ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 51 (5810)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 29 апреля 1976 года
Цена 2 коп.

Трудящиеся Советского Союза! Повышайте эффективность производства и качество работы во имя дальнейшего роста экономики и народного благосостояния!

Выше знамя социалистического соревнования за успешное выполнение плана 1976 года!

(Из Призывов ЦК КПСС к 1 Мая 1976 года).

Лучшие в городе

Бюро горкома КПСС, горисполком, президиум горсовпрофа и бюро горкома ВЛКСМ рассмотрели итоги социалистического соревнования коллективов предприятий и организаций города за первый квартал 1976 года. В число победителей в городском социалистическом соревновании с присуждением переходящего Красного знамени горкома КПСС, городского Совета депутатов трудящихся, горсовпрофа и горкома ВЛКСМ вошел коллектив листопрокатного цеха № 3 (начальник А. П. Литовченко, секретарь партбюро Н. Н. Марков, председатель цехкома профсоюза В. П. Карпов, секретарь бюро ВЛКСМ Е. Трифонов), выполнивший план по производству продукции на 102,3 процента, по производительности труда — на 100,2 процента.

Отличных успехов добился в первом квартале коллектив комбината питания (директор И. И. Иванов, секретарь парторганизации Л. А. Свиридова, председатель профкома К. А. Карташова, секретарь бюро ВЛКСМ Л. Максимова). План товарооборота выполнен на 106,3 процента, по выпуску собственной продукции — на 104,3 процента. Коллектив комбината питания вышел лидером в соревновании среди предприятий торговли и общественного питания города.

Среди комсомольско-молодежных бригад в число лидеров трудового соперничества вышел комсомольско-молодежный коллектив доменной печи № 10 (мастер М. С. Емельянов, групкомсорг А. Куряпин), выполнивший план по производству чугуна на 101 процент, по росту производительности труда — на 102,3 процента.

Коллективу комбината питания и комсомольско-молодежной бригаде доменной печи № 10 также вручены переходящие Красные знамена горкома КПСС, городского Совета депутатов трудящихся, горсовпрофа и горкома ВЛКСМ.

Отмечена хорошая работа в первом квартале коллективов рудника ГОП и железнодорожного транспорта ММК.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

ГАРАНТИЯ УСПЕХА: ЭФФЕКТИВНОСТЬ, КАЧЕСТВО РАБОТ

Ценному почину сталеплавильщиков первого мартеновского цеха — повсеместную поддержку!

Коллектив первого мартеновского цеха с начала первого года десятой пятилетки взял твердый курс на повышение эффективности производства и качества всех работ. На достижение этой цели направлены наши социалистические обязательства на 1976 год, выполнение которых требует от каждого труженика цеха высокой самодисциплины, творческого подхода к делу, строжайшего соблюдения технологических инструкций, глубокого понимания стоящих перед коллективом комбината задач.

Тщательно проанализировав итоги деятельности коллектива цеха за первый квартал, мы пришли к выводу, что не все резервы повышения эффективности и качества работ используются нами в должной мере, не все пункты социалистических обязательств претворяются в жизнь достаточно быстро.

Безусловно ясным сегодня представляется одно — необходимость резкого повышения уровня технологии нашего производства, то есть строжайшее соблюдение норм ведения сталеплавильного процесса, безукоснительное соблюдение графика выпуска плавок, выдача металла только по заказам, снижение нетранзита.

Исходя из этого и руководствуясь историческими решениями XXV съезда КПСС, сталеплавильщики первого мартеновского цеха решили работать так, чтобы досрочно выполнить свои социалистические обязательства и по итогам года добиться звания «Цех высокой эффективности и качества работ». Опорными точками для достижения этой цели мы считаем следующее:

широкое распространение инициативы сталевара мартеновской печи № 21 М. Ильина «Заказы — на 100 процентов!» и освоение его методов работы всеми сталеварами нашего цеха;

ежеквартальное проведение школ передового опыта лучших сталеварских бригад цеха, добившихся высокого качества работ;

выполнение среднесуточного графика выплавки стали по заказам не менее 99 процентов и снижение нетранзита по вине каждой печной бригады не менее, чем на один процент;

считать «чрезвычайным происшествием» каждый случай нарушения технологических инструкций, выпуска беззаказного металла, брака с оперативным глубоким анализом причин происшедшего и общественным обсуждением виновных;

к концу второго квартала полностью осуществить организационно - технические мероприятия, намеченные планом и социалистическими обязательствами и направленные на повышение эффективности производства и качества работ;

за счет уменьшения выхода брака, улучшения технологии и лучшей организации социалистического соревнования выплавить 40 тысяч тонн сверхплановой стали.

Обязательства обсуждены и приняты на собраниях рабочих, инженерно-технических работников и служащих мартеновского цеха № 1.

МАСТЕРСТВО МОЛОДЫХ

Очередной общекомбинатский конкурс молодых токарей прошел 24 апреля в цехе ремонта металлургического оборудования № 2. Девятнадцать рабочих, занявших призовые места во внутрицеховых соревнованиях, приняли участие в этом смотре мастерства и технических знаний.

...Одним из первых на билет отвечает токарь цеха механизации Александр Камкин. На конкурсе он уже не новичок. В цеховом смотре мастерства он занял в этом году первое место. Вот и сейчас комиссия признала, что теоретически Александр подготовлен на «отлично». Забегая вперед, скажем, что он единственный был удостоен высшей оценки за эту часть соревнований.

Пока продолжается теоретический экзамен, в станочном отделении возникает заметное оживление: готова первая деталь! Токарь цеха механизации № 1 Любовь Казакова затратила на ее изготовление 58 минут вместо 2 часов 15 минут. На первый взгляд, корпус оправки для насадочных зенкеров и разверток выполнен неплохо. Но что скажет контроль? Мастер ОТК Николай Иванович Пищальников придирчиво исследует деталь. Результат неутешителен — прослаблен большой конус. Такой корпус в производство не годится.

Такая же участь постигает четырех следующих участников. Болельщики, окружившие тесным кольцом стол контролера, начинают волноваться: а вдруг задание окажется не под силу всем участникам? Но вот свою деталь сдает токарь ЦРМО № 2 Сергей Пшенов. Его оценка — 24 балла из 35 возможных.

