

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 34 (5793)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 20 марта 1976 года  
Цена 2 коп.



Передовой труженник второго листопрокатного цеха ударник коммунистического труда, вальцовщик Евгений Александрович КОМОЛОВ.

Фото Н. Нестеренко.

## НА РЕМОНТЕ ДЕВЯТОЙ ДОМНЫ. РЕПОРТАЖ

### НАЧАЛО

Образно говоря, это можно назвать сражением, в котором главным противником людей является время. Капитальный ремонт девятой домны должен быть закончен за 17 суток и ни на минуту поздней. «Эта печь равняется двум, — заявил на заседании руководства ремонт пред-седатель цехового комитета доменщиков А. А. Катаев. — каждые сутки ее простоя оборачиваются потерей пяти тысяч тонн чугуна».

...Находясь высоко вверх корпусе одного из крупнейших на комбинате металлургических агрегатов фигурки ремонтников кажутся совсем маленькими. Холодное пламя автогенных тросов лебедок, леса... Идет демонтаж кольцевого воздухопровода, эта кой стальной змеи диаметром в два с половиной метра, выложенной изнутри огнеупорным материалом. Эту гигантскую конструкцию предстоит заменить полностью. Кроме того, предстоит полностью обновить кладку шахты печи, заменить холодильники шахты, палеты пластинчатых транспортеров шихтоподдачи и осыпи...

Фронт работ обширен. И недаром на них заняты коллективы подрядных организаций, цехов комбината, «Уралдомна-ремонт», «Уралчермет-ремонт», «Востокэнерго-

чермет», «Южуралэлектромонтаж», «Уралмонтажавтоматика», управление главного механика комбината, ремонтно-строительный цех, КМПЭ, цех КИП и автоматики, железнодорожники, доменщики, снабженцы, проектанты. Среди ремонтников специалисты из Новокузнецка, Ново-Троицка, Нижнего Тагила, Челябинска, Свердловска. Целая армия, действиями которой руководит специальный штаб ремонта. И естественно, что при таком многообразии задач, при таком количестве тесно связанных общей целью коллективов гарантией успеха может служить только грамотная организация работ, слаженность, четкость всех служб. Координировать их действия, управлять и призван штаб ремонта.

А вопросов, возникающих ежедневно, много. Особенно тревожит всех положение с транспортом. Ведь за время ремонта надлежит смонтировать около двух тысяч тонн металлоконструкций, литья и оборудования. Доставить все эти грузы в район работ обязаны железнодорожники. Но вагонов пока не хватает. И штаб принимает решение усилить диспетчерскую службу за счет мастеров-доменщиков девятой печи, чтобы наладить систему грузо-

перевозок, подачи вагонов, оперативной их разгрузки.

Тормозят успешный ход ремонта и неполадки с поставкой оборудования. Управление главного механика задерживает выдачу так называемых «самоваров» (верхних фланцев горячих клапанов — крайне необходимых монтажникам деталей)...

Все эти проблемы технического и организационного порядка в штабе ремонта стремятся решить в кратчайший срок.

...А на второе утро ремонта уже появилась «Молния»: «Досрочно произвели демонтаж пушек бригады слесарей-монтажников И. С. Мелентьева и А. С. Сустигалова. Слава передовикам производства!». Это приступил к работе штаб по организации социалистического соревнования, который будет посредством «Молний», листов «Народного контроля» и «Комсомольского проспекта» оповещать всех о ходе работ. Им же каждое утро будут определяться победители в соцсоревновании предыдущего дня. По условиям соцсоревнования «выполнение или перевыполнение одним из коллективов графика работ, обеспечение фронта работ смежнику» дает право претендовать на переходящее Красное знамя (1-е место), переходящий вымпел (2-е и 3-е место) и денежные премии.

Г. ТИХОНОВ.

## ИДЕМ В ЛЕТО

На комбинате началась подготовка цехов и производств к работе в летних условиях. Повсюду создаются специальные комиссии, разрабатываются конкретные мероприятия. В сортопрокатном цехе, например, уже ведутся работы по установке гашения извести на стане «500». На апрель намечены

реконструкция вентиляции постов управления и оконных проемов стана «500», ревизия вентиляционных фанерей и сатураторных установок на всех участках, оборудование новой питьевой точки в вальцетокарном отделении и многие другие

мероприятия. Председателем комиссии по подготовке цеха к работе в летних условиях избран зам. начальника СПЦ В. А. Масленников.

В. РЫЖКИН,  
секретарь партбюро СПЦ.

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Магнитогорском металлургическом заводе проведена работа с целью определения количества окислы на поверхности ускоренно охлажденной до температуры 900—950 градусов катанки из сталей Ст.1, Ст.2 и Ст.3, технологичности ее травления и расхода серной кислоты.

Катанку интенсивно охлаждали с прокатного нагрева на установке конструкции Пеленова, Минаева и Кузнецова, основанной на противоточном водяном охлаждении, в условиях Челябинского металлургического завода.

Установлено, что количество окислы на поверхности ускоренно охлажденного металла составляет около 25 кг/т, а на металле обыч-

ного охлаждения — 33 кг/т. Расход серной кислоты при травлении ускоренно охлажденной катанки составил 32,5 кг/т, при травлении металла обычного охлаждения — 41,1 кг/т. Экономический эффект в результате применения 14 000 тонн ускоренно охлажденного металла составляет свыше 15,4 тысячи рублей.

Криворожским металлургическим заводом совместно с институтом «Центроэнергочермет» разработан и внедрен ударно-инерционный фильтр для очистки воздуха от пыли перед компрессором. Фильтр представляет со-

бой камеру с ванной, наполненной водой или смесью воды с глицерином, над которой расположен сепаратор. Всаиваемый воздух, проходя через сепаратор, очищается от твердых частиц, которые затем попадают в ванну. Периодически жидкость из ванны откачивается в специальные отстойники, где удаляется шлам, а жидкость используется повторно.

Экономия трудовых затрат по очистке воздуха от пыли составляет 2 тысячи рублей в год.

Красногорским огнеупорным заводом совместно

с Донецким филиалом института «ВНИИчерметэнергоочистка» внедрен способ очистки воздуха от пыли на пенофильтрах шамотного цеха № 2. Для этого в оборотную воду, которую отстаивают в специальных отстойниках и затем насосами подают на решетки пенофильтров, добавляют пенообразующий смачиватель ДБ.

Применение пенообразующего смачивателя ДБ позволяет увеличить эффективность пылеулавливания с 81 до 96 процентов и получить экономический эффект 41,4 тысячи рублей в год.

На Челябинском металлургическом заводе разработаны мероприятия по замене на коксовых рамах чугуновых плит каменным литьем, применяющимся как футеровочный материал.

