

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 37 (5796)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 27 марта 1976 года
Цена 2 коп.

На ремонте домны № 9

На вчерашнем заседании штаба ремонта первого места по итогам работы за четверг решено не присуждать никому. Вызвано это тем, что точное отставание от семнадцатидневного графика еще не ликвидировано. Если на кладке кольцевого воздухопровода огнеупорщики управления Уралдомнаремонто суме-

ли форсировать срок работ, то вызывает тревогу положение с монтажом холодильников запечников и шахты печи. Здесь ремонтникам явно не хватает слаженности и организации. Тревожные симптомы возможных задержек проявляются и на участке подбункерных помещений, где не все достаточно готово для

установки и регулировки пластинчатого транспортера.

Зато практически нет претензий к комбинатским службам, обеспечивающим проведение ремонта, — железнодорожникам, механикам, энергетикам. А коллектив КМПЭ, отвечающий за ремонт и поставку электрооборудования, при последнем подведении итогов назван в числе передовых.

В КОЛЛЕКТИВЕ четвертого листопрокатного цеха хорошо известно имя старшего нагревателя металла Федора Иосифовича Нечаева. Старейший труженик, ударник коммунистического труда, почетный металлург, он вносит свой скромный вклад в дело выполнения заданий десятой пятилетки, выдавая металл своевременно и с хорошим качеством нагрева.

НА СНИМКЕ: Ф. И. НЕЧАЕВ.

Фото Н. Нестеренко.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Вести из цехов

ОТГРУЖАЕМ ПРОДУКЦИЮ

Завершается последний месяц квартала. В эти дни коллективы всех переделов комбината прилагают максимум усилий для успешного финиша. Сейчас главная задача — ускоренными темпами отправлять потребителям конечную продукцию — прокат. К 24 марта комбинат подал потребителям 54 тысячи тонн металлопродукции. Это — долг, в первую очередь, трудящихся станом «2500» горячей и холодной прокатки, сортопрокатного цеха. Следует отметить, что эти коллективы в последние дни работают стабильно, сокращая долг. Перевыполняют на сегодняшний день задания по отгрузке коллективы ЛПЦ (+1902 тонны), ЛПЦ (+466 тонны), ЛПЦ № 1 (+454 тонны), ЛПЦ № 2 (+630 тонны), ЛПЦ № 3 (+198 тонны), ЛПЦ № 6 (+551 тонна),

ЛПЦ № 7 (+1328 тонны). Листопрокатный цех. Отлично трудится в марте по отгрузке продукции коллектив бригады № 4, где старшим бригадиром отгрузки Павел Захарович Ярин. Сотни тонн дополнительно отгруженного листа — итог усилий передового коллектива, где трудятся такие опытные производственники, как штабелировщики Александр Никитич Черепанов и Юрий Иванович Глазунов, машинист крана Григорий Степанович Мовчан.

ки Р. Ризванов, Р. Мусин и другие.

Листопрокатный цех № 7. 704 тонны экономичных гнутых профилей отгрузили сверх плана 24 марта трудящиеся цеха. Отличились коллективы бригад № 2 и № 3. Пример в труде показывали бригадиры отгрузки Петр Степанович Дзюра и Виктор Васильевич Рабаджин, штабелировщик Иван Харитонович Посларь.

Успешная отгрузка продукции коллективом цеха — заслуга и ритмичной работы прокатчиков профлигбоочных станом первой очереди — «1-4» и «2-8», под руководством старшего мастера Геннадия Михайловича Аркаева, которые к сегодняшнему дню изготовили свыше 2 тысяч тонн дополнительных гнутых профилей.

Н. КОСТИКОВ.

Сегодня в номере:

- О системе управления качеством продукции
- Вахта коксохимиков. Отгружаем готовую продукцию. Вести из цехов
- На ремонте доменной печи № 9
- В парткоме комбината
- Политические знания — в массы
- Снова о ремонтах с гарантией
- Правовые фланговые пятилетки
- Нам отвечают
- Страницка любителя книги

НАШЕ ИНТЕРВЬЮ

Учиться управлять качеством

Десятая пятилетка определена XXV съездом КПСС как новый важный этап в создании материально-технической базы коммунизма. Основной задачей промышленности является более полное удовлетворение потребности народного хозяйства и населения в высококачественной продукции, обеспечение технического перевооружения и интенсификации производства во всех отраслях.

В докладе ЦК КПСС XXV съезду КПСС тов. Л. И. Брежнев сказал: «Главное заключается в том, что мы стремимся обеспечить в этой (десятой) пятилетке большую сбалансированность и пропорциональность развития народного хозяйства, создать лучшие условия для повышения качественных показателей работы».

За годы девятой пятилетки на комбинате внедрено 58 новых стандартов, 72 технических условия и 315 технологических инструкций и составлено 64 технических условия на производство и поставку продукции. Комбинат принимал участие в просмотре 55 ГОСТов.

В результате проделанной работы значительно улучшились качественные показатели. Если в 1970 году брак составлял 0,71 процента к выпуску всей продукции, а вторые сорта — 0,66 процента, то к концу девятой пятилетки брак составил 0,65 процента и вторые сорта — 0,47 процента.

Высокое качество — это бережение труда и материальных ресурсов, рост экспортных возможностей, а в конечном счете, лучшее, более полное удовлетворение потребностей общества. Вот почему на повышение качества продукции должны быть нацелены весь механизм планирования и управления, вся система материального и морального поощрения, усилия инженеров и конструкторов, мастерство рабочих.

В преддверии десятой пятилетки на комбинате по примеру коллективов передовых предприятий промышленности Львовской области была разработана комплексная система управления качеством продукции. Цель системы управления качеством — обеспечение постоянного улучшения качества продукции, выпускаемой всеми переделами комбината. Она призвана обеспечить действенные связи между подразделениями, влияющими на качество продукции, для того, чтобы мгновенно реагировать на малейшие изменения качества этими подразделениями, всесторонне изучать технологические процессы, сырье, материалы, полуфабрикаты, запросы потребителей и стимулирующие факторы для совершенствования их с целью улучшения качества.

Система управления качеством направлена на совершенствование производства и контроль выполнения установленных технологических процессов, она предусматривает комплексные взаимоотношения подразделений и производств, а также воздействие высестоящих контролирующих ответственных организаций, учреждений и предприятий на технологические процессы производства продукции.

