев Николай Андреевич — машинист экскаватора,
Резунов Иван Федорович — машинист экскаватора,
Заварзин Георгий Николаевич — машинист экскаватора,
Николаев Андрей Григорьевич — машинист экскаватора,
Федотов Анатолий Николаевич — помощник машиниста экскаватора,
Конаков Виктор Карпович — слесарь по ремонту оборудования,
Евстифеев Василий Елизарович — взрывник,
Дорохин Иван Захарович — бурильщик скважин шарошечного бурения,
Кондратюк Алексей Павлович — бурильщик

Захаричев Владимир Семенович — старший мастер,
Синицкий Александр Борисович — электромонтер,
Мальцев Валерий Андреевич — электромонтер,
Ивлев Александр Михайлович — зам. начальника цеха,
Ларкин Вячеслав Иванович — электромонтер,
Желябин Александр Вениаминович — токарь.

ОТДЕЛ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

Рогова Татьяна Спиридоновна — оператор,
Полончук Раиса Васильевна — таксировщик,
Казакова Зинаида Федоровна — оператор,
Бикбаутов Равкат Ахметович — электромеханик,
Марченко Валентина Павловна — инженер-программист.

Продолжение.
Начало на 1-й стр.

Непошеваланко Ирина Васильевна — ст. инженер.

ТЕПЛИЧНО-САДОВЫЙ СОВХОЗ

Пыхтина Антонина Сергеевна — рабочая по уходу за овощами.

БУСКУЛЬСКОЕ КАРЬЕРОУПРАВЛЕНИЕ

Сулейманов Кубланды Хасанович — механик,
Долженко Василий Петрович — бригадир дежурных электриков,
Швецов Александр Михайлович — машинист экскаватора,
Исмаков Курмангаей Димухаметович — машинист экскаватора,
Шевчук Петр Ефтифеевич — машинист экскаватора,
Зайцев Борис Владимирович — грузчик,
Квитко Иосиф Степанович — водитель самосвала,
Лямпарский Франц Иосифович — электросварщик,
Репинский Григорий

Результаты работы за 1975 год коллективов металлургических предприятий, соревнующихся за выплавку стали высшего качества

Основные пункты договора	Обязательства и выполнение	Донецкий завод	Магнитогорский комбинат	Череповецкий завод	Нижнетагильский комбинат	Кузнецкий комбинат	«Запорожсталь»	Челябинский завод	Западно-Сибирский завод	Орско-Халиловский комбинат	Новолипецкий завод	Северский трубный завод	«Амурсталь»	Таганрогский завод
Выплавить сталь по суженому против требований ГОСТ химсоставу (в процентах ко всей выплавленной стали)	обязат. факт.	87,0 87,2	96,5 96,6	90,0 93,6	85,0 86,6	90,0 90,1	85,0 84,8	94,0 94,4	92,0 83,4	85,0 86,6	97,2 97,3	90,0 91,8	92,0 86,0	93,5 93,5
Выполнить график выплавки стали по заказам (в процентах)	обязат. факт.	96,5 95,4	98,7 98,3	97,0 94,9	99,2 99,4	97,0 97,5	90,0 81,8	95,0 95,7	92,0 93,0	97,0 93,4	97,3 99,0	98,0 99,9	90,0 91,1	96,0 96,0
Снизить брак при выплавке стали (в процентах к прошлому году)	обязат. факт.	8,0 11,4	15,0 4,0	5,0 0,0	п/св п/св	5,0 13,2	0,87 0,42	10,0 3,4	20,0 10,4	10,0 31,0	5,6 3,3	15,0 24,8	10,0 8,5	8,0 8,8
Выплавить сверх годового плана стали (тыс. тонн)	обязат. факт.	2,0 11,5	100 169	50 40,1	100 100,2	30 6,8	7,5 23,0	80 120,8	90 83,1	100 6,9	23 529	5,0 6,4	25 29,5	6,5 6,6

ЗА САМУЮ ЛУЧШУЮ СТАЛЬ!