С внедрением каменных плит стойкость футеровки рам увеличилась до 5 лет. Расход каменного литья при одной замене на 10 т/раму ниже, чем расход чугунового, при меньшей удельной стоимости (168 против 203 рублей/тонн). Кроме того, улучшились условия труда. Экономический эффект составил 16,5 тысячи рублей в год.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ комбината.

## ОТГРУЖАЕМ ПРОДУКЦИЮ В ПУТИ К ЗАКАЗЧИКУ

БОЛЬШИМ спросом пользуется продукция огнеупорщиков ММК на Кузнецком металлургическом комбинате, Карагандинском заводе и различных предприятиях Казахстана. Огнеупорщики никогда не подводят потребителей: всю продукцию отгружают в срок и по заказам. В этом месяце, например, отправлено уже 30 вагонов с огнеупорами. Лучше других организует отгрузку мастер подготовки производства Сергей Ольхович Рубинов.

НА 18 МАРТА в листопрокатном цехе № 5 отгружено потребителям 5950 тонн автомобильного листа, что на 470 тонн превысило плановое суточное задание. Хорошо поработали бригады по отгрузке холоднокатаного и горячекатаного металла, которыми руководят бригадир Альфред Зарипович Насыров и Николай Александрович Роголевич.

А вчера в ночную смену отличились бригады Александра Михайловича Родионова и Игоря Борисовича Бельх. За смену отгружено дополнительно к графику 272 тонны продукции.

В РАЗНЫЕ концы страны отправляют свою продукцию листопрокатчики седьмого цеха. Только в этом месяце отгружено на Калининский, Джанкойский, Александровский, Фрунзен-

ский, Ростовский и другие заводы отрасли машиностроения 14870 тонн гнутых профилей, что на 470 тонн превышает график.

Готовится к отгрузке партия гофрированного листа — продукции второй очереди станов цеха — для Мытищенского, Красноярского и Ставропольского машиностроительных заводов.

Отлично организуют работу своих бригад бригадир приемки и сдачи металла П. С. Дзюра и В. В. Рабаджи. Высокопроизводительно трудятся штабелировщики И. Х. Посларь, В. А. Слободяников и другие.

У СПЕШНО выполняет заказы потребителей коллектив третьего листопрокатного цеха. Часть продукции отправляется за рубеж: в ГДР, Монголию, Венгрию, Кубу. Экспортные заказы первого квартала уже полностью выполнены.

Отлично идет отгрузка продукции ЛПЦ № 3 на различные предприятия нашей страны. Только в марте план по отгрузке белой жести перекрыт на 30 процентов, а по оценочному листу, соответственно, — на 8 процентов.

Тон в работе задают трудящиеся четвертой бригады (бригадир Ю. А. Малахов). Хорошо трудятся штабелировщик А. Ш. Хасанов и машинист крана Н. И. Валюков.

## СРОЧНО И С ВЫСОКИМ КАЧЕСТВОМ

ДОСРОЧНО и с высоким качеством стремится в эти дни коллектив механического цеха выполнить заказы для капитального ремонта девятой доменной печи. Добрых отзывов заслуживает труд слесарей механосборочного отделения (начальник участка В. Ганозин). Они досрочно, с гарантийным сроком службы собрали и сдали заказчиком виброгрохота, ролики горизонтальных шиферов. Тон в работе задают В. Маркевич, П. Яценко, Ю. Налимов.

Раньше срока изготовил многие изделия коллектив первого станочного отделения. На правом фланге соревнования — токари В. Марков, А. Смирнов, А. Фомин, у которых норма выработки — не менее 120—130 процентов.

М. ВРЕВНОВ,  
председатель цехкома профсоюза механического цеха.

3 А февраль коллектив листопрокатного цеха № 1 признан победителем в социалистическом соревновании. Взяв в февральские дни ударный темп, труженники цеха не снижают его и в марте.

В этом боольшая заслуга коллектива бригады № 2 (начальник смены И. Гаврилов). С начала месяца на их счету 900 тонн сверхплановой продукции. Только за ночную смену 18 марта было прокатано дополнительно 238 тонн.

Хорошую работу бригады обеспечивает коллектив склада слябов, руководимый И. Коелевым, старшими награвальщиками Н. Смирнов, операторы Р. Исрафилов, П. Сычев и другие.

М. ДОБЧИНСКИЙ,  
председатель цехового комитета ЛПЦ № 1.

3 А 18 дней марта сверхплановый счет коллектива обжимного цеха № 2 достиг 204 тонн заготовки.

Трудовое соперничество возглавляет коллектив бригады № 4, он произвел в сверхплановую копилку цеха более 430 тонн металла. Начальником смены в бригаде Г. Я. Ефремов, партгрупоргом — Ю. Д. Дацков. Трудолюбивыми, опытными производственниками зарекомендовали здесь себя старший оператор Ю. П. Попов, машинист пратцен-крана И. Т. Василенко, машинист клешевого крана Д. Х. Байназаров.

Е. МОТОРИН,  
секретарь партийной организации обжимного цеха № 2.

Вести из партийных  
Организаций

## ЗАДАЧИ ОПРЕДЕЛЕННЫ

На комбинате продолжают семинары-совещания партгрупоргов. Недавно такой семинар, на котором присутствовало тридцать партгрупоргов, прошел в коксохимическом производстве.

Со вступительным словом к участникам семинара обратился секретарь парткома комбината, делегат XXV съезда КПСС П. С. Грищенко. Он рассказал о работе XXV съезда партии, о задачах, которые стоят перед партийными группами в текущем году, в десятой пятилетке. «Влияние партгруп и партгрупоргов на хозяйственную деятельность, производственные и экономические показатели работы коллективов цехов» — такова была тема выступления начальника коксохимического производства А. Е. Шелкина. Об организационной работе партгрупоргов в коллективе сделал сообщение заместитель секретаря парткома КХП Ф. А. Колесников, об идеологической работе партгрупоргов в коллективе — заместитель секретаря парткома КХП В. Ф. Петров.

Опыт работы поделились вожаки партийных групп А. Д. Белозеров, Г. З. Ефременко, В. П. Зуев, Н. И. Горшков. Они, в частности, говорили о необходимости улучшения гласности итогов социалистического соревнования, о том, что нужно постоянно доходчиво объяснять суть задач, поставленных партией, и пути их решения, улучшать контакты партгрупоргов с мастерами и руководителями общественных организаций при решении любых вопросов. С заключительным словом выступил секретарь парткома КХП Н. В. Зюзин.

На семинаре партгрупоргам были предложены рекомендации для дальнейшей работы. Партийные группы должны контролировать осуществление намеченных мероприятий по всемерному повышению эффективности общественного производства, ускорению темпов роста производительности труда на основе широкого применения достижений науки и техники, соблюдения строгого режима экономии и улучшения качества выпускаемой продукции. Партийные группы должны заботиться об улучшении организации социалистического соревнования, о создании в коллективах условий для успешного выполнения обязанностей, о распространении и внедрении передового опыта, усилении гласности соревнования.

