

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 32 (5791)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 16 марта 1976 года
Цена 2 коп.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- Коллективу комбината вручен Памятный знак «За трудовую доблесть в девятой пятилетке» и переходящее Красное знамя
- Вести из цехов
- Политическое и экономическое образование трудящихся
- Заказы — в срок, заказам — качество!
- Рубежи энергетиков
- Рассказываем о передовиках производства
- Нам отвечают
- Заказы — на 100 процентов. Арбитр соревнования — «Магнитогорский металл»
- В городе и на комбинате

Вести из цехов

ЧУГУН

Хороший темп взяли в марте доменщики Магнитки. С начала месяца на их сверхплановом счету записано уже 2500 тонн чугуна.

Отличных успехов добились в эти дни комсомольско-молодежный коллектив доменного агрегата № 9. Его сверхплановый счет с начала месяца достиг 1900 тонн металла.

Высокопроизводительную работу печи обеспечивают бригады, которые возглавляют старшие горновы Вилер Николаевич Басильев, Владимир Михайлович Кашлев, Иван Петрович Папуша, Игорь Николаевич Никитин. Умело организуют работу коллектива печи мастера Владимир Федорович Дюкин, Борис Тимофеевич Кобылкин, Виктор Дмитриевич Волков, Виктор Васильевич Родиков.

А. БАТАЕВ,
экономист
доменного цеха.

СТАЛЬ

Большой успех выпал в дни ударной вахты, посвященной работе XXV съезда КПСС, на долю сталеплавыльщиков третьего мартеновского цеха. Они стали победителями десятидневного соревнования. Среди агрегатов цеха этого высокого звания добился коллектив 17-й печи. Он и сейчас продолжает лидировать во внутрицеховом социальном соревновании. Особенно хорошо работают сталевары Юрий Иванченко, Владимир Пояс, мастер Николай Коротков.

С энтузиазмом трудятся в эти дни молодежь третьего мартеновского цеха. На обращение комсомольско-молодежного коллектива 14-й печи предложит ударную вахту до конца года, его основные соперники по соревнованию сталеплавыльщики 15-й печи ответили делом. В пятницу, например, молодой сталевар Николай Яковлев сварил скоростную плавку на 2 часа 15 минут раньше графика.

В. ЖУРАВЛЕВ,
старший нормировщик
мартеновского цеха № 3.

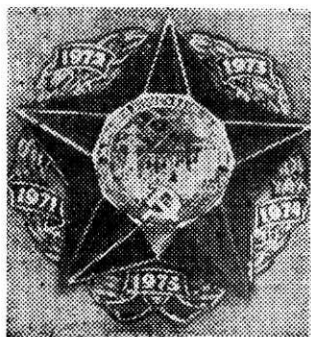
ПРОКАТ

С перевыполнением планового задания трудятся в марте коллектив проволочно-штрипсового цеха. Особенно хорошо идут дела на станах «250» № 1 и «250» № 2 (начальники В. С. Емченко и П. И. Шаронов).

План одиннадцатидневной коллективной стана «250» № 1 выполнил почти на 120 процентов. Хорошо работают все бригады, но особенно следует отметить бригаду № 3, которой руководит В. Е. Лесниченко. Успешную работу обеспечивают старший нагреватель В. Н. Пронин, старший вальцовщик В. Н. Шапов, мастер А. С. Погдин, вальцовщик И. П. Торопов, оператор С. И. Кравцов и другие.

600 тонн сверхпланового проката с начала месяца на счету коллектива стана «250» № 2 (старший мастер Ф. П. Лобачев). Здесь особенно хорошо работает четвертая бригада (мастер В. И. Свирицкий).

М. ПОПОВА,
председатель комитета
профсоюза ПМШ.



СССР первому секретарю обкома партии М. Г. Воропаеву. «Окрыленные историческими решениями съезда, мы собрались сегодня, чтобы торжественно отметить трудовой подвиг металлургов Магнитки в борьбе за выполнение планов девятой пятилетки, — говорит М. Г. Воропаев. — Неугасимый огонь Магнитки давно стал маяком тяжелой индустрии СССР. Его теплом согреты жизни и дела миллионов советских людей». М. Г. Воро-

паев № 3, член ВЛКСМ А. В. Медовиков, эмалировщик производства товаров народного потребления, кавалер почетного знака ЦК ВЛКСМ «Молодой гвардеец пятилетки» Н. И. Данченко, член ЦК КПСС, депутат Верховного Совета СССР директор комбината Д. П. Галкин.

Они говорят о широких перспективах на будущее, которое открыл XXV съезд КПСС, о том одобрении, с каким металлурги Магнитки

КПСС нами выдано сверхплана 101 тонн добротной эмалированной посуды, — рапортует Н. И. Данченко.

От имени коллектива комбината Д. П. Галкин выразил благодарность ЦК КПСС, Совету Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ за высокую оценку результатов труда металлургов Магнитки, за высокие награды. «Как и вся партия, весь советский народ, мы, металлурги Магнитки, — говорит Д. П. Гал-

кин, — выражаем горячее и единодушное одобрение работе XXV съезда партии, его историческим решениям, являющимся могучим стимулом для новых славных свершений.

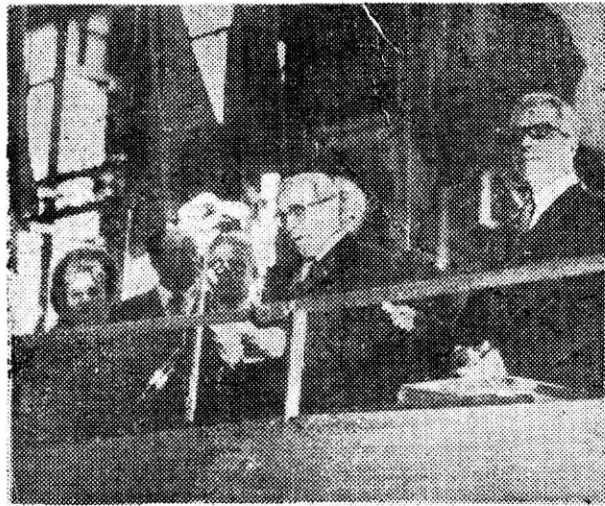
Металлурги Магнитки, верные своим славным традициям, сделают все, чтобы как можно быстрее претворить в жизнь мудрые предначертания партии, еще шире развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение заданий десятой пятилетки.

