

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 38 (5797)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 30 марта 1976 года
Цена 2 коп.

**ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС —
ГОД УДАРНОГО ТРУДА!**

Общекорбинатский штаб социалистического соревнования сообщает:

за прошедшую неделю победителями в соревновании признаны коллективы рудобогатительных фабрик (выработано сверх плана 3360 тонн концентрата), доменного цеха (выплавлено 2136 тонн сверхпланового чугуна), листопрокатного цеха (отгружено дополнительно к плану 450 тонн продукции), листопрокатного цеха № 6 (дополнительно отгружено 770 тонн продукции), копрового цеха № 1 (разделано дополнительно 4683 тонны лома), фасонно-чугунолитейного цеха (план выполнен на 112 процентов), кислородно-компрессорного цеха (план — 101,8 процента), мебельного цеха (произведено дополнительной продукции на 4,8 тысячи рублей). Среди агрегатов победителями признаны коллективы аглофабрики № 3, доменной печи № 1, мартеновской печи № 2, коксовых батарей №№ 7—8, слябинга, стана «2500» горячей прокатки, трехклетового стана. Отмечена хорошая работа коллективов мартеновского цеха № 1, ЦРМП, стана «2350».

ПИСЬМО РАБОЧЕГО НА ВАЖНУЮ ТЕМУ

Сохранить боевой настрой

В чем секрет успешной высокопроизводительной работы, ритмичности производства, движения коллектива вперед? Разрешить этот вопрос для нас, трудящихся четвертого листопрокатного цеха, особенно важно. Судите сами. В прошлом году наш цех не выполнил плановое задание, недодал сотни и сотни тонн продукции, во многом подвел наших смежников — листопрокатный цех № 5 и коллективы заводоупотребителей.

В прошлом году вся беда была в том, что во многих случаях выходило из строя оборудование по вине эксплуатационников — по недомоганию, из-за нарушений технологии. Например, в ноябре случилась авария на одной из клетей черновой группы. Из-за того, что вовремя не обнаружили неисправность, лопнул маслопровод, затопило маслоподвал. Итог: потеряно двое суток работы цеха. Невозможно подсчитать, во что это обошлось. Более чем в 20 тысяч тонн металла!

Случались аварии и на участке нагревательных печей. Много раз наши печи «забуривались», потери времени доходили до 8 часов. Особенно досаждала четвертая нагревательная печь, где аварии происходили несколько раз. Конечно, все эти случаи детально разбирались на рабочих собраниях, на заседаниях цехкома профсоюза и партбюро. Наказывали нарушителей технологии материально, регулярно зачислялись штрафы. Но тем не менее положение выправить не удалось.

По сравнению с другими коллективами наша бригада в прошлом году работала на высоком уровне. За год она 10 раз выходила победителем социалистического соревнования. Наш коллектив единственный из всех бригад прокатал сверх плана более 15 тысяч тонн листа, годовое задание мы завершили на неделю раньше. А в целом по цеху получился большой «минус».

Эту «диспропорцию» можно объяснить только внутренними причинами. Видимо, сработанностью, профессиональной подго-

товкой, взаимовыручкой. Отсюда у нас и аварий было меньше, и нареканий на качество. И еще одно хочется отметить — помогало социалистическое соревнование, выявившее все наши возможности.

Завершился 1975 год. Первые два месяца этого года тоже принесли ряд срывов. И в бригадах зашел серьезный разговор о причинах отставания цеха, вопрос повышения роста производства был поставлен ребром. Ведь XXV съезд КПСС определил именно эту задачу — высокую эффективность производства и повышенное качество продукции. Большую работу провели профсоюзная и партийная организации. Отмечу такое: состоялись совместные рабочие собрания бригад нашего цеха и смежников — трудящихся обжимного цеха № 2. Эта форма конкретного, непосредственного сотрудничества дала свои результаты. Обжимщики стали лучше снабжать нас заготовкой, более строгим стал рабочий контроль за качеством металла.

И, разумеется, изменился в бригадах, ранее отстающих, сам трудовой настрой. В результате более действенным стало социальное соревнование. Повысилось среднесуточное производство. Сейчас за 25 дней марта на счету коллектива 8 тысяч тонн металла, прокатанного сверх плана. Меньше стало простоев оборудования, да и ремонтники улучшили качество работ, видимо, и среди них сделали выводы, провели работу.

Произошли изменения и в распределении «призовых» мест в социалистическом соревновании. Теперь нас опередил коллектив третьей бригады. Он прокатал только в феврале дополнительно к плану 2539 тонн листа. На счету нашей бригады — 500 тонн.

Теперь важно сохранить заданный темп, важно сохранить тот же накал трудового межбригадного соперничества. Важно потому, что сейчас — начало года, начало десятой пятилетки.

А. ПАХОМОВ,
старший нагревательщик листопрокатного цеха № 4.

Темпы работ растут. Только за сутки 28 марта работники первого монтажного участка управления № 1 Уралдомремонта, руководимые К. Н. Стариковым, смонтировали тридцать один холодильник шахты печи. Таких рекордных скоростей на комбинате еще не знали. А вчера днем монтаж холодильников был завершен полностью. Теперь этому же коллективу предстоит очередная ответственная работа — ус-

НА РЕМОНТЕ ДОМНЫ № 9

тановка засыпного аппарата.

Полным ходом идет кладка кольцевого воздухопровода — операция, на которой ремонтники стремятся наверстать допущенное в начале кампании отставание от семнадцатидневного графика.

Высокий трудовой настрой царит и на других участках. Особенно отмечают все быструю и ка-

чественную работу сварщиков из подрядных управлений.

На высоте и службы «тыла» — железнодорожники, механики, энергетики. Хорошую организацию труда показывают и трудящиеся ремонтно-строительного цеха комбината, занятые на вспомогательных работах.

Т. МИХАЙЛОВ.

ВСЕ — НА СУББОТНИК!

С большим воодушевлением встретили трудящиеся механического участка № 2 ремонтного куста горно-обогатительного производства инициативу московской железнодорожной провести 17 апреля коммунистический субботник, посвятить его 106-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина, XXV съезду КПСС.