В рекомендациях указано, в частности, на то, что партийным группам необходимо оказывать повседневную помощь агитаторам, политинформаторам, пропагандистам в общении и распространении опыта работы по выполнению решений XXV съезда КПСС.

В. ЕВГЕНЬЕВ.



ОЧЕРК

## ГЕРОЙ ТРУДА

«В СЕ правильно», — думал старший горновой Наумкин, слушая слова директора комбината.

— Чтобы загрузить работой все мартеновские печи страны, надо увеличить выплавку чугуна на миллион тонн, — говорил Дмитрий Прохорович Галкин, который только что вернулся с XXV съезда партии. — С начала года доменщики страны задолжали еще 220 тысяч тонн металла. Плохо справляются с планом маленькие заводы. Чугун сейчас остро необходим. Давайте посмотрим, товарищи, что можно сделать, чтобы повысить его производство у нас на комбинате. Какие у вас нужды, претензии к смежникам?

Этот разговор проходил в партбюро доменного цеха перед началом рабочей смены. Горновые, машинисты, газовщики, водопроводчики горячо обсуждали задачи, стоящие перед коллективом цеха в свете решений XXV съезда КПСС.

— Претензия у нас одна, Дмитрий Прохорович, — обратился Наумкин к директору комбината. — Подводят нас железнодорожники. Вы же сами понимаете, когда чугун в печи уже готов, а ковшей нет и разливать его некуда, чувствуешь себя так, будто сидишь на бочке с порохом: всякого ждешь, потому что не знаешь, как поведет себя печь. Надо подумать, как заинтересовать транспортников в нашей работе...

А через несколько минут Василий Дмитриевич Наумкин был уже на своей родной второй печи и произносил традиционную фразу: «Ребята, надо работать!»

— Надо работать еще лучше, — объяснял он товарищам, — потому что страна ждет от нас металла. Для нас сейчас важно качественно подготовить и провести реконструкцию печи, стараться соблюдать график, зато уж потом — поработаем! Печь станет по объему больше почти на 200 «кубов», появится второй чугунный двор — каждые сутки будем выдавать на 600 тонн металла больше, чем сейчас.

И бригада понимала «старшего», его взволнованные слова доходили до сердца каждого рабочего.

Так уж повелось. Наумкину доверяют, его по-настоящему уважают. Поэтому, что умеет он малозаметно, почти подспудно повлиять на коллектив личным примером. В поведении, в работе, в отношении к людям. И этот пример невольно настраивает остальных на такие же отношения, что создает, в конце концов, общую атмосферу трудового товарищества. Требования к другим, Наумкин, прежде всего, требователен к самому себе. В 39 лет он закончил техникум. В общей сложности он учился сначала в школе рабочей молодежи, потом — в вечерней школе мастеров и техникуме, около 10 лет. Учился потому, что, заглядывая в завтра, понимал: современное производство требует образованных специалистов и еще потому, что знал: на него в коллективе равняются. «Как же я спрошу с подчиненного, какой дам ему совет, если

сам — невежда и лентяй?...». Именно это уважают в нем люди.

Но одновременно старший горновой обладает и еще одним ценным качеством — человечностью. Каждый, кто впервые попадает в бригаду, ощущает на себе его постоянное внимание и заботу.

МОЖЕТ быть, это зерно добра и веры в лучшее в человеке посеяно в душе бывшего ремесленника Васи Наумкина мастера производственного обучения Хафизов и Борисевич? Трудно сказать, но он помнит до сих пор те далекие годы и с гордостью говорит про себя: «Я — ремесленник». И, наверное, поэтому Василий Дмитриевич относится к нынешним выпускникам профессионально-технических училищ с особенной, отцовской теплотой. А те, в свою очередь, тянутся к своему наставнику.

Это могут подтвердить горновые Володя Пиксаев и Юрий Трушков. Познакомившись с Василием Дмитриевичем Наумкиным во время производственной практики в ГПТУ, они

еще тогда решили непременно поступить работать к нему в бригаду. И добились своего. Вернувшись из армии, попросились в третью бригаду на 2-ю печь.

— Ну как, берешь молодежь? — спросил у Наумкина мастер. — Только учти, «стариков» переведем на другие печи.

«Что ж, Володе Скорохову и его тезке Володе Курносову пора на повышение, — обдумывая ответ старший горновой, — не сегодня-завтра они все равно уйдут...».

Юра и Володя «влились» в коллектив быстро. Выступив инициатором соревнования за наилучший подарок съезду, коллектив второй печи работал тогда очень напряженно. К этому обязывали высокие социалистические обязательства. Доменщики второй «замахнулись» на 7100 тонн сверхпланового металла! Выплавлено было ко дню открытия съезда более 7500 тонн. И хотя инициаторов соревнования опередили их коллеги с восьмой доменной печи, победа была общей. За 25 ударных трудовых недель металлурги Магнитки произвели тысячи и десятки тысяч тонн сверхпланового чугуна, стали, проката...

ОБЩЕСТВЕННИК пробудился в Наумкине рано, еще в ту пору, когда, покинув родительский дом в башкирском поселке Зигаза, вместе со своими друзьями он приехал в знаменитую по газетам Магнитку. В ремесленном училище Василий был сильно увлечен спортом, занимался тяжелой атлетикой. Потом — цех. Комсомольско-молодежный коллектив. Его избирают комсоргом бригады. В 62-м году Василий Наумкин вступает в ряды Коммунистической партии. В это время он уже депутат городского Совета депутатов трудящихся. Вот какое высокое доверие оказали ему товарищи.

Депутатом Наумкин был хорошим, потому что к общественной работе, как и ко всякой другой, относился с предельным старанием. Люди шли к нему со своими бедами и болями, и Наумкин старался помочь им. Иногда это не удавалось, и тогда чужая боль ложилась горьким осадком в его душе.

И все-таки люди чувствовали в Наумкине человека, по-настоящему заинтересованного в их делах. Именно поэтому в городской Совет горнового Наумкина избирали 5 созывов подряд, а в 1971 году он стал членом парламента, депутатом Верховного Совета Российской Федерации. Ответственность стала выше, прибавилось забот. В основном Наумкину приходилось решать вопросы распределения жилой площади. Помнится такой случай. Пришла на прием женщина, работница третьего листопрокатного цеха. Пришла с жалобой: была в списках очереди на квартиру восьмидесятой, а при очередном распределении ее «отодвинули назад».

Что ж, надо разбираться. И Наумкин идет в цех. Встретили его там хорошо, и, когда разобрались, оказалось, что женщина была права. Ошибку ис-

правили. И вскоре работница пришла к Василию Дмитриевичу с благодарностью: «Спасибо, квартиру получили, приходите на новоселье».