Итоги выполнения социалистических обязательств передовых коллективов металлургических предприятий страны по договору на соревнование за выплавку стали высшего качества, заключенному на страницах «Труда» в начале 1975 года, комментирует секретарь ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности А. ДИМИТРЕВСКИЙ.

Читатели знают о соревновании металлургических предприятий под девизом «За сталь высшего качества!», о соревновании за выпуск стали, отвечающей самым жестким требованиям стандартов.

Напомним, что в 1975 году договор на соревнование заключили между собой восемь металлургических предприятий. (К концу года к ним присоединились еще пять коллективов).

Взвесив свои резервы, исходя из реальных условий, коллективы предприятий, заключившие договор, определили для себя конкретные рубежи по увеличению доли стали, выплавляемой по жесточайшему допуску, обеспечению выполнения графиков выплавки стали в соответствии с заказами, по снижению брака, по сверхплановому производству металла. Таким образом, условиями договора на соревнование под девизом «За сталь высшего качества!» предусмотрено четыре показателя, четко определяющих степень повышения качества стали.

Восемь коллективов, удельный вес которых в от-

расли по выплавке стали составляет 40 процентов, выплавляли сверх плана 513,2 тысячи тонн. Наивысших результатов добились коллективы бригад сталеплавателей Магнитогорского металлургического комбината, Челябинского и Череповецкого металлургических заводов. На этих предприятиях до 97 процентов стали выплавляется по жесточайшему, против требований государственных стандартов, допуску по химическому составу. Это очень высокое достижение!

Отлично выполняются графики выплавки стали по заказам. Лучшие всех из ударной «восьмерки» сработали в 1975 году сталеплаватели Магнитогорского металлургического комбината. Сталевары М. Ильин, В. Полубояров, С. Пенасенко, Г. Озеров обеспечивают выполнение графика выплавки стали по заказам на сто процентов. На Нижнетагильском металлургическом комбинате сталевар В. Журавлев выплавил за год 14,5 тысячи тонн сверхплановой стали и добился выплавки стали по заказам на сто процентов.

Без брака в истекшем году работала бригада сталевара электропечи № 2 П. Юркова Челябинского металлургического завода. Она выдала сверх плана 888 тонн стали при выполнении заказов на 99,5 процента.

Соревнование за выплавку стали высшего качества способствовало активизации работы по аттестации продукции на государственный Знак качества на предприятиях отрасли. Если в 1971 году в черной металлургии государственный Знак качества имели 15 видов продукции, то сейчас их насчитывается 340.

В течение 1975 года соревнование за сталь высшего качества приобрело еще больший размах. Как я уже говорил, присоединиться к договору изъявили желание сталеплаватели Орско-Халиловского металлургического комбината, Новолипецкого, Коммунарского металлургических заводов и других. Уверенно включились в борьбу за выплавку высококачественной стали металлурги Руставского и Таганрогского металлургических заводов, завода «Амурсталь», Северского трубного.

Однако не все участки соревнования могут на сегодняшний день доложить об успешном выполнении принятых обязательств по повышению качества стали и сверхплановому ее производству. При подведении итогов соревнования за 1975 год оказалось, что особенно

неблагополучно обстоит дело на ряде предприятий в работе по снижению брака при выплавке стали. Так, на Орско-Халиловском металлургическом комбинате допущено увеличение брака на 31 процент, на Кузнецком металлургическом комбинате — на 13,2 процента, на Западно-Сибирском металлургическом заводе — на 10,4 процента против уровня 1974 года.

Не справились с принятыми обязательствами по сверхплановой выплавке стали сталевары Новолипецкого, Донецкого металлургических заводов, завода «Запорожсталь» и других. Это говорит о том, что профсоюзные организации этих предприятий и хозяйственные руководители ослабили организаторскую работу по мобилизации всех коллективов сталеплавателей на борьбу за выпуск стали высшего качества. Недостаточное внимание уделяется развитию социалистического соревнования внутри предприятий на договорной основе по технологической цепочке.