19 марта на участке прошел митинг, посвященный красной субботе. Поддержка инициативы была единодушной.

И это не случайно — коллектив нашего участка ударно трудился на предсезонной вахте в дни работы съезда. Завоевано первое место в цеховом соревновании. Отработать субботник по-коммунистически — такой девиз коллектива. «Наш безвозмездный ударный труд, — сказал токарь В. Петриченко, — станет конкретным рапортом на исторические решения XXV съезда КПСС».

Л. КОНОВАЛЕНКО,
разметчица ремкуста
ГОПа.



ЗАДАЮТ ТОН В РАБОТЕ

Успешно трудятся работники цеха механизации № 1. Сменные задания коллективом цеха перевыполняются.

Хороший тон в работе цеха задают токари Т. Повстина, А. Косолапова, Л. Очеренко и другие из бригады,

руководимой начальником смены А. Русаковым.

Следует отметить и работу окрасочного участка, возглавляемого Л. Чернышовой. Здесь успешно трудятся Г. Хоменко, Р. Акулова, Р. Султаньярова.

В. ЖИРОНКИН,
председатель цехового
комитета механизации № 1.

ВАХТА ОБЖИМЩИКОВ

Успешно трудятся коллективы обжимных цехов комбината. Среднесуточное производство второго обжимного цеха за последнюю неделю составило 20460 тонн вместо плановых 19750 тонн. С начала месяца на счету коллектива около 12 тысяч тонн сверхпланового металла по всаду. Тон в работе задает коллектив четвертой бригады. На его счету почти половина сверхплановой продукции.

Среди коллективов участков первого обжимного цеха первенствует в социалистическом соревновании коллектив блюминга № 3. С начала месяца на счету коллектива свыше 16 тысяч тонн металла. На блюминге хорошо трудится коллектив бригады № 2. Около 6 тысяч тонн металла отличного качества — таков итог работы обжимщиков этой бригады с начала месяца. Мастерами своего дела называют в бригаде нагревательщиков П. П. Дубровского, В. К. Кейчу, оператора В. М. Хрилунова и др.

Е. МОТОРИН,
секретарь партбюро
обжимного цеха № 2.
Н. ЕМЕЛЬЯНЕНКО,
председатель цехового
комитета обжимного
цеха № 1.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Липецким политехническим институтом проведено исследование с целью регулирования температуры смотки полос при прокатке с ускорением на непрерывном широкополосном стане «2000» горячей прокатки Ново-Липецкого металлургического завода. В результате исследования установлен режим дифференцированного охлаждения.

Снижение температуры смотки полос толщиной 2—10 мм при включении одной секции душирующей установки составляет 10—20 градусов Цельсия. Перепад температуры полосы при смотке по ее длине составляет 10—15 градусов Цельсия.

Разработана автоматическая система управления температурой смотки.

Электрометаллургический завод «Днепрспецсталь»

совместно с институтом «ВНИИчерметэнергоочистка» разработан и внедрен метод отбора газов через арку рабочего окна электроплавильных печей емкостью 20—40 т. Для этого арка выполнена удлиненной, а в верхней части имеется проем размером 300×800 мм, над которым устанавливается газоотборный патрубок.

Установлено, что применение этого способа отвода газов обеспечивает полное дожигание окиси углерода; количество поступающих на газоочистку газов уменьшается на 10 процентов, а окислов азота в технологических газах — на 25—35 процентов; снижаются потери тепла.

Днепровским специализированным управлением тре-

ста «Днепрдомремонт» разработано и внедрено ограждение опорного кольца колошника доменной печи. Оно состоит из трубчатых стоек, соединенных между собой тросом. После демонстрации засыпного аппарата трубчатые стойки вставляются в отверстие для болтов в опорном кольце без дополнительного крепления.

Ограждение обеспечивает безопасное ведение ремонтных работ на колошниковой площадке; установка его менее продолжительна по сравнению с ранее применяемым ограждением из сортового металла, монтируемого с помощью электросварки.

(Подготовлено сотрудниками ОНТИ).

Под Контроль МАСС

В эти дни в цехах и производственных собраниях проходят отчетно-выборные собрания народных контролеров. На них подводятся итоги работы дозорных за отчетный период, намечаются новые пути активизации и совершенствования работы народных контролеров. В десятой пятилетке — пятилетке эффективности и качества — важная роль в поиске резервов отводится дозорным. И возглавить эту работу должны головные группы НК совместно с партийными бюро, с производственными парткоммами.

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ

В проволочно-штрипсовом цехе на днях прошли рабочие собрания, на которых состоялись отчеты и выборы групп народного контроля. В цехе в 1975 году работали 68 контролеров, распределенные в 16 постов. О том, насколько деятельность дозорных пользуется популярностью среди трудящихся, говорит то, что собрания проходили в атмосфере деловитости, заинтересованности. Взять, к примеру, выступление дежурного старшего сварщика стана «300» № 2

С КОНКРЕТНЫМИ ПРЕДЛОЖЕНИЯМИ

Романцева. Он отметил, что все понимают необходимость экономии различных видов энергии, а вот на стане «300» № 2 значительное время не работает заслонка эжектора, что мешает нормальному топливному режиму нагревательной печи. Неплохо было бы, если бы этим вопросом занялся НК.

Такой же заинтересованный подход к деятельности дозорных был характерен и для выступлений электрика стана «250» № 2 Ларкина, посадчика металла на стане

«250» № 1 Сашрова, дежурного электрика стана «250» № 2 Попова, мастера стана «250» № 1 Лесниченко, подкранового рабочего адьюстажа Гольяндских, старшего вальцовщика стана «250» № 2 Малышева. Все замечания и пожелания по улучшению работы нашли отражение в «Наказе трудящихся ПШЦ народному контролю», принятом единогласно.

На днях состоится организационное собрание народных контролеров, где будут намечены задачи, распределены обязанности.

В. ДЕНИСОВ,
зам. председателя
группы НК ПШЦ.