Случай этот, казалось, был забыт, как вдруг через некоторое время приходит на прием к депутату еще одна работница ЛПЦ № 3. И снова с такой же жалобой. И опять Наумкин поехал в цех, опять объективно и кропотливо докапывался до мелочей и на этот раз пришел к выводу, что жалоба необоснованна. Женщина часто меняла место работы и, естественно, цехом профсоюза отказал ей в просьбе выделить жилье.

РАБОТА в доменном цехе, нелегкие депутатские заботы, учеба в техникуме, обязанности члена областного комитета партии, воспитание сыновей... Вот сколько дел пришлось одновременно сочетать Василию Дмитриевичу Наумкину. Но он не спавал перед трудностями. И ни разу никому не пожаловался. Напротив. Успевал еще почитать газеты, просмотреть технические и литературно-художественные журналы.

— Не понимаю людей, которые ограничивают свою жизнь замкнутым кругом, — сказал он однажды, — работа—дом... Как подумаешь, что они дают другим, что оставят после себя?.. Страшно становится. Прожить свою жизнь вот так, словно песок сквозь пальцы пропустить — страшно...

И он торопится — торопится жить, побольше успеть, побольше узнать, сделать. По заданию обкома партии проверяет работу партийных организаций — всегда принципиально, объективно. Добросовестно выполняет поручения исполкома городского Совета депутатов трудящихся. Душой болеет за производственные дела, растит сыновей...

Но не только воспитание собственных сыновей заботит Василия Дмитриевича Наумкина. Вот уже несколько лет подряд его бригада шефствует над старшими, выпускными классами 53-й школы. Частые встречи на классных часах, комсомольских собраниях, экскурсиях по всем переделам комбината, поездки за город сдружили доменщиков и школьников. И всегда для ребят желанным гостем и интересным собеседником является старший горновой второй печи Василий Дмитриевич Наумкин. Еще бы! Слышать от живого участника о праздновании в Москве 50-летия образования СССР, о встречах с Фиделем Кастро, руководителями нашей страны, рассматривать настоящий пригласительный билет в Кремлевский Дворец сувениры, приходится далеко не каждый день.

ИЗВЕСТИЕ о присвоении звания Героя Социалистического Труда ошеломило. Получил его Наумкин прямо во время рабочей смены, в половине девятого вечера. В телефонной трубке гулко звучал голос директора комбината: «Поздравляю, Василий Дмитриевич!» Радостная весть быстро облетела бригаду. Счастливые лица, объятия, рукопожатия слились для Наумкина в одно целое. Будоражила мысль: «Почему я?».

— Смотри, Вася, не зазнавайся, — выкрикнул кто-то.

Но все дружно рассмеялись. Потому что знали: не такой Наумкин человек, чтобы зазнаваться. Жизнь уже не раз показала, что слава и высокие посты делают его только еще более деятельным, энергичным.

Спустя два дня, едва оправившись от волнения и непрерывных телефонных звонков, он скажет:

— Только крохотную частицу этого высокого звания принимаю на свой счет. В том, что мне оказана такая честь, заслуга всех доменщиков Магнитки, всего коллектива комбината.

...В этом году Василию Дмитриевичу Наумкину исполнилось 40 лет. Прекрасный возраст зрелости! И невольно радуешься тому, сколько еще замечательных дел совершит этот человек, какой глубокий след оставит он в душах современников...

Н. МИРОНОВА.

На снимке: В. Д. НАУМКИН.

Фото Н. Нестеренко.

ЭКОНОМИЯ ВОДЫ —  
ЗАДАЧА ДНЯ

## ЗАВИСИТ ОТ НАС

На днях в красном уголке газового цеха состоялось заседание общекомбинатской комиссии по подведению итогов общественного смотря по охране водного и воздушного бассейнов от загрязнений.

Как отмечалось на заседании, экономия воды по-прежнему остается одной из важнейших проблем. По предварительным данным этой весной сток воды от плавдока ожидается меньше, чем в прошлом году на 150 млн. кубометров. Поэтому руководителям цехов, общественным организациям комбината необходимо еще шире развернуть работу по экономии пожарно-питьевой и промышленной воды.

В целом по комбинату расход воды сократился на 32 процента. В ходе смотра уже подано 1022 рационализаторских предложения. Из них принято 845, внедрено 591 рационализаторское предложение. В результате экономия воды составила: по технической воде 1 251 000 куб. литров, по пожарно-питьевой воде — 1 029 144 куб. литра, экономический эффект составил 612 985 рублей.

Многие цехи и управления комбината (это цехи главного механика, железнодорожного транспорта, листопрокатные №№ 4, 5, 6, 7, управления коммунального хозяйства) не принимают активного участия в ходе смотра и по-прежнему нерегулярно или вообще не подают отчеты о проведенной работе по рациональному расходу воды.

Улучшилось состояние работ, направленных на экономию и очистку воды, в коксохимическом производстве. По расходу воды за последние три месяца коксохимиками укладываются в лимит. В ходе смотра коксохимиками было подано 237 рацпредложений, из них принято — 216, а вот внедрено всего 128 рацпредложений. Эта цифра явно мала и говорит о недостаточном внимании со стороны руководства КХП по внедрению рацпредложений, направленных на экономию воды.

Также следует отметить хорошую работу в прокатных цехах (кроме названных выше), в цехе водоснабжения.

Продолжает оставаться на высоком уровне перерасход воды в цехе изложниц, где в течение года превышает лимит по питьевой воде на 18 процентов, а по промышленной воде — на 35 процентов. В цехе плохо работает установка по регенерации песка, из-за чего загрязнение сточных вод превышает установленные нормы в сто раз. Большой перерасход промышленной воды (более 600 тыс. кубометров) в обжимном цехе № 1. По 600—900 тыс. кубометров перерасходовали в мартеновских цехах. В листопрокатных цехах №№ 6, 7 перерасход составляет 300—500 процентов, в листопрокатном цехе № 6 затянута строительством насосной станции оборотного водоснабжения. Неудовлетворительное положение также в сортопрокатном цехе и в проволочно-штрипсовом.

Руководителям цехов, трудящимся комбината вопросу экономии и очистки промышленной воды необходимо уделять самое пристальное внимание. Экономия воды сегодня — одна из главных задач.

Ю. ПОПОВ.



Изобретатели и рационализаторы страны за 9-ю пятилетку сэкономили государству свыше 19,5 млрд. рублей. В производство внедрено 187 тыс. изобретений и 18 млн. рационализаторских предложений. Весом вклад в экономику страны новаторов нашего комбината. На их счету за пятилетку 338 изобретений и 53,5 тысячи рационализаторских предложений с годовым экономическим эффектом 133,5 млн. рублей.

