

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 41 (5800)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 6 апреля 1976 года
Цена 2 коп.

ПОЗЫВНЫЕ КРАСНОЙ СУББОТЫ

Поддерживая инициативу коллективов предприятий города Москвы провести 17 апреля коммунистический субботник, посвященный 106-й годовщине со дня рождения Владимира Ильича Ленина, коллектив цеха пути решил сделать день субботника праздником труда.

В субботнике будут участвовать свыше 500 рабочих, служащих и инженерно-технических работников. В день проведения коммунистического субботника основная масса трудящихся будет занята на очистке железнодорожных путей и сборе металлолома, складировании старого металла и новых материалов. Будет наведен порядок в бытовых помещениях на участках, околотах и на рабочих местах. Предстоит много сделать в этот день, поэтому коллектив нашего цеха решил всем как один выйти на коммунистический субботник.

Б. ГОРБАТЮК,
бригадир монтеров
пути ЖДТ.

Мария Ивановна РЫБАКОВА, которую вы видите на этом снимке, трудится более тридцати лет обмотчиком — изолятором в электроремонтном цехе. Ветеран комбината, по итогам работы за прошедшую пятилетку Мария Ивановна Рыбакова награждена медалью «За трудовое отличие».

Фото П. Нестеренко.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

Общекорпоративный штаб социалистического соревнования сообщает:

за прошедшую неделю победителями в соревновании признаны коллективы рудника (сверх плана добыто 6325 тонн руды), коксохимического производства (сверх плана произведено 664 тонны кокса), проволочно-штрипсового цеха (сверх плана прокатано 1810 тонн металла), листопрокатного цеха № 7 (дополнительно отгружено 907 тонн продукции), цеха ремонта металлургических печей (с опережением графика отремонтированы мартеновские печи №№ 2—27 и двухвальный агрегат № 35), механического цеха (план недели выполнен на 116 процентов), КМПЭ, мебельного цеха, локомотивного цеха.

Среди агрегатов победителями признаны коллективы аглофабрики № 1, доменной печи № 4, коксовых батарей №№ 5—6, мартеновских печей №№ 5—16, двухвального агрегата № 34, блюминга № 3, стана «2500» горячей прокатки.

Домна в строю

Вчера в половине пятого утра девятый доменный агрегат вступил в строй действующих. Трудовую вахту и эту смену несли бригада старшего горнового И. Папуши. Капитальный ремонт, в котором приняли участие десятки ремонтных организаций, завершен. Наиболее успешная работа была характерна для коллективов огнеупорного участка (руководитель Ф. Ведерников) и монтажного участка № 1 (руководитель К. Стариков). Урадопоремота, неоднократно отмечалась работа бригады ремонтно-строительного цеха.

Б. ИВАНОВ.



СЛАВА ПЕРЕДОВИКАМ ПРОИЗВОДСТВА!

УДАРНИКИ 9-й ПЯТИЛЕТКИ

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 5

Якуш Анатолий Павлович — оператор,
Базутин Николай Родионович — шрифтовщик,
Русин Николай Андреевич — аппаратчик,
Симонов Анатолий Алексеевич — старший резчик,
Герасимов Владимир Романович — бригадир слесарей.

ПАРО-ВОЗДУХОДУВНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ

Санников Валентин Викторович — старший электромонтер.

КИСЛОРОДНО-КОМПРЕССОРНЫЙ ЦЕХ

Швидченко Владимир Михайлович — аппаратчик.

ПАРОСИЛОВОЙ ЦЕХ

Марков Виктор Семенович котлолист,
Рыбалко Александр Иванович — электромонтер.

ЭЛЕКТРОРЕМОНТНЫЙ ЦЕХ

Бесчетнов Валентин Михайлович — электрослесарь.

ЭЛЕКТРОКУСТ

Шунин Николай Петрович — бригадир электромонтеров.

ЦЕХ РЕМОНТА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ № 1

Кретиный Виктор Федорович — мастер,
Стройкин Александр Алексеевич — кузнец,
Лозовой Юрий Мартьянович — слесарь,
Фокин Александр Васильевич — начальник БОТиЗ,
Кашин Александр Кузьмич — газорезчик.

ЦЕХ РЕМОНТА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ № 2

Денежный Иван Алексеевич — кузнец,
Бочаров Николай Иванович — старший мастер,
Козлов Алексей Яковлевич — слесарь,
Малофеев Дмитрий Иванович — начальник ПРБ,
Токмаков Алексей Игнатьевич — старший мастер.

МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ

Сизов Анатолий Михайлович — электрослесарь,
Синева Мария Владимировна — экономист,
Трубченинова Зоя Яковлевна — разметчик,
Лукьянов Валерий Семенович — бригадир токарей,
Шульман Виктор Васильевич — слесарь.

ФАСОННО-ВАЛЬЦЕ-СТАЛЕЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ

Совейко Станислав Петрович — сталевар электропечи,
Валеева Флюра Мустафьевна — земледель,
Шароваров Василий Кузьмич — электромонтер.

ФАСОННО-ЧУГУНО-ЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ

Кузовов Дмитрий Львович — мастер,
Аитов Александр Павлович — модельщик,
Буаков Григорий Петрович — формовщик.

ЦЕХ ИЗЛОЖНИЦ

Логинов Владимир Ефимович — формовщик,
Лукьянов Вячеслав Семенович — электромонтер.

ЦЕХ МЕТАЛЛО-КОНСТРУКЦИЙ

Мультиков Илья Иванович — котельщик,
Крашенинников Владимир Александрович — электросварщик,

Стовба Валентина Ивановна — разметчик,
КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ ЦЕХ

Мостовов Александр Карпович — ст. мастер,
ЦЕХ МЕХАНИЗАЦИИ

Волкова Мария Григорьевна — токарь.

РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ

Метальников Петр Михайлович — мастер,
Бородин Тамара Осиповна — штукатур.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Савинов Анатолий Петрович — контролер,
Шабан Любовь Григорьевна — контрольный мастер.

ОГНЕУПОРНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Моисеев Владимир Михайлович — мастер,
Седова Мария Емельяновна — садчик.

КОКСОХИМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Аляев Алексей Иванович — аппаратчик цеха улавливания № 2,
Исаев Николай Михайлович — электромонтер коксового цеха № 2,
Шадри Александр Антонович — механик цеха переработки химпродуктов,
Недосейкин Виктор Алексеевич — ст. инженер технического отдела,
Зуев Василий Михайлович — бригадир электромонтеров.

УПРАВЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

Куркин Николай Дмитриевич — бригадир монтеров пути,
Лоза Василий Максимович — машинист электровоза,
Карпенко Анатолий Савельевич — составитель,
Федорова Валентина Васильевна — осматрщик вагонов.

ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Девизоров Евгений Васильевич — бурильщик скважин шарошечного бурения,
Шлепченко Сергей Михайлович — бригадир слесарей по ремонту оборудования,
Федоров Николай Харитонович — бункеровщик,
Михайлов Василий Дмитриевич — начальник смены,
Санкин Василий Яковлевич — зам. начальника аглоцеха,
Омельяненко Иван Васильевич — начальник БОТиЗ,
Новиков Владимир Егорович — ст. мастер производства,
Евсеев Степан Павлович — машинист экскаватора ИДК,
Косарев Иван Васильевич — машинист экскаватора ИДК,
Аржевитин Иван Михайлович — газосварщик ремкуста.

УПРАВЛЕНИЕ КОМБИНАТА

Смоленцев Александр Яковлевич — начальник отраслевой лаборатории ЦНИЛ,
Боровский Арсений Михайлович — инженер ООТ и ТБ,
Чувакова Ольга Ивановна — начальник бюро ПЭО,
Король Анна Яковлевна — инженер-конструктор ЦКО,
Елизаров Александр Георгиевич — ст. инженер,
Зайцев Герман Аркадьевич — ст. инженер производственного отдела,
Фатхутдинов Найль Хайрутдинович — начальник бюро ОНОТ-3,
Койнова Мария Николаевна — техник отдела сбыта.

(Продолжение на 3-й стр.)

ГОТОВИМСЯ К ПЕРВОМАЮ

КОЛЛЕКТИВ мартеновского цеха № 1, как и весь советский народ, воодушевленный историческими решениями XXV съезда КПСС и его основными направлениями по развитию народного хозяйства на 1971—1980 годы и стремясь достойно встретить праздник 1-го Мая, берет на себя следующие обязательства: выплавить сверх плана 1000 тонн стали; сэкономить 1000 тонн чугуна; работать по заказам на 99,5 процента; не иметь нарушений трудовой и технологической дисциплины; всем трудящимся цеха выйти на коммунистический субботник.

КОЛЛЕКТИВ аглоцеха добился хороших результатов на ударной предсезонной вахте в дни работы XXV съезда

Обязательства обсуждены и приняты на собраниях рабочих, ИТР и служащих

КПСС. Воодушевленные решениями партийного форума, трудящиеся цеха встали на вахту, посвященную 1 Мая. Приняты повышенные обязательства: выдать сверх плана 30 тысяч тонн агломерата (вместо ранее намеченных 20 тысяч тонн); выполнить мероприятия, направленные на снижение фракции 0,2—0,5 процента и уменьшить содержание серы в агломерате против технических условий на 1 процент; стремиться добиться звания «Цех высокой культуры производства и быта», поддерживать инициативу москвичей и провести 17 апреля ленинский субботник, отработать его на уборке цеховой территории, а заработанные средства перечислить в фонд десятилетия.

Вести из цехов

Досрочно

Радуют своими трудовыми успехами труженики цеха ремонта металлургических печей. Все работы, выполненные ими, отличаются хорошим качеством. Например, второго апреля коллектив огнеупорщиков, руководимый А. Опарным, на шестнадцать часов раньше графика завершил ремонт мартеновской печи № 21. По графику на этот ремонт отводилось семьдесят два часа.

Успешную работу бригады обеспечили огнеупорщики М. Нечипор, В. Будчан, А. Овсянников и другие.

И. БАКЕТОВ,
председатель цехового
комитета профсоюза
ЦРМП.

ВЫШЛИ НА СУББОТНИК

Второго апреля смена Н. Ветринцева в составе 124 человек из механического цеха вышла на ленинский коммунистический субботник.

Во время субботника основная часть рабочих трудилась на рабочих местах. Хорошо поработали в этот день над изготовлением роликов и болтов для доменной печи № 9 станочники первого отделения А. Смирнов, А. Фомин, И. Павлюченко, Л. Кашатова, Н. Синдеева.

Среди токарей отличился кавалер ордена Ленина В. Путятю, он выточил вал загрузочного роляганга для листопрокатного цеха № 4. Также была произведена уборка территории цеха и своих рабочих мест.

В фонд пятилетки в этот день тружениками смены было перечислено 300 рублей.

А. ФАРУНИН,
нормировщик механического цеха.

ОТВЕТ МОЛОДЫХ

Всесоюзное комсомольское собрание открыто! «Решения XXV съезда КПСС выполним» — заверяют молодые рабочие седьмого листопрокатного цеха.

2 апреля началось Всесоюзное комсомольское собрание. Речь на нем идет об участии молодежи страны в выполнении решений XXV съезда КПСС.

В пятницу комсомольское собрание с повесткой дня «Решения XXV съезда КПСС выполним» состоялось в седьмом листопрокатном цехе.

У комсомольской трибуны есть хорошая традиция. На нее поднимаются для серьезного анализа, критической оценки сделанного, конструктивных предложений. И комсомольцы ЛПЦ № 7 не отступили от этой традиции. Во всех выступлениях молодежи чувствовалось неподдельное желание повысить боевистость и действенность организации, ее авторитет.

На трибуне Василий Кочубей, старший вальцовщик стана «2—8».

— Я хочу поговорить о социалистическом соревновании нашей молодежи, — заявил он. — Мы все помним, как в период подготовки к XXV съезду в цехе развернулось социалистическое соревнование «Каждому комсомольцу и молодому рабочему улучшить качество своей работы на 1 процент». Этот почин подхватил весь коллектив цеха. За 25 недель ударного труда мы сэкономили 130 тысяч рублей, прокатали дополнительно к плану 550 тонн экономичного гнущего профиля. Более 125 комсомольцев досрочно завершили задания 1975 года. Но, к сожалению, в организации соцсоревнования в нашем цехе есть существенные недостатки. В прошлом году наш коллектив заключил соцсоревнование с коллективом цеха завода «Запорожсталь». Хорошее дело? Несомненно. Но вот беда, за весь год мы не увидели ни одного показателя: как идет наше соперничество, кто впереди, по каким показате-

лям...

Наши коллективы первой и четвертой бригад соревнуются между собой, но в последнее время определяющими показателями этого соревнования стали план и качество. А все остальные графы на стенде соцсоревнования остаются незаполненными. Нет показателей рационализаторской работы комсомольцев, по субботникам, по шефской работе. Вот я и предлагаю: в ближайшее время поставить на должный уровень соцсоревнование в цехе.