Участники митинга направили письмо в адрес ЦК КПСС. В нем, в частности, говорится: «Воодушевленные решениями съезда, металлурги, пересмотрев ранее принятые социалистические обязательства, решили выдать сверх плана до конца 1976 года 25 тысяч тонн чугуна, 40 тысяч тонн стали, 15 тысяч тонн проката, реализовать на 6 миллионов рублей сверхплановую продукцию и получить 1,5 миллиона рублей сверхплановой прибыли».

Е. ВЕРНИКОВ.

НА СНИМКАХ: Памятный знак «За трудовую доблесть в 9-й пятилетке», врученный коллективу комбината; выступает член ЦК КПСС, первый секретарь обкома КПСС М. Г. ВОРОПАЕВ; идет митинг.

Фото Н. Нестеренко.



пав дает высокую оценку трудовым подвигам, которые родились в годы девятой пятилетки на комбинате, отмечает работу ученых, техников, инженеров, рабочих, вложивших свои знания, мастерство, опыт в большой металл Магнитки. От имени бюро областного комитета партии, исполкома областного Совета депутатов трудящихся, облсовпрофа и обкома ВЛКСМ он поздравляет металлургов с высокими наградами Родины, желает им счастья, здоровья, новых трудовых успехов в решении задач, поставленных съездом.

Торжественные, незабываемые минуты. Под бурные аплодисменты М. Г. Воропаев вручает представителям нашего коллектива Памятный знак и переходящее Красное знамя.

На митинге выступили старший горновой доменного цеха, член обкома КПСС В. Д. Наумкин, сталевар мартеновского цеха № 3 М. Г. Ильин, старший вальцовщик листопрокатного цеха

встретили решения съезда. Говорят о том, небывалом трудовом подъеме, который царил в цехах в дни предсъездовских недель и особенно в дни съезда, рапортуют о делах своих коллективов. Аплодисментами участники митинга встречают слова В. Д. Наумкина: «За 25 ударных трудовых недель коллектив доменного цеха выплавил сверх плана около 3000 тонн чугуна», М. Г. Ильина: «В эти десять дней мы работали действительно на рекордном уровне. За дни работы съезда сталеплавыльщики третьего мартеновского цеха выдали сверх плана 2000 тонн стали. В течение этих дней весь металл выдавался строго по заказам всеми печами». «Все 182 дня социалистического соревнования в честь досрочной встречи XXV съезда партии, — говорит А. В. Медовиков, — и дни, когда работал съезд, ознаменованы в третьем листопрокатном цехе высоким и устойчивым производством». «В дни работы XXV съезда

кин, — выражаем горячее и единодушное одобрение работе XXV съезда партии, его историческим решениям, являющимся могучим стимулом для новых славных свершений.

Металлурги Магнитки, верные своим славным традициям, сделают все, чтобы

Твердая поступь пятилетки Магнитки известна всей стране и далеко за ее пределами. На XXV съезде КПСС слово наших металлургов прозвучало громко и весомо: ведь за ним большие трудовые свершения коллектива комбината в девятой пятилетке. Они стали возможны благодаря повседневному самоотверженному труду горняков и доменщиков, сталеплавыльщиков и прокатчиков, трудящихся всех цехов и служб комбината. Партия и правительство высоко оценили трудовые успехи магнитогорских металлургов. Более 1000 из них за годы девятой пятилетки были награждены орденами и медалями, 17 — удостоены звания Героя Социалистического Труда, лауреатов Государственной премии. Делегаты съезда аплодисментами встретили слова директора комбината Д. П. Галкина о результатах труда магнитогорских металлургов в девятой пятилетке.

В минувшую субботу в летопись славных вех нашего коллектива была вписана еще одна яркая страница. В пятом листопрокатном цехе на общекорпоративном митинге, посвященном окончанию работы XXV съезда партии, металлургам Магнитки за победу во Всесоюзном социалистическом соревновании были вручены Памятный знак ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «За трудовую доблесть в девятой пятилетке» и переходящее Красное знамя ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ. Коллектив комбината добился высокого права — занесения на Всесоюзную доску Почета.

...Секретарь парткома комбината П. С. Грищенко, открыв митинг, предоставляет слово члену ЦК КПСС, депутату Верховного Совета





ПРИ ВСЕХ пяти производственных парках нашего комбината действуют кабинеты политического просвещения на общественных началах, в которых, в свою очередь, работают группы методистов. Без этих помощников парком комбината было бы практически невозможно осуществлять постоянный контроль за большой разветвленной сетью партийной учебы, оказывать теоретическую помощь пропагандистским кадрам.

Кабинет политпросвещения при партийной организации железнодорожного

дисту, проконтролировать его работу, при кабинете успешно действует методический совет. В нем 11 человек. Все они умудренные пропагандистским опытом коммунисты, руководящие инженерно-технические работники. Председатель методсовета — зам. главного инженера ЖДТ Е. А. Смирнов. Члены совета распределены и по цехам, и по формам учебы.

Методсовет постоянно планирует свою работу. Составляются месячные планы и перспективный план на весь учебный год. На заседаниях методсовета, которые про-

большинство слушателей старательно готовятся к собеседованию, ведут рабочие записки, конспекты, выполняют практические задания. Поэтому и открытое занятие было проведено в тот день, когда проходило собеседование по пройденной теме. И оно удалось. Выступившие пропагандисты хотя и сделали существенные замечания, но единодушно признали, что слушатели школы занимают добросовестно, занятие удалось. Показательное занятие у пропагандиста Г. С. Безрукова было приурочено к новой теме, так как его рассказ всегда выскочил как по теоретическому, так и методическому уровню.

С целью повышения качества занятий в 1975—76 учебном году по инициативе кабинета политпросвещения и методсовета на железнодорожном транспорте создана кустовая школа основ марксизма-ленинизма. В нее вошли все существовавшие до этого школы в локомотивном депо и цехе эксплуатации. Подобранные наиболее подготовленные пропагандисты, и все занятия кустовой школы теперь проходят в кабинете политпросвещения. Усилен контроль за ходом учебы, значит улучшилась организация занятий в целом.

Ряд членов методсовета ведет большую индивидуальную работу с пропагандистами, повышая их методическое мастерство. Глубокий анализ занятий после их посещения делает председателю методсовета Е. А. Смирнову. Он всегда укажет пропагандисту на положительные моменты, на недостатки, подскажет, как лучше подготовиться к занятию, как лучше его провести. В помощь пропагандистам партийной сети и школ комтруда Е. А. Смирнов с экономистами подготовил методическое пособие, где вместе с рекомендациями о проведении занятий сконцентрирован большой цифровой материал об экономике цехов и служб железнодорожного транспорта за 9-ю пятилетку.