ЗАМЕЧАНИЯ УЧТЕНЫ

В коксохимическом производстве действуют десять групп народного контроля, которые объединяют 187 дозорных. Работу народных контролеров возглавляет головная группа НК, которая находится в постоянном взаимодействии с партийным комитетом производства. В отчетный период группа НК особое внимание уделяла контролю за выполнением постановлений ЦК КПСС и Совета Министров СССР, проверке критических сигналов трудящихся.

В то же время, на конференции отмечалось, что народные контролеры производств, и особенно в углеобогатительном цехе, цехе переработки химпродуктов, в кузовом электромонтажном цехе, работали далеко не в полную силу. Народные контролеры слабо использовали свои права во время проверок, не передавали материалы рейдов в товарищеские суды, ограничиваясь обычно предупреждениями. Неудовлетворительно посещались семинары председателями групп и руководителями постов НК. Шла речь на конференции и о том, что мало дозорные проводят рейдов и проверок, плохо оформляется оперативная документация, малочисленна головная группа народного контроля — всего 10 человек.

Бюро головной группы НК, в которое теперь входит 11 человек, учло все замечания трудящихся. В головную группу избрано 33 человека, которые будут вести работу по восьми секторам. Среди них: организационно-массовый, учебы и гласности, плано-экономический, капитального строительства, техники безопасности и другие.

На конференции были выработаны рекомендации, направленные на повышение активности дозорных. В частности, намечено усилить контроль за выполнением планов на реконструкции объектов, по охране воздушного и водного бассейнов и т. д.

В. КУЛЬПИН,
председатель группы
НК КХЦ.

Подводя итоги

резервов производства. Например, была организована проверка причин перепростоя вагонов парка МПС в пятом железнодорожном районе, выявлены причины перепростоя вагонов парка МПС в целом по цеху эксплуатации. Большая заслуга народных контролеров в том, что в 1974 году было сэкономлено 1,1 часа на каждом вагоне. Это позволило в течение года высвободить для дополнительной перевозки грузов свыше 33000 вагонов и сэкономить 100000 рублей.

В 1975 году головная группа народного контроля ЖДТ, проведя рейд, выявила причины перепростоя вагонов парка МПС в первом, втором, шестом железнодорожных районах. В результате проведенной своевременно работы в прошлом году на каждом вагоне было

экономлено 1,9 часа, что позволило высвободить для дополнительной перевозки грузов 54889 вагонов. В феврале 1975 года группа НК совместно с парткомом транспорта проверила затраты на тонну грузоперевозок. На совместном заседании были определены конкретные пути снижения затрат на тонну перевозимого груза. Все это позволило, в конечном итоге, сэкономить 625 тысяч рублей.

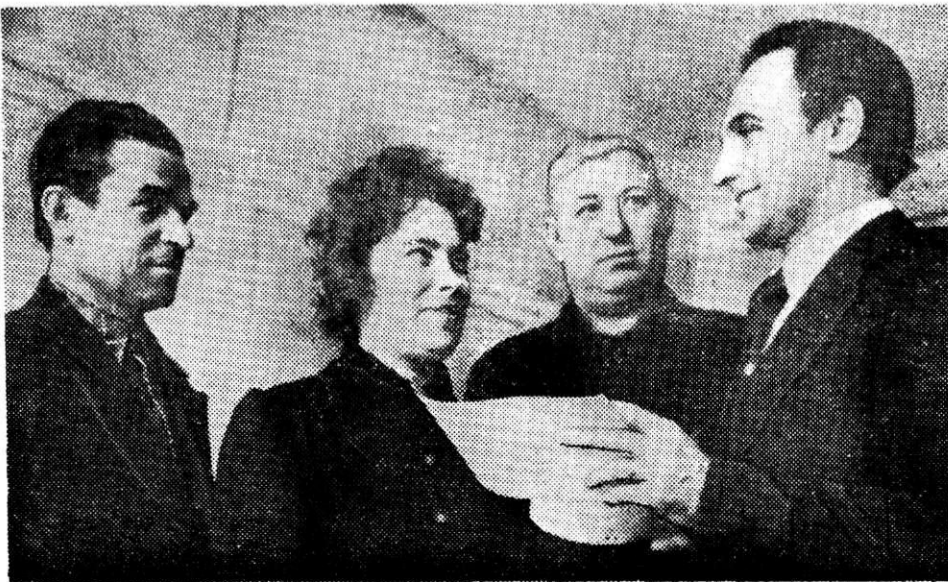
В то же время и об этом говорилось в отчетном докладе, в выступлениях народных контролеров, далеко не все дозорные, руководители групп и постов проявляют необходимую активность. В отчетный период неудовлетворительно работали группы НК цеха эксплуатации и СЦБ. Слабо организована гласность работы народных контролеров, «Комсомольского прожектора», учеба руководителей постов. Были высказаны и другие замечания по работе дозорных.

На конференции была избрана головная группа народного контроля ЖДТ, председателем ее вновь избран Ю. В. Егоров.

М. ТАРАСЕНКО,
зам. председателя
группы НК ЖДТ.

НА СНИМКЕ: народные контролеры — дежурный по станции Петр Николаевич ДАНИЛЕНКО, инженер по грузовой работе Галина Андреевна ПТАХИНА, старший машинист электропоза Игорь Алексеевич БЛЕДНЫХ, начальник БОТиз Михаил Архипович ТАРАСЕНКО.

Фото Н. Нестеренко.



УЧЕБА ДОЗОРНЫХ

Каждый месяц группа народного контроля комбината проводит учебу дозорных. Перед ними выступают главные специалисты нашего предприятия, председатели групп обмениваются опытом работы, ищут новые пути активизации деятельности народных контролеров.

На днях состоялся такой семинар председателей групп народного контроля цехов и производств. С докладом «Формы и методы проведения проверок, оформление документации, гласность работы» выступил заместитель председателя группы

народного контроля комбината А. Я. Смоленцев.

О ходе отчетов и выборов в группах и постах НК рассказали председатели групп народного контроля коксохимического производства В. Г. Кульпин, локомотивного цеха — Н. Ф. Поляков, обжимного цеха № 1 — А. М. Ефимов.

В. ЕВГЕНЬЕВ.