Улучшение качества металла — важнейший фактор повышения эффективности использования металла в народном хозяйстве страны, поэтому профсоюзные и хозяйственные организации, распространяя имеющийся опыт соревнования за сталь высшего качества, должны сделать все, чтобы оно вылилось во всеобщее движение металлургов за производство металлопродукции высшего качества.

ГЕОГРАФИЯ НОВАТОРОВ

ЗНАЧИТЕЛЬНО повысили надежность работы подшипников рабочих валков стана «2500» горячей прокатки рационализаторы листопрокатного цеха № 4 В. Н. Маминсиз, Н. П. Криворучко и А. П. Игнатов. В творческом содружестве они разработали предложение по установке специальной автоматической станции для смазки подшипников рабочих валков клети №№ 7, 8, 9 и 10 с правой стороны. Сократилось число внеплановых переделок, а соответственно и простой стана «2500».

В ФАСОННО-ВАЛЬЦЕ-СТАЛЕЛИТЕЙНОМ цехе комплексной творческой бригадой в составе газосварщика В. А. Белоусова, мастера Е. М. Милова и Л. И. Янбачисовой разработано предложение по изготовлению жеробек контактной электросваркой, до этого изготавливавшихся путем сверления и клепки.

ВТОРОЕ РОЖДЕНИЕ

В очень сложных условиях эксплуатируются сталеразливочные тележки. Особенно им «достается» от некоторых машинистов стрипперных кранов: в отделениях разделения слитков тележки часто подвергаются деформации, ломаются. Словом, без обновления оной орок (25 лет) они прослужить не могут.

Сейчас такие тележки в переплавку не идут. В ЦПС научились их восстанавливать. Для этого приспособили полуавтоматический сварочный аппарат, в котором вместо обычных электродов используется специальная проволока, а сварка производится под слоем углекислоты. Словом, на ремонтной площадке цеха подготовки составов сталеразливочных тележек юбчатую вторую жизнь. Опыт показал, что экономически это очень выгодно: за счет восстановления 30 сталеразливочных тележек получена экономия 80 тысяч рублей. А работает на полуавтомате один из лучших наших электросварщиков П. В. Тельнов.

А. ДВОРЯНЧИКОВ, слесарь цеха подготовки составов.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Свежие лук и помидоры, сельдерей и огурцы — все это летние овощи. Но они и сейчас имеются в продаже в столовых комбината. В этом заслуга труженников садово-тепличного совхоза, которые занимаются выращиванием их в теплицах.

Свой вклад в общее дело выращивания овощей вносит и машинист котлов Григорий Васильевич Васильченко, обеспечивая бесперебойную подачу тепла. НА СПИМКЕ: машинист котлов Г. В. ВАСИЛЬЧЕНКО у пульта управления котла.

9-й ПЯТИЛЕТКИ

скважин шарошечного бурения, Орлов Тимофей Григорьевич — бурильщик скважин шарошечного бурения, Козедуб Андрей Андреевич — машинист отвального плуга, Шлепенко Сергей Михайлович — бригадир слесарей по ремонту оборудования, Рудных Виталий Афанасьевич — монтер пути, Бигильдина Асия — монтер пути, Бакирова Гульзада Вазетдиновна — монтер пути, Халимов Раис Гусманович — токарь, Веселов Михаил Николаевич — бригадир электрослесарей, Петров Василий Иванович — старший дорожный мастер, Кузнецов Виктор Николаевич — мастер,

Калугин Василий Филиппович — горный диспетчер, Чернышов Николай Иванович — секретарь партийного бюро.