Добросовестно выполняют свои партийные поручения члены методсовета В. А. Синельников, И. Л. Рожнов и другие. Все эти наставники пропагандистов ведут подчас незаметное, но очень большое и важное дело. Они помогают пропагандистам убедительнее и доходчивее вести политическую учебу, обогащать коммунистов, комсомольцев и трудящихся теорией марксизма-ленинизма.

В. ЕРМАКОВ,
зав. кабинетом политпросвещения паркома комбината.

НА СНИМКЕ: в кабинете политпросвещения паркома ЖДТ. Занятие кустовой школы основ марксизма-ленинизма (пропагандист Н. В. Антипов).

Фото Н. Нестеренко.

КОНКРЕТНО, ПО-ДЕЛОВОМУ

ПОЛИТИЧЕСКОЕ И ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ ТРУДЯЩИХСЯ

транспорта, о котором пойдет речь, действует с 1964 года. Активисты, работающие при нем, накопили полезный опыт на поприще партийного и экономического образования.

Сначала о самом кабинете. Здесь есть все необходимое для пропагандистов всех форм учебы. Каждый из них найдет необходимый учебник и учебный план, наглядное пособие и свежий цифровой материал по транспорту, по комбинату. В кабинете много политической литературы, полное собрание сочинений В. И. Ленина, различные выставки по темам занятий всех форм учебы, подшивки периодических изданий. В кабинет регулярно поступают газеты и журналы двадцати наименований.

В кабинете всегда можно застать кого-то из пропагандистов, лекторов или слушателей. По специальным графикам здесь проходят занятия школ основ марксизма-ленинизма или консультации, заседания методического совета, сюда часто заглядывают политинформаторы. Заведующая кабинетом — старший инженер техотдела Альбина Матвеевна Шатунова — всегда поможет найти нужный материал, даст совет.

Парком железнодорожного транспорта объединяет 8 партийных организаций, в которых в общей сложности насчитывается 580 коммунистов. Они занимаются в различных звеньях партийной учебы: изучают историю партии, научный коммунизм, современные международные отношения, экономические вопросы. Работают 11 школ основ марксизма-ленинизма, теоретический семинар, два комсомольских политкружка, 40 школ комтруда. Поэтому, чтобы идти по каждой политшколе, помочь каждому пропаган-

дисту, проконтролировать его работу, при кабинете успешно действует методический совет. В нем 11 человек. Все они умудренные пропагандистским опытом коммунисты, руководящие инженерно-технические работники. Председатель методсовета — зам. главного инженера ЖДТ Е. А. Смирнов. Члены совета распределены и по цехам, и по формам учебы.

Методсовет постоянно планирует свою работу. Составляются месячные планы и перспективный план на весь учебный год. На заседаниях методсовета, которые про-

водятся один раз в месяц, заслушиваются пропагандисты и члены партбюро, ответственные за политическую учебу, утверждают методические рекомендации и графики занятий, подводятся итоги проверок и открытых занятий. Вся документация о работе методсовета аккуратно поступает в кабинет политпросвещения паркома комбината.

Члены методического совета постоянно участвуют в подготовке вопросов, касающихся учебы коммунистов и трудящихся, на заседания паркома ЖДТ, партбюро и партийные собрания цехов и служб.

Один из наиболее эффективных приемов повышения методического мастерства пропагандистов — это открытые занятия. На их подготовку и проведение и взял курс кабинет политпросвещения ЖДТ и его методсовет. Каждое такое занятие тщательно готовится. За два-три месяца до открытия занятия прошли в школах основ марксизма-ленинизма, где пропагандистами А. И. Катышев, Г. С. Безруков, В. М. Романов, в школах комтруда — руководители И. Н. Бибко, экономической школы — М. Г. Ахметзянов. На этих занятиях побывало большинство пропагандистов железнодорожного транспорта и каждый из них, безусловно, получил для себя что-то нужное. Все эти занятия были хорошо оценены представителями вышестоящих партийных органов.

При определении политшколы для проведения в ней открытого занятия методсовет выбирает ту, где накоплен богатый опыт в методике проведения занятий. Вот, скажем, такое занятие состоялось в школе основ марксизма-ленинизма цеха эксплуатации, где пропагандист А. И. Катышев. Здесь

БОЛЬШИЕ задачи поставила партия перед металлургами страны на десятую пятилетку. Производство чугуна, стали и проката должно возрасти по сравнению с достигнутым на миллионы тонн. И трудящиеся нашего комбината — ведущего предприятия в отрасли — полны решимости выполнить предначертания партии.

На комбинате цехи управления главного энергетика основными не называются. А в общем-то деление всех подразделений предприятия на основные, ремонтные, вспомогательные — чисто условное. Ведь если «выключить» из сложной системы комбината хотя бы один из них, это сразу же может не только нарушить четкую работу металлургического конвейера, но и парализовать работу всех переделов. И поэтому, когда не раздаются в диспетчерской комбината тревожные звонки, когда металлурги ежедневно рапортуют о сверхплановом производстве чугуна, стали, проката, мы не должны забывать, что в этих дополнительных тоннах продукции — напряженный каждодневный труд коллективов энергетических цехов — ТЭЦ и ЦЭС, газового и ПВЭС, паросилового и кислородно-компрессорного, электромонтажного и цеха вентиляции, ЦТД, КИП и автоматики, электростанции.

Поддерживая инициативу коллектива доменной печи № 9, энергетики объявили год XXV съезда КПСС годом ударного труда, взяв курс на повышение эффективности и качества работы, на увеличение выпуска

В НОГУ С МЕТАЛЛУРГАМИ

РУБЕЖИ ЭНЕРГЕТИКОВ

продукции, экономии энергоресурсов, на реконструкцию оборудования, на улучшение состояния окружающей среды и условий труда, на внедрение достижений науки и техники.

Накануне XXV съезда КПСС состоялось общее собрание коммунистов энергетических цехов, на котором были обсуждены и приняты социалистические обязательства на десятую пятилетку.

Главную свою задачу энергетики видят в том, чтобы обеспечить бесперебойное энергоснабжение комбината и города. Коллективы цехов УГЭ наметили целый ряд мероприятий, которые позволят трудиться им более качественно и производительнее, а значит, еще больше способствовать металлургам в выполнении социалистических обязательств. Например, для увеличения стойкости сталелитейных агрегатов энергетики обязались улучшить тепловой режим печей и улучшить уход за ними, сократить простои прокатных станов при ремонте электрооборудования, создать в доменном цехе техническую систему управления производством с применением современных средств телевидения и связи, совместно с цехами комбината выполнить не менее 100 мероприятий по автоматизации технологических процессов, которые позволят выводить 1000 человек обслуживающего пер-

сонала. Энергетики наметили в этой пятилетке обеспечить рост производства электроэнергии на 50 тыс. квт, кислорода — на 60 тыс. кубометров в час (этого количества вполне хватит, чтобы полностью обеспечить все пять двухванных печей), сжатого воздуха — на 2,5 тыс. кубометров в минуту, тепловой энергии — на 240 Гкал, в час. Одновременно коллективы цехов УГЭ обязались снизить расход топлива и электроэнергии, потерь доменного и коксового газа, кислорода.