Самокритично, по-деловому

На днях в нашем цехе состоялось отчетно-выборное собрание народных контролеров. С докладом о работе дозорных цеха в 1975 году выступил председатель группы НК В. В. Кузнецов.

В цехе 93 народных контролера, которые объединены в 20 постов НК. Народные контролеры в прошлом году проделали значительную работу по проверке выполнения распоряжений администрации, мероприятий, запланированных в приказе № 1 директора комбината. Было проведено десять рейдов с целью проверки рационального использования рабочего времени, выявления в цехе и на прилегающей к нему территории металлолома, состояния культуры и производственной эстетики, использования вспомогательных материалов в электрослужбе и отделочном отделении и другие. Немало было сделано народными контролерами по экономии металла, подготовке цеха к работе в зимних и летних условиях, экономии материальных и энергоресурсов.

Выступившие на собрании народные контролеры дали оценку своей работе, указали на недостатки. Например, дозорный А. П. Косарев говорил о том, что в цехе плохо экономят электроэнергию, часто холостые пробег электропозовых кранов, нередко днем в цехе на участках горит свет. Народный контролер А. А. Тюнькин рассказал, почему его пост на своем участке не проконтролировал выполнение мероприятия из приказа № 1. На собрании была избрана цеховая группа народного контроля из пятнадцати человек. Ее возглавил старший мастер термического отделения член партийного бюро В. Г. Феоктистов, заместитель — экономист цеха В. А. Гиллер. Было избрано бюро группы в составе шести человек, в которое вошли бригадир член партбюро И. П. Кожеников, старший мастер прокатного отделения П. П. Сычев, бригадир П. П. Кривопапов и др.

Л. МАКАРОВ,
секретарь партбюро
листопрокатного цеха
№ 2.

НА ОЧЕРЕДНОМ заседании группы народного контроля комбината рассматривался вопрос «О работе цехов по выполнению мероприятий по экономии металла», утвержденных приказом директора комбината от 11 сентября 1975 года. С сообщением по этому вопросу выступил руководитель бюро техотдела комбината Л. Л. Трахтенгерц.

Заслушав и обсудив сообщение, группа НК отметила, что увеличение в 1975 году выпуска на комбинате

пользовалась на комбинате установка для вакуумирования стали.

В целях увеличения выпуска прогрессивных видов проката и, как следствие этого, экономии металла в народном хозяйстве группа народного контроля приняла постановление, в котором, в частности, обратила внимание начальника мартеновского цеха № 1 Г. В. Чернушкина на необходимость более эффективно использовать установку для вакуумирования и добиться в 1976

ВЗЯТО ПОД КОНТРОЛЬ

прогрессивных видов проката позволило сбереечь в народном хозяйстве десятки тысяч тонн металла. Эта экономия стала возможна благодаря увеличению на нашем предприятии производства легированного и низколегированного проката, гнутых профилей, холоднокатаного и термоупрочненного листа, металлпроката с покрытиями, разливы стали с экзотермическими смесями и брикетами.

В то же время в 1975 году комбинат не выполнил заказы на полуспокойную сталь — 42 934 тонны. На стане «2350» из-за плохого состояния транспортирующих роликов проходной нормализационной печи не выполнено задание по производству термоупрочненного листа. Неудовлетворительно ис-

году выполнения плана (210 тысяч тонн) по вакуумированию стали. Группа НК указала начальнику мартеновского цеха № 2 О. П. Корнееву на необходимость резкого улучшения качества поверхности слитков. В постановлении записано также: просить начальника листопроекатного цеха А. А. Носенко и главного механика комбината Я. А. Шукина установить конкретные сроки проведения ремонта нормализационной печи на стане «2350», а группе НК листопроекатного цеха взять выполнение этого мероприятия под строгий контроль. Группе НК мартеновского цеха № 1 — установить постоянный контроль за использованием установки для вакуумирования.

Е. НАУМОВ.

ВРЕМЯ НЕ ЖДЕТ

Вот уже более двух месяцев около третьего мартеновского цеха (с северной стороны) на двух очень надежных опорах покоится часть бывшего пешеходного моста, разрушенного в январе бульдозером из цеха ремонта металлургических печей.

Роль одной опоры теперь выполняет шлаковоз, да и вторая опора вызывает сомнения в своей устойчивости. И под таким хрупким сооружением, весящим десятки тонн, постоянно проезжают железнодорожные составы, трудятся работники железнодорожного транспорта. А ведь оно может рухнуть в любой момент, и тогда в лучшем случае — авария,

задержка движения на одной из важных магистралей, в худшем — могут пострадать люди.

Мы связались с отделом техники безопасности комбината, чтобы выяснить, кто должен заниматься этим пешеходным мостом и когда там будет наведен порядок. Старший инженер по ТБ мартеновской группы цехов А. М. Пименов сказал, что в ближайшие дни эта конструкция должна быть демонтирована.

А ведь время не ждет, неустойчивое равновесие самодельных опор может нарушиться каждую минуту.

А. ДУДИН,
начальник штаба
«КП» комбината.

НЕДОСУГ

Предыстория такова. В свое время управление ЖДТ командировало на один из московских заводов своего представителя, чтобы добыть для железнодорожников паровозные автосцепки. Когда получили их, то оказалось, что большую часть в них испытывают ремонтники из ЦРМО № 1, так как эти автосцепки можно приспособить на тележки для шлаковозов. Железнодорожники, как говорится, идя навстречу пожеланиям администрации ЦРМО № 1, года два назад передали все автосцепки на баланс их цеха.

Не так давно на территории бывшего склада ЖДТ, что находился напротив цехов управления железнодорожников, началось строительство бытовых помеще-

ний. И вот тут-то народные контролеры обнаружили под горами земли и снега автосцепки. Как потом выяснилось, работники бюро материально-технического снабжения ЖДТ не раз обращались и к администрации, и к бухгалтеру цеха ремонта металлургического оборудования № 1 с просьбой освободить территорию от автосцепок, так как на ней начинается строительство. Но ремонтники не торопятся, вывезут десяток-другой автосцепок и опять забывают о них. Дошло уже до того, что работники ЖДТ их сейчас уже сами выкапывают — только заберите.