РЕМКУСТ ГОП

Левкович Николай Клементьевич — бригадир, Насибулин Ваис Габдулович — бригадир слесарей, Маркеев Леонид Хамзеевич — бригадир слесарей, Ковалевский Николай Филиппович — бригадир слесарей, Кравец Алексей Порфирьевич — слесарь, Антонников Владимир Александрович — электросварщик, Кожухарь Степан Гаврилович — старший мастер, Коробочкин Юрий Михайлович — бригадир слесарей,

Ковинский Евгений Михайлович — бригадир слесарей, Банных Борис Никандрович — бригадир электросварщиков, Стадников Иван Федосеевич — токарь, Гриневич Иван Дмитриевич — фрезеровщик, Сидоров Александр Иванович — бригадир слесарей, Злобин Александр Федорович — электрослесарь, Егоров Ефим Иванович — бригадир электрослесарей, Филиппов Трофим Павлович — бригадир слесарей, Филиппенко Николай Николаевич — слесарь-инструментальщик, Шагеев Абдулбар Фатыхович — мастер станочных работ, Малашкин Николай Фе-

дорович — начальник ПРБ.

РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК ГОП

Горбунов Николай Федорович — столяр, Мухаметзянова Зария — маляр, Баева Александра Федоровна — бетонщик.

ГАЗОВЫЙ ЦЕХ

Образцов Михаил Александрович — старший газозвщик, Чернышов Алексей Иванович — старший газозвщик, Малютин Петр Васильевич — аппаратчик, Блюм Анатолий Петрович — аппаратчик, Назаренко Михаил Михайлович — старший слесарь.

КОКСОХИМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Аверочкин Сергей Васильевич — машинист ва-

гонопрокидывателя, Архипов Петр Николаевич — бригадир слесарей, Афанасьев Владимир Иванович — аппаратчик, Анищенко Егор Иванович — мастер, Антипин Петр Андреевич — водитель автомашины, Белозеров Александр Дмитриевич — машинист углеперегрузателя, Бритко Валентина Николаевна — бригадир, Бритко Василий Мартинович — машинист пресса, Бухтияров Владимир Иванович — слесарь, Беляев Григорий Петрович — начальник КЭРЦ, Волобуева Мария Матвеевна — дозирщик, Волошин Федор Петрович — машинист двересъемной машины, Волобова Виктор Яковлевич — зам. начальника ЦУ-1, Войновский Юрий Никитич — электромонтер, Гречкин Михаил Федорович — машинист коксо-

вытаскивателя, Горячко Мария Васильевна — пом. машиниста газодувных машин, Гушин Владимир Николаевич — аппаратчик, Гриневич Афанасий Михайлович — начальник ЦХП, Глазков Егор Алексеевич — электромонтер, Гловот Василий Петрович — электросварщик, Доронина Анна Алексеевна — машинист слесов, Доминов Туктамыш Каримович — начальник ООТИЗ, Еромасова Любовь Ильинична — чистильщик, Журавлева Людмила Егоровна — маляр, Зайцева Клавдия Алексеевна — дозирщик, Здоровец Иван Михайлович — газозвщик, Закиров Мингаз Заринович — дверовой, Задирако Леонид Иванович — бригадир электромонтеров,

(Продолжение на 4-й стр.)

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



В коллективе филиала столовой № 3 комбината общественного питания, которая обслуживает трудящихся доменного цеха, хорошо известно имя бригадира поваров Марии Панфиловны Виничук.

Старейшая труженица, отличная производственница, она весь свой богатый опыт передает молодежи, обучая ее кулинарному мастерству.

НА СНИМКЕ: М. П. ВИНИЧУК.

Фото Н. Нестеренко.

ЛЫЖНЯ-76

В минувшие субботу и воскресенье железнодорожники организованно провели массовый выход на лыжню 1976 года. Лыжный кросс, в котором активное участие приняли коллективы цехов горного транспорта и пути, службы СЦБ, посвящен предстоящему съезду партии. С понедельника на лыжню выходят бригады железнодорожников остальных цехов. Пример массовой сдачи норм ГТО подала бригада № 3 локомотивного цеха (начальник смены Ю. Т. Ваганов). В эти дни более половины железнодорожников выйдут на лыжню.

Активное участие принимают в лыжном профсоюзно-комсомольском кроссе и листопротачники третьего и седьмого цехов, горно-обогатительного производства.