Немало будет уделено внимания и защите окружающей среды от загрязнения, улучшению условий труда металлургов. В частности, энергетики решили ввести в действие и освоить работу мокрых газоочисток и модернизированных котлов-утилизаторов мартеновских печей № 33 и № 34, реконструировать газоочистные сооружения за вращающимися печами на известняково-обжиговой фабрике, в огнеупорном производстве, смонтировать 50 кондиционеров в горячих цехах комбината.

Энергетики комбината идут в ногу с коллективом металлургов, и их планы на пятилетку — тому подтверждение.

А. ГРИГУРКО,
секретарь партбюро ПВЭС.

ПУТИ ОПРЕДЕЛЕННЫ

На днях состоялись совместные семинары-совещания партгруппов, профгрупп и групп комсомольского передела. Проходили они в пятом листопрокатном цехе в течение двух дней, по бригадно. Семинары были организованы по инициативе совета секретарей партийных бюро прокатной зоны, возглавляемого секретарем партбюро сортопрокатного цеха В. А. Рыжковым, и главного прокатчика комбината А. М. Литваком. Тема семинаров — «Задачи прокатчиков на 1976 год в свете решений XXV съезда КПСС, и роль партийных, профсоюзных и комсомольских групп в их выполнении».

О задачах, которые стоят перед прокатчиками в первом году десятой пятилетки, рассказал А. М. Литвак. В выступлении В. А. Рыжкова были указаны основные направления работы партийных, профсоюзных и комсомольских групп по мобилизации коллективов для выполнения народнохозяйственного плана.

Опытом работы поделились партгруппы М. Г. Ибрагимов (листопрокатный цех № 1), Н. И. Никишин (проволочно-штриповый цех), В. Н. Громов (сортопрокатный цех). На последнем семинаре перед слушателями выступил делегат XXV съезда КПСС секретарь паркома комбината П. С. Грищенко, который рассказал о работе съезда.

На этих семинарах было рекомендовано, в частности, партгруппам взять под строгий контроль работу коллективов по улучшению качественных показателей, выполнению заказов и экономии металла. Организовать в коллективах глубокое изучение материалов XXV съезда КПСС.

В. ЕВГЕНЬЕВ.

ГЕОГРАФИЯ заказчиков второго листопрокатного цеха широка. Его продукция хорошо известна не только у нас в стране, но и за рубежом: в Болгарии, Германской Демократической Республике, Венгрии, на Кубе...

Трудящиеся цеха прилагают все усилия, чтобы обеспечить выполнение заказов в срок. И это им удается. На протяжении всего прош-

ное все делают люди, работающие на этих агрегатах. Это они обеспечивают бесперебойную работу оборудования, борются за улучшение качества продукции.

...Трехклетевой стан имени 50-летия Октября. Здесь трудится коллектив коммунистического труда. По итогам соревнования в дни работы съезда этот коллектив признан победителем.

Помогает организованность

**ЗАКАЗЫ — В СРОК,
ЗАКАЗАМ — КАЧЕСТВО!**

лого года и с начала этого не было случая, чтобы заказы были сорваны.

— Прошлый год, — рассказывает начальник планово-распределительного бюро цеха А. Б. Трахман, — мы поработали отлично, на 100 процентов обеспечивали выполнение заказов. Такой же ударный темп мы сохраняем и в этом году. По итогам соревнования в дни работы съезда наш цех признан победителем среди прокатных цехов холодной прокатки. В среднем в месяц нам приходится отгружать по 65 и более тысяч тонн заказов. Но мы стараемся не только выдать определенное количество заказов в срок, но и боремся за улучшение качества продукции. Количество брака у нас снизилось до 0,021 процента, а выход второсортного металла уменьшился на десять процентов и составляет теперь 0,18 процента. В чем причина нашего успешного труда? Прежде всего, в организации и строгой дисциплине. Мы, работники планово-распределительного бюро, стараемся полностью обеспечивать металлком все агрегаты цеха, четко спланировать ход их работы. Осталь-

— Прежде всего, наш успех, — считает вальцовщик Ю. Неклюдов, — в самоорганизации. Мы стремимся к тому, чтобы как можно меньше было простоев. Например, мы знаем, что в такое-то время будем делать перевалку. Заранее предупреждаем группу ремонтников, куда и когда подать валки, кран, чтобы на перевалку ушло минимальное время. Многие зависят и от опыта, которого нашим вальцовщикам и операторам не занимать. Большой помощью в деле организации нашей работы, сокращения простоев оказывают работники планово-распределительного бюро. Они всегда стараются спланировать работу так, чтобы мало было перестроек. Благодаря хорошей организации производственного задания наш коллектив стана всегда выполняет.

Можно привести много примеров успешной работы трудящихся. Но ясно одно: все они ударным трудом обеспечивают уверенную работу цеха.

Ю. ПОПОВ.

«Нелегко найти его на территории комбината — около 150 человек по штату да тысячи полторы «квадратов» площади — вот и весь цех. Но ведь ли? Есть еще работа, и она — лучшее определение того, что такое цех механизации УГМ. Машины и механизмы, собранные на монтажном участке цеха, расходятся по всему комбинату. Только в 1975 году в мартеновский цех № 1 была отправлена партия шибберных затворов, которые позволят улучшить качество металла; для копрового цеха № 2 была собрана виброзагрузочная машина, дающая при увеличении насыпного веса мулды эффект в 300 тысяч рублей; для ЦРМП изготовлен подъемник, значительно облегчающий труд рабочих; для листопркатного цеха — сменная поворотная лапа, позволяющая производить погрузку металла без вмешательства подкрановых рабочих. Перечень этот можно продолжать и продолжать. Все детали для сборки нагнаны тут же в цехе, на стационарном участке, где работают токари, фрезеровщики, долбежники, шлифовщики, сверловщики.

НОГДА Фая пришла в цех, — первое, что она услышала, было: «Что же ты, полечке ничего не нашла? Ты хоть представляешь, что такое работа токаря?». Девушка ответила: «Вот сейчас посмотрю».