Х. ХИСМАТУЛЛИН,
К. ХВОРОСТОВ,
народные контролеры
ЖДТ.

СЛАВА ГЕРОЯМ ТРУДА!

Указом Президиума Верховного Совета СССР за достигнутые успехи в выполнении заданий девятого пятилетнего плана и принятых социалистических обязательств по увеличению выпуска металлопродукции и улучшению ее качества, повышению эффективности производства большая группа рабочих, инженерно-технических работников и служащих предприятий и организаций Министерства черной металлургии СССР награждена орденами и медалями. Среди них и работники Магнитогорского металлургического комбината, награжденные:

ОРДЕНОМ ЛЕНИНА

Новиков Виктор Гаврилович — сталевар мартеновского цеха № 3,
Яковлев Юрий Викторович — главный инженер комбината.

ОРДЕНОМ ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ

Краснов Геннадий Викторович — начальник горно-обогатительного производства,
Медовиков Аркадий Васильевич — старший вальцовщик листопрокатного цеха № 3,
Ревунов Иван Федорович — машинист экскаватора ГОП,
Феоктистов Александр Васильевич — сталевар мартеновского цеха № 3.

ОРДЕНОМ ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ

Грищенко Петр Семенович — секретарь парткома,
Ильин Михаил Георгиевич — сталевар мартеновского цеха № 3,
Карп Константин Иванович — машинист коксовальщика коксохимического производства,
Кишкун Петр Евстафьевич — нагревательщик металла обжимного цеха № 1,
Кондратюк Алексей Павлович — бурильщик скважин ГОП,
Матвеев Леонид Семенович — мастер доменного цеха,
Морев Павел Петрович — бригадир электромонтеров сортопрокатного цеха,
Радюкевич Леонид Владимирович — начальник производственного отдела комбината,
Свинтунова Валентина Тимофеевна — повар комбината питания общепита,
Чекряжев Геннадий Васильевич — машинист локомотива железнодорожного транспорта,
Чугунов Василий Иванович — оператор поста управления обжимного цеха № 2,
Шевчук Виктор Лаврентьевич — огнеупорщик цеха ремонта металлургиче-

Пожарова Любовь Игнатьевна — водитель трамвая управления трамвая,
Скутин Николай Николаевич — машинист крана кспрового цеха № 1,
Смирнова Вера Кузьминична — формовщица чугунолитейного цеха,
Шеметов Николай Михайлович — начальник обжимного цеха № 1,
Шилин Петр Афанасьевич — бригадир электромонтеров электрокуста.

ОРДЕНОМ ТРУДОВОЙ СЛАВЫ III СТЕПЕНИ

Ахтямов Реваль Валидулович — старший машинист котельной паросилового цеха,
Байназаров Диас Хадеевич — машинист крана обжимного цеха № 2,
Дугин Анатолий Митрофанович — слесарь цеха ремонта металлургического оборудования № 1,
Кувшинов Анатолий Андреевич — оператор поста управления обжимного цеха № 1,
Кулешов Виктор Федорович — машинист крана цеха подготовки составов,
Ланчук Анатолий Лаврентьевич — разлильщик стали мартеновского цеха № 3,
Лукьянов Валерий Семенович — бригадир токарей механического цеха,
Марамыгин Виктор Алексеевич — старший резчик металла листопрокатного цеха № 6,
Панкеев Александр Григорьевич — бригадир участка ГОП,
Посохина Валентина Леонидовна — машинист наосных установок коксохимического производства,
Рыбоченко Леонид Петрович — оператор поста управления ЛПЦ № 2,
Савельев Владимир Степанович — вальцовщик ЛПЦ,
Федюнин Валентин Васильевич — бригадир участка ЛПЦ № 4,
Халиков Захария — слесарь ЦВС,
Хисамов Миннехан Хисамович — прессовщик огнеупорного производства,
Шашенкова Вера Александровна — токарка цеха механизации № 1.

МЕДАЛЬЮ «ЗА ТРУДОВУЮ ДОБЛЕСТЬ»

Бельман Владимир Моисеевич — старший травильщик металла ЛПЦ № 5,
Бережнова Любовь Федоровна — токарка цеха механизации,
Бикмуллин Рашид — машинист экскаватора ГОП ИДК,
Близнюк Владимир Захарович — начальник участка ЖДТ,
Вишневская Зинаида Михайловна — зав. столо-

вой комбината питания,
Ермолаев Николай Николаевич — составитель поездов ЖДТ,
Журавлева Тамара Петровна — машинист крана СПЦ,
Иванцова Ираида Ивановна — машинист молота кузнечно-прессового цеха,
Кузнецов Геннадий Иванович — начальник лаборатории огнеупоров ЦЗЛ,
Литовченко Алексей Потапович — начальник ЛПЦ № 3,
Луцьева Нина Ивановна — токарка механического цеха,
Макаренко Ранса Ивановна — машинист турбин ПВЭС,
Полубаркин Александр Васильевич — электромонтер ФВСЛЦ,
Сивокозов Николай Васильевич — старший нагревательщик металла листопрокатного цеха № 1,
Чуприн Владимир Васильевич — машинист коксовальщика коксохимического производства,

МЕДАЛЬЮ «ЗА ТРУДОВОЕ ОТЛИЧИЕ»

Болдырев Алексей Степанович — горновой доменного цеха,
Галиulina Илина Хаббуловна — сортировщица металла листопрокатного цеха № 3,
Гучина Надежда Дмитриевна — электромонтер ЦТД,
Заварский Яков Васильевич — асфальтировщик участка благоустройства коммунального управления,
Зубарева Лидия Ивановна — оператор поста управления обжимного цеха № 1,
Колокольцева Нина Константиновна — лаборант ГОП,
Коннова Любовь Александровна — отделочница мебели мебельного цеха,
Куркина Валентина Кузьминична — буфетчица столовой комбината питания,
Лавров Александр Георгиевич — вальцовщик листопрокатного цеха № 4,
Липцова Валентина Михайловна — штамповщица ПТНЦ,
Назаров Владимир Семенович — аппаратчик кислородно-компрессорного цеха,
Остапенко Егор Илларионович — слесарь газового цеха,
Рыбакова Мария Ивановна — электромонтер электромонтерного цеха,
Сиренко Андрей Иванович — резчик металла листопрокатного цеха № 5,
Стовба Валентина Ивановна — разметчица металла цеха металлоконструкций,
Теллов Алексей Ефимович — сепараторщик ГОП,
Шаров Павел Александрович — начальник строительного управления УКСа.