Александр Григорьевич ПАНГЕЕВ, которого вы видите на снимке, работает бригадиром слесарей на рудообогатительных фабриках. Он — один из активных рационализаторов. Только в 1975 году Александр Григорьевич разработал 6 рационализаторских предложений, внедрение которых в производство позволит ежегодно экономить 2,5 тысячи рублей. Большинство работ новатора направлено на улучшение условий и безопасности труда, на экономию металла.

В прошлом году рационализаторы и изобретатели комбината сделали весомый вклад в дело экономии металла. На их счету — почти 45 тысяч тонн сэкономленного жидкого чугуна, свыше 200 тонн чугуна и стального литья, 35 тысяч тонн изложниц, 108 тысяч тонн поддонов, сотни тонн различных конструкций и деталей, 4 105 тонн черных металлов. Вступив в десятую пятилетку, новаторы продолжают творческий поиск. Сегодня мы рассказываем о некоторых работах рационализаторов.

● ГЛАВНОЕ СЕГОДНЯ — ЭКОНОМИТЬ МЕТАЛЛ  
**СТАЛЬ ВМЕСТО ЧУГУНА**

В ковковом цехе № 2 коксохимического производства улучшена конструкция облицовочных фартуков кузовов тушильных вагонов кокса с заменой чугунных плит на более стойкие стальные. Разработано это предложение, давшее экономии около 20 тонн черных металлов в год и снизившее затраты при изготовлении плит и ремонтах вагонов, комплексной творческой бригадой рационализаторов, в которую вошли мастер П. П. Даниленко, помощник начальника цеха А. А. Сердечный и другие. Годовой экономический эффект от использования этого предложения — 3,6 тысячи рублей.

**НАДЕЖНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ**

Много ценных рационализаторских предложений и изобретений, направленных на экономию черных металлов, внедряется в доменном цехе комбината. Одно из них — реконструкция крепления решеток электровибропитателя агломерата на доменных печах. До внедрения предложения из-за несовершенства крепления решеток вибропитатели часто выходили из строя, следствием чего были излишние затраты на их ремонты и потери агломерата. Использование этого предложения позволило облегчить труд рабочих, уменьшить потери сырья и сэкономить большое количество металла в виде литья. Суммарный экономический эффект от использования этого новшества — более 40 тысяч рублей в год. Его авторы — молодые рационализаторы цеха Станислав Янковский и Владимир Волобоев.

**ПРЕДЛОЖИЛИ ИНЖЕНЕРЫ**

Рационализаторы-сталелавильщики первого мартеновского цеха и центральной заводской лаборатории в творческом содружестве разработали состав комплексного сплава, содержащего кремний, алюминий и другие элементы, который позволил проводить раскисление некоторых легированных марок стали в ковше. Этот состав и предложенная авторами технология раскисления позволили сократить длительность плавки, снизить угар дорогостоящих компонентов сталей и упростить процесс подготовки ферросплавов в мартеновском цехе. Суммарный экономический эффект от использования этого предложения составляет 145 тысяч рублей в год. Авторами новшества являются инженеры А. И. Агарышев, Ф. Ф. Бахчев, А. Д. Вьюгин, В. Ф. Коротких, Б. И. Фалкон, В. И. Чеботарев и Г. В. Чернушкин.

**Вклад подручных сталевара**

120 тонн ферросплавов ежегодно будет экономиться за счет использования в мартеновском цехе № 1 рационализаторского предложения, разработанного молодым рационализатором, подручным сталевара Анатолием Ворниковым и подручным сталевара Николаем Девятковским. Новая конструкция бункера-дозатора для подачи ферросплавов в сталеплавильные агрегаты, изготовленная по их предложению, позволила значительно улучшить условия загрузки ферросплавов, сократить время работы консольных кранов на этих операциях. Экономия составляет почти 20 тысяч рублей в год.

**БЫСТРО И КАЧЕСТВЕННО**

На 1240 тонн сократилась обрезь листа на агрегатах продольной резки № 4 и № 5 пятого листопрокатного цеха за счет использования рационализаторского предложения «Тележка для съема рулонов штрипса», разработанного комплексной творческой бригадой рационализаторов в составе механика отделочного отделения А. М. Серебрякова, конструктора А. А. Черных, старшего инженера Н. Е. Шевелина и других. Применявшийся до этого способ съема рулонов скобой, подвешенной на крюк электромостового крана, приводил к смятию кромок листов, и был, к тому же, трудоемким и малопродуктивным. Установленная по предложению новаторов тележка с самопереворачивающейся люлькой позволяет легко и быстро снимать рулоны с приемного устройства и разворачивать их в нужном направлении, не причиняя вреда кромок листов. Кроме экономии металла, предложение позволяет повысить производительность агрегатов. Суммарная экономия 63,2 тысячи рублей в год.

**ЭКОНОМЛЕНО ОЛОВО**

Ценное рационализаторское предложение, разработанное и внедренное в производство в шестом листопрокатном цехе творческой бригадой рабочих и инженерно-технических работников, в которую вошли аппаратчик В. М. Попович, лудильщик В. И. Костенко, начальник лаборатории Н. С. Голиков и другие, позволило сэкономить более 5 тысяч килограммов ценнейшего и остродефицитного металла — олова. Авторы этого предложения изменили технологию отливки анодов, использовав при этом более тяжелые, весом до 1 тонны, оловянные блоки. В результате удалось механизировать погрузочно-разгрузочные работы, улучшить условия труда обслуживающего персонала, а также уменьшить угар олова за счет уменьшения окисленной поверхности расплавленного металла. Годовая экономия составила почти 53 тысячи рублей.

Подготовлено группой информации совета ВОИР комбината.

**ИТОГИ ДВУХ МЕСЯЦЕВ**

За два месяца с начала года на комбинате внедрено в производство 1795 работ новаторов с экономическим эффектом от их использования 7 млн. 519 тысяч рублей. План двух месяцев по внедрению выполнен на 120 процентов, по экономии — на 188 процентов.

Среди цехов металлургического передельного отделения рационализаторы доменного цеха, горно-обогатительного производства и цеха ремонта металлургических печей. В этой группе не выполнили план по внедрению лишь конропки первого цеха, а по экономии — конропки второго цеха. Низок процент предложений с подсчетом экономии в мартеновском цехе № 2 и ЦПС.

В прокатных цехах лидируют коллективы ЛПЦ № 5, № 3 и № 1. Не справились с планом по внедрению новаторы ЛПЦ № 6, обжимного № 1 и ПШЦ. Пять цехов — обжимный № 2, СПЦ, ЛПЦ № 2, ЛПЦ и ПШЦ — не выполнили план по экономии.