Однако коллективы физкультуры листопротачного цеха № 2, копрового цеха № 1 и огнеупорного производства сорвали проведение кросса, не организовав массового выхода трудящихся.

Н. МАТВЕЕВ,
инструктор ДСО «Труд»
комбината.

УДАРНИКИ 9-й ПЯТИЛЕТКИ

Ионов Иван Степанович — машинист тупильного вагона,
Иванов Михаил Петрович — аппаратчик,
Кибардин Анатолий Леонидович — мойщик,
Камаев Мазгар Нигматдинович — бригадир участка,
Кадацкий Виктор Владимирович — машинист двересъемной машины,
Карпов Иван Сергеевич — машинист загрузочного вагона,
Карась Татьяна Андреевна — огнеупорщик,
Карлушин Александр Андреевич — начальник смены,
Кашин Александр Алексеевич — бригадир слесарей,
Кутищев Алексей Ильич — главный бухгалтер,
Комарницкий Владимир Иванович — машинист прессы,
Крепкогорский Леонид Александрович — заместитель начальника КХП,
Козлов Валерий Михайлович — начальник техотдела,
Колесников Федор Александрович — начальник производственного отдела,
Кулаков Леонид Степанович — газосварщик,
Левашов Михаил Филиппович — слесарь УОЦ,
Леонов Иван Иванович — начальник ЦУ-2,
Лубских Олег Васильевич — электромонтер,
Мозгин Александр Григорьевич — электросварщик,
Мирошниченко Петр Борисович — машинист загрузочного вагона,
Мешков Иван Васильевич — машинист двересъемной машины,
Мераликина Мария Николаевна — тоннельщик,
Марчук Нина Евстафьевна — кристаллизаторщик,

Муравьев Василий Андреевич — слесарь,
Махно Анатолий Семёнович — главный инженер КХП,
Некрасов Александр Михайлович — огнеупорщик,
Недорезов Александр Григорьевич — машинист загрузочного вагона,
Павленко Василий Петрович — бригадир участка,
Пензин Владимир Садкович — дозировщик,
Пыпин Бронислав Яковлевич — барильетчик,
Петрова Клавдия Филипповна — аппаратчик,
Пашкин Борис Михайлович — аппаратчик,
Разин Петр Сергеевич — барильетчик,
Седельников Михаил Тихонович — мастер,
Смирнов Николай Арсентьевич — огнеупорщик,
Сенюшкин Александр Семенович — огнеупорщик,
Сухоруков Борис Васильевич — мастер,
Савельев Владимир Петрович — газосварщик,
Севостьянова Таисия Алексеевна — оператор коксостирки,
Семенихин Виктор Павлович — машинист загрузочного вагона,
Серегин Василий Федорович — токарь,
Тарасенков Михаил Петрович — бригадир слесарей,
Тарасов Николай Александрович — электросварщик,
Утусиков Евгений Александрович — бригадир слесарей,
Халилов Рихат Хусанович — огнеупорщик,
Цыганков Александр Антонович — газосварщик,
Чистяков Рафаил Анатольевич — электромонтер,
Шкарин Михаил Сергеевич — бригадир электромонтеров,
Шелякин Валерий Ев-

геневич — машинист коксовитализатора,
Щербаков Сергей Васильевич — водитель автокрана,
Юмаев Исмаил Гатаулович — бригадир слесарей,
Скоркин Иван Яковлевич — секретарь парткома,
Арбузов Михаил Федорович — мастер,
Кольчев Василий Алексеевич — бригадир слесарей.

ЦЕХ РЕМОНТА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ № 2

Баранов Алексей Сергеевич — токарь,
Назаров Валерий Иванович — токарь,
Гарасевич Виктор Максимович — токарь-расточник,
Бондарь Николай Владимирович — токарь,
Полищук Анастасия Никитична — токарь,
Махнев Георгий Федорович — токарь,
Красноперов Николай Иванович — токарь,
Смирнов Юрий Александрович — шлифовщик,
Гришаева Любовь Осиповна — строгальщик,
Скобелев Иван Александрович — фрезеровщик,
Хидков Илья Николаевич — токарь,
Юрина Нина Григорьевна — токарь,
Грошев Михаил Иванович — слесарь,
Федяй Владимир Алексеевич — слесарь,
Даньшов Борис Никандрович — мастер,
Костромин Александр Григорьевич — слесарь,
Щеголев Юрий Николаевич — старший мастер,
Артемьев Николай Алексеевич — мастер,
Карнацкий Виктор Гаврилович — фрезеровщик,
Усатов Владимир Иванович — слесарь.