25 МАРТА состоялось очередное заседание совета по работе с молодыми рабочими. На нем обсуждались вопросы организации наставничества в производстве товаров народного потребления и в управлении коммунального хозяйства. Были заслушаны доклады заместителей начальника цеха эмалированной посуды и цеха металлоизделий Д. А. Ашихмыла и С. М. Захаркина, а

НАСТАВНИЧЕСТВО — НА ВЫСШУЮ СТУПЕНЬ!

РЕЗКИЙ КонтРАСТ

также главного инженера управления коммунального хозяйства В. А. Акимова.

Членами совета была сопоставлена работа с молодежью в ПТНЦ и УХК и сделан вывод, неутешительный для ПТНЦ. По данным на 15 марта 1976 года в УХК на 235 молодых рабочих в возрасте до 20 лет приходится 213 шефов-наставников. В ПТНЦ 299 молодых рабочих, а наставников — 34. Среди них только один инженерно-технический работник. Несмотря на определенную работу по развитию настав-

ничества, недостатки в этом деле еще существуют. Не все молодые рабочие имеют шефов. Пропал опыт лучших наставников находится на низком уровне. Инженерно-технические работники не принимают активного участия в индивидуальном шефстве над молодыми рабочими. Давно оправдали себя конкурсы среди молодых рабочих на звание лучшего по профессии. По данным ПТНЦ к участию в них привлекаются только 8 процентов всей молодежи производства. До сих пор не скомплектована конкурсная комиссия. Из 450 молодых рабочих, не имеющих среднего образования, учебной охвачена только третья часть.

Отсутствие должного внимания к молодым рабочим приводит к различным нарушениям общественного порядка и трудовой дисциплины.

Заслушав все выступления, совет по работе с молодыми рабочими вынес свои рекомендации по улучшению воспитательной работы и дальнейшему развитию шефства-наставничества.

Рекомендации совета будут доведены до сведения руководства всех цехов и членов комиссий по работе с молодыми рабочими комбината.

И. СЕМЕНОВА.

РЕПЛИКА

«Срочный» заказ

Вести из цехов

3 А 24 ДНЯ марта сталевальщики первого мартеновского цеха записали на свой сверхплановый счет более 2800 тонн металла. 25 марта отлично потрудились коллектив третьей бригады мартеновской печи № 31. Здесь было выплавлено 126 тонн сверхплановой стали. Организовали ударную работу мастера В. М. Лысенко, сталевар Г. И. Храмов. Не подвели и сменички — бригада № 4 сталевара А. Д. Угрюмова (мастер Б. И. Фалкон). Они опередили задание на 220 тонн. На 35-м двухванном агрегате отличились труженики первой бригады сталевара В. М. Пономарева. В сверхплановую копилку было внесено 130 тонн.

Л. ПАТАШНИКОВА, нормировщик мартеновского цеха № 1.

ОРИГИНАЛЬНАЯ конструкция валька разработана старшим инженером прокатной лаборатории ЦЗЛ Александром Юфудовичем Ферковичем. Вальки старого типа быстро изнашиваются, срок службы часто не превышает двух месяцев. А вальк новой конструкции, испытанный на стане «1450» листопрокатного цеха № 1, выдержал 1 год 2 месяца. Предполагаемый экономический эффект от серийного использования нового валька составит более миллиона рублей в год. Думается, новшество найдет в ближайшее время массовое применение.

Г. РАДАЕВ, председатель цехкома профсоюза центральной заводской лаборатории.

ловск, Горький, конечно, Тольятти и другие города.

Образно говоря, отгрузку пятого листопрокатного цеха можно назвать одним из конечных звеньев в технологической цепочке комбината. В каждой тонне отгружаемой продукции — труд горняков и доменщиков, агломератчиков и механиков, сталеплавильщиков и прокатчиков.

После смены мы позвонили в цех. Коллектив бригады по отгрузке готовой продукции свое слово держал. Сменную норму бригада старшего бригадира отгрузки Владимира Федоровича Батмазова выполнила.

А. ВИНУКОВ.

РЕПОРТАЖ.

СМЕНА В РЯДУ СМЕН

Сдержали слово

Пятый листопрокатный цех. Сегодня с утра на смену заступил коллектив третьей бригады. Что-то не ладилось у резчиков агрегата поперечной резки № 3. Здесь были слесари, механики, обслуживающий персонал агрегата помогали ремонтникам. Надо как можно быстрее пустить агрегат, плановое задание еще не выполнено, а до конца смены осталось совсем немного времени.

Действительно, сегодняшняя смена не из удачных.

Но думается, что это временное явление. Ведь продукцию заказчик получает, как правило, в срок.

Старший бригадир отгрузки Владимир Федорович Батмазов показывает свое «хозяйство». Аккуратно сложены огромные ящики с порезанным на агрегатах поперечной резки металлом, вагоны, мощные мостовые краны, рулоны металла — это участок отгрузки. И не сразу за железом заметишь

человека.

— С начала смены мы отгрузили 18 вагонов. Это, примерно, около тысячи тонн металла, — говорит Батмазов. — Но это еще не все. Наш план — 28 вагонов. За последний час мы обязательно отправим еще 10 вагонов. Подвоят нас железнодорожники с вагонами. С утра их не было, только что прибыли.

Самое главное на отгрузке — организация труда. Только дисциплинированный, организованный кол-

лектив сумеет работать на отгрузке производительно. А, как известно, характер коллектива складывается из личных качеств каждого члена бригады. Тон в работе на отгрузке задают молодые штабелеровщики Владимир Бурцев, Павел Кочетков, Василий Кадейкин, опытные машинисты кранов Георгий Дмитриевич Лапташов, Виталий Григорьевич Баранов и другие.