— Я хочу сказать несколько слов о шефской работе в нашем цехе, — начал свое выступление Владимир Соловьев, слесарь энергослужбы.

— Морозной была эта зима. В спортзале нашей подшефной школы № 18 замерзли трубы. Коллектив школы обратился к нам за помощью. В короткий срок мы ликвидировали аварию. Отлично потрудились в школе комсомольцы Малько и Поляков.

Несколько раз школьники были у нас в цехе на экскурсии, частые гости в школе и производственных.

На собрании выступил секретарь партийной организации цеха Геннадий Павлович Чикун, электромонтер Валентин Александров, вальцовщик Сергей Какутев и другие.

В постановлении комсомольского собрания есть и такие пункты: с целью снижения простоев на 1 процент и увеличения часового производства на 1 процент установить проводковые брусья на стане «1—4»; модернизировать досылателя стана «2—8»; внедрить централизованный слив масла из редукторов укладчиков стана: разработать технологию изготовления профильных валков для стана «1—5» и другие.

А. ПОДОЛЬСКИЙ.



Твердое слово

В начале марта его пригласили выступить перед группой будущих электриков в профессионально-техническом училище № 41. Рассказал он ребятам о том, как работала его бригада в девятой пятилетке, о задачах на десятую, о своих личных обязательствах на 1976 год. Незадолго до этой встречи вручили ему знак «Ударник девятой пятилетки». Кто-то из ребят задал вопрос: «За что вас наградили этим знаком? Ответил не сразу, задумался, говорить-то о себе надо. Сказал только одну фразу: «За добросовестный труд». Не мог он тогда знать, даже не предполагал, что пройдет меньше месяца и в газетах будет опубликован Указ Президиума Верховного Совета СССР. За достигнутые успехи в выполнении заданий девятой пятилетки и принятых социалистических обязательств по увеличению выпуска металлургической продукции и улучшению ее качества, повышению эффективности производства его, бригадира электриков Павла Петровича Морева, в числе группы работников нашего комбината Родина удостоена высокой награды — ордена Трудового Красного Знамени.

Его рабочая биография

началась в сортопрокатном цехе почти тридцать лет назад. Полгода обучения в ФЗО в группе крановщиков (а набирали в нее тех, кто имел неоконченное среднее образование), и сразу в цех. Восемнадцать лет отработал Павел Петрович машинистом крана на адьюстаже. О качестве его работы в те годы, о профессиональном мастерстве можно судить хотя бы по такому факту: еще в середине 50-х годов Морев проводил школу передового опыта для машинистов кранов прокатных цехов. С первых лет работы его фотографии почти не сходили с цеховой доски Почета.

1965 год — важная веха в трудовой биографии П. П. Морева. Он сменил специальность: перешел работать электриком. Морев любил работу крановщика, знал ее досконально. Но к тому времени он уже учился в индустриальном техникуме по специальности: электрооборудование промпредприятий. В мае 1967 года П. П. Морев назначили бригадиром электриков. В том же году он с отличием окончил техникум. В сущности Морев не изменил своим кранам — теперь он ремонтировал их электрооборудование.

Когда человек любит труд, он на любом месте относит-

ся к нему творчески. Только в девятой пятилетке от рацпредложений П. П. Морева была получена экономия в шесть тысяч рублей.

Бригада Морева небольшая, но рядом с ним работают признанные специалисты своего дела В. Н. Горбик, Ю. Е. Орлов, А. Н. Семенов... Основная задача бригады — содержать в исправности электрооборудование кранов. А это зачастую зависит от того, как был проведен его ремонт. Показатель работы бригады Морева один: «пошел» кран после ремонта сразу, без поломок — значит сделали на совесть. Так вот: не было такого случая, чтобы по вине электриков электрооборудование после ремонта отказало. Характерно для бригады и такое. В прошлом месяце проводился капитальный ремонт одного из кранов. Всегда замену угольных автоматных троллеев производили работники электроремонтного куста

мартеновских и прокатных цехов. А в этот раз электрики решили, что могут эту работу сделать сами. И справились с ней, закончив весь ремонт досрочно.

Все, с кем бы мне ни приходилось в цехе говорить о П. П. Мореве, отмечали его общественную деятельность. В 50-х годах восемь лет был профгруппоргом бригады, после 1957 года, когда Павел Петрович стал коммунистом, избирали его партгруппоргом.

Дважды уже коммунисты Левобережного района оканчивают ему высокое доверие, избирая членом райкома. И здесь он занят нужным и важным делом: проверяет организацию политзанятий, политико-воспитательной работы на предприятиях района.

Начиная десятую пятилетку, П. П. Морев принял обязательства на 1976 год. В них, как в зеркале, отразилось его отношение к своему делу. «...Научить электромонтера А. Ф. Кука разбираться в сложных электросхемах: сэкономить не менее 25000 квт-часов электроэнергии; систематически следить за новинками технической литературы в НТБ...». И нет сомнений, что они будут выполнены. Слово Морева твердое.

Е. ВЕРНИКОВ.

ПО СТРАНИЦАМ ЗАВОДСКИХ ГАЗЕТ

... 15 выпусков передельного чугуна в сутки делают горновые на второй домниной печи. Такой интенсивности не знает ни один агрегат страны. Большая нагрузка ложится на плечи домнишников. Работать им приходится с полной отдачей сил. В марте горновые взяли высокий темп и только за 25 суток выплавляли сверх плана 5692 тонны чугуна.

... В аглодомениной лаборатории ЦЗЛ внедряется в производство новый рентгеновский квантометр «КРФ-18» советского производства. Раньше, чтобы сделать химический анализ шлака, затрачивалось 5 часов. Новый прибор позволяет все это сделать за 30 минут. Он определяет содержание в шлаке всех элементов. Сейчас коллектив лаборатории разрабатывает методику химанализа рудных концентратов, известняка, литейного чугуна.

«Череповецкий металлург», г. Череповец.

... «Решения XXV съезда партии — в жизнь!» — под таким лозунгом трудится сейчас коллектив электросталеплавильного цеха № 2. За 25 дней марта он выдал прокатчикам свыше двух с половиной тысяч тонн металла, выплавленного сверх плана. Этот показатель пока самый лучший среди всех электросталеплавильных цехов завода.

В авангарде социалистического соревнования идут сталеварские бригады десятой печи, на счету которых почти половина всей сверхплановой продукции цеха. Возглавляют передовые коллективы опытные сталевары Алексей Микрюков, Николай Осадчук, Галимжан Макбулов, Алексей Гаврилов.