Иными словами, постоянная связь между подразделениями и с потребителями, мгновенная реакция на изменения сырья, материалов, технологий, состояния агрегатов, механизмов, узлов, обеспеченность производством, контроль и взаимоконтроль, своевременная информация — вот основы системы управления качеством.

Все подразделения и их функции, задействованные в системе, объединены в группы по характеру влияния на технологию, контроль исполнения и принимаемые решения.

Схематичность системы управления качеством представляет собой сгруппированные подразделения, их функции с указа-

нием характерных обязательств связей. В ближайшее время в цехах, производствах, лабораториях и отделах комбината будет проведено обучение по системе управления качеством.

Как будут решаться вопросы, касающиеся качества продукции с помощью системы управления качеством? Предположим, из источников информации, по результатам смотра или исследований, контроля технологии появилась проблема, касающаяся качества продукции, выпускаемой на комбинате. Она сейчас же поступает в центр управления качеством, где изучается рабочими органами ОТК, ЦЗЛ и техническим отделом. Рекомендации законодательным органом центра управления качеством могут дать уже эти подразделения. Если же проблема требует глубокого изучения, то она передается в группу разработки исследований рекомендаций по решению проблемы. Центр управления качеством рассматривает эти рекомендации и принимает решение о внедрении их в производство или о дополнительном изучении. При внедрении рекомендаций в производство участвуют группы Системы центра разработки, исследований, рекомендаций, контроля исполнения. Сведения о ходе внедрения постоянно поступают в центр и при необходимости корректируются. Когда внедрение завершено, продолжается только постоянный контроль исполнения.

Таким образом, все подразделения и группы системы управления качеством взаимодействуют друг с другом, снабжают информацией и взаимоконтролируют себя, образуя непрерывающийся процесс совершенствования технологии и контроля ее исполнения с целью постоянного улучшения качества продукции.

Главная задача руководителей цехов, производств и отделов, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций — объяснить суть этой системы, научить ее пользоваться каждого трудящегося комбината. Ведь от того, как она будет выполняться, во многом будет зависеть ответ металлургов Магнитки на решения XXV съезда КПСС.

М. КОЧНЕВ,
начальник технического отдела комбината.

ВАХТА КОКСОХИМИКОВ

Коксохимики поддержали почин коллектива доменной печи № 9 и объявили год XXV съезда КПСС — годом ударного труда.

Ритмичная работа в марте позволила коллективу производства, несмотря на напряженные планы и трудные условия, связанные с реконструкцией, подойти к концу месяца без долгов.

За 24 дня 8 раз выходили победителями трудящиеся УОЦ, превысившие задания по выработке концентрата на 16,6 тысячи тонн. Пример в работе показывают коллективы бригад № 1 и № 4, которые возглавляют И. Обушенко и В. Исаев. Здесь отлично трудятся фильтровальщик В. Поротникова, мойщик Ш. Аглемзянов, флотатор В. Русяев и другие.

Коллектив коксового цеха № 1 с начала марта выдал 2,5 тысячи тонн сверхпланового кокса, и его по праву называли в этом месяце победителем 6 раз. Этот успех достигнут благодаря отличной работе участка батарей №№ 7—8, которым руководит ветеран производства В. Антонов. График выдачи кокса здесь выполняется на 100 процентов, и в этом заслуга, прежде всего, машинистов коксоваталкивателя Г. Ефременко и И. Архипова, машиниста загрузочного вагона М. Краснова, локомотива Ф. Мусина.

Хорошо работают в марте и химики производства. Восемь раз штаб по подведению итогов соревнования присуждал первое место коллективу ЦПХП. С начала месяца план по разгонке смолы здесь выполняется на 100,6 процента, что позволило коллективу успешно выполнять задание по выработке продуктов коксования угля. Например, в марте для электродной промышленности отправлено дополнительно 630 тонн пека. Соревнование в ЦПХП возглавляют трудящиеся смены мастера Г. Есна, аппаратчики М. Юнусов, М. Горячев, Б. Пашкин, машинист прессы Ю. Грачев.

Ю. ДЫКИН,
заместитель начальника ООТ-3 КХП.

В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

Партийный комитет комбината рассмотрел вопрос «О работе партийной организации проволоочно-штрипсового цеха».

В принятом постановлении отмечается, что партийная организация проволоочно-штрипсового цеха накопила определенный опыт руководства хозяйственной и общественно-политической деятельностью коллектива, направляя его усилия на выполнение производственных заданий и социалистических обязательств.

Партийным бюро в последнее время приняты дополнительные меры по улучшению подготовки вопросов, выносимых на общее собрание коммунистов. Регулярно создаются специальные комиссии, в которые входят члены партбюро, специалисты. Вошли в систему встречи хозяйственного руководства и руководителей общественных организаций с активом бригад. Значительный вклад в решение поставленных перед коллективом задач вносит группа народного контроля.

Под руководством партийной организации коллектив цеха работает ровно. План девятой пятилетки выполнен досрочно, производительность труда повысилась на 7,7 процента. Внедрено значительное количество мероприятий по совершенствованию технологии, проделана определенная работа по механизации ручного труда.

Успешно выполнены обязательства по достойной встрече XXV съезда КПСС.

Вместе с тем уровень и содержание организаторской и идеологической работы не отвечает требованиям, вытекающим из решений XXV съезда КПСС. Партийная организация не оказывает необходимого влияния на все стороны жизни коллектива. Очень медленно решаются вопросы повы-

шения культуры производства на рабочих местах, в бытовых помещениях. Недостаточное внимание уделяется работе с коллективом по соблюдению норм безопасного труда.

Партийное бюро отстранилось от руководства комиссиями партийного контроля за деятельностью администрации цеха. В 1975 году партбюро рассмотрело на своих заседаниях только два вопроса производственного характера. Проблемы эффективности производства и улучшения качества работ не анализировались.

Партийное бюро недостаточно контролирует деятельность начальников участков, мастеров по воспитанию у трудящихся высокой сознательности и дисциплины. В проволоочно-штрипсовом цехе много прогульщиков, немало рабочих цеха в 1975 году побывали в медвытрезителе, увеличилось по сравнению с 1974 годом и случаи мелкого хулиганства.