В конторке отгрузки можно полюбопытствовать, кому отправляет 25 марта коллектив пятого листопрокатного цеха свою продукцию. И, надо сказать, география получателей обширна. Здесь — Кутаиси, Москва, Свердловск,

сейчас в цехе металлоконструкций — горячая пора. Коллектив цеха трудится над выполнением срочных заказов для ремонтов доменных печей №№ 2, 9, мартеновской печи № 23, третьей группы нагревательных колодцев, обжимного цеха № 2, коксовой батареи № 1...

Трудающиеся цеха понимают, что от их оперативности в деле выполнения заказов во многом зависит успешное завершение ремонтов. Понимают ли это те заказчики, по вине которых создаются перебои в работе цеха металлоконструкций?

Ю. ПОПОВ.

С ЦЕЛЮ обеспечения мер, исключающих потери социалистической собственности от огня, 10 марта с. г. в управлении горно-обогатительного производства состоялась пожарно-техническая конференция инженерно-технического персонала с работниками пожарной охраны комбината.

Анализ противопожарного состояния цехов ГОП говорит о том, что не все руководители цехов уделяют должное внимание обеспечению пожарной безопасности.

В течение 1975 года в цехах ГОП произошло 2 пожара и два загорания, ущерб от которых составляет 55,3 процента всех убытков по комбинату от пожаров прошлого года.

Причиной возникновения пожаров является несоблюдение правил пожарной безопасности при проведении огнеопасных работ. Из-за

пренебрежения этими правилами мастером дробильно-обогатительной фабрики № 5 В. П. Ермаковым и бригадиром слесарей В. Ф. Рукавишниковым произошел пожар 17 июля 1975 года. 23 августа 1975 года по этой

огневые работы, не было осмотрено. Это и стало причиной пожара.

К сожалению, такая пожарная практика бытует по сей день. Мастер аглофабрики № 4 К. И. Мухин 1 марта с. г., не оформив соответ-

ственно плохо с углекислотными огнетушителями. Однако и имеющимся огнетушителями многие рабочие не умеют пользоваться. Тренировочные занятия по тушению пожаров совместно с пожарной охраной не проводятся и в случае действительного пожара это может привести к растерянности, бездействию и потере драгоценного времени.

По окончании работы конференция, с учетом предложений ее участников, приняла постановление, направленное на обеспечение пожарной безопасности цехов горно-обогатительного производства.

С. ПЕТРОВ,
заместитель начальника отряда ВПО по политико-воспитательной работе.

СОХРАННОСТЬ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ СОБСТВЕННОСТИ — ДЕЛО КАЖДОГО!

ПОЖАРАМ — ЗАСЛОН!

же причине во время планового ремонта при обрезании колосников на площадке щековой дробилки произошел пожар в дробильном отделении промывочно-обогатительной фабрики № 1. Резка производилась без первичных средств пожаротушения. После окончания работы бензорезчиком А. И. Гаем место, где проводились

стующим образом заявкующим разрешение, не сообщив в пожарную охрану, разрешил производство электросварочных работ, а старший мастер Ю. Ф. Дмитриев не проконтролировал эту работу. Такое упущение могло дорого обойтись производству.

Главный механик ГОПа А. И. Клиторнер отметил,

тированные транспортные ленты, разлив горячих жидкостей, разбросанную промасленную ветошь и т. д.

Главный энергетик производства А. Н. Чуриков высказал большие претензии к отделу материально-технического снабжения комбината. Заявки по обеспечению средствами пожаротушения в требуемом количестве ча-



Вторник, 30 марта
Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Умелые руки». 10.00 — (Цв.). Фильм — детям. Премьера телевизионного художественного фильма «Славный парнишка» (Болгария). 14.30 — (Цв.). «По Болгарии». Кинопрограмма. 15.20 — А. Бородин. Симфония № 2. 15.50 — (Цв.). «Адреса молодых». 16.50 — (Цв.). Фильм — детям. Премьера телевизионного художественного фильма. «Капитан Немо». 2-я серия. 18.00 — «Новости музыкальной жизни». 19.35 — (Цв.). Выступление министра юстиции СССР В. И. Тербилова. 19.50 — Впервые на экране ЦТ. «Считайте меня взрослым». Художественный фильм. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — Показательные выступления сильнейших фигуристов мира. Передача из Дворца спорта Центрального стадиона имени В. И. Ленина. 23.30 — Новости.

Двенадцатый канал
17.25 — Программа передач. 17.30 — Всесоюзный юношеский турнир на приз «Золотая шайба». 19.00 — «Новости». 19.20 — «Мастера волшебных линий». Кинозарисовка о молодых художниках-модельерах. 19.30 — «Приглашаем к нам учиться». Челябинское высшее военное авиационное Краснознаменное училище штурманов. 19.40 — Вечерняя сказка малышам. 19.50 — «В кругу наставников». Телевизионный фильм. 20.15 — Экран ЦНТИ. 20.45 — Впервые на телевизионном экране. «Дмитрий Кантемир». Художественный фильм. 22.20 — «Монитор». Молодежная программа.

Среда, 31 марта

Шестой канал
9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Отзовись, горнисты!». 10.15 — Фильм — детям. «Великий укротитель». Телевизионный художественный фильм. 11.30 — (Цв.). Поэт Ш. Коця (Венгрия). 14.30 — (Цв.). Документальные фильмы. 14.55 — «Литературные встречи». Сергей Михалков. 15.40 — (Цв.). «Песни и танцы народов СССР». 16.25 — «Назла сегодня». 16.55 — (Цв.). Фильм — детям. Премьера телевизионного художественного фильма «Капитан Немо». 3-я серия. 18.00 — «Новости». 18.15 — (Цв.). «В каждом рисунке — солнце». 18.30 — «Человек и закон». Будущий доктор юридических наук А. А. Безуглов. 19.00 — (Цв.). Знакомство с оперой М. Мусоргский. «Борис Годунов». 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Тираж «Спортлото». 21.40 — (Цв.). «А ну-ка, девушки!». 23.10 — Новости.