Анатолий Смирнов, токарь механического цеха, обгоняет Сергея сразу на 5 баллов. Самые сложные элементы— большой и малый конусы — выполнены им хорошо. В январе этого года Анатолий принимал участие в комбинатском соревновании молодых токарей, проходившем в ЦРМО № 1, и занял вне конкурса первое место. Вот и сейчас он чувствует себя очень уверенно.

Один за другим заканчивают работу участники первой смены, но никто из них пока не может превысить результат Смирнова. Начинает работу вторая группа. Она оказывается наиболее результативной. Устанавливается сразу два рекорда — по времени и по качеству. За 55 минут, дав 215 процентов плана, изготавливает корпус оправки Владимир Камкин — токарь ЦРМО № 2. Другой молодой рабочий, Вячеслав Пенкин из механического цеха, набирает рекордное число баллов — 34. Трудно заранее угадать, кто станет лидером, ведь конкурсная комиссия одинаково учитывает и качество, и скорость, и теорию.

Последний участник заканчивает работу, и для всех наступает волнующая пора ожидания. Комиссия выносит решение: первое место присуждается Григорию Ильину, токарю ЦРМО № 2; второе место поделили Владимир Камкин и Вячеслав Пенкин; на третьем — Анатолий Смирнов и токарь ГОП Зафар Набиулин.

В этот же день заключительные общекомбинатские конкурсы прошли в ЭРЦ и ЦМК. 23 апреля такой смотр мастерства состоялся в цехе КИП и автоматики. Все они показали возросшую активность молодых рабочих по сравнению с прошлым годом: если в 1975 году по 35 профессиям участие в конкурсах приняли 1250 рабочих, то в этом году за звание лучшего боролись 2008 представителей 40 профессий.

В девятом традиционном конкурсе молодых электрослесарей по ремонту контрольно-измерительных приборов и автоматики победили М. Литвяков (цех КИП), В. Лактионов (ТЭЦ), В. Дегтярев (ПВЭС) и В. Масерка (ТЭЦ).

В цехе металлоконструкций соревновались электросварщики. Победителями стали К. Манашев (ремкуст ГОП), В. Миронова (ЦМК), В. Горохов (ЦМК).

В электроремонтном цехе конкурс проходил сразу по двум работам — по сборке электрических машин и электроаппаратуры. По первой группе победителями стали Т. Мугенов (ЭРЦ), Р. Габидулин (куст электриков), А. Дроздов (ЭРЦ).

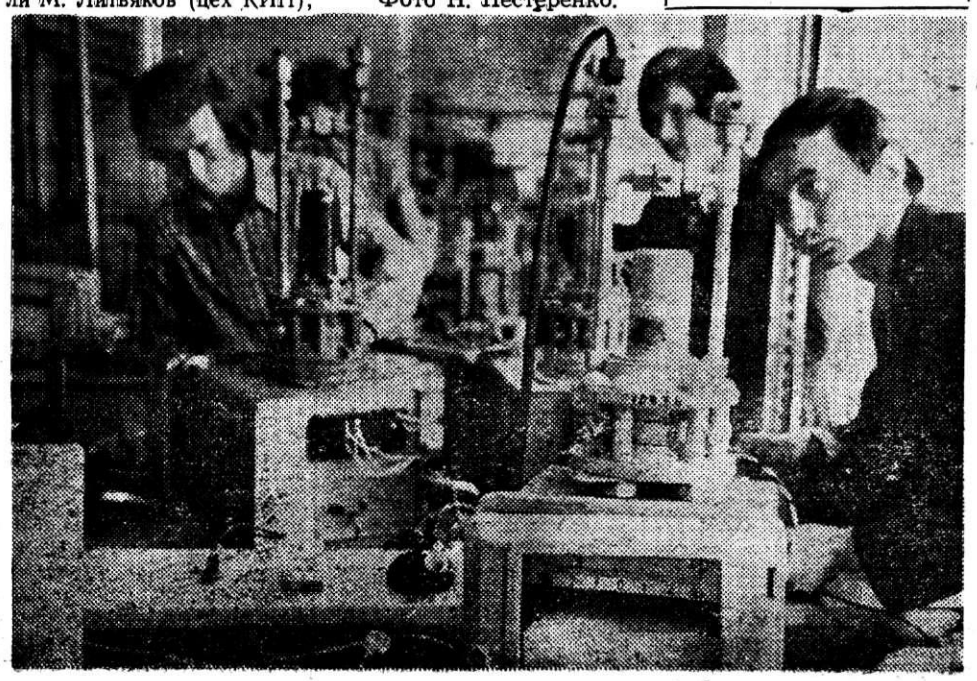
По сборке электроаппаратуры впереди оказались электрослесари М. Сегаль (ЭРЦ), В. Посысоев (куст электриков), В. Песоцкий (ПВЭС).

Конкурсы из года в год показывают возрастающее мастерство молодых рабочих.

И. КИЯШКО.

НА СНИМКАХ: электрослесарь цеха КИП и автоматики Михаил Агеев отвечает на теоретические вопросы; участники конкурса на практических занятиях по ремонту приборов.

Фото Н. Нестеренко.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Ежемесячно опорная научно-техническая библиотека проводит просмотр новинок технической литературы, где инженерно-технические работники комбината могут ознакомиться с новыми публикациями.

На последнем просмотре было выставлено более 1 200 различных книг, статей, переводов и т. п.

НА СНИМКЕ: во время просмотра.

Фото. Н. Нестеренко.

В ПОИСКЕ

В настоящее время в мире ежегодно выходит около 30 тысяч научно-технических журналов, в которых количество статей превышает 2 миллиона, печатается 75 тысяч книг по науке и технике и более 300 тысяч описаний к авторским свидетельствам и патентам. Поток материалов научно-технической информации достиг колоссальных размеров. И, несмотря на это, он имеет тенденцию через каждые восемь с половиной лет удваиваться. Совершенно очевидно, что разобраться в этом потоке информации и, тем более «переварить» его, стало делом чрезвычайно трудным.

Особенности научно-технической революции заключаются не только в лавинообразном росте информации, но и в чрезвычайно коротких сроках от времени сделанного открытия до времени его промышленного использования.

Мы располагаем многочисленными фактами сокращения времени от открытия до внедрения изобретения. Так, например, фотография нашла применение лишь через 112 лет после открытия, телефон — через 56 лет, радио — через 35 лет, телевидение — через 12 лет, транзистор — через 5 лет, интегральные схемы — через 3 года.

Из приведенных данных видно, как постоянно сокращались сроки от открытия до их внедрения. И этому, с полной уверенностью можно сказать, способствовало улучшение постановки научно-технической информации.