С первых дней ученичества поставила себе цель: во что бы то ни стало добиться максимальной производительности, наполнить смену до предела. Любимой токаркой знает, какую огромную роль играет в работе отточность движений. Куда повернуться, как жестом взять штангенциркуль, как одним широким движением захватить заготовку в патроне. Фая постигла эту науку в совершенстве... Вот она углубилась в работу: ни одного лишнего поворота, руки сами знают, что им делать в следующую секунду, какую ручку повернуть. Опрямленная требовательность к себе, к станку, строжайшая самодисциплина не замедлили сказаться. Начиная с 1973 года, Фаина Платонова становится победителем ежегодного социалистического соревнования. Тогда же, в 1973 году, она была награждена медалью «За трудовую доблесть». Ее работу всегда отличает на контрольном столе. Не было в ее практике случая, чтобы детали оказались неаккуратными, где-

ТОКАРИ

то на них остались заусенцы. Старый, опытный токарь посмотрел как-то прищипчиво на гайки, сделанные Файей, повертел их в руках и сказал коротко: «Вот настоящий мастер».

НОГДА Саша положил на стол контроля первые детали, мастер удивленно пожал плечами: «Надо же, третий разряд у парня, а работает по пятому». Александр Осминкин сразу «прищелся ко двору» в цехе механизации. Его уравновешенность, невозмутимость, щепетильность в работе располагали к нему людей. На комбинат он пришел из инструментального цеха Дагестанского дизельного завода. Спешка, суетливость ему не знакомы, зато уж если сделает работу — комар носа не подточит! Для него как будто не существует усталости за станком. Всего год проработал в цехе, а авторитет уже, как у «старожила». Да и опыт токарно-инструментальщика во многом помогает. Всем, что знает и умеет, Александр щедро делится с товарищами по цеху. Заправит сверло, резец, подкажет режим резания. Как-то мне пришлось

обтачивать алюминевые трубы. Работать с алюминием тяжело. Металл вязкий, зашлапляет резец. Станок буквально надтрывается, токарь нервничает. Полсмены Саша помогал отыскать нужную форму резца, способ охлаждения, подачу, но все же заставил стружку виться ручейком. За оставшееся время «догнал» свою норму. А норма для него — 130 процентов.

ЛЮБА Гулий была комсомольским секретарем бригады. Интересно было на-

блюдать за ее работой, за ее руками. Руки порхали над станком так грациозно-величественно, будто она не с железом работала, а кружилась под музыку. Так не умел никто. Между нею и станком существовала незримая связь, органически объединявшая их в одно целое. Я храню детали, которые часто выпрашивала у нее на память, а потом подолгу изучала их, стараясь понять, отчего у нее и фаски—заглаживание, и шлифовка чище. У Любы в работе было то, что и называют, наверное, творческим почерком. И слово «творческий» — не преувеличение. Она это и любила в каждой работе — возможность пофантазировать, «поколдовать» резцом... Секретарем Любу выбрали через год после ее прихода в цех, а еще год спустя она стала депутатом горсовета. А еще нужно было учиться. Окончила школу мастеров, уехала поступать на рабфак. В цехе осталось воспоминание о жизнерадостной, неунывающей девушке, ударнике коммунистического труда Любе Гулий.

ОДИН из учеников Геннадия Ивановича Приказчикова очень здорово са-

зал о его работе: «У него даже стружка какая-то поющая. У нас свистит, скрежещет, а у него — поет». Это потому, наверное, что работа для Приказчикова — не просто выполнение обязанности, а очень личное, задушевное дело. Интересно было наблюдать, как он приступает к выполнению нового заказа: сначала долго-долго смотрит на чертеж, выстраивая в ряд свои мысли, потом начинает совещаться со станком, выбирать инструмент. Все очень неторопливо, с чувством, с толком, а в результате получается огромный выигрыш во времени и 140 процентов плана. Разоткровенничавшись однажды, Геннадий Иванович признался: «Люблю я это. Станок люблю. Тут уже не просто двадцатилетняя привычка. Токаря иногда сравнивают со скульптором. По-моему, это чересчур красиво. Токарь — само по себе здорово, и не надо ничего приукрашивать».

Почти все молодые ребята в бригаде проходят «через руки» Г. Приказчикова. Сейчас рядом с ним работают трое его учеников. Парни обещают стать отличными мастерами. У каждого своя хватка, свой подход к делу. Учитель для них — образец настоящего токаря, и они не скрывают, что хотят работать на таком же уровне. Геннадий Иванович уже много лет имеет личное клеймо — это ли не степень высшего доверия и уважения к человеку. А в этом году токарь-универсал пято-

го разряда Г. И. Приказчикова стал ударником девятой пятилетки.

НОГДА прихожу в цех, она встречает меня шутливым: «Как дела, доч?». Слушает, кивает головой, будто на самом деле годится мне в матери. А самой едва-едва двадцать пять. Люба Бережнова. Токарь третьего разряда, выпускница училища № 19. Пришла на практику да так потом и осталась в коллективе. На второй год после окончания училища уже выступала на комбинатских соревнованиях токарей, заняла пятое место. Что отличает ее в работе — это стремительность, напористость. Получая чертеж, она уже полностью представляет, что, в какой последовательности будет делать. Один час — и нарезаны заготовки для всей партии (операция, на которую у начинающих токарей уходит иногда целая смена). Если срочно потребовались болты для бьюминга, мастер поручает эту работу ей. Люба делает за минимальное время. Станок надежный, жадный до работы, характером — весь в хозяйку.

Начинается рабочий день — она тут как тут: «Ты, доч, вчера лодырничала порядком. Сегодня должна сдать работу, а не то возмусь я за тебя!», — и улыбается. И пока не убедится, что у подопечной все нормально, не отойдет... Совсем недавно в цехе узнали, что токарь Любовь Бережнова награждается медалью «За доблестный труд».

Этих людей объединяет многое — профессия, работа, цех. Все они токари первой бригады цеха механизации УГМ. Рассказывать о них интересно и непросто. Ведь никто из них не совершал особенных подвигов, не получал орденов, но каждый — индивидуален, неповторим в работе, в своем отношении к ней.

Такие рабочие есть в каждом цехе. Как сказал однажды заместитель директора комбината Ф. И. Пивоваров, от станочников всех цехов очень многое будет зависеть в предстоящей реконструкции комбината. И коллектив цеха механизации УГМ внесет свой достойный вклад в осуществление этого грандиозного мероприятия.

И. КИЯШКО.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Коллектив фасонно-вальцев — сталелитейного цеха успешно выполнил заказы для предстоящего ремонта девятой домной печи. В цехе немало опытных производственников, маяков социалистического соревнования. Один из них — слесарь по ремонту оборудования Шариф Васигинович БИЛАЛОВ, которого вы видите на снимке. Оборудование, обслуживаемое передовиком, работает всегда надежно.