Среди лучших первенствует бригада А. Микрюкова, которая в марте записала на свой сверхплановый счет 467 тонн стали.

Четкий производственный ритм, большой трудовой подъем — вот нынешняя характеристика черты работы сталеваров десятой электропечи.

«Челябинский металлург», г. Челябинск.

ЗАКОНЧЕН КВАРТАЛ. ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ОБЗОР

Перед металлургами в марте — завершающем месяце первого квартала — стояла задача наверстать упущенное в первые два месяца года и успешно выполнить программу квартала по всему производственному циклу. Коллектив справился с этой задачей успешно.

План по валовой продукции перевыполнен на 9,3 млн. рублей, по объему реализации продукции — на 6 млн. рублей. Все передельные показатели установленной программы.

Горняки выдали сверх плана 17,2 тыс. тонн руды, 22 тыс. тонн агломерата. Это позволило успешно работать домнишникам, которые, несмотря на значительные трудности, возникшие в феврале — начале марта, на осложнение их работы после остановки на 17-суточный ремонт домниной печи № 9, выплавляли дополнительно к мартовскому заданию 7,3 тыс. тонн чугуна, к квартальному — 10 тысяч тонн. Таким образом, домни-

щики уже в первом квартале выполнили значительную часть своих годовых социалистических обязательств. И это очень важно: ведь в конце второго квартала и в третьем квартале планы будут очень напряженные, домнишникам надо будет прилагать большие усилия, чтобы справиться с программой всего года, так как предстоит много ремонтов. Сейчас готовится реконструкция домниной печи № 2, которая будет осуществлена, видимо, в сентябре—октябре. Предстоящая работа не совсем обычная, она будет продолжаться 60 суток, а это — потери около 125—130 тыс. тонн чугуна, и для того, чтобы обеспечить мартеновцев, темпы придется поддерживать довольно-таки высокие.

Домнишники в этом году работают лучше, чем в прошлом. Среднесуточное производство в этом году увеличилось на 400 тонн. Особенно высокопроизводи-

тельно работали домнишники больших печей — № 9 и № 10. На девятом агрегате выплавалось в этом году по 4700 тонн чугуна в сутки. По сравнению с прошлым годом по цеху производство чугуна увеличилось на 30 тысяч тонн.

Домнишники уложились в жесткие нормы расхода кокса (на 3 килограмма ниже, чем в прошлом году), в расходные коэффициенты по рудной сыпи, в нормы по расходу кислорода и природного газа, что обеспечивает комбинату стабильные экономические показатели, так как на переделье «КХП — ГОП — домниный цех» обычно и начинается эффективность. Это и понятно: чем дешевле будет чугун, тем лучше будут экономические показатели.

Коксохимиками в первом квартале работали неплохо. С программой трех месяцев они справились, выполнили и план марта. Перед коксохимиками стоит проблема — успешно закончить реконструкцию коксовой батареи № 1: от этого будет зависеть окончательный итог первого года пятилетки. И, надо сказать, коксохимиками не лимитируют сейчас наше производство по комбинату, т. е. они дают в достаточном количестве металлургический кокс для домен, вывозится некоторая его часть на другие заводы, металлургические цехи бесперебойно обеспечиваются коксовым газом.

Устойчиво работают сталеплавильщики. Они за первый квартал перевыполнили план на 16 тыс. тонн, прирост производства по сравнению с прошлым годом составил 55 тысяч тонн.

Но наряду с этими хорошими показателями есть и неутешительные. Сталепла-

вильщики в первом квартале перерасходовали около 5 тыс. тонн чугуна. А ведь он необходим и другим заводам, которые не имеют своего домниного производства, таким, как Челябинский трубопрокатный, Златоустовский металлургический, целый ряд машиностроительных заводов. Мы имеем большую — 160—180 тыс. тонн на квартал — товарную часть по чугуну. Чугун входит в кооперативные поставки. Поэтому любой перерасход чугуна на выплавку стали сразу сказывается на выполнении комбинатом заказов.

В марте перерасход чугуна против установленных норм несколько снизился. А в основном «отличился» второй мартеновский цех, в котором руководство (начальник цеха О. П. Корнеев) явно снизило контроль за рациональным использованием металла. Иначе и трудно объяснить перерасход, ведь естественных потерь чугуна в процессе плавки здесь

должно быть меньше, чем в мартеновских цехах № 1 и № 3, где используется кислород, а нормы расхода чугуна в сравнении с прошлым годом не изменились. Кстати, второй цех снизил и производство: если в январе—феврале среднесуточное производство здесь было 10900 тонн, то в марте оно уменьшилось на 15 тонн. По сравнению с прошлым годом среднесуточное производство в мартеновском цехе № 2 также снизилось, в то время как выплавка стали в третьем мартеновском цехе увеличилась на 100 тонн в сутки, в первом — на 100 тонн.

Перед сталеплавильщиками сейчас стоит большая задача. На 1 апреля комбинат исчерпал запасы холодных слитков: сейчас всю выплавляемую сталь обжимщики прокатывают практически сразу. И нужно обеспечить «тылы», а это возможно будет лишь при том условии, если мартеновцы будут работать более производительнее. Суточная программа

ГЛАВНОЕ — РАЗВИТЬ

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Продукция пятого листопрокатного цеха идет потребителям, находящимся в различных уголках нашей страны. Поступает она и на знаменитый автозавод в городе Тольятти. Спрос на автомобильный лист увеличивается с каждым годом, и труженики цеха стремятся не только к увеличению количества, но и к улучшению его качества.

НА СНИМКЕ: один из передовиков совершенствования старший вальцовщик четырехклеточного стана Николай Яковлевич ЗИМНН.



В третьем мартеновском цехе хорошо известно имя сталевара Андрея Ильича Тищенко. Старейший труженник коллектива, специалист высокого класса, он обучает молодых рабочих сложной профессии сталеварения, и многие из тех, кто начал свой трудовой путь под его руководством, сейчас успешно работают самостоятельно.

НА СНИМКЕ: А. И. ТИЩЕНКО.

Фото Н. Нестеренко.

В дальнейшем усовершенствовании производства, повышении эффективности и улучшении качества выпускаемой продукции немаловажную роль играют вопросы организации и управления производством.

В статье «Личность, поведение и стиль работы руководителя» описаны отличительные черты отдельных типов руководителей (положительные и отрицательные).

Руководитель играет большую роль в достижении результатов работы предприятия, поскольку его правильное или неправильное поведение, методы работы в значительной степени влияют на работу руководимого им коллектива.