Достижения отечественной и зарубежной науки и техники, а также передовой опыт предприятий в большинстве своем находят освещение в различных источниках информации. Изучить информацию, заимствовать из нее все ценное и передовое, а затем внедрить в цехах комбината — основная задача специалистов и работников отдела научно-технической информации.

Чтобы максимально использовать все ценное из информационных источников, получать от них необходимую отдачу, необходимо систематически изучать и следить за новинками технической информации. Безусловно, одним сотрудникам отдела решить эту задачу не под силу, поэтому в последние годы на комбинате взят курс на вовлечение широкого круга высококвалифицированных специалистов к работе службы научно-технической информации. Основное направление было сделано на увеличение количества референтов и технических информаторов. В настоящее время в подразделениях комбината действует 11 референтских групп, в которых работают 193 старших референта и 102 старших технических информатора. Кроме, того, в цехах работают 241 референт и 854 технических информатора из числа начальников смен, старших мастеров и т. д. Таким образом, в службе НТИ комбината трудится 434 референта и 956 технических информаторов.

Чтобы полнее обеспечить референтов и технических информаторов источниками информации, на комбинате, кроме центрального абонемента научно-технической библиотеки, функционируют 14 филиалов и 56 передвижек. Работники филиалов совместно с техническими информаторами подбирают материалы для референтов.

Материалы, представляющие интерес для производства, рассматриваются на заседаниях референтских групп, где принимается решение о их внедрении.

Если в 1974 году референты комбината рекомендовали для внедрения в производство 1681 техническое новшество, из которых 1078 принято к внедрению, то в 1975 году ими рекомендовано 3104 новшества и принято к внедрению 2973 новшества.

Из приведенных данных видно, что ежегодно не только увеличивается количество отобранных референтами новшеств, но значительно улучшается и качество их отоора. Если в 1974 году из отоорванных мероприятий к внедрению было принято 64,2 процента, то в 1975 году этот процент возрос до 95,7.

В научно-технической библиотеке ежемесячно каждый третий вторник, среду и четверг проводятся просмотры технических новинок. На этих просмотрах представляется около 1000 экземпляров поступившей технической информации, литературы, патентов, описаний изобретений и т. д.

Просмотры посещают 450—500 человек. Во время просмотров выдается от 100 до 200 книг. С 1974 года каждый третий понедельник проводится «День референта». В этот день просмотр посещают только референты и техинформаторы.

Регулярно в филиалах проводятся «Дни информации», которые посещают специалисты цехов. На просмотры представляется вся новая техническая литература. Как правило, техинформаторы цехов и бригад первыми изучают эту литературу и затем на сменно-встречных собраниях выступают с обзором интересных технических статей. Таких обзоров в 1975 году проведено 710, на которых присутствовало 22231 человек. Большое значение в активизации работы службы НТИ комбината имеют ежегодно проводимые конкурсы на звание «Лучший коллектив комбината по результатам внедрения в производство технических новшеств, заимствованных из источников научно-технической информации».

Целенаправленная работа в вопросах улучшения работы служб НТИ незамедлительно сказывается на эффективности заимствования и внедрения мероприятий из источников информации.

В 1975 году внедрено 964 мероприятия с экономическим эффектом 5 565 609 рублей, в том числе из отечественной, иностранной литературы и межотраслевой информации внедрено 752 мероприятия с экономическим эффектом 3 957 467 рублей, а всего за прошлую пятилетку внедрено 2 842 заимствованных мероприятия с экономическим эффектом 20,5 миллиона рублей.

А. ЛАПИН,
начальник ОНТИ.

АКТИВНЫЕ ЧИТАТЕЛИ

Большую помощь в работе технических информаторов нашей лаборатории оказывает научно-техническая библиотека. Богатые книжные фонды и хорошо поставленная работа по МБА и работа отдела переводов позволяют трудящимся лаборатории найти ответы на вопросы, которые ставит перед нами современное производство.

Наиболее активными читателями НТБ являются А. Л. Иовик, В. Н. Бушинов, А. Е. Панов, Г. А. Ковалев, А. И. Леонтьев, А. К. Федотов, И. И. Гамулецкий, Ф. Ф. Очереднюк, А. Г. Савченко и многие другие. Эти товарищи постоянно посещают просмотры новинок в НТБ и ее филиалах и с успехом используют в работе знания, полученные после изучения технической литературы.

Р. ОБРЕЗКОВА,
инженер проектно-конструкторской группы ЦГТЛ, технический информатор.

С большой пользой

Качественная отделка поверхности холоднокатаного листа занимает сейчас умы всех прокатчиков. Поэтому спрос на техническую литературу, посвященную этой теме, очень большой. Наша научно-техническая библиотека и ее филиал пока не в состоянии полностью обеспечить одновременно всех желающих нужной литературой, так как новинки поступают в ограниченном количестве. Из этого положения есть один выход — читательские конференции.

Такая конференция по книге «Отделка поверхности листа» (авторы В. И. Мелешко, А. П. Чекмарев, В. А. Мазур, А. П. Калайлов — «Металлург», 1975 г.) состоялась на днях во втором листопрокатном цехе. Читательские конференции — не редкость в нашем и соседних прокатных цехах. Основной организатор их — заведующая филиалом НТБ северной группы прокатных цехов Элла Сергеевна Бурова. Если поступает новая литература и представляет она большой интерес для широкого круга читателей, то Элла Сергеевна считает своим прямым долгом обязательно ознакомить всех с новым изданием.

Эта конференция, как и предыдущие, прошла на высоком уровне, присутствовало на ней около 70 человек. Элла Сергеевна благодарна за помощь администрации цеха, и в частности, заместителю начальника цеха Алексею Васильевичу Галыгину, начальникам прокатного и термического отделений Борису Моисеевичу Фрадкину и Владимиру Гавриловичу Феоктистову за ту помощь, которые они оказывают ей в проведении подобных мероприятий.

Конференция в основном была посвящена одному из разделов вышеназванной книги, в котором речь идет о технологии производства листовой стали с шероховатой поверхностью. Этот вопрос в нашем втором листопрокатном самый наболевший и поэтому в выступлениях не было недостатка. Не все еще в этом отношении идет у нас гладко. Об этом, в частности, говорили старшие мастера Павел Прохорович Сычев и Николай Васильевич Синицков.

По общему мнению присутствующих книга «Отделка поверхности листа» написана очень грамотно и представляет для прокатчиков большой интерес.