Имеют место серьезные недостатки в руководстве партийными группами, не ведется учеба молодых партгруппов, не изучается и не обобщается опыт лучших партгруппов. Отчеты коммунистов о выполнении уставных требований проходят эпизодически. Крупным недостатком в работе партийного бюро является отсутствие анализа и учета партийной работы.

Партийный комитет обязал партийную организацию проволоочно-штрипсового цеха в кратчайшее время выполнить ряд мероприятий, направленных на повышение роли партийной организации в жизни коллектива, на усиление активности всех коммуни-

ПЕРЕДО мной план-календарь работы агитатора Ю. В. Федорова из лаборатории № 3 ЦЛА на март 1976 года, утвержденный на заседании партийного бюро центральной лаборатории автоматизации 20 февраля. Документ этот говорит о многом. Во-первых, что работа агитколлектива центральной лаборатории автоматизации начинается со строгого и четкого планирования. Во-вторых, деятельность агитаторов постоянно контролируется и направляется партийным бюро лаборатории.

По содержанию план очень любопытен. Работа агитаторов ЦЛА ведется в трех направлениях: вопросы внутренней жизни групп и бригад данной лаборатории, дела и планы металлургов Магнитки в свете решений XXV съезда КПСС, беседы о знаменательных датах месяца... И есть еще примечание, в котором говорится: остальные беседы агитатор проводит по своему усмотрению или по указанию секретаря партгруппы.

Можно было бы сказать, что у Юрия Владимировича Федорова, который агитатором работает третий год подряд, излюбленная тема «Обзор международных событий». Сам он большой знаток в этих вопросах: систематически читает газеты, журналы, следит за выступлениями международных обозревателей по радио и телевидению, да и работников лаборатории эта тема очень интересует и увлечет его любого слушателя довольно легко. Но в лаборатории № 3 часто можно услышать одобренные отзывы о только что состоявшейся бе-

седе, независимо от того, по какой она проводилась теме. Это могла быть спортивная жизнь коллектива или же какие-то интересные спортивные новости в масштабах города и страны, о которых отлично рассказывает инженер Дон Куцук. Или вопросы комсомольской жизни — их мастерски научился освещать инженер Геннадий Арапов....

То есть, главной своей задачей агитатор Ю. В. Федоров считает воспитание у молодых инженеров, будущих руководителей производства, чувства слова, умения увлечь и заинтересовать собеседника, умения общаться с людьми. Сам он обладает этим ценным качеством в совершенстве. Вот как отозвался о нем, например, руководитель агитколлектива центральной лаборатории автоматизации коммунист Сергей Федорович Костюченко.

— В любой статье, в любой ситуации Федоров умеет уловить суть, установить самое важное для себя, а потом передать свое убеждение слушателям. И вот еще что характерно. Он быстро сходится с людьми, умеет уловить настроение и душевное состояние собеседника. Очень внимателен к товарищам по работе. Пользуется заслуженным авторитетом.

Авторитет агитатора... Как он приходит? Наверное, только тогда, когда люди

поймут и оценят силу его слова, после таких, может быть, ситуаций, как эта.

Позвонили технологи из первого мартеновского цеха: на одной из печей вышел из строя автоматический прибор. Сразу же к мартеновцам отправились автоматизаторы. Устранили неисправность, вернулись в лабораторию. А Федоров уже собрал людей: надо проанализировать и установить точных виновников аварии,

вать людей, обладать индивидуальным подходом к каждому. И это ему вполне удается. Недаром на избирательном участке, где он работает в период выборов (поселок Самстрой в районе телецентра), его знают почти все жители. С радостью встречают, с удовольствием беседуют.

Но случаются порой, как и во всяком деле, неудачи. И тогда снова и снова старший инженер лаборатории № 3

РАССКАЗЫВАЕМ ОБ АГИТАТОРЕ

СЛОВО, НУЖНОЕ ЛЮДЯМ

ров считает воспитание у молодых инженеров, будущих руководителей производства, чувства слова, умения увлечь и заинтересовать собеседника, умения общаться с людьми. Сам он обладает этим ценным качеством в совершенстве. Вот как отозвался о нем, например, руководитель агитколлектива центральной лаборатории автоматизации коммунист Сергей Федорович Костюченко.

— В любой статье, в любой ситуации Федоров умеет уловить суть, установить самое важное для себя, а потом передать свое убеждение слушателям. И вот еще что характерно. Он быстро сходится с людьми, умеет уловить настроение и душевное состояние собеседника. Очень внимателен к товарищам по работе. Пользуется заслуженным авторитетом.

Авторитет агитатора... Как он приходит? Наверное, только тогда, когда люди

ведь такие приборы стоят и на других печах. Очень живой, по-настоящему заинтересованный разговор получился в тот день у автоматизаторов. Ведь речь шла о чести коллектива. Вопрос был выяснен до конца. И, конечно же, работники лаборатории правильно поняли и оценили действия агитатора.

А такие ситуации, когда людям просто необходимо что-то подсказать, разъяснить, возникают нередко. Ведь и вопросы самые разнообразные. Но Юрий Владимирович в любом случае ориентируется быстро.

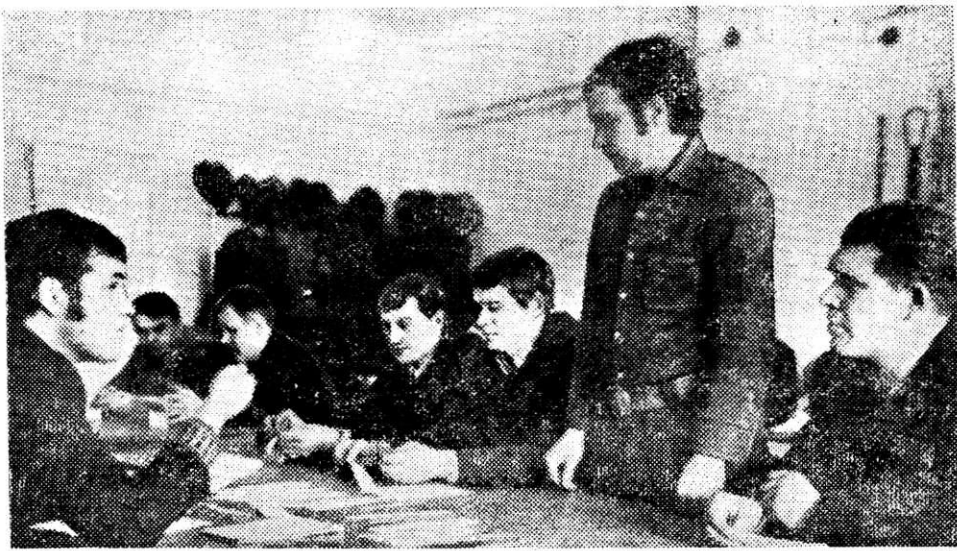
— Когда нужно, вне всякого графика я обращаюсь к Федорову, — сказал С. Ф. Костюченко, — подсказываю ему, какую литературу можно использовать для подготовки, и уже на другой день он выступает перед своими товарищами с беседой или информацией.