В процессе изучения личности руководителей прежде всего необходимо рассматривать социально-психологическую сторону этого вопроса. В деятельности руководителя решающее значение имеют 3 момента: профессиональная подготовленность, идейно-политическая позиция и личные качества.

ЗАГЛЯНИТЕ В ОНТБ

Новые переводы

В статье «Измерение парциального давления кислорода в продуктах горения мартеновских печей методом Э.Д.С.» отмечается, что в результате промышленных исследований оказалось, что концентрационная кислородная ячейка позволяет измерить окислительный потенциал газовой фазы для различных температур и концентраций кислорода. Представленный в данной работе кислородный датчик можно успешно применять для практических целей на различных высокотемпературных металлургических агрегатах.

В научно-технической библиотеке комбината имеются новые переводы статей из иностранных технических журналов, в которых рассматриваются во-

просы развития и усовершенствования доменного производства.

В статье «Некоторые вопросы борьбы с пылью на металлургических заводах» рассмотрены некоторые проблемы борьбы с пылью на предприятиях черной металлургии Японии. Предлагаемые мероприятия пригодны не только для вновь сооружаемых установок, но в значительной мере и для ранее построенных. Особое внимание уделено обеспыливанию при транспортировке сырых материалов, на рудных дворах и в производстве кокса.

В статье «Доменная печь фирмы «Арбед» в Эш-Бел-валь» даны технико-экономические характеристики и особенности эксплуатации доменной печи объемом 1786 кубометров.

Информация подготовлена сотрудниками ОНТБ комбината.

дача — как можно быстрее рассчитаться с потребителями.

В марте основной задолжник — коллектив ЛПЦ № 4 — работал значительно лучше, чем в предыдущие месяцы. Среднесуточное производство в марте здесь было на 400 тонн больше, чем в январе и феврале. И если взятый темп листопрокатки не потеряют, они не только рассчитаются с долгами сами, но и обеспечат ритмичную работу смежных цехов.

Коллектив комбината в марте и первом квартале, объявив год XXV съезда КПСС годом ударного труда, добился значительных успехов. Об этом красноречиво говорят экономические показатели, уверенное выполнение металлургами повышенных социальных обязательств. Принятых в ответ на решения XXV съезда КПСС. И сейчас важно не потерять темпов.

Л. ИОВИК,
начальник планово-экономического отдела комбината.

Ударники 9-й пятилетки

ЦЕНТРАЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
АВТОМАТИЗАЦИИ

Вилкул Алексей Николаевич — начальник участка,
Иванов Анатолий Иванович — слесарь,
Мирошников Виктор Кириллович — начальник участка.

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ
ЦЕХ № 3

Клишин Василий Владимирович — старший вальцовщик.

ЦЕХ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Дмитренко Федор Григорьевич — котельщик.

ЦЕХ РЕМОНТА
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ
ПЕЧЕЙ

Филиппов Анатолий Александрович — огнеупорщик.

КУСТ ЭЛЕКТРИКОВ

Ильин Владимир Андреевич — мастер.

МАРТЕНОВСКИЙ
ЦЕХ № 1

Морозов Владимир Семенович — старший мастер разливки,
Виниченко Владимир Ефремович — сталевар.

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ
ЦЕХ № 5

Сальцев Анатолий Иванович — вальцовщик.

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ

Волков Анатолий Иванович — слесарь,
Крылов Анатолий Петрович — газодувщик.

АГЛОЦЕХ

Здобняков Леонид Александрович — пом. начальника цеха,
Самолдин Петр Степанович — мастер по ремонту зданий и сооружений,
Сосев Николай Семенович — бригадир слесарей.

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ

Арефьева Раиса Федоровна — оператор,
Мещеров Владимир Егорович — резчик,
Разбейкин Николай Николаевич — оператор,
Шушарин Павел Иванович — оператор,
Загвоздин Анатолий Лукич — вальцовщик,
Мельников Александр Николаевич — бригадир,
Тарасова Анна Петровна — оператор,
Гудин Евгений Дмитриевич — мастер,
Дворячков Александр Григорьевич — вальцовщик,

Федотов Геннадий Петрович — оператор,
Лазарев Иван Федотович — нагревательщик металла,
Казаков Владимир Михайлович — машинист крана,
Гущин Иван Александрович — машинист паровой машины,

Прокопенко Михаил Васильевич — слесарь,
Павлов Вениамин Александрович — нагревательщик,
Конюшенко Александр Макарович — машинист крана,
Медведев Анатолий Иванович — оператор,
Смагин Владимир Леонидович — машинист крана,
Штинов Василий Васильевич — вальцовщик,
Бочарников Ксенофонт Иванович — мастер,

Филатов Юрий Николаевич — начальник стана,
Чесноков Владимир Алексеевич — машинист паровой машины,
Котов Василий Кузьмич — бригадир слесарей,
Епишкин Анатолий Александрович — бригадир,
Мерзлякин Юрий Петрович — мастер,

Федашко Михаил Дмитриевич — резчик металла,
Потехина Фаина Алексеевна — машинист крана,
Сорокин Николай Кириллович — резчик металла,
Ярин Павел Захарович — бригадир,
Мовчан Григорий Степанович — машинист крана.

ГАЗОСПАСАТЕЛЬНАЯ
СТАНЦИЯ

Кудинов Евгений Иванович — старший газоспасатель,
Зайцев Владимир Семенович — газоспасатель,
Макаров Виктор Михайлович — старший газоспасатель,
Ефимкина Людмила Владимировна — инженер,
Пеклюдов Георгий Алексеевич — инструктор смены.

ЦЕХ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Афанасьев Александр Иванович — слесарь-сантехник,
Ахматдинов Кадым Ахматдинович — слесарь-сантехник,
Жуков Вениамин Илларионович — электромонтер,
Кашапов Назметдин Гильметдинович — уборщик окалины,
Арапова Валентина Лукьяновна — машинист насосной установки,
Халиков Захария — слесарь-сантехник,
Грищенко Евгений Кондратьевич — электромонтер,
Ходко Василий Николаевич — слесарь,
Минченко Николай Иванович — слесарь,
Макарын Юрий Александрович — пом. начальника цеха.

УПРАВЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗНО-
ДОРОЖНОГО
ТРАНСПОРТА

Черяков Василий Иванович — слесарь,
Краснов Валентин Васильевич — слесарь,
Овсянников Николай Васильевич — машинист электровазона,
Копытов Михаил Васильевич — слесарь,
Пятых Сергей Михайлович — бригадир,
Каравачев Иван Максимович — литейщик,
Шеронова Екатерина Кондратьевна — гальваник,
Грицков Михаил Михайлович — машинист электровазона,
Сотников Александр Алексеевич — машинист электровазона,
Латун Иван Алексеевич — машинист-инструктор,
Дугин Алексей Иванович — машинист электровазона,
Горшков Емельян Никифорович — машинист электровазона,
Маглеванный Виктор Иванович — машинист электровазона,
Тушин Виталий Федосеевич — машинист электровазона,
Судариков Борис Михайлович — машинист электровазона,
Жуков Александр Степанович — машинист электровазона,
Данилов Николай Михайлович — машинист электровазона,
Кольцов Николай Максимович — машинист электровазона,
Недорезов Михаил Федорович — машинист электровазона,
Кротов Александр Петрович — машинист-инструктор,
Мамалимов Зиганур Абдулханович — пом. машиниста электровазона,
Денисов Виктор Федорович — машинист электровазона,
Беляев Константин Семенович — машинист электровазона,

Копытов Александр Николаевич — машинист электровазона,
Велижанин Александр Степанович — диспетчер,
Минаенко Николай Алексеевич — машинист электровазона,
Можин Игорь Борисович — машинист электровазона,
Хохлов Михаил Иванович — машинист электровазона,
Майсюков Владимир Иванович — машинист электровазона,
Александров Владимир Иванович — машинист электровазона,
Маломужев Николай Федорович — машинист электровазона,
Панов Геннадий Николаевич — машинист электровазона,
Митрофанов Михаил Антонович — машинист электровазона,
Яворский Виталий Александрович — машинист электровазона,
Давыдов Николай Александрович — зам. начальника цеха,
Близнюк Владимир Захарович — начальник службы,
Мазепа Михаил Яковлевич — начальник участка,
Егоров Андрей Петрович — слесарь,
Цымбал Григорий Степанович — машинист-инструктор,
Демьянко Иван Иосифович — машинист электровазона,
Ренев Геннадий Васильевич — машинист электровазона,
Лапченко Сергей Иванович — машинист электровазона,
Леонов Петр Андреевич — машинист электровазона,
Корочкин Владимир Алексеевич — машинист электровазона,
Бусыгин Александр Семенович — машинист электровазона,
Базалюк Юрий Григорьевич — машинист электровазона,
Дрягун Павел Пантелеевич — машинист электровазона,
Корниенко Анатолий Павлович — машинист электровазона,
Макаров Яков Павлович — машинист электровазона,
Деркасов Петр Алексеевич — машинист электровазона,
Швачкин Борис Иванович — машинист электровазона,
Каминский Захар Михайлович — машинист-инструктор,
Сальцев Виктор Станиславович — машинист-инструктор,
Скопинцев Василий Михайлович — машинист электровазона,
Фролов Иван Степанович — машинист электровазона,
Журавин Григорий Григорьевич — главный инженер,
Кудинов Николай Васильевич — зам. начальника УЖДТ,
Смирнов Евгений Александрович — зам. главного инженера по энергетике,
Ревун Алексей Федорович — начальник отдела,
Мацяцкий Вацлав Иосифович — начальник планового отдела,
Егоров Юрий Васильевич — главный ревизор,
Костин Анатолий Васильевич — начальник цеха,
Котов Иван Трофимович — начальник службы,
Садчиков Александр Николаевич — начальник службы,
Никитенко Василий Семенович — начальник цеха,
Булатов Альберт Клавдиевич — начальник службы,
Сызко Дмитрий Михайлович — начальник цеха,
Рожнов Иван Лаврентьевич — начальник службы,

(Продолжение следует)

УСПЕХ!

для них на апрель установлена в 42300 тонн (за 3 месяца среднесуточное производство стали было ниже почти на 400 тонн, в марте — на 30 тонн). Задача вполне выполнимая, свидетельством тому — высокопроизводительная работа в марте. И в первую очередь необходимо обратить внимание на резервы разливочных пролетов, цеха подготовки составов, т. к. наибольшие трудности мартеновцы испытывают именно на разливке.

Коллективы цехов прокатного передела также справились с программой квартала. Сверх плана произведено 4,8 тыс. тонн проката. Были в первом квартале значительные трудности, особенно по линии «ЛПЦ № 4 — ЛПЦ № 5», где нередко нарушали производственный ритм листопрокатчики четвертого цеха. Очень тяжело шла работа в листопрокатном цехе, как на стане «2350», так и на стане «4500», хотя с программой они справились. Более ровно работал северный

блок листопрокатных цехов. Хорошо работали коллективы цеха покрытий и цеха гнутых профилей. Устойчиво работали коллективы сортопрокатного и проволочно-штрипсового цехов.

В первом квартале у металлургов были очень большие затруднения с вывозом металла. Отгрузка систематически задерживалась из-за отсутствия вагонов, из-за недостаточного поступления на комбинат различных грузов и из-за затруднений при организации выгрузки вагонов.

На 1 апреля мы не смогли вывезти потребителям около 40 тыс. тонн готового проката, который лежит на складах СПЦ, ЛПЦ № 4, ЛПЦ № 5 и в виде товарной заготовки в обжимных цехах.

План квартала по горячему прокату превышен на 30 тысяч тонн и, таким образом, незавершенное производство составляет около 25 тысяч тонн, а это — хороший резерв. И сейчас за-

ЗА ВЗЛЕТОМ ВЗЛЕТ

К 70-летию со дня рождения Генерального авиаконструктора А. С. ЯКОВЛЕВА.

Об этом человеке, которого знает теперь весь мир, не без основания говорят, что он был рожден для авиации.

Посудите сами, еще находясь на школьной парте, уже не без успеха мастерит модели летательных аппаратов. Поступает на работу мотористом в Военно-воздушную академию имени Н. Е. Жуковского. В свободное от работы время вместе с товарищами создает свой первый планер АВФ-10 («Академия Воздушного Флота»). Потом строит легкую двухместную авиацию АИР-1. Летчик Ю. И. Пионтковский устанавливает на ней мировые рекорды дальности и продолжительности полета, совершает беспосадочный перелет из Севастополя в Москву. В награду за конструкцию самолета Александра Сергеевича Яковлева зачисляют слушателем на первый курс Академии Воздушного Флота. После окончания академии он идет работать на завод инженером-прорабом.

— Здесь я постиг все секреты производства, — говорит Александр Сергеевич. — Авиация стала целью моей жизни. Мне посчастливилось работать рядом с такими прославленными авиакон-

структорами, как Н. Н. Поликарпов и Д. П. Григорьевич.