Двенадцатый канал
17.55 — Программа передач. 18.00 — «Ваш бригадир» Киноочерк Челябинской студии телевидения. 18.10 — «Новости». 18.30 — «Художники России — съезду родной партии». Репортаж из Челябинской картинной галереи. 18.40 — (Цв.). «Красная лицевка». «Пернатый испанский тайги». «По нижней Тунгуске». Документальные фильмы. 19.30 — «Воспитание боем». Киноочерк Челябинской студии телевидения о детской школе бокса заслуженного тренера РСФСР Э. Булатова. 19.40 — Вечерняя сказка малышам. 19.50 — А. Плитченко. «Тройной обман». Телевизионный спектакль Челябинской студии телевидения.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив цеха механизации УГМ выражает глубокое соболезнование Чупину Ивану Яковлевичу по поводу смерти матери ЧУПИНОЙ Варвары Яковлевны, бывшей работницы комбината.

МИР ТВОИХ УВЛЕЧЕНИЙ



В дни школьных каникул дети тружеников ММК побывают в цехах комбината, посетят кино и театры, смогут познакомиться с работой кружков на станции юных техников и натуралистов. А для тех, кто увлечен филателией, есть клуб юных филателистов, который работает при детской библиотеке профкома комбината. Он создан в 1960 году. Клуб посещают сотни ребят. Они получают квалифицированную помощь и могут обменяться различными почтовыми марками с друзьями по клубу.

НА СНИМКЕ: ребята на очередном занятии клуба.

Фото Н. Нестеренко.

БДИТЕЛЬНЫЙ ВОДИТЕЛЬ

Шел первый час ночи. Салон трамвая, которым управляла Любовь Семеновна Плюхина, был пуст. И только на «Луговой» зашли три пассажира — три подростка. Один из них направился к кабине водителя, остальные остались в глубине салона.

— Я сразу почувствовала в их поведении что-то подозрительное, но виду не подала. Один из подростков, который стоял около кабины, увидев, что я не обращаю на них никакого внимания, подошел к своим товарищам, и они сгрудились около кассы.

На «Комсомольской площади» водитель вышла на

остановке и, позвонив в милицию, вновь продолжала рейс. На «Водолечебнице» искателей легкой наживы уже поджидал наряд милиции.

Любовь Семеновна Плюхина работает в управлении трамвая не первый год. За время своей трудовой деятельности зарекомендовала себя как опытный специалист, активный общественник. За проявленную бдительность водителю Л. С. Плюхиной объявлена благодарность.

М. МЕНЬШИКОВА,
зам. начальника депо № 1 по эксплуатации.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

9 апреля в правобережном Дворце культуры металлургов состоится слет рационализаторов и изобретателей комбината. Начало в 19 часов.

Правлению садоводческого товарищества «Металлург-2» на постоянную работу требуется сторож. Обращаться по адресу: ул. Дружбы, 26. Телефон 7-08-61.

ГРАЖДАНСКАЯ ОБОРОНА

Это должен знать каждый

Дети тоже принимали участие в празднике. Для них проводилась детская комбинированная эстафета...

Первое место по плаванию и отжиманию на гимнастической скамейке занял машинист электромостового крана Б. Куприянов. В поднятии штанги отличился мастер производства В. Чернышов. Хорошо показали себя участники соревнований во всех видах спорта — представители пятой бригады. Но победителями в общем зачете судейская коллегия признала трудящихся четвертой бригады под руководством старшего мастера смены Н. Скурыдина. Все победители получили ценные подарки и сувениры.

Большую помощь в организации цехового спортивного праздника оказали руководители заводского совета ДСО «Труд», его председатель П. Шувалов, инструктор Т. Вишневецкая, руководитель нашего цеха, профсоюзная и партийная организации.

В. АНТОНОВСКИЙ,
рабочий цеха подготовки составов.

На территории, где возникли очаги особо опасных инфекций, будет введен специальный режим — карантин. Строго соблюдайте все требования и правила, установленные органами гражданской обороны для населения на период карантина! Не выходите из района, в котором объявлен карантин. Не разрешайте детям бегать по двору и ходить к товарищам. Выходя из дома, надевайте противогаз, респиратор или противопыльную маску. Будьте аккуратны при уходе за инфекционными больными. Мойте руки перед едой, а также тщательно соблюдайте другие меры личной и общественной гигиены. Используйте воду только из проверенных источников. Не уклоняйтесь от массовых профилактических прививок и приема лекарств, предупреждающих заболевания! Прививки проводятся в тех случаях, когда появляется опасность возникновения и распространения инфекционных заболе-

ваний. Не пейте сырую воду и некипяченое молоко. Продукты и пищу употребляйте только после кипячения или прожаривания. Храните их в плотно закрытой таре. Хлеб обжигайте или прогревайте на огне, в духовке или печи. Проводя ежедневную уборку, смачивайте тряпку дезинфицирующими растворами.

Если в вашей семье появился больной, до прибытия медицинского персонала немедленно примите меры к изоляции его от других членов семьи и соседей. Для этого поместите его в отдельную комнату или огородите его кровать (ширмой, шкафом). В тех случаях, когда вы не знаете, какое заболевание у члена вашей семьи, действуйте так, как будто оно инфекционное. До проведения дезинфекции и санитарной обработки не ешьте, не пейте и не курите. Старайтесь не прикасаться к окружающим предметам.

Что необходимо делать

после выхода из зараженного района. На вашей одежде, обуви, средствах защиты и открытых участках тела могут оказаться радиоактивные и отравляющие вещества. Удалите их! Но это необходимо сделать только в специально отведенном месте и в определенном порядке. Когда вы выйдете из района радиоактивного заражения, станьте спиной к ветру, снимите накидку, плащ, пальто, вытряхните их и повесьте на веревку или перекладину. Затем обметите радиоактивную пыль сверху вниз с помощью веника, щетки, жгута из сена, соломы или выбейте палкой. Обувь очистите от грязи и протрите веником или щеткой. Обеззаразьте одежду и белье можно путем полоскания в проточной воде. Когда вы закончите обеззараживание одежды и обуви, снимите противогаз и тщательно протрите его.

(Окончание следует)

**пишите, звоните, приходите
наш адрес:**

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.