Эта конференция еще раз показала, что такие мероприятия приносят большую пользу.

А. СТЕПАНОВ,
упаковщик ЛПЦ-2.

КАК ВНЕДРИТЬ НОВШЕСТВО

Во время командировки в КХП НТМК и Московский коксогазовый завод при изучении передового опыта отмечен ряд мероприятий, направленных на совершенствование технологии и повышение качества продукции. Так, в КХП НТМК для повышения качества сульфата аммония применен огневой нагрев в сушилках «кипящего» слоя. На выгрузке сульфата из сушилок вместо типового разгрузочного устройства установлен клапан с электромагнитным приводом, тем самым исключено переизмельчение кристаллов. В отделении конденсации для уменьшения влажности каменноугольной смолы внедрена автоматика поддержания ее уровня в осветлителях. На первичных газовых холодильниках смонтирован верхний вывод нагретой воды, позволивший снизить температуру газа на 8—10°С. Вышеперечисленные мероприятия в настоящее время частично внедрены в КХП нашего комбината, другие находятся в стадии внедрения.

Ряд ценных новшеств мы отметили и на Московском коксогазовом заводе, где оригинально решен, в частности, вопрос получения сульфата аммония, отвечающего требованиям ГОСТа к высшему сорту. На заводе успешно эксплуатируются установки, на которых применен метод прессования сульфата аммония на валках без его предварительной сушки. Это позволяет заводу отгружать сульфат аммония высшего сорта до 80 процентов от всего производства.

К сожалению, у нас на комбинате серьезным тормозом повышения качества химической продукции является отсутствие кислотостойких сталей, электродов марки ОЗЛ-17у для монтажа, фторопластовых труб, дефлегматоров из алюминиевых труб. Требуется эти вопросы решать как можно скорее.

И. ЛЕОНОВ,
начальник цеха улавливания № 2 КХП, референт.

И. ТИХОНОВ,
начальник участка коксохимической лаборатории, референт.

ВЕЛЕНИЕ ВРЕМЕНИ

В наше время, в век научно-технической революции, одного образования, полученного в школах, техникумах и институтах, стало явно недостаточно. Непрерывное повышение уровня технических знаний — это веление времени.

Научно-техническая библиотека комбината в этом плане представляет собой настоящий кладезь мудрости. В ее фонде насчитывается 780 тысяч экземпляров книг и журналов, освещающих многочисленный круг технических вопросов. По данным за 1975 год этим фондом пользовались 23252 человека, что на 1000 человек больше, чем в 1974 году.

Если исходить из общей численности трудящихся на комбинате, то процент читающих техническую литературу находится на уровне 37. Следовательно, 63 процента металлургов вообще не стремятся повысить свои технические знания. И уже совсем плохо то, что около тысячи инженеров и техников, занятых на рабочих местах, тоже входят в это число. Так, например, в горно-обогатительном производстве их насчитывается 193 человека, в ЦЗЛ — около 90.

Неоправданно низким является на комбинате процент читателей НТБ среди рабочих. Отдел научно-технической информации делает все возможное, чтобы улучшить положение в этой области. Большие надежды возлагаются на руководство подразделений комбината, актив техинформаторов цехов и производств.

Работники абонемента научно-технической библиотеки в последнее время стали практиковать выезды с целью проведения тематических просмотров технической литературы в те цехи комбината, где нет ни филиалов, ни передвижных технических библиотек. Так, например, в декабре 1975 года они посетили копровый цех № 1. Поездка была очень удачной и полезной. Начальник цеха Г. П. Чабан и технический информатор А. А. Новиков сделали все возможное, чтобы как можно больше трудящихся стали читателями НТБ. Результаты не замедлили сказаться: 98 человек взяли интересующие их технические книги. Были выезды в кислородно-компрессорный цех и ЦРМО № 2, в которых записалось соответственно 26 и 28 человек.

Обжимный цех № 2 расположен недалеко от НТБ комбината. Можно без каких-либо затруднений, идя на работу или с работы, заходить в библиотеку, брать интересующие книги. Несмотря на это, только 18 процентов трудящихся цеха являются читателями НТБ. Работники библиотеки, подобрав соответствующую литературу, провели тематический просмотр в обжимном цехе № 2.

К сожалению, записалось только 28 человек. Руководству цеха, очевидно, надо больше обращать внимания данному вопросу, тем более, что на заседании совета по научно-технической информации комбината 9 июля 1975 года отмечалось неудовлетворительное положение в обжимном цехе № 2, связанное с низким процентом читателей НТБ.

Партия придает большое значение гармоничному развитию личности, профессиональному росту производственника нового типа, в котором широкий профессиональный кругозор и мастерство сочетаются с глубоким знанием политических основ современного производства, производственника, способного быстро осваивать новейшие машины и технологические процессы.

Решение этих задач под силу металлургам комбината, имеющим хорошее подспорье — свою научно-техническую библиотеку с ее громадным фондом. И этот фонд литературы необходимо использовать с максимальной отдачей.

И. КУБАСОВ,
старший инженер ОНТИ.

НА СЛУЖБЕ ПЯТИЛЕТКИ

В первом квартале 1976 года техническими информаторами ГОП рекомендовано 54 мероприятия, принято к внедрению 37, внедрено — 25. Предполагаемая экономическая эффективность от внедрения всех рекомендованных мероприятий 523 200 рублей. В том числе за счет рекомендованной реконструкции агломашин «Дуайт—Лойд» №№ 1 и 2 аглофабрики № 1 по типу УЗТМ — 200 000 рублей. Экономическая эффективность от уже внедренных рекомендаций в первом квартале 1976 года составила 46 300 рублей.

По строгой системе

В горно - обогатительном производстве серьезно начали заниматься разработкой системы в работе службы научно-технической информации в 1972 году. Был пересмотрен и расширен состав технических информаторов, создан совет референтов, разработаны положения о техническом информаторе и референте и предприняты первые попытки систематизировать работу службы.

В настоящее время в горно-обогатительном производстве имеется совет референтов из 15 человек (главных специалистов) и четыре референтские группы по основным переделам производства. Всего 40 человек. До 1976 года количество технических информаторов составляло 38—40 человек. А в этом году в целях организации работы по привлечению трудящихся в число читателей НТБ и пропаганде достижений науки и техники дополнительно были назначены на участках и бригадах 33 технических информатора. Теперь дело только за ОНТИ комбината, который поможет обучить эту армию технических информаторов.