В группе цехов УГМ первенствуют рационализаторы ФВСЛЦ, ЦРМО № 2 и

цеха изложниц. В ФВСЛЦ, например, план по внедрению выполнен на 242 процента, по экономии — на 255 процентов. Только один коллектив из десяти — ЦРМО № 1 — не выполнил план по внедрению. Отмечается очень низкий уровень по оплате предложений с подсчетом экономии в цехе металлоконструкций, механизации № 1 и ЦРМО № 1.

Вдвое перекрыли задание по экономии коллективы УГЭ, где лучших результатов добились рационализаторы цеха водоснабжения, ККЦ, ЦЭТЛ. Однако в этой группе многие цехи не выполняют задание по внедрению (КИП и автоматика, ЦЛА, ТЭЦ), по экономии (паросиловой, КМЦ, вентиляции, газовый, ЦЭС, электросетей, ЦВЭС и ЭРЦ).

В группе вспомогательных цехов и ПТНП лидируют коллективы эмали цеха, мебельного, огнеупорного производства. Не выполнили план двух месяцев по внедрению УКХ, ЖДТ, по экономии — УМТС, АТЦ, ЦЗЛ, цехи металлоизделий и благоустройства, ЖДТ.



На горизонте Магнитогорского рудника нередко можно встретить старшего маркшейдера Георгия Леоновича Бабаскина. Высокий, худощавый, он быстро шагает по знакомым тропинкам, по-хозяйски осматривая свои владения. Прошло четырнадцать лет с тех пор, как горный инженер Георгий Бабаскин «подружился» с рудными откосами горы Магнитной. В то время его назначили дорожным мастером и доверили участок по обслуживанию железнодорожных путей. От их своевременного ремонта зависит бесперебой-

но решают любые возникающие вопросы. Среди сотрудников Георгия Бабаскина славится не только растущим мастерством, но и разносторонней общественной деятельностью. В 1938 году его принял в ряды партии. Это его воодушевило на новые творческие дела. Вдумчиво анализируя горные работы, Георгий Бабаскин стал изыскивать более рациональные методы добычи руд. Так в нем проявилась жилка рационализатора. По проекту института

стую породу из южной части месторождения перевозить в восточный отвал. Иногда решение приходило сразу, неожиданно и казалось крайне простым и конкретным по своей сути. Так, Георгий Леонович вместе с двумя другими новаторами предложил изменить направление проходки разрезной траншеи горизонта 510 метров в северной части месторождения Малый Куйбас. Этот способ проходки, не нарушая общей системы ведения горных работ и не влияя на потери с пустой породой руд, позволил сократить расстояние откатки горной массы на 630 метров, что удешевило стоимость перевозки из траншеи всей горной массы и повысило производительность автосамосвалов. Годовая экономия от внедрения этого новшества составила 35 976 рублей. Творческий огонек в душе Георгия Бабаскина всегда поддерживается любознательностью, опытом и смекалкой. По-прежнему много энергии он отдает общественному делу, являясь заместителем секретаря партбюро рудника по идеологии, председателем культкомиссии рудника. На решения XXV съезда партии коммунист Георгий Бабаскин отвечает новыми рационализаторскими предложениями. Недавно он вместе с другими авторами подал технически обоснованное предложение «Строительство съезда в 22-й отвал пустых пород со станции Карьерная». При внедрении его появится возможность уменьшить длину транспортировки пустых пород с Дальнегорского карьера и значительно сократить поток грузов через станцию Восточная. И хороших замыслов у рационализатора Георгия Леоновича Бабаскина немало, замыслов, которые, несомненно, воплотятся в жизнь.

В. ПАВЕЛИН, горный инженер.

**На верном пути**  
НА КОНКУРС

ное движение поездов к забоям, и при невыполнении задания не сошлешься на мороз или дождь, ибо такова путевая работа. Люди сразу заметили сноровистого и трудолюбивого работника. Приглядываясь к нему и бывший старший маркшейдер рудника Андрей Васильевич Полищенко. А однажды при встрече сказал: «Приходи к нам, Георгий Леонович, непогодой ты закален, путевые работы изучил, а нам как раз такой человек нужен. Ведь маркшейдеры делают съемки в любой мороз и ветер, а разбивка новых железнодорожных трасс тебе знакома...». Не сразу Георгий Бабаскин согласился перейти на новое место. Маркшейдерское дело хоть и родственно горному, но имеет свои особенности. В его руках спорилось любое порученное дело. В должности старшего маркшейдера рудника Георгий Бабаскин находится сравни-

тельно недавно, но уверенно решает любые возникающие вопросы. Среди сотрудников Георгия Бабаскина славится не только растущим мастерством, но и разносторонней общественной деятельностью. В 1938 году его принял в ряды партии. Это его воодушевило на новые творческие дела. Вдумчиво анализируя горные работы, Георгий Бабаскин стал изыскивать более рациональные методы добычи руд. Так в нем проявилась жилка рационализатора. По проекту института

ЗАВОДСКОЙ ВЫТ. КАК ВАС ОБСЛУЖИВАЮТ?

# У ТРЕХ НЯНЕК

Окончена трудовая смена. Сталеплавильщики, доменщики и представители других неогненных профессий спешат в душевые. И не только потому, что торопятся домой: упругие струи воды смывают пыль и усталость, освежат, прибодрят, словом, сделают свое. Но эти женщины спешат вдвойне. Скорее сполоснуться, одеться и бегом к проходной (иначе холодно), и быстрее, иначе...

На этом остановимся и совершим маленькое путешествие в недалеком прошлом. Точнее в осень 1975 года. Именно в это время небольшой женский коллектив ОТК очередной раз «обмыл» новое помещение душевой, сданное в «аренду» цехом ремонта металлургического оборудования № 1 цеху подготовки составов. Понистине, женское терпение беспредельно. За три года они сменили несколько душевых, и сейчас находятся в условиях далеко не завидных.

С эстетической точки зрения все благополучно: шкафчики, как в детском садике, покрашены в цвета,

радующие и успокаивающие глаз. Пол плиточный. Чисто. Но вот появляется фигура технички. В пуховом платке, в фуфайке. Подумаете: наверное, больна. Нет, просто не хочет заболеть: в душевой очень холодно.

— Как же тут раздеваются? — Как и все. В грязном доме не пойдешь — приходится. Правда, болеют часто, простуживаются.

— А кто отвечает за состояние душевой? — Относится она к ЦПС, находится в ЦРМО-1. Значит, выходит два хозяина.

К кому из них обратиться с вопросом: кто же должен навести порядок? Попробуем к начальнику ЦРМО-1 тов. Тимашеву.

— Холодно? Сегодня же дам указание механикам посмотреть, что случилось.

Ну, что ж, будем думать, что слова не разойдутся с делом, хотя состояние душевой следовало поинтересоваться в начале зимы.

— Холод — это не все, — сетует одна из работниц ОТК. — История с ключа-

ми давно встала всем поперек горла, а разобраться? До сих пор не разобрались. Душевую обслуживает один человек: он здесь наводит порядок, открывает и закрывает помещение, работает только с утра, а в субботу и воскресенье — выходные дни. Ну, а как же остальные смены?