Как агитатор, Юрий Владимирович призван воспитывать

коммунистического труда ЦЛА обращается к книгам, любимым изданиям газет и журналов: «Вопросы и ответы», «Политический информатор», «Агитатор», «Труд», «Социалистическая индустрия»... Решить какие-то свои проблемы помогают ему и еженедельные семинары для агитаторов, которые проводятся в ЦЛА старший агитатор и руководители лаборатории. Часто дельные советы дает агитаторам заместитель секретаря партбюро по идеологическим вопросам Н. И. Кудряшов. С отчетом о работе они выступают перед членами партийного бюро на его заседаниях. Такая четкая система работы агитколлектива автоматизаторов делает его одним из самых активных и авторитетных на комбинате. И справедливость этого становится понятной вдвойне, когда ближе узнаешь людей из этого коллектива, таких, как Ю. В. Федоров.

Н. МИРОВА.

В ШКОЛАХ КОМУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА — ЭКЗАМЕНЫ



ТВЕРДЫЕ ЗНАНИЯ

...Сейчас начнутся экзамены в школе коммунистического труда пятого листопрокатного цеха. Слушатели разобрали экзаменационные билеты, готовятся. Принимать экзамен будет пропагандист начальник смены В. А. Шахтарин....

До начала занятия секретарь партийной организации цеха А. Ф. Бежин сказал: «Этого пропагандиста отличает большая добросовестность в подготовке к занятиям. Его часто можно видеть в нашей библиотеке за просмотром новой литературы».

— Я всегда с удовольствием готовлюсь к занятиям, — говорит пропагандист. — Во-первых, и для себя нахожу в книгах и газетах много нового и интересного, во-вторых, занятия мне нужны и как пропагандисту. Я знаю, что свежие интересные факты всегда привлекают людей.

...Экзамены в самом разгаре. Один за другим отвечают слушатели. «Назовите характерные черты труда в условиях социалистического общества», «Дайте характеристику социальной структуры советского общества», «Основы законодательства о трудовой дисциплине» — вот некоторые вопросы из билетов. Хорошо отвечает Б. Н. Шумейко, термист проката, А. М. Курочкин, резчик, О. С. Маскова, контролер ОТК, М. Г. Ершов, бригадир электромонтеров и другие.

А. ВИНУКОВ.

Итоговое занятие в школе коммунистического труда в пятом листопрокатном цехе (пропагандист В. А. Шахтарин). Выступает загрузчик термических печей А. С. АНДРЕЕВ.

Фото Н. Нестеренко.

В КОМСОМОЛЬСКОЙ ПОЛИТСЕТИ

СДАЛИ УСПЕШНО

Комсомольцы механической мастерской цеха ремонта металлургического оборудования № 1 с утра были взволнованы. В этот день, 24 марта, в кружке комсомольской политехники, которым руководит начальник БОТЗ цеха А. В. Фокин, проводилось итоговое занятие. Волновались и те, кому предстояло принимать экзамен. Начальник цеха Н. Н. Тимашов, секретарь партбюро И. Д. Хохлов, секретарь комитета ВЛКСМ В. Верхошенцев.

Но вот первой пошла отвечать токарь Люба Анисимова, и всем стало ясно — комсомольцы подготовлены к сдаче. Каждый экзаменационный билет содержал два вопроса: один — из основ политических знаний и один — экономический. Люба должна была рассказать о всемирно-историческом значении Октябрьской революции. Второй вопрос ее билета был сформулирован так: «Как образуются и используются фонды материального поощрения, социально-культурных мероприятий и жилищного строительства. От чего зависит их рост». Вопрос не из легких, но де-

вушка ответила уверенно.

С такой же высокой ответственностью относится она и к работе. Производственная норма выполняется ею регулярно на 110—115 процентов, хотя Люба Анисимова в цехе только с 1975 года. За это время она участвовала уже в двух конкурсах молодых токарей, заняла первое место по цеху.

...Успешно сдают экзамены Наталья Баканова, Нина Суворова, Галина Калинина. Два года занятий в кружке сделали свое дело. Девушки занимались очень добросовестно и теперь показали глубокие, прочные знания. Все пятнадцать членов кружка отвечали только на «хорошо» и «отлично», экзаменаторы не поставили ни одной тройки!

Экзамен сдан на «отлично» — таково мнение экзаменационной комиссии. А. В. Фокин может гордиться своими учениками!

Кружок комсомольской учебы продолжает работу. По плану осталось провести шесть занятий, на которых комсомольцы закончат изучение материалов XXV съезда КПСС.

И. СЕМЕНОВА.

МОЛОДЫЕ ГВАРДЕЙЦЫ ПЯТИЛЕТКИ

Строка в рапорте

...Наверное, Саша такой человек, что с первого сказанного им слова, первой улыбки собеседник проникается к нему доверием. Сопровождая свой рассказ энергичными жестами, он говорил о чужине, о работе горнового, о заботах бригады. И по его голосу было ясно, что все это по-настоящему дорого ему и волнует его не меньше, чем в первый день работы.

Александр Бородин — горновой третьей бригады доменной печи № 7. Выпускник индустриального техникума, он пришел на печь в 1968 году. Бригада внимательно присматривалась к новичку: вдруг окажется «слабым в коленах», не выдержит напряжения, жары... Александр привык быстро. Приемы в работе становились четкими, уверенными, и вскоре его нельзя было от-

личить от опытного горнового. У доменной печи не говорят лишнего слов. Поэтому, когда про Бородину сказали, что он «пришелся по душе» бригаде, это было высшей похвалой его человеческого и профессиональным качеством.