Работа службы технической информации планируется. За каждым референтом закреплен технический информатор и определена тема, по которой ведется подборка литературы, имеется график работы референтов НТБ, журналы регистрации рекомендаций референтов, по которым ведется учет их работы. Старшие технические информаторы ведут журналы регистрации принятых к внедрению и внедренных новшеств.

Пропаганда достижений науки и техники, передового опыта ведется путем чтения технических лекций, докладов, семинаров ИТР, проведения дней новаторов. В первом квартале этого года референты горно-обогатительного производства изучили, отобрали и рекомендовали к внедрению 194 новшества. Из них рассмотрено и принято к внедрению 166, внедрено 57 предложений с экономическим эффектом 124 тыс. рублей.

Последние три года горно-обогатительное производство постоянно находится в числе лучших коллективов комбината по результатам внедрения в производство новшеств, заимствованных из материалов научно-технической информации. Звания «Лучший референт комбината» в 1975 году удостоены референты А. И. Клисторнер, А. Ф. Виноградов, Г. В. Краснов, А. П. Якобсон, В. М. Долгополов. Четырем техническим информаторам по итогам работы за прошлый год присвоено звание «Лучший технический информатор комбината».

Немаловажную роль в развитии технического прогресса играет изучение передового опыта работы родственных предприятий непосредственно на производстве. До сих пор нам не удавалось осуществлять полностью ежегодные планы командировок. Причина здесь, на наш взгляд, в не совсем правильном планировании. Ведь планы создаются за полгода, и, естественно, к моменту осуществления могут возникнуть производственные трудности, необходимость менять кандидатуры, появляются новые вопросы для изучения, что-то теряет значимость и т. д. И думается, было бы лучше планировать по схеме: проблема — место, где она решена (т. е. место командировки) — сколько требуется послать человек — время и продолжительность командировки. В I квартале нынешнего года опыт передовых предприятий изучали 111 представителей нашего производства. В марте на ВДНХ СССР проводилось совещание по вопросу интенсификации процесса и улучшению качества агломерата. В его работе принимали участие начальник аглоцеха В. М. Долгополов и старший агломератчик В. И. Шикин, который делал сообщение о работе аглофабрик ММК. На совещании был обобщен опыт работы аглофабрик Союза по работе на повышенных слоях аглошихты, его стабилизации, повышения стойкости роторов. Наибольший интерес представлял опыт аглофабрик завода «Запорожсталь». Взятое нашими агломератчиками направление по интенсификации атломерационного процесса подтвердилось выводами, принятыми на совещании по данным вопросам.

Полезным было участие наших специалистов и в работе семинаров в Москве и Челябинске по вопросам повышения добычи полезных ископаемых, применения высокопроизводительного горного оборудования, эффективных средств взрывания горных пород.

Н. ПОНОМАРЕВА,
инженер техотдела, старший технический информатор ГОПа.

ЦИФРЫ и ФАКТЫ

◆ По опыту работы Криворожского металлургического завода на доменной печи № 8 применены наклонные фурмы. Только на одной этой печи получен экономический эффект в 120 тыс. рублей.

◆ По опыту КМК на 4 доменных печах внедрены отражательные стенки в поднасадочном пространстве воздухонагревателей. Благодаря этому новшеству улучшилось распределение горячего дутья по сечению насадок и КПД воздухонагревателей, что в итоге способствует уменьшению расхода кокса на тонну чугуна. Экономический эффект 137 тыс. рублей.

◆ В ЭРЦ успешно внедрена установка для вибродуговой наплавки, с помощью которой изношенные посадочные поверхности восстанавливаются путем наплавки. Экономический эффект составил 52 140 рублей. Новшество заимствовано в Челябинском политехническом институте.

◆ Из опыта завода «Запорожсталь» заимствована идея создания новой конструкции изложницы. Изложницы теперь стали термоуравновешенными. Стойкость их заметно повысилась. Экономический эффект составил 105 000 рублей.

◆ В ЦПС внедрено торкретирование изложниц и поддонов защитными смесями. В результате сократилась приварка слитков к изложницам и поддонам, снизился расход чугуна на тонну выплавляемой стали. Экономический эффект 40 тысяч рублей. Мероприятие заимствовано из патента США № 2913788, 1969 года.

Ощутимый вклад

Референтская группа мартеновского цеха № 3 работала в прошлом году над внедрением передовой технологии и новшеств, заимствованных из источников НТИ, что дало ощутимый вклад в повышение производства стали по цеху. В 1975 году план выполнен на 102,1 процента, улучшились качественные показатели работы цеха: потери от брака снижены на 8 процентов, в 2 раза уменьшилось количество нетранзитного металла. В этом есть заслуга и наших техинформаторов и референтов.

Из опыта Златоустовского металлургического завода, например, заместитель начальника цеха И. Н. Борисов с группой специалистов рекомендовали и внедрили в производство выплавку стали по блокам печей, что дало экономический эффект более 66 тысяч рублей.

Другой пример. Из опыта Череповецкого металлургического завода помощник начальника цеха Л. В. Дорофеев и И. Н. Борисов рекомендовали производить замену подкрановых путей разливочного пролета против мартеновских печей, находящихся на холодном ремонте. Это обеспечило бесперебойную работу разливочного пролета. Эффективность мероприятия 15 тысяч рублей.

В 1976 году в целях совершенствования работы по повышению технических знаний, пропаганды и быстрейшего внедрения достижений науки и техники, передового опыта в цехе референтская группа расширена. За каждым референтом закреплен техинформатор. Для референтов определены темы, по которым они должны производить отбор мероприятий. Все мероприятия, отобранные референтами, обсуждаются на техническом совете цеха, где принимается окончательное решение.

В. БЕГЛЕЦОВ,
мастер газо-кислородного хозяйства мартеновского цеха № 3.

Вчера, сегодня и завтра ММК

ЗА 1975 ГОД научно-технический музей комбината посетило 16287 человек. Контингент посетителей разнообразный: учащиеся школ и училищ, студенты техникумов и институтов, металлурги, жители города.