«Контролерам стрипперов №№ 1, 2, 3. Ввиду того, что ключи от душевой часто теряются, то на все четыре бригады контролеров стрипперов выдается один ключ винтовой и один ключ английский, которые будут находиться на третьем стриппере и передаваться по смене под личную ответственность контролеров».

Официальный документ. Прежде чем попасть в душевую, надо сходить на третий стриппер, взять ключи, помывшись и вернуть на место. Что же из этого получилось?

— Я смену отработала, надо домой. Семья, дети, а тут на тебе, таскай взад и вперед связку...

— Знаем мы об этой истории, — говорит председатель цехового комитета

профсоюза ЦПС В. Воробьев. — Будем принимать меры. Какие? Будем просить освободить помещение.

А не проще ли договориться с начальником ЦРМО-1: сдать ключ на хранение не в третий стриппер, а в душевую, в которой круглосуточно дежурят технички, и которая находится этажом выше — над душевой цеха подготовки составов?

Все вопросы, которые мы осветили в этой корреспонденции, можно с успехом разрешить, если:

а) председатель комитета профсоюза ОТК комбината А. Новоселов почаще будет интересоваться состоянием условий, в которых находятся рабочие ОТК;

б) поскольку душевая все таки относится к ЦПС, то председателю цехкома В. Воробьеву тоже не мешало бы проявить заботу;

в) В. Зыкову, председателю цехкома ЦРМО-1, в помещении которого находится душевая, надо хотя бы на правах хозяев серьезно заняться ликвидацией сквозняков в женской душевой, отрегулировать отопление.

Просто и без особых усилий.

Ю. КАЗАНЦЕВ.

ТАК называется тематическая неделя, которую проводит совет по профессиональной ориентации комбината с 25 по 31 марта. Старшеклассники города могут ближе познакомиться с комбинатом, его цехами, лабораториями, со многими рабочими профессиями, побывать в профессионально-техниче-

оператора, лудильщика белой жести. Для девушек организуется знакомство с цехом по производству эмалированной посуды. Представители школ должны заранее позвонить по телефону 3-54-07 и договориться о посещении учащимися отдельных цехов в эти дни.

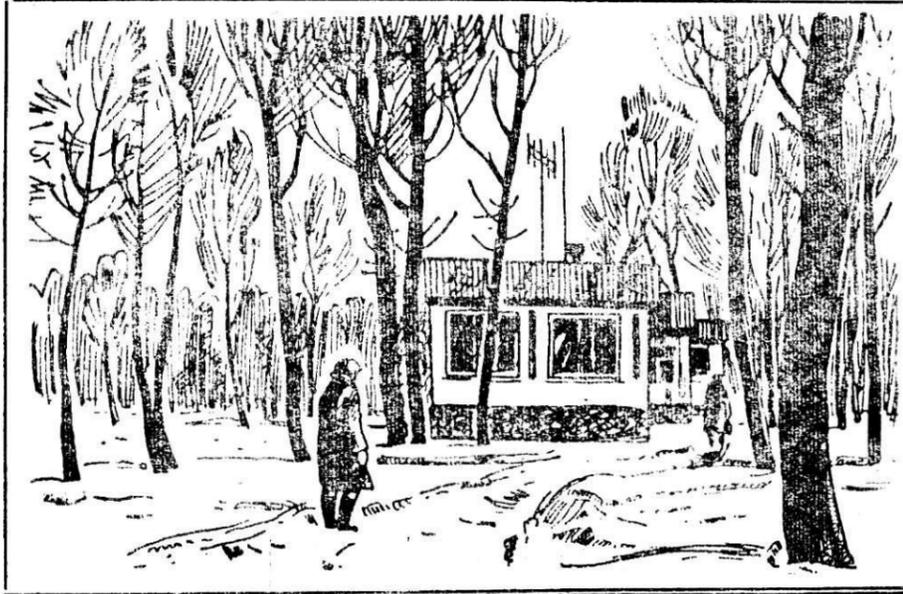
С 25 по 31 марта проводятся дни открытых дверей в профессионально-технических училищах комбината. Здесь вы познакомитесь с профессиями, по которым идет обучение, посетите кабинеты, лаборатории, мастерские, встретитесь с учащимися, выпускниками училища, переводными рабочими комбината. Это поможет вам более правильно выбрать свою будущую профессию.

В научно-техническом музее комбината вы можете на действующих моделях ознакомиться с коксохимическим производством, производством чугуна, стали, проката, узнать о будущем комбината.

Заявки на посещение музея можно подать по телефону 3-39-06.

## „МОЯ БУДУЩАЯ ПРОФЕССИЯ“

В этих училищах, встретиться с передовиками производства, ветеранами труда. В эти дни вы сможете познакомиться с профессиями токаря, фрезеровщика, строгальщика, долбежника, горнового, газовщика, сталевара, разлильщика, слесаря, монтажника, сварщика металлоконструкций, электросварщика, нагретельщика, вальцовщика,



ГРАЖДАНСКАЯ ОБОРОНА

## Это должен знать каждый

Особенно быстро действуйте в зданиях, охваченных пожаром. Если для спасения людей нужно пройти через горящее помещение, накройте с головой мокрым одеялом, куском плотной ткани или пальто. Дверь в задымленное помещение открывайте осторожно, иначе быстрый приток воздуха вызовет вспышку пламени. Через сильно задымленное помещение лучше двигаться ползком или пригнувшись. Войдя в помещение, где могут быть люди, окликните их. Помните, что дети от страха часто прячутся под кровати, за шкафы и в другие места. Перед тем, как вывести пострадавшего из горящего помещения, накройте его одеялом или простыней.

Во время пожара на людях может загореться одежда. В этих случаях многие пытаются бежать, что еще больше раздувает пламя. Остановите их. Накройте пострадавшего пальто, одеялом или покрывалом и прижмите плотно к телу. Этим вы прекратите приток воздуха и погасите пламя. За-

тем наложите на ожоги повязки и отправьте пострадавшего в ближайший медицинский пункт. Окажите помощь в подразделении пожарной помощи в борьбе с огнем. Для тушения пожаров используйте огнетушители, воду, песок и землю.