Фото Ю. Балабанова.

ЛИДЕРЫ ПРЕЖНИЕ

Не ослабевает накал социалистического соревнования коллективов блоков печей №№ 7, 8, 9 (второй мартеновский цех) и №№ 20, 21, 22 (мартеновский цех № 3). Девиз соревнования: «Выдавать металл строго по заказам!». В феврале хорошо сработали сталеплавыльщики третьего мартеновского цеха. Всего один ковш металла был переведен в пониженную марку (это случилось в бригаде сталевара М. Ильганова на 20-й мартеновской печи). Добился 100-процентной выплавки по заказам коллектив сталеплавыльщиков мартеновской печи № 22, на высоте оказался и «экипаж» 21-го мартеновского агрегата. 540 тонн стали помимо задания произвел коллектив 20-й мартеновской печи, почти 447 тонн выплавлено на 21-й печи, 87 тонн — на счету коллектива 22-й печи. Но нетранзит слитков еще достаточно высок: на 20-й печи — 8,1 процента, на 21-й — 14,6, на

22-й — 9,7 процента.

Тем не менее коллектив блока печей третьего мартеновского цеха остается лидером соперничества. Это результат рабочего энтузиазма сталеваров М. Ильганова, В. Полубоярова, В. Булгаковского, Н. Титова, Г. Горбатова, А. Феоктистова, В. Плотникова, мастера Б. Радцкого и многих других.

Хуже обстоят дела у бригады блока печей №№ 7, 8, 9 мартеновского цеха № 2. В феврале 8 ковшей выплавляли с отклонениями от нормы сталевары седьмого агрегата, нетранзит составил 5,2 процента. Основную массу заказного металла выплавляла бригада молодого сталевара С. Жижкина — 5 ковшей. Вероятно, администрации цеха, более опытным сталеплавыльщикам следует помочь ему освоить профессиональное мастерство, наладить ритмичную, качественную работу.

И только коллектив третьего агрегата блока — мар-

ЗАКАЗЫ НА 100%
АРБИТР СОЦСОРВОВАНИЯ «МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ»

теновской печи № 9 — добился успеха. Результатом дружной, слаженной работы бригады сталеваров А. Белоусова, Н. Никифорова, А. Агеева и Е. Броскина явилось то, что вся сталь февраля была выплавлена строго по заказам (нетранзит 14,6 процента).

Арбитр соревнования — редакция газеты «Магнитогорский металл» — победителем социалистического соревнования за февраль решила признать коллектив блока печей №№ 20, 21, 22.

на Евдокия Тихоновна Пояс, слесарь Анатолий Иванович Казеев, ветеран труда ММК слесарь по оборке валков Иван Семенович Семочкин.

Трудовой настрой, царивший на ремонте, не спал: в эти сутки, несмотря на более чем двухчасовой простой, было прокатано 23185 тонн заготовки, что на 435 тонн выше плана.

Е. МОТОРИН,
секретарь партбюро обжимного цеха № 2.

СОВМЕСТНЫМИ УСИЛИЯМИ

Из-за плохого качества бронзы вкладышей верхнего шпинделя горизонтальной клетки слябинга пришлось срочно их менять. Остановка слябинга на длительное время — явление всегда нежелательное, ведь второй обжимный цех — «ворота» листопркатного передела. Поэтому был составлен жесткий график, ограничивающий остановку стана тремя часами. Все операции

были расписаны буквально по минутам. И ремонтники не подвели. Высокая организация работ, дисциплинированность, чувство ответственности помогли коллективу завершить ремонт досрочно, за 2 часа 25 минут. Всем участникам ремонта приказом начальника цеха была объявлена благодарность. Особенно отличились ударники коммунистического труда кавалер ордена

Трудового Красного Знамени старший оператор главного поста Владимир Хасанович Сагадеев, оператор Юрий Иванович Лаптев, оператор кавалер ордена «Знак Почета» Геннадий Николаевич Гришунов, бригадир слесарей Семен Егорович Тутаров, газозлектро-сварщик Александр Федорович Минтюков, дежурный слесарь Михаил Григорьевич Анискин, машинист кра-

НАМ ОТВЕЧАЮТ

«КП» — СВЕТИТЬ

На заседании бюро ВЛКСМ цеха была рассмотрена эта заметка. Критика в адрес штаба «Комсомольского проектора» цеха признана правильной. Бюро ВЛКСМ цеха объявило штаб «КП» в ближайшее время поднять на должный уровень работу цеховых проектористов.

В январе-феврале этого года внимание проектористов цеха было сосредоточено на ходе капитального ремонта блока разделения воздуха типа БР-2М № 3. Этот ремонт по объему работ и продолжительности был первым в цехе.

Администрация, партийная и комсомольская организации цеха сделали все возможное, чтобы завершить ремонт к открытию XXV съезда КПСС. Активными помощниками старших были проектористы цеха. С помощью штаба «КП» были устранены многие недостатки, мешающие завершить ремонт в срок.

М. СОКОЛОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ кислородно-компрессорного цеха.

«РАЦИОНАЛЬНО РАСХОДОВАТЬ ВОДУ»

Установка, о которой говорится в корреспонденции, предназначена для улавливания и регенерации пальмового масла.

В настоящее время на охлаждение валков 5-клеточного стана используется промышленная вода, прошедшая через воздушные охладители машинного зала № 1, в количестве 450—500 куб. литров в час (т. е. вторичное использование промышленной воды). С пуском установки для улавливания пальмового масла расход воды по цеху возрастет на 1200 куб. литров в час.

Сейчас на установке улавливания наладочные и исследовательские работы проводит институт «ВНИИ-ПХерметостекла». Для перевода 5-клеточного стана на оборотный цикл водоснабжения от установки улавливания и регенерации пальмового масла, по заключению вышеуказанного института, необходима полная реконструкция маслопровода 5-клеточного стана, которая будет закончена в конце 1976 года.

А. ЛЯТОВЧЕНКО,
начальник листопркатного цеха № 3.

«ИТОГИ СМОТРА»

Заметка обсуждалась среди коллективов мартеновских цехов. Администрацией мартеновских цехов в период смотра-конкурса за звание «Цех образцового противопожарного состояния» была проведена определенная работа по предупреждению пожара и загораний, но не в той степени, как было предусмотрено.

В настоящее время в мартеновских цехах рассмотрены и назначены пожарно-технические комиссии под председательством заместителей начальников цехов. В своей работе комиссии руководствуются ежемесячно составленными планами.