Начальные буквы фамилии Яковлева носят многие советские боевые, гражданские и спортивные самолеты. В 1940 году ОКБ А. Яковлева выпустило свой первый истребитель И-26 с очень хорошими по тому времени летными данными. Самолет был принят к серийному производству под маркой ЯК-1. Он послужил родоначальником целой серии машин: ЯК-7, ЯК-9, ЯК-3.

Последним из самолетов Яковлева, принимавших участие в Великой Отечественной войне, стал ЯК-3, самый легкий истребитель второй мировой войны.

Александр Сергеевич всегда присуще чувство нового. На сороковом году своей деятельности КБ Яковлева создает первоклассный пассажирский лайнер ЯК-40.

— Мы все с огромным энтузиазмом трудились над «сороковой», — вспоминает конструктор. — Мы торопились и нас торопили. Потребность Аэрофлота в этой машине была огромная. Проектирование и постройка

опытного образца заняли всего один год. И какая же у всех у нас была радость, когда машина поднялась в воздух!..

«Крылатый автобус» ЯК-40 завоевал популярность не только в нашей стране, но и за рубежом.

Говоря о замечательных трудовых делах советских людей с трибуны XXV съезда партии, Генеральный секретарь ЦК КПСС товарищ Л. И. Брежнев упомянул, в частности, и о начале летных испытаний нового самолета ЯК-42.

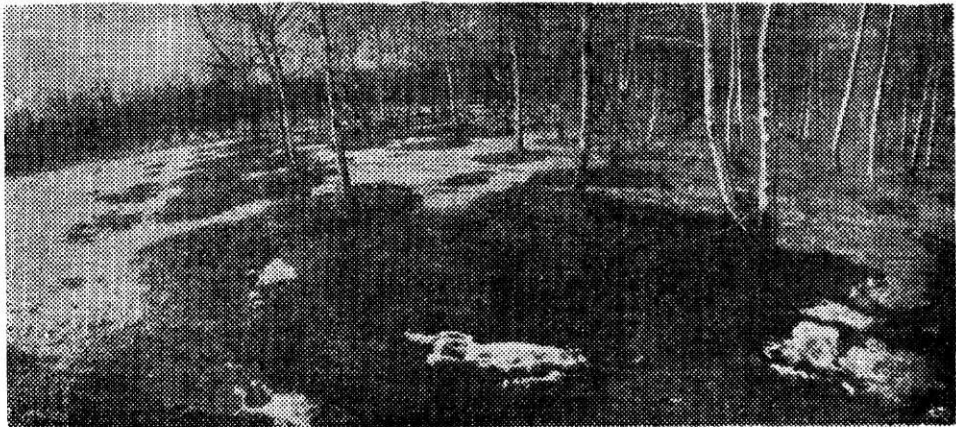
— Из года в год растет поток пассажиров, много наших людей отправляется в отдаленные районы страны. Нужны самолеты, вмещающие 100—120 человек. Таким и будет ЯК-42, — говорит Генеральный конструктор А. С. Яковлев. — Наши конструкторы, инженеры, техники, рабочие стремятся к тому, чтобы новая машина была удобной для пассажиров, надежной в эксплуатации, экономичной и к тому же «всеширотной». Ведь ей предстоит летать и на Крайнем Севере, и на юге страны.

Пожелаем самолетам Генерального конструктора, дважды Героя Социалистического Труда Александра Сергеевича Яковлева и талантливого коллектива его КБ высокого неба и мягкой посадки!

В. АРБАТОВ.

(«Советская Россия», 1 апреля 1976 года).

ОКНО В ПРИРОДУ



Всю зиму проказничал лед,
Теперь он и сам слезы льет.
Всю зиму сугробы молчали,

Теперь ручейком зажурчали.
Сердитые эти метели
Капелью с крыльца зазвенели.
В. РОМАНОВ.

ИДЕТ СМОТР

Коллектив седьмого листопрокатного цеха активно включился в общекантинский смотр-конкурс на лучшую постановку оборонно-массовой работы, посвященный 50-летию ДОСААФ СССР. Уже прошли внутрицеховые соревнования по лыжам, конькам, распространены лотерейные билеты ДОСААФ. А недавно произошло радостное событие — дано разрешение на эксплуатацию цехового стрелкового тира. Скоро мы намерены провести первые соревнования.

В. АХМАДИЕВ,
секретарь комсомольской организации
ЛПЦ № 7.

Журнал «Сталь» № 3

Номер открывается редакцией статьей «Об оценке качества металлопродукции».

В разделе «Доменное производство» опубликованы статьи «Влияние способа подачи топлива разных видов на показатели процесса агломерации», «Применение комбинированного дутья на доменных печах Магнитогорского металлургического комбината» и «Теплотехнический анализ оптимального соотношения параметров футеровки и системы охлаждения шахты доменной печи».

Материалы о влиянии раскисления и микролегирования на стареющую сталь и 1810А на ее качество, о монолитной футеровке сталеразливочных ковшей, об основных закономерностях перелома хромоникелевого чу-

гуна в мартеновских печах и об улучшении качества поверхности полунепрерывных слитков диаметром 300 и 405 мм легированных и высоколегированных сталей помещены в разделе «Сталеплавильное производство».

В настоящем номере журнала в разделе «Прокатное производство» статьей сотрудников ЦНИИЧМ открывается дискуссия о рациональных технологических схемах производства тонкой и толстолистовой стали на широкополосных станах горячей прокатки. Здесь же опубликованы два других материала по дискуссии. В разделе помещены также статьи «Системное исследо-

вание работы комплекса прокатных станов завода имени А. К. Серова», «Профилирование валков толстолистовых станов» и «Повышение эффективности работы пил горячей резки».

Раздел «Металловедение и термическая обработка» представлен статьями «Разработка и производство низколегированных сталей 17ХГ2СНФР и 17ГБ для сортового, фасонного и листового проката повышенной прочности», «Регламентирование величины зерна в горячедеформированных трубах из стабильно аустенитной стали» и «Влияние режима термической обработки на механические свойства

сталей 6ХВ2С».

Экономистам предлагается материал об определении экономической эффективности производства и переработки горячекатаных полос и листов повышенной точности; об экономической эффективности системы автоматического управления скоростным режимом непрерывного стана горячей прокатки.

В разделе «Металлургическая теплотехника» помещены статьи «Пути модернизации действующих методических печей», «Влияние реверсов на силы сопротивления проталкиванию заготовок в методических печах» и «Выполнение рекомендаций семинаров по нагревательным и термическим печам».

Ю. КАЗАНЦЕВ.