(Продолжение следует)

В 1975 году на охрану труда на комбинате затрачено 20 млн. 49 тыс. рублей. Эти цифры говорят о том, какое важное внимание уделяется у нас вопросам охраны труда. Некоторые же руководители считают вопросы организации безопасного труда второстепенными.

В огнеупорном производстве комбината в минувшем году было 10 несчастных случаев, связанных с производством, травматизм возрос по сравнению с 1974 годом на 418 процентов. Особенно плохо обстоит дело на печном участке шамотного отделения № 2, где начальником участка В. М. Батраев. Например, 16 ок-

ток в шамотном отделении № 1. Здания, построенные 40 лет назад, не отвечают современным требованиям, хотя за последние годы здесь произошли значительные изменения. Шамотное же отделение № 2, пущенное в эксплуатацию десять лет назад, выглядит также неудовлетворительно: система гидросмыва до сих пор не восстановлена, на площадках весовых отметок горы шамотного порошка, такое же положение и в подвальных галереях. На участке сортировки готовой продукции постоянно под ногами рабочих можно видеть много обрезков упаковочной металлической ленты. Хотя для этого участка был при-

НОРМАМ БЕЗОПАСНОГО ТРУДА — СЛЕДОВАТЬ

В СТОРОНЕ

ября 1975 года машинист электролафета З. М. Сопочкина наступила на металлический лист ограждения натяжной станции подачи туннельных вагонеток, который не был закреплен. Лист сдвинулся, Сопочкина упала под движущийся электролафет. В результате ей была причинена серьезная травма. Спустя два месяца происходит еще один несчастный случай, и опять же с машинистом электролафета З. В. Вороновой. Причина? Результат неудовлетворительного содержания оборудования. Рельсовые пути имели уклон, и скатившейся вагонеткой Воронова была прижата к электролафету, так как на пути движения вагонетки не были установлены специальные тупиковые упоры.

Направляется вопрос: как же руководители огнеупорного производства проводили целевые проверки по охране труда и технике безопасности на этом участке, график проведения которого утвержден директором комбината? Ведь для того, чтобы не произошло этих двух несчастных случаев, не требовались какие-то большие материальные затраты, реконструкция участка. Нужно было только тов. Батраеву добросовестно относиться к своим обязанностям, своевременно закреплять стальной лист, выровнять рельсовые пути и установить специальные безопасные упоры. Сопочкиной и Вороновой не пришлось бы длительное время лежать на больничных койках.

Непонятно и поведение заместителя начальника производства по шамотному отделению № 2 В. П. Сметанина, которому неоднократно указывалось на плохую работу по профилактике производственного травматизма. В прошлом году ему дважды выставлялась оценка «неудовлетворительно», а приказом по комбинату был объявлен выговор.

В огнеупорном производстве не уделяется должного внимания чистоте на рабочих местах. Нелегко, конечно, навести идеальный поряд-

обретен новый пакетир-пресс, чтобы бракованную ленту и ее обрезь своевременно запрессовывать в пакеты и отправлять в копровые цехи, но он не нашел применения у огнеупорщиков.

Грязь и замусоренность рабочих мест можно встретить на каждом участке. Видно, здесь не понимают, что чистота рабочих мест — это залог высокопроизводительного и безопасного труда.