Созданы добровольные пожарные дружины, в состав которых вошли представители от всех участков и служб цеха. Такая расстановка членов дружин позволяет обеспечивать постоянный контроль за противопожарным состоянием всех участков цеха. Так, в мартеновском цехе № 2 добровольная пожарная дружина № 5 (командир Е. П. Мохов) провела рейд по выявлению оставшихся после ремонтов оборудования старых лесов.

Делая вывод по результатам прошедшего смотра, пожарно-технические комиссии и добровольные пожарные дружины поставили перед собой ряд задач, выполнение которых позволит выйти в число коллективов, имеющих право на присвоение звания «Цех образцового противопожарного состояния».

И. РОМАЗАН,
главный сталеплавыльщик комбината.

НОРМАМ БЕЗОПАСНОГО ТРУДА — СЛЕДОВАТЬ!

РАБОТАТЬ БЕЗАВАРИЙНО

Преимущества применения газообразного топлива в тепловых агрегатах неоспоримы. Это — уменьшение затрат труда, отсутствие загрязнения воздушного бассейна, легкость осуществления автоматической регулировки горения и т. д.

Однако наряду с положительными свойствами имеются и отрицательные: отравляющее или удушающее воздействие газа на организм человека и образование взрывоопасных смесей. Для того, чтобы уменьшить опасность при применении газа, в цехах комбината принимается ряд мер.

Главная забота по их осуществлению ложится на инженерно-технических работников и ответственных за безопасную эксплуатацию газового хозяйства каждого

цеха. Они обязаны обучить эксплуатационный персонал безопасным приемам работы, правилам использования газовых агрегатов. Им ежегодно разрабатывается «План ликвидации возможных аварий» в цехе и организуется не только его изучение, но и проведение противопоаварийных тренировок.

От того, насколько правильно будут действовать люди по этому плану, зависит, как быстро будет устранена та или иная аварийная ситуация в действительности. Проводимые газоспасательной станцией проверки показали, что далеко не все участники ликвидации возможных аварий в цехах действуют правильно. Это в равной мере относится как к рабочим, так и к инженер-

но-техническим работникам. В таких цехах, как фасонно-вальце-сталелитейный, цех изложниц, мартеновский цех № 3, доменный цех, огнеупорное производство и некоторые другие, 40—50 процентов из числа опрошенных по плану отвечали неверно. Если бы ошибки, допущенные обслуживающим персоналом в ответах, имели место при ликвидации настоящих аварий, они могли бы привести к отравлению людей или к созданию условий, при которых возможен взрыв в газопроводах и в тепловых агрегатах.

Так, в декабре 1975 года машинист котла ТЭЦ т. Прохоров включил запальник и подал газ без предварительной вентиляции топки котла. Образовавшаяся газозаполненная смесь от запаль-

ника мгновенно воспламенилась, и взрывом был выведен из строя котел с прилегающим к нему оборудованием.

Случай на ТЭЦ лишний раз подтверждает, что четкие действия обслуживающего персонала в газовом хозяйстве открывают прямой путь к аварии. Поэтому требование постоянного и самого пристального внимания к газовому хозяйству должно быть законом для всех, кто связан с эксплуатацией газового оборудования.

Задачи инженерно-технических работников и ответственных за газовое хозяйство в цехах комбината — научить правильно и четко действовать весь обслуживающий персонал. Это создаст условия для надежной безаварийной работы газового оборудования.

Н. БУРЦЕВ,
начальник газоспасательной станции.

В ДНИ ВЕСЕННИХ КАНИКУЛ

Уже стало хорошей традицией — посещение учащимися школ нашего города металлургического комбината в свободные от учебы дни и в каникулы.

И на сей раз в дни весенних каникул старшеклассники будут иметь возможность поближе познакомиться с трижды орденоносным комбинатом, его цехами, лабораториями, со многими рабочими профессиями, побывать в профессионально-технических училищах, встретиться с передовиками производства, ветеранами труда.

Экскурсии будут организовывать преподаватели школ. Представители школы должны за два дня до проведения экскурсии позвонить по телефону № 3-54-07.

Ю. КАЗАНЦЕВ.



Еще совсем недавно в заснеженном зимнем лесу можно было встретить лыжников-туристов, спортсменов. Но наступил март, деревья отряхнули свои снежные шапки и природа замерла в ожидании весны.

Рис. П. Хныкина.

ИЗ БЛОКНОТА ХУДОЖНИКА

ГРАЖДАНСКАЯ ОБОРОНА

ЭТО ДОЛЖЕН ЗНАТЬ КАЖДЫЙ

Что нужно делать при угрозе нападения. Об угрозе нападения будет объявлено по месту работы или через ЖКО (домоуправление). Вы должны быть готовы в любое время суток услышать распоряжения, передаваемые органами Советской власти, и сигналы гражданской обороны. Для этого проверьте в квартире и на работе радиотрансляционную точку и не выключайте ее. Где бы вы ни жили, услышав сообщение об угрозе нападения, немедленно примите меры защиты. Помните! В этих условиях дорога каждая минута. Прежде всего обеспечьте себя и свою семью индивидуальными средствами защиты и приведите их в готовность. Подготовьте также небольшой запас продуктов, воды и домашнюю аптечку, в которой должны быть градусник, нашатырный спирт, йод, бинты, вата, питьевая сода, различные антибиотики и другие медикаменты. Не забудьте приобрести индивидуальную аптечку,

противохимические и перевязочные пакеты, стерильные бинты. Они могут понадобиться для оказания первой медицинской помощи.

Чтобы уменьшить возможность попадания в квартиру радиоактивной пыли, заделайте все щели, оклейте бумагой оконные рамы, вытяжки и закройте дымоходы.

Уточните место ближайшего убежища или укрытия и кратчайший путь к нему. Если же вблизи вашего дома защитного сооружения нет, постройте во дворе или сквере укрытие.

Подготовьте свой дом или квартиру к противопожарной защите. Снимите с окон занавески, шторы и покройте стекла белой краской или известью. Одежду, обувь, книги и другие вещи сложите в чемоданы, ящики, шкафы. Деревянную и мягкую мебель разместите в простенках между окнами. Этим вы предотвратите возможность воспламенения вещей от светового излучения. Уберите

из коридоров, с лестничных клеток и чердаков громоздкие вещи. Стены и другие части деревянного дома обмажьте глиняным раствором — они будут более огнестойкими.

Если получено распоряжение о светомаскировке, приготовьте средства для затемнения окон и дверных проемов в вашей квартире, в рабочих, служебных помещениях, используя для этого невозгораемые материалы, сократите до минимума наружное освещение. Проверьте наличие и исправность средств его отключения. В местах, где невозможно полностью отказать от освещения, используйте лампы синего света и лампы малой мощности. С наступлением темного времени суток затемните окна, двери, проверьте надежность затемнения. Выключите наружное освещение. Надежное затемнение — одно из важнейших условий повышения вашей безопасности.