Регулярно проводимые тематические выставки позволяют своевременно откликаться на важнейшие события в жизни Родины. В канун 30-летия Победы советского народа над фашистской Германией в музее была открыта выставка, посвященная этому знаменательному событию. При ее подготовке было собрано около 500 экспонатов, рассказывающих о героях тыла и фронта. Была открыта в прошлом году выставка, посвященная Международному году женщины. Мы признательны тем людям, которые сдали свои документы, грамоты, фотографии, фронтовые вещи и тем самым помогли нам в создании этих выставок. Это участники Великой Отечественной войны В. Л. Захарченко, Б. Ф. Иванченко, М. В. Ющенко, А. А. Латкин, В. А. Озерный, И. И. Рекунов, П. А. Безлатний, Н. Г. Селезнев, ветеран труда Д. А. Ильина и многие другие.

Значительное внимание уделяют работники музея проблеме воспитания подрастающего поколения. Проведены встречи со знатными людьми комбината: Героем Социалистического Труда В. Д. Наумкиным, делегатом XXV съезда, лауреатом Государственной премии Н. В. Игиным, молодым, но уже проявившим себя на производстве водителем трамвая В. М. Иванищевым.

Музей воспитывает молодое поколение на замечательных традициях первостроителей. Большую помощь в этом благородном деле оказывают ветераны партии, герои войны и труда, передовики производства. Хочется со словами благодарности обратиться к ветерану труда А. И. Бричко, который помогает обогатить фонды музея материалами, раскрывающими духовный облик металлурга, М. И. Ягнюку — ветерану Магнитки, написавшему свои воспоминания и передавшему их в дар музея. Один из старейших жителей Магнитки И. П. Писарев долгое время собирал материалы об истории строительства сортопрокатного цеха и его людях и потом передал их в музей. А организатором создания научно-технического музея, его душой был старший инженер отдела научно-технической информации Евгений Петрович Евсеев.

Хочется сказать также несколько теплых слов в адрес таких энтузиастов пропаганды истории трудовой славы Магнитки, героики ее будней, как начальник участка ОТК М. И. Иваненко, который организовал на экскурсию в комбинатский музей работников всех участков ОТК; преподавателя ГПТУ № 97 А. И. Лаптун, которая приобщила к прошлому и настоящему металлургического гиганта сотни своих воспитанников.

Н. ПУКАЛЯК,
инженер по научной работе научно-технического музея комбината.
А. ВЕЛИЧКО,
техник-экскурсовод.

Большую работу по ознакомлению тружеников доменного цеха с новинками технической литературы проводят технические информаторы, руководит которыми Юрий Прокопьевич Трунилов.

НА СНИМКЕ: Ю. П. ТРУНИЛОВ знакомится с новыми статьями о доменном производстве.

Фото Н. Нестеренко.

ЦИФРЫ и ФАКТЫ

◆ В горно-обогатительном производстве по опыту НТМК барабанные смесители агломерационной шихты переведены на обрезиненные катки. Новшество сделано на агломашинах №№ 5, 6, 9 и 10. Благодаря ему удалось резко снизить вибрации, возникающие при работе смесителя, и сократить ремонтно-эксплуатационные расходы. Экономический эффект составил 21 680 рублей в год.

◆ В коксохимическом производстве в углеобогатительном цехе на отсадочных машинах мелкого угля изменена схема подачи подаппаратной воды. В результате улучшения режима работы отделочных машин увеличилось количество получаемого концентрата с одновременным улучшением его качественных характеристик. Экономический эффект составил 41 тыс. рублей в год. Данное новшество заимствовано из журнала «Обогащение и брикетирование» № 9, 1974 год.

◆ Из опыта Криворожского металлургического завода в ЦРМП применено двухстороннее торкретирование мартеновских печей в мартеновском цехе № 3. Увеличилась стойкость печей. Экономический эффект 74 000 рублей.

ПОВЫШАЯ КАЧЕСТВО РАБОТЫ

Благодаря творческому подходу к изучению зарубежной и отечественной информации в углеобогатительном цехе (референты А. В. Медведев, В. И. Суслов) была внедрена рациональная схема обогащения углей с применением центробежно-конических аппаратов, позволившая сократить количество работающего оборудования на 42 единицы, повысить выход концентрата на 2 процента, сократить потери угля, повысить культуру производства.

На основании изучения и обобщения опыта работы родственных предприятий, источников информации группой референтов производства, возглавляемой начальником технического отдела В. М. Козловым, совместно с Уфимским нефтяным институтом разработана новая технология подготовки угольной шихты. Новый способ стабилизирует и увеличивает насыпной вес угольной шихты на 8 процентов, в результате чего увеличивается загрузка коксовых печей на 100—150 кг, увеличивается выход металлургического кокса. Экономический эффект — 320 тыс. рублей.

В углеобогатительном и углеподготовительном цехах благодаря изучению источников информации внедрена усовершенствованная система автоматического дозирования шихты (референты В. Г. Кульпин, А. А. Гулянский, А. И. Заболотный). Внедрение системы позволило повысить надежность работы автодозаторов, точность дозирования шихты, улучшить качество кокса. Повысилась культура производства, снизилась запыленность производственных помещений, уменьшился производственный шум. Экономический эффект — 270 тыс. рублей.

Референтами коксовых цехов в результате изучения зарубежных и отечественных источников информации внедрена система двухпаузного тушения кокса, которая способствует улучшению качества металлургического кокса.

В цехах производства ведется работа по пропаганде технических знаний, проводятся лекции и доклады на технические темы, семинары по обмену передовыми методами труда, изучаются новые издания технической литературы по отраслям производства.

Коксохимическое производство осуществляет тесную связь с родственными предприятиями и научно-исследовательскими институтами страны.

По итогам конкурса за 1975 год на звание лучшего коллектива по результатам внедрения в производство технических новшеств из источников научно-технической информации референтской группе коксохимического производства присвоено звание «Лучшая референтская группа комбината» (внедрено в производство 89 технических новшеств с экономическим эффектом 488 тыс. рублей).

Однако в работе референтских групп имеются еще недостатки: не все референты систематически изучают новинки технической литературы и посещают проводимые ОНТИ ММК «Дни референта и технического информатора», нет еще систематического и постоянного контроля за внедрением в производство рекомендованных референтами новинок, что затягивает сроки их внедрения. Недостаточно эффективно обновляется литература в уголках технической информации, поступление ее из ОНТИ комбината незначительно. На проводимых просмотрах в НТБ ММК очень мало представлено информационного материала по коксохимическому переделу.

Трудящиеся коксохимического производства объявили 1976 год — годом всемерного улучшения качества работы. Служба научно-технической информации будет и впредь способствовать внедрению в производство всего нового и передового.

А. КОТЕЛЬНИКОВА,
старший технический информатор КХП.