Товарищи по работе не задумывались долго, когда выдвигали его комсоргом бригады, выдвигали его кандидатуру на звание «Молодой гвардеец пятилетки».

На трудовой вахте, проходившей в дни работы XXV съезда КПСС, коллектив седьмой доменной печи трижды выходил победителем комбинатского соревнования. Бригада работала в эти дни с отличным настроением, не только опытные, но и совсем еще молодые горновые. Таких в коллективе двое — Михаил Агапов и Виктор Вандышев. Оба выпускники училища

№ 13. Ребята только начинают путь доменщиков, не все еще идет гладко. Но комсорг и другие опытные товарищи всегда рядом.

— Эти ребята как будто дополняют друг друга, — говорит Саша о новичках. — То, что не получается у одного, освоит другой и поможет товарищу. Ценное качество — взаимовыручка и согласованность действий. У печи это особенно чувствуется.

Именно это уважают в Саше товарищи — надежность в работе. Потому и доверили ему в числе одиннадцати молодых передовиков доменной цеха подписание рапорта комсомола XXV съезду КПСС.

...Надолго запомнил Александр этот день, запомнил торжественность обстановки и ту взволнованность, с которой все они, молодые гвардейцы пятилетки, один за другим склонялись над страницами рапорта. Ведь на этих страницах есть строки, вписанные и их ударным трудом.

И. КИЯШКО.

КОНКУРС МОЛОДЫХ

СОРЕВНУЮТСЯ КУЗНЕЦЫ

Во всех цехах комбината стали традиционными конкурсы молодых рабочих на звание лучшего по профессии. Они не только выявляют лучших специалистов, но и повышают трудовую и творческую активность молодежи.

24—25 марта в штамповочном отделении кузнечно-прессового цеха соревновались кузнецы-штамповщики. 12 молодых рабочих продемонстрировали свое профессиональное мастерство.

Участникам было дано задание отштамповать на прессе 10 скоб, а затем на гибочном станке придать им нужную форму. Работа для кузнецов привычная, всем им при-

ходилось выполнять ее не однажды. Но тем более они должны были показать первоклассную работу.

Первым приступил к выполнению задания Виталий Шербинин. Он же оказался победителем. На выполнение обеих операций Виталий затратил 57 секунд, перевыполнив производственную норму на 22 процента. Конкурсная комиссия не нашла в его работе ни одного изъяна. Надо сказать, что при подведении итогов учитывались многие факторы: сдacha Ленинского зачета, общеобразовательная и политическая учеба, экономия сырья и т. д.

Второе место занял Сергей Никитенко, перевыполнивший норму выработки на 20 процентов. Его продукция также признана отличной. На третьем месте молодой кузнец-штамповщик Гаяс Гарипов. За день до конкурса на заседании цехового комитета ВЛКСМ он был принят в комсомол.

Хорошую работу показали Михаил Нурутдинов, Михаил Захаров, Павел Нестеров. Все эти ребята принимают активное участие в общественной и спортивной жизни цеха.

После подведения итогов победителям были вручены грамоты и подарки.

А. БОНДАРЕВ,
секретарь бюро
ВЛКСМ КПЦ.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Труженики производства товаров народного потребления, производящие продукцию для нужд населения, увеличивают ее количество и улучшают качество. Здесь среди передовиков производства штамповщица Розалия Александровна Сеппар. Награжденная орденом Знак Почета, ударник коммунистического труда, Сеппар ежемесячно выполняет норму до 120 процентов.

НА СНИМKE: штамповщица Р. А. СЕППАР.
Фото Н. Нестеренко.

РЕМОНТИРОВАТЬ агрегаты и механизмы с гарантией, добиваться увеличения срока службы отремонтированного оборудования, отвечать своей рабочей совестью за качество ремонтов — такая инициатива родилась почти полтора года назад в ремонтно-механических цехах комбината. Своевременность и важность этого почина обусловлены многими факторами. И первый из них — большая загруженность ремонтной службой комбината. Некоторым цехам приходится порой не одну неделю ждать выполнения своих заказов. Ремонтники просто не в состоянии справиться со всей массой нахлынувшей на них работы. «Ремонты с гарантией» могли бы в определенной мере разгрузить ремонтные цехи и как-то упорядочить ремонтные работы. Этот начин инициативы ремонтников, так и эксплуатационников. Технологи пошли навстречу своим помощникам. В сортопрокатном цехе родилось движение «обслуживать отремонтированное оборудование по-хозяйски, не допускать нарушений технологии, приводящих к поломкам оборудования».

Обоюдная заинтересованность в безотказной работе оборудования повлекла за собой развитие более тесного контакта между ремонтниками и эксплуатационниками, повысила у них ответственность за свою работу.

Примером такого контакта может служить совместная работа сортопрокатчиков и ремонтников. Стан «300» № 3. Раз в месяц здесь проходит планово-предупредительный ремонт. На него отводится 24 часа. Опытные рабочие, проработавшие в цехе не один десяток лет, с удовлетворением отмечают, что в последние 1—2 года

После окончания семилетки Виктор Новиков вместе с другом Виктором Котломиным поступили в строительный техникум. Но так уж получилось, что Новиков выдержал экзамены, а Котломин «срезался». Котломин решил учиться на сталевара, в ГПТУ № 13.

— Может быть, сыграла роль юношеская категоричность, — вспоминает Виктор Гаврилович с улыбкой, — но в порядке солидарности я решил от него не отставать.

БЫЛИ, конечно, раздумья, сомнения. Может быть, напрасно не начал учебу в строительном техникуме?

— Нет, не напрасно, — доказывал однажды, придя в гости, муж сестры, мастер мартеновского цеха № 2 Иван Семенович Глухов, — не зря. Верю, профессия сталевара будет по тебе... А у тебя есть главное самое — привычка к труду, упорство, хватка...

Это доброе слово сыграло свою роль. И теперь, через много лет, Виктор Гаврилович удостоверяется, что выбор был правильным.

Как далось первое время работы в мартеновском? И легко и нелегко... Легко потому, что уже имел «трудо- вой стержень в характере», кое-какие навыки.

В армию Виктор Гаврилович ушел вместе с Котломиным. После тот перешел в первый мартеновский цех. Новиков же вернулся в тре-

тий мартеновский, на 23-ю печь. А через несколько лет срочно потребовалось заменить одного из сталеваров на соседней мартеновской печи № 24. Так и остался он здесь. Хотя работа на этой печи ответственная, приходится варить «трудные», легированные марки стали. Но о том, насколько успешно это ему удается, говорят факты: его коллектив — неоднократный победитель внутрицехового социалистического соревнования.