МИР ТВОИХ УВЛЕЧЕНИЙ

ХОЧУ ЛЕТАТЬ

лодой гвардеец пятилетки», успел зарекомендовать себя толковым работником, хорошо разбирающимся в сложном оборудовании электрова-

Последнее, пожалуй, не удивительно. Владимир страстно влюблен в технику. Бывший шофер, он, «два года крутил баранку» в армии, откуда и привез мечту — стать пилотом.

— До армии как-то и не думал о профессии летчика, но насмотрелся на самолеты и запало в душу — хочу летать.

Мечте долго не суждено было сбыться. Поступил в летное училище — не прошел по конкурсу, хотел просто заниматься в аэроклубе, но там, где жил раньше, условия не позволяли.

И, наконец, Магнитка. Первым делом он направился в аэроклуб. Опять неудача. 23 года — возраст, конечно, не велик, но для занятий в клубе Владимир оказался «староват». Переживал страшно.

Остался один выход — парашютная секция, а там посмотрим. Главное — зацепиться...

Первое знакомство с высотой. Не из окна пассажирского лайнера, а один на один со стихией. Правда, ты все же не один. В салоне АН-2 на скамейках — товарищи по секции.

Пронзительно замигал зеленый глаз сигнала. Высота 800 метров. Пора. — Закрыв глаза, вывалился. Дернуло. Повис на лямках. Осмотрел стропы, купол — все в порядке...

Потом были еще прыжки. Чувствовал себя уве-

верное, почувствовали в этом парне настойчивость, любовь к крылатым машинам. Да и здоровья ему не занимать: хорошо сложен, чувствуется сила в широких плечах, не курит...

Первые полеты на «спарке» с инструктором. Обкатывали в воздухе. Наблюдали, как ведет себя будущий «летун» перед десятками приборов, как ориентируется на местности...

— Этот день навсегда остался в моей памяти. Чувствовал себя неуверенно. Нет, не потому, что волновался, хотя и это было, а просто не мог охватить взглядом всю панель с приборами. Скорость не выдерживал, высоту. Правда, посадку, на мой взгляд, произвел удачно, но все же получил массу замечаний от инструктора в воздухе. Думал, не выпустит в самостоятельный полет, но разрешение было дано. Полетел сам. Один... — Какие планы на будущее?

— Буду и дальше летать, осваивать пятый океан...

Трудно сдержаться от восхищения, когда в чистом синем небе увидишь спортивные самолеты: «Какие кренделя выделывают!» Знарок скажет точнее: «Фигуры высшего пилотажа».

А за штурвалами пилоты магнитогорского аэроклуба, воспитанники летчиков-инструкторов Е. Молчанова, Ю. Сергеева, В. Сомова. И, возможно, одним из самолетов будет управлять помощник машиниста электроваз «Молодой гвардеец пятилетки» Владимир Калинин.

Ю. КАЗАНЦЕВ.



Вторник, 6 апреля
Шестой канал

9.30 — «Насмешливое мое счастье». Фильм-спектакль Государственного академического театра имени Е. Вахтангова. 14.00 — «В буднях великих строок». Кинопрограмма. 15.00 — «Мы знакомы с природой. 15.15 — (Цв.). «Породной стране». Литовская ССР. 15.45 — «Литературные встречи». Георгий Марков. 16.30 — (Цв.). Концерт академического хора профсоюзной г. Костромы. 17.00 — (Цв.). «Слово ученому». 17.20 — (Цв.). «Ребята настоящие». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Музыкальные вечера для молодежи». 19.20 — (Цв.). «Автограф на Каме». Телевизионный очерк. 19.50 — (Цв.). «Веселый роман». Художественный фильм. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). «Поэзия». А. Вознесенский. 22.55 — (Цв.). Чемпионат Европы по тяжелой атлетике. Передача на Берлина. 23.15 — Новости.

Двенадцатый канал
17.55 — Программа передач. 18.00 — Новости. 18.15 — Впервые на телевизионном экране. «Это сильное меня». Художественный фильм. 19.45 — Вечерняя сказка малышам. 19.50 — Телевизионный фильм из серии «Родной Урал». «Таежные времена года». 20.30 — Концерт хора русской песни цеха «Мотор» Уральского автозавода. 21.00 — «Радости, огорчения, мечты Ольги Корбут». Документальный фильм о советской гимнастике, чемпионке Олимпийских игр. 21.30 — Ответы на вопросы садоводов. 22.00 — «Этот город, знакомый до камня». Новелла четвертая. Кандидат технических наук, доцент ЧПИ К. А. Шишов продолжит рассказ об истории архитектуры Челябинска. 22.20 — «Это необходимо». Рекламный фильм о страховании от несчастных случаев.

Среда, 7 апреля
Шестой канал
10.00 — (Цв.). «Веселый роман». Художественный фильм. 11.10 — (Цв.). «Ребята настоящие». 14.00 — (Цв.). Программа документальных фильмов. 14.30 — (Цв.). «Всемирный день здоровья». 15.00 — (Цв.). «Поэт народный артист Азербайджанской ССР Л. Иманов». 15.25 — «Паука сегодня». 15.55 — (Цв.). «Эгей, Кроха!». Художественный фильм. (Бенгрия). 17.15 — (Цв.). «Отзовитесь, горняки!». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). К. Чуковский. «Бибигон». 18.30 — (Цв.). «Народное творчество». Телевизионное обозрение. 19.15 — (Цв.). «Преступная еуция о с т а маонизма». Ведет передачу политический обозреватель А. Каверзин. 19.55 — (Цв.). «Надежный человек». Премьера телевизионного художественного фильма. 1-я серия. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). «Из воспоминаний о Н. А. Обуховой». Ведет передачу О. Доброхотова.

Двенадцатый канал
18.25 — Программа передач. 18.30 — «Внимание! Идет поезд...». Беседа для учащихся школ о соблюдении мер личной безопасности граждан на железнодорожных путях. 18.55 — Новости. 19.15 — (Цв.). «Хочу все знать». Киножурнал. 19.35 — (Цв.). «Альманах кинопутешествий». Научно-популярные фильмы. 20.10 — Вечерняя сказка малышам. 20.20 — «Последняя охота». Телевизионный художественный фильм. 21.00 — «Николай Амосов». Научно-популярный фильм.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллективы управления главного энергетика и энергетических цехов глубоко скорбят по поводу безвременной смерти главного конструктора ГИПРОМЕЗА ВАВРЕЩУКА Вячеслава Владимировича и выражают соболезнование родным и близким покойного.

**пишите, звоните, приходите
наш адрес:**

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.