Первую медицинскую помощь пострадавшим будут оказывать санитарные дружины, но и вы должны знать приемы самопомощи и взаимопомощи. Наложите повязки на раны и ожоги, чтобы предохранить их от загрязнения и заражения. Используйте для этого индивидуальные перевязочные пакеты, бинты, салфетки, куски материи, белье и т.п. Сильное пульсирующее кровотечение остановите с помощью жгута или закрутки. Их можно сделать из куска материи, веревки или ремня. Жгут или закрутку нельзя накладывать на голое тело. Под них надо положить кусок ткани или одежду. Не забудьте вложить под повязку записку с указанием времени наложения жгута или закрутки. Это необходимо в последующем при

оказании врачебной помощи. Если жгут или закрутку наложить нельзя, остановите кровотечение прижатием артерии. Это же нужно сделать при наложении или замене жгута. При переломах и вывихах необходимо обеспечить неподвижность поврежденных костей. Если повреждена конечность, следует прибинтовать к ней шину — доску, палку или полоску фанеры. Шину накладывайте так, чтобы она захватывала суставы ниже и выше места перелома кости. Под шину подложите подставку из ваты, пакли, листьев или мха. В крайнем случае поврежденную ногу прибинтуйте к здоровой; если же повреждена рука, ее можно прибинтовать к туловищу. При глубоком обмороке, резко ослаблении или остановке дыхания сделайте пострадавшему искусственное дыхание. Наиболее эффективный метод искусственного дыхания — «рот в рот» — проводится путем вдвигания выдыхаемого воздуха в легкие пораженного.

(Продолжение следует).

Коварен и переменчив март — первый весенний месяц. Зима, словно бы, не хочет сдавать своих позиций. И если сегодня солнце растопило снега, то завтра мороз властно заковывает в лед пробудившуюся природу.

Рис. П. Хныкина.

Суббота, 20 марта

Шестой канал  
10.30 — Музыкальная программа. «Утренняя почта».  
11.00 — «Больше хороших товаров». 11.30 — «Рассказы о художниках». Народный художник СССР Ю. Пименов. 12.00 — «Играет Даниил Шафран». Фильм-концерт. 12.55 — «Вечер поэзии». Передача из Центрального Дома литераторов им. А. Фадеева. 13.50 — «Здоровье». Научно-популярная программа. 14.20 — Мультфильм. 14.30 — «Содружество». Телевизионный журнал. 15.00 — «В мире животных». 16.00 — Чемпионат СССР по хоккею. «Динамо» (М) — «Динамо» (Рига). Трансляция из Дворца спорта Центрального стадиона им. В. И. Ленина. 18.15 — «На арене цирка». 19.20 — «В янтарном краю». Киноочерк. 19.35 — «Новоселье». Спектакль-обозрение Государственного Центрального театра кукол. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — Международная товарищеская встреча по футболу. Сборная СССР — сборная Аргентины. Трансляция из Киева. 23.00 — «К 200-летию Большого театра Союза ССР». «Оперная классика».

Двенадцатый канал  
19.05 — Программа передач и новости. 19.30 — «Пусть приплывут дельфины». Фильм — детям. 19.50 — Рекламный калейдоскоп. 20.00 — Эстрадная музыка. 20.30 — «Город и село». Документальный фильм. 21.30 — «Океан».

Воскресенье, 21 марта  
Шестой канал  
8.55 — Программа передач. 9.00 — Новости. 9.10 — «На зарюк становись!». 9.30 — «Будильник». 10.00 — «С лужу Советскому Союзу!». 11.00 — «Друг — волшебник». Народный ар-

Фильмы в субботу и воскресенье  
Правобережный Дворец культуры металлургов: «Незнакомый наследник» — сеансы в 11, 13, 15, 17, 19, 21. 21 марта для детей «Тайна пещеры Каниюта» — сеанс в 13. «Незнакомый наследник» — сеансы в 15, 17, 19, 21.  
Левобережный Дворец культуры металлургов: «Комиссар полиции обвиняет» — сеансы в 15, 17, 19, 21. 21 марта: «Операция «Б» и другие приключения Шурика» — сеансы в 11, 13. «Комиссар полиции обвиняет» — сеансы в 15, 17, 19, 21.  
Кинотеатр им. Горького: Фильм для детей «Шесть медведей и клоун Цибулька» — сеансы в 10, 15. «Не оставил меня одну» — сеансы в 9, 10.45, 11.45, 12.30, 13.30, 14.15, 16, 17, 17.45, 18.45, 19.30, 20.30, 21.15, 22.



тест РСФСР А. Роу. 12.00 — «Музыкальный юмор». 12.30 — «Сельский час». 13.30 — «А зори здесь тихие». Художественный фильм. 1-я и 2-я серии. 16.30 — «Международная панорама». 17.00 — К итогам XII зимней олимпиады в Инсбруке. 18.00 — Новости. 18.15 — «Черная курица». Мультфильм. 18.35 — «Клуб кинопутешествий». 19.35 — Концерт эстрадно-симфонического оркестра под управлением народного артиста СССР Ю. Силантьева. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — Продолжение концерта эстрадно-симфонического оркестра под управлением народного артиста СССР Ю. Силантьева. 22.45 — Спортивная программа.

Понедельник, 22 марта  
Шестой канал  
8.55 — Программа передач. 9.00 — Новости. 9.10 — «Утренняя гимнастика». 9.30 — «Черная курица». Мультфильм. 9.50 — «В мире животных». 10.50 — «Клуб кинопутешествий». 11.50 — Спортивная программа. 14.50 — Программа передач. 14.55 — «И родилась домна...». Телевизионный документальный фильм. 15.15 — «Наш театр». 15.45 — «Тарас Шевченко». Художественный фильм. 17.35 — «Творчество юных». 18.00 — Новости. 18.15 — «Дневник социологов». 19.00 — Музыкальный абонемент. 19.35 — Премьера фильма-спектакля «Достигаев и другие». 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — Продолжение фильма-спектакля «Достигаев и другие». 22.25 — Спортивная программа. По окончании — новости.

## ИЗВЕЩЕНИЕ

23 марта в 17 часов 15 минут в актовом зале ЦЗЛ состоится заседание общекомбинатского постоянно действующего производственного совещания по вопросу: «Расширение нагревательных средств в прокатных цехах (строительство печи № 5 в ЛПЦ № 1 и реконструкция нагревательных колодцев в обжимных цехах)». Докладчик — зам начальника УКСа Г. С. Шнитман. Содокладчик — начальник ЛПЦ № 1 Г. Г. Караганов.

На совещание приглашаются члены ПДПС, начальники цехов, производств и отделов, председатели цеховых комитетов профсоюза, секретари партийных организаций и комитетов ВЛКСМ, рационализаторы и новаторы производства.

Президиум ПДПС.

## ОБЪЯВЛЕНИЕ

ДОСААФ комбината приглашает на курсы шоферов-любителей, мотоциклистов, радиотелемастеров. Занятия с 25 марта 1976 года. Обращаться по адресу: Уральская, 44 (интернат № 2), телефон 2-17-78.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив управления трамвая скорбит по поводу смерти бывшей работницы САВЧЕНКОВОЙ Зинаиды Ивановны и выражает соболезнование родным и близким покойной.

пишите, звоните, приходите  
наш адрес:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.  
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.