ВЕРШИНА

...СВОБОДНОГО времени у Виктора Гавриловича в обрез. Он ведет в бригаде большую общественную работу, учится в индустриальном техникуме, уделяет самое пристальное внимание воспитанию четырнадцатилетнего сына.

...О БЫЧНАЯ рабочая смена. Виктор Гаврилович постоянно в движении, везде необходимо успеть — ответственные минуты выпуска плавки.

Были ли в его практике случаи аварий по его вине, потери металла?

— Однажды случилось — вздыхает он, — ...приближалось время слива чугуна. Чтобы ускорить эту операцию, я попросил машиниста крана немного «дернуть» порог третьего завалочного окна, где стоит шлаковая чаша. Но мы вместе с машинистом перестарались, слишком «широко открыли порог». И результат не замедлил сказаться — вместе со шлаком вытекла часть стали. На другой день на сменном-встречном собрании мне было сделано замечание. Потери были в общем-то невелики, но стыдно было очень.

Это случилось всего один раз за семнадцать лет безупречной работы.

— Это, что касается неприятностей...и, помолчав, Виктор Гаврилович добавил, — что касается хорошего... Хорошее, по-моему, случается каждый день. Ведь для сталевара каждая плавка — праздник.

Б. КУРКИН.

„МЕРТВЫМ грузом“

Факты, изложенные в заметке, подтвердились. Накопление оборудования произошло по следующим причинам:

1. Из-за длительной погрузки и выгрузки вагонов в ОМЦ. Так, платформа 6908 выгружалась 51 час (подача под выгрузку 11.III в 16-30, выгружена 13.III в 19-30), вагон 6893 выгружался 85 час. 30 мин. (подача 11.III в 16-30, вы-

гружен 15.III в 6-00), вагон 6893 копровому цеху № 1 грузился 52 часа 45 минут.

2. Из-за длительной выгрузки вагонов из ОМЦ в ОЗП-1.

3. Из-за неудовлетворительной подачи вагонов в ОМЦ.

В настоящее время принимаются необходимые меры по увеличению количества вагонов, занятых на перевозке оборудования и их своевременной подаче.

„НАЧАЛО“

Факты подтвердились. Отставание по вывозке уз-

НАМ ОТВЕЧАЮТ

лов и деталей было вызвано их несвоевременным изготовлением.

Меры приняты. Количество вагонов выделено на полное обеспечение грузо-перевозок.

К. МИШУРОВ,
начальник управления
ЖДТ.

РЕМОНТИРОВАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ С ГАРАНТИЕЙ,
ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ПО-ХОЗЯЙСКИ

ТОЛЬКО ТРИ ПРОЦЕНТА

значительно снизилось количество простоев оборудования из-за некачественных ремонтов. Если раньше после суточного простоя на ремонт еще три, а то и четыре часа сверх графика технологии «убивали» на устранение неполадок, то в настоящее время все работы в график ремонта укладываются, а то и опережают его. Это стало возможным благодаря совместной организации ремонта и скрупулезной подготовке к нему.

Представим на минуту, что завтра в цехе ремонт. Накануне ремонтникам отпущена ремонтная ведомость, где указано, какие узлы и детали подлежат ремонту или замене. Технологи тоже готовятся к ремон-

ту. Проинструктированы мастера и бригады, опытные рабочие, которым завтра предстоит контролировать качество ремонта. Ведь ремонтники, наладив какой-то механизм, прежде чем доложить об этом, обязательно пригласят мастера, работающего здесь, посмотреть, все ли в порядке. Таков устоявшийся порядок.

Очень редки сейчас меж-

гад шестеренную клеть не меняли. Она работает надежно. Это на руку технологам, да и у ремонтников появились больше времени на ремонт других агрегатов стан-

Сейчас в цехе все больше внедряются технологические карты по уходу за оборудованием. В них расписываются задания по уходу за оборудованием. Раньше, например, на шестеренную клеть не смотрели и за рольгангами около печи. Вальцовщик 8—9 клетки при нормальной работе своего оборудования, наверняка, сможет найти время, чтобы взглянуть, как работает шестеренная клеть. Во внедрении технологических карт руководство цеха и стана видит большой смысл. Рабочие привыкли по-хозяйски относиться не только к оборудованию, которое обслуживают сами, но и к любому агрегату и механизму в цехе.

В конце прошлого года в ремонтных службах комбината также разработаны технологические карты на ремонт. Ремонтники приходят в цех, зная, какие агре-

гаты и механизмы предстоит отремонтировать, имея при себе все нужные инструменты и детали. Ремонтные бригады, кроме того, специализируются на ремонтах отдельных агрегатов. Например, на ремонты ножиц главных приводов ставят опытные коллективы. И впоследствии эти бригады занимаются подобными ремонтами. Это, с одной стороны, хорошо, так как важные агрегаты стана работают безукоризненно.

Но с другой стороны, участились поломки второстепенных механизмов. Например, на ремонт рольгангов ставят ремонтников с низкой квалификацией. После одного из ремонтов, когда основное оборудование работало надежно, буквально через несколько часов вышли из строя реверсивные ролики перед девятой клетью. А мелочей на ремонтах быть не должно.

Почин «Ремонты с гарантией» обрел жизненную силу. А это более шести тысяч тонн сверхпланового металла, прокатанного на стане за два месяца этого года, 23 тысячи тонн в 1975 году.

И стал возможен такой успех благодаря уменьшению простоев оборудования почти на 3 процента.

С. ГРИГОРЧУК,
механик стана «300»
№ 3 сортопрокатного
цеха.
А. ПОДОЛЬСКИЙ.

СОРЕВНОВАНИЕ 1976-го

СТИМУЛ РОСТА

Важнейшим рычагом в повышении эффективности производства в цехе стало социалистическое соревнование. Оно охватывает всю производственную деятельность цеха, все его участки, начиная от индивидуального соперничества рабочих до соревнования между коллективами окрестков и участков.

Там, где соревнование хорошо организовано, как правило, работа идет успешнее, плановые задания выполняются и перевыполняются. И в этих коллективах на высоком уровне культура и дисциплина труда.