Руководством производства также не всегда уделяется должное внимание механизации производственных процессов. Начальник производства М. Д. Салганин, видимо, занимает позицию стороннего наблюдателя. В результате нужные работы не доводятся до конца даже тогда, когда оборудование уже изготовлено и необходимо лишь его внедрение. Так, на участке ремонта туннельных вагонеток до сих пор не внедрили механизацию подачи вагонеток к местам их ремонта, хотя оборудование уже давно установлено и опробовано. Рабочим же этого участка, в основном женщинам, приходится при помощи тяжелой металлической ваги передвигать вручную вагонетки весом по 10—12 тонн. В этом же отделении имеется специальная установка по резке металлической ленты для затяжки пакетов с готовой продукцией, но она не доведена до рабочего состояния. Эта операция до сих пор выполняется вручную.

Руководством производства не продуман и вопрос внедрения механических захватов для зацепки поддонов с огнеупорными трубками. Стропальщикам во время зацепки поддонов приходится находиться в опасной зоне, где работают краны. Много еще вопросов, над которыми предстоит работать руководителям производства, чтобы улучшить и обезопасить условия труда.

А. ЛАДЫГИН,
начальник сектора
дела охраны труда и
техники безопасности
комбината.



Четверг, 5 февраля
Шестой канал

8.55 — Программа передач. 9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Отзовитесь, горняки!». 12.10 — Программа передач. 12.15 — (Цв.). На XII зимних Олимпийских играх. Трансляция из Инсбрука. 16.00 — «В буднях великих строек». Программа документальных фильмов. 17.00 — (Цв.). «Шахматная школа». «Белая ладья». 17.30 — (Цв.). «Содружество социалистических стран». Демократическая Республика Вьетнам. 18.00 — Новости. 18.15 — «Ленинский университет миллионеров». 18.45 — (Цв.). Концерт ансамбля «Дружба». 19.10 — (Цв.). «От съезда к съезду». Советская Туркмения. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). На XII зимних Олимпийских играх. Передача из Инсбрука. 22.30 — Новости.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.50 — Новости. ЧСТ. 18.55 — Программа передач. 19.00 — Чемпионат СССР по хоккею. «Трактор» (Челябинск). «Торпедо» (Горький). В перерывах — новости. МСТ. 21.15 — Передача «Закон и долг». 21.45 — «Просчет в игре». Художественный фильм.

Пятница, 6 февраля

Шестой канал
8.55 — Программа передач. 9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Один за всех, все за одного». Передача из Ленинграда. 12.55 — Программа передач. 13.00 — (Цв.). На XII зимних Олимпийских играх. Трансляция из Инсбрука. 15.30 — (Цв.). «Начало промышленной гидромеликации». Документальный фильм. 15.40 — «Русская речь». Ведущий — доктор филологических наук В. В. Иванов. 16.25 — Фильм — детям. «В добрый час». Художественный фильм. 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Наука, техника, прогресс». К Дням советской науки и техники в Италии. 18.45 — (Цв.). Программа мультипликационных фильмов для взрослых. 19.10 — (Цв.). Вечер артистов оперетты. 20.15 — (Цв.). На XII зимних Олимпийских играх. Фигурное катание. Парное катание. Короткая программа. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). На XII зимних Олимпийских играх. Хоккей. СССР — США. В перерыве — новости.

Двенадцатый канал

МСТ. 19.10 — Новости. 19.20 — Киножурнал. 19.30 — «У нас в гостях». 20.00 — Киножурнал. 20.10 — Для школьников. «Будь готов!». ЧСТ. 21.00 — «Советы пропагандистам». 21.30 — «Насыпь». Телевизионный художественный фильм. По окончании — программа передач ЧСТ и ЦТ на 7 февраля.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив горного транспорта ЖДТ глубоко скорбит по поводу смерти работника цеха, члена КПСС СТАРИКОВА Петра Ивановича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив горного транспорта ЖДТ глубоко скорбит по поводу смерти бывшего работника цеха РУСНЕВА Якова Андреевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив цеха подготовки составов глубоко скорбит по поводу смерти старшего работника цеха ПАРАМОНОВА Клавдия Ивановича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

пишите, звоните, приходите
наш адрес:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-38, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.