Защитите ваши запасы продуктов и воды. Про-

дукты питания вы защитите, если завернете их в пергамент, целлофан, уложите в защитные мешки из прорезиненной ткани или полиэтиленовых пленок. Можно использовать также стеклянные и глиняные банки, различную домашнюю посуду, деревянные или фанерные ящики, выложенные изнутри плотной бумагой. Продукты хорошо будут защищены, если их уложить в бочки с плотно пригнанными крышками. Молоко лучше держать в бидонах. Свежие овощи более надежно хранить в подполье, погребе.

Очень важно защитить воду! В домашних условиях для этого используйте термосы, бидоны, графины или банки с притертыми пробками. Защитите и открытые колодцы.

Если вам придется эвакуироваться. О начале и порядке эвакуации населения будет объявлено по месту работы и жительства. В первую очередь подготовьте все, что возьмете с собой.

К каждому чемодану

или свертку прикрепите бирку, на которой укажите свою фамилию, инициалы, постоянный адрес и конечный пункт эвакуации. Обязательно возьмите с собой индивидуальные средства защиты.

Когда вы все подготовите, сдайте квартиру работнику ЖКО и к установленному времени следуйте с вещами на сборный эвакуационный пункт. Там вас зарегистрируют и укажут порядок эвакуации в загородную зону.

В конечном пункте все эвакуируемые будут встречены и размещены в частных или общественных домах. Для вас будет организовано снабжение продовольственными и промышленными товарами первой необходимости, коммунально-бытовое и медицинское обслуживание.

Вы же, в свою очередь, обязаны выполнять все распоряжения местных органов власти и активно включиться в трудовую деятельность. Высокая организованность и дисциплина каждого гражданина — главное в период проведения мероприятий при угрозе нападения.

(Продолжение следует)

ВНИМАНИЮ ОХОТНИКОВ

Установлен единый порядок приобретения, учета и хранения гладкоствольных охотничьих ружей. Органы внутренних дел приступили к выдаче разрешений гражданам на приобретение и хранение охотничьих ружей. Регистрации подлежат все охотничьи ружья, находящиеся у граждан, независимо от того, состоят или нет они членами охотобщества, независимо от источника и времени их приобретения.

В период оформления документов на выдачу разрешений в обязательном порядке проводится проверка технического состояния ружей.

В Магнитогорске оформление документов на выдачу разрешений, а также проверка технического состояния ружей производится в клубе охотников и рыболовов (ул. Калинина, 72) по понедельникам, средам и четвергам с 15.00 до 20.00 часов.

Для регистрации охотничьих ружей владельцам их необходимо иметь при себе: паспорт, две фотокарточки размером 3×4, охотничий билет и ружье.

Члены охотколлектива комбината должны получить разрешение на право хранения ружей до начала летне-осенней охоты.

А. ЗАХАРОВ,
председатель охотколлектива металлургического комбината.



Вторник, 16 марта
Шестой канал
8.55 — Программа передач. 9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). Программа мультипликационных фильмов: «Первая скрипка», «Сказка про слона». 10.00 — (Цв.). «В одном микрорайоне». Телевизионный многосерийный спектакль. Серия 4-я. 11.10 — (Цв.). Концерт артистов зарубежной эстрады. 14.50 — Программа передач. 14.55 — «В буднях великих строителей». Кинопрограмма. 15.55 — «Творчество Виллиса Ланса». 16.45 — (Цв.). «Полночь в стране». Молдавская ССР. 17.15 — (Цв.). «Слово ученому». Выступление делегата XXV съезда КПСС, члена-корреспондента АН СССР А. И. Калпича. 17.30 — (Цв.). «Объектив». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Песня далекая и близкая». Ведущий — композитор П. Аедонский. 19.00 — «Человек и закон». Ведущий — доктор юридических наук А. А. Безуглов. 19.30 — (Цв.). Премьера телевизионного многосерийного спектакля «В одном микрорайоне». Серия 5-я. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Чемпионат СССР по хоккею. ЦСКА — «Крылья Советов».

Двенадцатый канал
ЧСТ. 17.25 — Программа передач. 17.30 — Адрес подвига — пятилетка. «Я люблю эту землю». 18.30 — Музыка. 18.40 — Новости. МСТ. 19.00 — Новости. 19.10 — Киножурнал. 19.15 — Передача «Школа — ГПТУ — производство». ЧСТ. 20.00 — (Цв.). М. Горький. «Старик». Фильм-спектакль в постановке Малого театра. 1-я серия.

Среда, 17 марта
Шестой канал
8.55 — Программа передач. 9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Выставка Буратино». 10.00 — (Цв.). «В одном микрорайоне». Телевизионный многосерийный спектакль. Серия 5-я. 11.25 — (Цв.). «Песня далекая и близкая». 14.50 — Программа передач. 14.55 — (Цв.). «Сквозь мерзлые толщи». Телевизионный документальный фильм. 15.15 — Фильм — детям. «Мальчики». Художественный фильм. 16.45 — (Цв.). «Наука — сегодня». 17.15 — (Цв.). «Отзовись, горнисты!». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). Тираж спортлото. 18.25 — «За стеной страха». Телевизионный документальный фильм. 19.30 — «Мы из Кронштадта». Художественный фильм. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). «Документальный экран». Ведет передачу поэт Р. Рождественский. 22.45 — (Цв.). «Композитор Анатолий Александров». Фильм-концерт. 23.45 — Новости.

Двенадцатый канал
17.55 — Программа передач. 18.00 — Новости. 18.20 — Музыкальный антракт. 8.25 — К 20-летию Челябинского теплотехнического института. Концерт по заказам. 19.25 — «Лучшие книги года». 19.55 — Вечерняя сказка малышам. 20.05 — Концерт. 20.35 — «Николай Кузнецов». Документальный фильм. 21.30 — (Цв.). М. Горький. «Старик». Фильм-спектакль в постановке Малого театра. 1-я серия.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

19 марта в помещении бывшего кинотеатра «Магнит» состоится творческий вечер артиста театра и кино Леонида Каневского, исполнителя ролей в кинофильмах: «Весна на Одер», «Каратель», «Бриллиантовая рука», многосерийного телефильма «Следствие ведут знатоки» и в других.

Начало в 17 часов. Справки по телефону 3-32-34.

Общество «Знание» ММК.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

пишите, звоните, приходите
наш адрес:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.