Так, на третьем ремонтном участке, руководимом А. Большух, и в ремонтно-механической мастерской, возглавляемой старшим мастером Г. Довженко, социалистическое соревнование прочно вошло в жизнь.

Дух здорового соперничества, стремление внести наибольший вклад в общее дело позволяют передовым рабочим добиться высоких результатов выработки. В результате двадцать шесть работников цеха награждены почетным знаком «Ударник девятой пятилетки». Сорок семь человек — «Победители социалистического соревнования 1975 года».

В цехе много передовиков производства, которые показывают пример ударного труда, с которых берет пример молодежь. Это — бригады монтеров И. Сагайдачного, монтер пути М. Ермилов, бригады слесарей И. Гусев, бригады монтеров М. Пухов и многие другие. Одним словом, в нашем цехе трудится хороший, дружный коллектив. Не случайно, наш цех выходил победителем в социалистическом соревновании коллективов цехов ЖДТ.

И сегодня, активно участвуя в соревновании первого года пятилетки, работники цеха пути полны решимости добиться еще больших успехов.

Б. ГОРБАТЮК,
бригадир монтеров
цеха пути ЖДТ.

Книга — верный помощник, книга — друг и учитель!



Растет число металлургов, вступивших в общество книголюбов ММК. К существующим ранее прибавились первичные организации в управлении главного механика, ЦРМО № 1, ЛПЦ № 5 и в других цехах и участках. Актив первичных организаций интересуется вопросом: чем же должен заниматься руководящий орган — бюро.

НЕСКОЛЬКО ПРАКТИЧЕСКИХ СОВЕТОВ

Бюро и ревизионная комиссия создаются в первичной организации, где вступило в общество книголюбов более 25 человек. При наличии 10 человек избираются председатель, секретарь, казначей и ревизионная комиссия.

1. ОБЯЗАННОСТИ ПРЕДСЕДАТЕЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

Председатель готовит и созывает общие собрания и заседания бюро, дает задания по вопросам пропаганды книги и распространения литературы, подписывает и вручает членам общества членские билеты, поддерживает контакты с партийными или советскими органами, обеспечивает выполнение плана работ.

2. ОБЯЗАННОСТИ СЕКРЕТАРЯ

Вести персональный учет членов общества, а также учет членов общества — общественных распространителей книги, актива, председателей секций. Секретарь ве-

дет протоколы заседаний бюро и собраний, составляет статистический отчет и объяснительную записку о проделанной работе.

3. ОБЯЗАННОСТИ КАЗНАЧЕЯ

Казначей получает от местного правления общества бланки членских билетов, марки, значки, ведет их учет, хранение и реализацию. Перечисляет на текущий счет областного общества поступившие средства через сберегательные кассы по квитанциям установленного образца. Квитанции об уплате хранятся в первичной организации.

Учитывая особенности структуры комбината, первичную организацию книголюбов возглавляет правление, которое избрано на учредительной конференции ММК сроком на три года.

НОВЫЕ КНИГИ

Бесценный подарок получили те книголюбцы, которые собирают литературу, посвященную жизни и деятельности В. И. Ленина. Издательство «Прогресс» выпустило прекрасно оформленную книгу о вожде русского пролетариата. В книгу вошли произведения, опубликованные впервые. Около 200 авторов из многих стран мира языком прозы и поэзии высказывают свои мысли, впечатления о Стране Советов, о вожде русской революции В. И. Ленине.

Книга богато иллюстрирована работами зарубежных художников.

ПРОВЕРЬТЕ ВАШИ ЗНАНИЯ

КОНКУРС «ЭРУДИТ»

(Третий тур)

Посвящается Н. А. Некрасову.

1. Когда и где было напечатано первое стихотворение Н. А. Некрасова. Назовите его.

2. Кто из декабристов

послужил прототипом героя известной поэмы Н. А. Некрасова. Назовите это произведение, когда и где оно впервые было опубликовано.

3. Кому посвящены эти строки.

Ты нас любил, ты дружеству был верен —
И мы тебя почтили
в добрый час!
Ты по судьбе печальной
беспримечен:
Твой труд живет и долго
не умрет...

В каких произведениях запечатлен портрет этого человека.

4. Кем и о каком произведении Н. А. Некрасова было сказано: «Мы очень редко помещаем стихи, но такого рода стихотворение нет возможности не поместить».

5. Какому известному русскому писателю посвящены эти строки:

Ты знал, что ночь,
глухая ночь
Всю нашу жизнь
продлится,
И не ушел ты с поля
прочь,
И стал ты честно биться.

6. Откликом на какие события, происшедшие в России, было написано стихотворение, где есть такие строки:

Чтобы ветер родного
селенья
Звук единый до слуха
донес,
Под которым не слышно
шипенья
Человеческой крови и слез.

7. Какое стихотворение Н. А. Некрасов опубликовал как перевод Гейне, но впоследствии убрал этот подзаголовок.

Товарищи эрудиты! Ждем ваших ответов по новому адресу: г. Магнитогорск, редакция газеты «Магнитогорский металл» (ул. Кирова, 70) с пометкой «На конкурс «Эрудит». Ответы присылайте до 10 апреля 1976 года.

Победители второго тура конкурса «Эрудит» М. Коробейников (5 очков), В. Соловьев (4 очка), В. Володченко (3+5). В Володченко — участник двух туров. За вторую викторину он набрал 3 очка, за первую — 5.

НА КОНКУРС

Я котлованы рыл, я домны строил.
Всегда, как говорится, с огоньком.
И, черт возьми,
пусть я не стал героем,
но все же дело главное не в том.
В другом краю
работаю сейчас я,
рождая город, искренне любя..
Я думаю,
какое это счастье —
необходимым чувствовать себя.

Не слышит мама

Моя сражалась мама на войне.
Но жизнь ее перечеркнула пуля.
С тех пор я маму вижу лишь
во сне.

Она зовет: «Откликнись, мой
сынуля!»

И звонко откликаюсь я трудом,
с которым мной уже немало
пройдено.

Я строю БАМ, я мокну под
дождем.

И хоть не слышит мама —
слышит Родина!

ЗЕМЛЯ РОДНАЯ!

Земле приснилось солнышко
зимой,

высокая пшеница золотая,
веселые цветы, и над рекой
стремительная диких уток стая.