Счастливого пути, водитель

В социалистических обязательствах на первый год новой пятилетки труженики транспортно - механической службы цеха электросетей записали: «Коэффициент готовности транспортных средств цеха не допускать ниже 0,85». Что значит для высоковольтных электроустановок техническая готовность транспорта, отлично понимает каждый трудящийся этой службы.

Сегодня у транспортников цеха экзамен — их автомашины проходят технический осмотр. Именно поэтому спозаранок на ногах и автослесарь Григорий Донцов, и машинист автокрана Иван Юрченко, и водитель ГАЗа Иван Матохин, и их товарищи. Это их руки возвращают жизнь «больным» механизмам, это их труду обязаны своими успехами наши электромонтеры.

На линейку готовности, сверкая красками и деталями, выстраиваются специальные оперативные машины — передвижные электролаборатории, автокраны. Электромонтеры - водители еще и еще раз проверяют действие различных узлов своих агрегатов. Они с волнением ждут, что скажет комиссия госавтоинспекции о состоянии транспорта цеха, ведь это будет оценкой их кропотливого труда.

Председатель комиссии лейтенант ГАИ Е. Круссер— весь собранность и внимание. Его наметанный глаз цепко прощупывает каждый узел агрегата. Порой инспектор собственноручно проверяет действие того или иного механизма. Он садится в кабину рядом с шофером, четко и отрывисто подает команды: «Левый поворот, Правый поворот. Тормоз!».

Водители один за другим, получив «добро», разъезжаются по объектам, навстречу новому трудовому дню.

Было время, когда транспортные средства цеха составляли 3—4 лошади. Трудно было электромонтеру успеть обслужить многочисленные пункты огромного электрохозяйства, а это неизбежно влекло за собой аварийные отключения сетей, простои ответственных потребителей. Ныне на месте прежних конюшен разместились добротные гаражи. Автопарк цеха насчитывает до 30 специальных технических машин самого различного назначения.

Вместе с техникой выросли и люди. Освоив сложные и многообразные средства транспорта, накопив богатейший опыт, они и в прямом, и в переносном смысле «оседлали» транспортную технику.

Ударники коммунистического труда Ф. К. Берченко — водитель телескопической вышки, И. Л. Осадчий — машинист бурмашины, Н. В. Кизяков — водитель автокрана всегда проявляют хозяйскую заботу к своим механизмам. Это позволило им намного продлить «жизнь» агрегатов, возраст которых, порой, достигает 20—25 лет. Например, бывалый шофер, участник Великой Отечественной войны Иван Кузьмич Матохин на своем ГАЗе «накрутил» более 300 тысяч километров без капитального ремонта.

Неспроста члены комиссии ГАИ Н. И. Филиппов, А. Н. Дятлов, Г. П. Сердобинцев единодушно дали высокую оценку состоянию транспортных средств цеха, отметив в акте коэффициент готовности 0,94.

Персонал транспортно-механической службы, возглавляемый опытным специалистом, ветераном труда Александром Ивановичем Ищенко, полон решимости и впредь содержать агрегаты в состоянии готовности. В этом — один из залогов успешной работы подстанций и сетей, в этом — одна из гарантий бесперебойного электроснабжения комбината и города.

А. ВОТИНОВ,
старший инженер цеха электросетей.

НА СНИМКЕ: передовые труженики коллектива, принимавшие активное участие в ремонте автомашин, — начальник участка Александр Иванович Ищенко, автослесари Михаил Михайлович Матвеев и Григорий Михайлович Донцов, водитель Иван Кузьмич Матохин, автослесарь Юрий Андреевич Шабалов.

Фото Н. Нестеренко.

ЦЕХ — ШКОЛА

Наша школа впервые распахнула свои двери три года тому назад. И три года педагогический коллектив, учащихся связывают самые дружеские отношения с листопрокатчиками 6-го и 7-го цехов — нашими шефами. В прошлом году шефы помогли оформить школу, приобрести лингофонные установки для кабинетов иностранного языка и др. оборудование. Нас связывают и частые встречи. Например, 30 апреля в школе состоится вечер встречи комсомольцев школы с шефами, а 7 мая — с ветеранами войны и труда.

В. КУРБАНОВА,
ст. пионервожатая школы № 18.

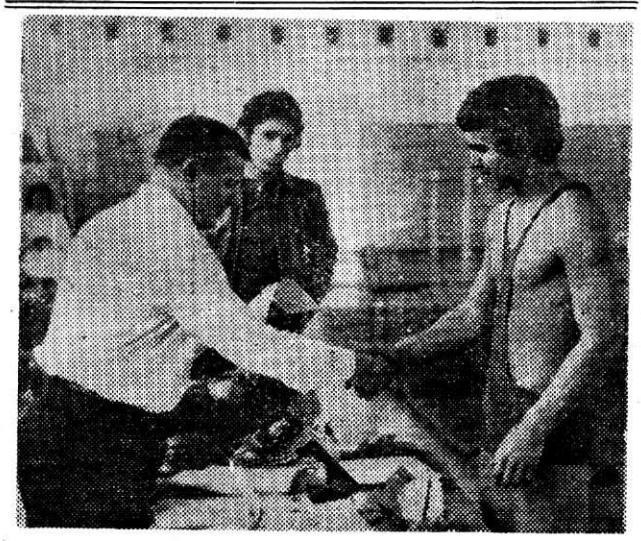
ФУТБОЛ

Со счетом 1:1 завершилась третья календарная встреча, проходившая 24 апреля в Элисте, где «Металлург» встречался с командой «Уралан». Мяч в ворота соперников забил Владимир Чунтонов.

К сведению болельщиков: очередные матчи «Металлург» проведет дома. Второго мая состоится встреча с командой «Дружба» из Майкопа, пятого мая, а не шестого, как сообщалось ранее, — с командой «Россельмаш» города Ростова и девятого — с командой «Торпедо» города Таганрога.

Начало матчей в 18.30.

П. ЮРЬЕВ.



На ковре — борцы

Два дня в спортпавильоне комбината проходило открытое первенство ММК по классической борьбе. 130 молодых борцов из Астрахани, Челябинска, Оши, Липецка, Златоуста, Коркино, Свердловской области, Башкирии и Магнитогорска приняли участие в этих состязаниях. В командном зачете с большим преимуществом победу одержали борцы комбината. Первые места в своих весовых категориях заняли Сергей Андронов, Владимир Михеев, Павел Павлов и другие представители комбината. На втором месте борцы из Астрахани, на третьем — из Оши. **А. ПОДОЛЬСКИЙ.**

НА СНИМКАХ: судья соревнований Василий Яковлевич Скиба поздравляет с победой своего воспитанника Владимира Генералова; идут соревнования.