Леонид ЧЕРНЫШОВ

Еще земле приснился синий
дождь,
который наполнил ее досыта.
Его и ты порою жадно ждешь,
глазами небо обводя сердито.
А тучи нет. Ты больно огорчен,
отчаянно разводишь ты руками.
Земля моя!
Да сбудется твой сон!
Спокойно спи, укрытая снегами.

Для меня покой подобно смерти.
Я родился, чтоб гореть на свете.
Подражаю солнечным лучам,
мускулистым, мартовским ручьям.
Я хочу туда, где очень трудно,
где беда, как снег зимой,
не тает,
где меня, быть может, не хватает.
Я живу, работаю крылато
за себя и за того солдата.
Он в бою с врагами храбро бился
и погиб за то, чтоб я родился.

Я — сварщик, токарь ты, он —
сталевар.
И каждый жизнь трудом
обогатит.
Рабочий класс железным
я назвал —
весь мир его железность ощущает.
Все ширится строительства
размах,
в работе нет предела
вдохновенью.
Растут дома и зреет сталь в печах.
Как скромное мое стихотворенье.



В мартеновском цехе.

Фото Н. Нестеренко.

СКОРО ПОСАДКА КАРТОФЕЛЯ

Подойшла весна. Пора заниматься подготовкой к посевной кампании — посадке картофеля.

1975 год был засушливым, и поэтому большое влияние на урожай могут оказать удобрения — суперфосфат или овиоцная смесь. Удобрить землю можно раскиснением по участку суперфосфата или овиоцной смеси, или во время посадки засыпать удобрение в лунку (1 чайная ложка). Семена нельзя класть на удобрение: его нужно присыпать землей и лишь тогда можно класть семенной картофель.

Суперфосфат или овиоцную смесь можно приобрести в промтоварных магазинах города.

М. ЧЕЧУЛИН,
председатель огородного совета ММК.

Зам. редактора
Г. М. ТИХОНОВ.

Коллектив рудника горы Магнитной выражает глубокое соболезнование начальнику смены Курсевичу Геннадии Ивановичу в связи с кончиной отца КУРСЕВИЧА Ивана Михайловича, бывшего работника комбината.

Комитет комсомола и совет ветеранов металлургического комбината выражают глубокое соболезнование Сурнину Трифону Бовисовичу по поводу смерти его жены СУРНИНОЙ Марии Максимовны, бывшей работницы комбината.

Коллектив мартеновского цеха № 1 выражает соболезнование механику цеха П. А. Преснякову по поводу смерти его матери ПРЕСНЯКОВОЙ Клавдии Алексеевны, бывшей работницы комбината питания ММК.



Суббота, 27 марта
Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Ребятам о зверятах». Передача из Ленинграда. 10.00 — «Для вас, родители». 10.30 — Рассказы о художниках. В. Фаворский. 11.00 — «Движение безопасности». 11.30 — «На соискание Ленинской премии». Поэзия М. Танка. 11.55 — (Цв.). Музыкальная программа. «Утренняя почта». 12.25 — «Книжкины именины». 13.25 — Премьера телевизионного художественного фильма. «Назначенная вничую». 1-я серия. 14.30 — «Здоровье». 15.00 — (Цв.). «Человек. Земля. Вселенная». Ведущий дважды Герой Советского Союза летчик-космонавт СССР В. И. Севастьянов. 15.30 — (Цв.). «Музыкальный календарь». 15.55 — Беседы на международные темы политического обозревателя газеты «Правда»

Ю. А. Жукова. 16.40 — (Цв.). «Оператор Кыпе в царстве камней». Мультфильм. 17.00 — (Цв.). «Очевидное — невероятное». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). Интервью члена Политбюро ЦК БКП председателя Совета Министров Народной Республики Болгарии тов. Станко Тодорова. 18.30 — (Цв.). «Международный день театра». 19.50 — (Цв.). «Время великих свершений». Премьера телевизионного документального фильма. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — Концерт мастеров искусств для делегатов XXV съезда КПСС. (Повторение от 4 марта).

Двенадцатый канал
19.05 — Программа передач и новости. 19.30 — (Цв.). «Про науку, с которым никто не дружил». «Поэт Незнайка». Мультфильм для детей. 20.00 — Рекламный калейдоскоп. 20.15 — «Репортаж с областной выставки товаров народного потребления». 21.00 — (Цв.). «Лесгинка». Фильм-концерт Государственного ансамбля танца Дагестана. 21.30 — «Много

шума из ничего». Художественный фильм.

Воскресенье, 28 марта
Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). «На зарядку становись». 9.30 — «Будильник». 10.00 — «Служу Советскому Союзу!». 11.00 — (Цв.). «Часовые природы». Олимпиада для школьников по охране природы. 11.45 — (Цв.). Чемпионат Европы по настольному теннису. СССР — Швеция. 12.00 — «Музыкальный киоск». 12.30 — «Сельский час». 13.30 — (Цв.). Премьера телевизионного художественного фильма. «Назначенная вничую». 2-я серия. 14.45 — «Вам, герои труда!». Концерт. 15.15 — «Литературная беседа». Ведущий — Герой Социалистического Труда А. Сурков. 16.00 — «Международная панорама». 16.30 — Программа мультимедийных фильмов: «Гугуце», «Шайбу! Шайбу!». 17.00 — (Цв.). «Клуб кинопутешественников». 18.00 — Новости. 18.15 — К 200-летию Государственного академического Большого театра Союза ССР. Балет С. Прокофьева

«Ромео и Джульетта». 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Чемпионат СССР по боксу. Финал. Передача из Свердловска. 23.00 — Новости.

Понедельник, 29 марта
Шестой канал

14.25 — Программа передач. 14.30 — «Твой труд — твоя высота». Программа документальных фильмов. 15.45 — «Мы знакомимся с природой». 15.45 — «Мамина школа». 16.15 — «Народная Болгария. Годы созидаания». 16.45 — Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Капитан Пемон». 1-я серия. 18.00 — Новости. 18.15 — «Дважды два — четыре». Музыкальная сказка. 18.30 — «Дневник соревнований». 19.15 — Премьера телевизионного спектакля «Цепь». 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — Фестиваль песни «Алты мак». Трансляция из Болгарии. 22.50 — Программа документальных фильмов. 23.00 — Новости.

пишите, звоните, приходите
наш офис:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.