ТВ

Четверг, 29 апреля

Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). Кинопрограмма для детей. 10.00 — (Цв.). «Волны Черного моря». Многосерийный художественный фильм. 3-я серия. 11.05 — (Цв.). Концерт Академического оркестра русских народных инструментов Центрального телевидения и Всесоюзного радио. Дирижер Н. Некрасов. 14.15 — (Цв.). Программа документальных фильмов местных студий телевидения. 15.15 — «Русская речь». 16.00 — «Композитор С. С. Прокофьев». 16.30 — (Цв.). «Шахматная школа». «Белая ладья». 17.00 — (Цв.). «Адреса молодых». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Мы играем и поем». 18.30 — «Ленинский университет миллионов». 19.00 — (Цв.). «Музыкальный абонемент». В. Калинников. Симфония № 1. 20.00 — (Цв.). Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Волны Черного моря». 4-я серия. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). «Товарищ песня». Итоговый концерт участников музыкальной программы. 23.30 — Новости.

Двенадцатый канал

МСТ. 19.00 — Новости. 19.10 — Киножурнал. 19.20 — Передача «Коэффициент участия».

ЧСТ. 20.00 — «Здравствуй, праздник весенний». 20.20 — «XXV съезд КПСС о международной деятельности КПСС». Беседа лектора отдела пропаганды ЦК КПСС Ю. М. Бузулукова. 20.50 — Передача «Спорт — наш друг». 21.10 — (Цв.). «Баллада о Белогривой». Художественный фильм.

Пятница, 30 апреля

Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Отзовитесь, горнисты!». 10.15 — (Цв.). «Волны Черного моря». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 4-я серия. 11.20 — (Цв.). «Летите, голуби». Концерт. 14.15 — (Цв.). Премьера документального фильма «Сибирь—БАМ—наука». 15.15 — «Москва и москвичи». 15.45 — «Андрейка». Художественный фильм. 17.10 — (Цв.). «Красная песня». (Фестиваль политической песни в Берлине). 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Карусель». Стихи для детей. 18.30 — «Страна предмайская». Перекличка передовых предприятий. 19.15 — (Цв.). Премьера телевизионного музыкального спектакля «Корневильские колокола». (По оперетте Р. Планкетта). 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Заключительный концерт Всесоюзного конкурса артистов балета. 23.00 — Новости.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.00 — Новости. ЧСТ. 18.15 — Новости. 18.30 — (Цв.). Мультфильм для детей. 19.20 — Вечерняя сказка малышам. 19.30 — «Весна человечества». Новый документальный фильм. 20.30 — (Цв.). Танцы народов мира. 21.00 — «Старые стены». Художественный фильм.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Спасибо шефам

К каждому празднику наши шефы — коллектив тепло-электроцентрали — стараются порадовать своих маленьких друзей необычными подарками: оборудуют детские игровые площадки, красочно оформляют комнаты, где живут малыши.

Родители, сотрудники детского сада № 10 выражают большую благодарность начальнику ТЭЦ А. Скипору, председателю цехового комитета профсоюза ТЭЦ В. Бугрееву и другим.

В. БАРАНКОВА,
зав. детским садом № 10.

Служба здоровья

ОСТРЫЙ АППЕНДИЦИТ

В январе 1976 года каретой скорой помощи в больницу был доставлен больной Н. — 28 лет, у которого был обнаружен острый аппендицит. Больному была предложена операция, но он категорически отказался от нее, ушел из приемного покоя. На следующий день Н. посетил врач на дому, который вновь предложил госпитализацию, но больной снова отказался. А еще через сутки он поступил в больницу, но уже с клиникой перитонита — гнойного воспаления брюшной полости, вследствие развития гангренозного аппендицита с прободением отростка. Лишь благодаря искусству врачей удалось спасти больного.

Из этого примера видно, что не все люди, у которых появились симптомы болезни — аппендицит, понимают необходимость госпитализации, операции.

Течение острого аппендицита зависит от многих факторов: реактивности организма, стадии заболевания, наличия осложнений. Но тем не менее имеется ряд общих для данного заболевания симптомов. Заболевание чаще всего начинается остро. У больного появляются боли «под ложечкой», иногда по всему животу. Боли эти носят постоянный характер, не имея тенденции к затиханию, а через некоторое время сосредоточиваются в правой подвздошной области. Как правило, эти боли усиливаются при положении на левом боку. У 10—20 процентов больных в первые часы заболевания наблюдаются тошнота, однократная рвота, больной не может уснуть. Общая реакция организма при остром аппендиците проявляется недомоганием, повышением температуры, учащением пульса. При этом у больных может быть частый жидкий стул, что неправильно расценивается больным. Как правило, он думает, что это возникает в связи с отравлением, почечно-каменной болезни и т. д., и нередко в таких случаях начинают заниматься самолечением: промывание желудка, клизмы, грелки, болеутоляющие средства. Это приводит к очень тяжелым последствиям: развитию осложненных форм аппендицита, гнойному воспалению брюшины — перитониту.

Т. СТЕННИКОВА,
врач хирургического отделения поликлиники № 1 МСЧ ММК.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

Комитет первичной организации ДОСААФ ММК переехал в новое помещение по ул. Уральской, 32.

***

Профсоюзному комитету комбината требуются киномеханики и помощники киномехаников на постоянную и временную работу.

Обращаться в комнату № 5 профкома комбината. Телефон 3-34-08.

Коллектив железнодорожного транспорта комбината выражает глубокое соболезнование помощнику начальника управления ЖДТ Дзюбе К. Ф. по поводу смерти его жены ДЗЮБЫ Анастасии Ивановны.

Коллектив листопрокатного цеха № 3 глубоко скорбит по поводу смерти бывшего работника цеха ФАРАФОНОВА Владислава Викторовича и выражает искреннее соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив обжимного цеха № 1 скорбит по поводу смерти старейшего работника цеха, ветерана Магнитки, бывшего электрика ПИКУЛЕВА Дмитрия Васильевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

пишите, звоните, приходите
наш адрес:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие—3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.

ФВ16314 Магнитогорск, Типография ЦТД ММК Заказ № 5345 Тираж 10050